

بسمه تعالی



جمهوری اسلامی ایران

وزارت صنایع و معادن

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران

طرح امکان سنجی طرح های اشتغالزای صنایع کوچک  
گروه صنایع فلزی و ماشین سازی  
جدول شماره 1

گزارش امکان سنجی مقدماتی  
طرح تولید بشکه های فلزی

شهریور 1386

مشاور: شرکت طرح و احداث پایدار

آدرس: عباس آباد، بعد از سهروردی، پلاک 156، طبقه دوم تلفکس: 88502690

تلفن: 22079296





طرح و احداث پایدار  
Paydar Engineering & Construction

مورخ: 86/3/30



کد مدرک: ف ا-22 ن

ویرایش: 1

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--



## خلاصه طرح

تولید بشکه های فلزی	نام محصول	
300 هزار عدد در سال	ظرفیت پیشنهادی طرح (ظرفیت عملی)	
بسته بندی و حمل و نقل مواد مایع و خمیری	موارد کاربرد	
ورق فولادی	مواد اولیه مصرفی عمده	
مازاد عرضه وجود دارد.	کمبود محصول (پایان برنامه توسعه چهارم)	
26	اشتغال زایی (نفر)	
5300	زمین مورد نیاز (مترمربع)	
60	اداری (مترمربع)	زیربنا
1200	تولیدی (مترمربع)	
400	انبار (مترمربع)	
100	تاسیسات و سایر	
6120 تن در سال	میزان مصرف سالانه مواد اولیه اصلی	
---	ارزی (یورو)	سرمایه گذاری ثابت طرح
11118	ریالی (میلیون ریال)	
11118	مجموع (میلیون ریال)	
استانهای تهران ، خراسان رضوی ، آذربایجان شرقی ، مرکزی ، اصفهان و قزوین	محل پیشنهادی اجرای طرح	



<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

## فهرست مطالب

صفحه	فهرست
1	مقدمه
2	1- معرفی محصول
2	1-1- نام و کد محصولات (آیسیک 3)
6	1-2- شماره تعرفه گمرکی
6	1-3- شرایط واردات محصول
6	1-4- بررسی و ارائه استانداردهای موجود در محصول (ملی یا بین المللی)
7	1-5- بررسی و ارائه اطلاعات لازم در زمینه قیمت تولید داخلی و جهانی محصول
7	1-6- معرفی موارد مصرف و کاربرد
8	1-7- بررسی کالاهای جایگزین و تجزیه و تحلیل اثرات آن بر مصرف محصول
9	1-8- اهمیت استراتژیکی کالا در دنیای امروز
9	1-9- کشورهای عمده تولیدکننده و مصرف کننده محصول
9	1-10- شرایط صادرات
11	2- وضعیت عرضه و تقاضا
11	2-1- بررسی ظرفیت بهره برداری و روند تولید از آغاز برنامه سوم تاکنون
16	2-2- بررسی وضعیت طرح های جدید و طرح های توسعه در دست اجرا
18	2-3- بررسی روند واردات محصول از آغاز برنامه سوم تا نیمه اول سال 1385

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--



صفحه	فهرست
20	4-2- بررسی روند مصرف از آغاز برنامه توسعه سوم تاکنون
21	5-2- بررسی روند صادرات محصول از آغاز برنامه توسعه سوم تا پایان سال 1385
22	6-2- بررسی نیاز به محصول با اولویت صادرات تا پایان برنامه توسعه چهارم
25	3- بررسی اجمالی تکنولوژی و روش های تولید و عرضه محصول در کشور و مقایسه آن با دیگر کشورها
27	4- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی های مرسوم در فرایند تولید محصول
27	5- بررسی و تعیین حداقل ظرفیت اقتصادی به همراه برآورد حجم سرمایه ثابت مورد انتظار
35	6- برآورد مواد اولیه عمده مورد نیاز سالانه و منابع تامین آن
38	7- پیشنهاد منطقه مناسب برای اجرای طرح
41	8- وضعیت تامین نیروی انسانی و تعداد اشتغال
42	9- بررسی و تعیین میزان آب، برق، سوخت، امکانات مخابراتی و ارتباطی
44	10- وضعیت حمایت های اقتصادی و بازرگانی
45	11- تجزیه و تحلیل و ارائه جمع بندی و پیشنهاد نهایی در مورد احداث واحدهای جدید

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

## مقدمه

مطالعات امکان سنجی، مطالعات کارشناسی است که قبل از اجرای طرح های سرمایه گذاری اقتصادی انجام می گیرد. در این مطالعات از نگاه بازار، فنی و مالی و اقتصادی طرح مورد بررسی و آنالیز قرار گرفته و نتایج حاصل از آن به عنوان مبنایی برای تصمیم گیری سرمایه گذاران مورد استفاده قرار می گیرد.

گزارش حاضر مطالعات امکان سنجی مقدماتی تولید بشکه های فلزی می باشد. این مطالعات در قالب متدولوژی مطالعات امکان سنجی تهیه گردیده است و مطابق متدولوژی فوق، ابتدا محصول مورد مطالعه به طور دقیق معرفی شده و سپس بررسی های لازم روی بازار آن صورت خواهد گرفت و در ادامه مطالعات فنی در خصوص چگونگی تولید و امکانات سخت و نرم افزاری مورد نیاز نیز شناسایی شده و در نهایت ظرفیت های اقتصادی و حجم سرمایه گذاری مورد نیاز برای اجرای طرح برآورد و ارائه خواهد شد تا با استفاده از آن سرمایه گذران و علاقه مندان محترم بتوانند کلیه اطلاعات مورد نیاز را کسب و در جهت انجام سرمایه گذاری اقتصادی با دید باز و مسیر شفاف اقدام نمایند. امید است این مطالعات کمکی هرچند کوچک در راستای توسعه صنعتی کشورمان بعمل بیاورد.

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

## 1- معرفی محصول

### 1-1- نام و کد محصولات (آیسیک)



محصولات مورد نظر طرح حاضر، تولید بشکه های فلزی می باشد.

بشکه های فلزی ، ظروفی هستند که جهت بسته بندی و حمل و نقل مواد مایع و خمیری شکل مورد استفاده قرار می گیرند . این اقلام همانطوریکه از عنوان آنها مشخص است ، از ورق فلزی ساخته می شوند . از اینرو استحکام بالا در نگهداری و حمل مواد خطرناک و حساس برخوردار می باشند .

از نقطه نظر تنوع ، بشکه های فلزی را می توان به صورت زیر طبقه بندی کرد :

- بشکه های فلزی استاندارد
- بشکه های فلزی مواد غذایی
- بشکه های فلزی قیر
- بشکه های فلزی کوچک

هر کدام از بشکه های فوق بر اساس موارد کاربرد تولید و مورد استفاده قرار می گیرند که در ادامه توضیح لازم در مورد آنها ارائه خواهد شد .

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

ذیلا نمونه هایی از آنها نشان داده شده است .





در اینجا به منظور آشنائی بیشتر مشخصات فنی انواع بشکه های فلزی جمع بندی و آمده است .



ROW	NUMBER	CAPACITY (LIT)	THICKNESS (mm)			WEIGHT (KG)	DIAMETER (mm)		OUTER HEIGHT (mm)	UN MARKING
			TOP	BODY	END		INNER	OUTER		
1	TH0301	30	0.6	0.6	0.6	3.400	355	365	375	
2	TH0302	30	0.7	0.7	0.7	4	355	365	375	
3	TH0402	40	0.6	0.6	0.6	3.900	355	365	455	
4	TH0402	40	0.7	0.7	0.7	4.500	355	365	455	
5	TH0501	50	0.6	0.6	0.6	4.400	355	365	555	
6	TH0502	50	0.7	0.7	0.7	5.100	355	365	555	
7	TH0651	65	0.6	0.6	0.6	5.200	355	365	705	
8	TH0652	65	0.7	0.7	0.7	6	355	365	705	
9	TH1201	120	0.8	0.8	0.8	9.300	525	535	550	
10	TH1401	140	0.8	0.8	0.8	10.300	525	535	650	
11	TH1601	160	0.8	0.8	0.8	11.300	525	535	740	
12	TH2201	220	1	1	1	18.300	571.5	585	880	Y1.2-150
13	TH2202	220	1.25	1	1.25	19.600	571.5	585	880	Y1.2-150
14	TH2203	220	1.25	1.25	1.25	22.800	571.5	585	800	Y1.2-150
15	TH2301	230	1	1	1	19	571.5	585	925	Y1.2-150
16	TH2302	230	1.25	1	1.25	20.300	571.5	585	925	Y1.2-150
17	TH2303	230	1.25	1.25	1.25	23.700	571.5	585	925	Y1.2-150
18	TH2401	240	1	1	1	19.500	571.5	585	965	
19	TH2402	240	1.25	1	1.25	20.850	571.5	585	965	
20	TH2403	240	1.25	1.25	1.25	24.400	571.5	585	965	

1	OH2201	220	1	0.7	1	15.100	571.5	605	880	
2	OH2202	220	1	1	1	19	571.5	605	880	
3	OH2203	220	1.25	1	1.25	20.300	571.5	605	850	
4	OH2301	230	1	0.7	1	15.500	571.5	605	925	
5	OH2302	230	1	1	1	19.600	571.5	605	925	
6	OH2303	230	1.25	1	1.25	21	571.5	605	925	
7	OH2304	230	1.25	1.25	1.25	24.300	571.5	605	925	
8	OH2401	240	1	0.7	1	16	571.5	605	965	
9	OH2402	240	1	1	1	20.200	571.5	605	965	
10	OH2403	240	1.25	1	1.25	21.500	571.5	605	965	
11	OH2404	240	1.25	1.25	1.25	25	571.5	605	965	



 طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	--	---



ROW	NUMBER	CAPACITY (LIT)	THICKNESS (mm)			WEIGHT (KG)	DIAMETER AFTER THE CONIC		HIGHT (mm)	TYPE AND PLACE OF HANDLE	UN MARKING
			TOP	BODY	END		up ward entrance	down ward entrance			
1	C0351	35	0.6	0.6	0.6	3.800	380	355	360	side stipule	
2	C0352	35	0.7	0.7	0.7	4.060	380	355	360	side stipule	
3	C0501	50	0.6	0.6	0.6	3.350	380	355	470	side stipule	
4	C0502	50	0.7	0.7	0.7	5	380	355	470	side stipule	
5	C0701	70	0.6	0.6	0.6	5.500	380	355	685	side stipule	
6	C0702	70	0.7	0.7	0.7	6.350	380	355	685	side stipule	
7	C1201	120	0.8	0.8	0.8	10.600	560	525	565	--	
8	C1401	140	0.8	0.8	0.8	11.450	560	525	637	--	
9	C1601	160	0.8	0.8	0.8	12.400	560	525	730	--	
10	C2001	200	0.8	0.8	0.8	14.200	560	525	890	--	
11	C2101	210	0.8	0.8	0.8	14.700	560	525	943	--	
12	C2201	220	0.8	0.8	0.8	15.160	560	525	1000	--	

ماخذ : بر گرفته از سایت اینترنتی شرکت البرز چلیک ایران

کد ISIC

مطابق طبقه بندی وزارت صنایع و معادن ، بشکه های فلزی دارای کد آیسیک 28991241

می باشند.

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

## 1-2- شماره تعرفه گمرکی



مطابق طبقه بندی وزارت بازرگانی شماره تعرفه های بشکه های فولادی 731010 تعیین گردیده است . البته لازم به ذکر است که در مقررات صادرات و واردات وزارت بازرگانی ، بشکه ها به دو طبقه کمتر و بیشتر از 50 لیتر تقسیم بندی شده است ولی شماره تعرفه و حقوق ورودی آنها یکسان است .

## 1-3- شرایط واردات محصول

با مراجعه به کتاب مقررات صادرات و واردات وزارت بازرگانی، نتیجه گیری شده است که محدودیت خاصی برای واردات قطعات مورد مطالعه وجود ندارد.  
لذا با پرداخت حقوق گمرکی که معادل 20 درصد است ، امکان واردات وجود خواهد داشت.

## 1-4- بررسی استانداردهای موجود در مورد محصول

با مراجعه به فهرست استانداردهای تدوین شده موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران ، شماره استانداردهای ملی 2927 برای محصول مورد مطالعه استخراج شده است .

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

1-5- بررسی و ارائه اطلاعات لازم در زمینه قیمت تولید داخلی و جهانی محصول

1-5-1- بررسی قیمت های داخلی

قیمت بشکه ها بر اساس مشخصه های زیر تعیین می گردد:

- گنجایش بشکه
- ضخامت ورق
- رنگ سطح بشکه
- نوع بشکه
- تعداد خرید
- نوع مدل درب



با توجه بر مطالب ذکر شده می توان گفت که تنوع بشکه ها بالا بوده و هر کدام از آنها از قیمت متفاوتی برخوردار هستند ، لیکن بشکه های استاندارد دارای قیمتی بین 150000 ریال تا 180000 ریال می باشند .

1-5-2- مروری بر قیمت های جهانی بشکه های فلزی

قیمت جهانی بشکه بطور کامل تابع قیمت جهانی فولاد است . لذا با توجه بر اختلاف قیمت اندک فولاد در کشورمان با قیمت های جهانی ، می توان گفت که قیمت بشکه در بازارهای جهانی آنچنان با قیمت های داخلی اختلاف ندارد .

1-6- معرفی موارد مصرف و کاربرد محصولات

بشکه ها بعنوان محصولات مورد استفاده برای بسته بندی و حمل و نقل مواد مایع و خمیری ، در بسیاری از صنایع و محصولات مختلف دارای کاربرد هستند .

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

ذیلا برخی موارد کاربرد عمده فهرست گردیده است .

- بسته بندی مواد شیمیایی
- بسته بندی برخی مواد معدنی
- بسته بندی مواد غذائی
- بسته بندی روغن موتور
- بسته بندی گریس و دیگر مواد نفتی
- بسته بندی قیر
- و بطور کلی کلیه مواد مایع و خمیری شکل که نمی توان از روش دیگر آنها را بسته بندی کرد.

7-1- بررسی کالاهای جایگزین و تجزیه و تحلیل اثرات آن بر مصرف محصول

از نقطه نظر کالاهای جایگزین دو مطلب می توان در مورد بشکه عنوان نمود .

الف : احجام بالا

بشکه های فلزی در بسته بندی احجام بالا فاقد توجیه اقتصادی قابل قبول می باشند . لذا در

این حالات تانکرهای پلاستیکی جایگزین این بشکه ها می باشند .



ب : احجام خیلی پائین

بشکه های فلزی برای احجام پائین نیز از توجیه اقتصادی برخوردار نمی باشند و لذا در این

محل ها نیز ظروف پلاستیکی به راحتی جایگزین آنها می گردد .

از نقطه نظر قدرت جایگزینی می توان گفت که عموما مواد محتوی بشکه از قیمت آنچنان

بالایی برخوردار نمی باشند و به نوعی می توان گفت که قیمت بشکه نسبتا نزدیک به قیمت

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

محصول محتوی آن می باشد . از اینرو قیمت بشکه و ارزش مواد محتوی آن اصلی ترین عوامل در ایجاد جایگزینی به شمار می آیند .

#### 8-1- بررسی اهمیت استراتژیکی کالا در دنیای امروز



بشکه سازی با توجه بر موارد کاربرد آن در صنعت ، در ردیف کالاهای عمومی قرار می گیرد از اینرو اهمیت آن نیز در سطح کالاهای عادی و غیر استراتژیک می باشد .

#### 9-1- کشورهای عمده تولید کننده و مصرف کننده محصول



محصول مورد مطالعه در بسیاری از حوزه های صنعت کشورهای دارای کاربرد هستند ، از اینرو می توان گفت که تولید و مصرف آنها در کلیه کشورهای جهان عمومیت دارد . لیکن در کشورهای صنعتی تولید و مصرف آن از حجم بالائی به نسبت سایر کشورهای جهان برخوردار می باشد .

#### 10-1- معرفی شرایط صادرات

از نقطه نظر مقررات وزارت بازرگانی، برای صادرات محصولات تولیدی طرح هیچگونه شرایط و محدودیتی وجود ندارد. لیکن از آنجایی که این محصولات، یک کالای صنعتی و مهندسی محسوب می گردند، از اینرو ورود به بازارهای جهانی مستلزم برخورداری تولیدکننده از شرایطی می باشد که در جدول زیر به شرایط فوق اشاره شده است.

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

جدول شماره 1- معرفی شرایط مورد نیاز برای صادرات محصولات طرح		
شرح	شرایط لازم	ردیف
<p>یکی از معیارهای مهم در صادرات بشکه ، قیمت های رقابتی جهانی می باشد که این مورد نیز به شرایط اقتصاد کلان کشور در مقایسه با کشورهای مقصد صادرات و قیمت جهانی فولاد باز می گردد. از جمله این شرایط می توان به نرخ ارز، نرخ بهره، قیمت مواد اولیه، نرخ تورم و موارد مشابه اشاره کرد که با توجه به متغیر بودن عوامل فوق، لازم است توجه پذیری اقتصادی صادرات در زمان واقعی صادرات و کشور های مقصد مورد تحلیل قرار گیرد.</p>	<p>برخورداری از مزیت رقابتی به لحاظ قیمت</p>	<p>1</p>
<p>ساخت بشکه ها با توجه بر موارد استفاده آنها صورت می گیرد . از اینرو رعایت کلیه استانداردها در تولید ، امری ضروری است . بعنوان مثال در بشکه های صنایع غذایی انتخاب و اعمال رنگ ، از اهمیت بسار بالائی برخوردار است .</p>	<p>برخورداری از مزیت رقابتی به لحاظ کیفیت</p>	<p>2</p>
<p>دوره وصول مطالبات در صادرات عموماً بالا است از اینرو لازم است صادر کننده از توان مالی مناسب برخوردار باشد .</p>	<p>برخورداری از توان مالی مناسب</p>	<p>3</p>
<p>فعالیت در بازار های جهانی مستلزم آگاهی کامل صادر کننده از مقررات و الزامات تجارت جهانی می باشد .</p>	<p>آشنایی کامل با امور تجارت جهانی</p>	<p>4</p>

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

## 2- وضعیت عرضه و تقاضا

### 2-1- بررسی ظرفیت بهره برداری و روند تولید از آغاز برنامه سوم تاکنون



#### 2-1-1- بررسی ظرفیت های بهره برداری

با مراجعه به اطلاعات وزارت صنایع و معادن، فهرست واحد های صنعتی در حال تولید

بشکه فلزی استخراج و جمع بندی آن در جدول زیر ارائه شده است .

جدول شماره 2- ظرفیت بهره برداری تولید کنندگان بشکه های فلزی در کشور			
ردیف	استان ها	تعداد واحد	ظرفیت اسمی تولید - عدد
1	آذربایجان شرقی	1	195000
2	آذربایجان غربی	1	150000
3	اصفهان	13	3400000
4	سیستان و بلوچستان	2	50000
5	مرکزی	3	520000
6	قم	3	1000000
7	خراسان رضوی	4	480000
8	هرمزگان	1	216000
9	همدان	1	80000
10	فارس	1	210000
11	یزد	2	380000
12	قزوین	1	60000
13	خوزستان	5	600000
	جمع	38	7341000

ماخذ: وزارت صنایع و معادن - مرکز آمار و اطلاع رسانی

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

## 2-1-2- بررسی روند ظرفیت نصب شده تولید قطعات در کشور

با توجه به جدول شماره 2، براساس تاریخ شروع بهره‌برداری واحدهای فعال موجود، روند

ظرفیت نصب شده تولید قطعات در کشور به شرح جدول زیر جمع‌بندی شده است.

جدول شماره 3- روند ظرفیت نصب شده تولید بشکه های فلزی در کشور			
ظرفیت نصب شده - هزار عدد	سال	ظرفیت نصب شده - هزار عدد	سال
6827	1383	4172	1378
7341	1384	4172	1379
7341	1385	5281	1380
		5281	1381
		6210	1382

ماخذ: وزارت صنایع و معادن - مرکز آمار و اطلاع رسانی (جمع بندی بر اساس سال شروع بهره برداری واحدهای

فعال)

## 3-1-2- بررسی روند تولید واقعی بشکه های فلزی در کشور

در جدول بالا، واحدهای فعال و ظرفیت اسمی آنها در تولید بشکه های فلزی آورده شد. لیکن

برای بررسی روند تولید واقعی واحدهای فوق باید گفت که بخش عمده این واحدها از مالکیت

خصوصی برخوردار هستند. لذا امکان دسترسی به آمار تولید واقعی آنها بسیار دشوار می‌باشد.

بنابراین نمی‌توان به صورت دقیق آمار تولید واقعی قطعات مورد مطالعه را در این واحد برآورد

کرد. بنابراین برای برآورد تعداد تولید واقعی مجموعه واحدهای بشکه ساز کشور، از روش

مطالعات میدانی استفاده شده و تولید واقعی را معادل 75 درصد ظرفیت اسمی در نظر خواهیم

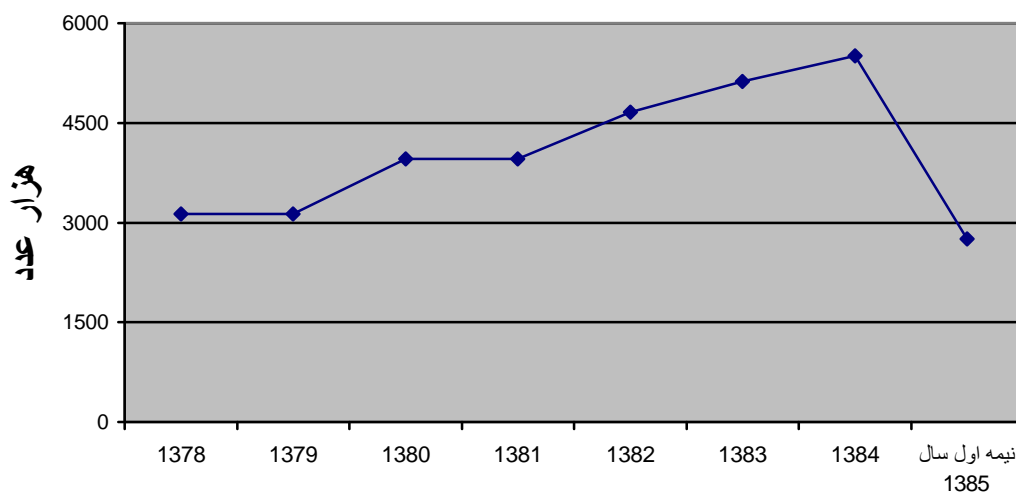
گرفت. در جدول زیر تولید واقعی بر آیین اساس برآورد شده است.



جدول شماره 4 - روند تولید واقعی بشکه های فلزی طی سالهای گذشته - هزار عدد							
نیمه اول 1385	1384	1383	1382	1381	1380	1379	1378
2753	5508	5120	4657	3961	3961	3129	3129

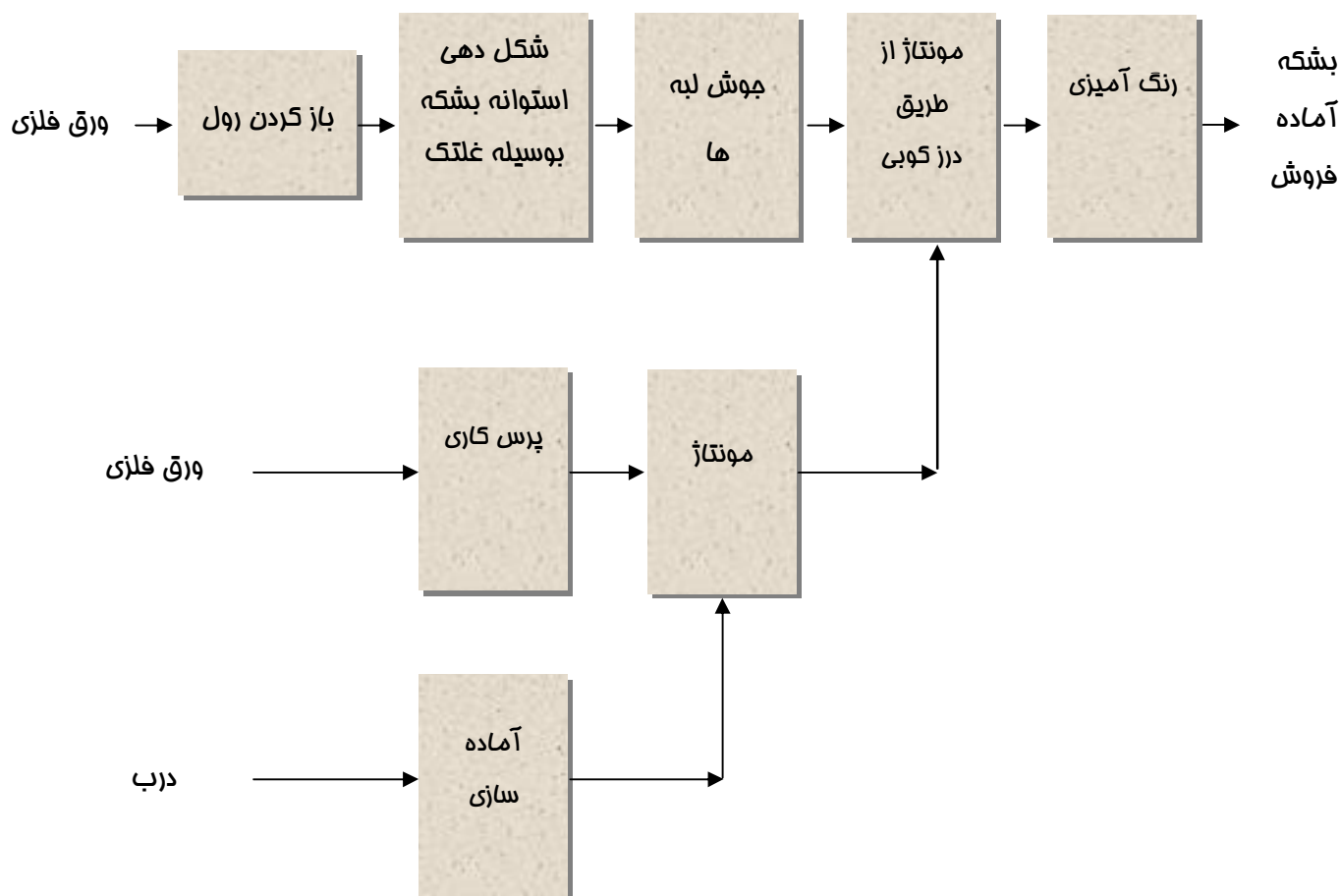
در نمودار زیر روند تولید واقعی نشان داده شده است

### نمودار روند تولید بشکه های فلزی



#### 4-1-2- بررسی سطح تکنولوژی تولید در واحدهای فعال



فرایند تولید بشکه های فلزی به صورت زیر است:



با توجه به فرایند بالا می توان گفت که تکنولوژی مورد استفاده در بشکه سازی در مورد کلیه واحدهای تولیدی آن یکسان است و تفاوت خاصی بین تکنولوژی ها وجود ندارد. لیکن آنچه که سبب ایجاد تمایز بین قطعات تولید شده کارخانجات مختلف نسبت به همدیگر می تواند بشود، شامل موارد زیر خواهد بود:

○ توان مهندسی واحد تولیدی در انتخاب مواد

○ اجرای دقیق سیکل تولید و رعایت دقت و تolerانس ابعادی



 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

○ کیفیت پوشش رنگ روی بشکه

5-1-2- نگاهی به راندمان تولید (درصد استفاده از ظرفیت اسمی) در واحدهای تولیدی فعال  
محصول مورد مطالعه، محصولات واسطه ای هستند که در صنایع مختلف برای بسته بندی مواد و محصولات مختلف کاربرد دارند. بنابراین برنامه ریزی تولید واحدهای صنعتی بشکه ساز به طور کامل تابع سیاست های خریداران بشکه و همچنین واردات و صادرات می باشد. در جدول شماره 3 ظرفیت نصب شده تولید بشکه در کشور آورده شده است و در خصوص راندمان تولید می توان گفت که هر واحد صنعتی متناسب با توان رقابتی خود سهمی را از بازار کسب می نماید که در اینجا مطابق مطالعات میدانی صورت گرفته 75 درصد بر آورد شده است.

6-1-2- نام کشورها و شرکت های سازنده ماشین آلات مورد استفاده در تولید محصول  
فرایند تولید بشکه طوری است که در آن از ماشین آلات بصورت خط تولید استفاده می گردد. البته خط رنگ به نوعی جدا از خط تولید است که باید به این امر توجه گردد.  
در جدول زیر با مراجعه به تعدادی از بشکه سازان فعال کشور، کشورها و شرکت های سازنده آنها نیز در جدول زیر جمع آوری شده است.

جدول شماره 5 - فهرست ماشین آلات تولید بشکه های فلزی			
ردیف	ماشین آلات لازم	شرکت سازنده	تلفن
1	خط تولید کامل بشکه فلزی	شرکت به گزین	09131135409
		ماشین سازان سطح کشور	-
2	خط رنگ بشکه	صنایع کوره ایران	88886684

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---



## 2-2- بررسی وضعیت طرح‌های جدید و طرح‌های توسعه در دست اجرا

با مراجعه به بانک اطلاعات صنعتی وزارت صنایع و معادن، وضعیت و مشخصات طرح‌های

جدید در حال ایجاد تولید بشکه های فلزی ، جمع آوری و در جدول زیر وارد شده است:

جدول شماره 6 - وضعیت طرح‌های در حال ایجاد تولید بشکه های فلزی				
ظرفیت - عدد	سرمایه‌گذاری (میلیون ریال)	متوسط درصد بیشرفت	تعداد طرح	استان‌ها
400000	10500	3,5	2	آذربایجان شرقی
4700000	129000	4,1	26	اصفهان
600000	13500	0	2	ایلام
1500000	400000	0	7	تهران
1080000	29700	0	3	خوزستان
1500000	400000	0	3	زنجان
2900000	79000	6,5	4	سمنان
1000000	27000	2	3	فارس
150000	4000	0	1	قزوین
2700000	72000	2,3	7	قم
800000	21000	0	1	سیستان و بلوچستان
10000000	270000	0	2	کهگیلویه و بویر احمد
10550000	280000	1,6	3	کرمان
400000	11000	5,9	3	همدان
1700000	47000	50	2	هرمزگان
2000000	58000	2,6	6	مرکزی
800000	22000	12	3	یزد
48720000	-	-	76	جمع

ماخذ: وزارت صنایع و معادن - مرکز آمار و اطلاع رسانی

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

### پیش‌بینی عرضه در بازار آینده کشور

عرضه بشکه فلزی که در حوزه های مختلف صنعت دارای کاربرد است ، در آینده از طریق تولید واحدهای فعال و طرح‌های در حال ایجاد و همچنین واردات صورت خواهد گرفت که در ادامه هر کدام از آنها مورد بررسی قرار گرفته است.



#### الف) پیش‌بینی تولید داخل واحدهای فعال

در جدول شماره 3 ظرفیت نصب شده کشور برای سال‌های گذشته آورده شد. همچنین در جدول شماره 4 تولید واقعی این محصولات برآورد گردید. از اینرو با در نظر گرفتن ظرفیت و تولید واقعی انجام شده در سالهای گذشته ، عرضه این واحدها در آینده سالانه 5508 هزار عدد پیش‌بینی شده است.

#### ب) پیش‌بینی تولید داخل واحدهای در حال ایجاد

در جدول شماره 6 فهرست طرح‌های در حال ایجاد کشور آورده شد. بنابراین مطابق سوابق موجود، بر حسب درصد پیشرفت فعلی طرحها ، مقاطع بهره برداری از آنها به صورت زیر فرض شده است :

جدول شماره 7- پیش بینی زمان بهره برداری از طرحهای در حال اجرا	
سال که طرح به بهره برداری خواهد رسید	درصد پیشرفت فعلی طرح
سال 1386	75 - 99 درصد
سال 1387	50 - 74 درصد
سال 1388	25 - 49 درصد
سال 1389	1 - 24 درصد
تنها ده درصد طرحها و آنهم در سال 1389	صفر درصد

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

با توجه به جدول بالا ، ظرفیت طرح‌های در حال ایجاد که در آینده به ظرفیت نصب شده

کشور اضافه خواهد شد، به صورت زیر قابل پیش‌بینی است:

جدول شماره 8- پیش‌بینی به بهره‌برداری رسیدن طرح‌های در حال ایجاد						
سال بهره برداری از طرح				ظرفیت - هزار عدد		در صد پیشرفت طرح ها
1389	1388	1387	1386	عملی	اسمی	
914	914	731	609	914	1218	75 - 99 درصد
1907	1525	1271	0	1907	2542	50 - 74 درصد
2071	1771	0	0	2589	3452	25 - 49 درصد
2665	0	0	0	3993	5324	1 - 24 درصد
1809	0	0	0	27138	36184	صفر درصد
9366	4210	2002	609	36540	48720	جمع کل

راندمان تولید واقعی طرح‌های در حال ایجاد متناسب با عرف طرح‌های صنعتی به صورت 50- 60- 75



درصد ظرفیت اسمی در سه سال اول بهره‌برداری لحاظ شده است.

### 3-2- بررسی روند واردات محصول از آغاز برنامه سوم تا نیمه اول سال 1385

در قسمت بررسی شماره تعرفه محصول مورد مطالعه ، شماره تعرفه این قطعات ارائه

گردید. از اینرو در این قسمت بر اساس شماره های فوق میزان واردات در سالهای گذشته از

سالنامه آمار بازرگانی خارجی کشور استخراج شده است .

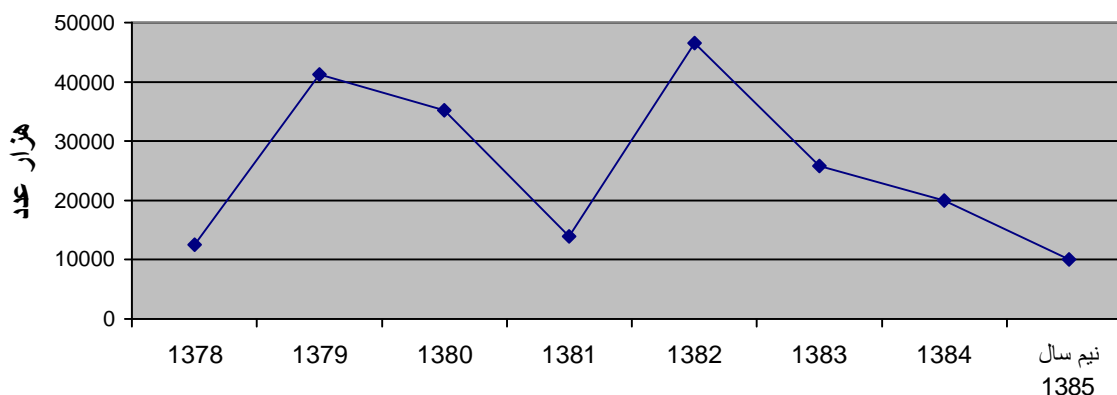
 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

جدول شماره 9- روند واردات بشکه فلزی طی سالهای گذشته - عدد								
شماره تعرفه	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	نیمه اول سال 1385
731010	12540	41254	35242	13895	46541	25800	20000	10000

سالنامه آمار بازرگانی خارجی ایران  
توضیح : آمار سال 1385 و 1384 برآورد تقریبی است .

نمودار زیر روند واردات در سالهای گذشته را نشان داده است .

### نمودار روند واردات بشکه های فلزی



جدول شماره 10- پیش بینی عرضه				
مقدار - هزار عدد				شرح
1389	1388	1387	1386	
5508	5508	5508	5508	پیش بینی عرضه واحدهای فعال
9366	4210	2002	609	پیش بینی عرضه طرح های در حال اجرا
18	19	19	20	واردات
14892	9737	7529	6137	جمع کل عرضه

#### 4-2- بررسی روند مصرف از آغاز برنامه سوم تاکنون

برای برآورد میزان مصرف در گذشته، از شیوه برآورد مصرف ظاهری که از رابطه

حاصل می شود، استفاده کرده و بر اساس

$$\text{صادرات} - \text{واردات} + \text{تولید داخل} = \text{مصرف}$$

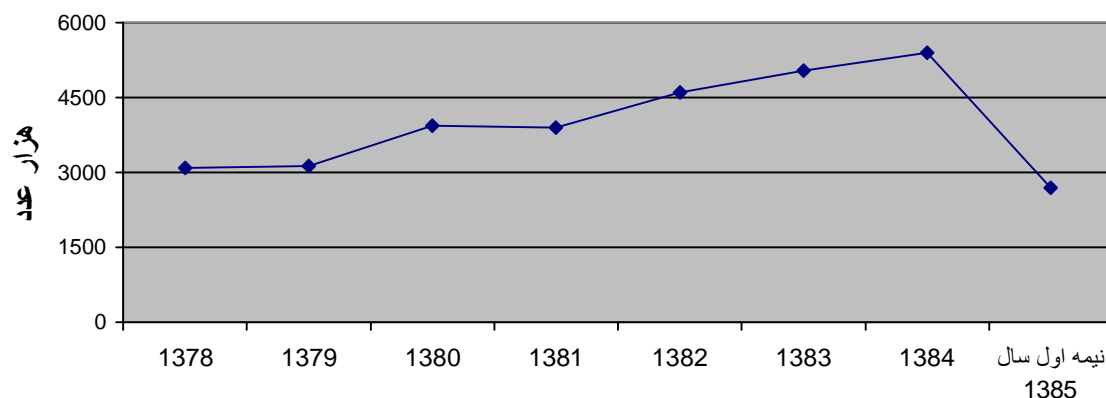
آن مطابق جدول زیر جمع بندی شده است.

جدول شماره 11- برآورد میزان مصرف بشکه های فلزی طی سالهای گذشته								
ارقام - هزار عدد								شرح
نیمه اول سال 1385	1384	1383	1382	1381	1380	1379	1378	
2753	5508	5120	4657	3961	3961	3129	3129	تولید داخل
10	20	25,8	46,5	13,9	35,2	41,2	12,5	واردات
73	126	110	95,6	74,1	65,3	56,5	50,2	* صادرات
2690	5402	5035,8	4608	3900,8	3930,9	3124,7	3091,3	مصرف داخل

\* آمار صادرات در ادامه آورده خواهد شد.

نمودار زیر روند مصرف در سالهای گذشته را نشان داده است.

#### نمودار روند مصرف بشکه فلزی





## 5-2- بررسی روند صادرات از آغاز برنامه توسعه سوم تا نیمه اول سال 1385

در قسمت بررسی شماره تعرفه قطعات مورد مطالعه ، شماره تعرفه بشکه فلزی ارائه گردید. از اینرو در این قسمت بر اساس شماره های فوق میزان صادرات در سالهای گذشته از سالنامه آمار بازرگانی خارجی کشور استخراج شده است .

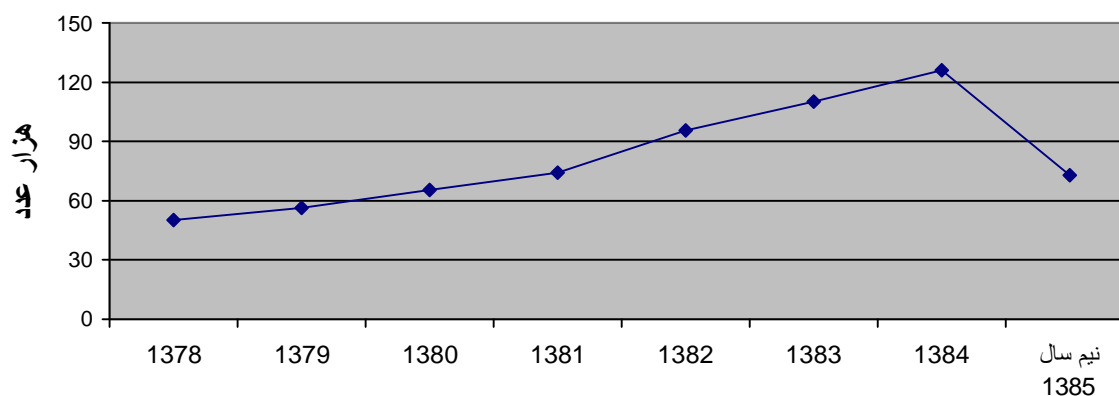
جدول شماره 12- روند صادرات بشکه فلزی صنعتی طی سالهای گذشته - هزار عدد								
شماره تعرفه	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	نیمه اول سال 1385
731010	50,2	56,5	65,3	74,1	95,6	110	126	73



سالنامه آمار بازرگانی خارجی ایران

توضیح : آمار سال 1385 و 1384 برآورد تقریبی است .

نمودار زیر روند صادرات در سالهای گذشته را نشان داده است .

### نمودار روند صادرات بشکه های فلزی



 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

## 2-6- بررسی نیاز به محصول با اولویت صادرات تا پایان برنامه توسعه چهارم

### 2-6-1- برآورد میزان تقاضای داخل در آینده



موارد کاربرد محصولات مورد مطالعه در قسمت های گذشته آورده شده است و همانطوری که اشاره شد، بشکه های فلزی، در حوزه های مختلف صنعت مانند صنایع غذایی، نفت و گاز، محصولات معدنی، محصولات شیمیائی و ... دارای کاربرد است. از اینرو مناسب ترین راه برای پیش بینی تقاضا در آینده، استفاده از روش رگرسیون مصرف در گذشته می باشد که این امر در جدول زیر انجام گردیده است.

جدول شماره 13- پیش بینی میزان تقاضای داخل بشکه های فلزی در آینده				
ارقام - هزار عدد				شرح
1389	1388	1387	1386	
7052	6590	6159	5757	پیش بینی تقاضای داخل در آینده

### 2-6-2- برآورد قابلیت صادرات در آینده

در جدول شماره 12 سابقه صادراتی کشورمان در مورد بشکه ها آورده شد. از اینرو برای پیش بینی قابلیت صادرات در آینده، از اطلاعات صادرات سالهای گذشته استفاده شده و با انجام رگرسیون از آن، قابلیت صادرات در آینده برآورد و در جدول زیر جمع بندی شده است.

جدول شماره 14- پیش بینی قابلیت صادرات بشکه های فلزی در آینده				
ارقام - هزار عدد				شرح
1389	1388	1387	1386	
255	222	193	168	پیش بینی قابلیت صادرات بشکه های فلزی در آینده

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

3-6-2- برآورد تقاضای کل

تقاضای کل مجموع تقاضای بازار داخل و صادرات است که با استفاده از جداول 13 و 14



به شرح زیر برآورد شده است.

جدول شماره 15- برآورد تقاضای کل بشکه فلزی در آینده			
تقاضای کل - هزار عدد	بیش بینی تقاضا - هزار عدد		سال
	صادرات	بازار داخل	
5925	168	5757	1386
6352	193	6159	1387
6812	222	6590	1388
7307	255	7052	1389

وجود مازاد عرضه در آینده کاملا مشخص می باشد . بنابر این در صورتیکه حتی توسعه

صادرات هم مورد توجه قرار گیرد ، در اینصورت با عنایت بر صادرات سالانه 255 هزار عدد

( آمار صادرات سال 1389 ) می توان گفت که همچنان وجود مازاد در تولید حفظ خواهد شد .

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

جمع بندی و نتیجه گیری مطالعات بازار و پیشنهاد نهایی در مورد احداث واحدهای جدید از

نگاه توجیه پذیری بازار

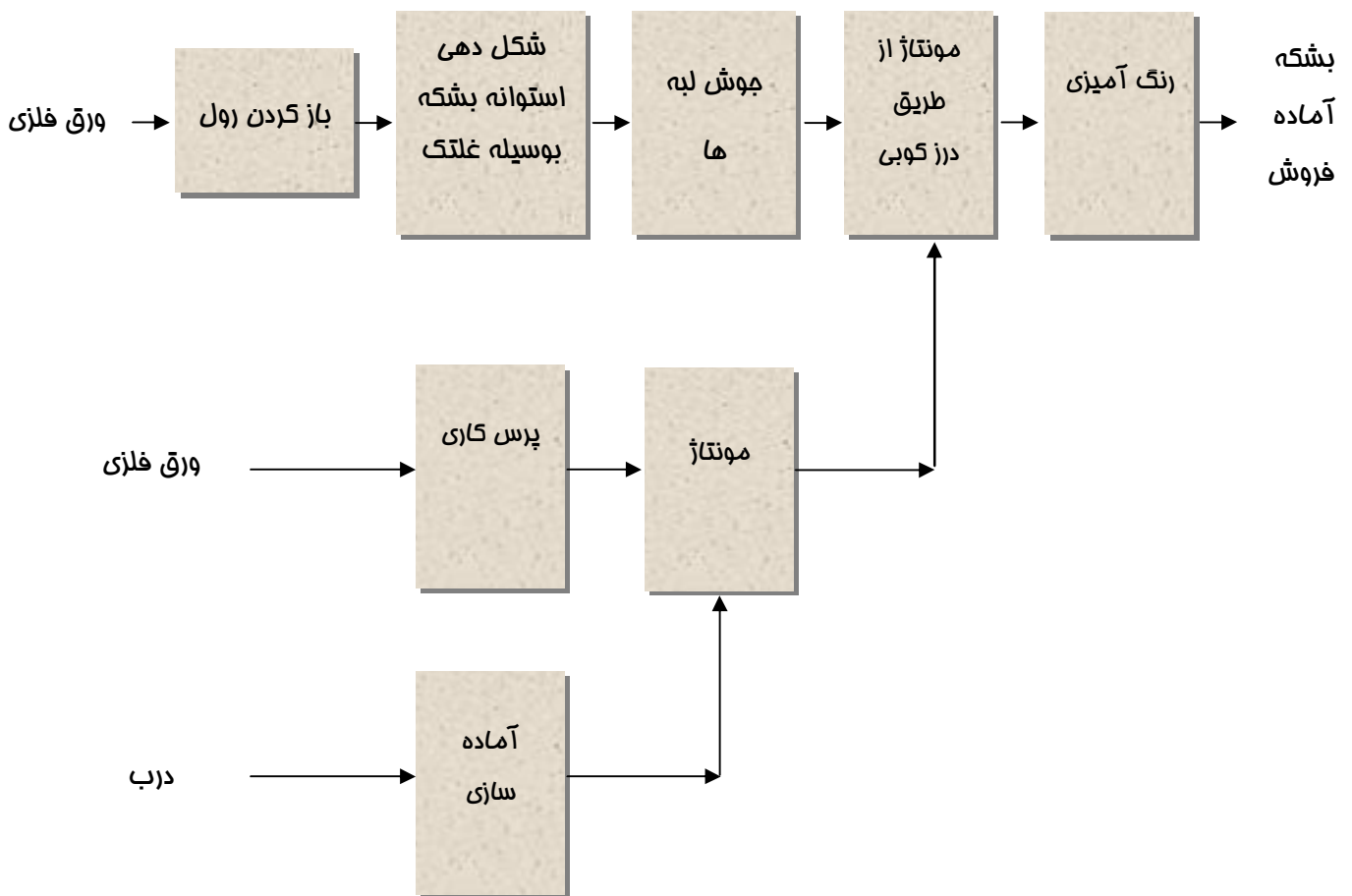
از موازنه عرضه و تقاضا ( جداول شماره 10 و 15 ) چنین بر می آید که در سالهای آینده بازار کشور از مزاد عرضه برخوردار خواهد بود و پس از آن با بهره برداری از واحدهای در حال ایجاد ، این وضعیت افزایش پیدا خواهد کرد . بنابراین قابل نتیجه گیری است که ایجاد واحدهای جدید برای تولید این قطعات به لحاظ بازار توجیه نا پذیر است .

از طرف دیگر در صورتیکه در برآورد عرضه در آینده ، میزان واردات صفر در نظر گرفته شود در اینصورت با نگاهی بر طرح های در حال ایجاد که تعداد آنها 76 و دارای ظرفیت 48720000 عدد در سال ( یعنی 6,6 برابر ظرفیت نصب شده کشور ) می باشند توجیه ناپذیری طرح بیش از پیش آشکار مینمایند .

### 3- بررسی اجمالی تکنولوژی و روش تولید محصول در کشور و مقایسه آن با دیگر کشورها

#### 3-1- نگاهی به روش تولید بشکه های فلزی

فرایند تولید بشکه های فلزی به صورت زیر است .





در طرح حاضر هدف تولید بشکه های استاندارد و قیری می باشد .

همانطوریکه از فرایند بالا نیز مشخص است فعالیت های تولیدی محصول مورد مطالعه به

صورت زیر می باشد .

- باز کردن رول

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

ماده اولیه تولید بشکه ، ورق فولادی است که به شکل رول تهیه می گردد . این رول روی ماشین باز می گردد .

- شکل دهی استوانه بشکه از طریق غلتک

استوانه بشکه بوسیله غلتک های فولادی شکل می گیرد . این فعالیت بصورت ممتد انجام می گیرد .

- جوش لبه ها

دو لبه ورق که بوسیله غلتک به شکل استوانه تبدیل شده است ، جوش داده می شود تا استوانه ای بدون درز تهیه گردد .

- تولید راس استوانه

دو کف ( یا راس استوانه ) بوسیله پرسکاری تولید و روی استوانه از طریق درز کوبی مونتاژ می گردد .



- رنگ آمیزی

رنگ آمیزی در بشکه ها از اهمیت بالائی برخوردار است که این امر در کوره های مخصوص انجام می گیرد. در بشکه های قیری این مرحله از فرایند وجود ندارد .

### 2-3- مقایسه روش تولید معمول کشورمان با دیگر کشورهای جهان

روش تولید بشکه در بند قبل شرح داده شد بنابراین در صورتی که این روش تولید با روش های تولید در سایر کشورها مورد مقایسه قرار گیرد نتایج زیر حاصل خواهد شد:

تکنولوژی و روش تولید بشکه های فولادی در سایر کشورها همان روشی است که در کشور ما انجام می گیرد و تفاوت خاصی بین روش های تولید وجود ندارد .

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

#### 4- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی‌های مرسوم در تولید محصول

با توجه بر شرح تکنولوژی ارائه شده و نظر بر یکسان بودن آن در ایران و سایر کشورها، نقاط قوت و ضعف خاصی را نمی توان برای آن تعریف کرد .



#### 5- بررسی و تعیین حداقل ظرفیت اقتصادی به همراه برآورد حجم سرمایه‌گذاری ثابت مورد

نیاز

کارگاهها و کارخانه‌های بشکه سازی ، عموماً لازم است تعداد متنوعی از بشکه های مورد نیاز صنعت را تولید و عرضه نمایند. لذا تولید و عرضه تنها یک نوع بشکه به هیچ وجه اقتصادی و معقول نمی باشد. از اینرو حداقل ظرفیت براساس حداقل امکانات و ماشین‌آلات مورد نیاز و در نهایت حجم سرمایه ثابت آن تعیین می‌گردد. بنابراین در اینجا ابتدا حداقل ماشین‌آلات و امکانات مورد نیاز برآورد و سپس براساس آن حداقل ظرفیت تولید تعیین خواهد گردید.

هزینه‌های سرمایه‌گذاری ثابت طرح مشتمل بر هزینه‌هایی است که صرف ایجاد یک واحد صنعتی می‌گردد که عبارتند از:

- زمین
- محوطه سازی
- ساختمانهای تولیدی و اداری
- ماشین‌آلات و تجهیزات
- تاسیسات عمومی
- اثاثیه و تجهیزات اداری
- ماشین‌آلات حمل و نقل درون/ بیرون کارگاهی

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

○ هزینه‌های قبل از بهره‌برداری

○ هزینه‌های پیش‌بینی نشده



هزینه‌های فوق‌الذکر این طرح در جدول ذیل گنجانده شده است و اعداد موجود در این جدول ذیل به تفصیل در ادامه ارائه می‌گردد:

جدول شماره 16- حداقل سرمایه ثابت مورد نیاز واحد تولید بشکه های فلزی		
ردیف	اقلام سرمایه ثابت	هزینه‌ها - میلیون ریال
1	ماشین آلات تولیدی	4000
2	تجهیزات و قالب‌ها	620
3	تأسیسات	780
4	ساختمان‌ها	2970
5	زمین	1060
6	محوطه‌سازی	188,75
7	تجهیزات آزمایشگاهی و کارگاهی	100
8	وسایط نقلیه	640
9	وسایل اداری و خدماتی	150
10	هزینه‌های قبل از بهره‌برداری	80
11	هزینه‌های پیش‌بینی نشده (5 درصد هزینه های بالا)	529,25
جمع کل سرمایه ثابت		11118
		میلیون ریال

1-5- زمین

مجموع کل فضاهای کاری طرح معادل 1760 متر مربع برآورد شد. از اینرو حداقل زمین مورد نیاز طرح 5300 متر مربع برآورد می‌گردد. برای تعیین هزینه‌های تأمین زمین فرض می‌گردد که محل اجرای یکی از شهرک های صنعتی در سطح کشور می‌باشد از اینرو قیمت





 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

خرید هر متر مربع آن 200,000 ریال فرض می‌گردد که در این صورت کل هزینه خرید زمین معادل 1060 میلیون ریال برآورد می‌گردد.

## 2-5- محوطه‌سازی

محل اجرای طرح، یکی از شهرک‌های صنعتی در سطح کشور پیش‌بینی شده است. از اینرو هزینه محوطه‌سازی آن که شامل تسیطح زمین، دیوار کشی و حصارکشی‌ها، درب ورودی و فضای سبز و غیره است که شرح کامل این موارد به همراه هزینه‌های آن در جدول ذیل آورده شده است.

جدول شماره 17- هزینه های محوطه سازی				
ردیف	شرح فضاهای کاری	مساحت - متر مربع	هزینه واحد (ریال)	هزینه کل - میلیون ریال
1	فضای سبز	800	50000	40
2	خیابان کشی و پارکینگ	500	80000	40
3	دیوار کشی	725	150000	108,75
	جمع کل	-	-	188,75

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

### 3-5- ساختمانهای تولیدی و اداری



با توجه به حداقل ماشین آلات و تجهیزات مورد نیاز، حداقل فضاهای کاری نیز به صورت زیر تعیین گردیده است.

جدول شماره 18- تعیین حداقل فضاهای کاری واحد تولید بشکه فلزی				
ردیف	شرح فضاهای کاری	مساحت - متر مربع	هزینه ساخت واحد متر مربع (ریال)	هزینه کل - میلیون ریال
1	سالن تولید	1200	1.700.000	2040
2	انبارها	400	1.500.000	600
3	ساختمان یشتیبانی تولید	60	2.000.000	120
4	اداری - خدماتی	60	2.500.000	150
5	سایر	40	1.500.000	60
	جمع کل	1760	-	2970

### 3-5- حداقل ماشین آلات و تجهیزات

با توجه به فرایند تولید تعریف شده، ماشین آلات زیر برای یک واحد صنعتی تولید بشکه فلزی مورد نیاز می باشد.

جدول شماره 19- حداقل ماشین آلات مورد نیاز یک واحد تولید بشکه فلزی					
ردیف	شرح ماشین آلات	منبع تامین	تعداد	قیمت واحد - ریال	قیمت کل - میلیون ریال
1	خط تولید کامل بشکه فلزی	داخل	1	500.000.000,2	2500
2	خط کامل رنگ بشکه	داخل	1	1.500.000.000	1500
	جمع کل		4000		میلیون ریال

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

### حداقل تجهیزات مورد نیاز

علاوه بر ماشین آلات ذکر شده در جدول بالا ، به منظور تولید انواع دیگر بشکه تجهیزات ذیل

نیز مورد نیاز خواهد بود .

جدول شماره 20- حداقل تجهیزات مورد نیاز یک واحد تولید بشکه های فلزی				
ردیف	شرح تجهیزات	تعداد	قیمت واحد -ریال	قیمت کل -میلیون ریال
1	قالبها	3	150,000,000	450
2	فیکسچرها	4	30,000,000	120
3	سایر	-	-	50
		جمع کل	620	میلیون ریال



### 5-5- تجهیزات آزمایشگاهی و کارگاهی

طرح حاضر نیاز به تجهیزات کارگاهی خاصی ندارد همچنین در خصوص تجهیزات

آزمایشگاهی نیز لازم است ذکر شود که نیاز به تجهیزات آزمایشگاهی در سطح یک کارگاه

عمومی می باشد که هزینه تأمین آنها معادل 100 میلیون ریال برآورد می گردد. این تجهیزات

شامل دستگاه تست رنگ و پوشش سطوح ، حمام نمک و تجهیزات عمومی است .

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---



#### 5-6- تاسیسات

با توجه به ماشین آلات مورد نیاز و فرایند تولید، تاسیسات مورد نیاز برآورد شده است.

جدول شماره 21- تاسیسات الکتریکی و مکانیکی مورد نیاز واحد تولید بشکه های فلزی			
ردیف	تاسیسات مورد نیاز	شرح	هزینه های مورد نیاز (میلیون ریال)
1	برق	توان 500 KW هزینه های انشعاب و تجهیزات لازم	500
2	هوای فشرده	فشار 7 بار به همراه کلیه تجهیزات لازم	100
3	آب	-	30
4	سوخت	شامل تانک سوخت و یا انشعاب گاز	80
5	تلفن و ارتباطات	-	20
6	تاسیسات گرمایشی و سرمایشی	-	50
جمع کل			780
			میلیون ریال

#### 5-7- وسایل اداری و خدماتی

وسایل اداری شامل میزهای کار، کامپیوتر و متعلقات، مبلمان اداری، فایل ها و غیره و وسایل خدماتی نیز مانند وسایل حمل و نقل دستی، وسایل آبدارخانه و آشپزخانه و امور رفاهی می باشد که هزینه های تأمین این وسایل معادل 150 میلیون ریال برآورد شده است.

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

#### 5-8- ماشین آلات حمل و نقل درون/برون کارگاهی

به منظور اجرای عملیات و فعالیت های جاری واحد صنعتی نیاز به وسایط نقلیه زیر خواهد بود.

جدول شماره 22 - وسایط نقلیه مورد نیاز طرح				
ردیف	شرح وسایط نقلیه	تعداد	موارد استفاده	هزینه کل - میلیون ریال
1	وانت نیسان	1	حمل و نقل مواد اولیه	120
2	لیفتراک سه تنی	1	شارژ رول ورق به ابتدای خط	400
3	خودرو سواری پژو	1	استفاده مدیران	120
جمع کل 640 میلیون ریال				

#### 5-9- هزینه های قبل از بهره برداری



هزینه های قبل از بهره برداری شامل هزینه مطالعات اولیه و پیش مهندسی، ثبت شرکت، اخذ تسهیلات بانکی، مسافرت ها و بازدیدها و غیره خواهد بود که هزینه های آن معادل 80 میلیون ریال برآورد می گردد.

#### 5-10- هزینه های پیش بینی نشده

هزینه های پیش بینی نشده در حاضر معادل پنج درصد کل سرمایه ثابت لحاظ می گردد که معادل 529,25 میلیون ریال خواهد بود.

#### 5-11- برآورد حداقل ظرفیت اقتصادی طرح

حداقل ظرفیت اقتصادی یک واحد تولیدی، ظرفیتی است که در آن درآمدهای حاصل علاوه بر پوشش دهی کلیه هزینه ها، حداقل سود قابل قبول را نیز برای سرمایه گذار ایجاد نماید. از اینرو با

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

نگرش فوق، حداقل ظرفیت اقتصادی طرح برآورد می‌گردد که در اینجا ابتدا پیش فرض‌های تعیین ظرفیت اقتصادی شرح مختصری داده شده و سپس با استناد بر آنها، حداقل ظرفیت ارائه خواهد شد.

• لحاظ کردن نقطه سربسر تولید



نقطه سربسر تولید، میزان تولیدی است که تحت آن درآمد حاصل از فروش محصولات تولیدی تنها هزینه‌های طرح را پوشش می‌دهد و به عبارت دیگر در نقطه سربسر تولید هزینه‌ها مساوی درآمدها می‌باشد. بنابراین ظرفیت تولید اقتصادی لازم است بالاتر از نقطه سربسر باشد.

• لحاظ کردن حداقل سود مورد انتظار

حداقل سود مورد انتظار یک طرح اقتصادی تابع حجم سرمایه‌گذاری کل آن (سرمایه ثابت + سرمایه در گردش) می‌باشد. نرخ سود مورد انتظار عموماً براساس نرخ بهره تسهیلات بانکی تعیین می‌شود. در کشور ما سود بانکی معادل 12 درصد است. بنابراین عموماً سود مورد انتظار طرح طوری تعیین می‌شود که نرخ بازگشتی حدود پنجاه درصد بیش از نرخ بهره بانکی برای سرمایه‌گذار ایجاد نماید.

○ با عنایت بر مطالب ذکر شده و پس از تجزیه و تحلیل‌های لازم، حداقل ظرفیت

اقتصادی طرح 400000 عدد پیشنهاد شده است.

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

## 6- برآورد مواد اولیه عمده مورد نیاز سالیانه و محل تامین آن

### 6-1- معرفی نوع ماده اولیه عمده

ماده اولیه مصرفی طرح، ورق فولادی است که در ضخامت های مختلف تهیه و مورد استفاده

قرار می گیرد .

### 6-2- معرفی منابع تأمین مواد اولیه

ورق فولاد مصرفی طرح براحتی از بازارهای داخل کشور قابل تأمین است. ولی بشکه سازان

آن را از شرکت های تولید کننده مانند نورد اهواز و اصفهان تامین می کنند .

### 6-3- برآورد میزان مصرف سالانه مواد اولیه

میزان مصرف مواد اولیه طرح معادل میزان تولید بشکه یا همان ظرفیت تولید می باشد.

بنابراین با در نظر گرفتن ظرفیت تولید تعیین شده و همچنین راندمان 75 درصد ، کل ورق فولاد

مورد نیاز طرح 6000 تن در سال برآورد می گردد . که با احتساب دو درصد ضایعات کل نیاز

سالانه فولاد 6120 تن خواهد بود .



در این برآوردها متوسط وزن هر بشکه 20 کیلو گرم لحاظ شده است .

### 6-4- برآورد قیمت های مواد اولیه مصرفی

ماده اولیه مصرفی طرح ورق فولادی در ضخامت های مختلف معرفی گردید. قیمت این مواد

به طور متوسط معادل 10000 ریال برای هر کیلو می باشد . البته باید گفت که قیمت فولاد تحت

تأثیر قیمت جهانی ، از وضعیت بسیار نامتعادلی برخوردار است .

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

5-6- بررسی تحولات اساسی در روند تأمین اقلام عمده مورد نیاز در گذشته و آینده

ماده اولیه مصرفی طرح فولاد می باشد ، از اینرو در این قسمت تحول اساسی در بازار انواع فولاد مورد بررسی قرار خواهد گرفت.

فولاد یک کالای اساسی و استراتژیک در جهان است که قیمت‌ها و شرایط تحویل آن را نیز شرایط جهانی تعیین می‌کند. در کشور ما نیز قیمت‌ها کاملاً تحت تأثیر قیمت‌های جهانی است البته به لحاظ تأمین باید گفت که کارخانجات متعددی در کشور تولید کننده فولاد می‌باشند که این کارخانجات از مواد اولیه داخلی و بعضاً وارداتی استفاده می‌کنند ولی در هر صورت قیمت‌ها تابع قیمت‌های جهانی می‌باشد. در جدول زیر روند تغییرات قیمت جهانی این ماده مهم آورده شده است.

جدول شماره 23- روند تغییرات قیمت جهانی فولاد خام						
2007	2006	2005	2004	2003	2002	شرح
610	568	486	404	395	350	قیمت‌ها - دلار بر تن
7,4	16,8	20,2	2,2	12,8	-	درصد تغییرات نسبت به سال قبل

ماخذ : بررسی سوابق قیمتی از بورس فلزات

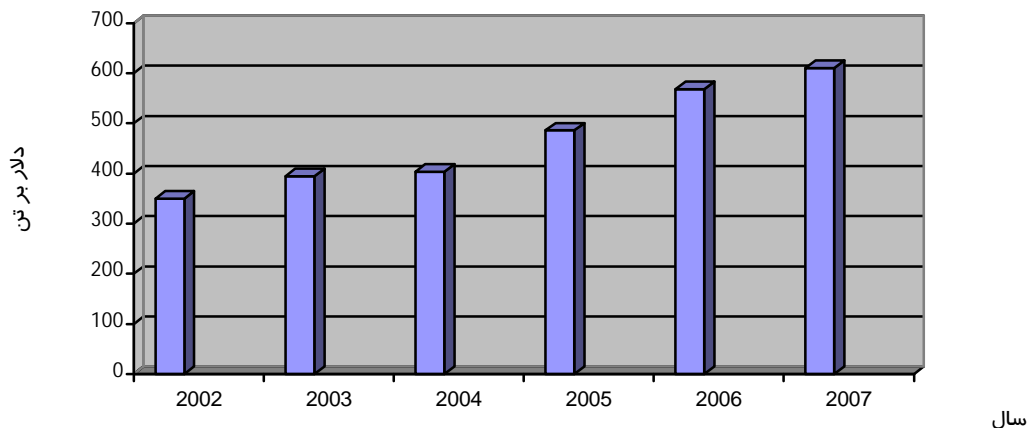
در صورتی که روند تغییرات قیمت جهانی مورد بررسی قرار گیرد به نمودار زیر خواهیم

رسید:







### نمودار تغییرات قیمت جهانی فولاد خام



به طوری که نمودار بالا نشان می دهد قیمت جهانی فولاد در سال های مورد مطالعه همواره در حال تغییر بوده است. این تغییرات به کشور ما هم کشیده شده و عرضه کنندگان همواره قیمت فروش خود را بر پایه قیمت جهانی قرار می دهند و لذا در آینده نیز پیش بینی می شود همین روند ادامه داشته باشد.

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

## 7- پیشنهاد منطقه مناسب برای اجرای طرح

انتخاب محل اجرای یک طرح تولیدی عموماً براساس معیارهای زیر صورت می‌گیرد:

○ بازارهای فروش محصولات

○ بازارهای تأمین مواد اولیه

○ احتیاجات و نیازمندی دیگر طرح

○ امکانات زیربنایی مورد نیاز طرح

○ حمایت‌های خاص دولتی

در ادامه با تشریح هر کدام از معیارهای فوق، مکان‌یابی اجرای طرح انجام خواهد گردید.

### 7-1- بازارهای فروش محصول



یکی از معیارهای مکان‌یابی هر طرح تولیدی، انتخاب محلی است که دارای نزدیک‌ترین فاصله با بازارهای محصولات طرح باشد. در بخش یک شرح داده شد که بازار صنایع غذایی، شیمیایی، معدنی، نفت و گاز و موارد مشابه می‌باشد.

بنابراین با توجه بر اینکه صنایع فوق در اکثر نقاط کشور پراکنده می‌باشند لذا محل اجرای طرح می‌تواند کلیه استان‌های کشور انتخاب گردد.

### 7-2- بازار تأمین مواد اولیه

ماده اولیه مصرفی طرح، ورق فولادی است که در استان‌های اصفهان، مرکزی، خوزستان و خراسان تولید می‌گردد. لیکن بخش عمده آن در استان تهران و بازارهای آن عرضه می‌گردد. بنابراین از نظر بازار تأمین مواد اولیه استان‌های فوق الذکر می‌توانند به عنوان محل اجرای طرح پیشنهاد گردند.

### 7-3- احتیاجات و نیازمندی‌های دیگر طرح

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---



هر طرح تولیدی نیازمند مواردی مانند برق، آب، ارتباطات، نیروی انسانی و غیره می باشد. در مورد طرح حاضر از آنجایی که کلیه نیازمندی های فوق در سطح نیاز طرح در نقاط مختلف کشور قابل تأمین است لذا محدودیتی به لحاظ انتخاب محل خاص وجود ندارد.

#### 7-4- امکانات زیر بنایی مورد نیاز

از جمله امکانات زیربنایی می توان به راههای ارتباطی، شبکه برق سراسری، فاضلاب و غیره اشاره کرد که در طرح حاضر در سطح نیاز طرح، می توان گفت که محدودیت و حساسیت خاصی در انتخاب محل اجرای طرح وجود ندارد.



#### 7-5- حمایت های خاص دولتی

طرح حاضر یک طرح عمومی صنعتی است و لذا به نظر نمی رسد که حمایت های خاص دولتی برای آن وجود داشته باشد. البته اجرای طرح در نقاط محروم می تواند مشمول برخی حمایت های عمومی دولتی شود که این حمایت ها ارتباطی به نوع طرح نداشته بلکه تابع محل انتخاب شده برای اجرای آن خواهد بود و لذا بدینوسیله می توان گفت از لحاظ این معیار محدودیت تا تسهیلات خاص دولتی برای طرح وجود ندارد.

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

با جمع بندی مطالعات مکان یابی، محل اجرای مناسب اجرای طرح در جدول زیر آمده است.

جدول شماره 24 - خلاصه مکان یابی اجرای طرح	
محل پیشنهادی اجرای طرح	معیارهای مکان یابی
کلیه استان های کشور بخصوص استان های صنعتی کشور	همجواری با بازارهای فروش محصولات
استان های مازندران - مرکزی - خوزستان - اصفهان - خراسان	همجواری با بازار تأمین مواد اولیه
کلیه استان های کشور	احتیاجات و نیازمندی های دیگر طرح
کلیه استان های کشور	امکانات زیربنایی مورد نیاز طرح
<p>با ارزیابی محل های پیشنهادی، مکان اجرای طرح استان های زیر پیشنهاد می گردد. استان تهران ، مرکزی ، اصفهان ، سمنان ، آذربایجان شرقی، خراسان رضوی ، خوزستان ، قزوین</p>	



 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

## 8 - وضعیت تأمین نیروی انسانی و تعداد اشتغال

با توجه به الزامات کسب و کار و ساختار تشکیلاتی لازم ، نیروی انسانی زیر مورد نیاز

می باشد.

جدول شماره 25- نیروی انسانی لازم طرح	
تعداد - نفر	تخصص های لازم
1	مدیریت
3	کارشناس فنی
2	کارشناس اداری - مالی
1	کارشناس فروش
4	تکنسین فنی
5	کارگر فنی ماهر
4	کارگر فنی نیمه ماهر
2	کارمند اداری
4	منشی - راننده - نگهبان
26	جمع

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

## 9- بررسی تأسیسات و امکانات زیربنایی مورد نیاز طرح

### 9-1- برآورد برق مورد نیاز و چگونگی تأمین آن

توان برق مورد نیاز طرح با توجه به مصرف ماشین آلات و تأسیسات و همچنین نیاز روشنایی ساختمانها و غیره، 500kw برآورد شده است. این توان برق به راحتی از شبکه برق سراسری کشور و در کلیه استانهای کشور قابل تأمین است. هزینه خرید انشعاب و تجهیزات انتقال برق معادل 500 میلیون ریال برآورد می‌گردد.



### 9-2- برآورد آب مورد نیاز و چگونگی تأمین آن

در طرح حاضر آب صرفاً جهت نیازهای بهداشتی و آشامیدنی کارکنان آن و همچنین برای آبیاری فضای سبز مورد نیاز خواهد بود که با توجه به تعداد کارکنان حجم مصرف سالیانه 1400 متر مکعب برآورد می‌گردد که این میزان آب از طریق شبکه لوله‌کشی شهرک صنعتی<sup>1</sup> محل اجرای طرح قابل تأمین است که هزینه آن معادل 30 میلیون ریال برآورد شده است.

### 9-3- برآورد سوخت مصرفی مورد نیاز و چگونگی تأمین آن

سوخت در طرح حاضر برای مصارف تاسیساتی خواهد بود. بهترین سوخت پیشنهادی طرح، گاز شهری است ولی نظر بر اینکه برخی شهرکها دارای لوله‌کشی گاز بوده ولی برخی دیگر فاقد آن هستند از اینرو در طرح حاضر گازوئیل به عنوان سوخت انتخاب شده است ولی در صورتی که محل نهایی انتخاب شده برای اجرای طرح از لوله‌کشی گاز شهری برخوردار باشد انتخاب آن اولویت خواهد داشت. ولی در حال حاضر با فرض انتخاب گازوئیل به عنوان سوخت می‌توان گفت که هزینه تأمین آن که شامل تانک سوخت 20,000 لیتری و لوله‌کشی‌های آن می‌باشد که معادل 100 میلیون ریال برآورد می‌گردد.

<sup>1</sup> محل اجرای طرح شهرک صنعتی پیشنهاد شده است.

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

#### 9-4- برآورد امکانات مخابراتی و ارتباطی لازم و چگونگی تأمین آن

طرح حاضر نیازمند دو خط تلفن ، یک خط فاکس و یک خط برای اینترنت می باشد و از آنجایی که محل اجرای طرح شهرک صنعتی پیشنهاد شده است لذا امکان تأمین آن از شهرک محل اجرا به راحتی وجود خواهد داشت که هزینه آن معادل 20 میلیون ریال برآورد می گردد.

#### 9-5- برآورد امکانات زیربنایی مورد نیاز

× راه

نیازمندی طرح به راه را می توان در حالت زیر مورد بررسی قرار داد:

± عبور و مرور کامیون های حامل مواد اولیه و محصول

مواد اولیه مصرفی طرح به وسیله کامیون و تریلی به محل اجرای طرح وارد شده و محصولات تولیدی نیز به وسیله همین وسایل به بازار مصرف حمل خواهد شد. از اینرو راههای ارتباطی مناسب حرکت این وسایل نقلیه لازم است در محل اجرای طرح وجود داشته باشد.



± عبور و مرور کارکنان

کارکنان به وسیله خودروهای سواری و مینی بوس به محل اجرای طرح رفت و آمد خواهند کرد که لازم است محل اجرای طرح دارای امکانات ارتباطی مناسب آن باشد.

± سایر امکانات مانند راه آهن، فرودگاه و بندر

به جز امکانات مناسب برای تردد کامیون و خودروهای سواری، امکانات دیگری برای طرح

مورد نیاز نمی باشد.

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

## 10- وضعیت حمایت‌های اقتصادی و بازرگانی

### 10-1- حمایت‌های تعرفه گمرکی و مقایسه آن با تعرفه‌های جهانی



حقوق ورودی محصول مورد مطالعه 20 درصد است و با توجه بر آن می توان گفت که تعرفه‌های گمرکی فوق در صنعت فولاد ، عدد نسبتاً بالائی تلقی می گردد و بنابر این می توان از آن بعنوان حمایت تعرفه ای از تولید داخل محصول یاد کرد .

در خصوص تعرفه های جهانی نیز باید گفت که برای اظهار نظر در این مورد لازم است کشور مقصد صادرات بطور دقیق مشخص گردد تا بواسطه آن امکان مطالعه در این مورد بوجود آید .

### 10-2- حمایت‌های مالی

در خصوص حمایت‌های مالی از طرح‌های مشابه در کشورمان باید گفت که این حمایت‌ها صرفاً در سطح ارائه تسهیلات بانکی می‌باشد که این تسهیلات حالت عمومی داشته و برای کلیه طرح‌هایی که از توجیه اقتصادی مناسب برخوردار هستند، پرداخت می‌شود. بنابراین در مجموع می‌توان گفت که حمایت‌های ویژه خاصی در خصوص طرح وجود ندارد.





 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

## 11- تجزیه و تحلیل و ارائه جمع‌بندی و پیشنهاد نهایی در مورد احداث واحدهای جدید

نتیجه موازنه عرضه و تقاضا در آینده نشان می‌دهد که در سال های آینده بازار کشور حتی با فرض واردات معادل صفر از مازاد عرضه برخوردار خواهد بود. این وضعیت با افزایش تولید واحدهای در حال اجرا توسعه پیدا کرده و مقدار مازاد عرضه بیشتر خواهد شد. بنابراین می‌توان گفت که ایجاد واحدهای جدید برای تولید این محصولات به لحاظ بازار توجیه نا پذیر است. که دلایل این امر را می‌توان به شرح زیر ارائه کرد:

- 1- موازنه عرضه و تقاضا وجود مازاد عرضه را در سالهای آینده نشان می‌دهد
- 2- موازنه عرضه و تقاضا با احتساب واردات صفر نیز نشان دهنده فزونی عرضه بر تقاضا است.
- 3- علاوه بر اشباع بودن بازار تعداد 76 واحد با ظرفیت 48720000 عدد در کشورمان در حال ایجاد می‌باشند که درصد پیشرفت برخی از آنها نیز قابل توجه است. ظرفیت طرح های فوق حدود 6,6 برابر ظرفیت نصب شده در کشور است. از اینرو ملاحظه می‌شود که حتی در صورت حذف کامل واردات، طرح های در حال ایجاد در بدبینانه ترین حالت، سبب ایجاد وضعیت مازاد عرضه در کشور خواهند شد.
- 4- در صورتیکه نگاه صادراتی برای محصولات طرح در نظر باشد، در اینصورت همچنان طرح های موجود و تعداد 76 طرح در حال ایجاد می‌توانند برای این امر پیش قدم باشند. بنابر این با توجه به مطالب ذکر شده، اجرای طرح های جدید تولیدی توصیه نمی‌گردد. علی‌احال در صورتیکه متقاضیان محترم بنا به هر دلیلی قصد سرمایه گذاری در طرح را داشته باشند مشخصات عمومی طرح به صورت زیر قابل بیان است:

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering &amp; Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید بشکه های فلزی شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

حداقل ظرفیت اقتصادی یک واحد تولید بشکه های فلزی 400000 عدد در سال با توجه به درصد راندمان 75 درصد (ظرفیت عملی 300000 عدد در سال) باید انتخاب شود که تحت آن حجم سرمایه ثابت معادل 11118 میلیون ریال خواهد بود که ظرفیت و حجم سرمایه‌گذاری‌های فوق طوری انتخاب شده است که طرح علاوه بر اینکه کلیه هزینه‌های خود را پوشش می‌دهد، سود معقولی نیز نصیب سرمایه‌گذار خواهد نمود .