

باسم‌هه تعالی

طرح امکان سنجی کارخانه سازنده

خشک کن‌های جدید



ارائه دهنده:

مهندس وحید بااقبالی - دکتر مهرداد نیاکوثری - مهندس محسن زندی

ناظر طرح:

سولماز دهقانی دولت آبادی (مدیر توسعه صنعتی و توسعه بنگاه‌ها)



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

سپاهان
سرالجمیر



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

فهرست مطالب

صفحه

عنوان

(۱) خلاصه طرح ۵

(۲) اطلاعات کلی محصول ۷

۸-۱- تعریف، ویژگی ها و مشخصات فنی ۸

۸-۱-۱- مقدمه ۸

۸-۲-۱- تعریف محصول ۱۰

۸-۲-۱-۱- طبقه بندی انواع خشک کن ها ۱۰

۸-۲-۱-۲- خشک کن رفرکتنس ویندو ۱۲

۸-۲-۳- خشک کن بستر جهنده ۱۵

۸-۲-۴- موارد مصرف و کاربرد ۱۹

۸-۳- بسته بندی ۱۹

۸-۴- کالاهای رقیب و جانشین ۲۰

۸-۵- استاندارد ملی یا بین المللی ۲۱

۸-۶- نقاط قوت و ضعف ۲۲

(۳) بررسی بازار ۲۳

۲۴-۱- مقدمه ۲۴

۲۵-۲- کشورهای سازنده ۲۵

۲۶-۳- وضعیت رقابت در بازار ۲۶

۲۶-۴- بازار مصرف ۲۶



۴) بررسی های فنی

۲۷
۲۸	-۱-۴ بررسی فناوری ها و روشهاي مختلف تولید
۳۰	-۲-۴ محاسبه و برآورد ظرفیت تولید سالیانه محصول
۳۱	-۳-۴ مشخصات مواد اولیه
۳۲	-۴-۴ مشخصات ماشین آلات و تجهیزات تولید
۳۴	-۵-۴ نقشه استقرار ماشین آلات و تجهیزات تولید
۳۵	-۶-۴ مشخصات تجهیزات و تأسیسات
۳۵	-۱-۶-۴ ساختمنهای تولیدی و اداری
۳۵	-۲-۶-۴ تجهیزات آزمایشگاهی و کارگاهی
۳۶	-۳-۶-۴ تأسیسات عمومی
۳۶	-۴-۶-۴ وسائل اداری و خدماتی
۳۷	-۵-۶-۴ ماشین آلات حمل و نقل درون/برون کارگاهی
۳۸	-۷-۴ عوامل موثر در تعیین محل و برآورد میزان زیر بنا، زمین و هزینه های مربوط
۳۸	-۱-۷-۴ عوامل موثر در تعیین محل کارخانه
۳۸	-۲-۷-۴ برآورد زیر بنای بخشهاي مختلف
۳۹	-۳-۷-۴ برآورد زمین کارخانه
۳۹	-۴-۸-۴ برآورد برق و آب
۴۰	-۹-۴ برآورد نیروی انسانی مورد نیاز

۵) بررسی های مالی

۴۱
۴۲	-۱-۵ برآورد سرمایه ثابت
۴۳	-۲-۵ برآورد سرمایه در گردش
۴۴	-۳-۵ برآورد کل سرمایه
۴۴	-۴-۵ نحوه تامین کل سرمایه
۴۴	-۵-۵ محاسبه هزینه استهلاک سرمایه گذاری ثابت



شرکت شهرکھرای صنعتی فارس

۴۶	۶-۵- محاسبه هزینه های تعمیرات و نگهداری و لوازم
۴۷	۷-۵- محاسبه هزینه های تولید
۴۷	۱-۷-۵- برآورد هزینه های ثابت
۴۸	۲-۷-۵- برآورد هزینه های متغیر
۴۹	۸-۵- محاسبه قیمت تمام شده محصول و قیمت فروش
۴۹	۱-۸-۵- محاسبه قیمت تمام شده
۴۹	۲-۸-۵- برآورد قیمت فروش

۵۰	۶) توجیه اقتصادی و مالی
۵۱	۱-۶- نقطه سر به سر طرح
۵۱	۲-۶- نرخ برگشت سرمایه
۵۱	۳-۶- زمان برگشت سرمایه
۵۲	۴-۶- سرمایه ثابت سرانه طرح

۷) ضمایم

الف) منابع مورد استفاده.

ب) استاندارد ملی شماره ۶۸۶۷ با عنوان "ماشینهای کشاورزی - خشککن‌های محصولات دانه‌ای - تعیین

" عملکرد"

ج) گزارش مجوزهای صنعتی وزارت صنایع و معادن جمهوری اسلامی در مورد سازندگان دستگاه‌های خشک کن موادغذائی بالفرایش دما.

د) گزارش مجوزهای صنعتی وزارت صنایع و معادن جمهوری اسلامی در مورد تولیدکنندگان محصولات خشک شده غذایی و گیاهان دارویی.

ه) بررسی‌های اقتصادی طرح توسط نرم افزار کامفار.



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۱) خلاصه طرح



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

جدول ۱: خلاصه طرح

نام محصول: خشک کن	ظرفیت: ۵۰	واحد: دستگاه
شاخص های عملیاتی		
تعداد روز کاری: ۲۵۰ روز	تعداد شیفت کاری: ۸ ساعت	زمان هر شیفت کاری:
تأمین مواد اولیه و تجهیزات خط تولید		
داخلي:٪ ۱۰۰	خارجی:٪ ۰	
تعداد کارکنان		
مدیر	مهندس	کادر اداری
کارگر ماهر	تکنسین	کارگر ساده
نگهبان		
کل پرسنل		
۱	۴	۴
۱۴		
تأسیسات		
برق مصرفی سالانه (مگاوات ساعت): ۱۱۲	آب مصرفی سالانه (متر مکعب): ۱۳۵۰	
زمین و ساختمان ها		
مساحت زمین: ۴۰۰۰ متر مربع	سطح زیر بنا: ۱۳۶۰ متر مربع	
سالان تولید	انبار	ساير و پشتيبانی
۱۰۰۰ متر مربع	۲۰۰ متر مربع	۱۰۰ متر مربع
۴۹۰ متر مربع	۱۰۰ متر مربع	۴۹۰ متر مربع
اداري ، رفاهي:	فضاي باز	
سرمایه گذاری		
سرمایه ثابت	سرمایه در گردش	کل سرمایه گذاری
۹۷۴۵/۴۷۴ میليون ريال	۲۸۱۹/۲ میليون ريال	۱۲۵۵۴/۷۷۴ میليون ريال
سرمایه گذاری مجری طرح:٪ ۱۰۰	٪ ۰	وام بانکی:
هزینه های تولید		
هزینه های ثابت	هزینه های متغير	کل هزینه های سالیانه
۳۲۰۹/۰۰۸ میليون ريال	۱۰۶۹۷/۷۱ میليون ريال	۱۲۰۵۳/۷۱۸ میليون ريال
شاخص های اقتصادی طرح		
درصد تولید در نقطه سر به سر	سالهای برگشت سرمایه	نرخ برگشت سرمایه
٪ ۷۲۰	۲/۳ سال	٪ ۴۳/۳۸



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۲) اطلاعات کلی محصول



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۱-۲- تعریف، ویژگی ها و مشخصات فنی

۱-۱-۳- مقدمه

خشک کردن یکی از فرآیندهای انتهایی در تکنولوژی تولید مواد غذایی بوده که می‌تواند بطور قابل ملاحظه‌ای کیفیت آن را تحت تاثیر قرار دهد. به احتمال زیاد می‌توان خشک کردن را قدیمی ترین روش نگهداری مواد غذایی در نظر گرفت. فرآیند خشک کردن شامل انتقال جرم از مواد مرطوب به عامل گازی خشک‌کننده بوده که از طریق انتقال رطوبت از مرکز ماده به سطح آن و در ادامه پراکنده شدن بخار آب درون عامل گازی خشک‌کننده توضیح داده می‌شود. اصول خشک کردن مواد غذایی بر اساس حذف آب از ماده غذایی با استفاده از نیروی حرارت انتقال حرارت برای تبخیر آب یا تصعید می‌باشد. خشک کردن به عنوان مهمترین عملیات واحد در صنعت غذا با مصرف انرژی تولید محصولاتی تجاری با کیفیت بالا می‌نماید. امروزه دهها روش خشک کردن مختلف در جهان وجود دارد. این تکنیک به سبب مزایایی که دارد نظیر زمان ماندگاری طولانی مواد غذایی، پایداری میکروبی، قابلیت مصرف آسان، کاهش هزینه حمل و نقل، ارزش افزوده بالا و تنوع محصول، نسبت به سایر روش‌های نگهداری ترجیح داده می‌شود.

گزارش حاضر مطالعات امکانسنجی مقدماتی تولید ماشین آلات خشک کن میوه و سبزیجات می‌باشد. که در قالب متداول‌تری علمی مطالعات امکانسنجی تهیه گردیده است و مطابق متداول‌تری فوق، ابتدا محصول مورد مطالعه به طور دقیق معرفی شده و سپس بررسی‌های لازم روی بازار آن صورت خواهد گرفت و در ادامه مطالعات فنی در خصوص چگونگی تولید و امکانات سخت افزاری و نرم افزاری مورد نیاز نیز شناسایی شده و در نهایت ظرفیتهای اقتصادی و حجم سرمایه گذاری مورد نیاز برای اجرای طرح برآورد و ارائه خواهد شد تا با استفاده از آن سرمایه گذران و علاقه مندان محترم بتوانند کلیه اطلاعات مورد نیاز را کسب و در جهت انجام



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

سرمایه‌گذاری اقتصادی با دید باز و مسیر شفاف اقدام نمایند. امید است این مطالعات کمکی هرچند کوچک در راستای توسعه صنعتی کشورمان به عمل بیاورد.

خشک کردن عمدتاً به دو شکل آفتابی و دستگاهی انجام می‌گردد. در روش خشک کردن آفتابی از عوامل موجود در طبیعت نظیر انرژی خورشید و باد استفاده می‌شود. خشک کردن در برابر آفتاب یکی از قدیمی‌ترین و با ارزشترین روشها جهت آبگیری بوده که با اینکه مزایایی به همراه دارد اما معایبی نیز نظیر: نیاز به فضای زیاد، محدودیت در کاهش مقدار آب، عدم کنترل شرایط خشک کردن، امکان آلوده شدن محصول در حین خشک شدن و سرعت پایین دارد.

به منظور خشک کردن محصولات خمیری و مایع و تولید پودر از این مواد خشک‌کن طراحی شده باید ویژگی‌هایی را دارا باشد. این ویژگی‌ها عبارتند از:

- قیمت پایین برای تولید محصول
- ظرفیت بالای خشک کردن
- کیفیت بالای محصول
- شرایط پایدار در تولید محصول

از اینرو چنین شرایطی تنها با طراحی خاص و کنترل ویژگی‌های مشخص، امکان پذیر می‌باشد.



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۲-۱-۲- تعریف محصول

در روش خشک کردن دستگاهی آبگیری از محصول توسط سیستم‌های خشک‌کن انجام می‌شود. از روش‌های خشک کردن مصنوعی می‌توان به خشک کردن با هوای گرم، سطح داغ، تصعیدی، مایکروویو و اسمزی اشاره نمود. از معایب این روش‌ها می‌توان به هزینه بالای آنها و کاهش رنگ محصول نسبت به روش طبیعی در برخی موارد نام برد. اولین گزارش ثبت شده در مورد استفاده از خشک‌کن به سال ۱۹۰۷ میلادی بر می‌گردد که برای خشک کردن سبزیجات مورد استفاده قرار گرفت.

با توجه به افزایش هزینه‌های انرژی در دهه‌های اخیر و کمبود آن در برخی کشورها حتی در کشور نفت خیزی مثل ایران، به نظر می‌رسد روند حرکت صنایع غذایی به سمت بهینه سازی مصرف سوخت و انرژی است بنابراین از این صنعت انتظار می‌رود تا با معرفی سیستم‌های جدید علاوه بر افزایش کیفیت محصول باعث کاهش مصرف سوخت و انرژی نیز گردد. با توجه به اهمیت باقی ماندن مواد مغذی در غذا و همچنین حفظ رنگ، عطر و طعم و نیاز به خشک کردن بسیاری از مواد غذایی جهت افزایش مدت زمان انبارداری همواره محققین به سمت ابداع و یا توسعه سیستم‌های موجود خشک کردن مواد غذایی می‌باشند.

۲-۱-۲-۱- طبقه‌بندی انواع خشک کن‌ها

به طور کلی خشک کن‌ها می‌توان از نظر پیشرفت تکنولوژیکی در ۴ نسل قرار داد:

۱. خشک کن‌های نسل اول: این خشک کن‌ها عمدهاً شامل خشک کن‌های کابینی و بستری مانند خشک کن‌های کوره‌ای^۱، سینی^۲، نقاله‌ای چرخان^۳ و تونلی می‌باشد. در این نسل از خشک کن‌ها

¹ Kiln

² Tray

³ Rotary flow conveyor



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

هوای داغ از سطح محصول عبور داده شده و سبب حذف رطوبت از سطح محصول می‌گردد. این نسل از خشک کن‌ها عمدتاً برای محصولات جامد نظیر غلات، ورقه‌های میوه و سبزیجات مناسب می‌باشد.

۲. خشک کن‌های نسل دوم: این دسته از خشک کن‌ها اغلب به منظور خشک کردن دوغاب‌ها و پوره‌ها مورد استفاده قرار می‌گیرد. از این نسل، خشک کن‌های پاششی و غلطکی جهت تولید پودر‌ها و ورقه‌های خشک شده استفاده می‌شوند.

۳. خشک کن‌های نسل سوم: خشک کن‌انجمادی^۴ و خشک کن‌اسمزی^۵ در این دسته قرار دارند. این نسل از خشک کن‌ها یا مانند خشک کن‌اسمزی به عنوان پیش‌خشک کن بوده یا مانند خشک کن انجمادی بوده که عمدتاً خشک کردن بدون اعمال گرما و دمای پایین صورت می‌گیرد.

۴. خشک کن‌های نسل چهارم: تکنولوژی خشک کردن در این نسل شامل اعمال خلاء بالا^۶، سیالیت^۷ و استفاده از مایکروویو، خشک کن بستر جهنده^۸ و تکنولوژی هاردل^۹ و سیستم رفرکتنس ویندو^{۱۰} می‌باشد. در این دسته از خشک کن‌ها قرار می‌گیرد.

خشک کن‌های نسل چهارم عمدتاً براساس حفظ هرچه بیشتر خصوصیات مغذی و کیفی محصول تولیدی و نیز افزایش بهره وری مصرف انرژی طراحی شده اند که دو نوع خشک کن مطرح شده در این طرح (سیستم رفرکتنس ویندو و خشک کن بستر جهنده) از این دسته اند.

⁴ Freeze Dryer

⁵ Osmotic Dryer

⁶ High Vacuum

⁷ Fluidization

⁸ Spouted bed

⁹ Hurdle Technology

¹⁰ Refractance Window



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

(Refractance Window) خشک کن رفرکتنس ویندو ۳-۱-۲

این سیستم در اواخر دهه نود میلادی توسط کمپانی تکنولوژی MCD تاکوما، واشنگتن آمریکا^{۱۱} طراحی و ساخته شد و به مرور مدرن تر گردید، اما تا به حال در داخل کشور ساخته نشده است و نمونه داخلی ندارد. در این سیستم از یک لایه پلی مرن غیر قابل نفوذ نسبت به آب استفاده می شود و کلیه اجزای آن در ایران و برخی در کارگاه بخش صنایع غذایی دانشگاه شیراز قابل ساخت می باشد. در این روش ماده غذایی روی تسمه نقاله پهنه شده و تحت تاثیر انرژی حرارتی که از آب ۹۰ درجه سلسیوس و کمتر از دمای جوش آب تامین می شود قرار می گیرد و سپس این انرژی حرارتی مصرف نشده دوباره بازیافت می شود.

در این سیستم از آب به عنوان عامل انتقال حرارت به محصول در حال خشک شدن استفاده می شود محصول بر روی یک تسمه نقاله قرار می گیرد و حرارت مادون قرمز^{۱۲} به طور مستقیم در طول غشای ماده غذایی عبور می کند و به آن می رسد. در این تکنولوژی از هر سه روش انتقال حرارت تابشی، همرفتی و هدایتی برای انتقال موثرتر حرارت استفاده می شود همراه با خشک شدن ماده غذایی انرژی مادون قرمز (ویندو) کاهش می یابد تا زمانی که رطوبت دیگر با سطح نوار نقاله تماس نداشته باشد و در این هنگام تنها عامل انتقال حرارت نوع انتقال حرارت هدایتی است و با توجه به این که فیلم پلاستیکی میزان هدایت حرارتی کمی دارد، این میزان کم حرارت نیز از بین میرود و به ماده غذایی نمی رسد. از طرف دیگر در این هنگام انرژی مادون قرمز اضافی به داخل آب باز می گردد پس به دلیل کاهش حرارت مواد مغذی و مواد مولد عطر و طعم و رنگ حفظ می شوند علاوه بر این در این خشک کن حرارت ماده بسیار کمتر از حرارت آب در حال چرخش در سیستم ۹۵-۸۰ درجه سلسیوس می باشد که مانع اکسیداسیون ماده غذایی می گردد.

در ادامه سیستم Refractance Window به صورت خلاصه RW نامیده می شود.

¹¹ MCD Technologies Incorporated, Tacoma, WA, USA.

¹² Infrared



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

طی تحقیقی که توسط دانشگاه ایالت واشنگتن آمریکا بر روی توت فرنگی خشک شده توسط سیستم

RW انجام گرفت مشخص گردید که میزان باقیمانده ویتامین C در محصول بیشتر از میزان آن در توت فرنگی

خشک شده به روش خشک کن انجامدی بود. همچنین میزان ویتامین A در نمونه های خشک شده توسط

RW و خشک کن انجامدی با یکدیگر برابر بود.

همچنین تحقیقات نشان داده است که میزان بهره وری مصرف انرژی و حفظ کیفیت محصول خشک

شده توسط سیستم RW را بررسی کرده و مشخص گردید که بهره وری مصرف انرژی در این سیستم از کلیه

روش های خشک کردن به وسیله هوای داغ بیشتر است و همچنین میزان حفظ ویتامین C، آلفا و بتا کاروتون و

رنگ در محصولات خشک شده توسط این سیستم بیش از خشک کن انجامدی می باشد.

در سال ۲۰۰۹ میلادی، توپاز و همکاران در بررسی اثر روش های مختلف بر کیفیت میوه فلفل قرمز^{۱۳}

نشان دادند که استفاده از سیستم RW و خشک کن انجامدی مناسبترین روشها جهت تولید محصول با

بالاترین کیفیت می باشند.

باقبالی، نیاکوثری و کیانی در سال ۲۰۱۰ با طراحی، ساخت و بررسی عملکرد یک سیستم بج RW

نشان دادند که این سیستم توانایی خشک کردن مواد مختلف در مدت زمان کوتاه را با حفظ خصوصیات فیزیکی

و شیمیایی، قابل مقایسه با خشک کن انجامدی، داراست. این تحقیق نشان داد که سیستم رفرکتسن ویندو یک

روش بهینه جهت حذف رطوبت از مواد مرطوب می باشد. همچنین رنگ، ویتامین و آنتی اکسیدانها در محصول

تولیدی به خوبی حفظ می شود محصولات تولیدی از نظر خصوصیات فیزیکوشیمیایی قابل رقابت با محصولات

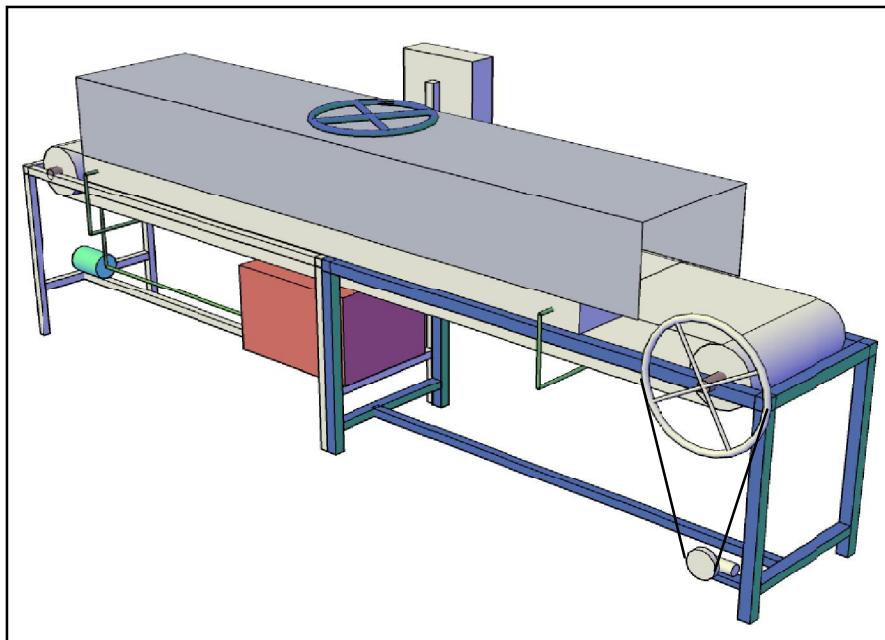
حاصل از خشک های انجامدی آزمایشگاهی می باشد. به علاوه زمان فرایند و انرژی مصرفی بسیار کمتر از

خشک کن انجامدی می باشد.

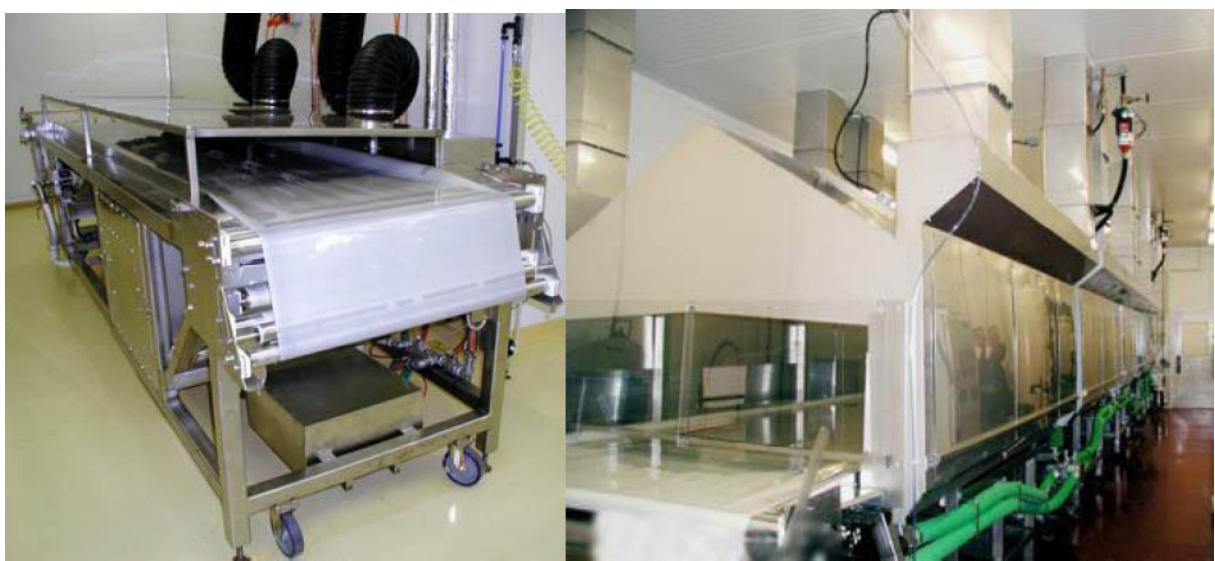
¹³ - Paprika



شرکت شهرکهای صنعتی فارس



شکل ۱: نمای شماتیک ساختار کلی خشک کن رفرکتنس ویندو طراحی و ساخته شده در دانشگاه شیراز



شکل ۲: تصویر خشک کن های ساخته شده با استفاده از تکنولوژی رفرکتنس ویندو در آمریکا



۴-۱-۲- خشک کن بستر جهنده:

کاربرد تکنیک بستر جهنده برای خشک کردن محصولات دانه‌ایی سخت از طریق سیالیت آسان آنها بوده که به عنوان جایگزینی برای تکنیک بستر سیال مطرح گردید. خشک‌کن‌های بستر جهنده مزایای زیاد و محدودیت‌های کمی نسبت به سایر خشک‌کن‌ها دارند. به سبب زمان ماند^{۱۴} کم در بستر، خشک‌کن بستر جهنده می‌تواند برای جامدات و مایعات حساس به حرارت نظیر مواد غذایی، داروها و پلاستیک‌ها بکار برود. با اصلاحات ساده در خشک‌کن بستر جهنده که به آن بستر جهنده اصلاح شده می‌گویند، می‌توان از مخلوط شدن خوب، کنترل زمان سکون^{۱۵}، حداقل اصطکاک و سایر مزیت‌های مفید مطمئن گردید. بستر جهنده به تنها‌یی برای مواد جامد قابل استفاده بوده و با بکار بردن ذرات خنثی می‌توان از آن برای خشک کردن خمیرها، دوغ‌آب‌ها و ترکیبات حساس به حرارت به طور موفقیت آمیزی استفاده نمود.

این تکنیک یک روش سیالیت ذره بوده که عمدتاً برای ذرات سفت که قطری بین ۱ تا ۶ میلیمتر دارند مورد استفاده قرار می‌گیرد. استفاده از این تکنیک برای مایعات غذایی به سبب چسبندگی پودر به دیواره و کلوخه‌ای شده ذرات دارای محدودیت‌هایی می‌باشد. برای غلبه بر این محدودیت‌ها و کنترل آنها داشتن اطلاعات جامعی از نیروهای بین ذره‌ایی و اثر آنها بر رفتار بستر جهنده، لازم است.

طراحی و کنترل موفقیت آمیز بستر جهنده نیازمند اطلاعات قوی در زمینه دینامیک سیستم و رفتار هر فاز می‌باشد. مطالعات تئوری حرکت گاز و مواد جامد در بستر جهنده توسط بسیاری از محققان انجام شده است. بستر جهنده به سه منطقه مختلف طبقه‌بندی می‌گردد که هر کدام از این مناطق دارای خصوصیات جریان مخصوص به خود می‌باشند. این مناطق عبارتند از: فضای بین دوایر متحده مرکز حاصل از جریان هوا^{۱۶} یا منطقه

¹⁴Dwell time

¹⁵Residence time

¹⁶The annulus



شرکت شهروگاهی صنعتی فارس

حلقوی، منطقه پرش^{۱۷} و منطقه فواره^{۱۸}. مکانیسم حرکت ماده جامد درون بستر جهنده هنوز بطور کامل مشخص نشده است. دانستن الگوی جریان ماده در بستر جهنده برای طراحی آن ضروری می‌باشد. به سبب وجود تعداد زیادی از ذرات درون بستر جهنده، مشاهده نحوه حرکت ذره کاری دشوار است. در بستر جهندهای متداول سیرکولاسیون مداوم در بین سه منطقه حلقوی، پرش و فواره صورت می‌گیرد. ذرات در منطقه پرش به سبب جریان بسیار سریع گاز، به سمت بالا پرتاپ شده و فوران را حاصل می‌آورند. در انتهای ذرات به سطح حلقوی موجود در بستر می‌افتدند. در فضای بین دوایر متحدم‌المرکز حاصل از جریان هوا یا منطقه حلقوی ذرات یک بستر توده‌ای را ایجاد نموده و ذراتی که سقوط نموده اند با جریان کمی به نقطه پرش منتقل می‌شوند. اختلاط شدید ذرات در دو منطقه پرش و فوران که تراکم ذرات کم بوده، اتفاق می‌افتد در حالیکه تماس گاز و ذرات جامد در منطقه حلقوی صورت می‌پذیرد.

تکنولوژی بستر جهنده بطور برجسته برای سیستم‌های جامد ذره‌ای که سیالیت آنها در وضعیت پایدار دشوار می‌باشد، به کار می‌رود. به عبارت دیگر این خشک کن برای سیستم‌های ذره‌ای به کار رفته که

- توزیع اندازه ذرات خیلی زیاد که سبب تفکیک می‌گردد.
- با ذرات بسیار کوچک یا بزرگ
- ذرات غیر کروی (نسبت طول به قطر بسیار بزرگتر از ۱)
- با سطح چسبنده
- با سطح صاف و ناهموار

تفاوت اصلی بین بستر سیال با بستر جهنده در رفتار دینامیک ذرات جامد می‌باشد. در تکنیک بستر سیال هوا از صفحات توزیع کننده یکنواخت ذرات عبور کرده تا ذرات را سیال نموده و سبب حرکت گروههای ذرات به پایین و بالا گردد. در حالیکه در تکنیک بستر جهنده هوا از سوراخ کوچکی در مرکز بستر صاف یا

¹⁷The spout

¹⁸The fountain



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

مخروطی وارد شده و بجای توزیع کننده‌های یکنواخت، سبب ایجاد الگوی چرخه‌ای منظمی از حرکت ذرات درون بستر می‌گردد. خصوصیات هیدرودینامیکی دو تکنیک بستر سیال و جهنده به صورت خاصی با هم متفاوت می‌باشد.

خشک کردن مایعات و خمیرها در بستر جهنده با ذرات خنثی^{۱۹} به عنوان جایگزین مناسبی برای تکنیک خشک کن پاششی^{۲۰} بوده که در آن تلاش می‌گردد تا پودری با کیفیت بالا و با هزینه پایین تولید گردد. در این تکنیک مایع بر روی ذرات خنثی پاشیده شده و سطح ذرات با فیلم نازکی از مایع پوشیده شده، هوای گرم سبب خشک شدن این فیلم شده و باعث شکستن این پوسته خشک شده (به سبب تماس هوای گرم با سطح خنک) می‌گردد. این پوسته‌های خشک شده توسط هوا خارج شده و درون سیکلونی به عنوان محصول نهایی جمع آوری می‌گردد.

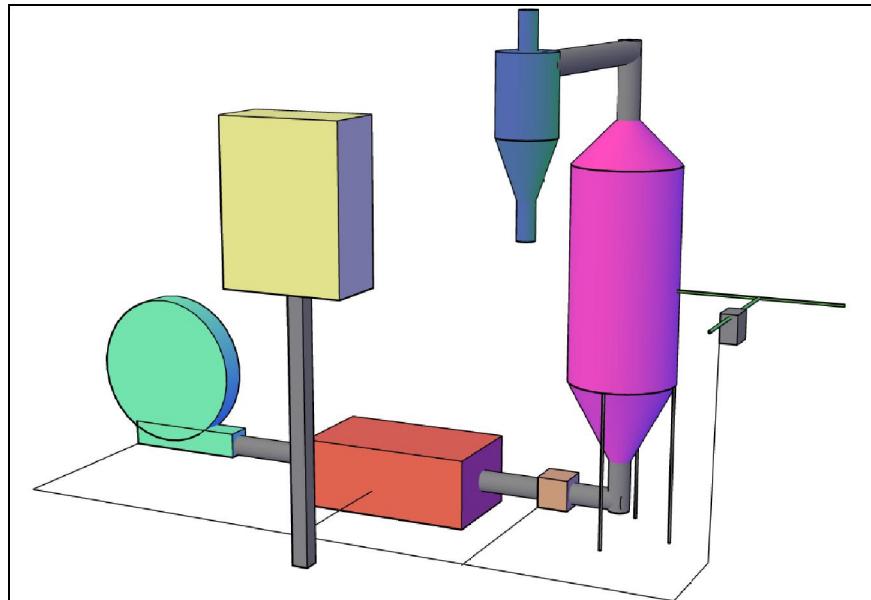
از سوی دیگر در طراحی خشک کن بستر جهنده عوامل مختلفی دخیل بوده که باید در نظر گرفته شود، از این عوامل می‌توان به موارد زیر اشاره نمود:

- خصوصیات فیزیکی و شیمیایی مواد غذایی مرطوب
- کیفیت مورد نیاز در تولید محصول

¹⁹Inert bodies
²⁰Spray dryer



شرکت شهرکهای صنعتی فارس



شکل ۳: نمای شماتیک ساختار کلی خشک کن بستر جهنده طراحی و ساخته شده در دانشگاه شیراز



شکل ۴: تصویر دو نمونه خشک کن بستر جهنده



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۲-۲- موارد مصرف و کاربرد

مورد استفاده این خشک کن ها برای خشک کردن پوره و عصاره انواع میوه و سبزی، گیاهان دارویی، قطعات و برش های میوه و دانه ای مختلف و همچنین سایر مواد غذایی حساس به حرارت می باشد. در ادامه برخی از موارد اساسی کاربرد این ماشین آلات ارائه شده است:

۱. خشک کردن مایعات حساس غذایی نظیر آبمیوه جات

۲. خشک کردن اسانس ها و مواد دارویی حساس

۳. خشک کردن پوره های غذایی

۴. خشک کردن گرانول های غذایی

۵. خشک کردن دوغآب های غذایی حساس به حرارت

۶. خشک کردن انواع سبزی ها

۷. خشک کردن حبوبات، غلات

۸. خشک کردن ورقه های میوه ها و تولید خشکبار

۳-۲- بسته بندی

جهت حمل این دستگاه ها و قطعات مربوط به آنها از کارخانه به محل نصب، قطعات مختلف در جعبه های چوبی یا برروی پالت های چوبی قرار گرفته و روی پالت ها روکش پلاستیکی کشیده می شود. جهت جلوگیری از وارد شده ضربه به نقاط حساس محصول، از فوم های پلی استایرن استفاده می گردد.



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۴-۲ - کالاهای رقیب و جانشین

شیوه خشک کردن سبزی و میوه به دو گروه عمده صنعتی و سنتی تقسیم می گردد که در نوع صنعتی آن ، ماشین آلات تولیدی طرح مورد استفاده قرار خواهد گرفت . لذا شیوه خشک کردن سنتی را می توان عنوان کالای جایگزین محصولات مورد مطالعه عنوان کرد . استفاده از روش سنتی سبب کاهش حجم خرید ماشین آلات صنعتی می گردد . لیکن باید گفت که بدلیل عدم قابلیت رقابت قابل قبول روش سنتی با روش های پیشرفته صنعتی ، عملا قدرت جایگزنا روش سنتی برای نوع صنعتی آن بسیار پائین می باشد و شاید در بسیاری از موقعیت به جرات بتوان گفت که ماشین آلات خشک کن مکانیکی بدون جایگزین هستند.

در نهایت از آنجا که این خشک کن ها از فناوری های جدید استفاده می کنند و همچنین طراحی آنها کاملا به صورت جدید و نوآورانه انجام گرفته و در اداره ثبت مالکیت صنعتی به عنوان اختراع به ثبت رسیده است، لذا دارای رقیب در بازار های داخلی و حتی بین المللی نبوده و با توجه به کیفیت بالای محصولات تولیدی و خصوصیات منحصر به فرد این دستگاه ها، خشک کن های متداول و موجود در بازار نمی توانند به عنوان جانشین این خشک کن ها عمل کنند.



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۲-۵- استاندارد ملی یا بین المللی

با مراجعه به مستندات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، نتیجه گیری شده است که تنها استاندارد ملی موجود برای ماشین آلات خشک کن، استاندارد ملی شماره ۶۸۶۷ با عنوان "ماشینهای کشاورزی - خشک کن های محصولات دانه ای - تعیین عملکرد" می باشد که فقط مربوط به محصولات دانه ای بوده با توجه به جدید بودن فن آوری های بکار گرفته شده در خشک کن های موجود در این طرح و دامنه متفاوت کاربرد آنها، ارتباط چندانی با طرح حاضر نداشت، لذا از آوردن متن کامل استاندارد فوق در این طرح خودداری می گردد (متن کامل استاندارد در قسمت ضمائم آورده شده است).

به علاوه جستجوی انجام گرفته در اینترنت نشان داد که هیچ گونه استانداردی به صورت فرآگیر و بین المللی در مورد دستگاه های خشک کن وجود نداشته و استانداردهای موجود صرفاً به تعیین خصوصیات محصولات خشک شده پرداخته اند.

همچنین کد آیسیک "دستگاه های خشک کن مواد غذائی بالافرایش دما" که خشک کن های موجود در این طرح از این دسته محسوب می گردند ۲۹۲۵۱۵۱۷ می باشد^{۲۱}.

^{۲۱}- منبع : <http://webims.mim.gov.ir>



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۶-۲- نقاط قوت و ضعف

همانطور که در قسمت های قبل توضیح داده شد این خشک کن ها به دلیل فناوری جدید و نوآوری به کار رفته در طراحی آنها ضمن تولید محصول با کیفیت بالا، از نظر مصرف انرژی به صورت کاملاً بهینه عمل کرده و بنابراین محصولات تولیدی توسط این دستگاه ها دارای کیفیت بالا و قیمت تمام شده قابل رقابت با محصولات موجود در بازار را خواهند داشت.

تنها محدودیت این خشک کن ها در نوع ماده خشک شونده بوده به طوری که خشک کن رفرکتنس ویندو تنها قادر به خشک کردن پوره ها، عصاره و مایعات بوده و مواد جامد تنها در صورتی که به صورت برش های نازک باشند، قابلیت خشک شدن با این دستگاه را دارند. در مورد خشک کن بستر سیال نیز این محدودیت تا حدودی وجود داشته و این دستگاه قادر به خشک کردن قطعاتی با ابعاد بیش از چند سانتیمتر نیست.



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۳) بررسی بازار



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۱-۳- مقدمه

فراوری محصولات کشاورزی یکی از محورهای بسیار مهم توسعه کشاورزی محسوب می‌گردد و در این میان خشکبار و کلیه میوه و سبزی‌هایی که عرضه آنها در بازار بصورت خشک انجام می‌گیرد، بخش بسیار قابل توجهی از محصولات کشاورزی را به خود اختصاص داده‌اند. از طرف دیگر با نگاهی به میزان و کشورهای مقصد صادرات، مشاهده می‌گردد که محصولات خشکبار ایران به حدود هشتاد کشور جهان صادر می‌شود. بنابراین با جمع‌بندی مطالب فوق می‌توان گفت که محصولات کشاورزی ایران در جهان از مزیت نسبی خوبی برخوردار است و لذا می‌توان با توسعه آن، صادرات غیر نفتی را افزایش داده و بدینوسیله علاوه بر افزایش توسعه اقتصادی کشور، اقتصاد کشاورزی را نیز در کشور گسترش داد.

ماشین آلات فرآوری کشاورزی بعنوان عاملی جهت ایجاد قابلیت صادراتی در محصولات کشاورزی و ایجاد ارزش افزوده بالا در آنها، از نقش بسیار بالائی برخوردار می‌باشد. بنابراین شاید در نگاه ظاهری محصولات تولیدی طرح حاضر بعنوان ماشین آلات صنعتی محسوب گردد که مشابه آن در کشور بطور وسیعی تولید می‌گردد ولی با نگاه عمیق بر آن نتیجه گیری می‌گردد که نقش این ماشین آلات در توسعه بخش کشاورزی کشور حائز اهمیت می‌باشد.

محصولات غذایی از اهمیت و حساسیت زیادی برای عموم جامعه برخوردار می‌باشند. از این‌رو ماشین آلات فرآوری آن نیز لازم است طوری طراحی و تولید گردد که در جریان فرآوری، محصولی با کیفیت قابل قبول عرضه نماید. یکی از عوامل بسیار حساس در خشک کردن میوه و سبزی، حفظ مواد مغذی موجود در آنها می‌باشد. این امر در ماشین‌های خشک کن از اهمیت مضاعفی برخوردار است. چرا که در این ماشین‌ها حرارت بصورت مستقیم روی محصول منتقل می‌گردد. بنابراین تولیدکننده لازم است از توان فنی و مهندسی لازم در طراحی و ساخت ماشین آلات برخوردار باشد تا بواسطه آن قابلیت ساخت و عرضه ماشین مطابق با استانداردهای جهانی را داشته باشد.



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

علاوه بر اینکه تولیدکننده لازم است از توان فنی و مهندسی بالا در طراحی و ساخت برخوردار باشد، وجود سابقه تولید و فروش مناسب نیز یکی دیگر از عوامل مطرح در انتخاب ماشین توسط مشتریان است. بطوریکه خریدار عموما در انتخاب ماشین سعی می کنند ماشینی را انتخاب نمایند که توصیه های مثبت خریداران قبلی برای آن وجود داشته باشد.

مشخصات محصولات کشاورزی خشک شده در هر کشوری نسبتاً متفاوت است. از اینرو تولیدکننده ماشین های خشک کن لازم است اندازه و ابعاد و مشخصات فنی ماشین را کاملاً متناسب با استانداردهای مورد استفاده کشور مقصود صادرات طراحی و تولید نمایند.

همانند سایر کالاهای تجاری ، قیمت یکی دیگر از عوامل مطرح در بازارهای جهانی می باشد و لذا صادرکنندهای میتوانند در بازارهای جهانی حضور داشته باشد که علاوه بر برخورداری از توان فنی و مهندسی بالا، قابلیت ارائه ماشین به قیمت مناسب را نیز داشته باشد. محصولات تولیدی طرح ، یک کالای سرمایه ای محسوب می گردند . از اینرو خدمات پس از فروش از اهمیت بالائی در آن برخوردار است . بنابر این لازم است صادر کننده توانایی ارائه این خدمات را نیز برای کشور مقصود صادرات داشته باشد.

۲-۳- کشورهای سازنده

ماشین آلات خشک کن محصولات کشاورزی اکثرا در کشورهای صنعتی تولید و عرضه می گردد. از میان دستگاه های نامبرده شده خشک کن رفرکتن ویندو فقط در کشور آمریکا ساخته شده و در مورد خشک کن بستر جهنه کشورهای آمریکا، آلمان، ایتالیا، از عمدۀ تولید کنندگان این محصول می باشند.



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۳-۳- وضعیت رقابت در بازار

با توجه به اطلاعات بدست آمده از سامانه ثبت مجوزهای صنعتی وزارت صنایع و معادن جمهوری اسلامی (http://webims.mim.gov.ir) تا کنون برای ۵۳ واحد سازنده دستگاه های خشک کن موادغذایی بافزایش دما، مجوز صادر شده است که از این تعداد ۳۳ مجوز باطل شده، ۱۲ مجوز در دست اجراست و فقط ۸ واحد تولیدی فعال در این زمینه وجود دارد.

از آنجا که این خشک کن های آورده شده در این طرح از فناوری های جدید استفاده می کنند و طرح آنها در اداره ثبت مالکیت صنعتی به عنوان اختراع به ثبت رسیده است، لذا دارای رقیب در بازار های داخلی و منطقه ای نبوده و با توجه به کیفیت بالای محصولات تولیدی و خصوصیات منحصر به فرد این دستگاه ها، خشک کن های متداول و موجود در بازار نمی توانند به عنوان جانشین این خشک کن ها عمل کنند.

۴-۳- بازار مصرف

صرف کنندگان بالقوه این خشک کن ها شامل دو دسته عمده تولیدکنندگان محصولات غذایی خشک شده با کیفیت بالا، تولید کنندگان پودر های مواد غذایی و گیاهان دارویی حساس به حرارت و همچنین دانشگاه ها و مراکز پژوهشی می باشد و نیز به دلیل فن آوری نوین و به روز بودن این خشک کن ها، امکان صادرات آن ها به خارج از کشور نیز وجود دارد.

همچنین با توجه به اطلاعات بدست آمده از سامانه ثبت مجوزهای صنعتی وزارت صنایع و معادن جمهوری اسلامی از میان بیش از ۲۵۰۰ مجوز صادر شده برای تولیدکنندگان محصولات خشک شده غذایی و گیاهان دارویی، در حال حاضر ۲۴۸ واحد فعال در این زمینه در سطح کشور وجود دارد که نشان دهنده نیاز روز افزون خشک کن های جدید با کیفیت محصول بالا و مصرف انرژی پایین، در بازار می باشد.



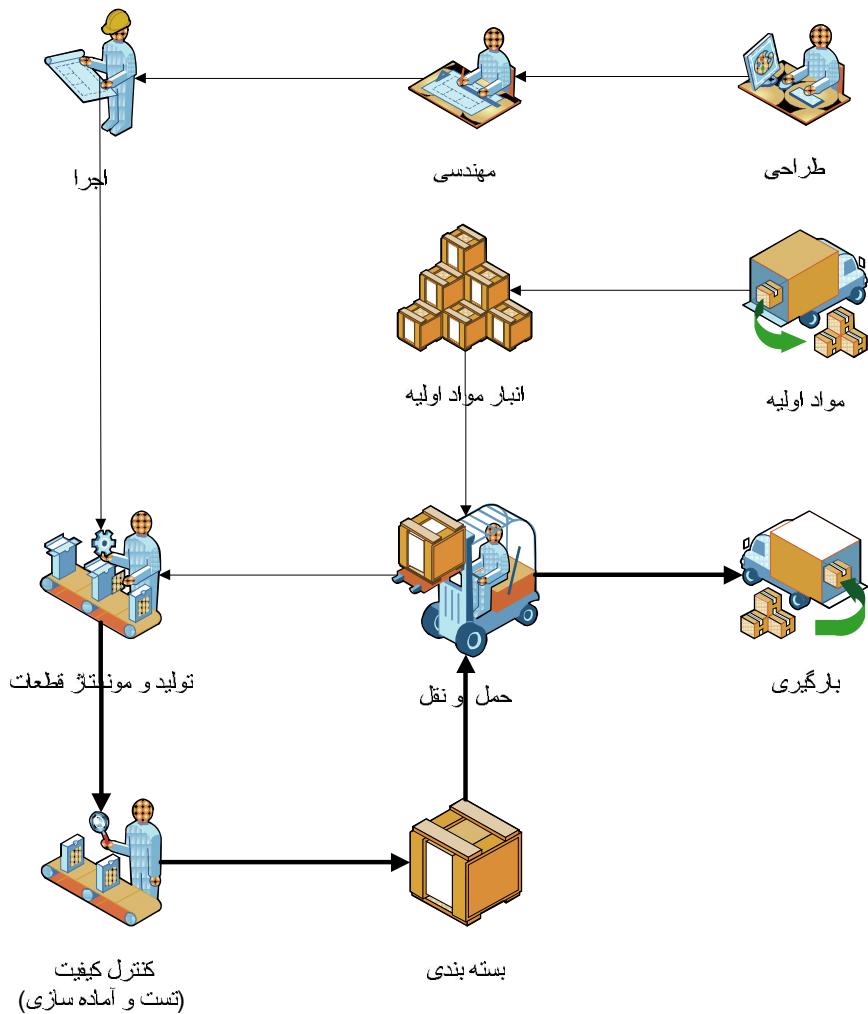
شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۴) بررسی های فنی



۴-۱- بررسی فناوری ها و روش های مختلف تولید

ماهیت طرح حاضر ماشین سازی است که بصورت تخصصی در ساخت ماشین آلات خشک کن سبزی و میوه خواهد بود . بنابراین مطابق فرایندهای معمول ماشین سازی ، فرایند ساخت ماشین آلات طرح نیز به صورت زیر قابل نمایش است:



شکل ۵: دیاگرام فرایند ساخت ماشین آلات

اصلی ترین و حساس ترین مبحث در یک فرایند ماشین سازی ، مرحله طراحی و مهندسی می باشد و به نوعی می توان گفت که همین طراحی و مهندسی است که کیفیت و سطح تکنولوژی و اتوماسیون ماشین آلات



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

تولید شده را شکل می دهد. انجام یک طراحی با کیفیت و همچنین ساخت مطابق آن ، مستلزم استفاده از یک دانش فنی قابل قبول است . نکته ای که در اینجا لازم بذکر است این است که در برخی از ماشین آلات صنعتی به لحاظ پیچیدگی های فنی و حساسیت عملکرد ماشین ، شیوه های معمول مهندسی معکوس برای ساخت ماشین آلات جوابگو نبوده و لذا در این حوزه ها استفاده از مستندات اصلی طراح و سازنده اصلی ماشین یا ابداع کننده آن اجتناب ناپذیر است . از اینرو برخی از شرکت ها با انجام شراکت با شرکت اصلی و صاحب تکنولوژی (کسب لیسانس) انتقال دانش فنی را از آن کسب و بر اساس ان اقدام به ساخت ماشین تکنولوژی می نمایند . محصول تولیدی این شرکت ها نسبتا همسان با شرکت صاحب تکنولوژی بوده و علاوه بر ان شرکت ایرانی اجازه استفاده از نشان تجاری شرکت صاحب تکنولوژی را خواهد داشت.

این امر علاوه بر افزایش قدرت رقابتی ماشین آلات ساخت داخل ، قابلیت صادراتی نیز افزایش می یابد. مرحله بعدی پس از طراحی و مهندسی ، ساخت است . ساخت یک ماشین شامل کلیه فرایندهای معمول ماشین سازی نظیر ماشینکاری ، جوشکاری و غیره است. بخشی از قطعات مورد استفاده در ماشین سازی، قطعات استاندارد و آماده است . این قطعات از بازار بصورت آماده خریداری شده و روی ماشین نصب می گردد. مطابق مطالب عنوان شده در قسمت های گذشته ، عوامل مطرح در تعیین کیفیت و کارائی ماشین آلات را موارد زیر تشکیل می دهد.

۱. توان مهندسی در طراحی
۲. ماشین آلات و تجهیزات مادر که بعنوان الگو مورد مهندسی معکوس واقع گردیده اند
۳. وجود یا عدم وجود شرکتهای تجاری با شرکت های صاحب نام خارجی
۴. کیفیت قطعات و تجهیزات جانبی مورد استفاده
۵. دقیقت عمل در ساخت
۶. کیفیت خدمات پس از فروش



شرکت شهرکهای صنعتی داراس

۴-۲- محاسبه و برآورد ظرفیت تولید سالانه محصول

حداقل ظرفیت تولیدی یک واحد صنعتی براساس حداقل امکانات و ماشین آلات مورد نیاز و در نهایت حجم سرمایه ثابت آن تعیین میگردد. بنابراین در اینجا ابتدا حداقل حجم سرمایه ثابت و امکانات مورد نیاز برآورد و سپس براساس آن حداقل ظرفیت تولید تعیین خواهد گردید. لذا با توجه به محاسباتی که در ادامه خواهد آمد محصول تولیدی خشک کن بوده که سالانه حدود ۵۰ دستگاه از آن تولید می گردد و قیمت هر دستگاه آن ۳۵۰ میلیون ریال می باشد که در مجموع ارزش تولید سالانه ۱۷۵۰۰ میلیون ریال می باشد.

تولید سال اول با ۷۵٪ ظرفیت آغاز شده و در سال دوم با ۱۰٪ افزایش به ۸۵٪ میرسد و از سال سوم به بعد، تولید با ظرفیت کامل انجام می گردد.

درصد تولید نسبت به ظرفیت اسمی در پنج سال اول راه اندازی:

سال پنجم	سال چهارم	سال سوم	سال دوم	سال اول
۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۸۵	۷۵



۴-۳- مشخصات مواد اولیه

ماده اولیه مصرفی طرح را می توان به صورت زیر عنوان کرد:

- انواع فولاد و استیل ضد زنگ به اشکال میلگرد ، ورق و پروفیل
- تجهیزات جانبی الکتریکی
- الکتروموتور
- بادزن ها
- تجهیزات الکترونیکی
- تابلو برق
- قطعات استاندارد و آماده مکانیکی

میزان مصرف مواد اولیه طرح به طور کامل تابع نوع و مشخصات دقیق ماشین می باشد و با توجه به تنوع بالای ماشین آلات مورد مطالعه ، نمی توان در اینجا رقم دقیقی را برای آن ارائه کرد . مطابق اطلاعات اخذ شده از چند ماشین ساز ، نتیجه گیری شده است که حدود چهل درصد از ارزش کل ماشین را مواد اولیه و قطعات جانبی آن تشکیل می دهد و نظر بر اینکه این مواد شامل فولاد، الکتروموتور، قطعات الکتریکی، قطعات استاندارد و آماده مکانیکی و غیره بوده و مصرف آنان نیز بطور کامل تابع نوع ماشین می باشد) و طرح ماشین آلات متنوعی را تولید خواهد کرد (لذا نمی توان حتی واحد قیاس این مواد) مثلاً تن (و یا حجم مصرف سالیانه آن را بیان کرد . نکته دیگر قبل ذکر در مورد مواد اولیه اینست که در برخی از ماشین ها، ارزش تجهیزات جانبی حتی بیش از مواد اولیه مصرفی در آن است . و لذا مشاهده می گردد که عنوان یک رقم به عنوان مواد اولیه مصرفی ، نتیجه ای جز گمراهی خواننده را در پی نخواهد داشت.



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

همانطوری که پیشتر ذکر شد برای طرح حاضر بعلت متغیر بودن مواد اولیه و تجهیزات جانبی نمی‌توان میزان مصرف خاصی را تعیین کرد . از اینرو برآورد قیمت و هزینه‌های مواد اولیه مصرفی نیز امکان پذیر نمی‌باشد . ولی همانطور که پیشتر ذکر شد سهم مواد اولیه در ارزش کل ماشین حدود چهل درصد است . در قسمت‌های گذشته ذکر شد که قیمت فروش یک دستگاه ماشین خشک کن همگن معادل ۳۵۰ میلیون ریال برآورد گردید. بنابراین با در نظر گرفتن ظرفیت عملی پیشنهادی طرح ، به صورت تقریبی ارزش کل ماشین آلات تولیدی طرح در ظرفیت نهائی معادل ۱۷۵۰۰ میلیون ریال برآورد گردد در اینصورت سهم هزینه‌های مواد اولیه در آن معادل ۷۰۰۰ میلیون ریال برآورد می‌گردد.



شرکت شهرکهای صنعتی داران

۴-۴- مشخصات ماشین آلات و تجهیزات تولید:

با توجه به فرایند تولید تعریف شده ماشین آلات زیر مورد نیاز میباشد.

جدول ۲: مشخصات ماشین آلات و تجهیزات تولید

ردیف	نام ماشین آلات	تعداد	منبع تامین	قیمت(میلیون ریال)
۱	ماشین تراش	۱	داخل	۱۰۰
۲	ماشین فرز	۱	داخل	۱۰۰
۳	ماشین دریل	۱	داخل	۲۰
۴	گیوتوین ورق بر	۱	داخل	۴۰
۵	دستگاه اره صابونی	۱	داخل	۲۵
۶	ماشین خم	۱	داخل	۴۵
۷	دستگاه جوش برق	۲	داخل	۳۰
۸	ابزار آلات دستی و عمومی	-	داخل	۴۰
۹	میزهای کار و غیره	۴	داخل	۱۰
۱۰	جرثقیل سقفی	۱	داخل	۲۵۰
۱۱	تجهیزات تست و کنترل کیفیت	-	خارجی	۱۰
جمع کل		۶۷۰		

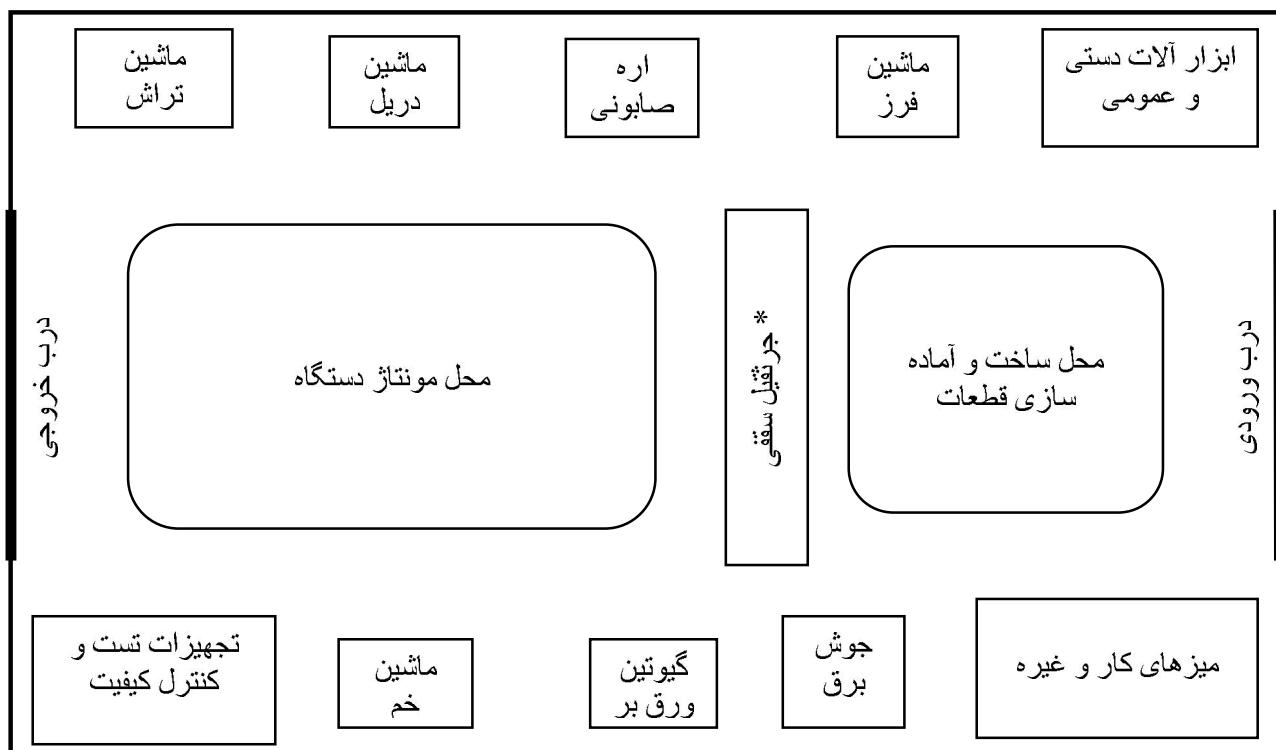


شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۴-۵- نقشه استقرار ماشین آلات و تجهیزات تولید

از آنجا که روش ساخت دستگاه های خشک کن بزرگ به صورت یک خط تولید پیوسته نیست و همچنین وزن محصول در حال ساخت بالا بوده و امکان جابجایی آن از یک مرحله به مرحله دیگر فراهم نیست، لذا فرایند در سالن تولید به صورت مونتاژ در یک محل ثابت انجام می گیرد.

در شکل زیر محدوده استقرار دستگاه های فوق در سالن تولید نشان داده شده است.



شکل ۶: نقشه استقرار ماشین آلات و تجهیزات سالن تولید

- جرثقیل سقفی بر روی ریل های سقفی قابلیت جابجایی در تمام سالن را دارد.



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۴-۶- مشخصات تجهیزات و تأسیسات

۱-۶-۴- ساختمانهای تولیدی و اداری

با توجه به حداقل ماشین آلات و تجهیزات مورد نیاز، حداقل فضاهای کاری نیز به صورت زیر تعیین گردیده است.

جدول ۳: ساختمانهای تولیدی و اداری

نام بخش	مساحت (متر مربع)	هزینه ها (میلیون ریال)
سالن تولید	۱۰۰۰	۲۰۰۰
انبارها	۲۰۰	۳۶۰
اداری، رفاهی و خدماتی	۶۰	۱۳۸
ساختمان پشتیبانی و تولید	۶۰	۱۲۰
ساخیر	۴۰	۶۸
جمع کل مساحت بخش ها	۱۳۶۰	۲۶۸۶

۴-۶-۵- تجهیزات آزمایشگاهی و کارگاهی

طرح حاضر نیاز به تجهیزات کارگاهی ندارد چرا که با استفاده از ماشین آلات تولیدی آن، امکان اجرای فعالیتهای تعمیراتی نیز وجود دارد. همچنین در خصوص تجهیزات آزمایشگاهی نیز لازم است ذکر شود که نیاز به تجهیزات آزمایشگاهی در سطح یک کارگاه ماشین سازی میباشد که هزینه تأمین آنها معادل ۲۵۰ میلیون ریال برآورد میگردد این تجهیزات شامل دستگاه تست جوش، تست ویبره و موارد دیگر است.



۳-۶-۴- تأسیسات عمومی

با توجه به ماشین آلات مورد نیاز و فرایند تولید، تأسیسات مورد نیاز برآورده است.

جدول ۴: تأسیسات عمومی

ردیف	تأسیسات مورد نیاز	شرح	هزینه مورد نیاز (میلیون ریال)
۱	برق	توان ۳۰۰ کیلو وات با هزینه انشعاب	۶۰۰
۲	هوای فشرده	فشار ۷ بار با تجهیزات	۱۰۰
۳	آب	-	۵۰
۴	سوخت	تجهیزات نگهداری و حمل سوخت	۲۰۰
۵	تلفن	-	۲۵
۶	هزینه سرمایش- گرمایش	-	۱۰۰
جمع کل برق مورد نیاز واحد			۱۳۰۰

۴-۶-۴- وسائل اداری و خدماتی

وسائل اداری شامل میزهای کار، کامپیوتر و متعلقات، مبلمان اداری، فایلها و غیره و وسائل خدماتی نیز مانند وسائل حمل و نقل دستی، وسائل آبدارخانه و آشپزخانه و امور رفاهی می باشد که هزینه های تأمین این وسائل معادل ۲۰۰ میلیون ریال برآورده است.



شرکت شهرکهای صنعتی داراس

۴-۵-۶- ماشین آلات حمل و نقل درون/برون کارگاهی

انجام عملیات تولیدی و پشتیبانی طرح نیاز به وسایط نقلیه زیر دارد:

جدول ۵: وسایل حمل و نقل

ردیف	شرح وسیله نقلیه	تعداد	مورد استفاده	قیمت (میلیون ریال)
۱	وانت نیسان	۱	حمل و نقل مواد اولیه (فولاد)	۱۴۰
۲	لیفتراک سه تنی	۱	بارگیری محصولات	۴۵۰
۳	خودروی سواری پژو	۱	استفاده مدیران	۱۴۰
جمع کل				۷۳۰



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۴-۷-۴- عوامل موثر در تعیین محل و برآورد میزان زیربنا، زمین و هزینه‌های مربوط

۴-۷-۴-۱- عوامل موثر در تعیین محل کارخانه

با توجه به نیاز دسترسی به راه‌های ارتباطی جهت حمل مواد اولیه به کارخانه و حمل محصول به مقصد، همچنین دسترسی به شبکه برق سراسری و نیز شبکه آب رسانی، شهرک صنعتی شیراز به عنوان محل کارخانه انتخاب گردید.

۴-۷-۴-۲- برآورد زیر بنای بخش‌های مختلف

هزینه محوطه سازی آن که شامل تسطیح زمین، دیوار کشی و حصارکشی‌ها، درب ورودی و فضای سبز و غیره است که شرح کامل این موارد به همراه هزینه‌های آن در جدول ذیل آورده شده است.

جدول ۶: هزینه محوطه سازی

هزینه‌ها (میلیون ریال)	مساحت (متر مربع)	شرح فضای کار
۴۹	۴۹۰	فضای سبز
۸۶/۸۸	۷۲۴	خیابان کشی و پارکینگ
۱۰۰	۵۰۰	دیوار کشی
۲۳۵/۸۸	جمع کل	



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۴-۷-۳-برآورد زمین کارخانه

مجموع کل فضاهای کاری طرح معادل ۱۳۶۰ متر مربع برآورده شد . از اینرو حداقل زمین مورد نیاز طرح ۴۰۰۰ متر مربع برآورده میگردد . برای تعیین هزینه های تأمین زمین فرض میگردد که محل اجرای آن شهرک صنعتی شیراز می باشد از اینرو قیمت خرید هر متر مربع آن ۸۰۰۰۰ ریال فرض میگردد که در این صورت کل هزینه خرید زمین معادل ۳۲۰۰ میلیون ریال برآورده میگردد.

۴-۸-برآورد برق و آب

توان برق مورد نیاز طرح با توجه به مصرف ماشین آلات و تأسیسات و همچنین نیاز 200 kW برآورده است . این توان برق به راحتی از شبکه برق ، روشنایی ساختمان ها و غیره سراسری کشور و در کلیه استانهای کشور قابل تأمین است .

در طرح حاضر آب صرفاً جهت نیازهای بهداشتی و آشامیدنی کارکنان آن و همچنین برای آبیاری فضای سبز مورد نیاز خواهد بود که با توجه به تعداد کارکنان حجم مصرف سالیانه ۱۰۰۰ متر مکعب برآورده می گردد که این میزان آب از طریق شبکه لوله کشی شهرک صنعتی محل اجرای طرح قابل تأمین است.

جدول ۷: هزینه های تأمین آب و برق مورد نیاز

هزینه کل(میلیون ریال)	بهای واحد(ریال)	صرف سالیانه	واحد	شرح
۴۴/۸	۴۰۰۰۰	۱۱۲	مگاوات ساعت	برق
۵/۴	۴۰۰۰	۱۳۵۰	متر مکعب	آب خام
۵۰/۲	جمع			



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۴-۹-برآورد نیروی انسانی مورد نیاز

با توجه به الزامات کسب و کار واحدها و الزامات فنی آن ، طرح حاضر نیازمند نیروی انسانی زیر میباشد.

جدول ۸: هزینه های خدمات نیروی انسانی

حقوق و مزاياي سالیانه(۱۲ ماه) (میلیون ریال)	متوسط حقوق ماهانه(هزار ریال)	تعداد	شرح
۸۴	۷۰۰۰	۱	مدیر
۶۶	۵۵۰۰	۱	مهندس
۱۰۰/۸	۴۲۰۰	۲	تکنسین
۱۹۰/۲	۴۰۰۰	۴	کارگر ماهر
۱۶۸	۳۷۵۰	۴	کارگر غیر ماهر
۳۶	۳۰۰۰	۱	کارمندان مالی و اداری
۴۵	۳۷۵۰	۱	نگهبان، کارگر ساده و خدمات
۶۹۰	جمع حقوق و دستمزد سالیانه کارکنان		



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۵) بررسی مالی



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۱-۵- برآورد سرمایه ثابت

هزینه های سرمایه گذاری ثابت طرح مشتمل بر هزینه هایی است که صرف ایجاد یک واحد صنعتی

میگردد که عبارتند از (جزئیات محاسبه ی هزینه ی موارد ۱ الی ۷ در بخش قبلی آمده است):

۱. زمین (۳۲۰۰ میلیون ریال)
۲. محوطه سازی (۲۳۵/۸۸ میلیون ریال)
۳. ساختمانهای تولیدی واداری (۲۶۸۶ میلیون ریال)
۴. ماشین آلات و تجهیزات (۶۷۰ میلیون ریال)
۵. تاسیسات عمومی (آب و برق)(۱۳۰۰ میلیون ریال)
۶. اثاثیه و تجهیزات اداری (۲۰۰ میلیون ریال)
۷. ماشین آلات حمل و نقل (۷۳۰ میلیون ریال)
۸. هزینه های قبل از بهره برداری
۹. هزینه های پیش بینی نشده

در ادامه لازم به ذکر است که هزینه های قبل از بهره برداری که شامل هزینه مطالعات اولیه و پیش مهندسی، ثبت شرکت، اخذ تسهیلات بانکی، مسافرتها و بازدیدها و غیره خواهد بود که هزینه های آن معادل ۱۰۰ میلیون ریال برآورد می گردد.

همچنین هزینه های پیش بینی نشده در حاضر معادل پنج درصد کل سرمایه ثابت لحاظ می گردد که معادل ۴۶۳/۵۹۴ میلیون ریال خواهد بود.



۲-۵- برآورد سرمایه در گردش

قبل از برآورد سرمایه در گردش ذکر این نکته ضروری می باشد که تعداد روزهای کاری کارخانه ۲۵۰ روز در سال و در یک نوبت کاری ۸ ساعته در روز نظر گرفته شده است . همچنین در محاسبات اقتصادی این طرح در سال اول با ۷۵٪ ظرفیت اسمی و در سال دوم با ۸۵٪ ظرفیت اسمی تولید صورت می گیرد ولی از سال سوم به بعد با ۱۰۰٪ ظرفیت اسمی تولید انجام می گیرد.

جدول ۹: جمع اقلام سرمایه در گردش

هزینه ها (میلیون ریال)	تعداد ماههای کاری	شرح
۲۵۰۰	۳ ماه	تامین مواد اولیه داخلی
۱۷۲/۵	۳ ماه	حقوق و مزایای کارکنان
۱۲/۵۵	۳ ماه	هزینه آب و برق مورد نیاز
۱۳۴/۲۵		سایر هزینه های جاری (۵٪ هزینه های فوق)
۲۸۱۹/۳		جمع کل سرمایه در گردش



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۳-۵- برآورد کل سرمایه

با توجه به مقادیر سرمایه گذاری ثابت و در گردش محاسبه شده ، کل سرمایه گذاری این طرح مطابق

جدول زیر برآورد می گردد.

جدول ۱۰: برآورد کل سرمایه گذاری

هزینه ها (میلیون ریال)	شرح
۹۷۳۵/۴۷۴	سرمایه ثابت
۲۸۱۹/۳	سرمایه در گردش
۱۲۵۵۴/۷۷۴	جمع سرمایه گذاری کل

۴-۵- نحوه تامین کل سرمایه

کلیه مبالغ توسط شرکاء تأمین می گردد.

۵-۵- محاسبه هزینه استهلاک سرمایه گذاری ثابت

میزان هزینه استهلاک با توجه به درصد استهلاک ارزش سالانه در جدول ۱۱ آمده است:



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

جدول ۱۱: هزینه های استهلاک سرمایه گذاری ثابت

شرح	درصد	هزینه استهلاک (میلیون ریال)
ماشین آلات اصلی	۷	۴۶/۹
تأسیسات عمومی	۵	۶۵
وسایل نقلیه	۴	۲۹/۲
ساختمان و محوطه سازی	۳/۵	۱۰۲/۲۶
اثاثیه و لوازم اداری- رفاهی	۱۰	۲۰
لوازم آزمایشگاهی و کارگاهی	۵	۵
جمع کل هزینه استهلاک		۲۶۸/۳۶



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۵-۶- محاسبه هزینه های تعمیرات و نگهداری و لوازم

جدول ۱۲: هزینه های تعمیر و نگهداری

هزینه تعمیر و نگهداری (میلیون ریال)	درصد	شرح
۳۳/۵	۵	ماشین آلات اصلی
۶۵	۵	تأسیسات عمومی
۲۹/۲	۴	وسایل نقلیه
۵۸/۴۴	۲	ساختمان و محوطه سازی
۱۰	۵	اثاثیه و لوازم اداری- رفاهی
۵	۵	لوازم آزمایشگاهی و کارگاهی
۲۰۱/۱۴	جمع کل هزینه تعمیر و نگهداری	



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۷-۵- محاسبه هزینه های تولید

۱-۷-۵- برآورد هزینه های ثابت:

جدول ۱۳: مجموع هزینه های ثابت در هر بخش

ارزش کل (میلیون ریال)	درصد (ثابت/کل)	شرح
۵۸۶/۵	۸۵	حقوق و مزایای کارکنان
۱۰/۰۴	۲۰	انواع انرژی
۲۶۸/۳۶	۱۰۰	هزینه استهلاک
۲۰/۱۱۴	۱۰	هزینه تعمیر و نگهداری
۴۶۳/۵۹۴	۱۰۰	هزینه های پیش بینی نشده تولید
۲	۱۵	هزینه های عملیاتی(شامل ۵٪ هزینه حمل و نقل و فروش و هزینه های آزمایشگاه)
۵/۴	۱۰۰	هزینه های بیمه کارخانه(و هزینه های کارخانه کارمندان غیر پرسنلی)(۲٪ /۰٪ هزینه ساختمان)
۱۳۵۶/۰۰۸		جمع کل هزینه های ثابت



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۲-۷-۵-برآورد هزینه های متغیر:

جدول ۴: مجموع هزینه های متغیر در هر بخش

ارزش کل (میلیون ریال)	درصد (ثابت/کل)	شرح
۱۰۰۰۰	۱۰۰	مواد اولیه و قطعات
۱۰۳/۵	۱۵	حقوق و مزایای کارکنان
۴۰/۱۶	۸۰	انواع انرژی
۱۸۱	۹۰	هزینه نگهداری و تعمیر
۳۶۱/۷۵	۱۰۰	هزینه های پیش بینی نشده تولید(۳/۵) درصد هزینه های متغیر
۱۱/۳	۸۵	هزینه های عملیاتی
۱۰۶۹۷/۷۱		جمع کل هزینه های متغیر



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۸-۵- محاسبه قیمت تمام شده محصول و قیمت فروش

۸-۵-۱- محاسبه قیمت تمام شده

با محاسبه هزینه های ثابت و متغیر طرح ، کل هزینه طرح مطابق جدول زیر جمع بندی می گردد.

جدول ۱۵: برآورد کل هزینه های سالیانه

هزینه های سالیانه (میلیون ریال)	شرح
۱۳۵۶/۰۰۸	هزینه ثابت
۱۰۶۹۷/۷۱	هزینه متغیر
۱۲۰۵۳/۷۱۸	جمع کل هزینه های سالیانه

با توجه به ظرفیت اسمی واحد (۵۰ دستگاه در سال)، قیمت تمام شده محصول برابر است با:

میلیون ریال $278/134$ = قیمت تمام شده

۸-۵-۲- برآورد قیمت فروش

با در نظر گرفتن سود ۲۵٪ جهت فروش محصول، قیمت فروش هر دستگاه 350 میلیون ریال برآورد می گردد.



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۶) توجیه اقتصادی و مالی



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۱-۶- نقطه سر به سر طرح

به منظور اندازه گیری نقطه سر به سر باید هزینه های ثابت ، هزینه های متغیر و میزان فروش کل را داشته باشیم. همین پارامترها نیز برای اندازه گیری درصد تولید در نقطه سر به سر نیاز می باشد.

$$= \text{فروش کل}/\text{هزینه متغیر} - \text{فروش کل}/\text{هزینه ثابت}$$

(میلیون ریال)

$$= ۳۴۸۸/۵۵۱۶$$

۲-۶- نرخ برگشت سرمایه

به منظور اندازه گیری نرخ و زمان برگشت سرمایه باید میزان سود سالانه و سرمایه گذاری کلی را به دست آوریم

$$= \text{نرخ برگشت سرمایه} \times ۱۰۰ = ۳۸/۴۳٪$$

۳-۶- زمان برگشت سرمایه

$$= \text{سالهای برگشت سرمایه} / ۲$$



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۶-۴- سرمایه ثابت سرانه طرح

برای محاسبه سرمایه ثابت سرانه طرح باید تعداد کل کارکنان و همچنین سرمایه گذاری ثابت مشخص باشد.

تعداد کل کارکنان / سرمایه گزاری ثابت = سرمایه گزاری ثابت سرانه

میلیون ریال(نفر)

محاسبات مالی و شاخص های اقتصادی طرح حاکی از سود آوری طرح بوده و عمدتاً می توان به شاخص های اصلی آن از قبیل میزان تولید نقطه سر به سر ، سالهای برگشت سرمایه و نرخ بازگشت سرمایه تاکید نموده که دلیل قاطعی بر توجیه پذیری و وجود اطمینان کافی در سرمایه گزاری برای احداث اینگونه واحد می باشد.



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

۷) ضمائم



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

الف) منابع مورد استفاده:

- (۱) سایت وزارت صنایع و معادن
- (۲) کتاب ماشین آلات صنایع غذایی ، تألیف و گرد آوری: سجاد عبدی نوروز آبادی
- (۳) کتاب کارخانه های مواد غذایی ، ترجمه: فخری شهیدی
- (۴) توکلی پور، ح. (1380). خشک کردن مواد غذایی، اصول و روشها. تهران: انتشارات آییز.
- (۵) مرتضوی، س.ع. و شفافی، م. (1384). روشهای خشک کردن مواد غذایی. مشهد: انتشارات دانشگاه فردوسی مشهد.
- (۶) سامانه ثبت مجوز های صادره صنعتی: webims.mim.gov.ir
- (۷) سایت اینترنتی: www.sciencedirect.com
- (۸) سایت اینترنتی: www.mcdtechnologiesinc.com
- 9) Abonyi, B. I., Tang, J. and Edwards, C. G. (1999). Evaluation of Energy Efficiency and Quality Retention for the Refractance Window™ Drying System. PhD thesis, Department of Biological Systems Engineering, Washington State University, Pullman, WA 99164-6120.
- 10) Baeghbali, V., Niakosari, M. and Kiani, M. (2010). Design, manufacture and investigating functionality of a new batch Refractance Window system. Proceedings of 5th International Conference on Innovations in Food and Bioprocess Technology, Bangkok, Thailand.
- 11) Clarke, P. T. (2004). Refractance window™ - “Down under”. Proceedings of the 14th International Drying Symposium, São Paulo, Brazil, 22-25 August 2004, vol. B, pp. 813-820.



شرکت شهرکهای صنعتی فارس

- ب) استاندارد ملی شماره ۶۸۶۷ با عنوان "ماشینهای کشاورزی - خشککن‌های محصولات دانه‌ای - تعیین عملکرد".
- ج) گزارش مجوزهای صنعتی وزارت صنایع و معادن جمهوری اسلامی در مورد سازندگان دستگاه های خشک کن موادغذائی بالافزايش دما.
- د) گزارش مجوزهای صنعتی وزارت صنایع و معادن جمهوری اسلامی در مورد تولیدکنندگان محصولات خشک شده غذایی و گیاهان دارویی.
- ه) بررسی طرح توسط نرم افزار کامفار.

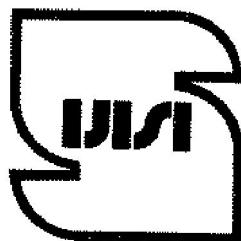


جمهوری اسلامی ایران

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

مشماره استاندارد ایران

_6867-1



ماشینهای کشاورزی - خشککن‌های محصولات دانه‌ای -

تعیین عملکرد - قسمت اول : کلیات

چاپ اول

آشنایی با مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب قانون، تنها مرجع رسمی کشور است که عهده دار وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) میباشد.

تدوین استاندارد در رشته های مختلف توسط کمیسیون های فنی مرکب از کارشناسان مؤسسه، صاحب‌نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط با موضوع صورت میگیرد. سعی بر این است که

استانداردهای ملی، در جهت مطلوبیت‌ها و مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فنی و فن آوری حاصل از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع شامل: تولیدکنندگان، مصرف کنندگان، بازرگانان، مراکز علمی و تخصصی و نهادها و سازمانهای دولتی باشد. پیش‌نویس استانداردهای ملی جهت نظرخواهی برای مراجع ذینفع واعضای کمیسیون‌های فنی مربوط ارسال می‌شود و پس از دریافت نظرات و پیشنهادها در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) چاپ و منتشر می‌شود.

پیش‌نویس استانداردهایی که توسط مؤسسات و سازمانهای علاقمند و ذیصلاح و با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می‌شود نیز پس از طرح و بررسی در کمیته ملی مربوط و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی چاپ و منتشر می‌گردد. بدین ترتیب استانداردهایی ملی تلقی می‌شود که بر اساس مفاد مندرج در استاندارد ملی شماره ((۵)) تدوین و در کمیته ملی مربوط که توسط مؤسسه تشکیل می‌گردد به تصویب رسیده باشد.

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران از اعضای اصلی سازمان بین‌المللی استاندارد می‌باشد که در تدوین استانداردهای ملی ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندیهای خاص کشور، از آخرین پیشرفتهای علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین‌المللی استفاده می‌نماید.

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران می‌تواند با رعایت موازین پیش‌بینی شده در قانون به منظور حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردها را با تصویب شورای عالی استاندارد اجباری نماید. مؤسسه می‌تواند به منظور حفظ بازارهای بین‌المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه بندی آنرا اجباری نماید.

همچنین بمنظور اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمانها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرگانی، ممیزی و گواهی کنندگان سیستم‌های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاهها و کالیبره کنندگان

وسایل سنجش، مؤسسه استاندارد اینگونه سازمانها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران مورد ارزیابی قرار داده و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آنها اعطا نموده و بر عملکرد آنها نظارت می نماید. ترویج سیستم بین المللی یکاها ، کالیبراسیون وسایل سنجش تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی از دیگر وظایف این مؤسسه می باشد.

کمیسیون استاندارد "ماشینهای کشاورزی - فشگ گن های محمولات دائمی - تعیین عملکرد - قسمت اول گلیات"

نامندگی	ائیس
استاد یار دانشکده کشاورزی دانشگاه تربیت مدرس و نایب رئیس انجمن مهندسی ماشینهای کشاورزی و مکانیزاسیون ایران	مینائی، سعید(دکترای مهندسی ماشینهای کشاورزی)
اعضا	
گروه آزمون ماشینها و ادوات کشاورزی	امیدوار، طاهره(لیسانس مهندسی کشاورزی)
محقق موسسه تحقیقات فنی و مهندسی کشاورزی	ایوانی، افشین(فوق لیسانس مکانیک ماشینهای کشاورزی)
کارشناس فنی شرکت کارینو	برجیان، مهشاد(لیسانس مهندسی شیمی - صنایع غذائی)
مدیر گروه آزمون ماشینها و ادوات کشاورزی	جانباز، حمیدرضا(فوق لیسانس آبیاری، زهکشی)
موسسه استاندارد تحقیقات صنعتی ایران	خوشحال، هادی(لیسانس مهندسی شیمی)
دیبربخش آزمون نیرو محركه و ماشینهای پس از برداشت، گروه آزمون ماشینها و ادوات کشاورزی	سعادت نژاد، داود(فوق لیسانس مکانیک ماشینهای کشاورزی)
گروه آزمون ماشینها و ادوات کشاورزی	صارفیان، محمد رضا(لیسانس مکانیزاسیون کشاورزی)
عضو هیئت علمی موسسه تحقیقات فنی و مهندسی کشاورزی	فامیل مومن، رضا(فوق لیسانس مهندسی فرآیند تولیدات کشاورزی)
محقق موسسه تحقیقات فنی و مهندسی کشاورزی	گازر، حمیدرضا(دکترای مکانیک ماشینهای کشاورزی)
مدیر فنی شرکت کارینو	نکونام، محمد(لیسانس مهندسی عمران)
دیگر	
موسسه استاندارد تحقیقات صنعتی ایران	شاه محمودی، بهزاد(لیسانس فیزیک)

پیشگفتار

استاندارد "ماشینهای کشاورزی - خشک کن های محصولات دانه ای - تعیین عملکرد - قسمت اول - کلیات" که توسط کمیسیون های مربوط تهیه و تدوین شده و در هشتاد و سومین جلسه کمیته ملی استاندارد خودرو و نیروی محرکه مورخ ۸۲/۱۰/۱ مورد تصویب قرار گرفته است، اینکه به استاندار بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می شود.

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در موقع لزوم تجدید نظر خواهد شد و هرگونه پیشنهادی که برای اصلاح یا تکمیل این استانداردها ارائه شود در هنگام تجدید نظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین برای مراجعه به استانداردهای ملی ایران بایدهمواره از آخرین تجدیدنظر آنها استفاده کرد. در تهیه و تدوین این استاندارد سعی شده است که ضمن توجه به شرایط موجود و نیازهای جامعه، در حد امکان بین این استاندارد و استانداردهای بین‌المللی و استاندارد ملی کشورهای صنعتی و پیشرفته هماهنگی ایجاد شود.

منابع و مأخذی که برای تهیه این استاندارد به کار رفته به شرح زیر است:

ISO 11520-1: 1997 Agricultural grain driers – Determination of drying performance – Part 1: General

صفحه

فهرست مدرجات

۱	- پیشگفتار
۲	- هدف و دامنه کاربرد
۳	- مراجع الزامی
۴	- تعاریف
۵	- نمادها و اختصارات
۶	- مبانی
۷	- ایزارهای اندازه گیری و مشخصات
۸	- تمیهای لازم برای آزمون
۹	- نمونه برداری از دانه ها
۱۰	- روش اجرای آزمون
۱۱	
۱۲	
۱۳	
۱۴	
۱۵	
۱۶	
۱۷	
۱۸	

۲۱	۱۱- محاسبه نتایج
۲۶	۱۲- گزارش آزمون
۲۷	۱۳- پیوست (الف)
۳۰	۱۴- پیوست (ب)
۳۸	۱۵- پیوست (ج)
۴۲	۱۶- پیوست (د)
۴۸	۱۷- پیوست (ه)

ماشینهای کشاورزی - خشک کن های محصولات دانه ای - تعیین عملکرد

قسمت اول : کلیات

۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این بخش از استاندارد بیان روش های ارزیابی عملکرد خشک کن های جریان پیوسته^۱ و خشک کنهای و عده ای^۲ می باشد. روش های فوق الذکر می توانند آهنگ تبخیر آب در شرایط پایای^۳ حاکم در ماشینهای خشک کن را در طی آزمون تعیین کنند.

همچنین روشپایی برای تصحیح مشاهدات، عملکرد حاصل از ورودی های دیگر و شرایط محیطی استاندارد نیز شرح داده شده است.

این استاندارد در مورد خشک کنهای محصولات دانه ای کشاورزی (مانند غلات) کاربرد دارد.

۲ مراجع الزامی

مدارک الزامی زیر حاوی مقرراتی است که در متن این استاندارد به آن ها ارجاع داده شده است.
بدین ترتیب آن مقررات جزئی از این استاندارد محسوب می شود. در مورد مراجع دارای تاریخ چاپ و / یا تجدیدنظر، اصلاحیه ها و تجدیدنظرهای بعدی این مدارک مورد نظر نیست. معهداً بهتر است کاربران ذینفع این استاندارد، امکان کاربرد آخرین اصلاحیه ها و تجدیدنظرهای مدارک الزامی زیر را مورد بررسی قرار

1 – Continuous-flow drier

2 – Batch drier

3 – Steady-State

دهند. در مورد مراجع بدون تاریخ چاپ و / یا تجدیدنظر، آخرین چاپ و / یا تجدیدنظر آن مدارک الزامی ارجاع داده شده موردنظر است.

استفاده از مراجع زیر برای کاربرد این استاندارد الزامی است :

استانداردملى ایران شماره ۲۷۰۵ سال ۱۳۶۶_روش اندازه گیری رطوبت غلات و فرآورده های آن

ISO 520 : 1977, Cereals and pulses –Determination of the mass of 1000 grains.

ISO 3966 : 1977, Measurement of fluid flow in closed conduits – Velocity area method using pitot static tubes.

ISO 7194 : 1983, Measurement of fluid flow in closed conduits – Velocity-area methods of flow measurement in swirling or asymmetrical flow conditions in circular ducts by means of current-meters or pitot static tubes.

ISO 7971 : 1986, cereals – Determination of bulk density, called "mass per hectoliter" (Reference method).

۱۳-۱ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد اصطلاحات و واژه ها با تعاریف زیر بکار می روند :

۱۳-۲ خشک کن جریان پیوسته

خشک کنی است که در آن مواد خشک شونده با یک جریان پیوسته به درون ماشین وارد شده و بدون گذر دوباره از مسیر خشک شدن، از ماشین خارج می شوند.

۱۳-۳ خشک کن وعده ای

خشک کنی است که در آن، محفظه خشک کن پس از پایان خشک شدن هر محموله، بطور کامل تخلیه می گردد.

۱۳-۴ رطوبت نسبی و دمای هوای محیطی

میانگین دمای هوا^۱ و میانگین رطوبت نسبی محیط که در نزدیکترین موقعیت ممکن، نسبت به مجراء(های) اصلی ورود هوا به خشک کن، بدون اینکه تحت تاثیر خشک کن قرار بگیرند، اندازه گیری می شوند.

مقدار متوسط رطوبت نسبی هوای محیط در هر دوره زمانی برابر است با میانگین رطوبت مطلق و میانگین دمای هوا (d.b) در همان دوره زمانی.

۳-۱۴ شرایط محیطی استاندارد

شرایط محیطی شامل دما، فشار و رطوبت نسبی که نتایج آزمون خشک کن باید براساس آنها تصحیح گردند. (به استاندارد ملی ۶۷۶۸-۲ سال ۱۳۸۲ مراجعه نمایید).

۵-۱۳ حالت پایا

در خشک کن های جریان پیوسته، عبارت است از پایا و ثابت بودن رطوبت دانه های خارج شده از خشک کن و دمای هوای خروجی در طول یک دوره زمانی.

۴-۱۳ زمان حضور

در خشک کن های جریان پیوسته، به مدت زمان متوسطی گفته می شود که دانه ها از ورودی خشک کن به خروجی آن انتقال می یابند.

۷-۱۳ دوره ثبت

مدت زمانی است که طول می کشد تا یک خشک کن جریان پیوسته به حالت پایا برسد.

۸-۱۳ دوره آزمون

عبارت است از مدت زمان پایش یک خشک کن جریان پیوسته (در حالت پایا حداقل در یک زمان حضور) یا یک خشک کن وعده ای (طی یک دوره کامل خشک و خنک کردن) با هدف ارزیابی عملکرد ترمودینامیکی آن می باشد.

۹-۱۳ (طوبیت دانه) ورودی

متوسط رطوبت دانه های ورودی به خشک کن بر پایه تر^۱ در طول یک بازه زمانی^۲ معادل دوره آزمون که شروع آن یک زمان حضور قبل از آغاز دوره آزمون میباشد.

۹-۱۳

۱۰-۱۴ (طوبیت دانه) خروجی

عبارت است از متوسط رطوبت دانه های خروجی از خشک کن برپایه تر در طول یک دوره آزمون.

۱۰-۱۴

۱۱-۱۴

عبارت است از متوسط دبی جرمی دانه های دارای رطوبت.

۱۶-۱۳ دمای هوای خشک کردن

میانگین دمای هوائی است که برای خشک کردن دانه ها بکار می رود. این دما در چند نقطه که حتی المقدور به محل ورود هوای گرم به بستر دانه ها نزدیک باشند، اندازه گیری می شوند.

۱۶-۱۳

۱۷-۱۳ دمای هوای خنک کردن

میانگین دمای هوائی است که برای خنک کردن دانه ها بکار می رود. این دما در چند نقطه که حتی المقدور به محل ورود هوا به بستر دانه ها نزدیک باشند، اندازه گیری می شود.

۱۷-۱۳

۱۸-۱۳ دمای هوای خروجی

عبارت است از متوسط دمای هوای خارج شده از خشک کن.

۱۸-۱۳

۱۹-۱۳ دمای دانه های خروجی

عبارت است از دمای دانه های خارج شده از خشک کن، بلا فاصله بعد از خروج.

۱۹-۱۳

۱۰-۱۳ تیفیل

۱۰-۱۳

1 – Moisture content wet basis (m.c.w.b)

2 – Period

عبارت است از جرم کل آبی که در طول یک دوره آزمون بخار می شود.

۲۱-۳ آهنج تبفیر

عبارت است از متوسط میزان بخار شدن آب دانه ها در یک دوره آزمون برای خشک کنهای جریان پیوسته، یا در طی یک زمان حضور برای خشک کنهای منقطع.

۲۲-۳ انرژی ویژه کل مصرف شده

عبارت است از مجموع انرژی استفاده شده برای تبخیر یک کیلوگرم آب.

پادآوری : انرژی های مربوط به نقاله ها و بالابرها در این محاسبه وارد نمی شود مگر اینکه جزء لاینفک خشک کن بوده و انرژی آنها بطور مجزا قابل تعیین نباشد.

۲۳-۳ انرژی گرمائی ویژه مصرفی

عبارت است از انرژی حرارتی استفاده شده برای تبخیر یک کیلوگرم آب.

۲۴-۳ گرمادهی غیر مستقیم

نوعی گرم کردن است که در آن یک مبدل حرارتی^۱ هوا را برای استفاده در خشک کن گرم می کند.

۲۵-۳ گرمادهی مستقیم

نوعی گرم کردن است که در آن، هوای گرم ناشی از احتراق سوخت بطور مستقیم از میان محصول می گذرد.

نمادها و افتخارات

نماد	کمیت	واحد
------	------	------

A	کل جرم دانه ها که برای آزمون لازم است	kg
B	خروجی اسمی	kg/s
E	جرم رطوبت تبخیر شده	kg
F	سوخت مصرفی	kg/s
G	ظرفیت خشک کن	kg
H	ارزش گرمایی خالص سوخت	J/kg
I	جريان الکتریکی	A
J	سوخت ویژه مصرفی	Kg/kg
M	رطوبت دانه ها بر پایه تر	%
N	تعداد آزمایشات مورد انتظار	1
P	توان	W
Q	انرژی گرمائی ویژه مصرفی	J/kg
S	انرژی ویژه کل مصرفی	J/kg
U	ولتاژ الکتریکی	V
V	ظرفیت حجمی خشک کن	M ³
W	انرژی مصرفی	J
X	دبی سیال گرمایش در مبدل حرارتی	Kg/s
C	ظرفیت گرمایی ویژه	J/(kg.K)
D	عمق بستر دانه ها	m
F	سطح مقطع کanal ورود هوا به بستر دانه ها	M ²
G	ضریب تصحیح جرم حجمی هوا	1
H	آنتمالپی ویژه	J/kg
M	جرم دانه ها	kg
m'	دبی جرمی دانه ها	Kg/s
P	فشار	Pa

نماذج	کمیت	واحد
q_v	دبی حجمی هوا	M^3/s
q_m	دبی جرمی هوا	Kg/s
r	نسبت "باز گردش" هوا ^۱	1
s	انحراف معیار	
t	مدت زمان دوره آزمون	s
v	سرعت ظاهری هوا	m/s
w	جرم آب	kg
x	رطوبت مطلق هوا	kg/kg
Θ	دمای ترمودینامیکی هوا	K
ϵ	خطای نسبی	1
θ	دمای هوا به درجه سلسیوس	°C
ρ	جرم حجمی	kg/m^3
τ	زمان حضور دانه ها در خشک کن	s
ψ	حجم ویژه هوای خشک	m^3/kg
$\cos\Phi$	رطوبت نسبی هوا	1
η	ضریب توان	1
	راندمان حرارتی گرم کن	

زیر نویسها :

- a - محیط ، جو
- b - بارومتری ^۲
- c - خنک شدن
- d - خشک شدن

e	- الکتریکی
f	- نهایی ، در خروجی خشک کن
g	- دانه
h	- سیال گرمایشی در مبدل حرارتی
i	- اولیه ، در ورودی خشک کن
n	- کل
o	- مقدار مشاهده شده
s	- مقدار تصحیح شده در شرایط استاندارد یا شرایط تعیین شده
t	- حرارتی، گرمایش
v	- بخار
w	- دمای حباب ت ^۱
x	- هوای خروجی

۵ مبانی

در خشک کنهای جریان پیوسته ، اساس آزمایش بر پایه مشاهدات یک دوره آزمون نسبتاً کوتاه ولی کاملاً پایا بنا گردیده و نه یک دوره آزمون طولانی و ناپایدار. در خشک کنهای وعده ای اساس آزمایش بر پایه یک دوره کامل کاری می باشد. این روش اجازه می دهد تا :

- خشک کن به حداقل تبخیر برای آزمون نایل شود.
- مقایسه نتایج خشک کنهای متفاوت مقدور گردد.
- نتایج حاصله برای شرایط خاص ورودی و شرایط محیطی استاندارد تصحیح شوند.

۶ ابزارهای اندازه گیری و مشخصات

۱-۶ ثبت خودکار

در صورتی که از سیستم های ثبت خودکار استفاده می شود، باید توجه نمود که این سیستم ها تا آنجا که ممکن است در مقابل تداخلات ایجاد شده در اثر نزدیکی کابل های حسگر ها به تجهیزات الکتریکی ، ایمن

باشند. کابلها و سیستمهای متصل به حسگرها باید تا آنجا که ممکن است از کابلهایی که دارای جریان الکتریکی بالا هستند دور باشند.

۲-۴ مسگرهای^۱ مخصوصیات هوا

۱-۴-۱ دمای هوا

سیستم اندازه گیری دمای هوا باید بیشتر از یک درجه سلسیوس و یا $1/5$ درصد میزان اندازه گیری شده (هر کدام که بزرگتر بود) خطاداشته باشد در صورتی که حسگرهای دما بطور مستقیم در مقابل صفحاتی با دمای بیش از 50° درجه سلسیوس قرار دارند، حتماً باید توسط سپرهای تشعشعی حفاظت شوند. حسگرها باید به هنگام استفاده در جریانهای هوای آلوده به ذرات ریز گرد و غبار نیز، دقت توصیه شده خود را حفظ نمایند.

۱-۴-۲ رطوبت هوا

سیستمهای اندازه گیری رطوبت نسبی هوا (r.h.) باید بیشتر از ۵ درصد از مقدار واقعی، خطداشته باشند. سایر حسگرها باید به اندازه ای دقیق باشندکه رطوبت نسبی را بتوان در محدوده خطای ۵ درصد محاسبه نمود.

۱-۴-۳ فشار ایستایی^۲

حسگرهای فشار باید طبق استاندارد ملی ایران بشماره^۳ ساخته شوند. یک فشار سنج^۴ با دامنه مناسب و قابلیت کاربرد در حالت‌های مختلف، مورد نیاز است. حداقل خطای این فشار سنج باید 5 درصد نسبت به میزان مورد اندازه گیری باشد.

۱-۴-۴ فشار مطلق

در صورتی که از فشار مطلق سنج^۵ استفاده می‌کنید، صحت سنجش (کالیبراسیون) آن را کنترل نمایید.

۱-۴-۵ مخصوصیات دانه ها

۱-۴-۵-۱ رطوبت دانه ها

۱-۴-۵-۲ فضای دانه ها

۱ – Sensors
2 – Static pressure

۳ – تا تدوین استاندارد ملی ایران به ISO 3966 مراجعه شود.

4 – Manometer
5 – Aneroid Barometer

میزان رطوبت دانه ها باید با دقیق لازم طبق استاندارد ملی ایران بشماره ۲۷۰۵ تعیین گردد.

نیازآوری : اگر از روش‌های سریع رطوبت سنجی استفاده می‌شود، علیرغم اینکه بکارگیری این روشها در تعیین رطوبت دانه از دقیق بالاتر برخوردار نمی‌باشد، لکن چنین رطوبت سنجی هائی معمولاً به لحاظ اینکه در اندازه گیری با فواصل کوتاه، یکنواختی خوبی دارند، می‌توانند روند کاهش رطوبت را در هنگام خروج دانه ها بنحو مطلوبی نمایش دهند.

۲-۳-۶ جرم دانه ها

جرم دانه های خروجی از خشک کن باید توسط دستگاهی با حداقلتر خطای یک درصد نسبت به میزان مورد سنجش، اندازه گیری شود.

نیازآوری : جرم ظرف دانه ها باید تا حد ممکن کم باشد. اگر جرم دانه ها توسط تغیریق دو جرم محاسبه شود، باعث افزایش خطأ خواهد شد.

۴-۱ انرژی

دقیق اندازه گیری انرژی مصرفی باید در محدوده $2 \pm$ درصد میزان مورد اندازه گیری باشد.

۱-۴-۶ انرژی الکتریکی

انرژی الکتریکی مصرفی باید توسط کنترلهای اندازه گیری توان الکتریکی سنجیده شده و یا با اندازه گیری پیوسته ولتاژ، جریان و ضریب توان تعیین گردد.

۲-۴-۶ سوختها

در صورتی که سوخت، درون دستگاه محترق می‌شود، ارزش گرمائی سوخت باید از طریق یکی از موارد زیر مشخص گردد:

- استاندارد ملی مناسب.
- مأخذ معتری مانند استاندارد مشخصات سوخت.
- گواهی عرضه کننده سوخت.

روش اندازه گیری جرم سوخت مصرفی بستگی به نوع منبع انرژی گرم کننده هوا دارد، مثلاً: مشتقات نفتی مایع (گازوئیل، گازمایع و غیره)، سوختهای گازی (گاز طبیعی، پروپان و غیره)، سوختهای جامد (ذغال سنگ، چوب و غیره) و یا سیال های گرم (آب داغ، بخار و غیره). پیوست ج را ملاحظه فرمائید.

۷ تمهیدات لازم برای آزمون

۱-۷ ویژگیهای خشک کن

باید یک گزارش از ویژگیهای خشک کن مورد آزمون تهیه گردد. پیوست (ه) مثالی از چهار چوب گزارش آزمون است که موارد مرتبط باید در این قسمت لحاظ شود.

۲-۷ تهیه نمونه های دانه

در مورد خشک کنهای جریان پیوسته، مقدار جرم نمونه های لازم برای آزمون از رابطه زیر بدست می آید:

$$A=1.1[G+N(1.5G+Bt)]$$

که در آن G ظرفیت اسمی خشک کن بر حسب کیلوگرم است. این فرمول میان $1/5$ برابر زمان حضور دانه ها در هر دوره آزمون بوده و دارای حاشیه اطمینان 10 درصد می باشد.

در خشک کنهای وعده ای حداقل جرم نمونه دانه های خشک لازم برای آزمون عبارت است از :

$$A=NG$$

در صورتیکه به یک ضریب اطمینان نیاز باشد جرم مورد نیاز بصورت زیر افزایش خواهد یافت :

$$A=(N+1)G$$

۳-۷ نصب مسگرها

۱-۳-۷ مسگر های دمای هوا

حسگرهای دمای هوا باید بیش از یک درجه سلسیوس و یا $1/5$ درصد میزان اندازه گیری شده بر حسب درجه سلسیوس خطأ داشته باشند.

۱-۱-۳-۷ دمای هوا فشک کردن

حسگرهای دمای هوا خشک کننده باید در مسیر جریان هوا و تا حد ممکن نزدیک به ورودی هوا گرم به بستر دانه ها باشند.

به منظور تعیین گرadiان دمای هوای ورودی به بستر دانه ها باید حداقل از ۶ عدد حسگر استفاده کرد. این حسگرها باید بصورت یک آرایه 2×3 با فاصله های مساوی و حتی الامکان نزدیک به بستر دانه چیده شوند.

یادآوری : توصیه می شود در نقاطی که احتمال دماهای بالاتر در آن می رود از حسگرهای اضافی استفاده گردد، این امر برای تعیین دلیل خسارتهای ناشی از حرارت به دانه ها مفید خواهد بود.

۷-۱-۱۳ دمای هوای فلک سازی

حداقل باید یک حسگر در مسیر هوای ورودی و حتی الامکان نزدیک به بستر دانه ها نصب شود. باید توجه نمود که حسگرها در نزدیکی سطوحی که در هنگام آزمون گرم می شوند ، نصب نگرددند.

۷-۱-۱۴ دمای هوای ورودی (ها) به گرم کن

حداقل یک حسگر که دارای سپر حفاظتی در مقابل تشعشعات گرمایی است در این قسمت نصب گردد.

یادآوری : دمای این قسمت به این دلیل مورد نیاز است که می توان از طریق آن افزایش دمای هوای توسط گرم کن را محاسبه کرد.

۷-۱-۱۵ دمای هوای فرومی از فلک کن

در مسیر جریان هوای خروجی و حتی الامکان نزدیک به محل خروج هوا از بستر دانه ها، باید از تعدادی حسگر استفاده کرد. به منظور تعیین گرadiان دمای هوای خارج شده از بستر دانه ها، باید حداقل از ۶ عدد حسگر استفاده کرد. این حسگرها باید به صورت یک آرایه 3×2 با فاصله های مساوی و حتی الامکان نزدیک به محل خروج هوا از بستر دانه نصب گرددند.

دمای هوای خروجی از خشک کن معرف پیشرفت فرایند خشک شدن است. عنوان مثال در یک خشک کن جریان پیوسته، رسیدن به حالت پایا ، با ثابت ماندن دمای هوای خروجی از خشک کن، بخصوص دمای هوای خروجی در آخرین قسمت خشک کردن قابل تشخیص است. یکی از حسگرها باید در این نقطه نصب شود.

۷-۱-۱۶ مسگرهای موجود روی فلک کن

در صورتی که سازنده خشک کن برای کنترل یا نمایش دما در نقاط مختلف از تعدادی حسگر استفاده کرده است، برای بررسی صحت محل نصب و تنظیم آنها باید در کنار هر یک، حسگر اضافی نصب گردد.

۷-۱۲-۷ مسگرهای رطوبت هوا و رودی (خشک کلی و خشک سای)

در خشک کنها بایی که هواخی خروجی آنها مجدداً به خشک کن بر نمی گردد، می توان تنها از یک حسگر در مسیر هوایی که باید برای ورود به خشک کن گرم شود، استفاده کرد.

۷-۱۳-۷ روش مستقیم تعیین دمای دانه

روش مستقیم اندازه گیری دمای دانه ها دارای مزایای خاصی می باشد. در این روش به منظور تعیین دمای دانه های ورودی و خروجی از خشک کن، حسگرها باید در ناحیه توقف^۱ دانه ها و یا در محل تخلیه آنها از خشک کن نصب شوند. حسگرهایی که برای این منظور در بستر دانه ها نصب می شوند نباید تحت تاثیر جریان هوا قرار بگیرند. در غیر اینصورت دمای هوا را ثبت خواهند کرد. این امر بویژه در حالتی حادث می شود که در مخزن دانه های خروجی از خشک کن ممکن است:

- نشت هوا بدرون دانه ها وجود داشته باشد.

- دانه ها بر روی بسترهای مورد تهویه قرار داشته باشند.

در حالتهای فوق، برای نمونه برداری باید از شیوه ذکر شده در بند ۱-۴-۲-۸ استفاده کرد.

۷-۱۴-۷ مسگرهای فشار ایستایی هوا

برای اندازه گیری اختلاف فشار ایستایی هوا عبوری از بستر(های) دانه ها و همچنین هوا عبوری از دمنده(ها)، تعدادی حسگر باید نصب گردد.

۸ نمونه برداری از دانه ها

۱-۸ قبل از آزمون

این دستورالعمل، صرف نظر از اینکه دانه ها مرتبط شده و یا در حالت معمولی باشند باید اجرا گردد.
ابتدا بطور ذهنی، کل انبار دانه های مورد نظر را بصورت توده های ۲۰۰ تنی تقسیم بندی نمائید. از هر یک از
این توده ها ۴۰ نمونه حداقل ۵۰ گرمی بصورت تصادفی و کلاً به جرم ۲ کیلوگرم بردارید. هر یک از نمونه
های ۲ کیلوگرمی را به خوبی مخلوط کرده و مقدار ۱۰۰ گرم از آن را برداشته و طبق استاندارد ملی ایران
به شماره ۲۷۰۵ میزان رطوبت آن را تعیین نمایید.

از باقیمانده هر یک از نمونه های ۲ کیلوگرمی میزان ۲۰۰ گرم برداشته و در یک کيسه ریز بافت ریخته درب
آن را بیندید. سپس بوسیله هوای گرم نشده آنها را خشک کرده و در مخزن درزبندی شده در دمای ۱۰
درجه سلسیوس نگه دارید. جرم ۱۰۰۰ دانه محصول را مطابق استاندارد ملی ایران به شماره ...^۱ و رطوبت
آن را مطابق استاندارد ملی ایران به شماره ۲۷۰۵ تعیین نمایید. قوه نامیه و درصد خلوص دانه ها را طبق
مقررات انجمن بین المللی آزمایش بذر^۲ تعیین نمایید.

آنچه را که از نمونه های ۲ کیلوگرمی باقیمانده است، روی هم ریخته و مخلوط نمایید. و سپس توده بدست
آمده را به دسته های ۳ کیلوگرمی تقسیم نمایید. دسته های ۳ کیلوگرمی را در کيسه تمیز، بسته بندی نموده
و در شرایط مناسب انبارداری، نگهداری نمایید.

جرم مخصوص ظاهری دانه ها را نیز مطابق استاندارد ملی ایران بشماره ...^۳ تعیین کنید.

۲-۸ در میان آزمون

۱-۲-۸ انتهای نقاط نمونه برداری

در صورتی که وضعیت متوسط دانه های خروجی از خشک کن مدنظر باشد، نمونه برداری از دانه ها باید
پس از عبور آنها از دستگاهی که در حین انتقال، عمل اختلاط را نیز انجام می دهند (مانند نقاله مارپیچی)
صورت گیرد. در صورتیکه دانه ها هنگام خروج از خشک کن یا مخزن
دانه ها، بصورت منقطع خارج می شوند، باید توجه نمود که نمونه های برداشت شده نماینده کل آن دسته یا
قسمت باشند، زیرا خصوصیات دانه های ابتداء و انتهای هر قسمت ممکن است بطور معنی داری با هم
متفاوت باشند. موقعیت نقاط نمونه برداری در قسمت های ورود دانه ها به خشک کن مثلاً در زیر
دستگاههای بوخار چندان حساس نیست و لیکن محل نقاط نمونه برداری در قسمت هایی که دانه از خشک
کن در حال خارج شدن است، اهمیت بسزایی دارد. زیرا اختلاف خصوصیات دانه ها در قسمت های

۱ - تا تدوین استاندارد ملی ایران به ISO 520 مراجعه شود.

2 - International Seed Testing Association (ISTA)

۳ - تا تدوین استاندارد ملی ایران به ISO 7971 مراجعه شود.

وروودی خشک کن به بزرگی این تفاوتها در قسمتهای مختلف خروجی سیستم نیست، برای تعیین خصوصیات دانه ها در درون خشک کن نیز می توان از قسمت های داخلی خشک کن نمونه برداری کرد.

۲-۲-۸ مقدار نمونه برداری

برای هر نمونه برداری باید پیمانهای یک لیتری برداشته و از آن، نمونه ای ۵۰ گرمی استخراج کرد.

یادآوری : بعضی از اندازه گیری ها، روی نمونه های مجزا و متواالی انجام می شود، مثلاً برای اندازه گیری رطوبت دانه ها، اما چنانچه آگاهی از تغییرات در طول مدت آزمون مهم نباشد، می توان بعضی نمونه ها را با جمع کردن و مخلوط کردن تعدادی نمونه از ابتدا تا انتهای یک دوره آزمون، بدست آورد.

۳-۲-۸ تعداد دفعات نمونه برداری مهت اندازه گیری (رطوبت دانه ها)

۱-۳-۸ خشک کن های مربیان پیوسته

تعداد دفعات نمونه برداری از خط (های) خروج دانه ها از خشک کن باید حداقل ۱۲ نمونه با فواصل زمانی مساوی در طول دوره آزمون باشد. زمان بندی و تعداد دفعات نمونه برداری از خط ورود دانه ها به خشک کن باید بنحوی باشد که :

- دانه های نمونه برداری شده از خط ورودی از آن بخشن از محصولی باشد که در طی دوره آزمون از خشک کن خارج می شود.
- حداقل ۱۲ نمونه با فواصل زمانی مساوی حاصل آید.

یادآوری ها :

- ۱- این ممکن است بدین معنی باشد که بعضی از نمونه ها از خط ورودی برداشت شده، اما بعداً غیرضروری تشخیص داده شده و کنار گذاشته شوند.
- ۲- در هنگامیکه خشک کن بدورة ثبت می رسد، آهنگ نمونه برداری از خط خروجی می تواند کاهش باید.

۴-۲-۸ فلک کنهای وعده ای

از دانه هایی که باید خشک شوند، حداقل ۱۲ نمونه با فواصل زمانی مساوی و در طول دوره بارگیری برداشت گردد. در هنگام تخلیه خشک کن نیز حداقل ۵۰ نمونه از دانه های خشک شده گرفته شود. نمونه برداری های اخیر نیز باید با زمان های مساوی در طول دوره تخلیه انجام گردد.

۱۴-۱۲-۸ کار بر روی نمونه ها

۱-۱۴-۱۲-۸ (وش نمونه برداری برای تعیین دمای دانه ها

هر یک از ۱۲ نمونه ای که برای سنجش دما برداشت می شوند باید فوراً مورد اندازه گیری قرار گیرند. دانه ها باید حداقل در ۵ ثانیه از هنگام نمونه برداری در ظرف از پیش آماده شده عایقی ریخته شوند و در آنجا باقی بمانند تا حسگر موجود در ظرف، مقدار بیشینه حرارت را نمایش دهد. این دما باید ثبت گردد.

یادآوری - یک ظرف عایق حداقل ۵۰۰ گرمی می تواند ظرف مناسبی برای این منظور باشد. آماده کردن این ظرف را نیز می توان با پر کردن آن توسط نمونه ای که از همان منبع برداشت شده و سپس دور ریخته می شود انجام داد.

۱۴-۱۲-۸ تعیین (طوبت)

نمونه های برداشت شده بدین منظور را می توان تا هنگام آزمایش، در ظرف درزبندی شده ای نگه داری کرد. از آنجایی که دانه ها در هنگام نمونه برداری احتمالاً گرم و مرطوب هستند، در اثر قرارگیری آنها در ظرف درزبندی شده، پس از سرد شدن چگالیده^۱ شده و در جداره های داخلی ظرف تولید آب می نمایند. لذا باید توجه نمود که پیش از باز کردن درپوش ظرف، چنین رطوبتهايی مجدداً جذب دانه ها شده باشند.

یادآوری - کيسه های پلی تن (پلی اتيلن) با درب بندی جوش حرارتی^۲ و یا بطری پلی تن با درپوش محکم می تواند برای این منظور مناسب باشند.

۱۴-۱۲-۸ سایر آزمایشات

برای انجام آزمایشات و تحلیلهای بعدی باید نمونه ها را بصورت انبوه (توده) نگهداری کرد. بمنظور داشتن مقدار کافی دانه برای آزمایشات بعدی، حتی الامکان نمونه هایی که بدنبال هم و با فواصل زمانی برداشت شده اند نیز بصورت یکجا (انبوه) نگهداری شوند.

یادآوری - باید توجه نمود که حتی در مورد نگهداری توده ای نمونه ها نیز، گذشت زمان می تواند تاثیرات زیادی بر روی سنجشها بگذارد. قبل از استفاده از توده های نگه داری شده میباید آنها را کاملاً مخلوط و یکدست نمود.

۱۴-۸ قوه ناميه^۱

در صورتی که نمونه ها برای سنجش قوه نامیه برداشت شده باشند، باید آنها را در یک ماده با قابلیت نفوذ هوا قرار داده و سپس تحت تهویه هوايی با دمای کمتر از ۳۰ درجه سلسیوس قرار داد تا هنگامی که رطوبت آنها به ۱۵ درصد برسد (برپایه تر).

۱۳-۸ تعیین چرم دانه ها

۱-۱۳-۸ (زمان بندی

در صورتیکه خروج دانه ها از خشک کن بصورت پیوسته انجام می شود، باید ترتیبی اتخاذ کرد که خط سیر خروج دانه ها در یک دوره آزمون، به قسمت دیگری جهت وزن کردن منحرف گردد. دانه های منحرف شده باید شامل کلیه دانه هایی باشند که در دوره آزمون از خشک کن خارج می شوند. بنابراین ممکن است اعمال یک تاخیر زمانی در منحرف کردن محصول از خط در هنگام شروع و خاتمه دوره آزمون لازم باشد. این تاخیر بستگی به مدت زمان انتقال محصول از خروجی خشک کن به نقطه انحراف برای توزین دارد. اگر خشک کن دارای خروجی متناوب^۲ و یا خروجی با تغییرات دوره ای باشد، آغاز و پایان دوره آزمون باید در یک نقطه از چرخه تخلیه باشد.

۱۲-۸ تلفات مواد درون چریان هوای فرومی

دقت شود که مقدار دانه های خارج شده توسط جریان هوای خروجی اندک باشد.

یادآوری - در صورتی که از هیچیک از قسمتهای خشک کن نشت (ریزش) دانه وجود نداشته باشد، کاهش جرم دانه های درون خشک کن، بدليل تبخیر آب دانه ها و خروج ذرات همراه محصول توسط جریان هوای خروجی می باشد. در صورتی که دانه ها به طور متعارف عاری از هر گونه ناخالصی ذرات ریز و گرد و غبار باشند، این کاهش وزن ناچیز است، مگر اینکه مقداری از دانه ها نیز توسط جریان هوای خروجی از خشک کن خارج گرددند.

۹ (وش اهرای آزمون

خشک کن باید به کلیه تجهیزات لازمی که توسط سازنده تعیین شده ، متصل بوده و در شرایط کاری توصیه شده قرار داشته باشد.

۱-۹ فشک گنهای جریان پیوسته

۱-۱-۹ راه اندازی فشک کن

خشک کن را از توده دانه ها پر نمایید.
کلیه سیستمهای کنترل خودکار که آهنگ خروج دانه از خشک کن را کنترل می نمایند خاموش کنید.
دانه های خروجی را به یک مخزن، غیر از مخزن اصلی (با نام مخزن موقت) هدایت کنید.
دمای هوای خشکاندن را توسط تجهیزاتی که سازنده خشک کن برای آن در نظر گرفته روی دمای لازم تنظیم نمائید. مکانیزم سیستم خروجی دانه ها از خشک کن را به نحوی تنظیم کنید که ایجاد آهنگ خروج دانه ها با رطوبت مورد نظر از خشک کن میسر گردد.

خشک کن را بترتیب زیر و مطابق روش اجرایی توصیه شده ، بکار اندازید.
اگر چه احتمالاً در بدو امر ، لازم است تا بعضی تغییرات در چیدمان سیستم ایجاد شود، ولیکن بمحض نیل به یک چیدمان مناسب باید همان را بدون تغییر برای دوره آزمون و دوره تثیت نگه داشت.

۲-۱-۹ دوره تثیت

نمونه برداری از ورودی و خروجی را شروع نمایید. رطوبت دانه ها را توسط روشهای سریع تعیین کرده و منحنی تغییرات رطوبت دانه ها را بر مبنای زمان رسم نمایید.
بعد از یک زمان حضور کامل که با خروج مقداری از دانه ها با جرمی معادل ظرفیت خشک کن مشخص می شود، می توان در مورد آغاز حالت پایا در خشک کن با در نظر گرفتن موارد زیر قضاوت کرد :
- پایدار شدن روند کاهش رطوبت دانه های خروجی از خشک کن که با روشهای سریع تعیین می شود.
- دمای هوای خروجی از قسمت انتهایی خشک کن.
خشک کن باید در طول دوره آزمون به حالت پایا برسد. بنابراین برای نیل به یک پایداری مطلوب باید به خشک کن فرصت کافی داده شود.

یادآوری : از آنجا که رسیدن به حالت پایا بر روی منحنی ، بصورت خط مجانب روی می دهد، لذا تعیین دقیق لحظه آغاز حالت پایا معمولاً ممکن نیست و بنابراین مدت بیشتری از زمان حضور را طلب می کند.

۱۳-۹ دوره آزمون

دوره آزمون باید در لحظه مناسب بالاصله پس از رسیدن خشک کن به حالت پایا آغاز گردد.
در زمان از پیش تعیین شده، خط سیر دانه های خروجی از خشک کن را به مکان دیگر منحرف نمایید
(مثالب یک مخزن موقت یا صندوق چرخدار) تا در آنجا برای دوره آزمون انباشه گردند.

زمان شروع دوره آزمون را ثبت نمایید، چنین اطلاعاتی که می توانند توسط سیستمهای خودکار ضبط
اطلاعات در دوره آزمون ثبت گردند، در تحلیلهای بعدی مورد شناسایی و تشخیص قرار
می گیرند.

در مورد سیستمهای اندازه گیری که با سنجش مقادیر اولیه و محاسبات خاص، کمیت های فیزیکی را تعیین
می کنند، مقادیر اولیه را هم ثبت نمایید (مثل مصرف سوخت یا توان الکتریکی مصرفی). هم چنین فشار هوا
را نیز ثبت نمایید.

در صورت نیاز زمان بین نمونه برداری از دانه های خروجی را کاهش دهید تا حداقل ۱۲ نمونه با توزیع
زمانی مساوی در طول دوره آزمون برداشت گردد.

در طول دوره آزمون، مقادیر خروجی حسگرهایی را که بصورت خودکار ثبت نمی شوند، بصورت دستی
ثبت نمایید. (مثل دبی هوا و انرژی الکتریکی). در انتهای دوره آزمون، خط سیر دانه های خروجی را به
مخزن دانه های دور انداختنی منحرف کرده و آخرین مقادیر ابزارهای اندازه گیری تجمعی^۱ را ثبت نمایید.
جرم کل دانه هایی که در طول دوره آزمون از خشک کن خارج شده اند را تعیین نمایید.

۱۴-۹ دوره های آزمون بعدی

هر نوع تنظیماتی را که در دوره آزمون اول مورد توجه قرار گرفته است، روی خشک کن اعمال نموده و
مراحل مشروحه در بندهای ۲-۱-۹ و ۳-۱-۹ را تکرار نمایید.

۱۵-۹ پس از اتمام کار

کلیه دانه های باقیمانده در خشک کن را تخلیه نموده و جرم آنها را نیز تعیین نمایید.

۱۶-۹ (وش امدادی آزمون فلش کلهای وعده ای

۱۷-۹ راه اندازی

۱ – Integrating measuring instruments.

توضیح – منظور از ابزارهای اندازه گیری تجمعی، وسائل اندازه گیری است که حاصل جمع کمیت مورد نظر را در بازه زمانی مشخص ارائه می‌دهند.

خشک کن را از دانه محصول پر نموده و ظرفیت خشک کن را ثبت نماید.

در مدت پر کردن مخزن خشک کن، طبق بند ۲-۸ از دانه ها نمونه برداری کنید.

زمان پر کردن را ثبت نماید.

مقادیر اولیه کلیه ابزارهای اندازه گیری تجمعی را ثبت نماید (مانند نمایش دهنده سوخت و توان الکتریکی مصرفی). فشار هوا را نیز ثبت نماید.

۱-۹ دوره آزمون

دمای هوای خشک کردن را توسط تجهیزاتی که سازنده خشک کن برای آن در نظر گرفته روی دمای لازم تنظیم نماید.

در صورتی که دوره خنک سازی بطور خودکار تعیین نمی شود، طبق توصیه سازنده خشک کن، دوره خنک سازی را تنظیم نماید. در صورتی که سیستم خودکاری برای تعیین زمان خاتمه فرایند خشک شدن در ماشین وجود دارد، آن را روی مقدار رطوبت نهایی مورد نظر برای دانه ها تنظیم نماید.

خشک کن را طبق روش اجرائی توصیه شده توسط سازنده، بکار اندازید.

پس از راه اندازی هیچ نوع تنظیمی بر روی خشک کن مجاز نیست، مگر اینکه جزء تنظیمات متعارف خشک کن باشدند.

در صورتی که خشک کن مجهر به سیستم کنترل خودکار نباشد، باید تا نیل به رطوبت متوسط مورد نظر برای دانه ها به فرایند خشک کردن ادامه داد.

در صورتی که خشک کن مجهر به سیستم کنترل خودکار باشد، اجازه دهید تا فرایند خشک کردن را خود بخود خاتمه دهد.

در طول دوره آزمون، مقادیر خروجی حسگرهایی را که بصورت خودکار ثبت نمی شوند ، بصورت دستی ثبت نماید (مثل دبی هوا و انرژی الکتریکی).

در انتهای دوره خشک کردن زمان را ثبت کرده و مقادیر نشان داده شده روی ابزارهای اندازه گیری تجمعی را نیز یادداشت کنید. طول دوره خنک سازی را ثبت کرده (در صورت وجود) و آخرین مقادیر نشان داده شده روی ابزارهای اندازه گیری تجمعی را نیز یادداشت کنید. خشک کن را تخلیه نموده و مطابق بند ۲-۸ از دانه ها نمونه برداری کنید.

کل زمان صرف شده برای تخلیه خشک کن را یادداشت نماید.

جرم کل دانه های تخلیه شده از خشک کن را تعیین کنید.

۱۳-۱-۹ دوره های آزمون بعدی

هر نوع تنظیماتی را که در دوره آزمون اول مورد توجه قرار گرفته است، روی خشک کن اعمال نموده و مراحل مشروطه در بندهای ۱-۲-۹ و ۲-۲-۹ را تکرار نمایید.

۱۰ محاسبه نتایج

۱-۱۰ داده های پیاپی

میانگین انحراف معیار و انحراف معیار میانگین داده های را که بطور پیاپی و منظم در طول آزمون ثبت شده اند، محاسبه نمایید.

۲-۱۰ مشک گذهای جریان پیوسته

۱-۲-۱۰ دبی هر می دانه ها

دبی جرمی دانه های خشک شده که از خشک کن خارج می شوند، (m'_f) را از رابطه زیر بدست آورید:

$$m'_f = m_f / t$$

۲-۲-۱۰ زمان حضور

زمان حضور(τ) را با داشتن دبی جرمی دانه ها و ظرفیت اندازه گیری شده خشک کن محاسبه نمایید.

$$\tau = G / m'_f$$

همچنین می توانید زمان حضور را با داشتن ظرفیت حجمی خشک کن و جرم حجمی ظاهری دانه ها بدست آورید.

$$\tau = V \rho_{gf} / m'_f$$

یادآوری : دقت خیلی زیاد در مقدار τ مورد نیاز نمی باشد زیرا این عامل تنها برای مشخص کردن ورودی^۱ استفاده می شود (بند ۳-۲-۸ را ببینید).

۱۳-۱-۱۰ رطوبت دانه ورودی

پس از مشخص شدن زمان حضور(τ) نمونه های درون خشک کن را که به حالت پایای خروجی مربوط می شوند شناسائی کرده و با میانگین گیری، رطوبت اولیه (M_i) را بدست آورید.

۱ - "ورودی" یک کلمه کلیدی بوده و در بند ۱۱-۳ تعریف شده است.

۱۴-۴-۱۰ آهنگ تبخير

آهنگ تبخير، (E') را از روی دبی جرمی خروجی و تغییرات رطوبت دانه های ورودی می توان محاسبه نمود.

$$E' = m'_f (M_i - M_f) / (100 - M_i)$$

جرم آب تبخير شده (E) برابر است با :

$$E = E' \cdot t$$

عدم قطعیت را بر مبنای بند (ب-۴-۱) تخمین بزنید.

۱۵-۴-۱۰ انرژی الکتریکی مصرفی

در صورتی که جریان، ولتاژ و ضریب توان محاسبه شده اند، توان الکتریکی (P_e) توسط رابطه زیر محاسبه می شود :

$$P_e = UI \cos \Phi \sqrt{3}$$

در عبارت بالا U و I و $\cos \Phi$ متوسط مقادیری هستند که در طول دوره آزمون در بند ۳-۱-۹ بدست آمده اند. انرژی الکتریکی مصرفی (W_e) عبارت است از :

$$W_e = P_e t$$

۱۶-۴-۱۰ انرژی گرمائی مصرفی

روش محاسبه توان و انرژی گرمائی، به روش گرم کردن بستگی دارد.

۱-۶-۴-۱۰ گرمادهی مستقیم

بدون توجه به نوع سوخت مورد استفاده، توان گرمائی (P_t) را از رابطه زیر محاسبه کنید.

$$P_t = FH$$

و انرژی حرارتی (W_t) را از رابطه زیر محاسبه کنید.

$$W_t = F H t$$

۱۰-۶-۲ گرما دهن غیر مستقیم

در جایی که مبدل حرارتی یکی از اجزای جداناپذیر دستگاه خشک کن بوده و روی تعیین بازده کل سیستم تاثیر می‌گذارد، توان گرمائی و انرژی گرمائی رامطابق بند ۱-۶-۲-۱۰ محاسبه نماید.

در حالتی که گرما توسط یک منبع خارجی تامین و به مبدل حرارتی تحویل می‌شود و یا در جایی که بازده خشک کن و بازده مبدل حرارتی جدای از یکدیگر قابل تعیین است، توان گرمائی (P_t) و انرژی گرمائی (W_t) را از رابطه های زیر محاسبه نماید.

$$P_t = X_h (\theta_{hi} - \theta_{hf}) c_h \quad \text{و} \quad W_t = P_t t$$

در صورتی که روش فوق مناسب نبوده و از روش دیگری استفاده نموده اید، آن را در گزارش شرح دهید.

۱۰-۴-۷ انرژی هزارتر و بیله مصرفی

گرمای مورد استفاده (Q) برای تبخیر واحد جرم آب از رابطه زیر محاسبه میشود :

$$Q = W_t / E$$

عدم قطعیت را بر مبنای بند (ب-۴-۲) تخمین بزنید.

۱۰-۴-۸ انرژی و بیله مصرفی کل

عبارت است از انرژی کل مصرفی (S) که برای تبخیر واحد جرم آب لازم است و از جمع انرژی حرارتی و الکتریکی تقسیم بر میزان تبخیر بدست می‌آید :

$$S = (W_e + W_t) / E$$

عدم قطعیت را بر مبنای بند (ب-۴-۳) تخمین بزنید.

۱۰-۳-۲ فشک کنها و عده ای

۱۰-۳-۱ تبهیر

میزان آب تبخیر شده (E) را طبق رابطه زیر محاسبه کنید:

$$E = m_f (M_i - M_f) / (100 - M_i)$$

نرخ متوسط تبخیر (E') از رابطه زیر محاسبه می شود:

$$E' = E / t_d$$

یادآوری - در این رابطه فرض بر این است که هر گونه تبخیری که در مرحله خنک کردن صورت می گیرد، ناشی از انرژی داده شده در مرحله خشک کردن می باشد.

۱۰-۳-۳ انرژی الکتریکی مصرفی

انرژی الکتریکی مصرفی کل (W_e) که شامل توان در مراحل خنک کردن و خشک کردن است از رابطه زیر محاسبه می شود:

$$W_e = (P_{ed} t_d + P_{ec} t_c)$$

که در آن:

$$t_d + t_c = t$$

۱۰-۳-۲- انرژی گرمایی مصرفی

روش محاسبه توان و انرژی گرمایی، به روش گرم کردن بستگی دارد.

۱۰-۳-۲-۱- گرمادهی مستقیم

توان گرمائی (P_t) را از رابطه زیر حساب کنید :

$$P_t = FH$$

و انرژی گرمائی (W_t) را توسط فرمول زیر محاسبه کنید.

$$W_t = P_t t_d$$

۱۰-۳-۲-۲- گرمادهی غیر مستقیم

توان حرارتی را طبق رابطه ای که در بند ۲-۶-۲-۱۰ داده شده بود محاسبه نمایید و انرژی حرارتی (W_t) را از رابطه زیر محاسبه کنید :

$$W_t = P_t t_d$$

۱۰-۳-۲-۳- انرژی هزارتری ویژه مصرفی

انرژی ویژه مصرفی باید طبق رابطه موجود در بند ۱۰-۲-۸ محاسبه شود.

۱۰-۴- تصمیمات لازم برای تطابق با شرایط استاندارد

نتایج حاصله را جهت رسیدن به شرایط استاندارد، طبق روش شرح داده شده در پیوست (الف) و استاندارد ملی ایران بشماره ۶۷۶۸-۲ سال ۱۳۸۲ اصلاح نمایید.

۱۱- گزارش آزمون

گزارش آزمون باید شامل موارد زیر باشد :

- مشخصات خشک کن که آزمون روی آن انجام شده است، شامل کلیه اطلاعات ثبت شده در بند ۱-۷ میباشد.

- شرح چگونگی و نحوه نصب خشک کن که در آن کلیه موارد جزئی که ممکن است روی کارآئی خشک کن تاثیر بگذارد، بیان شده باشد.
- مشخصات سوخت مورد استفاده در محل آزمون شامل نوع، ارزش گرمایی و دمای آن.
- شرح ویژگی های دانه های ورودی به خشک کن که بر مبنای استاندارد ملی ایران بشماره... سال... تعریف شده است.
- یک جدول از نتایج آزمون که کارآئی خشک کن را در آن بطور خلاصه بتوان ملاحظه کرد.
- _ نمونه ای از فرم گزارش در پیوست (ه) داده شده است. اطلاعات اضافی مورد اندازه گیری، منحنی ها و سایر اطلاعات محاسبه شده می تواند در این فرم درج گردد.

پیوست (الف)

(الزام)

تصمیمات لازم برای رسیدن به شرایط استاندارد

الف-۱ محدودیتها

بمنظور مقایسه و امتیازبندی، اغلب لازم است با توجه به نتایج بدست آمده، عملکرد تقریبی خشک کن را در شرایط مشخص دانه و هوا بدست آورد.

به سبب پیچیدگی اثرات متقابل، بیان کمی دقت تصحیحات مشکل است، ولی می‌توان گفت که مقدار دقت، با افزایش دامنه کمیت مورد تصحیح، کاهش می‌یابد.

الف-۲ جرم مهمی هوا

جرم حجمی هوا باید تصحیح گردد، تا بتوان توسط آن سوخت مصرفی را نیز تصحیح نمود. مصرف سوخت مناسب است با دبی جرمی هوا، که آن نیز به نوبه خود با جرم حجمی هوای دمنده(ها) تناسب دارد. در میان عوامل چندی که روی جرم حجمی هوا تاثیر دارند، فشار هوا و دمای آن نیز اثرگذار می‌باشد. به این دو عامل که دلیل تغییرات جرم حجمی هوا هستند بطور جداگانه پرداخته خواهد شد.

الف-۲-۱ تغییر جرم مهمی ناشی از تغییرات فشار هوا

از رابطه زیر ضریب تصحیح (g_1) را محاسبه نمائید.

$$g_1 = p_{bs} / p_{bo}$$

الف-۲-۲ تغییر جرم مهمی ناشی از تغییرات دمای هوا

در یک دستگاه خشک کن که دارای پنکه‌ای با سرعت ثابت بوده و مسیرهای عبور هوا و مقاومت دانه‌ها در مقابل جریان هوا نیز در آن ثابتند، بطور کلی مقدار دبی حجمی هوا ثابت می‌ماند. اما دبی جرمی هوا با نسبت مستقیم تحت تاثیر تغییرات جرم حجمی هوای خروجی پنکه(ها) قرار می‌گیرد. بسته به موقعیت قرار گیری پنکه (ها) در مسیر هوا، دمائی که برای ارزیابی جرم حجمی هوا بکار

می رود، ممکن است از دمای هوای محیطی، یا هوای خشک کننده و یا هوای خروجی باشد. ضریب تصحیح g_2 زیر را برای این منظور محاسبه کنید :

$$g_2 = (\theta_o + 273) / (\theta_s + 273)$$

یادآوری - در حالتی که پنکه ها جهت مکش هوای خروجی بکار می روند، محاسبه θ_s پیچیده است و نمی توان آن را از θ_o تمیز داد. در چنین حالتی می توان فرض کرد :

الف-۱۳-۲) مماسه های مهمی اصلاح شده

برای جرم حجمی اصلاح شده (ρ_S) از رابطه زیر استفاده نمایید:

$$\rho_S = \rho_0 g_1 g_2$$

الف-۱۳-۳) توان، انرژی و سوخت مصرفی

الف-۱۳-۳-۱) الکتریکی

با چشم پوشی از توان مصرفی اجزاء مکانیکی خشک کن به غیر از پنکه ها، می توان گفت که توان الکتریکی مصرفی جهت به حرکت در آوردن پنکه ها به طور مستقیم با جرم حجمی هوا مرتبط است. برای یک خشک کن جریان پیوسته، توان الکتریکی تصحیح شده P_{es} را می توان از فرمول زیر محاسبه کرد :

$$P_{es} = P_{eo} (\rho_S / \rho_0)$$

و انرژی الکتریکی مصرفی تصحیح شده نیز عبارتست از :

$$W_{es} = P_{es} t$$

برای خشک کن منقطع، توان الکتریکی مصرفی تصحیح شده (P_{esd}) در طول فاز خشک کنی را از رابطه زیر محاسبه نمایید.

$$P_{esd} = P_{eod} (\rho_S / \rho_o)$$

و انرژی الکتریکی مصرفی کل (W_{es}) از رابطه زیر بدست می آید :

$$W_{es} = (p_{esd} t_{ds} + p_{eoc} t_{oc})$$

یادآوری : فرض فرمول فوق در این است که فرایند خنک کردن، تحت تاثیر تغییرات شرایط خشک کردن قرار نمی‌گیرد.

الف-۲-۱۳-۲ مراحت و سوخت

الف-۲-۱۳-۱-۱ گرمادهی مستقیم

سوخت مصرفی (F_s) بر مبنای تغییرات دبی جرمی، درجه حرارت هوای ورودی خشک کن و درجه حرارت هوای محیطی توسط فرمول زیر بدست می‌آید:

$$F_s = F_o (\rho_s / \rho_o) (\theta_{is} - \theta_{as}) / (\theta_{io} - \theta_{ao})$$

سپس توان گرمائی مصرفی (P_{ts}) را بشرح زیر تصحیح نمائید:

$$P_{ts} = F_s H$$

و انرژی حرارتی مصرفی (W_{ts}) را نیز از رابطه‌های زیر محاسبه کنید:

- در خشک کنهای جریان پیوسته $W_{ts} = P_{ts} t$
- در خشک کنهای منقطع $W_{ts} = P_{ts} t_d$

الف-۲-۲-۲ گرمادهی غیر مستقیم

توان حرارتی مصرفی تصحیح شده (P_{ts}) را از رابطه زیر محاسبه کنید:

$$P_{ts} = P_{to} (\rho_s / \rho_o) (\theta_{is} - \theta_{as}) / (\theta_{io} - \theta_{ao})$$

و انرژی حرارتی تصحیح شده را از رابطه‌های زیر بدست آورید:

- در خشک کنهای جریان پیوسته $W_{ts} = P_{ts} t$
- در خشک کنهای منقطع $W_{ts} = P_{ts} t_d$

پیوست (ب)

(اطلاعات)

برآورد میزان عدم قطعیت در تعیین معیارهای عملکرد

ب-۱ عدم قطعیت

در مورد دقت یک اندازه گیری یا مقدار عددی یک کمیت استخراج شده، بدلیل وجود خطاهای تصادفی و خطاهای غیرتصادفی (نظام مند)^۱، همواره عدم قطعیت وجود خواهد داشت. در صورتیکه خطاهای کوچک و تعداد آنها زیاد باشد، می‌توان چنین فرض کردکه ترکیب توزیع این خطاهای بصورت نرمال در اطراف مقدار میانگین توزیع شده و بنابراین می‌توان مقدار عدم قطعیت را بر مبنای خصوصیات توزیع نرمال محاسبه و استخراج نمود. خصوصیاتی از قبیل، میانگین، انحراف معیار و انحراف معیار تجربی^۲.

ب-۲ تعاریف

ب-۲-۱ مقدار میانگین

در صورتیکه متغیر Z ، چند بار مورد اندازه گیری قرار گرفته، و تمام اندازه گیری‌ها مستقل از هم باشند، آنگاه مقدار میانگین \bar{Z} ، از تعداد n اندازه گیری توسط رابطه زیر داده خواهد شد:

$$\bar{Z} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n Z_i \quad (ب-۱)$$

ب-۲-۲ انحراف معیار

۱ – Systematic errors

2 – Experimental standard deviation of the mean (SDOM)

پراکندگی مقادیر مشاهده شده (Z) پیرامون مقدار میانگین (\bar{Z}) بوسیله انحراف معیار (s) بیان میشود:

$$s = \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (Z_i - \bar{Z})^2} \quad (\text{ب-۲})$$

ب-۲-۳ انحراف معیار تجربی

انحراف مقدار میانگین نمونه های مشاهده شده (\bar{Z}) از مقدار واقعی جامعه آماری را میتوان از روی پراکندگی مقادیر اندازه گیری شده، حول میانگین مشاهدات و توسط فرمول انحراف معیار استاندارد تجربی $s(\bar{Z})$ تخمین زد.

$$s(\bar{Z}) = \sqrt{\frac{1}{n(n-1)} \sum_{i=1}^n (Z_i - \bar{Z})^2} = s\sqrt{n} \quad (\text{ب-۳})$$

در صورتی که دقت روش و دستگاههای اندازه گیری تغییر نکند، مقدار انحراف معیار استاندارد نیز بطور معنی دار تغییر نکرده و مستقل از تعداد نمونه برداریها خواهد بود. از طرف دیگر انحراف معیار استاندارد تجربی، نه تنها تحت تاثیر دقت روش اندازه گیری قرار می گیرد، بلکه به تعداد نمونه برداریها نیز بستگی دارد. به عبارت دیگر خطای تصادفی میانگین n اندازه گیری مستقل، \sqrt{n} بار از خطای تصادفی اندازه گیری های منفرد کوچکتر است.

در بسیاری از موارد ممکن است تکرار اندازه گیری متغیر Z لازم نبوده و یا انجام نشده باشد زیرا یک اندازه گیری منفرد ممکن است کافی تشخیص داده شود. زمان یک مثال مناسب برای این مورد است، یک عدد ساعت و یا یک زمان سنج^۱، می تواند مدت زمان حالت پایا را که حدود یک ساعت یا بیشتر به طول می انجامد با دقت چند ثانیه یا حدود ۱/۰ درصد زمان سنجی کند (عامل محدود کننده دقت در اینجا انسان است و نه دستگاه اندازه گیری). در مقایسه با سایر خطاهای اندازه گیری، خطای فوق الذکر به قدری کوچک است که می توان از آن چشم پوشی کرد.

هر چند متغیر های دیگری نیز وجود دارند که اگر چه دستگاههای سنجش آنها مانند ساعت ، دقیق نیست و لیکن برای اندازه گیری آنها نیز ، یک بار سنجش کفايت می کند. به عنوان مثال کل سوخت مصرفی. در چنین حالتهایی، معمولاً برآورده از عدم قطعیت، به عنوان تخمینی از دقت بکار برده می شود، این برآورده تقریباً دو برابر انحراف معیار (از میانگین) فرض می شود زیرا از آنجا که تنها یک قرائت انجام شده

است $(\sqrt{n} = 1)$, انحراف معیار تجربی را می‌توان نصف دقت در نظر گرفت. در صورت لحاظ این فرض، برآورد سهم احتمالی خطاهای اندازه گیری هر یک از متغیرها در محاسبه ملاکهای عملکرد، امکان پذیر می‌شود.

ب-۴-۲- ترکیب انحراف معیارهای تجزیی

بمنظور سنجش عدم قطعیت تصادفی یک کمیت که حاصل اندازه گیری متغیرهای متعدد می‌باشد، ابتدا می‌باید، انحراف معیار تجربی تک تک مقادیر اندازه گیری شده را تعیین نمود. چنانچه مقدار کمی عملکرد خشک کن را با y نمایش دهیم، آنگاه می‌توان آن را بصورت تابعی از متغیرهای مستقل x_1, x_2, \dots, x_k نشان داد :

$$y = f(x_1, x_2, \dots, x_k) \quad (ب-۴)$$

اگر انحراف معیار تجربی این متغیرها را حول مقادیر میانگین با $s(\bar{x}_1), s(\bar{x}_2), \dots, s(\bar{x}_k)$ نمایش دهیم، آنگاه انحراف معیار تجربی کارآیی خشک کن \bar{y} بصورت زیر تعریف می‌شود.

$$s(\bar{y}) = \sqrt{\left[\frac{\partial y}{\partial x_1} s(\bar{x}_1) \right]^2 + \left[\frac{\partial y}{\partial x_2} s(\bar{x}_2) \right]^2 + \dots + \left[\frac{\partial y}{\partial x_k} s(\bar{x}_k) \right]^2} \quad (ب-۵)$$

که در آن $\frac{\partial y}{\partial x_1}, \frac{\partial y}{\partial x_2}, \dots, \frac{\partial y}{\partial x_k}$ مشتقات جزئی تابع y می‌باشند.

ب-۴-۳- حدود اطمینان

برای یک احتمال یا سطح اطمینان خاص، حدود اطمینان بالا و پائین عبارتند از $(\delta + y)$ و $(\delta - y)$. در اینجا، δ عبارتست از حاصل ضرب انحراف معیار تجربی در مقداری که بر مبنای سطح احتمال مورد نظر و درجه آزادی، از جدول توزیع استیوونت^۱ (t) بدست می‌آید :

$$\delta = s(\bar{y})t \quad (ب-۶)$$

ب-۴-۴- درجات آزادی

مقدار درجات آزادی (v) تعداد عبارت‌های مستقلی است که در محاسبه مجموع مربعات^۱ بکار می‌رود. درجه آزادی برای میانگین معمولی n مشاهده، برابر با $(n-1)$ می‌باشد. برای انحراف معیار تجربی

یک کمیت، که از اندازه گیری چند کمیت مستقل بدست آمده باشد، مقدار "درجه آزادی موثر" $(V_{eff})^3$ توسط فرمول تقریبی زیر بدست می آید:

$$\frac{1}{V_{eff}} = \sum_{i=1}^k \frac{\left[\frac{\partial y}{\partial x_i} s(\bar{x}_i) \right]^2}{[s(\bar{y})]^2 V_i} \quad (7)$$

$$= \sum_{i=1}^k \left[\frac{\frac{\partial y}{\partial x_i} s(\bar{x}_i)}{s(\bar{y})} \right]^2 \frac{1}{V_i} \quad (8)$$

$$= \sum_{i=1}^k \frac{c_i^2}{v_i} \quad (9)$$

$$c_i = \left(\frac{\partial y}{\partial x_i} s(\bar{x}_i) \right) / s(\bar{y}) \quad \text{در رابطه ب-9،}$$

یادآوری - بطور کلی معادله فوق یک عدد حقیقی تولید می کند که این مقدار باید به نزدیکترین عدد صحیح کوچکتر، گرد شود. همچنین V_{eff} اساساً توسط مولفه ای که دارای بزرگترین مقدار (c_i^2 / v_i) است تعیین شده و مولفه های کوچکتر در اغلب موارد، تاثیر اندکی بر روی V_{eff} دارند. بنابراین اگرچه انحراف معیارهای تخمینی از مقادیر منفرد مورد اندازه گیری، در محاسبه انحراف معیار کلی یک متغیر دخالت دارند ولیکن در صورتیکه مشارکت آنها در مقدار نهائی، کوچک باشد می توان در هنگام محاسبه درجه آزادی موثر از احتساب آنها چشم پوشی کرد. در صورتیکه مشارکت آنها در مقدار کلی زیاد باشد می توان از درجه آزادی تخمینی ۵۰ استفاده کرد. چون این فرض که انحراف معیار استاندارد، نصف دقت روش و یا ابزار اندازه گیری بوده دلالت بر مقدار خاصی بنام t دارد که معادل مقدار بدست آمده از جدول استیودنت با سطح احتمال ۹۵٪ و درجه آزادی ۵۰ یا بزرگتر از آن است.

ب-۱۳ مثالی از اثام مطها در اندازه گیری یک متغیر ملفرد

به عنوان مثال در آزمون مربوط به یک خشک کن، مقادیر میانگین، انحراف معیار استاندارد و انحراف معیار استاندار تجربی از ۱۲ اندازه گیری مستقل در مورد رطوبت دانه های خروجی بترتیب ، ۱۶۳۴، ۰/۰۴۳۹ و ۰/۰۱۵۲ درصد بر پایه تر می باشند.

نظر بینکه درجه آزادی مشاهدات فوق ۱۱ می باشد، برای سطح احتمال ۹۵٪ مقدار t استخراج شده از جدول، ۲/۲۲۸ خواهد بود. بنابراین حدود اطمینان ۹۵٪ برای مشاهدات فوق عبارتست از:

2 – Sums of squares

3 – Effective number of degrees of freedom

این بدان جهت است که هر یک از ۱۲ مشاهده تحت تاثیر مقداری خطا قرار داشته‌اند. در صورتیکه یک آزمون بنحو مطلوبی مدیریت و هدایت گردد، مقادیر بدست آمده از رطوبت سنجی به روش استاندارد توسط آون باید حداقل دارای دامنه‌ای در حدود $15\% \pm 0/075$ باشند (به عبارت دیگر $0/075 \pm 0/0375$) و بنابراین معادل انحراف معیار استانداردی در حدود $0/0375$.

در اثر ادغام این خطا با خطای نمونه برداری، انحراف معیار ترکیب شده از معادله (ب-۵) بدست آمده و عبارت است از :

$$\sqrt{(0.03750)^2 + (0.0439)^2} = 0.0577$$

از آنجا که خطای اضافی، نسبت واقعاً بزرگی از مقدار ترکیبی است، لذا باید در محاسبه V_{eff} ، دخالت داده شود. به عبارتی دیگر :

$$\frac{1}{V_{eff}} \left[\frac{0.0375}{0.0577} \right]^2 \frac{1}{50} + \left[\frac{0.0439}{0.0577} \right]^2 \frac{1}{11} = 0.0610 \quad (\text{ب-10})$$

بنابراین خواهیم داشت : $V_{eff} = 16$.

هنگامی که درجه آزادی ۱۶ باشد، برای سطح احتمال 95% مقدار $t = 2/12$ و در نتیجه محدوده اطمینان عبارت است از $122 \pm 0/04$ درصد رطوبت.

در صورتیکه تعداد نمونه‌های برداشت شده به ۲۴ نمونه افزایش یابد، انحراف معیار باید به میزان $0.0310 = 0.152 / \sqrt{24}$ کاهش یابد و خطای ادغام شده طبق معادله (ب-۵) برابر خواهد بود با $0/0487$ بنابراین :

$$\frac{1}{V_{eff}} \left[\frac{0.0375}{0.0487} \right]^2 \frac{1}{50} + \left[\frac{0.0310}{0.0487} \right]^2 \frac{1}{23} = 0.0295 \quad (\text{ب-11})$$

بنابراین خواهیم داشت : $V_{eff} = 33$.

در این حالت $t = 4/0$ بوده و محدوده اطمینان برای سطح احتمال 95% عبارت است از $0/099 \pm 0/04$ ، که این مقدار تقریباً برابر حدود اطمینان ۱۲ نمونه اصلی می‌باشد. به عبارت دیگر در این مثال برای تعديل خطای حاصل از روش سنجش رطوبت، باید تعداد نمونه گیریها را دو برابر نماییم.

ب-۱۴ محاسبه انحراف معیار مول میانگین متغیرهای استخراج شده

ب-۱۴-۱ تبدیل

با استفاده از بند (۱۰-۲-۴) و حذف زیرنویس‌های غیر ضروری، متوسط تبخیر در خشک کنهای جریان پیوسته را می‌توان چنین بیان کرد:

$$E = m(M_i - M_f) / (100 - M_i) \quad (ب-12)$$

در اینجا سه متغیر وجود دارد و انحراف معیار استاندارد نسبی توسط رابطه (ب-5) بصورت زیر تخمین زده می شود:

$$\frac{s(E)}{E} = \sqrt{\left[\frac{\partial E}{\partial m} \frac{s(m)}{E} \right]^2 + \left[\left(\frac{\partial E}{\partial M_i} \frac{s(M_i)}{E} \right)^2 + \left(\frac{\partial E}{\partial M_f} \frac{s(M_f)}{E} \right)^2 \right]} \quad (ب-13)$$

با مشتق گیری جداگانه هر یک از عبارتهای سمت راست معادله فوق، خواهیم داشت :

(ب-14)

$$\frac{s(E)}{E} = \sqrt{\left(\frac{s(m)}{m} \right)^2 + \left[\left(\frac{(100 - M_f)}{(100 - M_i)(M_i - M_f)} s(M_i) \right)^2 + \left(\frac{-1}{(M_i - M_f)} s(M_f) \right)^2 \right]} \quad (ب-14)$$

ب-۱۴-۷ انرژی گرمائی ویژه مصرفی

از بند (۱۰-۲-۷)، انرژی گرمائی ویژه مصرفی، برای گرمادهی مستقیم یک خشک کن جریان پیوسته عبارتست از :

$$Q = FHt(100 - M_i) / [m(M_i - M_f)] \quad (ب-15)$$

بنابراین طبق معادله (ب-5)، انحراف معیار استاندارد نسبی برای انرژی گرمائی ویژه مصرفی بصورت زیر تخمین زده می شود :

(ب-16)

$$\frac{s(Q)}{Q} = \sqrt{\left[\frac{\partial Q}{\partial F} \frac{s(F)}{Q} \right]^2 + \left[\frac{\partial Q}{\partial m} \frac{s(m)}{Q} \right]^2 + \left[\left(\frac{\partial Q}{\partial M_i} \frac{s(M_i)}{Q} \right)^2 + \left(\frac{\partial Q}{\partial M_f} \frac{s(M_f)}{Q} \right)^2 \right]} \quad (ب-16)$$

که پس از مشتق گیری خواهیم داشت:

(ب-17)

$$\frac{s(Q)}{Q} = \sqrt{\left(\frac{1}{F} s(F) \right)^2 + \left(\frac{-1}{m} s(m) \right)^2 + \left[\left(\frac{-1}{(M_i - M_f)} s(M_i) \right)^2 + \left(\frac{-1}{(M_i - M_f)} s(M_f) \right)^2 \right]} \quad (ب-17)$$

ب-۱۴-۸ انرژی ویژه کل مصرفی

از بند (۱۰-۲-۸)، انرژی ویژه کل مصرفی، برای گرمادهی مستقیم یک خشک کن جریان پیوسته عبارتست از:

$$S = \frac{(W_e + W_t)}{E} = \frac{(P_e t + FHt)}{E} = \frac{(P_e t + FHt)(100 - M_i)}{m(M_i - M_f)} \quad (18-ب)$$

به طریق مشابه میتوان نشان داد که انحراف معیار استاندارد تجربی طبق رابطه زیر بدست می آید:

$$\frac{s(S)}{S} = \sqrt{\left(\frac{1}{F}s(F)\right)^2 + \left(\frac{1}{P_e}s(P_e)\right)^2 + \left(\frac{-1}{m}s(m)\right)^2 + \left[\left(\frac{-1}{(M_i - M_f)}s(M_i)\right)^2 + \left(\frac{-1}{(M_i - M_f)}s(M_f)\right)^2\right]} \quad (19-ب)$$

ب-۱۴-۴- مثالی از ادغام فطاها در اندازه گیری متغیرهای متعدد

فرض کنید که سوخت با حدود اطمینان $\pm 0.1\%$ در نتیجه $s(F)/F = 0.01$ اندازه گیری شده، توان با حدود اطمینان $\pm 0.5\%$ در نتیجه $s(P_e)/P_e = 0.005$ اندازه گیری شده و جرم با حدود اطمینان ± 0.0005 در نتیجه $s(m)/m = 0.0005$ اندازه گیری شده است. بنابراین انحراف معیار استاندارد تجربی انرژی ویژه کل مصرفی طبق فرمول (ب-۱۹) عبارت خواهد بود:

(۲۰-ب)

$$\begin{aligned} \frac{s(S)}{S} &= \sqrt{(0.01)^2 + (0.005)^2 + (0.0005)^2 + (\text{moisture terms})^2} \\ &= \sqrt{(0.01119)^2 + \left[\left(\frac{1}{(M_i - M_f)}s(M_i)\right)^2 + \left(\frac{1}{(M_i - M_f)}s(M_f)\right)^2\right]} \end{aligned}$$

در رابطه بالا قرار دهید:

فرض کنید که دامنه $s(M_i), s(M_f)$ از $0.04 \pm 0.02\%$ باشد. بنابراین،

$$s(M)/(M_i - M_f)^2$$

دارای دامنه ای بدین شکل خواهد بود: از $(0.04/5)^2 = (0.008)^2$ تا $(0.02/5)^2 = (0.004)^2$

در بدترین حالت:

$$\frac{s(S)}{S} = \sqrt{(0.01119)^2 + (0.04)^2 + (0.004)^2} = 0.0577$$

و از معادله (ب-۷) خواهیم داشت:

$$\frac{1}{V_{eff}} = \left(\frac{0.01119}{0.0577} \right)^2 \frac{1}{50} + \left(\frac{0.0400}{0.0577} \right)^2 \frac{1}{11} + \left(\frac{0.0400}{0.0577} \right)^2 \frac{1}{11} = 0.0883$$

بنابراین با داشتن درجه آزادی موثر $V_{eff} = 11$ ، و برای سطح احتمال $t=2/201$ ، بدست می آید و عدم قطعیت مقدار تخمینی برای انرژی ویژه کل مصرفی عبارت خواهد بود از :

$$\pm 0.0577 \times 2.201 = \pm 0.127 = \pm 12.7\%$$

به طریق مشابه، در بهترین حالت :

$$\frac{s(S)}{S} = \sqrt{(0.01119)^2 + (0.008)^2 + (0.008)^2} = 0.0159$$

$$\frac{1}{V_{eff}} = \left(\frac{0.01119}{0.0159} \right)^2 \frac{1}{50} + \left(\frac{0.0080}{0.0159} \right)^2 \frac{1}{11} + \left(\frac{0.0080}{0.0159} \right)^2 \frac{1}{11} = 0.0559$$

که با درجه آزادی موثر $V_{eff} = 17$ و $t=2/11$ در سطح احتمال 95% ، عدم قطعیت در مقدار تخمین زده شده برای انرژی ویژه کل مصرفی عبارت خواهد بود از :

$$\pm 0.0159 \times 2.11 = \pm 0.0336 = \pm 3.36$$

جدول (ب-۱) که در ادامه می آید، نشان دهنده تاثیر تغییرات رطوبت تبخیر شده $(M_i - M_f)$ بر روی عدم قطعیت است. محدوده اطمینان 95% بصورت غیر خطی با کم شدن مقدار رطوبت از دست رفته افزایش می یابد. در بدترین حالت هنگامی که $(M_i - M_f)$ کوچکتر از 5% گردد، مقدار عدم قطعیت به میزان غیر قابل قبولی افزایش خواهد یافت.

جدول (ب-۱) - تاثیر تبخیر رطوبت بر روی عدم قطعیت میزان تخمینی انرژی ویژه کل مصرفی

محدوده اطمینان 95% بدترین حالت $(\pm \%)$	بر طوبت تبخیر شده، $(M_i - M_f)$ (بر پایه تر)
۷/۴۵	۲/۰۵
۱۲/۷	۳/۳۶
۱۵/۸	۳/۸۹
۳۱/۲	۷/۴۵

پیوست (۵)

(اطلاعات)

لیست بازرسی

اولین بازدید در ممل استقرار فشک کن

امکانات

۱-۵

۱-۶

امکانات زیر را کنترل نماید:

امکانات مرطوب سازی دانه (آب رسانی، تمیز بودن سطح مخزن و یا قیف تخلیه جهت اختلاط دانه ها، وسائل بارگیری)

امکانات توزین (پل توزین^۱ مربوط به ترازووهای قابل حمل، امکانات کالیبراسیون)

منبع انرژی الکتریکی (برق تک یا سه فاز، حداکثر جریان و ولتاژ مجاز، محلهایی برای اتصال دستگاههای اندازه گیری توان، و نقطه اتصال برای اندازه گیری الکتریکی منحصرآ روی دستگاه محفظه خشک کن)

ایستگاه قرار گیری ابزار اندازه گیری (فاصله تا خشک کن، طول کابلهای حسگرهای خطر تداخلات الکتریکی)

امکانات ذخیره سازی (تریلر برای حمل و نقل، ظرفیت تجهیزات ذخیره سازی دانه های خشک و تر و فاصله آنها تا خشک کن، ذخیره سازی مجازی دانه هایی که تحت تاثیر تشنهای و خسارات ناشی از حرارت قرار گرفته اند)

سیستمهای جابجایی دانه (توانایی و امکانات لازم برای تغییر مسیر دانه ها در حین دوره آزمون جهت توزین، ظرفیت انتقال دهنده های مارپیچی و تسمه نقاله جهت پرو خالی کردن دانه ، عدم وجود نشستی دانه، وجود نقاط سهل الوصول جهت نمونه برداری)

حسگر ها (تعداد حسگر ها، طول سیم حسگرهای، موقعیت قرار گیری صحیح برای حسگرهای دما، رطوبت و فشار)

سیستم گرمایش(نوع سوخت و سیستم های سوخت رسانی، محل قرارگیری وسایل اندازه گیری، روش گرمادهی مستقیم یا غیر مستقیم)

ویزکیها و ظرفیت فشک کن

۱-۷

کنترل نماید که خشک کن در شرایط مطلوب کاری باشد. مطابق پیوست (ه) خصوصیات خشک کن را ثبت نماید.

اندازه گیری مصرف سوخت

۴-۱-۳

کنترل نمایند که سیستم اندازه گیری، انرژی تامین کننده هوای گرم را اندازه گیری کند.

سوختهای مایع

۴-۱-۳-۱

(روشهای پیوسته)

۴-۱-۳-۱-۱

در صورتی که سیستم سوخت رسانی دارای خط بر گشت می باشد، حسگر باید بعد از لوله بر گرداننده سوخت نصب گردد تا مقدار سوختی را ثبت نماید که واقعاً در گرم کنها مورد مصرف قرار می گیرد. یک روش کم دقت تر، نصب دو عدد حسگر، یکی در مسیر رفت و یکی در مسیر بازگشت سوخت است. که در این حالت میزان سوخت مصرفی با تفربیق دو مقدار اندازه گیری شده قبل محاسبه است. مطمئن شوید که حسگر ها در لوله های سوخت رسانی مانع ایجاد نکرده و فشار سوخت را کاهش ندهند.

۴-۱-۳-۲ (روشهای ملقطع)

جرم سوخت مصرفی بوسیله توزین و یا اندازه گیری حجم و جرم سوخت موجود در مخزن، قبل و بعد از آزمون قابل تعیین است. بهتر است به جای مخزن سوخت از یک ظرف کوچک موقتی که حجم / سطح آن کاملاً مشخص شده است استفاده گردد.

۴-۱-۳-۳ سوختهای گازی

جرم مصرفی سوختهای گازی، با اندازه گیری حجم و جرم حجمی آنها، قبل و بعد از آزمون قابل سنجش است. تمام اندازه گیریها باید برای دماها و فشار های مختلف تصحیح شوند.

۴-۱-۳-۴ سوختهای چامد

مناسب ترین روش، توزین سوخت مصرف شده است.

۴-۲ ملامظات فارج از محمل استقرار فشک کن

۴-۲

کمیت دانه ها

۴-۲-۱

مقدار دانه های مورد نیاز برای آزمون را میتوانید با کمک معادله ای که در بند ۲-۷ داده شده و با در نظر گرفتن شرایط خشک کردن و تعداد آزمونهای مورد نیاز تعیین نمایید. برای خشک کنها جریان پیوسته، باید آهنگ خروجی دانه و مدت زمان آزمون نیز در نظر گرفته شود.

کتترل نمایید که ظرفیت و گنجایش سیستم (مخلوط کن _ مرطوب ساز، نقاله ها _ مارپیچها، ذخیره سازی و حمل و نقل) مناسب و کافی باشد.

۴-۵ **کیفیت دانه ها**

خصوصیات دانه ها را بر مبنای پیوست (ه) ثبت نمایید.

۴-۶ **مسگر ها و سیستمهای اندازه گیری**

تصمیم بگیرید از چه نوع سیستم اندازه گیری استفاده کرده و کتترل نمایید که تعداد حسگر ها / ابزار و دقت آنها برای اندازه گیری موارد زیر کافی است یا نه:

- دمای دانه های ورودی و خروجی از خشک کن.
- دمای هوا (خشک کردن ، خنک کردن، خروجی)
- رطوبت هوا
- فشار بارومتری(جو)
- مصرف سوخت
- مصرف انرژی الکتریکی
- میزان رطوبت دانه ها (اندازه گیریهای سریع)
- جرم دانه ها
- فشار ایستایی
- رطوبت هوای خروجی
- جریان هوا

یادآوری- هنگامی که خشک کن در حال کار است، به لحاظ تجربی حسگرها نوسانات و تکانهای قابل توجهی خواهند داشت. در سطوح باز و مخازنی که از ماده خاصی پر شده اند، ضروری است تا حسگر ها را بوسیله سیم هایی که بخوبی کشیده شده اند، محکم در جای خود ثابت کرد.

۵-۱-۴ نمونه برداری از دانه ها

محلی که آزمون رطوبت دانه ها و قوه نامیه آنها در آنجا انجام شده است را مورد ملاحظه و رسیدگی قرار دهید. تحقیق کنید که نمونه ها بصورت توده ای ، انباری و یا خشک شده مورد آزمون گرفته اند. کنترل نمائید که وسایل تقسیم و تفکیک نمونه ها و ظروف مورد نیاز موجود باشد. ظروف برای موارد زیر استفاده خواهند شد :

- نمونه های مربوط به تعیین دما
- نمونه های مربوط به تعیین میزان رطوبت
- سایر نمونه ها که در استاندارد ملی ایران به شماره ۶۸۶۷-۲ شرح داده شده اند.

۵-۱-۵ عدم قطعیت

عدم قطعیت ها را کنترل نمائید (پیوست ب را ملاحظه فرمائید).

پیوست (د)

(اطلاعات)

اندازه گیری میان هوا و محاسبات مربوطه

د-۱

اندازه گیری میان هوا

هیچ الزامی مبنی بر اندازه گیری جریان هوا در قسمتهای درونی یا بیرونی خشک کن بطور مستقیم وجود ندارد. با این وجود ظرفیت تبخیر خشک کن بنحو چشمگیری به میزان جریان هوای گرم عبوری از میان دانه ها بستگی دارد. چنانچه یک مدل کامپیوتری برای آزمون خشک کن ارائه شده باشد، تعیین دقیق مقدار جریان هوای مبنای مدل، اهمیت خواهد داشت. بیشتر روشهای مستقیم اندازه گیری جریان هوا ممکن است جلوی هوا مانع ایجاد کرده و سرعت آن را کاهش دهند، اما در صورتی که این روشها به عنوان روش اندازه گیری انتخاب می شوند باید بیشتر توجه را به اندازه گیری صحیح و دقیق معطوف داشته و کمتر به سد نکردن مسیر جریان هوا توجه کرد چرا که بعداً توسط روشهای شرح داده شده در بند (د-۳) می توان مقادیر اندازه گیری شده را به حالتهاى معمولی تصحیح نمود. به دلیل دشواری اندازه گیری مقدار جریان هوا در خشک کنهای دانه، باید از روشهای مستقیم و غیر مستقیم، بطور توأم استفاده کرد.

د-۱-۱

اندازه گیری مستقیم

روشهای استفاده شده باید از استاندارد ملی ایران به شماره...^۱ پیروی کنند. در صورتی که بدليل خصوصیات فیزیکی مسیر های انتقال هوا، استفاده از روش های فوق ممکن نباشد، باید مراتب در گزارش آزمون قید شود. بسته به طراحی خشک کن ممکن است گاهی هوای ورودی به خشک کن برای فرایند خشک سازی، همراه با هوا یابشده باشد که برای فرایند خنک سازی مورد استفاده قرار می گیرد و یا اینکه کانالهای ورودی آنها مستقل باشد. در صورتی که جریانهای هوا مستقل باشند، هردو را باید اندازه گیری کرد. در صورتی که یک کanal برای هردو جریان مورد استفاده می گیرد، باید مقدار جریان اندازه گیری شده را با روشن گفته شده در بند (د-۲) به دو جریان خنک کردن و خشک کردن تقسیم نمود. این روش مبنی بر اندازه گیری افت فشار ایستایی در مسیر قسمتهای خنک کردن و خشک کردن است. در صورتی که اندازه گیری مستقیم جریان هوا به روش

۱ - تا تدوین استاندارد ملی ایران به ISO 7194 مراجعه شود.

لوله های پیتو^۱ انجام می شود، می توان با ایجاد سوراخهایی در دیواره های کانالها، این لوله ها را نصب نمود.

اگر برای اندازه گیری مستقیم کل جریان هوا، طبق استاندارد ملی ایران بشماره ...^۳ از مخروطهای ورودی استاندارد^۳ استفاده می شود، باید افت فشار ایستایی را در عبور هوا از بستر دانه ها، یکبار در هنگام استفاده از مخروطها و دیگر بار بدون استفاده از آنها اندازه گیری کرد تا بدین وسیله بتوان به میزان کاهش جریان هوا در هنگام کاربرد این مخروطها بی برد.

یادآوری ها :

- ۱ - برای تصحیح مقادیر بدست آمده برای جریان هوا می توان از روش مندرج در بند (د-۳) استفاده کرد .
- ۲ - در صورتی که کانالهای هوا منظم و هموار نباشند و یا جریان هوا به هر دلیلی متغیر و گرددبادی بوده و نیم رخ سرعت آن خیلی غیربکنواخت باشد، کماکان می توان از روشهای اندازه گیری نقطه ای سود برد و لیکن دقت اندازه گیری به طور معنی داری کاهش خواهد یافت. در اینصورت، کاربرد روشهای دیگر اندازه گیری جریان بهتر است.
- ۳ - در خشک کنهایی که مستقیماً از شعله آتش برای خشک کردن استفاده می شود، هوابی که جهت احتراق تحويل آتشخان می گردد ممکن است از درون دانه ها نیز عبور کند. در صورتی که جریان این هوا توسط هیچ یک از وسائل موجود در خشک کن اندازه گیری نشده باشد، می توان آن را نیز اندازه گیری نموده و یا با توجه به ترکیب سوخت مورد استفاده و سود بردن از روشهای استوی کیومتری^۴ محاسبه نمود.

اندازه گیری غیر مستقیم

د-۱-۲

دبی جرمی هوا گرم شده (q_m) از رابطه زیر محاسبه می شود :

$$q_m = \eta F_0 H / [C_{pa}(\theta_d - \theta_a)] \quad (d-1)$$

این فرمول شامل بازده گرم کن جهت تبدیل ارزش گرمایی سوخت به هوا گرم می باشد. محاسبه بازده حرارتی گرم کن جزء اهداف استاندارد حاضر نیست اما چنانچه مقدار η معلوم باشد، دقت رابطه فوق بیشتر خواهد شد. در غیر این صورت $\eta=1$ در نظر گرفته شود. در حالتی که یک سیال گرم که از منبع خارجی

1 – Pitot tube

۲ - تدوین استاندارد ملی ایران به ISO 3966 مراجعه شود.

3 – Standard inlet cones

4 – Stoichiometric methods

تامین می شود باعث گرم کردن مبدل گرمایی موجود در خشک کن گردد، توان حرارتی را از رابطه مندرج در بند (۱۰-۶-۲) محاسبه نمایید.

در صورتی که یک منحنی دقیق از نسبت فشار ایستایی پنکه و جریان هوا در دسترس باشد می توان با اندازه گیری مقدار افزایش فشار ایستایی در پنکه، به میزان جریان عبوری از میان آن توسط موارد مندرج در بند (۴-۳-۷) پی برد. البته در صورتی که جرم حجمی هوای مورد استفاده در آزمون باشرایط هوایی که منحنی بر مبنای آن کشیده شده است متفاوت باشد، می باید تنظیمات لازم را اعمال کرد.

د-۲ یک فشک کن

رابطه بین سرعت ظاهری هوای گذرنده از میان بستر پرشده از دانه (v) و افت فشار در بستر دانه ها (P) بطور تقریبی توسط فرمول زیر محاسبه می شود :

$$v = (p/id)^j \quad (d-2)$$

و یا :

$$v = k(p/d)^j \quad (d-3)$$

که در آن :

$$k = (1/i)^j$$

اکنون دبی حجمی هوای خشک کنی (q_{vd}) می تواند بصورت زیر بیان گردد :

$$q_{vd} = v_{fd}$$

با جایگذاری (v) از معادله (d-3) :

$$q_{vd} = F_d k \left[\frac{p_d}{d_d} \right]^j \quad (d-4)$$

که بطريق مشابه برای هوای خنک کردن :

$$q_{vc} = F_c k \left[\frac{p_c}{d_c} \right]^j \quad (d-5)$$

از تقسیم معادله (د-۴) بر معادله (د-۵) داریم :

$$\frac{q_{vd}}{q_{vc}} = \left[\frac{f_d}{f_c} \right] \left[\frac{p_d d_c}{p_c d_d} \right]^j \quad (\text{د-۶})$$

بنابراین :

$$q_{vd} = q_{vc} \left[\frac{f_d}{f_c} \right] \left[\frac{p_d d_c}{p_c d_d} \right]^j \quad (\text{د-۷})$$

دبی حجمی هوای خشک کردن (q_{vd}) همچنین توسط رابطه زیر داده شده است :

$$q_{vd} = q_{vn} - q_{vc} \quad (\text{د-۸})$$

بنابراین با جایگزین و مرتب کردن مقادیر معادلات (د-۷) و (د-۸) خواهیم داشت :

$$q_{vc} = \frac{q_{vn}}{1 + \left[\frac{f_d}{f_c} \right] \left[\frac{p_d d_c}{p_c d_d} \right]^j} \quad (\text{د-۹})$$

و بطور مشابه :

$$q_{vd} = \frac{q_{vn}}{1 + \left[\frac{f_c}{f_d} \right] \left[\frac{p_d d_c}{p_c d_d} \right]^j} \quad (\text{د-۱۰})$$

بنابراین در صورتی که در مسیر جریان هوای کلی، افت فشار ناشی از هر یک از جریانها و عمق نسبی هر یک از آنها مشخص باشد، جریان کلی هوا قابل تفکیک به جریان هوای خشک سازی و خنک سازی است. این فرمولها از تغییرات سرعت هوا توسط تغییرات جرم حجمی هنگام تغییر دمای مناطق مختلف بسترها دانه چشم پوشی کرده اند اما این موضوع نیز مانند سایر عوامل که ذیلاً ذکر می گردد، قابل چشم پوشی و اغماس است :

- افت فشارهایی که دلیل آنها غیر از عبور هوا از میان بستر دانه هاست.

- تاثیر جریان غیرخطی

- این حقیقت که معادلات (د-۲) و (د-۳) برای درجه حرارت‌های نزدیک به دمای محیطی معتبرند. مقادیر زیرای محصولات خاص در مقالات علمی قابل پیدا کردن است. برای گندم، جو و یولاف، مقدار ۷۵٪ قابل قبول می‌باشد.

توجه شود که برای خشک کن‌های جریان - مرکب^۱، سطح رو باز دانه‌ها در نقطه‌ای که هوا داخل می‌شود، متناسب است با تعداد راهگاه‌های ورودی هوا که به طور کامل (یا بیشتر از نیم) باز هستند. بنابراین برای

ارزیابی $\frac{f_c}{f_d}$ تنها نسبت تعداد راهگاه‌های کامل می‌باید مورد محاسبه قرار گیرد.

د-۱۳ تاثیر مفروط ورودی استاندارد در مقابله جریان هوا

در صورتی که افت فشار ایستایی هوا بر روی بستر دانه‌ها بوسیله ایجاد و عدم ایجاد مانع توسط مخروط‌های ورودی استاندارد مورد سنجش قرار گرفته است، تقلیل سرعت جریان هوا، V_u را می‌توان توسط فرمول زیر محاسبه نمود:

$$V_u = V_r (p_u / p_r)^j \quad (د-۱۱)$$

زیرنویس‌های ۲ و ۱۱ به ترتیب به معنای جریان محدود شده و جریان بدون مانع می‌باشند. دبی جرمی جریان هوا نیز با راه حل مشابه قابل تعیین است، البته تا هنگامی که بتوان از تغییر جرم حجمی هوا به سبب ایجاد مانع در مقابله آن، چشم پوشی کرد.

د-۱۴ (طوبیت هوای فرومی)

بررسی رطوبت هوای خروجی از خشک کن می‌تواند برای تعیین میزان اشباع شدن آن از رطوبت و همین طور برای بررسی مقابله میزان رطوبتی که دانه‌ها از دست می‌دهند مفید باشد. در صورتی که هوای خروجی از میان یک پنکه می‌گذرد، رطوبت کلی هوا را می‌توان با کار گذاشتن یک حسگر در پائین دست پنکه که هوای مخلوط به آن برخورد می‌کند، اندازه گیری کرد. در صورتی که پنکه وجود ندارد باید حسگر را تا آنجا که ممکن است در جایی قرار داد که حتماً جریان‌های خروجی هوا به نحو مطلوب با هم اختلاط داشته باشد. باید دقیق کافی نمود که هوای محیط وارد کانال خروجی نشده و در حد فاصل خشک کن و حسگر هیچ جا چگالش صورت نگیرد. باید مراقب بود که حسگر به گرد و غبار پیرامون خشک کن آلوده

نگردد، خصوصاً ذرات ریز درون کanal خروجی، هوای خروجی ممکن است اشبع، و یا نزدیک به اشبع باشد. لذا قبل از قرائت مقدار اندازه گیری شده توسط حسگرها، باید آنها را گرم نمود تا رطوبت شکل گرفته روی حسگرها از بین بروند. ممکن است نیاز باشد تا حسگرها در هوایی نزدیک به هوای اشبع کار کنند. در صورتی که حسگرها برای کار در جریان هوای مقید^۱ (کانالیزه شده) در نظر گرفته شده اند، باید توجه کرد که هر نوع مکانیزم هدایت جریان هوا نباید در اثر چگالش هوا، رطوبت آن را تغییر داده و یا اجازه نفوذ هوای بیرونی را بدهد.

پیوست (ه)

(اطلاعات)

نمونه ای از چهارچوب گزارش آزمون

مشخصات مشک کن

هـ-۱

.....**نام :****هـ-۱-۱**

.....**مدل و سال ساخت :****هـ-۱-۲**

نوع مشک کن :

جریان پیوسته

سایر **هوادورگرد** **دلنه دورگرد** **وعیای**

.....**شماره سریال :****هـ-۱-۳**

سازنده :

.....**هـ-۱-۴**

مهازن دانه :

هـ-۱-۵

خشک کن :

.....**نوع و شکل :**

.....**طول (قطر) :**میلی متر

.....**ارتفاع :**میلی متر

- عرض(ضخامت ستون دانه ها) : میلی متر

- هر نوع مانع (کanal ها و غیره) :

خنک کن :

..... نوع و شکل :

..... طول (قطر) : میلی متر

..... ارتفاع : میلی متر

- عرض(ضخامت ستون دانه ها) : میلی متر

- هر نوع مانع یا جسم زاید (لوله، کanal و غیره) :

۷-۱-۱ ظرفیت

ظرفیت حجمی مخزن نگهداری دانه (حجم تر در مورد خشک کن های وعده ای) : مترمکعب

۸-۱-۱ تفلیه دانه ها

ابزار تنظیم خروجی :

..... نوع :

..... تعداد اجزا :

..... آرایش سیستم رانش :

۹-۱-۱ محفظه (های) هدایت هوای

هوای گرم :

..... شکل :

- خصوصیات (جهت دهنده ها، پره های مخلوط کننده، دریچه ها و غیره) :

- چگونگی انتقال هوای دانه ها (از طریق کanal، صفحه سوراخ دار و غیره) :

- تعداد، موقعیت و ابعاد، کanal ها و ابعاد مش صفحه فلزی مشبک و غیره :

- عایق بندی :

- نوع :

- محل عایق بندی :

هوای خنک :

- شکل :

- خصوصیات (جهت دهنده ها، پره های مخلوط کننده، دریچه ها و غیره) :

- چگونگی انتقال هوا به دانه ها (از طریق کanal، صفحه سوراخ دار و غیره) :

- تعداد، موقعیت و ابعاد، کanal ها و ابعاد مش صفحه مشبک و غیره :

۱۰-۱ بندک(ها)

خشک کن :

- تعداد :

- نوع :

محوری سایر لریز از مرکز گریز از مرکز

- ساخت :

- مدل :

- توان موتور :

- سرعت چرخش :

- فشار بازاء دبی هوا :

- حالت جریان هوا (مثلاً دمشی یا مکشی) :

خنک کن :

- تعداد :

- نوع :

محوری سایر لریز از مرکز گریز از مرکز

- ساخت :

- مدل :

- توان موتور :

- سرعت چرخش :

- فشار بازاء دبی هوا :

۱۱-۱ گره کن(ها) و / یا مبدل های هزارتری

- نوع :

غیر مستقیم مستقیم

- تعداد :

.....

- سوخت :

.....

- نوع سوخت رسانی (مثالاً افشاره ای) :

.....

- توان اسمی :

.....

- نوع سیستم کنترل :

روشن / خاموش تناوبی

(دو وضعیتی)

۱۲-۱ ابزارهای اندازه گیری و گلتول

حسگرهای دما :

- هوا

.....

- نوع (انواع) :

.....

- محل(های) نصب :

_____ دانه

.....

- نوع (انواع) :

.....

- محل(های) نصب :

حسگرهای رطوبت :

- هوا

- نوع (انواع) :

نسبت رطوبت^۱ رطوبت نسبی^۲ تقطه شبنم

.....

- محل(های) نصب :

_____ دانه

1 – Humidity ratio

2 – Relative humidity

- نوع (انواع) :

..... خازنی م و متی سایر

- محل(های) نصب :

..... نشانگر(های) فشار / دبی هوا

- نوع :

..... محل(های) نصب :

..... کنترل کننده های رطوبت دانه های خروجی :

- نوع :

..... ساخت :

..... مدل :

..... نشانگر دبی دانه ها :

..... ه-۱۳۰ سیستمها و قطعات افتخاری : ه-۱۳۱

..... ه-۱۴۱ سایر مشخصات و نکات قابل توجه : ه-۱۴۲

..... ه-۱۴۲ شرح روش نصب و استقرار)

..... ه-۱۴۳ مشخصات سوخت

..... ه-۱۴۴ نوع :

..... ه-۱۴۵ ارزش کرمایی :

..... ه-۱۴۶ دما :

ویژگیهای دانه ها بر مبنای استاندارد ملی ایران پشمراه ... سال

.....	هـ-۱۴
.....	هـ-۱۴-۱
.....	هـ-۱۴-۲
.....	هـ-۱۴-۳
.....	هـ-۱۴-۴

جدول ثبت نتایج

هـ-۱-۵

هـ-۱-۵-۱

جدول هـ-۱ - شرایط و نتایج آزمون برای خشک کنهاي جريان پيوسته

دوره های آزمون	شرایط محیطی
۵	دماي محيطي (درجه سلسيوس)
۴	رطوبت نسبي محيطي، (درصد)
۳	فشار ايستائي، (پاسکال)
۲	دانه
۱	رطوبت دانه هاي ورودي، (درصد بر پايه تر)
	رطوبت دانه هاي خروجي ، (درصد بر پايه تر)
	خروجي دانه (تن بر ساعت)
	قوه ناميه دانه هاي ورودي، (درصد)
	قوه ناميه دانه هاي خروجي ، (درصد)
	دماي دانه هاي ورودي، (درجه سلسيوس)
	دماي دانه هاي خروجي، (درجه سلسيوس)
دماي خشک کن، مصرف سوخت و تبخير	دماي هواي خشک سازی،(درجه سلسيوس)
	دماي هواي خنک سازی،(درجه سلسيوس)
	نسبت بخش خنک سازی به کل خشک کن، (درصد)
	دماي هواي خروجي، (درجه سلسيوس)

					سوخت مصرفی، (کیلوگرم برساعت)
					توان گرمائی، (وات)
					نرخ تبخیر، (کیلوگرم برساعت)
					توان الکتریکی، (وات)
					انرژی گرمائی ویژه مصرفی، (ژول بر کیلوگرم)
					انرژی ویژه کل مصرفی، (ژول بر کیلوگرم)
					نتایج تصحیح شده برای رسیدن به شرایط استاندارد دانه و هوای محیطی
					رطوبت دانه های ورودی، (درصد بر پایه تر)
					رطوبت دانه های خروجی، (درصد بر پایه تر)
					دمای هوای خشک کنی، (درجہ سلسیوس)
					دمای هوای محیطی، (درجہ سلسیوس)
					رطوبت هوای محیطی، (درصد)
					میزان دانه های خشک خروجی، (تن بر ساعت)
					نرخ تبخیر (کیلوگرم برساعت)
					توان الکتریکی (وات)
					توان گرمائی (وات)
					انرژی گرمائی ویژه مصرفی (ژول بر کیلوگرم)
					انرژی ویژه کل مصرفی (ژول بر کیلوگرم)

۱۰-۵ فشک کنهای و عده ای

جدول هـ-۲ - شرایط و نتایج آزمون برای خشک کنهای و عده ای

دوره های آزمون					شرایط محیطی
۵	۴	۳	۲	۱	
					دمای محیطی (درجہ سلسیوس)
					رطوبت نسبی محیطی، (درصد)
					فشار ایستایی، (پاسکال)
دانه					
					رطوبت دانه های ورودی، (درصد بر پایه تر)
					رطوبت دانه های خروجی ، (درصد بر پایه تر)
					جرم دانه های خشک شده (تن بر ساعت)

				قوه نامیه دانه های ورودی، (درصد)
				قوه نامیه دانه های خروجی ، (درصد)
				دمای دانه های ورودی، (درجہ سلسیوس)
				دمای دانه های خروجی، (درجہ سلسیوس)
				دمای خشک کن، مصرف سوخت و تبخیر
				دمای هوای خشک کنی،(درجہ سلسیوس)
				زمان لازم برای پرکردن مخزن، (ساعت)
				زمان لازم برای خشک سازی، (ساعت)
				زمان لازم برای سردسازی، (ساعت)
				زمان لازم برای تخلیه مخزن ، (ساعت)
				سوخت مصرفی، (کیلوگرم برساعت)
				توان حرارتی، (وات)
				نرخ تبخیر، (کیلوگرم برساعت)
				توان الکتریکی، (وات)
				انرژی گرمائی ویژه مصرفی، (ژول بر کیلوگرم)
				انرژی ویژه کل مصرفی، (ژول بر کیلوگرم)
				نتایج تصحیح شده برای دانه های مشخص و شرایط محیطی استاندارد
				محتوای رطوبتی دانه های ورودی،
				محتوای رطوبتی دانه های خروجی،
				دمای هوای خشک کنی، (درجہ سلسیوس)
				دمای هوای محیطی، (درجہ سلسیوس)
				رطوبت هوای محیطی، (درصد)
				زمان خشک کردن، (ساعت)
				نرخ تبخیر (کیلوگرم برساعت)
				توان الکتریکی (وات)
				توان حرارتی (وات)
				انرژی حرارتی ویژه مصرفی (ژول بر کیلوگرم)
				انرژی ویژه کل مصرفی (ژول بر کیلوگرم)
				توجه - تمام محاسبات تنها بر مبنای زمان خشک کردن استوار هستند.



ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN

Institute of Standards and Industrial Research of Iran

ISIRI NUMBER



—
**Agricultural machinery – Grain driers –
Determination of performance –
Part 1: General**

1st. Revision

دستگاه خشک کن موادغذائی باافزایش دما

29251517

آذربایجان شرقی

نام استان

محمدگوزلی

نام واحد

1118397

کدشناسایی

1

تبریز- شهرک ارم خ معلم جنب ساختمان چوبی پ 28

آدرس کارخانه

*

0

تلفن و نامبر کارخانه

تبریز- شهرک ارم خ معلم جنب ساختمان چوبی پ 28

آدرس دفتر مرکزی

*

0

تلفن و نامبر دفتر مرکزی

وضعیت

شهرستان

تاریخ مجوز

شماره مجوز

پیشرفتف

باطل

آذربایجان

1387/11/02

44965

0

واحد سنجش

ظرفیت

نام محصول

دستگاه

10.00

دستگاه خشک کن موادغذائی

سجاد حمزه زاده هلق

نام واحد

1126571

کدشناسایی

2

تبریز- میدان بسیج مجتمع تجاری شهر آراء جنب شیلنگ سعید

آدرس کارخانه

0

*

6376545

تلفن و نامبر کارخانه

تبریز- میدان بسیج مجتمع تجاری شهر آراء جنب شیلنگ سعید

آدرس دفتر مرکزی

0

*

6376545

تلفن و نامبر دفتر مرکزی

وضعیت

شهرستان

تاریخ مجوز

شماره مجوز

پیشرفتف

باطل

تبریز

1389/05/10

16988

0

واحد سنجش

ظرفیت

نام محصول

دستگاه

3.00

خشک کن موادغذائی

بابک توکلی میهمی

نام واحد

1138241

کدشناسایی

3

تبریز- خ آزادی خ ملت پ 9

آدرس کارخانه

0

*

4795029

تلفن و نامبر کارخانه

تبریز- خ آزادی خ ملت پ 9

آدرس دفتر مرکزی

0

*

09141164477

تلفن و نامبر دفتر مرکزی

وضعیت

شهرستان

تاریخ مجوز

شماره مجوز

پیشرفتف

باطل

تبریز

1390/03/05

8220

0

واحد سنجش

ظرفیت

نام محصول

دستگاه

10.00

دستگاه خشک کن موادغذائی باافزایش دما

آذربایجان غربی

نام استان

کدشناسایی	4	نام واحد	1203797	ماشمهام مومنی
آدرس کارخانه			*	خ مفتح کوی 16 ک 132
تلفن و نمابر کارخانه			*	3461537
آدرس دفتر مرکزی			*	خ مفتح کوی 16 ک 132
تلفن و نمابر دفتر مرکزی			*	3461537

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	ارومیه	1380/04/04	6407	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
دستگاه	10.00	دستگاه خشک کن موادغذائی‌افرایش دما		
مهداد محمدی جوادی	نام واحد	1204174	کدشناسایی	5
بلوارمدرس ک 156 تل 448627	آدرس کارخانه	*	تلفن و نمابر کارخانه	
بلوارمدرس ک 156 تل 448627	آدرس دفتر مرکزی	*	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
باطل	ارومیه	1383/12/12	35805	0
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
دستگاه	20.00	دستگاه خشک کن موادغذائی‌افرایش دما		
علیرضا فکوری	نام واحد	1204302	کدشناسایی	6
جاده سلماس حب کوی سالارتل 09114416857	آدرس کارخانه	*	تلفن و نمابر کارخانه	
جاده سلماس حب کوی سالارتل 09114416857	آدرس دفتر مرکزی	*	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
باطل	ارومیه	1382/10/11	24097	0
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
دستگاه	10.00	دستگاه خشک کن موادغذائی‌افرایش دما		

علیرضا فکوری	نام واحد	1207718	کدشناسی	7
خ برق کوی 12 ک 49	آدرس کارخانه			
*	تلفن و نمایر کارخانه			
خ برق کوی 12 ک 49	آدرس دفتر مرکزی			
*	تلفن و نمایر دفتر مرکزی			

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
باطل	ارومیه	1387/04/23	17314	0
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
دستگاه	20.00	دستگاه خشک کن موادغذایی‌افر		
علیرضا پرستاری	نام واحد	1216277	کدشناسی	8
			آدرس کارخانه	
*			تلفن و نمایر کارخانه	
خ فارابی گلستان دوم منزل حسین پیش بین ص.پ 186-58615			آدرس دفتر مرکزی	
*	09125647106		تلفن و نمایر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
باطل	ماکو	1388/08/25	110/32718	0
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
نامعتبر	120.00	دستگاه خشک کن غلات		
		اصفهان		نام استان
بهره وران انرژی های کویر کاشان-شرکت کاشان جاده قدیم قم انتهای منطقه صنعتی درم	نام واحد	1333090	کدشناسی	9
0	*	09133635539	آدرس کارخانه	
			تلفن و نمایر کارخانه	
کاشان مر جهاد بلوار ش معمارخ عدالت مرکز رشد دانشگاه واحد 214			آدرس دفتر مرکزی	
09133635539	*	03615578809	تلفن و نمایر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
طرح در دست اجرا	کاشان	1386/09/21	49296	24
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
دستگاه	100.00	دستگاه خشک کن موادغذایی‌افرایش دما		

		تهران	نام استان	
کدشناسایی	نام واحد	1737904	آدرس کارخانه	10
چهاردانگه خ 18 انتهای میدان صنعتگران سمت چپ خ سمت راست				تلفن و نمابر کارخانه
*				آدرس دفتر مرکزی
خ ازادی نرسیده به نواب پ 265 ط 2 واحد 4				تلفن و نمابر دفتر مرکزی
*				تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	اسلامشهر	1388/06/10	39973	100
واحد سنجش	ظرفیت		نام محصول	
دستگاه	14.00		دستگاه خشک کن پسته	
طراحی مهندسی گروک	نام واحد	1739752	کدشناسایی	11

شریعتی بالاتر از سه راه ملک خ شهید کشاورز ادبی پ 118

*

شریعتی بالاتر از سه راه ملک خ شهید کشاورز ادبی پ 118

*

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
باطل	تهران	1388/12/10	58133	0
واحد سنجش	ظرفیت		نام محصول	
دستگاه	20.00		خشک کن مواد غذایی	

خراسان رضوی		نام استان	
کدشناصایی	نام واحد	شماره مجوز	تاریخ مجوز
علیرضا دلان موافقت باتوسعه	مشهد-چاهشک بین فلکه اول و دوم پادنا	1914346	آدرس کارخانه
0	*	0	تلفن و نمابر کارخانه
مشهد-چاهشک بین فلکه اول و دوم پادنا			آدرس دفتر مرکزی
0	*	0	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
باطل	مشهد	1385/01/26	11255	0

واحد سنجش		ظرفیت	نام محصول	
دستگاه		10000.00	دستگاه خشک کن موادغذائی‌افزايش دما	
محمد حسین ابراهیمی	نام واحد	1915323	کدشناصایی	13
گناباد			آدرس کارخانه	
0	*	0	تلفن و نمابر کارخانه	
گناباد			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	0	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
باطل	گناباد	1383/08/10	21483	0
واحد سنجش		ظرفیت	نام محصول	
دستگاه		5000.00	دستگاه خشک کن موادغذائی‌افزايش دما	

بازرگانی پرتوپاک توس		نام واحد	کدشناصایی	14
مشهد منطقه مجاز صنعتی			آدرس کارخانه	
0	*	8694920	تلفن و نمابر کارخانه	
مشهد - بلوار اب و برق هفت تیر 11 پلاک 47			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	8694920	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

واحد سنجش		ظرفیت	نام محصول	
دستگاه		20.00	دستگاه خشک کن موادغذائی‌افزايش دما	
باطل	مشهد	1389/12/17	30166	15

مهدی عابدی	نام واحد	1917345	کدشناسی	15
مشهد - منطقه محاز صنعتی			آدرس کارخانه	
0	*	7615117	تلفن و نمابر کارخانه	
مشهد - خ فرامرز عباسی 14 پلاک 95			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	7615117	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
باطل	مشهد	1385/01/26	11255	0

واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
دستگاه	10.00	دستگاه خشک کن موادغذاییافرایش دما		
شیمیائی و صنعتی حامد	نام واحد	1918081	کدشناسی	16
مشهد - منطقه محاز صنعتی			آدرس کارخانه	
0	*	7682751	تلفن و نمابر کارخانه	
مشهد - خ فلسطین 18 پ 55			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	7682751	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
طرح در دست اجرا	مشهد	1382/08/10	21909	60
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
دستگاه	4.00	دستگاه خشک کن موادغذاییافرایش دما		

مهدي سابقي رفاصان	نام واحد	1921944	کدشناسی	17
گناباد منطقه محاز			آدرس کارخانه	
0	*	7253499	تلفن و نمابر کارخانه	
گناباد خ غفاری 15 پلاک 283			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	0	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول
دستگاه	3000.00	دستگاه خشک کن موادغذاییافرایش دما
باطل	1386/01/16	29473

غلامرضا کوهی	نام واحد	1923532	کدشناسایی	18
مشهد منطقه مجاز			آدرس کارخانه	
0	*	5413353	تلفن و نمابر کارخانه	
مشهد فرامرز عباسی 10 ب 37			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	0	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
باطل	مشهد	1387/03/29	16020	0

واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول
دستگاه	10.00	دستگاه خشک کن موادغذاییافرایش دما

غلامرضا کوهی	نام واحد	1923944	کدشناسایی	19
مشهد شهرک صنعتی نوس قطعه 608			آدرس کارخانه	
0	*	0	تلفن و نمابر کارخانه	
مشهد شهرک صنعتی نوس قطعه 608			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	0	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
باطل	مشهد	1387/03/29	16020	0

واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول
دستگاه	10.00	دستگاه خشک کن موادغذاییافرایش دما

مهندسي گرمایش تهویه شرق	نام واحد	1929168	کدشناسایی	20
مشهد - منطقه مجاز			آدرس کارخانه	
*			تلفن و نمابر کارخانه	
مشهد - بلوار ملک اباد خ گویا 2 ب 55			آدرس دفتر مرکزی	
*			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
باطل	مشهد	1388/02/02	11916	0

واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول
دستگاه	20.00	دستگاه خشک کن موادغذاییافرایش دما

رمضانعلی رستمیان	نام واحد	1930508	کدشناسایی	21
مشهد - منطقه مجاز				آدرس کارخانه
*				تلفن و نمابر کارخانه
مشهد - نخریسی خ هدایت 1 پ 5				آدرس دفتر مرکزی
*				تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
باطل	مشهد	1388/03/21	123456	0

واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
دستگاه	2.00	دستگاه خشک کن موادغذائی‌افرایش دما		
محمد حسین مرشد لو		نام واحد		
مشهد - منطقه مجاز				آدرس کارخانه
*				تلفن و نمابر کارخانه
مشهد - سید رضی 32 پ 325				آدرس دفتر مرکزی
*				تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
باطل	مشهد	1389/02/25	12797	0
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
دستگاه	500.00	دستگاه خشک کن موادغذائی‌افرایش دما		

خوزستان		نام استان	
نام واحد	کدشناسایی	کدشناسایی	نام استان
روح الله سروش	2009934	23	
0			آدرس کارخانه
0	*	0	تلفن و نمابر کارخانه
دزفول سی متري روستا پ 208			آدرس دفتر مرکزی
09116414340	*	2247574	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
باطل	درفول	1387/08/20	17471	0
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
دستگاه	100.00	دستگاه خشک کن موادغذایی‌افز		
باک صنعت اهواز	نام واحد	2010075	کدشناسایی	24
شوستر ک7جاده اهواز بین روستای مهدی آباد و شلیلی بعدازکنسرو ما				آدرس کارخانه
0	*	0611-9721120-1		تلفن و نمابر کارخانه
0				آدرس دفتر مرکزی
0	*	0		تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	شوشتر	1384/08/18	11594	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
دستگاه	7.00	دستگاه خشک کن موادغذایی‌افز		
باک صنعت اهواز	نام واحد	2015062	کدشناسایی	25
ک7ج اهواز بین روستای مهدی آباد و شلیلی بعدازکنسرو سازی فدلک				آدرس کارخانه
0	*	0		تلفن و نمابر کارخانه
0				آدرس دفتر مرکزی
0	*	09163116828		تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
باطل	شوشتر	1388/01/25	1038	0
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
دستگاه	10.00	دستگاه خشک کن غلات		

سید محمد تقی امین زاده	نام واحد	2016900	کدشناسی	26
0				آدرس کارخانه
0 * 0				تلفن و نمایر کارخانه
خ طالقانی غربی ک انصار پ 96				آدرس دفتر مرکزی
0 * 06412241469				تلفن و نمایر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
باطل	اندیمشک	1389/03/17	5936	0

واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
دستگاه	10.00	ذرت خشک کن		
بابک صنعت اهواز	نام واحد	2021525		
آدرس کارخانه				آدرس کارخانه
*				تلفن و نمایر کارخانه
زیتون کارگری خ شهید چهارلنگ بین داروخانه مهر و نمایندگی ال جی پ 32				آدرس دفتر مرکزی
* 06112261575				تلفن و نمایر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
طرح در دست اجرا	اهواز	1390/03/11	5664	0
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
دستگاه	5.00	دستگاه خشک کن موادغذائی باافزایش دما		

سمنان		نام استان	
نام واحد	کدشناسایی	تلفن و نمابر	آدرس کارخانه
تولیدی صنعتی توانمهرشرق	2209576	0	شاهرود شهرک صنعتی شرکت تولیدی اتحادبازار
*	09121731038	0	شاهرود شهرک صنعتی شرکت تولیدی اتحادبازار
3323246	3323245	*	آدرس دفتر مرکزی
			تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
طرح در دست اجرا	شاهرود	1381/11/16	18858	98
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
دستگاه	100.00	دستگاه خشک کن موادغذایی‌افز		
انجادبازار	نام واحد	2210180	کدشناسایی	29
شاهرود جاده تهران پشت اداره کشاورزی	آدرس کارخانه			
0	*	32649	تلفن و نمابر کارخانه	
شاهرود جاده تهران پشت اداره کشاورزی	آدرس دفتر مرکزی			
0	*	0	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
باطل	شاهرود	1386/07/05	22635	0
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
دستگاه	100.00	دستگاه خشک کن موادغذایی‌افز		
صنعتی کالاگسترفرآیند	نام واحد	2212041	کدشناسایی	30
شهرک صنعتی سمنان	آدرس کارخانه			
0	*	0	تلفن و نمابر کارخانه	
تهران خ ولیعصر کوچه نگار ب 47	آدرس دفتر مرکزی			
0	*	8798699	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
باطل	سمنان	1387/06/05	20601	0
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
دستگاه	100.00	دستگاه خشک کن موادغذایی‌افزیش دما		

نام استان	فارس
کدشناصایی	2416071
آدرس کارخانه	غلامرضا طاقدیسی
تلفن و نمابر کارخانه	نام واحد
آدرس دفتر مرکزی	مرودشت
تلفن و نمابر دفتر مرکزی	0 * 0
تلفن و نمابر دفتر مرکزی	0 * 07283472344

پیشرفت ف	شماره مجوز	تاریخ مجوز	شهرستان	وضعیت
0	553	1389/01/14	مرودشت	باطل
نام محصول				
ساخت دستگاه خط تولید ذرت خشک کنی				دستگاه
کدشناصایی	2420513	نام واحد	صدرااله خیاط زاده	*
آدرس کارخانه				
تلفن و نمابر کارخانه				*
آدرس دفتر مرکزی				شیراز
تلفن و نمابر دفتر مرکزی		0000000		*

پیشرفت ف	شماره مجوز	تاریخ مجوز	شهرستان	وضعیت
0	25705	1389/06/08	شیراز	طرح در دست اجرا
نام محصول				
دستگاه خشک کن مواد غذایی با افزایش دما خشن				دستگاه
نام محصول				80.00
دستگاه خشک کن مواد غذایی با افزایش دما خشن				*
نام محصول				2.00
ساخت دستگاه خط تولید ذرت خشک کنی				دستگاه

کرمان		نام استان	
نام واحد	کدشناسایی	33	
تعاونی ساخت ادوات کشاورزی اسوه زرند		2602909	آدرس کارخانه
زرند- خ شهید دکتر بهشتی جنب خ نامجو *		03424232179	تلفن و نمابر کارخانه
زرند خ دکتر بهشتی جنب خ نامجو *		03424232179	آدرس دفتر مرکزی
* آدرس دفتر مرکزی		03424232179	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	زرند	1376/11/14	12000	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
دستگاه	40.00	دستگاه خشک کن موادغذایی‌افز		
محمد تقی زمانی بلوکابی		نام واحد	2602987	کدشناسایی
03443-3617 زرندخ فلسطین تراشکاری زمانی ت				آدرس کارخانه
*				تلفن و نمابر کارخانه
				آدرس دفتر مرکزی
*				تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
باطل	زرند	1374/12/24	15298	12
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
دستگاه	50.00	ماشین خشک کن صنعتی		
جواد مهدیزاده		نام واحد	2603656	کدشناسایی
266452 کرمان - خ شهید ایرانشهر شماره 9 ت				آدرس کارخانه
*				تلفن و نمابر کارخانه
				آدرس دفتر مرکزی
*				تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
باطل	کرمان	1376/05/07	4/4610	0
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
دستگاه	25.00	خشک کن پسته		

حبيب ا... کامیاب	نام واحد	2607111	کدشناسایی	36
کرمان			آدرس کارخانه	
0	*	2269744	تلفن و نمابر کارخانه	
کرمان خ میرزا رضا کرمانی روپروی ک ش 7			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	2238362	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
باطل	کرمان	1389/08/23	4/34635	0
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
دستگاه	40.00	دستگاه خشک کن موادغذائیها فرایش دما		

مازندران		نام استان	
نام واحد	کدشناسی	کدشناسی	نام
صنعت هونام آمل	3012132	کدشناسی	37
آمل خ امام رضا بلوار مطهری نیش تربیت 8			آدرس کارخانه
0	*	0121-3231001	تلفن و نمابر کارخانه
امل			آدرس دفتر مرکزی
3231001	*	32331005	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	آمل	1386/05/17	16383	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	700.00	دستگاه خشک کن موادغذایی‌افزايش دما خشک		
حسن ناصری فرد	نام واحد	3016693	کدشناسی	38
آمل			آدرس کارخانه	
0	*	0	تلفن و نمابر کارخانه	
آمل بلوار مطهری نیش تربیت معلم 8			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	3241001	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
باطل	آمل	1386/08/14	27244	0
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
دستگاه	500.00	دستگاه خشک کن موادغذایی‌افزايش دما خشک		
کاسپین صنعت شرق	نام واحد	3016802	کدشناسی	39
شهرک صنعتی باکان			آدرس کارخانه	
0	*	1_01212288710	تلفن و نمابر کارخانه	
آمل بلوار طالب آملی بلوار جایازان ساختمان مهر سرا واحد 3			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	2284230	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	آمل	1386/12/26	41700	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
دستگاه	20.00	دستگاه خشک کن شالی و ...		

امیر امانی	نام واحد	3019233	کدشناسایی	40
سجادکوه				آدرس کارخانه
0	*	01233240610	تلفن و نمابر کارخانه	
قائمشهر خ ساری خ کنسرو کوجه شهید باخیره				آدرس دفتر مرکزی
0	*	09111283097	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
باطل	سجادکوه	1386/08/22	28048	0

واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول
دستگاه	30.00	دستگاه خشک کن موادغذائی‌افزايش دما

صنعتی خزر الکتریک	نام واحد	3019702	کدشناسایی	41
آمل				آدرس کارخانه
0	*	0	تلفن و نمابر کارخانه	
آمل میدان هزار سنگر ساختمان خزر الکتریک				آدرس دفتر مرکزی
0	*	01213252002	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
طرح در دست اجرا	آمل	1385/10/11	33897	0

واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول
دستگاه	100.00	دستگاه خشک کن موادغذائی‌افزايش دما

خرز الکتریک	نام واحد	3019787	کدشناسایی	42
آمل				آدرس کارخانه
0	*	0	تلفن و نمابر کارخانه	
آمل				آدرس دفتر مرکزی
0	*	0	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
طرح در دست اجرا	آمل	1385/10/23	34936	0

واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول
دستگاه	100.00	دستگاه خشک کن موادغذائی‌افزايش دما

محسن شفیعی و محمدرضا خرمانی	نام واحد	3021634	کدشناسی	43
آمل				آدرس کارخانه
0 * 0				تلفن و نمابر کارخانه
آمل خ طالب آملی دریای 62 پلاک پنجم سمت راست				آدرس دفتر مرکزی
01212282154	*	09113210146	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
طرح در دست اجرا	آمل	1386/05/07	15284	0

واحد سنجش	طرفيت	نام محصول	
دستگاه	80.00	دستگاه خشک کن موادغذائی‌افرایش دما	
نصر الله حسینی روزبهانی	نام واحد	3022517	کدشناسی
آمل			
0 * 0			آدرس کارخانه
تهران- خیابان لشکرک- شهرک قائم- فاز 2 - پلاک 131			
09124089926	*	02122456093	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
طرح در دست اجرا	آمل	1386/08/19	27684	0
واحد سنجش	طرفيت	نام محصول		
تن	300.00	دستگاه خشک کن موادغذائی‌افرایش دما خشک ک		

مسعود مرادیگی	نام واحد	3023386	کدشناسی	45
بابلسر				آدرس کارخانه
0 * 0				تلفن و نمابر کارخانه
بابلر خ پاسداران کوچه شهید کاووسی پ 94				آدرس دفتر مرکزی
0 * 01125251659				تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
باطل	بابلسر	1388/03/04	701/6849	0
واحد سنجش	طرفيت	نام محصول		
دستگاه	20.00	دستگاه خشک کن موادغذائی‌افرایش دما		

سلمان هوشیار حسن باروق	نام واحد	3023387	کدشناسی	46
قائمشهر			آدرس کارخانه	
0	*	0	تلفن و نمابر کارخانه	
قائمشهر خ ساری سه راه شهدا کوچه شهید باخیره			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	01233243934	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
باطل	قائمشهر	1388/03/04	701/6849	0
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
دستگاه	20.00	دستگاه خشک کن موادغذایی افزایش دما		
حسن ناصری فرد	نام واحد	3025633	کدشناسی	47
آمل			آدرس کارخانه	
*	01213231003	تلفن و نمابر کارخانه		
آمل بلوار مصطفه‌ی نبیش تربیت هشتم			آدرس دفتر مرکزی	
01213231002	*	01213231001	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
طرح در دست اجرا	آمل	1388/10/27	701/33184	0
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
دستگاه	1000.00	خشک کن محصولات کشاورزی		
امواج گستر زمد	نام واحد	3717120	کدشناسی	48
البرز م لاه انتهاي بلوار جمهوري اسلامي جنوبي مستقيم دست چب			آدرس کارخانه	
*	09125825452	تلفن و نمابر کارخانه		
آدرس دفتر مرکزی			آدرس دفتر مرکزی	
*	تلفن و نمابر دفتر مرکزی			تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	البرز	1389/12/25	29473	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
دستگاه	1.00	دستگاه خشک کن موادغذایی بالافرایش دما		

کلستان		نام استان
نام واحد	کدشناسایی	ردیف
مجید مروجی	3812663	49
شهرک صنعتی گرگان2		آدرس کارخانه
*		تلفن و نمابر کارخانه
گرگان کوی افسران خ اصلی پ103 جنب داروخانه		آدرس دفتر مرکزی
*	01714433945	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
باطل	گرگان	1389/04/16	4539	0
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
دستگاه	400.00	دستگاه خشک کن مواد غذائی با فرایش دما		

البرز		نام استان
صنایع هوای فشرده ایمن تمدید72908	نام واحد	1718320
صادقیه خ سtarخان شماره 846		آدرس کارخانه
*		تلفن و نمابر کارخانه
صادقیه خ ستارخان شماره 846		آدرس دفتر مرکزی
*		تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
طرح در دست اجرا	کرج	1379/11/05	76479	50
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
دستگاه	200.00	انواع خشک کن هوا		
همیدر صانصیری و نادر غفاری ولیلانوری		نام واحد	1760823	کدشناسی
کرج کمال آبادانهای طفر7 جنب باغ عادل پارس اپ 200		آدرس کارخانه		
*		تلفن و نمابر کارخانه		
کرج کمال آبادانهای طفر7 جنب باغ عادل پارس اپ 200		آدرس دفتر مرکزی		
*		تلفن و نمابر دفتر مرکزی		

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	کرج	1380/02/16	21800	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
دستگاه	16.00	طراحی مونتاژ دستگاههای خشک کن		
طراحان صنعت سهند		نام واحد	1766855	کدشناسی
خ خوش شمالی ب 106 ط چهارم آپارتمان سمت چپ		آدرس کارخانه		
*		تلفن و نمابر کارخانه		
خ خوش شمالی ب 106 ط چهارم آپارتمان سمت چپ		آدرس دفتر مرکزی		
*		تلفن و نمابر دفتر مرکزی		

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
باطل	کرج	1388/08/18	46909	0
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
دستگاه	6.00	خشک کن		

مهدی تاران واصغر نظری	نام واحد	1781411	کدشناسایی	53
مفتاح جنوبی نرسیده به طالقانی ک عطارد س عطارد واحد 5				آدرس کارخانه
*				تلفن و نمابر کارخانه
مفتاح جنوبی نرسیده به طالقانی ک عطارد س عطارد واحد 5				آدرس دفتر مرکزی
*				تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
طرح در دست اجرا	کرج	1386/04/27	33635	0
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
دستگاه	600.00	خشک کن مواد غذایی		

فراوری و بسته بندی میوه و سبزیجات و سیفیجات خشک

15131120

آذربایجان شرقی

نام استان

گلیندسپهر	نام واحد	1118673	کدشناسی‌ای	1
اسکو-ک متراژ تبریز بعد از راهی کل جاه			آدرس کارخانه	
0	*	0412-3224530	تلفن و نامبر کارخانه	
اسکو-ک متراژ تبریز بعد از راهی کل جاه			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	0412-3224530	تلفن و نامبر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	اسکو	1383/06/18	13976	100
نام محصول				
واحد سنجش	ظرفیت	50.00	فراوری و بسته بندی میوه و سبزیجات و سیفیجات خشک	

غذائی برگ بال	نام واحد	1766141	کدشناسی‌ای	2
شهرک عباس آباد شماره 1602 از بلوک فاز 2 آ			آدرس کارخانه	
02122887188	*	02122887186	تلفن و نامبر کارخانه	
پاسداران روی روی باشگاه بانک مرکزی ساختمان سینا ط 4 واحد 26			آدرس دفتر مرکزی	
22887188	*	22887186	تلفن و نامبر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	پاکدشت	1387/08/19	83627	100
نام محصول				
واحد سنجش	ظرفیت	200.00	اماده سازی بسته بندی سبزیجات خشک	
تن				

صناع غذائی مقالید فارس	نام واحد	1779808	کدشناسی‌ای	3
شهرک شمس آباد بلوار دکتر حسابی کوچه هشتم قطعه دوم			آدرس کارخانه	
88512214	*	88515952	تلفن و نامبر کارخانه	
شهرک شمس آباد بلوار دکتر حسابی کوچه هشتم قطعه دوم			آدرس دفتر مرکزی	
88512214	*	88515952	تلفن و نامبر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	ری	1390/03/25	25895	100
نام محصول				
واحد سنجش	ظرفیت	1200.00	اماده سازی بسته بندی صیفی جات	
تن				

خراسان رضوی		نام استان	
کدشناصایی	نام واحد	کدشناصایی	نام واحد
کشت و صنعت سیب ایران	فوجان شهرک صنعتی	1906491	آدرس کارخانه
0	*	05812230500	تلفن و نمابر کارخانه
مشهد خ محسن کاشانی 6 پ 172		آدرس دفتر مرکزی	
0	*	7240747	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	فوجان	1385/03/22	13424	100

واحد سنجش		ظرفیت	نام محصول	
تن		450.00	تولید ویسته بندی میوه و سبزیجات و سیفیجات خش	
صنایع فرآوردهای غذایی ساحل برج		نام واحد	1921665	کدشناصایی
0	*	6095557	کدشناصایی	5
نیشابور منطقه مجاز		آدرس کارخانه		
0	*	2227104	آدرس دفتر مرکزی	
0	*	2227104	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

واحد سنجش		ظرفیت	نام محصول	
تن		720.00	فراوری ویسته بندی میوه و سبزیجات و سیفیجات خش	
			خوزستان	
			کدشناصایی	نام استان

دل آرای در		نام واحد	کدشناصایی	نام استان
درفول شهرک صنعتی شماره یک		آدرس کارخانه		
0641-2463922	*	064242234-2626-2828	تلفن و نمابر کارخانه	
شهرک صنعتی شماره ۱		آدرس دفتر مرکزی		
0	*	0641-2463921-2	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

واحد سنجش		ظرفیت	نام محصول	
تن		156.00	تولید ویسته بندی میوه سبزیجات	
			خوزستان	
			کدشناصایی	نام استان

سیستان و بلوچستان		نام استان	
صایع بسته بندی درسپیدرهادان بامسئولیت محدود	نام واحد	2301767	کدشناسایی
زاهدان ۰ شهرک صنعتی میرجاوه فاز ۲			آدرس کارخانه
۰	*	0541-3220332	تلفن و نمابر کارخانه
زاهدان ۰ خ طالقانی ۰ جنب اداره پست ۰ پخش مواد غذایی سینا			آدرس دفتر مرکزی
۰	*	09151418672	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	زاهدان	1379/11/02	12954	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	575.00	بسته بندی خشکبار		

فارس		نام استان	
تعاونی زرین بودر	نام واحد	2405314	کدشناسایی
منطقه بیضا سه راه تنگ خیاره روستایی حاری آباد ۷۲۷۷۴۴۴			آدرس کارخانه
07116353487	*	07116251833	تلفن و نمابر کارخانه
شیراز معالی آباد قصر ۱ واحد ۲۶			آدرس دفتر مرکزی
07116353487	*	07116251889	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	سپیدان اردکان	1388/10/30	4754	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	60.00	سیزی خشک		
زرآوان کیمیای جنوب	نام واحد	2414714	کدشناسایی	9
شیراز شهرک صنعتی بزرگ			آدرس کارخانه	
۰	*	07112225101	تلفن و نمابر کارخانه	
شیراز اول بازار وکیل جنب سرای روغنی			آدرس دفتر مرکزی	
۰	*	07112225101	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	شیراز	1389/05/11	21089	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	100.00	بسته بندی میوه جات خشک		

کردستان		نام استان	
کدشناصایی	نام واحد	کد	ردیف
راهنیان کردستان	نام واحد	2501599	10
ستندج روپریو سیلو			آدرس کارخانه
*			تلفن و نمابر کارخانه
			آدرس دفتر مرکزی
*			تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	ستندج	1383/01/23	1582	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تغیرات	تغیرات	تولید ویسته بندی میوه.سبزیجات		
		لرستان		

کشت و صنعت دشت زاگرس کاسیان		نام واحد	کدشناصایی	نام استان
خرم اباد بخش چغلوندی روستای کاسیان				آدرس کارخانه
09169675090 *				تلفن و نمابر کارخانه
خرم اباد بخش چغلوندی روستای کاسیان				آدرس دفتر مرکزی
06612203128 *				تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	خرم اباد	1390/02/15	2156	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تغیرات	تغیرات	فراآوری ویسته بندی میوه و سبزیجات و سیفیجات خش		

مازندران		نام استان	
کدشناسایی	نام واحد	کد	نام واحد
کدشناسایی	3016176	12	صنایع غذایی سارینای سبز خزر
شهرک صنعتی ساری فاز 1			آدرس کارخانه
0	*	01513833357	تلفن و نمابر کارخانه
تهران خ شهید بهشتی خ پاکستان کوچه دوم بلاک 8			آدرس دفتر مرکزی
2188524024-8	*	09123223685	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	ساری	1388/01/25	701/1661	100
تن	140.00	بسته بندی میوه سبزی و سیبیجی حات		
صنایع بسته بندی موادغذایی ورجین قائم	نام واحد	3016674	کدشناسایی	13
شهرک صنعتی بشل				آدرس کارخانه
0	*	09112261443	تلفن و نمابر کارخانه	
قائمشهر خ شهید انتظامی کوچه بهشهر بلاک 8				آدرس دفتر مرکزی
0	*	01233234821	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	سوانحکوه	1386/08/26	28542	100
تن	800.00	بسته بندی میوه حات وسیبزیجات وسیفیجات خشک		
الهه سبز احتشام- س خ	نام واحد	3020047	کدشناسایی	14
شهرک صنعتی تشنیندان				آدرس کارخانه
0	*	01227782054-6	تلفن و نمابر کارخانه	
محمدی ابادیوار آزادی کوچه استقلال وبلای احتشام				آدرس دفتر مرکزی
01227748633	*	09121938553	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	محمودآباد	1390/01/27	701/1591	100
تن	5000.00	تولید وسسه بندی میوه سیبزیجات وسیفیجات خشک		

		همدان		نام استان
کدشناسایی	نام واحد	شماره مجوز	تاریخ مجوز	
صنایع غذایی لاله بهارهمدان	جاده کرمانشاه ک 12	3301624	آدرس کارخانه	
0812-4226701	*	0812-4226700	تلفن و نمابر کارخانه	
	جاده کرمانشاه ک 12		آدرس دفتر مرکزی	
	*	09121674113	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	بهار	1384/04/20	1593	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	4230.00	خشک کردن و بسته بندی سبزیجات		

		قروین		نام استان
کدشناسایی	نام واحد	شماره مجوز	تاریخ مجوز	
شکراله اینانلو	بؤین زهرا-شهرک صنعتی آراسنچ- خ زیتون	3715257	آدرس کارخانه	
0282-6293239	*	0282-6293240-42	تلفن و نمابر کارخانه	
	بؤین زهرا-شهرک صنعتی آراسنچ- خ زیتون		آدرس دفتر مرکزی	
0282-6293239	*	0282-6293240-42	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	بؤین زهرا	1389/12/07	28401	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	650.00	فرآوری و بسته بندی میوه		

		قروین		نام استان
کدشناسایی	نام واحد	شماره مجوز	تاریخ مجوز	
شکراله اینانلو	بؤین زهرا-شهرک صنعتی آراسنچ- خ زیتون	3715257	آدرس کارخانه	
0282-6293239	*	0282-6293240-42	تلفن و نمابر کارخانه	
	بؤین زهرا-شهرک صنعتی آراسنچ- خ زیتون		آدرس دفتر مرکزی	
0282-6293239	*	0282-6293240-42	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	بؤین زهرا	1389/12/07	28401	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	250.00	فرآوری و بسته بندی سبزیجات		

نام استان		کلستان	
کدشناصایی	نام واحد	کدشناصایی	نام استان
دانه به دانه کتوول	نام واحد	3809270	کدشناصایی 18
شهرک صنعتی علی آباد			آدرس کارخانه
01736249061 *	01736249057-60		تلفن و نمابر کارخانه
علی آباد- خ مزرعه کتوول- جنب بسیج			آدرس دفتر مرکزی
*	09111715211		تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	علی آباد	1386/05/10	6718	100
	واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول	
	تن	200.00	تولید ویسته بندی میوه و سبزیجات و سیفیجات خش	
صناعت غذایی ایده آل صنعت گلستان	نام واحد	3809512	کدشناصایی	19
شهرک صنعتی علی آباد			آدرس کارخانه	
*	01736249098-9		تلفن و نمابر کارخانه	
گرگان شهرک فرهنگیان کوی سوم ب 124			آدرس دفتر مرکزی	
09111714180 *	0171-3353454-		تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	علی آباد	1388/07/26	8741	100
	واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول	
	تن	800.00	میوه، سبزیجات و سیفیجات خشک	
تعاونی صنعتی کاسپین بندرگز	نام واحد	3810902	کدشناصایی	20
شهرک صنعتی بندرگز			آدرس کارخانه	
*			تلفن و نمابر کارخانه	
بندرگز- استاد مطهری- ابتدای مطهری- سمت چپ مغازه دوم- فروشگاه			آدرس دفتر مرکزی	
09111753090 *	01733722183		تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	بندرگز	1389/05/17	5967	100
	واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول	
	تن	500.00	فراوری ویسته بندی میوه و سبزیجات و سیفیجات خش	

		البرز		نام استان
کارلینا	نام واحد	1767575	کدشناسایی	21
نظرآباد شهرک سپهرنظرآباد انتهای خ 13 قطعات 7819-7820-7828 آدرس کارخانه			آدرس کارخانه	
02166919295	*	0262-5332281-82	تلفن و نمابر کارخانه	
خ ازادی تقاطع اسکندری ساختمان 241 ط 12 واحد آدرس دفتر مرکزی			آدرس دفتر مرکزی	
66919295	*	66921100	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	نظر آباد	1383/09/14	63508	100
واحد سنجش			نام محصول	
تن	350.00	اماده سازی بسته بندی سبزی تازه		
برگ طلایی پرمیس	نام واحد	1779477	کدشناسایی	22

نظرآباد شهرک نظرآباد خ لادن قطعه 44 دی ازبلوک غذائی	آدرس کارخانه
02122824340	*
02122824339	02122824339
نیاوران روی روی جماران جنب آرانس هفت اقلیم ب 180 ط 2 واحد	آدرس دفتر مرکزی
02122824339	*
02122824340	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	نظر آباد	1388/12/22	59535	100
واحد سنجش			نام محصول	
تن	900.00	فراوری و بسته بندی انواع سبزیجات		
شرکت سیکاس فرآیند سبز - تمدید 81036	نام واحد	1788885	کدشناسایی	23

شهرک صنعتی سیمین دشت فلكه دوم خ جهارم غربی دست چپ درب 2 ب 46	آدرس کارخانه
*	09121145628
ولیعصر خیابان فلاحتی نیش شیرکوه بلاک 46	آدرس دفتر مرکزی
*	09121145628
تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	کرج	1390/03/21	31755	100
واحد سنجش			نام محصول	
تن	300.00	اماده بسته بندی میوه خشک		

کلار نوش	نام واحد	4100031	کدشناسی	24
شهرک صنعتی هشتگرد-فار2-خیابان نسترن(11)-پلاک 90			آدرس کارخانه	
*			تلفن و نمابر کارخانه	
			آدرس دفتر مرکزی	
*			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	نظر آباد	1390/02/01	30479	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	0.00	آماده سازی و بسته بندی میوه خشک		

کلار نوش	نام واحد	4100031	کدشناسی	25
شهرک صنعتی هشتگرد-فار2-خیابان نسترن(11)-پلاک 90			آدرس کارخانه	
*			تلفن و نمابر کارخانه	
			آدرس دفتر مرکزی	
*			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	نظر آباد	1390/02/01	30479	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	0.00	آماده سازی و بسته بندی انواع سبزیجات خشک		

آقای امیرمحمد قراگوزلو	نام واحد	4100082	کدشناسی	26
شهرک صنعتی			آدرس کارخانه	
*			تلفن و نمابر کارخانه	
عظیمیه-میدان مهران-بوستان 2-پلاک 17			آدرس دفتر مرکزی	
*			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	کرج	1390/04/06	32334	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	2200.00	فرآوری و بسته بندی میوه و سبزیجات و سیبیجات خشک		

آذربایجان شرقی		نام استان	
صنایع غذایی نگین ترش مراغه	نام واحد	1104673	کدشناسایی
مراغه-کیلومتر17جاده هشتگرد			آدرس کارخانه
0	*	0	تلفن و نمابر کارخانه
مراغه-کیلومتر17جاده هشتگرد			آدرس دفتر مرکزی
0	*	2233383	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	مراغه	1383/09/15	5469	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	150.00	میوه جات خشک		
دشت آذر		نام واحد	1106396	کدشناسایی
آذربایجان- شهرک صنعتی شهیدسلیمی 30 متری اول 20 مترازدهم				آدرس کارخانه
0	*	0412-4328134	تلفن و نمابر کارخانه	
آذربایجان- شهرک صنعتی شهیدسلیمی 30 متری اول 20 مترازدهم				آدرس دفتر مرکزی
0	*	0412-4328134	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	آذربایجان	1390/05/27	19211	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	40.00	میوه جات خشک		
شرکت سورجین		نام واحد	1111962	کدشناسایی
تبریز- کیلومتر 25 ج تبریز تهران ج آبیاری				آدرس کارخانه
*	09141144027	تلفن و نمابر کارخانه		
تبریز- کیلومتر 25 ج تبریز تهران ج آبیاری				آدرس دفتر مرکزی
*	09141144027	تلفن و نمابر دفتر مرکزی		

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	تبریز	1389/07/26	26406	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	275.00	فرآوری وسسه میوه جات خشک		

کدشناسی	30	نام واحد	1114174	ماهان مرند
مرند- شهرک صنعتی قطعه 122 و 123				آدرس کارخانه
0	*	0491-2237574		تلفن و نمایر کارخانه
مرند- شهرک صنعتی قطعه 122 و 123				آدرس دفتر مرکزی
0	*	0491-2237574		تلفن و نمایر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	مرند	1388/04/30	15482	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	1000.00	میوه جات خشک		
تعاونی توسعه روستائی کوچ	نام واحد	1114597	کدشناسی	31
مراغه - انتهای سدعلوبان - روستای اسفستانج				آدرس کارخانه
*				تلفن و نمایر کارخانه
مراغه - انتهای سدعلوبان - روستای اسفستانج				آدرس دفتر مرکزی
*				تلفن و نمایر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	مراغه	1382/04/23	3601	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	173.00	میوه جات خشک		
کیهان توفیق	نام واحد	1122495	کدشناسی	32
مرند- شهرک صنعتی قطعه 174				آدرس کارخانه
0	*	0491-2260086		تلفن و نمایر کارخانه
مرند- شهرک صنعتی قطعه 174				آدرس دفتر مرکزی
0	*	09143923594		تلفن و نمایر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	مرند	1389/11/28	43599	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	350.00	میوه جات خشک		

ناردين صنعت آذربایجان	نام واحد	1122503	کدشناسی	33
آذرسهـرـ شهرـكـ صـنـعـتـيـ شـهـيدـسـلـيمـيـ 20ـمـتـريـ هـشـتمـ				آدرس کارخانه
0	*	0412-4328228	تلفن و نمبر کارخانه	
آذرسهـرـ شهرـكـ صـنـعـتـيـ شـهـيدـسـلـيمـيـ 20ـمـتـريـ هـشـتمـ				آدرس دفتر مرکزی
0	*	5540613	تلفن و نمبر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	آذرسهـرـ	1389/10/22	38818	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	50.00	میوه جات خشک		

شرکت تولیدی و بسته بندی موادغذائی کral آذربایجان	نام واحد	1129402	کدشناسی	34
آذرسهـرـ شهرـكـ صـنـعـتـيـ شـهـيدـسـلـيمـيـ 30ـمـتـريـ سـيـ اـمـ				آدرس کارخانه
0	*	0412-4329383-5	تلفن و نمبر کارخانه	
تهران - خ شهید بهشتی بین خ میرعمادوشهـيدـمـفـتحـ جـنـبـ استـانـدارـيـ پـ 286				آدرس دفتر مرکزی
0	*	09144108561	تلفن و نمبر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	آذرسهـرـ	1389/09/11	33148	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	400.00	میوه جات خشک شده		

هاشم خلیل نژادقویدل	نام واحد	1140940	کدشناسی	35
تبریز- خ امام بلوار 29 بهمن جنب اداره آب و فاضلاب کاشی 1				آدرس کارخانه
*				تلفن و نمبر کارخانه
تبریز- خ امام بلوار 29 بهمن جنب اداره آب و فاضلاب کاشی 1				آدرس دفتر مرکزی
*				تلفن و نمبر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	تبریز	1388/12/12	44792	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	100.00	میوه جات خشک		

محمدحسین ناصری ملکی	نام واحد	1141987	کدشناسایی	36
شیبستر- روستای ملک زاده گلستان ۱ پ ۱۷			آدرس کارخانه	
*			تلفن و نمابر کارخانه	
شیبستر- روستای ملک زاده گلستان ۱ پ ۱۷			آدرس دفتر مرکزی	
*			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	شیبستر	1389/06/03	20213	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	50.00	فرآوری ویسته بندی میوه حات خشک		

آذربایجان غربی		نام استان	
تعاونی 34 مهاباد	نام واحد	1201660	کدشناسایی
شهرک صنعتی		آدرس کارخانه	
*		تلفن و نمابر کارخانه	
شهرک صنعتی		آدرس دفتر مرکزی	
*		تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	مهاباد	1377/08/02	6963	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
		3300.00	میوه جات خشک	
ائل گول ارومیه	نام واحد	1203042	کدشناسایی	38
روستای بالو شرکت ایل گون ارومیه		آدرس کارخانه		
*	3532210	تلفن و نمابر کارخانه		
روستای بالو شرکت ایل گون ارومیه		آدرس دفتر مرکزی		
*	09141452530	تلفن و نمابر دفتر مرکزی		

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	ارومیه	1382/06/03	12597	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
		500.00	میوه جات خشک	
تعاونی 146	نام واحد	1203744	کدشناسایی	39
خ مدرس کوی کاج ک 9		آدرس کارخانه		
*	09114453113	تلفن و نمابر کارخانه		
خ مدرس کوی کاج ک 9		آدرس دفتر مرکزی		
*	3465412	تلفن و نمابر دفتر مرکزی		

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	ارومیه	1381/11/12	29913	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
		150.00	میوه جات خشک	

تاك خوشه طلا	نام واحد	1203768	کدشناسی	40
ک 19جاده مهاباد				آدرس کارخانه
04414373542	*	044143732540-41	تلفن و نمابر کارخانه	
ک 19جاده مهاباد				آدرس دفتر مرکزی
04414373542	*	044143732540-41	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	ارومیه	1380/08/02	17937	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	300.00	میوه جات خشک		
سمند آسیا	نام واحد	1203796	کدشناسی	41
جاده گلمانخانه ک 3 روپروی شرکت تعاونی باغداران				آدرس کارخانه
*	2371333	تلفن و نمابر کارخانه		
تهران اتوبان کردستان بلوار آزادگان بلوک 67				آدرس دفتر مرکزی
88027451	*	2371333	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	ارومیه	1386/08/08	36982	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	300.00	خشک کنی و بسته بندی انواع میوه جات		
آرتارومیه	نام واحد	1204985	کدشناسی	42
شهرک صنعتی 2				آدرس کارخانه
*	04432384328-38	تلفن و نمابر کارخانه		
شهرک صنعتی 2				آدرس دفتر مرکزی
*	04432384328	تلفن و نمابر دفتر مرکزی		

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	ارومیه	1382/08/11	19111	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	170.00	میوه جات خشک		

کدشناسی	43	نام واحد	1205786	تعاوی 120 صباح گول
شهرک صنعتی 2			آدرس کارخانه	
*			تلفن و نمابر کارخانه	
شهرک صنعتی 2			آدرس دفتر مرکزی	
*			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	ارومیه	1383/08/28	25978	100
واحد سنجش	طرافت	نام محصول		
تن	300.00	میوه جات خشک		
بسته بندی سلودز دانه	نام واحد	1210052	کدشناسی	44
شهرک صنعتی نقده ص.پ 57615-366			آدرس کارخانه	
*			تلفن و نمابر کارخانه	
بلوار بهشتی			آدرس دفتر مرکزی	
6233313	*	04436233312	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	نقده	1388/07/18	26848	100
واحد سنجش	طرافت	نام محصول		
تن	50.00	میوه جات خشک		
پاکدانه سیمین دشت خوی	نام واحد	1213295	کدشناسی	45
شهرک صنعتی خوی-بلوار صنعتگران یک واحد 2 ص.پ 638			آدرس کارخانه	
04613524534	*	04613524531-3	تلفن و نمابر کارخانه	
خ امام روبروی پاساز شهرداری			آدرس دفتر مرکزی	
*	04612233180	تلفن و نمابر دفتر مرکزی		

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	خوی	1388/09/26	1101/2948	100
واحد سنجش	طرافت	نام محصول		
تن	50.00	بسته بندی انواع میوه جات خشک		

		تهران		نام استان
کدشناسایی	نام واحد	شماره مجوز	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	
محمد شعراياف مقدم فيني	نام واحد	1763396	آدرس کارخانه	46
شهرک نصیرآباد خ ارغوان يكم خ ارغوان چهارم پ بي 11				تلفن و نمابر کارخانه
02294391937	*	02294391937	آدرس دفتر مرکزی	
ستارخان خ دهقان پ 4				تلفن و نمابر دفتر مرکزی
02294391937	*	09123800397	اماde سازی بسته بندی میوه خشک	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	رباط کریم	1387/04/11	62929	100
واحد سنجش			اماde سازی بسته بندی میوه خشک	
تن	240.00			
امین هاشمی	نام واحد	1765212	کدشناسایی	47
شهرک عباس آباد بلوار ابن سينا خ فاخته سمت راست پ 1778				آدرس کارخانه
*	09122305089			
شهرک عباس آباد بلوار ابن سينا خ فاخته سمت راست پ 1778				آدرس دفتر مرکزی
*	09122305089			

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	پاکدشت	1388/09/08	48746	100
واحد سنجش			اماde سازی بسته بندی انواع میوه خشک سیب پرتغال کیوی مو	
تن	114.00			
محمد رضا و مجيد كريمي تفرشي	نام واحد	1775896	کدشناسایی	48
شهرک شمس آباد بلوار هارستان خ پروفسور حسابي ک 11 ش 267 ر آ				آدرس کارخانه
66593065	*	09123442493	تلفن و نمابر کارخانه	
خ الپهه خ وانق نوري کوجه یاسریلاک 5				آدرس دفتر مرکزی
66593065	*	66948374	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	ري	1387/06/23	74816	100
واحد سنجش			اماde سازی بسته بندی میوه خشک	
تن	85.00			

غذایی سالارسازین روز	نام واحد	1777403	کدشناسی	49
شهرک خوارزمی قطعه 182 آ از بلوک صنایع غذایی			آدرس کارخانه	
*			تلفن و نمابر کارخانه	
شهرک خوارزمی قطعه 182 آ از بلوک صنایع غذایی			آدرس دفتر مرکزی	
*			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	پاکدشت	1387/11/08	95193	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	141.00	اماده بسته بندی میوه خشک		
علی اکرمی	نام واحد	1777564	کدشناسی	50
شهرک عباس آباد خ مدرس خ 21 پ 2412			آدرس کارخانه	
*			تلفن و نمابر کارخانه	
شهید باهنر خ یاسر خ سوده پلاک 16 واحد 2			آدرس دفتر مرکزی	
*			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	پاکدشت	1388/12/23	59823	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	46.00	میوه خشک		
بسته بندی مواد غذایی ارمغان نگین	نام واحد	1780073	کدشناسی	51
شهرقدس بلوار 45 متری انقلاب خ صنعت سوم ب 15 پلاک ثبتی 104 فرعی از 16 اصلی			آدرس کارخانه	
46875754-5	*	46875754-5	تلفن و نمابر کارخانه	
شهرقدس بلوار 45 متری انقلاب خ صنعت سوم ب 15 پلاک ثبتی 104 فرعی از 16 اصلی			آدرس دفتر مرکزی	
02166914676	*	02623875754	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	قدس	1390/04/28	28375	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	260.00	بسته بندی میوه خشک		

خراسان رضوی		نام استان	
کدشناصایی	نام واحد	کدشناصایی	نام واحد
فرآورده های غذایی رضا	مشهد - ج نیشابور ک 80 خ خواجه ریبع-بین بیژن ویژمان تل:5	آدرس کارخانه	
0	*	0	تلفن و نمابر کارخانه
مشهد - ج نیشابور ک 80 خ خواجه ریبع-بین بیژن ویژمان تل:5			آدرس دفتر مرکزی
0	*	0	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	نیشابور	1372/02/06	4-87	100

واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	300.00	میوه جات خشک		
تعاونی تولیدی و بسته بندی ایلیاسیزوار	نام واحد	1914667	کدشناصایی	53
سیزوار - ششمتد- منزل علی اقلیمی			آدرس کارخانه	
05723723660	*	0572-3723660	تلفن و نمابر کارخانه	
سیزوار - ششمتد- منزل علی اقلیمی			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	0	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	سیزوار	1383/11/15	11934	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	40.00	میوه جات خشک		

زنجان		نام استان	
کدشناصایی	نام واحد	کدشناصایی	نام واحد
خشکبار صنعت سهند		2112798	کدشناصایی
3222530	*	09143046067	تلفن و نمابر کارخانه
شهرک کارمندان فاز 3 خیابان 11 پلاک 134			آدرس دفتر مرکزی
3222530	*	09143046067	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	ماهنشان	1389/11/25	118/20900	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	300.00	میوه جات خشک		

فارس		نام استان
کدشناصایی	نام واحد	نام واحد
55	2407775	ناصر محزون و عبدالرضا قسوريان جهرمي
آدرس کارخانه	بلوار عدالت روپروی برج سوم کوچه 66 تقاطع اول ت 824333	*
تلفن و نمابر کارخانه	*	*
آدرس دفتر مرکزی		
تلفن و نمابر دفتر مرکزی	*	*

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	شیراز	1380/08/09	19840	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	600.00	فرآوری لیموی خشک به لیموی		
خلال بادام مهیا	نام واحد	2408617	کدشناصایی	56

بلوار خلیج فارس اول جاده برمشور-کیلومتر 2-جنب بالان صنعت

آدرس کارخانه

تلفن و نمابر کارخانه

شیراز

آدرس دفتر مرکزی

تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	شیراز	1386/05/14	20836	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	2600.00	انواع میوه جات خشک		

بسته بندی نوین استهبان	نام واحد	2409246	کدشناسایی	58
شیراز شهرک صنعتی بزرگ میدان پژوهش پژوهش شمالی خ 304			آدرس کارخانه	
7742173	*	7742172	تلفن و نمابر کارخانه	
خیابان معدل حدواسط باعشاه و 20 متري ساختمان سيناطيقه دوم 2355			آدرس دفتر مرکزی	
7742173	*	7742172	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	شیراز	1386/12/16	52368	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	1750.00	بسته بندی میوه خشک		

بسته بندی نوین استهبان	نام واحد	2409246	کدشناسایی	57
شیراز شهرک صنعتی بزرگ میدان پژوهش پژوهش شمالی خ 304			آدرس کارخانه	
7742173	*	7742172	تلفن و نمابر کارخانه	
خیابان معدل حدواسط باعشاه و 20 متري ساختمان سيناطيقه دوم 2355			آدرس دفتر مرکزی	
7742173	*	7742172	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	شیراز	1386/12/16	52368	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	250.00	پودرکردن و بسته بندی میوه های آجیلی		

حیوبات تمیز شده دردانه شفاف	نام واحد	2411688	کدشناسایی	59
شیراز شهرک صنعتی بزرگ - بلوار پژوهش خ 256 بلوک سی اس قطعه 4			آدرس کارخانه	
7743604	*	7742443	تلفن و نمابر کارخانه	
شیراز بلوار مطهری کوچه 27 بلاک 106			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	6288890-6266173	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	شیراز	1387/04/30	17399	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	100.00	بسته بندی میوه جات خشک		

کردستان		نام استان	
تعاونی 1518 سبزی خشک بهاریجار	نام واحد	2502488	کدشناسایی
بیجار شهرک صنعتی			آدرس کارخانه
4231515	*	09121391151	تلفن و نمابر کارخانه
			آدرس دفتر مرکزی
4231515	*	09121391151	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	بیجار	1383/04/15	7192	100
واحد سنجش		نام محصول		
تن	200.00	میوه جات خشک		

لرستان		نام استان	
ستاره بروجرد	نام واحد	2900001	کدشناسایی
بروجرد سه راهی اراک ک 6 ت 06654225800			آدرس کارخانه
06654225800	*	06654225800	تلفن و نمابر کارخانه
دورود خیابان امام ت 06654225800			آدرس دفتر مرکزی
06654225800	*	06654225800	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	بروجرد	1379/07/18	2801	100
واحد سنجش		نام محصول		
تن	100.00	میوه جات خشک		

مازندران		نام استان	
نام واحد	کدشناسایی	62	
تلکا بشل س خ		آدرس کارخانه	
01244332122	*	تلفن و نمابر کارخانه	
تهران خ دماوند خ وحیدیه ک غربیان واحد ۲۶			آدرس دفتر مرکزی
0217254608	*	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	
09123339569			

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	سجادکوه	1385/11/19	38714	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	550.00	میوه جات خشک		
تولیدی ویسته بندی مواد غذایی شکوفه شهرسوار		نام واحد	3015044	کدشناسایی
آدرس کارخانه				63
0	*	تلفن و نمابر کارخانه		
تکابن شهرک صنعتی نارنج دارین			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	تلفن و نمابر دفتر مرکزی		
تکابن کریم آباد کوچه یاسیر منزل شخصی پلاک ۵۴۷			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	
0	*	تلفن و نمابر دفتر مرکزی		

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	تکابن	1386/01/25	1844	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	90.00	میوه جات خشک		
محمد رخشانی لاریجانی		نام واحد	3019582	کدشناسایی
آدرس کارخانه				64
0	*	تلفن و نمابر کارخانه		
شهرک صنعتی تشنیندان			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	تلفن و نمابر دفتر مرکزی		
آمل خ هرار کوچه آفتاب 25 پلاک 8			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	
0	*	تلفن و نمابر دفتر مرکزی		

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	محمودآباد	1389/01/30	701/2317	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	500.00	میوه جات خشک		

		اردبیل		نام استان
سپیده خان یلان	نام واحد	3500344	کدشناسایی	65
خلخال-کوی شهیدرجانی - جنب صدا و سیما			آدرس کارخانه	
-			تلفن و نمابر کارخانه	
خلخال-کوی شهیدرجانی - جنب صدا و سیما			آدرس دفتر مرکزی	
0452-4222754	*	0452-4222731	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	خلخال	1386/02/01	1692/31	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
		300.00	میوه جات خشک	
تعاونی تولیدی بیردانه معان	نام واحد	3507782	کدشناسایی	66
پارس آباد- شهرک صنعتی				آدرس کارخانه
0452-7452012	*	0452-7452012		تلفن و نمابر کارخانه
پارس آباد- شهرک صنعتی				آدرس دفتر مرکزی
0452-7452012	*	0452-7452012		تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	پارس آباد	1388/12/11	125/19792	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
		300.00	میوه جات خشک	
تعاونی هدیه سبلان	نام واحد	3507993	کدشناسایی	67
اردبیل- شهرک صنعتی 2-قطعه 339				آدرس کارخانه
0451-8383444	*	0451-8383443		تلفن و نمابر کارخانه
اردبیل- شهرک صنعتی 2-قطعه 339				آدرس دفتر مرکزی
0451-8383444	*	0451-8383443		تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	اردبیل	1385/09/21	21529/31	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
		450.00	میوه جات خشک	

تعاونی نار گل سبلان قره گل	نام واحد	3509916	کدشناسایی	68
اردبیل-شهرک صنعتی 2-قطعه 404				آدرس کارخانه
-				تلفن و نمابر کارخانه
اردبیل-شهرک سبلان فار 2- خیابان فلسطین شرقی 11-قطعه 3527				آدرس دفتر مرکزی
0451-5514244	*	0451-5514244	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	اردبیل	1387/10/19	125/18086	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	400.00	میوه جات خشک		

برگ شاداب سبلان-با مسئولیت محدود	نام واحد	3510314	کدشناسایی	69
اردبیل - شهرک صنعتی 2- میدان تلاش - خ شفایق 2- قطعه 840				آدرس کارخانه
-				تلفن و نمابر کارخانه
اردبیل-شهرک حافظ-18 متری حمزه زاده- کوچه حامد پلاک 64				آدرس دفتر مرکزی
-				تلفن و نمابر دفتر مرکزی
0451-7713205				

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	اردبیل	1387/12/04	125/20451	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	200.00	میوه جات خشک		

فروین		نام استان	
نام وحدت	کدشناسایی	آدرس کارخانه	تلفن و نمابر کارخانه
تعاونی گلدانه	3705619	*	09112821416
فروین- خیابان فارسیان	*	آدرس دفتر مرکزی	تلفن و نمابر دفتر مرکزی
	*	آدرس کارخانه	تلفن و نمابر کارخانه
	*	آدرس دفتر مرکزی	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	البرز	1381/02/30	847	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	300.00	خشک کردن میوه		
سیمیرغ دشت فروین	نام وحدت	3713945	کدشناسایی	71

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	بوئین زهرا	1388/09/30	19180	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	2190.00	بسه بندی آنواه میوه جات خشک		
تعاونی دانه طلای کاسپین	نام وحدت	3714554	کدشناسایی	72

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	تاكستان	1389/10/02	22539	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	200.00	میوه جات خشک		
فروین - خ غیاث آباد - چهاراه سونا - ک نرگس - ب 19	*	09126827278	آدرس کارخانه	تلفن و نمابر کارخانه
تاكستان - شهرک صنعتی خرمدشت	*	09126827278	آدرس کارخانه	تلفن و نمابر کارخانه
0	*	0281-3678796	آدرس دفتر مرکزی	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

نام استان	خراسان جنوبی
کدشناصایی	4021379
آدرس کارخانه	فردوس ناب
تلفن و نمابر کارخانه	*
آدرس دفتر مرکزی	فردوس اسلامیه
تلفن و نمابر دفتر مرکزی	0

پیشرفت ف	شماره مجوز	تاریخ مجوز	شهرستان	وضعیت
100	7987	1378/12/24	فردوس	فعال
نام محصول			واحد سنجش	ظرفیت
میوه چات خشک			تن	150.00

		البرز	نام استان
نام واحد	کدشناصایی	74	
غذایی نفیسا		1753279	آدرس کارخانه
پل کردان طاوسیه خ شهید بخشندہ		*	تلفن و نمابر کارخانه
پل کردان طاوسیه خ شهید بخشندہ		*	آدرس دفتر مرکزی
6017000	*	6009429-6037711	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	ساوجبلاغ	1379/12/03	77832	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	30.00	بسته بندی میوه خشک		
گیاهان سبززنده	نام واحد	1756093	کدشناصایی	75

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	کرج	1380/09/18	34220	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	10.00	انواع میوه های خشک		
محمدمالکی و مرضیه مالکی	نام واحد	1762401	کدشناصایی	76

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	کرج	1386/05/27	36922	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	200.00	بسته بندی میوه خشک		

خشک پاک سبید گل	نام واحد	1763957	کدشناسی	77
شهرک اشتهرادابوریحان حافظ غربی بستان 4 گلستان 4 قطعات 205			آدرس کارخانه	
*			تلفن و نمایر کارخانه	
حصارک کرج کیلومتر 4 ج قزلحصار شرکت کوشما			آدرس دفتر مرکزی	
*			تلفن و نمایر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	کرج	1384/03/30	25125	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	300.00	اماده ساری میوه خشک		
تولیدی میوه خشک ترد برگ	نام واحد	1774767	کدشناسی	78
نظرآباد شهرک نظرآباد خیابان نرگس قطعه 230 جی			آدرس کارخانه	
*	09123833041	تلفن و نمایر کارخانه		
شهرک نظرآباد خیابان نرگس قطعه 230 جی			آدرس دفتر مرکزی	
*	09123833041	تلفن و نمایر دفتر مرکزی		

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	نظر آباد	1387/06/05	72178	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	74.00	میوه حات خشک		
امیرتاجدار	نام واحد	1780712	کدشناسی	79
نظرآباد شهرک نظرآباد میدان فن آوری خ سبیدار قطعه جی 5			آدرس کارخانه	
02625333174	*	02625333165	تلفن و نمایر کارخانه	
شهرک نظرآباد میدان فن آوری خ سبیدار قطعه جی 5			آدرس دفتر مرکزی	
02625333174	*	02625333165	تلفن و نمایر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	نظر آباد	1389/08/10	30479	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	18.00	میوه خشک		

تعاونی بسته بندی موادغذایی فرنام پیشتاز	نام واحد	1781486	کدشناسایی	80
نظرآباد شهرک سپهرنظرآباد میدان اول خ ششم قطعات 9604 و 9585				آدرس کارخانه
02614452887 *				تلفن و نمابر کارخانه
میدان آرژانتین خیابان بخارست خیابان نوزدهم پلاک 18 طبقه 7 واحد 14				آدرس دفتر مرکزی
02188726535 *				تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	نظرآباد	1388/11/18	55828	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	2250.00	اماده و بسته بندی میوه جات خشک		

		آذربایجان شرقی		نام استان
دشت آذر	نام واحد	1106396	کدشناسایی	81
آذرشهر- شهرک صنعتی شهیدسلیمی 30 متری اول 20 مترسیزدهم			آدرس کارخانه	
0	*	0412-4328134	تلفن و نامبر کارخانه	
آذرشهر- شهرک صنعتی شهیدسلیمی 30 متری اول 20 مترسیزدهم			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	0412-4328134	تلفن و نامبر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	آذرشهر	1390/05/27	19211	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
	تن	200.00	سبزیجات خشک	
آذراساصنعت تبریز	نام واحد	1107387	کدشناسایی	82

تبریز- آذرشهر 2 کیلومتر از بیلیس راه خسرو شهر فرعی

*

تبریز- آذرشهر 2 کیلومتر از بیلیس راه خسرو شهر فرعی

*

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	تبریز	1379/05/15	6230	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
	تن	150.00	سبزیجات خشک	
ریحان پویا - شهراب برماش وحسین و محمد رضا قورخمزوغلام	نام واحد	1111661	کدشناسایی	83

بستان آباد- شهرک صنعتی بستان آباد

*

بستان آباد- شهرک صنعتی بستان آباد

*

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	بستان آباد	1380/03/10	3495	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
	تن	60.00	سبزیجات خشک	

کدشناسایی	84	نام واحد	1114174	ماهان مرند
مرند- شهرک صنعتی قطعه 123 و 122				آدرس کارخانه
0	*	0491-2237574		تلفن و نمابر کارخانه
مرند- شهرک صنعتی قطعه 123 و 122				آدرس دفتر مرکزی
0	*	0491-2237574		تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	مرند	1388/04/30	15482	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	50.00	سیزیجات خشک		
صنایع غذائی سپیده سراب	نام واحد	1114380	کدشناسایی	85
سراب - کیلومتر 35 جاده تبریز ناحیه صنعتی دوزدوزان				آدرس کارخانه
*	04327222391		تلفن و نمابر کارخانه	
خیابان مفتح شمال کوچه مرزبان نامه پلاک 1 واحد 4				آدرس دفتر مرکزی
*	0218834035		تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	سراب	1385/05/02	15410	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	200.00	سیزیجات خشک		
فشنلاق سماء تبریز	نام واحد	1121476	کدشناسایی	86
تبریز-ک متراژ 3 تهران کوی صنعتی شاهین شهر				آدرس کارخانه
0	*	6376150-54		تلفن و نمابر کارخانه
تبریز-ک متراژ 3 تهران کوی صنعتی شاهین شهر				آدرس دفتر مرکزی
0	*	6376150-54		تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	تبریز	1383/01/25	1284	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	100.00	سیزیجات خشک		

ناردين صنعت آذربایجان	نام واحد	1122503	کدشناسی	87
آذرشهر- شهرک صنعتی شهیدسلیمی 20 متری هشتم				آدرس کارخانه
0 * 0412-4328228				تلفن و نمابر کارخانه
آذرشهر- شهرک صنعتی شهیدسلیمی 20 متری هشتم				آدرس دفتر مرکزی
0 * 5540613				تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	آذرشهر	1389/10/22	38818	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	100.00	سبزیجات خشک		

شرکت تولیدی و بسته بندی موادغذائی کرال آذربایجان	نام واحد	1129402	کدشناسی	88
آذرشهر- شهرک صنعتی شهیدسلیمی 30 متری سوم 20 متری ام				آدرس کارخانه
0 * 0412-4329383-5				تلفن و نمابر کارخانه
تهران - خ شهید بهشتی بین خ میرعمادو شهید مفتح جنب استانداری پ 286				آدرس دفتر مرکزی
0 * 09144108561				تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	آذرشهر	1389/09/11	33148	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	50.00	سبزیجات خشک شده		

پیازد	نام واحد	1131430	کدشناسی	89
تبریز- ک مت 25 ج آذرشهر تازه کند				آدرس کارخانه
0 * 0412-2682777				تلفن و نمابر کارخانه
تبریز- ک مت 25 ج آذرشهر تازه کند				آدرس دفتر مرکزی
0 * 0412-2682777				تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	تبریز	1388/05/20	18953	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	1000.00	سبزیجات - پازوسیب زمینی خشک		

محرم شیری زاده مینق	نام واحد	1132673	کدشناسایی	90
هریس - شهرک صنعتی خ اول قطعه شماره 4				آدرس کارخانه
0	*	0432-6162334	تلفن و نمابر کارخانه	
تبریز- سه راهی اهرکوچه سیدیاغچی				آدرس دفتر مرکزی
0	*	6370447	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	تبریز	1387/03/30	13696	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	100.00	سبزیجات خشک		

عزت محمدخانلو	نام واحد	1132961	کدشناسایی	91
تبریز- ک متراژ تهران بیش کوی صنعت اول				آدرس کارخانه
0	*	6372779	تلفن و نمابر کارخانه	
تبریز- ک متراژ تهران بیش کوی صنعت اول				آدرس دفتر مرکزی
0	*	6372779	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	تبریز	1386/05/23	22020	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	20.00	سبزیجات خشک		

امیریا شاشه بیار	نام واحد	1139334	کدشناسایی	92
تبریز- ک متراژ تهران رویوی سیمکات ح شهرستنگ				آدرس کارخانه
0	*	6304850	تلفن و نمابر کارخانه	
تبریز- ک متراژ تهران رویوی سیمکات ح شهرستنگ				آدرس دفتر مرکزی
0	*	6304850	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	تبریز	1387/11/27	49392	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	100.00	سبزیجات خشک شده		

آذربایجان غربی		نام استان
کدشناصایی	نام واحد	ردیف
سپیا ارومیه	جاده اشنویه کیلومتر ۵	آدرس کارخانه
*	*	تلفن و نمابر کارخانه
جاده اشنویه کیلومتر ۵	*	آدرس دفتر مرکزی
*	351967	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	ارومیه	1371/08/24	12330	100

واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول
تن	100.00	سیزیجات خشک
سمند آسیا	نام واحد	کدشناصایی
جاده گلمانخانه ک ۳ روپروی شرکت تعاونی باغداران	2371333	آدرس کارخانه
*	2371333	تلفن و نمابر کارخانه
تهران اتوبان کردستان بلوار آزادگان بلوک ۶۷		آدرس دفتر مرکزی
88027451	*	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	ارومیه	1386/08/08	36982	100

واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول
تن	300.00	خشک کنی و بسته بندی انواع سیزیجات
ایل سور آذربایجان	نام واحد	کدشناصایی
شهرک صنعتی ۲		آدرس کارخانه
04414344323	*	تلفن و نمابر کارخانه
شهرک صنعتی ۲		آدرس دفتر مرکزی
04414344323	*	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	ارومیه	1389/06/28	110/26690	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	25.00	سیزیجات خشک		

کدشناسایی	96	نام واحد	1205786	تعاونی 120 صباح گول
شهرک صنعتی 2				آدرس کارخانه
*				تلفن و نمابر کارخانه
شهرک صنعتی 2				آدرس دفتر مرکزی
*				تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	ارومیه	1383/08/28	25978	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	120.00	سیزیجات خشک		
بسته بندی سلدوز دانه		نام واحد	1210052	کدشناسایی
شهرک صنعتی نقده ص.پ 57615-366				آدرس کارخانه
*				تلفن و نمابر کارخانه
بلوار بهشتی				آدرس دفتر مرکزی
6233313	*	04436233312		تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	نقده	1388/07/18	26848	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	50.00	سیزیجات خشک		

اصفهان		نام استان	
کشت و صنعت عطرات دارو - شرکت	نام واحد	1304483	کدشناسایی
منطقه صنعتی پایگاه هشتم شکاری خ پازدهم فرعی 9 پ 34 سمت راست			آدرس کارخانه
5720093	*	5720094	تلفن و نمابر کارخانه
فلکه لاله اول پروین خ آتش نشانی بازارگیاهان دارویی غرفه 1			آدرس دفتر مرکزی
0	*	5604143	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	اصفهان	1390/04/28	61116	100

واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	7500.00	سبزیجات خشک		
شاخص گل اصفهان - شرکت	نام واحد	1309602	کدشناسایی	99
خ چهارباغ پائین کوی بانکی ب 25 مقابله بن بست فرهنگ			آدرس کارخانه	
4464089	*	4464256	تلفن و نمابر کارخانه	
نادرد 0			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	09133253026	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	اصفهان	1377/04/03	1928	100

واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	45000.00	سبزیجات خشک		
سپاهان آران - شرکت	نام واحد	1309765	کدشناسایی	100
منطقه صنعتی مورجه خورت فاز دوم خ 6			آدرس کارخانه	
03125642570	*	03125642453	تلفن و نمابر کارخانه	
نادرد 0			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	09121471238	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	شاهین شهرومیمه	1374/01/21	34	100

سیمین فر - شرکت	نام واحد	1309888	کدشناسایی	101
منطقه صنعتی جی خ 9 فرعی 1 بیش فرعی 90				آدرس کارخانه
0	*	09131278775	تلفن و نمابر کارخانه	
0 ندارد				آدرس دفتر مرکزی
5720628	*	5720629-30	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	اصفهان	1377/06/28	1310	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	80.00	سبزیجات خشک		
کیمیاک سبز کامو-شرکت		نام واحد	1319850	کدشناسایی
کاشان شهرکامو خ ش بعثتی مقابل مدرسه کربلایی 0				آدرس کارخانه
09121089024	*	03623782351		تلفن و نمابر کارخانه
تهران خ ش دستگردی بعدازنفت پ 177 ط 6 واحد 23				آدرس دفتر مرکزی
0	*	02122273061		تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	کاشان	1388/03/19	13347	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	100.00	سبزیجات خشک 400 تن کاهش		

		تهران		نام استان
کارخانجات انکا-کارخانه عباس اباد	نام واحد	1709576	کدشناسایی	103
کیلومتر 3 بزرگراه ازادگان میدان جهاد روسنای مرتضی گرد				آدرس کارخانه
0229-2582768	*	0229-2582930	تلفن و نمابر کارخانه	
میدان حسن اباد خ امام خمینی خ باسیستون				آدرس دفتر مرکزی
0229-258768	*	66469827	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف	
فعال	تهران	1380/06/27	29563	100	
واحد سنجش		ظرفیت			
تن		55.00		انواع سبزیجات خشک	
پارمیس حمیدی - کارخانه حمید	نام واحد	1755867	کدشناسایی	104	

شهرک عباس آباد خ حاتمی راد شماره 1877

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف	
فعال	پاکدشت	1382/04/14	25496	100	
واحد سنجش		ظرفیت			
تن		20.00		انواع سبزی خشک	
ابوالقاسم کشاورزخود	نام واحد	1756991	کدشناسایی	105	

شهری روشنی قوچ حصار ج حسن آباد

*

خ شهروردي شمالی مقابل پمپ بنzin ب 218 طبقه نهم

*

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف	
فعال	ری	1383/10/26	65907	100	
واحد سنجش		ظرفیت			
تن		50.00		اماده سازی بسته بندی سبزی خشک	

شرکت فل	نام واحد	1758303	کدشناسایی	106
ج ابعلي خ 35 متری اتحاد خ یاردهم غربی جنب کارخانه ماکارونی هور				آدرس کارخانه
77349810	*	77349810	تلفن و نمابر کارخانه	
ج ابعلي خ 35 متری اتحاد خ یاردهم جنب کارخانه ماکارونی هور				آدرس دفتر مرکزی
77349810	*	77349810	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	تهران	1390/06/07	31361	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	100.00	بسته بندی سبزیجات خشک		
ترانه بهمن	نام واحد	1761048	کدشناسایی	107
شهرک عباس آباد بلوار ابن سینا بلوار برادران حاتم راد کوچه ششم کوچه چهارم پلاک 1853				آدرس کارخانه
22264354	*	22264354	تلفن و نمابر کارخانه	
شهرک عباس آباد بلوار ابن سینا بلوار برادران حاتم راد کوچه ششم کوچه چهارم پلاک 1853				آدرس دفتر مرکزی
22264354	*	22264354	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	پاکدشت	1389/04/20	69029	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	20.00	بسته بندی سبزیجات خشک		
محمد شعریاف مقدم فینی	نام واحد	1763396	کدشناسایی	108
شهرک نصیرآباد خ ارغوان یکم خ ارغوان چهارم ب بی 11				آدرس کارخانه
02294391937	*	02294391937	تلفن و نمابر کارخانه	
ستارخان خ دهقان ب 4				آدرس دفتر مرکزی
02294391937	*	09123800397	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	رباط کریم	1387/04/11	62929	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	20.00	اماده بسته بندی سبزی خشک		

محمد رضا و مجيد كريمي تفريسي	نام واحد	1775896	کد شناسايی	109
شهرک شمس آباد بلوار ههارستان خ پروفسور حسابي ک 11 ش 267 ر آ				آدرس کارخانه
66593065 * 09123442493				تلفن و نماير کارخانه
خ الهمه خ وائق نوري كوجه ياسريلاك 5				آدرس دفتر مرکزی
66593065 * 66948374				تلفن و نماير دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	ری	1387/06/23	74816	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	87.00	اماده ساري بسته بندی سبزي خشک		
بسته بندی مواد غذائي ارمغان نگين	نام واحد	1780073	کد شناسايی	110
شهرقدس بلوار 45 متری انقلاب خ صنعت سوم پ 15 پلاک ثبتی 104 فرعی از 16 اصلی				آدرس کارخانه
46875754-5 *	46875754-5			تلفن و نماير کارخانه
شهرقدس بلوار 45 متری انقلاب خ صنعت سوم پ 15 پلاک ثبتی 104 فرعی از 16 اصلی				آدرس دفتر مرکزی
02166914676 *	02623875754			تلفن و نماير دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	قدس	1390/04/28	28375	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	260.00	بسته بندی سبزي خشک		

خراسان رضوی		نام استان	
مشهدرستا	نام واحد	1901265	کدشناسایی
بیشابور-ج مشهدک 24 تل: 27104 مشهد-بلوار 600-خ وحدت ب 34 تل: 71		آدرس کارخانه	
0	*	0	تلفن و نمابر کارخانه
بیشابور-ج مشهدک 24 تل: 27104 مشهد-بلوار 600-خ وحدت ب 34 تل: 71		آدرس دفتر مرکزی	
0	*	0	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	بیشابور	1377/04/29	21699	100

واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	400.00	سبزیجات خشک		
فروزان کهربا		نام واحد	1902342	کدشناسایی
مشهد- ج فوجان ک 24 کوچه رب زشك		آدرس کارخانه		
0	*	2493636	تلفن و نمابر کارخانه	
مشهد- خ امام خمینی 57 بلاک 18		آدرس دفتر مرکزی		
0	*	8542358	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	مشهد	1386/09/27	32260	100

واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	500.00	سبزیجات خشک		
به طعم خاورانمحمودا خلاصی		نام واحد	1912190	کدشناسایی
بیشابور ص ب 93148-1541		آدرس کارخانه		
0	*	611000	تلفن و نمابر کارخانه	
بیشابور ص ب 93148-1541		آدرس دفتر مرکزی		
0	*	09115511005	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	تحت جگه بیشابور	1379/04/22	1742	100

کدشناسی	114	نام واحد	1912276	سازمان ممتاز
آدرس کارخانه مشهد کیلومتر 5 جاده قوچان خیابان دیزی سنگی				آدرس کارخانه
تلفن و نمایر کارخانه 0 * 6513629				تلفن و نمایر کارخانه
آدرس دفتر مرکزی مشهد				آدرس دفتر مرکزی
تلفن و نمایر دفتر مرکزی 0 * 6513629				تلفن و نمایر دفتر مرکزی

پیشرفت ف	شماره مجوز	تاریخ مجوز	شهرستان	وضعیت
سیزیجات خشک	29129	1386/08/24	مشهد	فعال
نام محصول	5.00	1386/08/24	مشهد	واحد سنجش
کدشناسی	1915929	نام واحد	مشهد روستا	0 *
آدرس کارخانه	نیشابورک 24 ج مشهد جنوب پاسگاه قدمگاه			
تلفن و نمایر کارخانه	05582322326			
آدرس دفتر مرکزی	مشهد خ ازادی بین 20 و 22 ساختمان فاما			
تلفن و نمایر دفتر مرکزی	6095557			

پیشرفت ف	شماره مجوز	تاریخ مجوز	شهرستان	وضعیت
سیزیجات خشک	2368	1381/08/08	نیشابور	فعال
نام محصول	180.00	1381/08/08	نیشابور	واحد سنجش
کدشناسی	1916020	نام واحد	صنایع غذایی سحرآفرین توشہ	0 *
آدرس کارخانه	مشهد- بزرگراه همت بلوار میامی 8 شهرک صنعتی ثامن			
تلفن و نمایر کارخانه	09151125041			
آدرس دفتر مرکزی	مشهد- بزرگراه همت بلوار میامی 8 شهرک صنعتی ثامن			
تلفن و نمایر دفتر مرکزی	2578638			

پیشرفت ف	شماره مجوز	تاریخ مجوز	شهرستان	وضعیت
سیزیجات خشک	10426	1388/07/21	مشهد	فعال
نام محصول	10.00	1388/07/21	مشهد	واحد سنجش
کدشناسی	2578638	نام واحد	مشهد	0 *

کشت و صنعت سبزین برگ	نام واحد	1922645	کدشناسی	117
آدرس کارخانه				
3331199 *				تلفن و نمابر کارخانه
آدرس دفتر مرکزی				
3331199 *				تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	نیشابور	1386/02/03	9591	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	40.00	سبزیجات خشک		

شرکت صنایع غذایی راتا نیشابور	نام واحد	1933891	کدشناسی	118
آدرس کارخانه				
546-545 شهرک صنعتی خیام - ق				تلفن و نمابر کارخانه
*				آدرس دفتر مرکزی
22 پلاک - نور - نور خ				تلفن و نمابر دفتر مرکزی
09151515557 *				

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	نیشابور	1389/11/30	4333	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	250.00	سبزیجات خشک		

خوزستان		نام استان	
کدشناصایی	نام واحد	تاریخ مجوز	شماره مجوز
تعاونی شماره 77 سبزی خشک کنی رامهرمز	رامهرمز ک 5جاده رامهرمز - اهواز	003218	آدرس کارخانه
0	*	0	تلفن و نمابر کارخانه
0	*	0	آدرس دفتر مرکزی
0	*	0	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	رامهرمز	1387/02/22	3571	100
	ردیف	نام محصول	سیزیجات خشک	
واحد سنگش	طن	20.00		
منیژه روشناء و محمد رضا روشناء	نام واحد	2004294	کدشناصایی	120

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	اهواز	1385/07/04	13671	100
	ردیف	نام محصول	بسسه بندی سیزیجات خشک	
واحد سنگش	طن	150.00		
بسسه بندی بهکام بهبهان	نام واحد	2004874	کدشناصایی	121

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	بهبهان	1390/06/28	13676	100
	ردیف	نام محصول	سیزیجات خشک	
واحد سنگش	طن	450.00		
0671-3230999	*	0671-4235590-1	آدرس کارخانه	
2230999	*	06712230999	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

تعاونی سبزی خشک کنی سبزnam شوشتر	نام واحد	2006590	کدشناسایی	122
شوشتر شهرک صنعتی سایت غذایی ۰				آدرس کارخانه
06126236045	*	061262-36041-4	تلفن و نمابر کارخانه	
۰				آدرس دفتر مرکزی
۰	*	۰	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	شوشتر	1388/10/30	23244	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	150.00	سبزیجات خشک		

فرامرزخیرانی	نام واحد	2007781	کدشناسایی	123
شهرک صنعتی ج سد کرخه ۰				آدرس کارخانه
۰	*	064242-27136	تلفن و نمابر کارخانه	
خ انقلاب جنب گاراز آهن عبادویس ۰				آدرس دفتر مرکزی
۰	*	۰	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	اندیمشک	1385/10/07	20187	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	375.00	سبزیجات خشک		

خشوه زرین امید	نام واحد	2009601	کدشناسایی	124
شهرک صنعتی شوش ک ۱۶ اتوبان شوش اهواز چغازنبیل شهرک صنعتی				آدرس کارخانه
0642234-3772	*	06422343770-1	تلفن و نمابر کارخانه	
شهرک صنعتی کارخانه گلباران ۰				آدرس دفتر مرکزی
۰	*	۰	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	شوش	1387/12/27	26975	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	50.00	بسسه بندي سبزیجات خشک		

جلگه سیز کارون	نام واحد	2010969	کدشناسایی	125
شهرک صنعتی شماره 2 اهواز			آدرس کارخانه	
0 * 0			تلفن و نمابر کارخانه	
اهواز فردوسی پ 302 شرکت خوزستان ابزار			آدرس دفتر مرکزی	
2229689 * 2222023			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	اهواز	1386/12/28	29857	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	500.00	سیزیجات خشک		

صنایع غذایی ناریخت جنوب	نام واحد	2015573	کدشناسایی	126
جاده اهواز-ابتدای جاده چغازنبیل-شهرک صنعتی شوش			آدرس کارخانه	
06425240245 * 0			تلفن و نمابر کارخانه	
0			آدرس دفتر مرکزی	
0 * 064122422			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	شوش	1388/02/21	3421	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	50.00	سیزیجات خشک		

بسسه بندی پیمان فرد جنوب	نام واحد	2017764	کدشناسایی	127
بلوار صنعت تلاش 10 / شهرک صنعتی اهواز 2			آدرس کارخانه	
0611-2729259 * 0611-3729387-9			تلفن و نمابر کارخانه	
* * *			آدرس دفتر مرکزی	
* * *			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	اهواز	1389/06/03	11723	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	20.00	بسسه بندی سیزیجات خشک		

نام استان	سمنان
کدشناصایی	نمک تصفیه هدیه
128	نام واحد
آدرس کارخانه	گرمسار شهرک صنعتی ایوانکی فاز یک خ آموزش 14
تلفن و نمابر کارخانه	0 0232488-3213-4 *
آدرس دفتر مرکزی	تهران کیلومتر 6 جاده ساوه ایستگاه اسماعیل آباد 10 متری بختیار
تلفن و نمابر دفتر مرکزی	55820315 *

پیشرفتف	شماره مجوز	تاریخ مجوز	شهرستان	وضعیت
100	12429	1385/04/28	گرمسار	فعال
نام محصول			واحد سنجش	ظرفیت
سبزیجات خشک			تن	5.00

		فارس		نام استان
هماگون	نام واحد	2402239	کدشناسایی	129
سپیدان همایجان رویروی سردهخانه همایجان			آدرس کارخانه	
*			تلفن و نامبر کارخانه	
شیرازبلوار جمهوری خ نارون پ 240			آدرس دفتر مرکزی	
07112291955	*	07112272083-4	تلفن و نامبر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	سپیدان اردکان	1384/03/31	9328	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	100.00	سیریجات خشک		
تعاونی زرین بودر	نام واحد	2405314	کدشناسایی	131

منطقه بیضا سه راه تنگ خیاره روستایی جاري آباد 7277444	آدرس کارخانه
07116353487	*
07116353487	07116251833
شیراز معالی آباد قصر 1 واحد 26	آدرس دفتر مرکزی
07116353487	*
07116251889	تلفن و نامبر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	سپیدان اردکان	1388/10/30	4754	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	100.00	سیرخشک		
تعاونی زرین بودر	نام واحد	2405314	کدشناسایی	130

منطقه بیضا سه راه تنگ خیاره روستایی جاري آباد 7277444	آدرس کارخانه
07116353487	*
07116353487	07116251833
شیراز معالی آباد قصر 1 واحد 26	آدرس دفتر مرکزی
07116353487	*
07116251889	تلفن و نامبر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	سپیدان اردکان	1388/10/30	4754	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	10.00	هویج خشک		

محمدقاسم و هوشنگ معتمدی کیما طعم غذایی دوسیتا تعطیل	نام واحد	2407906	کدشناسی	132
شیراز شهرک بزرگ صنعتی میدان پژوهش - پژوهش شمالی خ 258				آدرس کارخانه
0 *	7742442		تلفن و نمابر کارخانه	
بلوار شهید چمران کوچه 6 پلاک 14 ت 676702				آدرس دفتر مرکزی
0 *	0		تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	شیراز	1384/06/22	19469	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	200.00	سیزیجات خشک		

درین سبز فارس	نام واحد	2407986	کدشناسی	133
شیراز شهرک بزرگ صنعتی خ پژوهش قطعه 28 بلوک آ6				آدرس کارخانه
0 *	8221675		تلفن و نمابر کارخانه	
جاده بوشهر کوی مطهری پلاک 28 ت 8216367				آدرس دفتر مرکزی
0 *	-09171132814-8236227		تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	شیراز	1383/10/23	29854	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	35.00	سیزیجات خشک شده		

خلال بادام مهیا	نام واحد	2408617	کدشناسی	134
بلوار خلیج فارس اول جاده برمنشور-کیلومتر 2-جنوب بالان صنعت				آدرس کارخانه
0 *	09171177155		تلفن و نمابر کارخانه	
شیراز				آدرس دفتر مرکزی
0 *	2253998		تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	شیراز	1386/05/14	20836	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	100.00	انواع سیزیجات خشک		

کردستان		نام استان	
تعاونی 1518 سبزی خشک بهاریجار	نام واحد	2502488	کدشناسایی
بیجار شهرک صنعتی			آدرس کارخانه
4231515	*	09121391151	تلفن و نمابر کارخانه
			آدرس دفتر مرکزی
4231515	*	09121391151	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	بیجار	1383/04/15	7192	100
واحد سنجش		نام محصول		
تن	100.00	سبزیجات خشک		

کرمان		نام استان	
آذر مزادائبسته بندی آتشبار	نام واحد	2604112	کدشناسایی
کرمان شهرک صنعتی ش 1 مجتمع کارگاهی واحد 10			آدرس کارخانه
*			تلفن و نمابر کارخانه
کرمان بلوار جمهوری اسلامی - خیابان شهیدمودودی - بیش پل			آدرس دفتر مرکزی
*			تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	کرمان	1386/12/16	5/221001	100
واحد سنجش		نام محصول		
تن	25.00	سبزیجات خشک		

کرمان		نام استان	
مریم ابولی چناروئیه - منصور عرب پور امروdi	نام واحد	2608908	کدشناسایی
کرمان شهرک صنعتی شماره 1 خ سرو 3 ق 38			آدرس کارخانه
*			تلفن و نمابر کارخانه
			آدرس دفتر مرکزی
*			تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	کرمان	1388/06/02	5/22655	100
واحد سنجش		نام محصول		
تن	170.00	سبزیجات خشک		

نام استان	کیلان
کد شناسایی	2800300
آدرس کارخانه	نام واحد
تلفن و نمابر کارخانه	* 0182225-4350-3
آدرس دفتر مرکزی	*
تلفن و نمابر دفتر مرکزی	*

پیشرفت ف	شماره مجوز	تاریخ مجوز	شهرستان	وضعیت
100	4051	1373/05/02	بندرانزلی	فعال
نام محصول			واحد سنجش	ظرفیت
سیزیجات خشک			تن	50.00

مازندران		نام استان	
نام واحد	کدشناسایی	کدشناسایی	139
بابلسر روپروی پمپ بنزین دریاکنار خ چمران			آدرس کارخانه
01125281905	*	01125281901-4	تلفن و نمابر کارخانه
بابلسر روپروی پمپ بنزین دریاکنار خ چمران			آدرس دفتر مرکزی
0	*	0	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	بابلسر	1382/05/21	8968	100
واحد سنجش	طبغت	نام محصول		
تن	35.00	سبزیجات خشک		
فریدون آشوری موق		نام واحد	3009878	کدشناسایی
بابلسر کیلومتر 4 بطرف دریاکنار ساختمان سی گل				آدرس کارخانه
*	01125224066	تلفن و نمابر کارخانه		
بابلسر				آدرس دفتر مرکزی
*	تلفن و نمابر دفتر مرکزی			

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	بابلسر	1381/06/31	12153	100
واحد سنجش	طبغت	نام محصول		
تن	15.00	پودر قارچ خشک		
تلکا بشل س خ		نام واحد	3015006	کدشناسایی
شهرک صنعتی بشل				آدرس کارخانه
01244332122	*	01244333120-21	تلفن و نمابر کارخانه	
تهران خ دماوند خ وحیدیه ک غربیان واحد ۲۶ پ				آدرس دفتر مرکزی
0217254608	*	09123339569	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	سواندکوه	1385/11/19	38714	100
واحد سنجش	طبغت	نام محصول		
تن	50.00	سبزیجات خشک		

آفاق شید شمال	نام واحد	3017657	کدشناسی	142
آمل کیلومتر 30 جاده هراز روبروی پاسگاه شاهزاد				آدرس کارخانه
0	*	01212392160-5	تلفن و نمابر کارخانه	
آمل میدان 17 شهریور جنب موسسه اعتباری بنیاد				آدرس دفتر مرکزی
0	*	09123759497	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	آمل	1388/02/02	701/2746	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	600.00	سیزیجات خشک		

محمد رخشانی لاریجانی	نام واحد	3019582	کدشناسی	143
شهرک صنعتی تشنیندان				آدرس کارخانه
0	*	09113211477	تلفن و نمابر کارخانه	
آمل خ هراز کوچه آفتاب 25 پلاک 8				آدرس دفتر مرکزی
0	*	0	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	محمود آباد	1389/01/30	701/2317	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	100.00	سیزیجات خشک		

اما... لشگری نیا	نام واحد	3304917	کدشناسی	144
شهرک صنعتی اریکان قطعه 14				آدرس کارخانه
*				تلفن و نمابر کارخانه
جاده کرمانشاه شهرک صنعتی تویسرکان قطعه 14				آدرس دفتر مرکزی
0852-4332225	*	0852-4332224	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	تویسرکان	1386/10/23	1941	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	35.00	فراوری و بسته بندی انواع سیزیجات خشک		

		بزد	نام استان	
اتحادیه تعاوینی روستائی شهرستان طبس		نام واحد	3406839	کدشناصایی
طبس شهرک صنعتی			آدرس کارخانه	
*			تلفن و نمابر کارخانه	
*			آدرس دفتر مرکزی	
*			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	طبس	1377/06/21	27767	100

واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول
تن	268.00	سبزیجات خشک

سیزینه سالار کیمیاگرسبز		نام واحد	3421197	کدشناصایی	146
بزدشهرک صنعتی فار3				آدرس کارخانه	
*				تلفن و نمابر کارخانه	
*				آدرس دفتر مرکزی	
*				تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	بزد	1387/04/05	87/95	100

واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول
تن	10.00	سبزیجات خشک

اردبیل		نام استان	
کدشناصایی	نام واحد	ردیف	آدرس کارخانه
3507782	تعاونی تولیدی بیردانه معان	147	پارس آباد- شهرک صنعتی
0452-7452012	*	0452-7452012	تلفن و نمابر کارخانه
0452-7452012	*	0452-7452012	آدرس دفتر مرکزی
0452-7452012	*	0452-7452012	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	پارس آباد	1388/12/11	125/19792	100
واحد سنجش	طرفیت			نام محصول
تن	100.00			سبزیجات خشک
تعاونی هدیه سبلان	نام واحد	3507993	کدشناصایی	148
اردبیل - شهرک صنعتی 2- قطعه 339				آدرس کارخانه
0451-8383444	*	0451-8383443		تلفن و نمابر کارخانه
اردبیل - شهرک صنعتی 2- قطعه 339				آدرس دفتر مرکزی
0451-8383444	*	0451-8383443		تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	اردبیل	1385/09/21	21529/31	100
واحد سنجش	طرفیت			نام محصول
تن	250.00			سبزیجات خشک
تعاونی نار گل سبلان قره گل	نام واحد	3509916	کدشناصایی	149
اردبیل- شهرک صنعتی 2- قطعه 404				آدرس کارخانه
-	*	0914-351-2681		تلفن و نمابر کارخانه
اردبیل- شهرک سبلان فاز 2- خیابان فلسطین شرقی 11- قطعه 3527				آدرس دفتر مرکزی
0451-5514244	*	0451-5514244		تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	اردبیل	1387/10/19	125/18086	100
واحد سنجش	طرفیت			نام محصول
تن	300.00			سبزیجات خشک

برگ شاداب سبلان-با مسئولیت محدود	نام واحد	3510314	کدشناسایی	150
اردبیل - شهرک صنعتی 2- میدان تلاش - خ شقایق 2- قطعه 840			آدرس کارخانه	
-			تلفن و نمابر کارخانه	
اردبیل-شهرک حافظ-18 متری حمزه زاده- کوچه حامد پلاک 64			آدرس دفتر مرکزی	
-			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	اردبیل	1387/12/04	125/20451	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	150.00	سیزیجات خشک		

نام استان	قم	نام واحد	کدشناسایی	آدرس کارخانه
	3661581	تعاونی شکوفه دشت پارسیان	151	G7- شهرک صنعتی شکوهیه- بلوار چمران- کوچه 3- قطعه
	3342157-9	*	3342064	تلفن و نمابر کارخانه
	3342157-9	*	3342064	آدرس دفتر مرکزی
	3342157-9	*	3342064	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	قم	1389/02/02	214456	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	660.00	بسته بندی سیزیجات خشک		

نام استان	قریون	نام واحد	کدشناسایی	آدرس کارخانه
	3716286	پارت گنجینه پاسارگاد	152	بoneyin zehra - شهرک صنعتی دانسفهان - داخل شرکت سیمرغ دشت قروین
	*	*		تلفن و نمابر کارخانه
	4	تهران- خ ملا صدر - خ شیخ بهایی - اول سئول - پلاک 52 - طبقه		آدرس دفتر مرکزی
	021-886100300	*		تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	بoneyin zehra	1388/10/29	26686	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	100.00	بسته بندی انواع سیزیجات خشک		

کلستان		نام استان
نام واحد	کدشناصایی	153
شهرک صنعتی مینودشت		آدرس کارخانه
* 09112790079		تلفن و نمابر کارخانه
گند - بلوار دانشجو - روبروی دانشگاه پیام نور - ساختمان عبدالهی		آدرس دفتر مرکزی
01715531132 *		تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	مینودشت	1388/10/01	11817	100
واحد سنجش		نام محصول		
تن		سیزیجات خشک		

		البرز	نام استان	
اسماعيل صتي	نام واحد	1701418	کدشناصاپي	154
کرج ماهدشت خیابان مطهری پلاک 5			آدرس کارخانه	
02622384262	*	02622382662	تلفن و نمبر کارخانه	
پاسداران نگارستان هشتم خ فرخی بزدی ش 42 طبقه اول			آدرس دفتر مرکزی	
22847805	*	22845242	تلفن و نمبر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	کرج	1377/10/14	65726	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	41.00	نعمان وشوبخشک و پودراویشن		
گیاهان سبززنده	نام واحد	1756093	کدشناصاپي	155

قطب صنعتی بهارستان مقابل بخش سکینه خ بوستان نیش گلستان

تلفن و نمبر کارخانه

آدرس دفتر مرکزی

تلفن و نمبر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	کرج	1380/09/18	34220	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	141.00	آماده سازی وسته بندی سبزی		
تالیاسبز	نام واحد	1757895	کدشناصاپي	156

نظرآباد پلاک 34 اصلی اراضی سوم به حصارساوجبلاغ

تلفن و نمبر کارخانه

آدرس دفتر مرکزی

تلفن و نمبر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	نظرآباد	1379/08/14	71350	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	25.00	بسته بندی سبزی خشک		

فراورده های افسرده گلبرگ	نام واحد	1758381	کدشناسی	157
نظرآباد شهرک صنعتی سپهرنظرآباد فاز 2 قطعات 9656-9655			آدرس کارخانه	
026251332119 *			تلفن و نمابر کارخانه	
شهرک صنعتی سپهرنظرآباد فاز 2 قطعات 9656-9655			آدرس دفتر مرکزی	
02166934939 *			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	ساوه/جلاغ	1380/07/30	31415	100
واحد سنجش	طرافت	نام محصول		
تن	5.60	سیزیجات خشک		

اسدالله سلیمی	نام واحد	1763113	کدشناسی	158
شهرک اشتهراد بلوار غزالی غربی گلشهر دوم گلسا دروم قطعه 1343			آدرس کارخانه	
02617776303 *			تلفن و نمابر کارخانه	
شهرک غرب بلوار فرجزاد انتهای خ سپهر گلبرگ 3 گلستان 2 پ 109			آدرس دفتر مرکزی	
22081325 *			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	کرج	1389/06/22	74621	100
واحد سنجش	طرافت	نام محصول		
تن	25.00	اماده و بسته بندی سبزی خشک		

کارلینا	نام واحد	1767575	کدشناسی	159
نظرآباد شهرک سپهرنظرآباد انتهای خ 13 قطعات 7818-7820-7828			آدرس کارخانه	
0262-5332281-82 *			تلفن و نمابر کارخانه	
خ ازادی تقاطع اسکندری ساختمان 241 ط 12 واحد 2			آدرس دفتر مرکزی	
66921100 *			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	نظر آباد	1383/09/14	63508	100
واحد سنجش	طرافت	نام محصول		
تن	500.00	اماده سازی بسته بندی سبزی خشک		

کدشناسایی	160	نام واحد	1774767	تولیدی میوه خشک ترد برگ
آدرس کارخانه		نام وحدت		نظرآباد شهرک نظرآباد خیابان نرگس قطعه 230 جی
تلفن و نمابر کارخانه		تلفن	09123833041	*
آدرس دفتر مرکزی		آدرس		شهرک نظرآباد خیابان نرگس قطعه 230 جی
تلفن و نمابر دفتر مرکزی		تلفن	09123833041	*

پیشرفت ف	شماره مجوز	تاریخ مجوز	شهرستان	وضعیت
	72178	1387/06/05	نظر آباد	فعال
سبزیجات خشک	5.00	5.00	نام واحد	تعاوینی خوش کامان صیتی
آدرس کارخانه				شهرک اشتهراد بلوار سعدی غربی جنب شرکت تینا جام قطعه 137
تلفن و نمابر کارخانه		02617773189		*
آدرس دفتر مرکزی				کرج میدان آزادگان پشت دادگاه کوچه دوم پلا ک 8
تلفن و نمابر دفتر مرکزی		02612500987		*

پیشرفت ف	شماره مجوز	تاریخ مجوز	شهرستان	وضعیت
	40742	1388/06/16	کرج	فعال
انواع سبزیجات خشک	3.00	3.00	نام واحد	تعاوینی بسته بندی موادغذایی فرنام پیشناز
آدرس کارخانه				نظرآباد شهرک سپهر نظرآباد میدان اول خ ششم قطعات 9585 و 9604
تلفن و نمابر کارخانه		02625333295		*
آدرس دفتر مرکزی				میدان آزادگان خیابان بخارست خیابان نوزدهم پلاک 18 طبقه 7 واحد 14
تلفن و نمابر دفتر مرکزی		02188726665		*

پیشرفت ف	شماره مجوز	تاریخ مجوز	شهرستان	وضعیت
	55828	1388/11/18	نظر آباد	فعال
اماده و بسته بندی سبزیجات خشک	1500.00	1500.00	نام واحد	تعاوینی بسته بندی سبزیجات خشک

فراوری وسته بندی میوه و سبزیجات خشک			15131140
آذربایجان شرقی			نام استان
شرکت تبریزپرک	نام واحد	1120694	کدشناسایی 163
تبریز-ج آذرشهر- ج شیخ حسن کوی امام حسین			آدرس کارخانه
0	*	4308506-7	تلفن و نمایر کارخانه
تبریز-ج آذرشهر- ج شیخ حسن کوی امام حسین			آدرس دفتر مرکزی
0	*	09141163724	تلفن و نمایر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	تبریز	1390/06/01	19772	100
واحد سنجش			نام محصول	
تن	100.00	فراوری وسته بندی میوه و سبزیجات خشک		
میرمحمدموسی زاده	نام واحد	1140092	کدشناسایی	164
بناب - ک متراج تبریزمجتمع صنعتی شهریار			آدرس کارخانه	
0412-7280134	*	0412-7280112-3	تلفن و نمایر کارخانه	
بناب - ک متراج تبریزمجتمع صنعتی شهریار			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	0914221077	تلفن و نمایر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	بناب	1388/05/14	14031	100
واحد سنجش			نام محصول	
تن	500.00	فراوری وسته بندی میوه و سبزیجات خشک		
شرکت دانه ترش میشو	نام واحد	1140929	کدشناسایی	165
شبستر- سه راهی سیس ابتدای ج روستایی ملک زاده			آدرس کارخانه	
*	0471-2227483	تلفن و نمایر کارخانه		
شبستر- ج وايقان کوچه آسمان 3 پ 228			آدرس دفتر مرکزی	
*	09144710295	تلفن و نمایر دفتر مرکزی		

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	شبستر	1389/11/06	40869	100
واحد سنجش			نام محصول	
تن	500.00	فراوری وسته بندی میوه و سبزیجات خشک		

آذربایجان غربی		نام استان	
کدشناصایی	نام واحد	1203403	166
خ 7 تیرکوی شهیدمختاری ک 4			آدرس کارخانه
* 2358377			تلفن و نمابر کارخانه
خ 7 تیرکوی شهیدمختاری ک 4			آدرس دفتر مرکزی
* 2358377			تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	ارومیه	1380/01/22	667	100
واحد سنجش			نام محصول	
تن 50.00			فراوری وسته بندی میوه و سبزی	
تعاونی 146	نام واحد	1203744	کدشناصایی	167

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	ارومیه	1381/11/12	29913	100
واحد سنجش			نام محصول	
تن 100.00			فراوری وسته بندی میوه و سبزی	
شهرام حقی	نام واحد	1203961	کدشناصایی	168

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	ارومیه	1383/05/24	15248	100
واحد سنجش			نام محصول	
تن 220.00			فراوری وسته بندی میوه و سبزی	

آرتارومیه	نام واحد	1204985	کدشناسایی	169
شهرک صنعتی 2			آدرس کارخانه	
* 04432384328-38			تلفن و نمابر کارخانه	
شهرک صنعتی 2			آدرس دفتر مرکزی	
* 04432384328			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	ارومیه	1382/08/11	19111	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	85.00	فراوری و بسته بندی میوه و سبزی		
پاکدانه سیمین دشت خوی	نام واحد	1213295	کدشناسایی	170
شهرک صنعتی خوی-بلوار صنعتگران یک واحد 2 ص.پ 638			آدرس کارخانه	
04613524534	*	04613524531-3	تلفن و نمابر کارخانه	
خ امام روبروی پاساز شهرداری			آدرس دفتر مرکزی	
*	04612233180		تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	خوی	1388/09/26	1101/2948	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	5.00	بسته بندی انواع سبزی های خشک شده		
			ایلام	نام استان
نوآوران صنعت گستر شباب	نام واحد	1406584	کدشناسایی	171
شهرک صنعتی شباب			آدرس کارخانه	
*	09188413134-08424384152		تلفن و نمابر کارخانه	
خیابان اشرفی نیش کوه			آدرس دفتر مرکزی	
*	08413339563-09188413134-08424384152		تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	شیروان و چرداول	1390/05/15	122/5164	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	100.00	فراوری و بسته بندی میوه و سبزیجات خشک		

		تهران		نام استان
نام واحد	کدشناسایی	1732346	172	
ج مخصوص کرج وردادرد خ ولیعصر تقاطع خیابان مطهري پلاک 71			آدرس کارخانه	
02623831449 *			تلفن و نمابر کارخانه	
ج مخصوص کرج وردادرد خ ولیعصر تقاطع خیابان مطهري پلاک 71			آدرس دفتر مرکزی	
* 02623831490			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	تهران	1382/02/01	20926	100
واحد سنجش	ظرفیت		نام محصول	
	تن	810.00	اماده سازی بسته بندی سبزیجات خ	
گلزارشمنیه	نام واحد	1757022	کدشناسایی	173
کیلومتر22ج مخصوص کرج رویوی شکلات عاصمیان کوچه طالقانی			آدرس کارخانه	
*			تلفن و نمابر کارخانه	
کیلومتر22ج مخصوص کرج رویوی شکلات عاصمیان کوچه طالقانی			آدرس دفتر مرکزی	
*			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	تهران	1381/02/14	52009	100
واحد سنجش	ظرفیت		نام محصول	
	تن	233.00	اماده سازی بسته بندی سبزی	
گلیند سپهر	نام واحد	1772833	کدشناسایی	174
ج ارادراه تهران قم نرسیده به فرودگاه امام ج ریاط کریم			آدرس کارخانه	
*			تلفن و نمابر کارخانه	
ازادی نیش اسکندری بازاریزگ ازادی ط اول شماره 55			آدرس دفتر مرکزی	
*			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	رباط کریم	1384/10/07	37413	100
واحد سنجش	ظرفیت		نام محصول	
	تن	200.00	اماده سازی بسته بندی میوه خشک	

سید رسول میرهادی	نام واحد	1774921	کدشناسایی	175
شهرک پرند میدان منبع هوانی بلوارمبتکران غربی خ تلاشگران قطعه دی 16 از فاز یک				آدرس کارخانه
88693138	*	88693138	تلفن و نمابر کارخانه	
سعادت اباد بلواردريا خ صرافها پ 26				آدرس دفتر مرکزی
*				تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	رباط کریم	1389/05/02	70293	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
		100.00	اماده سازی بسته بندی سبزی خشک	

سرخ نارگل نوشان	نام واحد	1776692	کدشناسایی	176
شهرک شمس آباد قطعه 265 بلوک جی تی				آدرس کارخانه
55951583	*	09121932045	تلفن و نمابر کارخانه	
شهری بازاربزرگ ری طبقه همکف پلاک 65 فاز 2				آدرس دفتر مرکزی
562255516	*	56225518-23-24	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	ری	1390/04/12	27168	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
		1000.00	درجه بندی و بسته بندی میوه خام آماده مصرف	

خراسان رضوی		نام استان	
کدشناصایی	نام واحد	کدشناصایی	نام واحد
آدرس کارخانه	مشهد - ج فردوسی ک 21 بلوارقرنی-نبش قره نبی 3 پ 5 تل:		
تلفن و نمابر کارخانه	0 *		0
آدرس دفتر مرکزی	مشهد - ج فردوسی ک 21 بلوارقرنی-نبش قره نبی 3 پ 5 تل:		
تلفن و نمابر دفتر مرکزی	0 *		0

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	مشهد	1388/08/09	10452	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	30.00	فراوری ویسته بندی میوه و سبزیجات خشک		
مواد غذایی اطمینان هدف توسع	نام واحد	1906424	کدشناصایی	178
مشهد شهرک صنعتی مشهد تلاش جنوبی پلاک 123			آدرس کارخانه	
09155121065	*	2454239	تلفن و نمابر کارخانه	
مشهد انتهای بلوار خیام شمالی میدان بهارستان مرکز مواد غذایی سیاد			آدرس دفتر مرکزی	
7654506	*	7654625	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	مشهد	1390/05/29	10936	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	100.00	انواع سبزیجات		
محمد رضاصالحی	نام واحد	1921074	کدشناصایی	179
سیزوارخ 17 شهریور نیش چهارراه این یمین			آدرس کارخانه	
0	*	05712238243	تلفن و نمابر کارخانه	
سیزوارخ 17 شهریور چهارراه لین یمین			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	2242898	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	سیزوار	1389/10/27	3575	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	100.00	آلوجه		

کدشناسایی	180	نام واحد	1924695	تعاونی تولیدی هونام توس
آدرس کارخانه				نیشابور شهرک صنعتی خیام فاز 2
تلفن و نمابر کارخانه				6578441 *
آدرس دفتر مرکزی				مشهد ابتدای جاده قوچان رویروی پیسی مجتمع صدرا واحد 52
تلفن و نمابر دفتر مرکزی				6578441 *

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	نیشابور	1387/05/15	2555	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	150.00	فرآوری و سنته بندی میوه و سبزیجات خشک		

خوزستان		نام استان	
نام واحد	کدشناصایی	تاریخ مجوز	کدشناصایی
احمد بجهانی نژاد		2002212	181
سپیدار منطقه صنعتی کارون بلوار بعثت سمت چپ فرعی دوم 0			آدرس کارخانه
*	0611-2210708-2278884		تلفن و نمابر کارخانه
خ شهید خوانساری پ 201-199-			آدرس دفتر مرکزی
0611-2210708	*	0611-2210708-2218450	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	اهواز	1389/06/03	11771	100
		بسته بندی سبزیجات خشک		
تعاونی شماره 77 سبزی خشک کنی رامهرمز	نام واحد	2003218	کدشناصایی	182
رامهرمز ک 5 جاده رامهرمز - اهواز				آدرس کارخانه
0	*	0		تلفن و نمابر کارخانه
0				آدرس دفتر مرکزی
0	*	0		تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	رامهرمز	1387/02/22	3571	100
		بسته بندی آلوخشک		
تعاونی صنایع تبدیلی محصولات کشاورزی و غذائی نگین ذر	نام واحد	2005679	کدشناصایی	183
درقول ک 5 جاده درقول - شوشت شهرک صنعتی شماره 1				آدرس کارخانه
0	*	0641-5273602-3		تلفن و نمابر کارخانه
00				آدرس دفتر مرکزی
0	*	0		تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	درقول	1387/02/16	3091	100
		بسته بندی سبزیجات خشک		

دل آرایی در		نام واحد	2010667	کدشناسایی	184
درفول شهرک صنعتی شماره یک			آدرس کارخانه		
0641-2463922	*	064242234-2626-2828			تلفن و نمابر کارخانه
شهرک صنعتی شماره ۱			آدرس دفتر مرکزی		
۰	*	0641-2463921-2			تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف		
فعال	درفول	1385/11/14	22970	100		
واحد سنجش	طرافت	نام محصول				
تن	156.00	فرآوری ویسته بندی میوه جات خشک				
دل آرایی در		نام واحد	2010667	کدشناسایی		
درفول شهرک صنعتی شماره یک			آدرس کارخانه			
0641-2463922	*	064242234-2626-2828				
شهرک صنعتی شماره ۱			آدرس دفتر مرکزی			
۰	*	0641-2463921-2				
واحد سنجش	طرافت	نام محصول				
تن	375.00	فرآوری ویسته بندی صیفیجات خشک				

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف		
فعال	درفول	1385/11/14	22970	100		
واحد سنجش	طرافت	نام محصول				
تن	375.00	فرآوری ویسته بندی صیفیجات خشک				
عبدالحمید قلمبر		نام واحد	2013145	کدشناسایی		
شهرک صنعتی شماره یک نیش خ صنعت ۵			آدرس کارخانه			
64244223502	*	6424223501				
۰			آدرس دفتر مرکزی			
۰	*	۰				
واحد سنجش	طرافت	نام محصول				
تن	5.00	فرآوری ویسته بندی میوه و سبزیجات خشک				

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	اندیمشک	1387/11/30	24952	100
واحد سنجش	طرافت	نام محصول		
تن	5.00	فرآوری ویسته بندی میوه و سبزیجات خشک		

سمنان		نام استان	
بیز طلایی سمنان	نام واحد	2204889	کدشناصایی
سمنان شهرک صنعتی سمنان نیش توسعه یک رویروی مس کاران			آدرس کارخانه
3352316	*	3352315	تلفن و نمابر کارخانه
سمنان شهرک صنعتی سمنان نیش توسعه یک رویروی مس کاران			آدرس دفتر مرکزی
3352315-6	*	09112156070	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	سمنان	1385/11/07	35207	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
	تن	450.00	بسته بندی میوه و سبزیجات خشک	
تعاونی تولیدی آویشن گرمسار		نام واحد	2205198	کدشناصایی
گرمسارشهرک صنعتی ایوانکی خ پژوهش اول			آدرس کارخانه	
0	*	0232-3272	تلفن و نمابر کارخانه	
تهران فرمانیه خ دیباچی شمالی خ باسمن			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	021-2287991	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	گرمسار	1383/06/01	11642	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
	تن	63.00	بسته بندی میوه و سبزیجات خشک	

فارس		نام استان	
نام واحد	کدشناسایی	تلفن و نمابر	آدرس کارخانه
تعاونی تولیدی صنایع غذائی فارس	2402860	آدرس کارخانه	
بلوارسرداران شهیدخیابان شهیدقناعت پیشه نیش کوچه 10	7314038-7316169	تلفن و نمابر کارخانه	7320395 *
بلوارسرداران شهیدخیابان شهیدقناعت پیشه نیش کوچه 10			آدرس دفتر مرکزی
7320395 *	7314038	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	7320395 *

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	شیراز	1387/12/28	55265	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	2.00	فراوری و بسته بندی میوه و سبزیجات خشک		
سهامی همه آشنا	نام واحد	2403448	کدشناسایی	190

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	شیراز	1387/12/13	52697	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	5.00	فراوری و بسته بندی میوه و سبزیجات خشک		
تعاونی تولیدی زیست آفرین	نام واحد	2408805	کدشناسایی	191

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	شیراز	1382/03/28	7856	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	200.00	بسته بندی انواع صیفی جات و سبز		

بارس لیانتعاونی چندمنظوره ایثارگران	نام واحد	2410350	کدشناسایی	192
جاده جهرم اول روسنای دهنو			آدرس کارخانه	
0	*	2330830-2304839	تلفن و نمابر کارخانه	
جاده جهرم اول روسنای دهنو			آدرس دفتر مرکزی	
2623413	*	23050145	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	شیراز	1384/05/10	14243	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	650.00	سبزیجات خشک		

حقیقت پخش خشکبار	نام واحد	2413741	کدشناسایی	193
شیرازکیلو متر 15 جاده سپیدان گویم			آدرس کارخانه	
2332650	*	09171177435	تلفن و نمابر کارخانه	
شیراز خ مشیر کهنه خشکبار حقیقت			آدرس دفتر مرکزی	
2339314	*	2332650	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	شیراز	1387/03/07	9354	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	20.00	بسته بندی میوه جات خشک		

حقیقت پخش خشکبار	نام واحد	2413741	کدشناسایی	194
شیرازکیلو متر 15 جاده سپیدان گویم			آدرس کارخانه	
2332650	*	09171177435	تلفن و نمابر کارخانه	
شیراز خ مشیر کهنه خشکبار حقیقت			آدرس دفتر مرکزی	
2339314	*	2332650	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	شیراز	1387/03/07	9354	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	100.00	بوجاری و بسته بندی انواع سبزیجات خشک		

خلیل نصیریان	نام واحد	2413996	کدشناسایی	195
استهبان 500 متر بعد از پمپ بنzin سمت راست				آدرس کارخانه
0	*	6993 0732422	تلفن و نمابر کارخانه	
شیراز خ صور اصرافیل کوچه 12 ب 10				آدرس دفتر مرکزی
2286229	*	2272735	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	استهبان	1384/07/03	20621	100
واحد سنجش	طرافت	نام محصول		
تن	3800.00	بسته بندی انجر		
زرآوان کیمیای جنوب		نام واحد	2414714	کدشناسایی
شیراز شهرک صنعتی بزرگ				آدرس کارخانه
0	*	07112225101	تلفن و نمابر کارخانه	
شیراز اول بازار وکیل جنب سرای روغنی				آدرس دفتر مرکزی
0	*	07112225101	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	شیراز	1389/05/11	21089	100
واحد سنجش	طرافت	نام محصول		
تن	50.00	بسته بندی سبزیجات خشک		
تولیدی و خدمات کشاورزی کشت و سبزشیراز		نام واحد	2417577	کدشناسایی
شریف آباد کیلومتر 6 جاده نیروترانس				آدرس کارخانه
0	*	7122334-5	تلفن و نمابر کارخانه	
شیراز				آدرس دفتر مرکزی
0	*	7122334-5	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	شیراز	1387/03/06	8979	100
واحد سنجش	طرافت	نام محصول		
تن	250.00	بسته بندی سبزیجات خشک و بودرهای گیاهی		

پارس محشر جنوب محمدعلی کمالی سروستانی	نام واحد	2418408	کدشناسایی	198
سروستان			آدرس کارخانه	
0	*	09177141612	تلفن و نمابر کارخانه	
شیراز بلوار چمران خیابان نیایش کوچه اول پلاک 117			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	09177141612	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	سروستان	1389/02/26	8923	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	250.00	بسته بندی سیزیجات خشک		

		کرمان		نام استان
منصور رنجبر شرکت بهناب کوبر	نام واحد	2601668	کد شناسایی	199
رسنگان ک 5جاده رسنگان کرمان			آدرس کارخانه	
2340104	*	0391-8230103-4	تلفن و نمابر کارخانه	
رسنگان خ خواجهو			آدرس دفتر مرکزی	
2340103-4	*	0391-5226066	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	رسنگان	1390/03/19	5/11732	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	300.00	فرآوری و بسته بندی میوه و سبزیجات خشک		
صنایع کوبر جوبار	نام واحد	2605311	کد شناسایی	200

کرمان شهرک صنعتی شماره 2	آدرس کارخانه
*	تلفن و نمابر کارخانه
کرمان شهرک صنعتی ش 2	آدرس دفتر مرکزی
2225177	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	کرمان	1386/08/13	5/200945	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	400.00	فرآوری و بسته بندی میوه و سبزیجات خشک		
صنایع غذایی کوثر کوبر رسنگان	نام واحد	2609413	کد شناسایی	201

رسنگان شهرک صنعتی	آدرس کارخانه
*	تلفن و نمابر کارخانه
رسنگان شهرک صنعتی	آدرس دفتر مرکزی
*	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	رسنگان	1390/02/10	5/6016	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	100.00	فرآوری و بسته بندی میوه و سبزیجات خشک		

کهکیلویه و بویراحمد		نام استان
نام واحد	کد شناسایی	ردیف
ستاره شهرخ پور	2702905	202
بویر احمد-شهرک صنعتی شماره 2 یاسوج سرآبناوه		آدرس کارخانه
0	*	09173431297
یاسوج - خ روبروی دادگستری		آدرس دفتر مرکزی
0	*	0741-2465412

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	بویراحمد	1387/03/29	124-84553	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	30.00	بسته بندی میوه و سبزیجات خشک		

		کیلان	نام استان	
نام واحد	کدشناسایی	کیلان	نام استان	
تولیدی محصولات غذائی پونه گیلان	2800318		کدشناسایی	203
رشت انتهای جاده لakan جنب ایستگاه مرکزی گاز			آدرس کارخانه	
3462017 *	0131-3462939-40		تلفن و نمابر کارخانه	
رشت میدان کوچک ساختمان آلامو واحد 1			آدرس دفتر مرکزی	
2225146 *	2222046		تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	رشت	1384/05/08	5590	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	10.00	بسته بندی سبزیجات خشک		
گروه صنعتی و خدماتی امیرنامی نومنطقه ازادانزلی بامسئولیت مح	نام واحد	2808571	کدشناسایی	204
انزلی حسن رود شهرک کارگاهی زنق شماره 49 سمت راست			آدرس کارخانه	
0 *	01827872084		تلفن و نمابر کارخانه	
0			آدرس دفتر مرکزی	
0 *	09112403363		تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	بندرانزلی	1388/02/03	2029	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	300.00	فراوری و بسته بندی میوه و سبزیجات خشک		
صنایع بسته بندی فراز نگر خاورمیانه سهامی خاص	نام واحد	2815108	کدشناسایی	205
شفت شهرک صنعتی			آدرس کارخانه	
0 *	01323482377-8		تلفن و نمابر کارخانه	
0			آدرس دفتر مرکزی	
0 *	0131-5521511		تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	شفت	1390/06/03	12194	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	125.00	فراوری و بسته بندی میوه و سبزیجات خشک		

میوه برور بانی	نام واحد	2818259	کدشناسایی	206
تالش شهرک صنعتی کشکی			آدرس کارخانه	
01824363399	*	018243663390	تلفن و نامبر کارخانه	
			آدرس دفتر مرکزی	
*			تلفن و نامبر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	تالش	1390/02/12	3181	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	250.00	فراوری ویسته بندی میوه و سبزیجات خشک		

مازندران		نام استان	
نام واحد	کدشناصایی	کدشناصایی	نام استان
مهوار قانع س خ	3009637	کدشناصایی	207
بابل شهرک صنعتی بندپی شرقی رجه		آدرس کارخانه	
3123105 *	01113122811-15	تلفن و نمابر کارخانه	
بابل خ مدرس ساختمان آویشن ط 2 واحد 4		آدرس دفتر مرکزی	
3266171 *	01113264334	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	بابل	1381/10/08	18543	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	350.00	فراوری و بسته بندی انواع میوه توت فرنگی-آلبالو-هل		
مجتمع داروئی و بهداشتی و آرایشی سها هلال س خ	نام واحد	3010913	کدشناصایی	208

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	تنکابن	1382/05/27	9288	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	720.00	تولید و بسته بندی انواع گیاه خشک		
شن و ماسه فجر مهیار جمشید اباد	نام واحد	3017743	کدشناصایی	209

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	آمل	1386/05/27	16834	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	120.00	فراوری و بسته بندی میوه و سبزیجات خشک		

الماس يار	نام واحد	3019652	کدشناسایی	210
بابل شهرک صنعتی بندپی شرقی‌رجه خ گلستان				آدرس کارخانه
0	*	01113123792	تلفن و نمابر کارخانه	
بابل خ مدرس مقابل پاساز بزرگ ساختمان آویشن طبقه سوم				آدرس دفتر مرکزی
0	*	01113238238	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	بابل	1388/07/27	701/22705	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	450.00	فراوری ویسته بندی میوه و سبزیجات خشک		

تعاونی جندمنظوره عام بانوان کوثریزد	نام واحد	3411166	کدشناسایی	211
یزدشهرک صنعتی فاز 3 بلوار اقاما 24 متری زینق				آدرس کارخانه
7272931	*	7272930	تلفن و نمابر کارخانه	
				آدرس دفتر مرکزی
*				تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	یزد	1389/04/12	89/75	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	800.00	شستشو- انجام دوسته بندی سبزی		

		اردبیل		نام استان
نام واحد	کدشناصایی	ردیف	ردیف	
سپیده خان یلان	3500344	212		
خلخال- کوی شهیدرجانی - جنب صدا و سیما		آدرس کارخانه		
- *	0452-4222731	تلفن و نمابر کارخانه		
خلخال- کوی شهیدرجانی - جنب صدا و سیما		آدرس دفتر مرکزی		
0452-4222754 *	0452-4222731	تلفن و نمابر دفتر مرکزی		

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	خلخال	1386/02/01	1692/31	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	360.00	الوجه خشک شده		
سید جواد علوی ینگجه	نام واحد	3512453	کدشناصایی	213

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	اردبیل	1389/07/17	125/12346	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	600.00	فراوری و بسته بندی میوه جات و سبزیجات خشک		
		قم	کدشناصایی	نام استان
ابوالفضل فاریابی	نام واحد	3661198		214

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	قم	1390/04/20	5800	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	30.00	فراوری و بسته بندی میوه و سبزیجات خشک		

فروشنده		نام استان	
نام واحد	کد شناسایی	کد شناسایی	نام استان
مهرام	3700004	کد شناسایی	215
فروشنده- شهر صنعتی البرز- خیابان حکمت دوم	آدرس کارخانه		
0282-2222435 *	0282-2221307	تلفن و نمابر کارخانه	
تهران- خیابان شهید مطهری- بعد از هتل بزرگ تهران- شماره 3-343	آدرس دفتر مرکزی		
021-88726193 *	021-88726194-5	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفته
فعال	البرز	1354/12/29	360513	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	200.00	سبزی خشک		
صناعات غذائی ایرانیان خوارک پارس سهام خاص	نام واحد	3709086	کد شناسایی	216

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفته
فعال	آبیک	1388/09/03	20652	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	600.00	بسسه بندی میوه جات خشک		
صناعات غذائی دردانه سبز کاسپین	نام واحد	3711417	کد شناسایی	217

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفته
فعال	آبیک	1390/03/03	4374	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	90.00	فراوری و بسته بندی میوه و سبزیجات خشک		

کدشناسی	218	نام واحد	3716585	صنایع غذایی و بسته بندی شاه دانه البرز
آدرس کارخانه		شهر صنعتی البرز - بلوار شهروردي - مجتمع چمران - واحد اول - سمت چپ	*	
تلفن و نمابر کارخانه		09127819413	*	
آدرس دفتر مرکزی		قزوین - خ پادگان - ک خرداد - پ 21	*	
تلفن و نمابر دفتر مرکزی			*	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	البرز	1389/02/23	3816	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	100.00	بسته بندی سبزیجات خشک		
صنایع غذایی و بسته بندی شاه دانه البرز	نام واحد	3716585	کدشناسی	219
شهر صنعتی البرز - بلوار شهروردي - مجتمع چمران - واحد اول - سمت چپ	*	09127819413	آدرس کارخانه	
قزوین - خ پادگان - ک خرداد - پ 21	*		تلفن و نمابر کارخانه	
	*		آدرس دفتر مرکزی	
	*		تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	البرز	1389/02/23	3816	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	200.00	بسته بندی میوه چات خشک		

نام استان			
کدشناصایی	3810229	نام واحد	یاسمن شرق
شهرک صنعتی بندرگز			آدرس کارخانه
* 01733883256-7			تلفن و نمابر کارخانه
مازندران - بهشهر - خ امام خمینی - مجتمع خاتم الانبیاءط3ب53			آدرس دفتر مرکزی
021-88049069	*	09122203729	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

پیشرفت ف	شماره مجوز	تاریخ مجوز	شهرستان	وضعیت
100	9245	1386/07/03	بندرگز	فعال
فراوری و بسته بندی میوه و سبزیجات خشک	نام محصول	ظرفیت	واحد سنجش	فعال
221	3811141	نام واحد	تعاونی صنایع غذایی دشت رازیانه شمال	
آدرس کارخانه	شهرک صنعتی کردکوی			
تلفن و نمابر کارخانه	*			
آدرس دفتر مرکزی	گرگان-خ جاله باع-قدس هشتم-فرعی اول دست راست			
تلفن و نمابر دفتر مرکزی	* 0171-2239309-2230196			

پیشرفت ف	شماره مجوز	تاریخ مجوز	شهرستان	وضعیت
100	15557	1389/11/28	کردکوی	فعال
فراوری و بسته بندی میوه و سبزیجات خشک	نام محصول	ظرفیت	واحد سنجش	فعال
	700.00		تن	

		البرز		نام استان
کدشناسایی	نام واحد	ردیف	کد	
سهوود صنعت کار آفرین		1709404	کدشناسایی	222
ساوجبلاغ پل کرдан بعدازکارخانه شیلتون ب 654 و 655 فرعی از 137			آدرس کارخانه	
02624386516	*	02624386515	تلفن و نمابر کارخانه	
بالاتراز میدان ونک خ خدامی ب 30 واحد اول غربی			آدرس دفتر مرکزی	
02188790871	*	02188790819	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	ساوجبلاغ	1389/07/07	76175	100
		نام محصول		
تن	بسته بندی میوه و سبزیجات خشک	2000.00		
کارلینا		نام واحد	1767575	کدشناسایی
نظرآباد شهرک سپهر نظرآباد انتهای خ 13 قطعات 7818-7820-7828				آدرس کارخانه
02166919295	*	0262-5332281-82		تلفن و نمابر کارخانه
خ ارادی تقاطع اسکندری ساختمان 241 ط 12 واحد				آدرس دفتر مرکزی
66919295	*	66921100		تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	نظر آباد	1383/09/14	63508	100
		نام محصول		
تن	آماده سازی بسته بندی میوه خشک	750.00		
صناعت برتر آتی		نام واحد	1767638	کدشناسایی
نظرآباد شهرک سپهر نظرآباد خ جهارم بعداز جهاراه دوم				آدرس کارخانه
02625332351	*	02625335350-1		تلفن و نمابر کارخانه
خ مفتح شمالی ب 378 طبقه سوم				آدرس دفتر مرکزی
88824704	*	88842863-4		تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	نظر آباد	1390/04/15	32617	100
		نام محصول		
تن	انواع سبزیجات و میوه های فرآوری شده	500.00		

میوه نسیم	نام واحد	1767879	کد شناسایی	225
کرج صوفی اباد باغستان غربی پاییزرازیمارستان البرز				آدرس کارخانه
02614310251 *				تلفن و نامبر کارخانه
خ قائم مقام فراهانی 12 ک 77 طبقه 4				آدرس دفتر مرکزی
02188307457 *				تلفن و نامبر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	کرج	1389/06/28	75239	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	5000.00	اماده سازی بسته بندی میوه		

خشک کردن و بسته بندی غلات				15311410																
آذربایجان غربی				نام استان																
طلوع صنعت ارومیه	نام واحد	1205789	کدشناسایی	226																
شهرک صنعتی فاز 2				آدرس کارخانه																
*				تلفن و نمایر کارخانه																
خ امام پاسازفیلیپس ط 2				آدرس دفتر مرکزی																
*				تلفن و نمایر دفتر مرکزی																
<table border="1"> <tr> <th>وضعیت</th><th>شهرستان</th><th>تاریخ مجوز</th><th>شماره مجوز</th><th>پیشرفتف</th></tr> <tr> <td>فعال</td><td>ارومیه</td><td>1384/05/08</td><td>14236</td><td>100</td></tr> <tr> <th>واحد سنجش</th><th>ظرفیت</th><th colspan="3">نام محصول</th></tr> <tr> <td>تن</td><td>3500.00</td><td colspan="3">بو جاری و پوست کنی انواع غلات</td></tr> </table>	وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف	فعال	ارومیه	1384/05/08	14236	100	واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول			تن	3500.00	بو جاری و پوست کنی انواع غلات		
وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف																
فعال	ارومیه	1384/05/08	14236	100																
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول																		
تن	3500.00	بو جاری و پوست کنی انواع غلات																		
تهران				نام استان																
نسیم شکوفه	نام واحد	1755991	کدشناسایی	227																
شهریارج ریاط کریم اصلی آبادخ قاسم ناجی				آدرس کارخانه																
*				تلفن و نمایر کارخانه																
خیابان کارگر شمالی خیابان قدر پلاک 4 طبقه 5 واحد 10				آدرس دفتر مرکزی																
66568759	*	6656875	تلفن و نمایر دفتر مرکزی																	
<table border="1"> <tr> <th>وضعیت</th><th>شهرستان</th><th>تاریخ مجوز</th><th>شماره مجوز</th><th>پیشرفتف</th></tr> <tr> <td>فعال</td><td>شهریار</td><td>1389/05/02</td><td>70254</td><td>100</td></tr> <tr> <th>واحد سنجش</th><th>ظرفیت</th><th colspan="3">نام محصول</th></tr> <tr> <td>تن</td><td>810.00</td><td colspan="3">اماده بسته بندی انواع غلات</td></tr> </table>	وضعیت	شهرستان			تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف	فعال	شهریار	1389/05/02	70254	100	واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول			تن	810.00	اماده بسته بندی انواع غلات
وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف																
فعال	شهریار	1389/05/02	70254	100																
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول																		
تن	810.00	اماده بسته بندی انواع غلات																		
محمودرضا فرج علائی	نام واحد	1776238	کدشناسایی	228																
شهرک عباس آباد انتهایی بلوار ابن سینا خ کوشواران کوی 10 ب قطعه 2547 از بلوک فاز 2 آ				آدرس کارخانه																
029234250340	*	02923425034	تلفن و نمایر کارخانه																	
شهرک عباس آباد انتهایی بلوار ابن سینا خ کوشواران کوی 10 ب قطعه 2547 از بلوک فاز 2 آ				آدرس دفتر مرکزی																
029234250340	*	029234263501	تلفن و نمایر دفتر مرکزی																	
<table border="1"> <tr> <th>وضعیت</th><th>شهرستان</th><th>تاریخ مجوز</th><th>شماره مجوز</th><th>پیشرفتف</th></tr> <tr> <td>فعال</td><td>پاکدشت</td><td>1390/03/22</td><td>25533</td><td>100</td></tr> <tr> <th>واحد سنجش</th><th>ظرفیت</th><th colspan="3">نام محصول</th></tr> <tr> <td>تن</td><td>250.00</td><td colspan="3">بسته بندی غلات</td></tr> </table>	وضعیت	شهرستان			تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف	فعال	پاکدشت	1390/03/22	25533	100	واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول			تن	250.00	بسته بندی غلات
وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف																
فعال	پاکدشت	1390/03/22	25533	100																
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول																		
تن	250.00	بسته بندی غلات																		

		خوزستان		نام استان
نام واحد	کدشناسایی	2006590	229	
تعاونی سبزی خشک کنی سبزnam شوشتر		آدرس کارخانه		
06126236045	*	تلفن و نمابر کارخانه		
0			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	0	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	شوشتر	1388/10/30	23244	100
واحد سنجش			نام محصول	
تن	450.00	خشک کردن و بسته بندی غلات		
سید علی علوی		نام واحد	2011688	کدشناسایی
جاده محمدبن جعفر شهرک صنعتی کارگاه بوجاری سیدعلی علوی 0				آدرس کارخانه
0	*	0641-3220502	تلفن و نمابر کارخانه	
0			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	09166412420	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	ذوق	1383/12/15	18311	100
واحد سنجش			نام محصول	
تن	1000.00	خشک کردن غلات		
			فارس	
حقیقت پخش خشکبار		نام واحد	2413741	کدشناسایی
شیراز کیلو متر 15 جاده سپیدان گویم				آدرس کارخانه
2332650	*	09171177435	تلفن و نمابر کارخانه	
شیراز خ مشیر کهنه خشکبار حقیقت			آدرس دفتر مرکزی	
2339314	*	2332650	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	شیراز	1387/03/07	9354	100
واحد سنجش			نام محصول	
تن	8000.00	بسه بندی غلات		

کرمان		نام استان	
کدشناصایی	نام واحد	کدشناصایی	نام واحد
آذر مزادانیبسته بندی آتشبار	کرمان شهرک صنعتی ش 1 مجتمع کارگاهی واحد 10	2604112	آدرس کارخانه
*	3225309		تلفن و نمابر کارخانه
کرمان بلوار جمهوری اسلامی - خیابان شهیدمودودی - بیش پل			آدرس دفتر مرکزی
*	3225309		تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	کرمان	1386/12/16	5/221001	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	125.00	خشک کردن و بسته بندی غلات		
صنایع کویر جوبار	نام واحد	2605311	کدشناصایی	233

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	کرمان	1386/08/13	5/200945	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	1600.00	خشک کردن و بسته بندی غلات		
2225177	*	3420176	کدشناصایی	233

کوهکلوبه و بویراحمد		نام استان	
کدشناصایی	نام واحد	کدشناصایی	نام واحد
دنا فرآورده ساز 2589 علی نجفیان پور فرخنده نود را بور		2701689	کدشناصایی
شهرک صنعتی شماره 3 یاسوج فروندگاه فرعی 4 صنعت واحد 4 سمت راست			آدرس کارخانه
0	*	0741-2225647	تلفن و نمابر کارخانه
شیراز چهار راه بنفسه - بلوار شهید بهشتی کوچه 13 پلاک 74			آدرس دفتر مرکزی
0	*	0711-2305952	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	بویراحمد	1388/05/01	124-103597	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	500.00	خشک کردن و بسته بندی غلات		

		مازندران	نام استان	
فیلوس	نام واحد	3000343	کدشناصایی	235
قائمشهر ک 4 ح جویبارقریه زاهدکلا			آدرس کارخانه	
0	*	0123-3236768	تلفن و نمابر کارخانه	
ندارد			آدرس دفتر مرکزی	
0	*	0	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	قائمشهر	1358/10/29	48-476	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	36000.00	خشک کردن غلات		

		همدان	نام استان	
زین دانه بسته بندی هگمتان سینا	نام واحد	3306816	کدشناصایی	236
خیابان چهاردهم نیش لوله و نورد اکباتان			آدرس کارخانه	
*			تلفن و نمابر کارخانه	
همدان- اعتمادیه خیابان توحید کوچه شهید رجایی پلاک 25 و 27			آدرس دفتر مرکزی	
*			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	کبودآهنگ	1388/12/19	2264	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	300.00	خشک کردن و بسته بندی غلات		

		بزد	نام استان	
بسته بندی گل ندای بزد	نام واحد	3418005	کدشناسایی	237
بزدزارچ شهرک صنعتی ولیعصر انتهاءی خ پویا			آدرس کارخانه	
03515232123	*	03523679215-16	تلفن و نمابر کارخانه	
			آدرس دفتر مرکزی	
*			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	بزد	1390/01/31	90/22	100
واحد سنجش	طرفيت	نام محصول		
	تن	700.00	پاک کردن و بسته بندی غلات	
صنعتی تولیدی موادغذائی راتامطفری	نام واحد	3423933	کدشناسایی	238
بزدتفت شهرک صنعتی			آدرس کارخانه	
*	03526233681-5	تلفن و نمابر کارخانه		
			آدرس دفتر مرکزی	
*			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	نفت	1389/03/17	89/52	100
واحد سنجش	طرفيت	نام محصول		
	تن	1500.00	پاک کردن و بسته بندی غلات	
عباس کوشکی زاده بافقی	نام واحد	3424290	کدشناسایی	239
بزدیافق شهرک صنعتی مبارکه			آدرس کارخانه	
*	03524295070	تلفن و نمابر کارخانه		
			آدرس دفتر مرکزی	
*			تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	بافق	1388/11/18	88/217	100
واحد سنجش	طرفيت	نام محصول		
	تن	300.00	بسته بندی غلات	

تعاونی دانیال ایسانیس	نام واحد	3424868	کدشناسایی	240
بزدشهرک صنعتی فاز 3 فرعی 3 واحد 8				آدرس کارخانه
7275501	*	7275501-3	تلفن و نمابر کارخانه	
				آدرس دفتر مرکزی
*				تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	بزد	1389/12/12	89/294	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	1000.00	بسته بندی غلات		
حامد معین و مجید آزم		نام واحد	3425462	کدشناسایی
بزدمهریز شهرک صنعتی بلواریاس خ رز				آدرس کارخانه
*				تلفن و نمابر کارخانه
				آدرس دفتر مرکزی
*				تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	مهریز	1390/03/31	90/94	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	1000.00	خشک کردن و بسته بندی غلات		
				نام استان
صنعتی بازرگانی نگین گلستان		نام واحد	3809954	کدشناسایی
شهرک صنعتی مینودشت				آدرس کارخانه
*				تلفن و نمابر کارخانه
گنبد - بلوار دانشجو - رویوی دانشگاه پیام نور - ساختمان عبدالهی				آدرس دفتر مرکزی
01715531132	*	3337083-09111721965	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	مینودشت	1388/10/01	11817	100
واحد سنجش	طرفیت	نام محصول		
تن	3000.00	خشک کردن و بسته بندی غلات		
				آدرس کارخانه

نام استان	البرز
کدشناصایی	1757271
آدرس کارخانه	گلنان پوراتوس
تلفن و نمابر کارخانه	محمدآبادمشکین آبادخ دشت بهشت 3 جنب ابزارتعاون روستائی
آدرس دفتر مرکزی	تهران بزرگراه نیایش سردار جنگل شمالی خ لادن انتهای یاس جنوبی ساختمان گلها شماره 24
تلفن و نمابر دفتر مرکزی	02624384420 *
تلفن و نمابر دفتر مرکزی	02148344400 *

پیشرفتف	شماره مجوز	تاریخ مجوز	شهرستان	وضعیت
100	57463	1377/05/14	کرج	فعال
نام محصول				واحد سنجش
انواع غلات				تن
کدشناصایی	4100082	نام واحد	آقای امیرمحمد قراگوزلو	*
آدرس کارخانه	شهرک صنعتی			
تلفن و نمابر کارخانه	*			
آدرس دفتر مرکزی	عظیمیه-میدان مهران-بوستان 2-پلاک 17			
تلفن و نمابر دفتر مرکزی	*			

پیشرفتف	شماره مجوز	تاریخ مجوز	شهرستان	وضعیت
100	32334	1390/04/06	کرج	فعال
نام محصول				واحد سنجش
خشک کردن و بسته بندی غلات				تن

پودرهای خشک گیاهان دارویی			24231951
خراسان رضوی			نام استان
مواد غذایی اطمینان هدف توسع	نام واحد	1906424	کدشناسایی 245
مشهد شهرک صنعتی مشهد تلاش جنوبی پلاک 123			آدرس کارخانه
09155121065	*	2454239	تلفن و نمابر کارخانه
مشهد انتهای بلوار خیام شمالی میدان بهارستان مرکز مواد غذایی سیاد			آدرس دفتر مرکزی
7654506	*	7654625	تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	مشهد	1390/05/29	10936	100
واحد سنجش		نام محصول		
تن	50.00	پودرهای خشک		
		خوزستان		نام استان
فرشته جویان		نام واحد	2020033	کدشناسایی 246
کیلومتر 5 جاده اهواز شهرک صنعتی خرمشهر			آدرس کارخانه	
06324283266	*	0632-4283211	تلفن و نمابر کارخانه	
0			آدرس دفتر مرکزی	
021-2253813	*	210-22537979	تلفن و نمابر دفتر مرکزی	

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	خرمشهر	1388/01/22	684	100
واحد سنجش		نام محصول		
تن	600.00	پودرهای خشک گیاهان دارویی		
		مازندران		نام استان
صناعی غذا و داروگل آبزد بهشهر		نام واحد	3021110	کدشناسایی 247
نکا 5 بهشهر جنب انبار شرکت تعاونی کمیشان			آدرس کارخانه	
*	01525742550-3	تلفن و نمابر کارخانه		
ساری بلوار امیر خ محسن پور نیش رکوعی ورسای 1			آدرس دفتر مرکزی	
*		تلفن و نمابر دفتر مرکزی		

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفت ف
فعال	نکا	1389/05/21	701/17048	100
واحد سنجش		نام محصول		
تن	100.00	پودرهای خشک گیاهان دارویی		

خراسان جنوبی		نام استان
کدشناصایی	نام واحد	کد
تروندزعفران قاین	نام واحد	4006905
قاین - شهرک صنعتی -قطعه 49 و 50 - شرکت تروند زعفران		آدرس کارخانه
0562543-3845 *		تلفن و نمابر کارخانه
تهران- خ سهروردی- اورامان جنوبی- پ 4/4		آدرس دفتر مرکزی
021-88305355 *		تلفن و نمابر دفتر مرکزی

وضعیت	شهرستان	تاریخ مجوز	شماره مجوز	پیشرفتف
فعال	قائمات	1388/12/08	24432	100
واحد سنجش	ظرفیت	نام محصول		
تن	100.00	پودرهای خشک گیاهان دارویی		



شرکت شهرکردی صنعتی فارس

سرمایه گذاری

هزینه های اجرای طرح			وضعیت طرح موجود			
جمع	مبلغ مورد نیاز	مبلغ انجام شده	قیمت به ارزش دفتری	مساحت/قعداد/مبلغ		شرح
۲۰۰۰	۲۰۰۰	۰				زمین
۵۷۹	۵۷۹	۰				محوطه سازی
۲۶۸۶	۲۶۸۶	۰				ساختمان ها
۳۹۰	۳۹۰	۰				ماشین آلات داخلی
۰	۰	۰				ماشین آلات خارجی
۱۱۶۰	۱۱۶۰	۰				تأسیسات
۷۳۰	۷۳۰	۰				وسائط نقلیه
۶۰	۶۰	۰				تجهیزات آزمایشگاهی، ابزار آلات :
۹۵	۹۵	۰				اثاثه اداری
۷۷۰۰	۷۷۰۰	۰				جمع هزینه های ثابت
۱۷۵	۱۷۵	۰				هزینه های قبل از بهره برداری
۳۹۴	۳۹۴	۰				سرمایه پیش بینی نشده(۵درصد)
۸۲۶۹.۴	۸۲۶۹.۴	۰.۰				جمع هزینه های ثابت
۹۵۱.۰	۹۵۱.۰	۰				سرمایه در گردش
۹۲۲۰.۴	۹۲۲۰.۴	۰				جمع کل سرمایه گذاری طرح



شرکت شهرکردی صنعتی فارس

ظرفیت تولید

سال پنجم	سال چهارم	سال سوم	سال دوم	سال اول	واحد KG، تن ، عدد و (....)	ظرفیت اسمی	نام محصولات
							تعداد ماه فعالیت
%۱۰۰	%۱۰۰	%۹۰	%۸۰	%۷۰	-----	-----	درصد استفاده از ظرفیت اسمی
							تولیدات
۵۰	۵۰	۴۵	۴۰	۳۵	تن	۵۰	دستگاه خشک کن صنعتی

(مبالغ به میلیون ریال)

زمین

بها کل(میلیون ریال)	سایر هزینه ها(میلیون ریال)	بها هر متر مربع(ریال)	متراژ خریداری شده	متراژ موردنیاز	ردیف
۲۰۰۰		۵.....		۴...	۱



شرکت شهرکهای سنتی فارس

محوطه سازی:

(ارقام به میلیون ریال)

ردیف	شرح عملیات	متراژ/مقدار	واحد	هزینه واحد (هزار ریال)	مبلغ انجام شده	مبلغ نیاز	جمع
۱	تسطیح و خاکریزی و آماده سازی زمین	۴۰۰۰	مترمربع	۳۰	۰	۱۲۰	۱۲۰
۲	بی کنی و پی ریزی محیط زمین کارخانه	۱۳۶۰	مترمربع	۶۵	۰	۸۸.۴	۸۸.۴
۳	دیوار کشی با ارتفاع ۲ متر و از نوع اجر وبلوک	۲۸۰	متر طولی	۴۰۰	۰	۱۱۲	۱۱۲
۴	درب ورودی	۱	عدد	۲۰۰۰۰	۰	۲۰	۲۰
۵	فضای سبز	۴۰۰	مترمربع	۶۰	۰	۲۴	۲۴
۶	جدول گذاری	۸۰۰	متر طولی	۷۰	۰	۵۶	۵۶
۷	خیابان کشی و آسفالت	۷۰۰	متر مربع	۱۲۰	۰	۸۴	۸۴
۸	روشنایی محوطه	۲۵۰۰	متر مربع	۳۰	۰	۷۵	۷۵
جمع هزینه های محوطه سازی							
					۵۷۹.۴	۵۷۹.۴	



شرکت شهرکردی صنعتی فارس

(ارقام به میلیون ریال)

ساختمان ها :

سایر مشخصات						مشخصات ساختمان (نوع سازه ، ابعاد ، ارتفاع ، نوع مصالح و)	نوع ساختمان ها (تولیدی ، اداری ، انبار و)	ردیف
جمع	مبلغ مورد نیاز	مبلغ انجام شده	هزینه واحد	سطح زیرینا (مترا مربع)				
۲۰۰۰	۲۰۰۰		۲	۱۰۰۰	سوله-آجر	ساختمان تولید	۱	
۱۸۰	۱۸۰		۱.۸	۱۰۰	سوله-آجر	انبار مواد اولیه	۲	
۱۸۰	۱۸۰		۱.۸	۱۰۰	سوله-آجر	انبار محصول	۴	
۱۳۸	۱۳۸		۲.۳	۶۰	آجر	ساختمان اداری	۵	
۶۸	۶۸		۱.۷	۴۰	آجر	ساختمان تجهیزاتی	۶	
۱۲۰	۱۲۰		۲	۶۰	آجر	رفاهی و کارگری	۷	
۲۶۸۶	۲۶۸۶	.		۱۳۶۰		جمع کل		



شرکت شهرکردی صنعتی فارس

تأسیسات

:

(مبلغ به میلیون ریال)

(

سایر مشخصات				شرح عملیات	ردیف
جمع	مبلغ مورد نیاز	مبلغ انجام شده	مقدار		
۵۲۰	۵۲۰	۰		برق	۱
۱۵۰	۱۵۰	۰	kw۳۰۰	- انشعاب برق (KW)	۱-۱
۸۰	۸۰	۰		- ترانسفورماتور و متعلقات	۱-۲
۱۰۰	۱۰۰			- تجهیزات پست برق	۳-۱
۱۰۰	۱۰۰			تابلوهای اصلی و فرعی	۴-۱
۹۰	۹۰			کابل کشی ها	۵-۱
۰	۰			- انتقال برق (تیرگذاری و)	۶-۱
۰	۰			- دیزل ژنراتور با متعلقات	۷-۱
۵۰	۵۰	۰		آب	۲
۲۰	۲۰			انشاء آب	۲-۱
۳۰	۳۰	۰		لوله کشی ها	۲-۲
۰	۰	۱		منبع هوایی	۲-۳
۰	۰			سیستم تصفیه آب	۲-۴
۰	۰			چاه آب	۲-۵
۵۰	۵۰	۰		گاز	۳



شرکت شهرکردی صنعتی فارس

۲۰	۲۰			انشاعاب گاز	۳-۱
۰	۰			تجهیزات پست گاز	۳-۲
۳۰	۳۰			لوله کشی گاز	۳-۳
۱۰۰	۱۰۰	۰		سیستم هوای فشرده	۴-۳
۱۰۰	۱۰۰		فشار ۷ بار	تجهیزات هوای فشرده (کمپرسور)	۳-۵
۰				لوله کشی هوای فشرده	۳-۶
۴۴۰	۴۴۰	۰		سایر تأسیسات	۴
۰				دیگ بخار ۵ تن (۱) و سختی گیر (۲)	۱-۴
۳۰	۳۰	۰	۱	سیستم فاضلاب بهداشتی و صنعتی	۲-۴
۱۰۰	۱۰۰		مرکزی	سیستم سرمایش و گرمایش	۳-۴
۵۰	۵۰		مرکزی	سیستم اطفاء حریق	۴-۴
۲۵۰	۲۵۰		۱	جرثقیل سقفی	۵-۴
۱۰	۱۰			سیستم تلفن و ارتباطات	۶-۴
۱۱۶۰	۱۱۶۰	۰		جمع کل هزینه تأسیسات	



شرکت شهرکردی صنعتی فارس

ماشین آلات داخلی

(ارقام به میلیون ریال)

جمع	مورد نیاز	انجام شده	قیمت	تعداد (دستگاه)	سازنده		مشخصات ماشین آلات	ردیف
					نام شرکت	نام کشور		
۱۰۰	۱۰۰		۱۰۰	۱			ماشین تراش	۱
۱۰۰	۱۰۰		۱۰۰	۱			ماشین فرز	۲
۲۰	۲۰		۲۰	۱			ماشین دریل	۳
۴۰	۴۰		۴۰	۱			گیوتین ورق برق	۴
۲۵	۲۵		۲۵	۱			دستگاه اره صابونی	۵
۴۵	۴۵		۴۵	۱			ماشین خم	۶
۶۰	۶۰		۳۰	۲			دستگاه جوش برق	۷
۳۹۰	۳۹۰	۰					جمع کل هزینه ماشین آلات	



شرکت شهرکردی صنعتی فارس

تجهیزات تولید و آزمایشگاهی ، ابزار آلات :

ردیف	شرح	تعداد	مبلغ انجام شده	مبلغ مورد نیاز	جمع
۱	ابزار کارگاهی	یک سری		۴۰	۴۰
۲	تجهیزات تست و کنترل کیفیت	یک سری		۱۰	۱۰
۳	میزهای کار	۴		۱۰	۱۰
	جمع		۰	۶۰	۶۰

اثاثه اداری :

(مبالغ به میلیون ریال)

ردیف	شرح	تعداد	مبلغ انجام شده	مبلغ مورد نیاز	جمع
۱	میز و صندلی و مبل و ...	یک سری	۰	۵۰	۵۰
۲	کامپیوتر و برینتر و شبکه....	یک سری		۴۰	۴۰
۳	ملزومات اداری	یک سری		۵	۵
	جمع		۰	۹۵	۹۵



شرکت شهرکردی صنعتی فارس

وسایط نقلیه :

(مبالغ به میلیون ریال)

ردیف	شرح		تعداد	مبلغ انجام شده	مبلغ مورد نیاز	جمع
۱	وانت		۱		۱۴۰	۱۴۰
۲	لیفتراک ۳ تن		۱		۴۵۰	۴۵۰
۳	سواری		۱		۱۴۰	۱۴۰
	جمع			۰	۷۳۰	۷۳۰

هزینه های قبل از بهره برداری :

(مبالغ به میلیون ریال)

ردیف	شرح هزینه		انجام شده	مورد نیاز	جمع
۱	تأسیس شرکت ، ثبت و افزایش سرمایه			۱	۱
۲	هزینه های دفتر خانه و قبوض ، کارمزد و بیمه تسهیلات			۱۵	۱۵
۳	هزینه های کارشناسی (۱/۵۵ در هزار و ارزیابیها و)		۰	۹	۹
۴	دستمزد حقوق کارکنان دوران ساخت		۰	۱۰۰	۱۰۰
۵	مسافرت و بازدیدها		۰	۳۰	۳۰
۶	تولید آزمایشی			۲۰	۲۰
۷	سایر			۰	۰
	جمع کل هزینه های قبل از بهره برداری		۰	۱۷۵	۱۷۵



شرکت شهرکردی صنعتی فارس

برآورد هزینه های دوران بهره برداری (تولید)
مشخصات مواد اولیه ، قطعات یدکی و کمکی و بسته بندی

دستگاه خشک کن صنعتی

تن

برای یک

محل تأمین	مقدار و هزینه مصرف برای هر واحد محصول		قیمت واحد به ریال	واحد	شرح مواد مصرفی	هزینه
(داخل- خارج)	هزینه	مقدار				
	۲۰۰۰۰۰۰	۱	۲۰۰۰۰۰۰	دستگاه	مواد اولیه مورد نیاز یک دستگاه شامل:	۱
	.				انواع ورق فولاد و استیل	۲
	.				قطعات الکتریکی	۳
	.				الکتروموتورها	۴
	.				انواع نبشی، میلگرد و فولاد	۵
	.				ساپور....	۶
	۲۰۰۰۰۰۰	دستگاه خشک کن صنعتی	تن	جمع هزینه مواد اولیه هر		

پیش بینی هزینه مواد اولیه ، کمکی و بسته بندی

سال پنجم	سال چهارم	سال سوم	سال دوم	سال اول	نام محصول	هزینه
۱۰۰۰۰	۱۰۰۰۰	۹۰۰۰	۸۰۰۰	۷۰۰۰	دستگاه خشک کن صنعتی	۱
۱۰۰۰۰	۱۰۰۰۰	۹۰۰۰	۸۰۰۰	۷۰۰۰	جمع کل پیش بینی	



شرکت شهرکردی صنعتی فارس

حقوق و دستمزد : کارکنان تولیدی :

جمع حقوق سالیانه(میلیون ریال)	حقوق ماهیانه (ریال)	تعداد / نفر		عنوان
		مورد نیاز	موجود	
۱۲۰	۱۰۰.....	۱		مدیر کارخانه
۹۶	۸۰.....	۱		سوپرست تولید
۱۵۶	۶۵.....	۲		تکنسین(تعمیرات و تاسیسات)
۱۹۲	۴۰.....	۴		کارگران ماهر
۱۶۸	۳۵.....	۴		کارگران ساده
۳۶۶		٪ ۵۰ بابت مزایا	اضافه میشود	
۱۰۹۸		۱۲	۰	جمع کل

کارکنان غیر تولیدی :

جمع حقوق سالیانه(میلیون ریال)	حقوق ماهیانه (ریال)	تعداد / نفر		عنوان
		مورد نیاز	موجود	
۹۶	۸۰.....	۱		مدیر اداری ، مالی و فروش
۳۹.۶	۳۳.....	۱		نگهدارنده
۶۷.۸		٪ ۵۰ بابت مزایا	اضافه میشود	
۲۰۳.۴		۲	۰	جمع کل



شرکت شهرکردی صنعتی فارس

برآورد هزینه های سوخت و انرژی مصرفی

ردیف	شرح تأسیسات مصرفی	واحد مصرف	مقدار مصرف در هر شیفت	تعداد شیفت در روز	تعداد روز مصرف در سال	نرخ هزینه هر واحد (ریال)	جمع هزینه های سالیانه (م.ریال)
۱	برق مصرفی با احتساب دیماند	kwh	۴۰۰	۱	۲۵۰	۴۰۰	۴۵
۲	گاز مصرفی سالیانه	متر مکعب	۳	۱	۲۵۰	۷۰۰	۰.۵۲۵
۳	سوخت مصرف سالیانه:						.
۴	گازوئیل	لیتر	۲۰	۱	۲۵۰	۱۵۰۰	۷.۵
۵	بنزین	لیتر	۲۰	۱	۲۵۰	۷۰۰۰	۳۵
۶	آب مصرفی سالیانه	متر مکعب	۵.۴	۱	۲۵۰	۲۰۰۰	۲.۷
۷	هزینه ارتباطات	پالس	۴۰۰	۱	۲۵۰	۲۰۰	۲۰
۸	نفت کوره	لیتر				۲۵۰۰	.
۹	جمع کل						۱۱۰.۷۲۵

سرمایه در گردش :

سرمایه در گردش مورد نیاز طرح در پایان اولین سال بهره برداری تجاری بصورت زیر برآورد میگردد .
(ارقام به میلیون ریال)

ردیف	شرح	مدت(روز)	موجود	موردنیاز	جمع
۱	مواد اولیه و کمکی و بسته بندی	۳۰		۸۳۳.۳۳	۸۳۳.۳۳
۲	قطعات یدکی				۰.۰۰
۳	موجودی کالای ساخته شده و در جریان				۰.۰۰
۴	مطلوبات				۰.۰۰
۵	تخواه گردان	۳۰		۱۱۷.۶۸	۱۱۷.۶۸
	جمع سرمایه در گردش		۰	۹۵۱.۰۱	۹۵۱.۰۱



شرکت شهرکردی صنعتی فارس

تعمیر و نگهداری

هزینه های سالانه تعمیر و نگهداری معمولاً به صورت درصدی از ارزش دارایی های عمدہ مربوطه در نظر گرفته می شود.

ردیف	شرح سرمایه گذاری	قیمت تمام شده	درصد هزینه تعمیر و نگهداری	جمع هزینه سالیانه
۱	ساختمان و محوطه سازی	۳۲۶۰.۴	۲	۶۵.۳۰۸
۲	ماشین آلات و تجهیزات تولید	۳۹۰	۴	۱۰.۶
۳	تأسیسات	۱۱۶۰	۱۰	۱۱۶
۴	تجهیزات، لوازم آزمایشگاهی و کارگاهی	۶۰	۱۰	۶
۵	وسایط نقلیه	۷۳۰	۲۰	۱۴۶
۶	اثاثه اداری	۹۵	۲۰	۱۹
جمع هزینه تعمیرات و نگهداری سالیانه				۳۶۷.۹۰۸
۵۷۰۰.۴				



پیش بینی هزینه استهلاک

ردیف	شرح سرمایه گذاری	قیمت تمام شده	درصد هزینه استهلاک	جمع هزینه سالانه
۱	ساختمان و محوطه سازی	۳۲۶۵.۴	۷	۲۲۸.۶
۲	ماشین آلات و تجهیزات تولید	۳۹۰	۱۰	۳۹.۰
۳	تأسیسات	۱۱۶۰	۱۰	۱۱۶.۰
۴	لوازم آزمایشگاهی و کارگاهی	۶۰	۱۰	۶.۰
۵	وسایط نقلیه	۷۳۰	۲۵	۱۸۲.۵
۶	اثاثه اداری	۹۵	۲۰	۱۹.۰
جمع هزینه استهلاک سالانه برابر است با				۵۷۰۰.۴
هزینه استهلاک قبل از بهره برداری				۵۹۱.۱
				۳۵۰۴

هزینه های متفرقه و پیش بینی نشده

معمولآ درصد معینی (حدود ۶٪) از جمع هزینه های تولید به جز استهلاک بعنوان هزینه های پیش بینی نشده در نظر گرفته می شود که در این بخش درصد و رقم فوق ارائه می گردد.

بندی	مواد اولیه ، کمکی و بسته	میلیون ریال
حقوق و دستمزد تولیدی	آب ، برق و سوخت و ارتباطات	۱۳۰۱.۴
تعیرات و نگهداری	میلیون ریال	۱۱۰.۷۲۵
جمع	میلیون ریال	۳۶۷.۹۰۸
	میلیون ریال	۱۱۷۸۰.۰۳۳

هزینه های متفرقه و پیش بینی نشده برابر ۶ درصد موارد معادل ۲۰۶.۸ فوق میباشد



شرکت شهرکردی صنعتی فارس

تفصیل هزینه های ثابت و متغیر تولید (در حد اکثر ظرفیت عملی)

سال پنجم	سال چهارم	سال سوم	سال دوم	سال اول	جمع هزینه های متغیر ثابت و متغیر	هزینه های ثابت		هزینه های تولید		ردیف
						هزینه های ثابت	هزینه های متغیر	هزینه های تولید	هزینه های تولید	
۱۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰	۹۰۰۰۰۰	۸۰۰۰۰۰	۷۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰	۱۰۰	۰۰	۰	۱ مواد اولیه ، کمکی و بسته بندی
۱۳۰۱.۴	۱۳۰۱.۴	۱۳۰۱.۴	۱۳۰۱.۴	۱۳۰۱.۴	۱۳۰۱.۴	۴۰۰.۰	۳۵	۸۴۰.۹	۶۵	۲ حقوق و دستمزد تولیدی
۱۱۰.۷	۱۱۰.۷	۱۱۰.۷	۱۱۰.۷	۱۱۰.۷	۱۱۰.۷	۸۸.۶	۸۰	۲۲.۱	۲۰	۳ آب ، برق و سوخت و ارتباطات
۳۶۷.۹	۳۶۷.۹	۳۶۷.۹	۳۶۷.۹	۳۶۷.۹	۳۶۷.۹	۲۹۶.۳	۸۰	۷۳.۶	۲۰	۴ تعمیرات و گشوداری
۲۲۰.۶	۲۲۰.۶	۲۱۰.۶	۱۹۰.۶	۱۷۰.۶	۷۰۶.۸	۶۰۰.۸	۸۵	۱۰۶.۰	۱۰	۵ مترفه و پیش بینی نشده
۰۹۱.۱	۰۹۱.۱	۰۹۱.۱	۰۹۱.۱	۰۹۱.۱	۰۹۱.۱	۰۰	۰	۰۹۱.۱	۱۰۰	۶ استهلاک
۰۰	۰۰	۰۰	۰۰	۰۰	۰۰	۰۰	۰۰۰%	۰۰	۱۰۰۰۰٪	۷ سایر
۱۲۶۰۶.۷	۱۲۶۰۶.۷	۱۱۰۸۶.۷	۱۰۵۶۶.۷	۹۰۶۷.۷	۱۳۰۷۷.۹	۱۱۴۳۹.۲	۸۷.۴۷٪	۱۶۳۸.۷	۱۲.۰۳٪	جمع هزینه های تولید
۳۴۴.۸	۳۴۴.۸	۳۴۴.۸	۳۴۴.۸	۳۴۴.۸	۳۴۴.۸	۱۲۴.۹		۲۱۹.۹		هزینه های عملیاتی
۲۷۰.۰	۲۷۰.۰	۲۷۰.۰	۲۷۰.۰	۲۷۰.۰	۲۷۰.۰		۰	۲۷۰.۰	۱۰۰	هزینه های غیر عملیاتی
۱۳۲۲۶.۰	۱۳۲۲۶.۰	۱۲۲۰۶.۰	۱۱۱۸۶.۰	۱۰۱۶۶.۰	۱۳۶۹۷.۷	۱۱۰۶۴.۰	۸۴.۴٪	۲۱۳۳.۷	۱۰.۷٪	جمع

هزینه های عملیاتی شامل هزینه های توزیع و فروش (۱۰۰ درصد متغیر ، هزینه های حقوق و دستمزد اداری

(۱۰۰ درصد ثابت) ، حق الامتیاز (۱۰۰ درصد متغیر) ، بیمه (۱۰۰ درصد ثابت) ، هزینه های اجاره (۱۰۰ درصد ثابت) .

هزینه های غیر عملیاتی شامل هزینه های مالی (۱۰۰ درصد ثابت) .

هزینه اداری و فروش معادل یک درصد
بندهای اقاه

میلیون ریال	۱۲۴.۹
-------------	-------

هزینه های مالی شامل هزینه تسهیلات مالی که ۵ درصد مقدار وام سرمایه ثابت است ۲۷۵ ریال

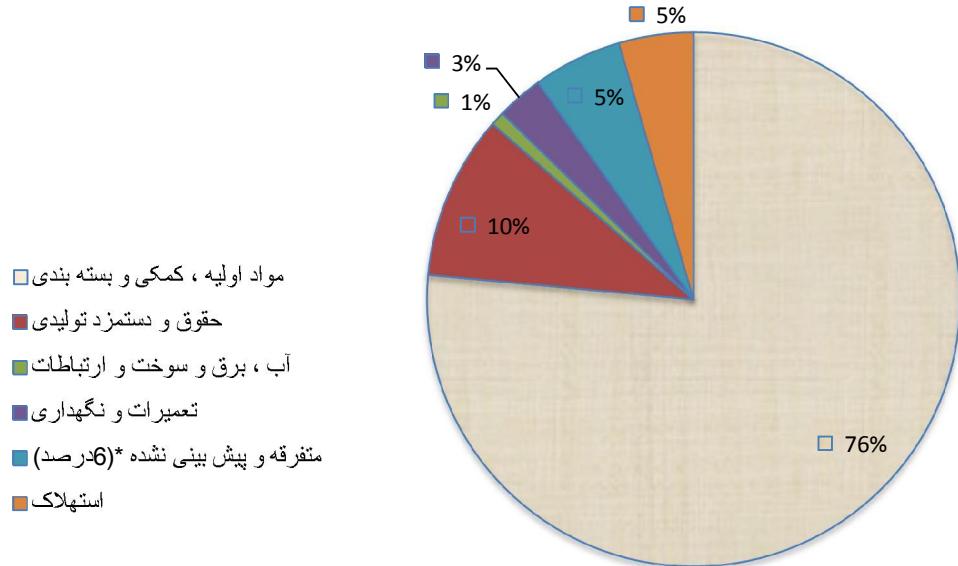
هزینه بیمه ۲ در هزار سرمایه ثابت و جزء هزینه های عملیاتی

میلیون	۱۶.۰۳۸۷۰۹
--------	-----------



شرکت شهرکردی صنعتی فارس

نمودار نسبت هزینه های تولید



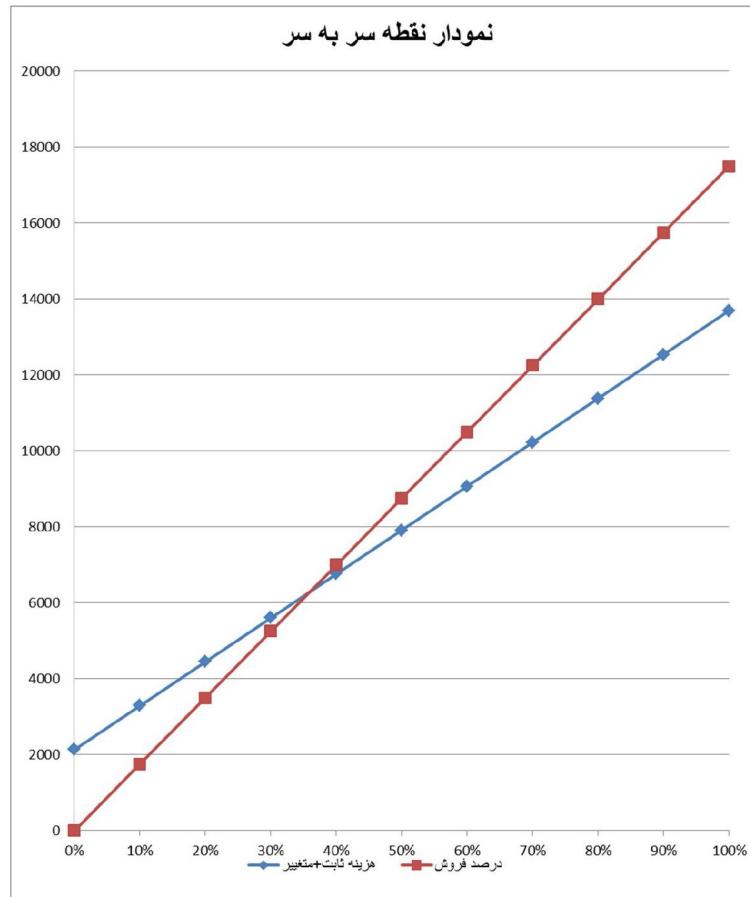


شرکت شهرکردی صنعتی فارس

برآورد نقطه سر به سر طرح :

در این بخش نقطه سربسر طرح باحتساب هزینه های عملیاتی و غیر عملیاتی برای حد اکثر ظرفیت عملی برآورد و بر اساس جدول موضوع تفکیک هزینه ثابت و متغیر محاسبه گردد.

$$\begin{aligned}
 \text{هزینه ثابت} &= 2133.67 \\
 \text{فروش در نقطه سربسر} &= \frac{2133.67}{0.34} = 6290.4 \\
 1 - \frac{\text{هزینه های متغیر}}{\text{کل فروش}} &= 0.34 \\
 \text{فروش در نقطه سربسر} &= 6290.4 \times 0.34 = 2133.67 \\
 \text{دو صد فروش در نقطه سر به سر} &= \frac{2133.67}{\text{کل فروش}}
 \end{aligned}$$





شرکت شهرکردی صنعتی فارس

پیش بینی قیمت فروش محصولات:

ردیف	نام محصول	واحد فروش (تن ، عدد و)	قیمت فروش (ریال)
۱	دستگاه خشک کن صنعتی	تن	۳۵۰۰۰۰۰۰

پیش بینی درآمد حاصل از فروش محصولات:

ردیف	درآمد حاصل از فروش	سال اول	سال دوم	سال سوم	سال چهارم	سال پنجم
۱	دستگاه خشک کن صنعتی	۱۲۲۵۰	۱۴۰۰۰	۱۵۷۵۰	۱۷۵۰۰	۱۷۵۰۰
	جمع کل درآمد حاصل از فروش	۱۲۲۵۰	۱۴۰۰۰	۱۵۷۵۰	۱۷۵۰۰	۱۷۵۰۰
	تعدیل فروش (..... روز)					
	پیش بینی فروش خالص	۱۲۲۵۰	۱۴۰۰۰	۱۵۷۵۰	۱۷۵۰۰	۱۷۵۰۰



شرکت شهرکردی صنعتی فارس

جدول هزینه های طرح و نحوه تأمین منابع آن :

درصد	جمع	مورد نیاز تا تکمیل	انجام شده تا تاریخ	شرح
هزینه های طرح :				
%۸۷.۸	۸۰۹۴.۲	۸۰۹۴.۲	۰	هزینه های ثابت
%۱.۹	۱۷۰.۲	۱۷۰.۲	۰	هزینه های قبل از بهره برداری
%۱۰.۳	۹۵۱.۰	۹۵۱.۰	۰	سرمایه در گردش
%۱۰۰.۰	۹۲۲۰.۴	۹۲۲۰.۴	۰	جمع کل سرمایه گذاری
نحوه تأمین :				
%۳۶.۶	۳۳۷۰.۴	۳۳۷۰.۴	۰.۰	آورده متقاضی
	۰			سومنیه پرداخت شده
	۰			افزایش سرمایه
	۰			جاری سهامداران
%۵۹.۷	۵۵۰۰	۵۵۰۰		تسهیلات مالی ثابت
%۳.۸	۳۵۰	۳۵۰		تسهیلات سرمایه در گردش
	۰			بستانکاران و اسناد پرداختنی
	۰			سایر (ذکر شود)
%۱۰۰.۰	۹۲۲۰.۴	۹۲۲۰.۴	۰.۰	جمع منابع تأمین



شرکت شهرکردی صنعتی فارس

جدول تسهیلات

بازپرداخت					واحد	تسهیلات درگردش	تسهیلات ثابت	شرح
سال پنجم	سال چهارم	سال سوم	سال دوم	سال اول				
					میلیون ریال	۳۵۰	۵۵۰۰	مبلغ تسهیلات
					ماه	۳	۱۲	مدت تنفس(ماه)
					ماه	۱۲	۶۰	مدت بازپرداخت(ماه)
					درصد	۱۴	۱۴	نرخ بهره(درصد)
					میلیون ریال	۱۶.۳۳۳۳	۸۳۴.۱۶۷	سود دوران تنفس(مشارکت مدنی)
					میلیون ریال	۲۷.۷۸۰۳	۲۲۵۳.۹۱	سود دوران فروش اقساطی
					میلیون ریال	۳۷۷.۷۸	۷۷۵۳.۹۱	جمع تسهیلات و سود
۱۰۰۰.۷۸	۱۰۰۰.۷۸	۱۰۰۰.۷۸	۱۰۰۰.۸	۱۰۰۰.۸				اقساط تسهیلات ثابت
		۱۲۰.۹۲۷	۱۲۰.۹۳	۱۲۰.۹۳				اقساط تسهیلات در گردش
۱۰۰۰.۷۸	۱۰۰۰.۷۸	۱۶۷۶.۷۱	۱۶۷۶.۷	۱۶۷۶.۷				جمع اقساط سالیانه



شرکت شهرکردی صنعتی فارس

ردیف	شرح/سال	دوران سازندگی	سال اول تولید	سال دوم تولید	سال سوم تولید	سال چهارم تولید	سال پنجم تولید	ارزش باقیمانده
۱	مجموع درآمد سالانه		۱۲۲۵۰	۱۴۰۰	۱۵۷۵۰	۱۷۵۰۰	۱۷۵۰۰	
۲	مجموع هزینه های تولید بجز استهلاک		۹۵۷۵	۱۰۵۹۵	۱۱۶۱۵	۱۲۶۳۵	۱۲۶۳۵	۵۳۱۴
۳	استهلاک دارائی های ثابت		۵۹۱	۵۹۱	۵۹۱	۵۹۱	۵۹۱	۵۳۱۴
۴	استهلاک قبل از بهره برداری		۳۵	۳۵	۳۵	۳۵	۳۵	
۵	سود ناخالص قبل از کسر مالیات		۲۰۴۸	۲۷۷۸	۳۵۰۸	۴۲۳۸	۴۲۳۸	
۶	مالیات بر درآمد		۵۱۲	۶۹۵	۸۷۷	۱۰۶۰	۱۰۶۰	
۷	سود خالص		۱۵۳۶	۲۰۸۴	۲۶۳۱	۳۱۷۹	۳۱۷۹	
۸	باز پرداخت وام		۱۶۷۷	۱۶۷۷	۱۶۷۷	۱۵۵۱	۱۵۵۱	
۹	نقد رسیده (وام و یا سود خالص)		۵۸۵۰	-۱۴۰	۴۰۷	۹۵۵	۱۶۲۸	۱۶۲۸
۱۰	مجموع سرمایه گذاری (نقد رفته)		۹۲۲۰					
۱۱	جریان نقدیتی (۹-۱۰)		-۳۳۷۰	-۱۴۰	۴۰۷	۹۵۵	۱۶۲۸	۵۳۱۴

IRR= ۲۷٪ نرخ بازگشت داخلی برابر است با

۲۱۲۶	۶۳۲	۴۶۹	۲۵۴	-۱۱۱	۳۳۷۰	ارزش خالص فعلی (NPV) برابر است با
------	-----	-----	-----	------	------	-----------------------------------