

طرح

تولید MDF



تهیه کننده طرح : شرکت تدبیر نگر پارس

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲ -۳

نام محصول		
ظرفیت پیشنهادی طرح (ظرفیت عملی)	۵۰۰۰۰ مترمربع در سال	
موارد کاربرد	• پروفیل های درب • پروفیل های تاج و زیر چراغی • پروفیل های کرکره، پانل دیواری و قرنیز حاشیه دیوار • پروفیل های نبشی • پروفیل های لبه • پروفیل های روکوب	
مواد اولیه مصرفی عمده	روکش پی وی سی - چسب - ورق	
کمبود محصول (پایان برنامه توسعه چهارم)	۱۵۲۳۷۹۴۷ مترمربع در سال	
اشتغال زایی (نفر)	۲۶	
زمین مورد نیاز (مترمربع)	۳۵۰۰	
زیربنا	اداری (مترمربع)	۱۵۰
	تولیدی (مترمربع)	۴۰۰
	انبار (مترمربع)	۵۰۰
	تاسیسات و سایر (مترمربع)	۱۵۰
میزان مصرف سالانه مواد اولیه اصلی	به ترتیب ۵۲۵۰۰ مترمربع ۶۵ تن - ۹۰۰۰ - عدد در سال	
میزان مصرف سالانه یوتیلیتی	آب (مترمکعب)	۱۰۰۰
	برق (کیلو وات ساعت)	۵۱۸۴۰۰
	گازونیل (مترمکعب)	۵۰
سرمایه گذاری ثابت طرح	ارزی (دلار)	---
	ریالی (میلیون ریال)	۵۰۶۰
	مجموع (میلیون ریال)	۵۰۶۰

عناوین

صفحه

مقدمه

۱.....

بخش اول : معرفی

۳.....محصول

۱-۱- نام و کد محصولات (آیسیک- ۳

۱).....(۴

۱-۲- شماره تعرفه

۵.....گمرکی

۱-۳- شرایط واردات محصول

۶.....

۱-۴- بررسی و ارائه استانداردهای موجود در محصول (ملی یا بین

المللی).....(۶

۱-۵- بررسی و ارائه اطلاعات لازم در زمینه قیمت تولید داخلی و جهانی

محصول.....(۶

۱-۶- معرفی موارد مصرف و کاربرد

۷.....

۱-۷- بررسی کالاهای جایگزین و تجزیه و تحلیل اثرات آن بر مصرف

محصول.....(۷



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳- ۲۲۲۸۱۵۲ ۶۶۱۰

۸-۱- اهمیت استراتژیکی کالا در دنیای

امروز..... ۸

۹-۱- کشورهای عمده تولیدکننده و مصرف کننده

محصول..... ۸

۱۰-۱- شرایط صادرات

..... ۸

بخش دوم : بررسی وضعیت عرضه و

تقاضا..... ۹

۱-۲- بررسی ظرفیت بهره برداری و روند تولید از آغاز برنامه سوم

تاکنون..... ۱۰

۲-۲- بررسی وضعیت طرح های جدید و طرح های توسعه در دست

اجرا..... ۱۲

۳-۲- بررسی روند واردات محصول از آغاز برنامه سوم تا نیمه اول سال

۱۳۸۵..... ۱۴

۴-۲- بررسی روند مصرف از آغاز برنامه توسعه سوم تاکنون

..... ۱۵

عناوین

صفحه



تهیه کننده طرح : شرکت تدبیر نگر پارس

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳- ۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲

۲-۵- بررسی روند صادرات محصول از آغاز برنامه توسعه سوم تا نیمه اول سال

۱۳۸۵..... ۱۶

۲-۶- بررسی نیاز به محصول با اولویت صادرات تا پایان برنامه توسعه چهارم

..... ۱۶

بخش سوم : مطالعات فنی و تکنولوژیکی

..... ۱۷

۳-۱- بررسی اجمالی تکنولوژی و روش های تولید و عرضه محصول در

کشور..... ۱۸

۳-۲- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی بیهی مرسوم در فرایند تولید محصول

..... ۲۱

۳-۳- بررسی و تعیین حداقل ظرفیت اقتصادی به همراه برآورد حجم سرمایه ثابت

..... ۲۱

۳-۴- برآورد مواد اولیه عمده مورد نیاز سالانه و منابع تامین

آن..... ۲۷

۳-۵- پیشنهاد منطقه مناسب برای اجرای طرح

..... ۲۸

۳-۶- وضعیت تأمین نیروی انسانی و تعداد اشتغال

..... ۲۹

۳-۷- بررسی و تعیین میزان آب، برق، سوخت، امکانات مخابراتی و ارتباطی

..... ۳۲



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳- ۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲

۳-۸- وضعیت حمایت های اقتصادی و

بازرگانی..... ۳۳

۳-۹- تجزیه و تحلیل و ارائه جمع بندی و پیشنهاد نهایی در مورد احداث واحدهای

جدید..... ۳۴

مقدمه

دنیایی که پیش رو داریم، گستره ایست برای ظهور خلاقیت ها و نو آوری هایی که جز با همت متخصصان و کارشناسان تحقق نخواهد یافت. چنین دنیایی مستلزم بکار گیری تکنولوژی مدرن و پیشرفته، استفاده بهینه از منابع و سیستم ها و روش ها و برتر است که این مهم در جوامع صنعتی امروز، شرط لازم برای دستیابی به خواسته ها و رضایت مشتریان است.

فرآورده های حاصل از چوب به اشکال مختلف و متناسب با هزینه انجام شده و محل کاربرد آن مورد استفاده عموم قرار می گیرد و به عبارت دیگر می توان در طیف صنعتی، اوراق فشرده چوبی را شامل تخته چند لا، تخته خرده چوب (نئوپان)، تخته فیبر MDF یا Medium Density Fiberboard را نام برد که اصولاً " اختلاف فن آوری تولید در مبحث شکل دهی یک (با استفاده از رطوبت موجود در خرده چوب ها و یا الیاف سلولزی و بهره جویی از هوا) منجر به تولید نئوپان و یا MDF می شود.

اما بدلیل ارتقا سطح کیفی MDF نسبت به سایر محصولات مشابه آنرا متمایزتر نشان داده و به خودی خود از جایگاه خاصی برخوردار نموده است. زیرا این محصول ضمن قرار گرفتن در خانواده تخته های سخت، مقاومت از کاربردی بالاتر نیز برخوردار می باشد و دانسیته آن بین ۸۰۰ - ۶۴۰ کیلوگرم بر مترمکعب می باشد.



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳- ۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲

از طرفی بدلیل اینکه سطح MDF صاف، یکنواخت و نرم بوده و ترکیبی از فیبرهای چوبی لیگنوسلولزی می باشد در برابر گرما و فشار سخت شده و در صورت مخلوط شدن با سایر افزودنی ها کمک شایانی به ارتقاء سطح کیفیت آن می شود تا بتوان در ساخت کابینت آشپزخانه، مبلمان، میز و صندلی، اثاثه اداری و ... از آن بهره جست.

و نزدیک شدن این فاکتور به چوب طبیعی می توان از عملیات MDF به منظور افزایش مقاومت روکش کردن سطح با کاغذهای لمینه با سرعت سخت شدن سریع استفاده نمود و این عملیات زمانی شرایط مطلوب را حاصل می نمایند که در حین فرآیند توانسته باشیم توزیع و یکنواختی دانسیته، یکنواختی ضخامت در سطح را کاملاً رعایت کرده باشیم .

معمولاً جهت روکش کردن از کاغذهای آغشته نظیر کاغذهای آغشته شده به پلی استر، فن لیک و ملامین استفاده می نمایند.

و جهت رسیدن به شرایط ایده آل می بایست توجه نمود که رطوبت تخته فیبر بیش از ۷ - ۶ درصد تجاوز ننماید زیرا عبور بخار آب از این نوع کاغذها به سختی صورت می گیرد.



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲ -۳

بخش اول :معرفي محصول

رئوس مطالب

- ۱-۱-نام و کد محصولات (آيسيك ۳)
- ۱-۲-شماره تعرفه گمرکي
- ۱-۳-شرایط واردات
- ۱-۴-بررسي و ارائه استاندارد
- ۱-۵-بررسي و ارائه اطلاعات لازم در زمینه قيمت توليد داخلي و جهاني محصول
- ۱-۶-معرفي موارد مصرف و کاربرد
- ۱-۷-بررسي کالاهای جایگزین و تجزیه و تحلیل اثرات آن بر مصرف محصول
- ۱-۸-بررسي اهميت استراتژيکي کالا لا در دنياي امروز
- ۱-۹-کشورهای عمده توليدکننده و مصرف کننده محصول
- ۱-۱۰-معرفي شرایط صادرات



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳- ۲۲۲۸۱۵۲ ۰۶۶۱

بخش اول : معرفی محصول

۱ - ۱ - نام و کد محصول (آیسیک ۳)

امروزه تکنولوژی پیشرفته مصنوعات چوبی درجهان تکنیک های جدیدی را برای چشم نوازتر نمودن طراحی ها و رعایت هارمونی در معماری های داخلی ساختمان و فضا ها ایجاد نموده است. در این میان، تکنولوژی پیشرفته رپینگ (فرایند روکش چسبانی) روی mdf برای دستیابی به این مقاصد ایجاد گردید.

از آنجا که انعطاف پذیری روکش های HPL طی فرایند روکش چسبانی جلوه خاصی به شاخه های ابزار خورده mdf بخشیده که حاصل این فرایند پروفیل نامیده می شود.

• پروفیل های درب

• پروفیل های تاج و زیر چراغی

• پروفیل های کرکره، پانل دیواری و قرنیز حاشیه دیوار

• پروفیل های نبشی

• پروفیل های لبه



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳-۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲

• پروفیل های روکوب



کد آیسیک محصولات

کد SIC این محصولات که در لوح فشرده وزارت صنایع و معادن آمده است ۲۰۲۱۱۱۱۲

می باشد که متعلق به MDF می باشد.



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳- ۲۲۲۸۱۵۲ ۶۶۱۰

۲-۱- شماره تعرفه گمرکی

شماره تعرفه گمرکی مختص روکش های mdf عبارت است از ۳۹۲۱۹۰۲۰ که با بررسی های میدانی انجام شده واردات و صادرات mdf نیز با همین کد تعرفه صورت می گیرد.

۳-۱- شرایط واردات

با توجه به آمار مندرج در کتاب مقررات واردات و صادرات وزارت بازرگانی، حقوق گمرکی این محصول ۴ درصد می باشد و محدودیت و ممنوعیت خاصی برای واردات mdf وجود ندارد و واحد هایی که مصرف کننده این محصول می باشند می توانند تقاضایشان را از طریق واردات تا "مین نمایند".

۴-۱- بررسی و ارائه استاندارد ملی یا بین المللی

با توجه به اطلاعات به دست آمده از موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران پروفیل های ساخته شده از MDF دارای شماره استاندارد ملی مشخصی نمی باشند .

۵-۱- بررسی و ارائه اطلاعات لازم در زمینه قیمت تولید داخلی و جهانی

۱-۵-۱- قیمت داخلی محصولات

با بررسی ها ی انجام شده در خصوص قیمت داخلی mdf این نتیجه حاصل شده است که قیمت انواع mdf موجود در بازار بر اساس سایز ورق، مشخصات پروفیل و شکل آن از شاخه ای ۴۰۰۰ تومان تا ۹۰۰۰ تومان متغیر می باشد.

۲-۵-۱- قیمت جهانی محصولات



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳-۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲

با توجه به استعلام هاي صورت گرفته از شرکت هاي وارد کننده اين محصول، قيمت جهاني اين محصول در حدود شاخه اي ۳ تا ۱۲ دلار مي باشد.

۱-۶- موارد مصرف و کاربرد

Mdf بيشتر در صنايع كابينت سازي، در و پنجره و وسايل چوبي اعم از خانگي و اداري کاربرد دارد و به طور كلي به شكل زير طبقه بندي مي شود.

• پروفيل هاي درب

• پروفيل هاي تاج و زير چراغي

• پروفيل هاي كركره، پانل ديواري و قرنيز حاشيه ديوار

• پروفيل هاي نبشي

• پروفيل هاي لبه

• پروفيل هاي روکوب

۱-۷- بررسي کالاهای جایگزین و تجزیه تحلیل اثرات ان بر مصرف محصول

بطور كلي در مورد کالا ها و محصولات جا يگزين بر اي پروفيل ها ي ام. د.ف مي توان بيان كرد كه تقريباً تمام اين پروفيل ها را مي توان از ساير چوب ها ي طبيعي و مصنوعي و مواد سلولزي به ويژه نئوپان توليد و عرضه كرد ولي با توجه به تنوع محصولات و كيفيت و استحکام بالاتر پروفيل هاي ام.دي.اف وهم چنين افزايش حجم و سرعت توليد، محصول جا يگزيني براي



تهيه کننده طرح : شرکت **تدبير نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خيابان شهدای شرقي -کوچه اسفند يکم - تلفن : ۳- ۲۲۲۸۱۵۲ ۶۶۱۰

پروفیل های ام. دی. اف وجود ندارد و تقاضای این محصولات روند صعودی و رو به رشدی دارد و چندان متاثر از قیمت کالاهای جایگزین نمی باشد.

۸-۱- اهمیت استراتژی کالا در دنیا امروز

با توجه به اینکه MDF جزو کالاهای مصرفی بوده و بیشتر به دلیل زیبایی و شکل ظاهری آن در تولید دیگر محصولات چوبی، کابینت ها و ... کاربرد دارد، از اهمیت استراتژی خاصی برخوردار نمی باشد.

۹-۱- کشورهای عمده تولید کننده و مصرف کننده

در حال حاضر تقاضای MDF در بازار امروز به دلیل مزایای زیادی که از نظر کیفی و ظاهری در این محصولات وجود دارد بسیار بالا و روبه رشد است و تقریباً در اکثر کشورها از این محصولات استفاده می شود. از بین کشورهای عمده تولید کننده MDF می توان کشورهای ترکیه، مالزی و چین را نام برد.

۱۰-۱- شرایط صادرات

متأسفانه به دلیل ضعف های موجود در این صنعت و کیفیت نسبتاً پایین پروفیل های تولید شده در مقایسه با سایر کشورهای پیشتاز در این صنعت از جمله ترکیه، مالزی و چین در حال حاضر امکان صادرات این محصول وجود ندارد.



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳-۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲

بخش دوم :وضعیت عرضه و تقاضا

رئوس مطالب

- ۱-۲- بررسی ظرفیت بهره برداری و روند تولید از آغاز برنامه سوم تاکنون
- ۲-۲- بررسی وضعیت طرحهای جدید و طرحهای توسعه در دست اجرا
- ۳-۲- بررسی روند واردات محصول از آغاز برنامه سوم تا آخر سال ۱۳۸۵
- ۴-۲- بررسی روند مصرف از آغاز برنامه
- ۵-۲- بررسی روند صادرات محصول از آغاز برنامه توسعه سوم تا آخر سال ۱۳۸۵ و امکان توسعه آن
- ۶-۲- بررسی نیاز به محصول با اولویت صادرات تا پایان برنامه چهارم



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳-۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲

بخش دوم: وضعیت عرضه و تقاضا

۱-۲- بررسی ظرفیت بهره برداری و روند تولید از آغاز برنامه سوم تاکنون

طبق آمار رسمی منتشر شده از سوی سازمان صنایع و معادن، در حال حاضر تنها ۵ واحد صنعتی فعالیت دارند که عمده تولید کنندگان این محصول در استان MDF در زمینه تولید تهران قرار دارند.

ذکر این نکته ضروریست که با توجه به موانع و مشکلات خطوط تولید ظرفیت واقعی طرحها معمولاً پایین تر از ظرفیت اسمی می باشد و برای پروفیل در حدود ۸۰ درصد ظرفیت اسمی برآورد شده است.

جدول شماره ۱- واحدهای فعال در زمینه تولید MDF

ردیف	نام واحد	نام استان	ظرفیت	واحد سنجش	توضیحات
۱	پوشش چوب درب تاج نما	تهران	۱۲۴۹۰۰۰۰	متر مربع	mdf پروفیل
۲	نوین نارون	تهران	۱۳۷۴۴۰۰۰	متر مربع	mdf پروفیل
۳	فیبر نمای تهران	تهران	۳۶۰۰۰۰۰	متر مربع	mdf پروفیل
۴	ماهسان صنعت	تهران	۲۴۰۰۰۰۰۰	متر مربع	mdf پروفیل
۵	لطف الله دهکردی	چهار محال بختیاری	۱۶۰۰۰۰	متر مربع	mdf پروفیل



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳- ۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲

جمع کل	۵۳۹۹۴۰۰۰	متر مربع	mdf پروفیل
--------	----------	----------	------------

ماخذ: لوح فشرده وزارت صنایع و معادن

لازم به ذکر است تولید محصول طی سالهای گذشته بشرح جدول زیر بوده است.

جدول شماره ۲- میزان تولید MDF طی سالهای گذشته (متر مربع)

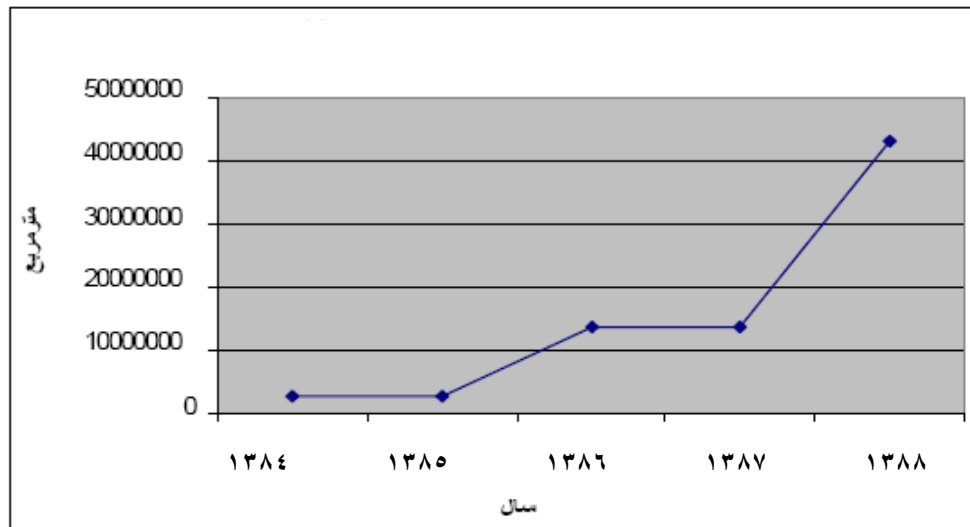
سال	ظرفیت اسمی	ظرفیت عملی با راندمان ۸۰ درصد
۱۳۸۴	۳۶۰۰۰۰۰	۲۸۸۰۰۰۰
۱۳۸۵	۳۶۰۰۰۰۰	۲۸۸۰۰۰۰
۱۳۸۶	۱۷۳۴۴۰۰۰	۱۳۸۷۵۲۰۰
۱۳۸۷	۱۷۳۴۴۰۰۰	۱۳۸۷۵۲۰۰
۱۳۸۸	۵۳۹۹۴۰۰۰	۴۳۱۹۵۲۰۰

روند تولید طی سالهای گذشته MDF



تهیه کننده طرح : شرکت تدبیر نگر پارس

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲ -۳



۰۰ سازندگان ماشین آلات

عمده تولیدکنندگان دستگاههای مورد نیاز این طرح کشورهای ایتالیا، آلمان، ترکیه و چین هستند که صاحب تکنولوژی مناسب جهت تولید این دستگاهها می باشند لیکن بنابر ادعای تولید کنندگان داخلی این محصولات، در حال حاضر شرکت های ایرانی تولیدکننده ماشین آلات با توجه به تکنولوژی نسبتاً پیشرفته این ماشین آلات توانایی ساخت و تولید ماشین mdf آلات تولید را دارا نمی باشند

۲-۲- بررسی وضعیت طرحهای جدید و طرح های توسعه در دست اجرا

طبق آمار و اطلاعات موجود در لوح فشرده وزارت صنایع و معادن ۶۳ طرح ایجاد واحد صنعتی در خصوص mdf وجود دارد که تعداد ۵۱ واحد صنعتی هیچ پیشرفتی نداشته اند و



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳- ۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲

لیست طرح های در دست احداث که دارای در صد پیشرفت می باشند در جدول زیر آورده شده

است

جدول شماره - ۳ مشخصات واحدهای صنعتی دارای پیشرفت فیزیکی

ردیف	نام واحد	نام استان	ظرفیت	واحد سنجش	درصد پیشرفت فیزیکی
۱	یاشار رسولی	آذربایجان شرقی	۴۰۰۰۰۰	متر مربع	۹۹
۲	سامان مقبل-مهوش فکری	آذربایجان غربی	۱۱۰۰۰۰۰	متر مربع	۵۰
۳	عباس حدادی	ایلام	۵۶۰۰۰۰	متر مربع	۱
۴	نورین چوب آپادانا	تهران	۲۰۰۰۰	متر مربع	۲۵
۵	داود لشگری	سمنان	۵۰۰۰	متر مربع	۵
۶	رضوان	سمنان	۷۵۰۰	متر مربع	۱۷
۷	شرکت صنایع روژین	کرمانشاه	۱۰۰۰۰	متر مربع	۵
۸	رشید نعمتی	مازندران	۱۰۰۰۰	متر مربع	۹۰
۹	چوبین ساز دالاموس	مازندران	۳۰۰۰	متر مربع	۴۵
۱۰	آبنوس آذین	هرمزگان	۱۰۰۰۰	متر مربع	۸۴
۱۱	یاسین مومنی	هرمزگان	۴۰۰۰	متر مربع	۸۰
۱۲	لیلا دارایی	همدان	۱۰۰۰۰	متر مربع	۱۰
۱۳	جمع کل			متر مربع	-

ماخذ: لوح فشرده وزارت صنایع و معادن

تاریخ بهره برداری از طرحهای با پیشرفت بیش از ۷۴ درصد تا پایان سال ۸۶ ، بین ۵۰ تا ۷۴ درصد در سال ۱۳۸۷ ، واحدهای بین ۲۵ تا ۴۹ درصد در سال ۱۳۸۸ و واحدهای بین ۱ تا ۲۴ درصد در سال ۱۳۸۹ فرض شده است . درصد استفاده از ظرفیت طرحهای در دست اجرا برای ۸۰ درصد در نظر گرفته شده است . بدین ، سال اول ۶۰ درصد و به ترتیب در سالهای آتی ۷۰ ترتیب ظرفیت طرحهای در دست اجرا طی سالهای آتی طبق جدول زیر برآورد شده است.

جدول شماره - ۴ میزان تولید واحد های در دست احداث در سالهای آتی (مترمربع)

شرح	۱۳۸۶	۱۳۸۷	۱۳۸۸	۱۳۸۹	۱۳۹۰
بین ۱ تا ۲۵ درصد پیشرفت	-	-	-	۳۴۴۷۰۰	۴۰۲۱۵۰
بین ۲۵ تا ۴۹ درصد پیشرفت	-	-	۱۳۸۰۰	۱۶۱۰۰	۱۸۴۰۰



تهیه کننده طرح : شرکت تدبیر نگر پارس

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳- ۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲

۸۸۰۰۰۰	۸۸۰۰۰۰	۷۷۰۰۰۰	۶۶۰۰۰۰	-	بین ۵۰ تا ۷۴ درصد پیشرفت
۵۱۲۰۰	۵۱۲۰۰	۵۱۲۰۰	۴۴۸۰۰	۳۸۴۰۰	بین ۷۵ تا ۹۹ درصد پیشرفت
۱۳۵۱۷۵۰	۱۲۹۲۰۰۰	۸۳۵۰۰۰	۷۰۴۸۰۰	۳۸۴۰۰	جمع ظرفیت واحدهای در دست احداث

۰۰ پیش بینی کل امکانات عرضه

جدول شماره ۵- پیش بینی کل امکانات عرضه (مترمربع)

۱۳۹۰	۱۳۸۹	۱۳۸۸	۱۳۸۷	۱۳۸۶	شرح
۴۳۱۹۵۲۰۰	۴۳۱۹۵۲۰۰	۴۳۱۹۵۲۰۰	۴۳۱۹۵۲۰۰	۴۳۱۹۵۲۰۰	میزان تولید واحدهای فعال
۱۳۵۱۷۵۰	۱۲۹۲۰۰۰	۸۳۵۰۰۰	۷۰۴۸۰۰	۳۸۴۰۰	میزان تولید واحدهای در دست احداث
۴۴۵۴۶۹۵۰	۴۴۴۸۷۲۰۰	۴۴۰۳۰۲۰۰	۴۳۹۰۰۰۰۰	۴۳۲۳۳۶۰۰	میزان کل امکانات عرضه

۳-۲ بررسی روند واردات محصول از آغاز برنامه سوم تا نیمه اول سال ۸۷

پروفیل های MDF بطور مجزا دارای کد تعرفه واحدی نمی باشند و بطور کلی واردات آن با کد تعرفه ۳۹۲۱۹۰۲۰ صورت می گیرد که میزان واردات آن در سال های مختلف در جدول زیر آورده شده است:

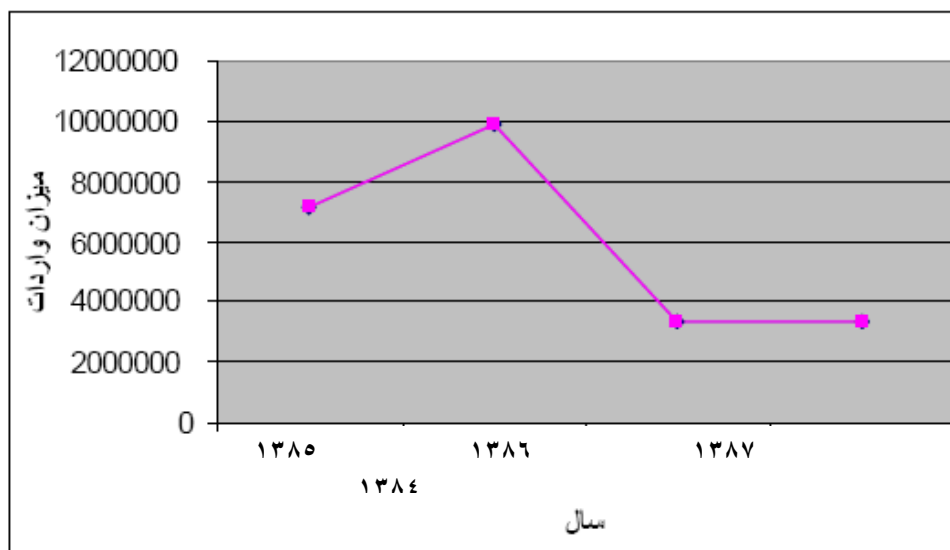
جدول شماره ۶ - واردات MDF طی سالهای گذشته (متر مربع)

سال	۱۳۸۴	۱۳۸۵	۱۳۸۶	۱۳۸۷
واردات	۷۱۷۰۸۴۳	۹۹۳۱۰۶۴	۳۳۴۴۱۳۷	۳۳۱۹۸۴۱



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳- ۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲



۲-۴ بررسی روند مصرف از آغاز برنامه

به علت عدم دسترسی به اطلاعات مورد نیاز جهت تحلیل به روش آماری و اقتصادسنجی از روش برآورد مصرف ظاهری مطابق با رابطه زیر استفاده شده است.

$$C = Y + M - X$$

که در آن C نماد مصرف، Y تولید داخلی، M واردات و X صادرات می باشد در جدول زیر مصرف در سالهای ۱۳۸۱ تا ۱۳۸۴ (عملکرد) و همچنین پیش بینی سالهای ۱۳۸۵ تا ۱۳۹۰ آورده شده است.

جدول شماره ۷- روند مصرف در سال های ۸۴ تا ۸۸

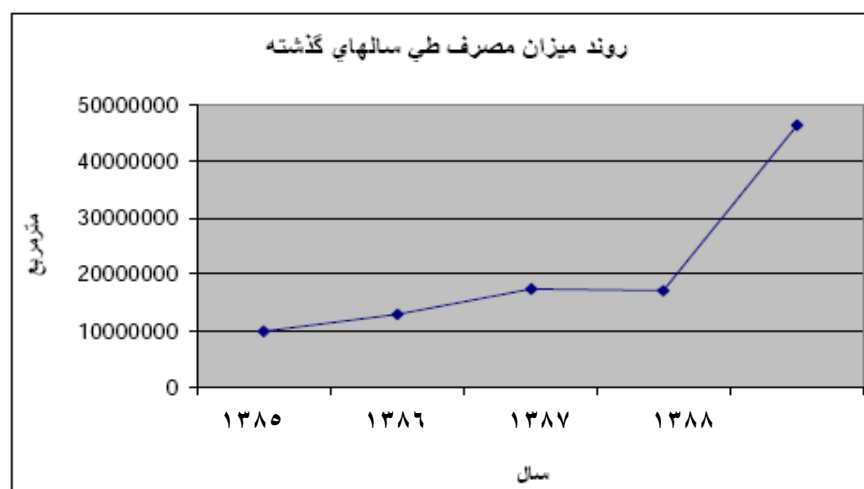


تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲-۳

سال	تولید داخلی	واردات	صادرات	مصرف (تقاضا)
۱۳۸۴	۲۸۰۰۰۰۰	۷۱۷۰۸۴۳	۰	۹۹۷۰۸۴۳
۱۳۸۵	۲۸۰۰۰۰۰	۹۹۳۱۰۶۴	۰	۱۲۷۳۱۰۶۴
۱۳۸۶	۱۳۸۷۵۲۰۰	۳۳۴۴۱۳۷	۰	۱۷۲۱۹۳۳۷
۱۳۸۷	۱۳۸۷۵۲۰۰	۳۳۱۹۸۴۱	۰	۱۷۱۹۵۰۴۱
۱۳۸۸	۴۳۱۹۵۲۰۰	۳۱۲۴۵۸۷	۰	۴۶۳۱۹۷۸۷

روند میزان مصرف طی سالهای گذشته



۲-۵- بررسی روند صادرات محصول از آغاز برنامه سوم تا نیمه اول سال ۸۸

با توجه به اینکه تولیدات داخلی این محصول جوابگوی تقاضا نمی باشد امکان صادرات برای این محصول میسر نمی باشد.

۲-۶- بررسی نیاز به محصول با اولویت صادرات تا پایان برنامه چهارم

لازم به ذکر است که پیش بینی تقاضا برای سال های آتی نیز با استفاده از روش رگرسیون برآورد شده و نتایج آن در جدول زیر آورده شده است.

جدول شماره ۸- پیش بینی تقاضا طی سال های آینده



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲ -۳

سال	۱۳۸۶	۱۳۸۷	۱۳۸۸	۱۳۸۹	۱۳۹۰
تقاضا	۴۳۸۳۵۷۷۴	۵۱۵۵۱۹۶۰	۵۹۲۶۸۱۴۷	۶۶۹۸۴۳۳۳	۷۴۷۰۰۵۲۰

بخش سوم: مطالعات فنی و تکنولوژیکی

رئوس مطالب

۱-۳- بررسی اجمالی تکنولوژی و روش های تولید و عرضه محصول در کشور و مقایسه

آن با دیگر کشورها

۲-۳- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی های مرسوم در فرآیند تولید محصول

۳-۳- بررسی و تعیین حداقل ظرفیت اقتصادی همراه با برآورد حجم سرمایه ثابت مورد

نیاز



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲ -۳

۳-۴- میزان مواد اولیه عمده مورد نیاز سالانه، محل تا مین و قیمت ارزی و ریالی آن

۳-۵- پیشنهاد منطقه مناسب برای اجرای طرح

۳-۶- وضعیت تأمین نیروی انسانی و تعداد اشتغال

۳-۷- بررسی و تعیین میزان آب، برق، سوخت، امکانات مخابراتی و ارتباطی

۳-۸- وضعیت حمایت‌های اقتصادی و بازرگانی

۳-۹- تجزیه و تحلیل و ارائه جمع بندی و پیشنهاد نهایی در مورد احداث واحدهای جدید

بخش سوم: مطالعات فنی و تکنولوژیکی

۳-۱- بررسی اجمالی تکنولوژی و روش های تولید و عرضه محصول در کشور و مقایسه آن با

دیگر کشورها

به طور کلی تولید انواع MDF دارای پروسه ی تولید مشابهی می باشند که در زیر به طور کامل تشریح می گردد.

در این روش ابتدا شیت های mdf مخصوص پروفیل در ابعاد ۳,۱۰*۳,۸۰ که دو برابر ورق های mdf معمولی تحت فشار پرس گرم قرار گرفته، توسط دستگاه پانل بر به ابعاد مورد نظر برحسب نوع پروفیل برش داده می شوند. سپس شیت های برش خورده به سمت دستگاه مولدر



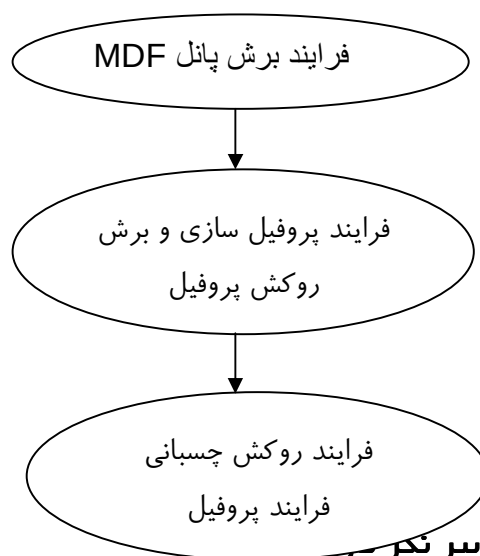
تهیه کننده طرح : شرکت تدبیر نگر پارس

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳- ۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲

هدایت می شوند در این مرحله توسط دستگاه مولدر که از تیغه های متعددی تشکیل شده است شکل مورد نظر پروفیل بر روی نوار های برش خورده ایجاد میشود و در نهایت پروفیل های نیمه ساخته برای پرس روکش های p.v.c به دستگاه ریپینگ (WRAPPING) منتقل میشوند. در این دستگاه پروفیل های نیمه ساخته توسط غلطک به درون دستگاه منتقل می شوند و روکش p.v.c برش خورده به ابعاد پروفیل مورده نظر به صورت رول در بالای دستگاه قرار گرفته و همزمان با حرکت پروفیل به سمت جلو ، رول به درون دستگاه کشیده می شود و پس از حرارت دیدن، روکش p.v.c به چسب مخصوص پروفیل (چسب های فرمالدئید) آغشته می شود و روی پروفیل ها کشیده می شود سپس غلطک های متنوع (از ۴ تا ۲۰ غلطک) موجود در این دستگاه به طور کامل روکش را روی پروفیل پرس می کنند.

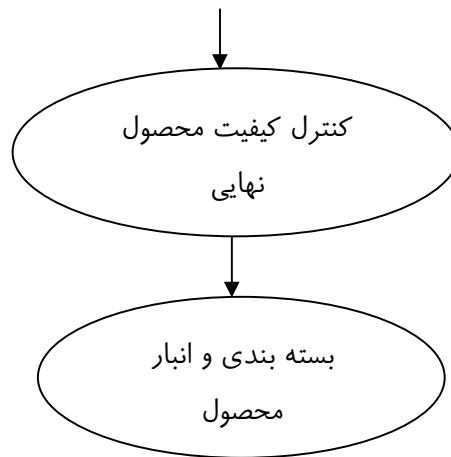
در نهایت پروفیل های تولید شده برای بسته بندی و ارسال به قسمت بسته بندی منتقل می شود.

پروسه تولید:



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲-۳



با توجه به مطالب ذکر شده، نتیجه گیری می شود که هر چند تکنولوژی مورد استفاده در کشور ما و بسیاری از کشورهای دیگر نسبتاً یکسان است، لیکن کیفیت اجرای تکنولوژی فوق به دو سطح قابل تقسیم است که این تقسیمی مبتنی سبب می گردد تا واحدهای فعال در این شاخه از صنعت عملاً به دو گروه عمده تقسیم بندی گردند. در جدول زیر این تقسیم بندی شرح داده شده است.

جدول شماره ۹- تفکیک تکنولوژی تولید پروفیل MDF

سطح تکنولوژی	شرح	محصول تولیدی
--------------	-----	--------------



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳-۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲

انواع MDF	این تکنولوژی از کیفیت و درجه دقت بسیار بالایی برخوردار است و سرمای هگذاری آن نیز بسیار بالا و ماشین آلات آن تمام اتومات می باشد و ظرفیت تولید آن نیز بسیار بالاست	تکنولوژی بالا
انواع MDF	این تکنولوژی حالت عمومی داشته و از ماشین آلات نیمه اتومات و دستی استفاده می شود	تکنولوژی معمولی

۲-۳- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی های مرسوم (به صورت اجمالی) در فرآیند تولید محصول

همان طور که در قسمت قبل اشاره شد برای تولید mdf در همه جای دنیا تقریباً از فرآیند واحدی استفاده می شود با این تفاوت که تکنولوژی ماشین آلات تولید پروفیل متفاوت است و برخی کارخانه ها از تکنولوژی بالاتری برخوردارند.

سطح تکنولوژی مورد استفاده در تولید پروفیل در قسمت گذشته معرفی شد. از این رو در این قسمت بررسی نقاط قوت و ضعف تکنولوژی های فوق الذکر آورده خواهد شد:

MDF جدول شماره - ۱۰ بررسی نقاط قوت و ضعف تکنولوژی معمول تولید پروفیل



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳-۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲

شرح تکنولوژی ها	نقاط قوت	نقاط ضعف
تکنولوژی بالا	۱-قابلیت تولید پروفیل با کیفیت بالاتر ۲-قابلیت تولید با ظرفیت بسیار بالا ۳-اتوماتیک بودن فرایند ۴-درصد ضایعات کمتر	۱-حجم سرمایه گذاری بالا ۲-نیاز به نیروی متخصص
تکنولوژی معمول	۱-قابلیت استفاده برای عموم کارخانجات ۲-حجم سرمایه گذاری قابل اجرا برای بسیاری از متقاضیان سرمایه گذاری	۱-ظرفیت تولید پایین تر ۲-درصد ضایعات بیشتر

۳-۳- بررسی و تعیین حداقل ظرفیت اقتصادی همراه با برآورد حجم سرمایه گذاری ثابت

۳-۳-۱- برآورد حداقل ظرفیت اقتصادی طرح

با توجه به امکانات عرضه و تقاضا و پیش بینی های انجام شده که نتایج آن در قسمت عرضه و تقاضا آورده شده است و همچنین براساس ظرفیت واحدهای در دست احداث، حداقل ظرفیت اقتصادی طرح ۵۰۰۰۰ مترمربع با در نظر گرفتن موارد زیر می باشد. گفتنی است در بعضی از ماشین آلات به علت های مختلف از جمله نیاز به تعویض قطعات و نوع تولید قادر به استفاده از صد درصد ظرفیت خود نمی باشند و ماشین آلات تولید این نوع محصولات از این گونه است. از اینرو مطابق با راندمان اشاره شده در بخش عرضه (تولیدکنندگان فعلی)، میتوان حداکثر ظرفیت عملی طرح را برآورد کرد. بنابراین با احتساب راندمان ۸۰ درصد، تولید واقعی و ظرفیت عملی طرح برابر با ۴۰۰۰۰ مترمربع می باشد.

۳-۳-۲- برآورد حجم سرمایه گذاری ثابت طرح



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳-۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲

هزینه های سرمایه گذاری ثابت طرح مشتمل بر هزینه هایی است که صرف ایجاد یک واحد صنعتی می گردد که عبارتند از:

- ۱- زمین
- ۲- محوطه سازی
- ۳- ساختمانهای تولیدی و اداری
- ۴- ماشین آلات و تجهیزات
- ۵- تاسیسات عمومی
- ۶- اثاثیه و تجهیزات اداری
- ۷- ماشین آلات حمل و نقل درون / بیرون کارگاهی
- ۸- هزینه های قبل از بهره برداری
- ۹- هزینه های پیش بینی نشده

هزینه های فوق الذکر این طرح در جدول ذیل گنجانده شده است و اعداد موجود در این جدول ذیل به تفصیل در ادامه ارائه می گردد:

جدول شماره - ۱۱ هزینه های سرمایه گذاری ثابت طرح

ردیف	شرح	قیمت (میلیون ریال)
۱	زمین	۷۰۰
۲	هزینه های محوطه سازی	۲۶۷



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳- ۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲

۳	هزینه های ساختمانهای تولیدی و اداری	۲۰۶۱
۴	ماشین آلات و تجهیزات خط تولید	۱۱۷۰
۵	تاسیسات عمومی	۲۹۵
۶	لوازم اداری	۳۰
۷	وسایل حمل و نقل	۲۵۲
۸	هزینه های قبل از بهره برداری	۴۵
۹	هزینه های پیش بینی نشده (۵ درصد موارد فوق)	۲۴۰
	جمع سرمایه گذاری ثابت	۵۰۶۰

۱-زمین

زمین در نظر گرفته شده برای اجرای این طرح معادل ۳۵۰۰ مترمربع بوده که با توجه به مکان در نظر گرفته شده برای این طرح، میانگین قیمت هر متر زمین صنعتی برابر ۲۰۰ هزار ریال بوده که ارزش کل زمین معادل ۷۰۰ میلیون ریال می باشد.

جدول شماره - ۱۲ هزینه خرید زمین

شرح	مساحت مترمربع	قیمت واحد(هزار ریال)	هزینه کل (میلیون ریال)
زمین	۳۵۰۰	۲۰۰	۷۰۰
جمع			۷۰۰

۲-محوطه سازی

تسطیح و خاکبرداری، دیوارکشی اطراف کارخانه، خیابان کشی و آسفالت محوطه و ... عملیات های لازم در بخش محوطه سازی طرح می باشد که شرح کامل این موارد به همراه هزینه های آن درجدول ذیل آورده شده است.

جدول شماره - ۱۳ هزینه های محوطه سازی

ردیف	شرح	مساحت مترمربع	قیمت واحد (هزار ریال)	هزینه کل (میلیون ریال)
------	-----	---------------	-----------------------	------------------------



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲-۳

۴۵	۵۰	۹۰۰	فضاي سبز	۱
۱۱۲	۸۰	۱۴۰۰	خیابان کشي و پارکینگ	۲
۱۱۰	۲۰۰	۵۵۰	دیوار کشي	۳
۲۶۷	جمع کل هزینه هاي محوطه سازي			

۳-ساختمانهای تولیدی واداری

در این بخش از گزارش به بیان فضاهای مورد نیاز کارخانه از قبیل فضاهای تولیدی، انبار، داری و خدماتی به تفکیک و به همراه هزینه هر یک پرداخته شده است.

جدول شماره - ۱۴ هزینه های ساختمانهای تولیدی و اداری

ردیف	شرح	مساحت مترمربع	قیمت واحد (هزار ریال)	هزینه کل (میلیون ریال)
۱	سالن تولید	۴۰۰	۱۷۰۰	۶۸۰
۲	انبار	۵۰۰	۱۵۰۰	۷۵۰
۳	پست برق	۲۰	۱۰۰۰	۲۰
۴	ساختمان اداری	۱۵۰	۲۵۰۰	۳۷۵
۵	ساختمان رفاهی	۱۰۰	۲۰۰۰	۲۰۰
۶	نگهبانی و سرایداری	۳۰	۱۲۰۰	۳۶
	جمع کل			۲۰۶۱

۴-ماشین آلات و تجهیزات

لیست ماشین آلات همراه با مشخصات فنی در جدول ذیل آمده است که عبارتند از:

جدول شماره - ۱۵ هزینه تامین ماشین آلات و تجهیزات خط تولید

ردیف	نام دستگاه	تعداد	منبع تامین	قیمت واحد (هزارریال)	قیمت کل (میلیون ریال)
۱	پانل بر	۱	خارجی	۳۷۰	۳۷۰۰۰۰
۲	مولدر	۱	خارجی	۷۰۰	۷۰۰۰۰۰



تهیه کننده طرح : شرکت تدبیر نگر پارس

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳- ۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲

۳	رپینگ	۱	خارجي	۱۰۰	۱۰۰۰۰۰
جمع					۱۱۷۰

۵-تاسیسات عمومی

در تمام صنایع، تأسیسات مصرفی به عنوان یکی از مهمترین ارکان برپایی هر کارخانه و واحد صنعتی مطرح می باشند. این تأسیسات با توجه به پارامترهایی از قبیل تعداد نیروی انسانی، ماشین آلات تولیدی، میزان فضای تولیدی، میزان فضای اداری و سایر محوطه های کارخانه پیش بینی می گردند که در جدول ذیل به تفکیک بیان شده است.

جدول شماره - ۱۶ برآورد هزینه تاسیسات عمومی

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	قیمت کل (میلیون ریال)
۱	برق رسانی	۵۰ کیلووات	یک انشعاب	۱۵۰
۲	آبرسانی به همراه لوله کشی	انشعاب ۱ اینچ	یک خط	۳۰
۳	سیستم سرمایش و گرمایش	کولر و بخاری	۴ دستگاه	۲۰
۴	سیستم آتش نشانی	سیستم اعلام حریق و اطفاء اتوماتیک	دو سری	۳۰
۵	ژنراتور برق اضطراری	بقدرت ۵۰ کیلووات ساعت	یک دستگاه	۵۰
مجموع				۲۸۰

۶-اثاثیه و تجهیزات اداری

جهت تجهیزات اداری این طرح که شامل میز، صندلی، لوازم اداری، لوازم طراحی و غیره می باشد مجموعاً مبلغ ۳۰ میلیون ریال در نظر گرفته شده است.

۷-وسایل حمل و نقل درون /برون کارگاهی

تجهیزات حمل و نقل هر واحد تولیدی به دو دسته تجهیزات حمل و نقل درون کارگاهی و برون



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳- ۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲

کارگاهی تقسیم می شود که بسته به نوع محصولات و زمینه فعالیت واحد صنعتی مورد بحث، نوع وسائط نقلیه نیز کاهش می یابد.

از اینرو در خصوص تجهیزات حمل و نقل برون کارگاهی طرح مورد بررسی، یک دستگاه وانت در نظر گرفته شده است تا در مواقع لزوم بتوان برای فعالیت های خارج از کارخانه از آنها استفاده نمود. همچنین یک عدد لیفتراک ۱ تن تحت عنوان وسائط نقلیه درون کارگاهی در نظر گرفته شده است که در جدول ذیل به تفکیک بیان شده است.

جدول شماره - ۱۷ هزینه وسائط حمل و نقل

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	قیمت کل (میلیون ریال)
۱	وانت	وانت پیکان	۱	۵۲
۲	لیفتراک	۲ تنی	۱	۲۰۰
	مجموع			۲۵۲

۸- هزینه های پیش بینی نشده:

به دلیل اینکه نوسان قیمت ها و امکان وقوع برخی فعالیت های غیر قابل پیش بینی که در دوره اجرا طرح رخ خواهد داد را کنترل نمود ۵٪ هزینه های مورد نیاز سرمایه گذاری ثابت را به عنوان هزینه پیش بینی نشده در نظر گرفته می شود که معادل ۲۴۰ میلیون ریال بوده است.

۹- هزینه های قبل از بهره برداری:



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳- ۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲

هزینه های قبل از بهره برداری طرح مشتمل بر هزینه مطالعات و تهیه نقشه ها، اخذ مجوزها و تهیه طرح توجیهی، نظارت و کنترل پروژه طرح و هزینه های دوران راه اندازی آزمایشی می باشد. مقدار بر آورد شده هزینه های قبل از بهره برداری معادل ۴۵ میلیون ریال می باشد.

۳-۴- میزان مواد اولیه عمده مورد نیاز سالانه، محل تامین و قیمت ارزی و ریالی آن

در بررسی مواد اولیه مورد نیاز این طرح می توان گفت که عمده مواد اولیه مورد نیاز در این طرح عبارتند از شیت های خام MDF، روکش های PVC و چسب های فرمالدئید مخصوص که به تفصیل در زیر بیان شده است:

شیت های خام MDF :

شیت های MDF مخصوص پروفیل که دو برابر شیت های MDF معمولی و با فشار ۵۰۰ بار تحت پرس قرار می گیرند در ابعاد استاندارد ۲,۸۰*۳,۱۰ و در ضخامت های ۱۶، ۱۲، ۸، ۳۰، ۲۵، ۲۲، ۱۸ میلیمتر خریداری می شود.

روکش های P.V.C :

به طور کلی روکش های مورد نیاز جهت روکش کردن پروفیل روکش های P.V.C می باشد که عمدتاً از کشور های ترکیه، چین، مالزی وارد شده و در اختیار تولید کننده گان پروفیل قرار می گیرد، لازم به ذکر است در برخی از پروفیل ها به جای روکش P.V.C از روکش های کاغذی (FINISH FOIL) استفاده می شود.

چسب:



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳-۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲

چسب مورد نیاز جهت چسباندن روکش P.V.C به پروفیل های تولید شده خام عمدتاً از انواع چسب های مخصوص فرمالدئید بوده که با فرمولاسیون ویژه ای تهیه می شود.

جدول شماره ۱۸ - مقدار مواد اولیه سالانه مورد نیاز جهت تولید MDF

نام ماده	مقدار مورد نیاز سالانه به طور متوسط	هزینه واحد (ریال)	هزینه کل (میلیون ریال)
روکش P.V.C	۵۲۵۰۰ متر مربع	۴۰۰۰۰	۲۱۰۰
چسب	۶۵۰۰۰ کیلوگرم	۵۰۰۰۰	۳۲۵۰
شیت mdf	۹۰۰۰ عدد	۷۰۰۰۰۰	۶۳۰۰
مجموع هزینه مورد نیاز سالانه			۱۱۶۵۰

۳-۵- پیشنهاد منطقه مناسب برای اجرای طرح

•• تحلیل های مرتبط به دسترسی به مواد اولیه

روکش های P.V.C که وارداتی است و لی شیت های مخصوص تولید MDF بیشتر در تهران و حومه ی آن موجود می باشد و استان های همجوار تهران مانند قم و ساوه در اولویت های بعدی قرار می گیرند.

•• تحلیل های مرتبط به دسترسی به بازار مصرف

عمده مصرف MDF در تهران و استانهای همجوار و یا در استان های توسعه یافته ای چون اصفهان و شیراز می باشد و با توجه به این که این استانها ، مناطق مناسبی از لحاظ توسعه یافتگی در صنایع چوبی می باشد بازار مصرف مناسبی برای این محصولات وجود دارد.

•• تحلیل های مرتبط به دسترسی به منابع نیروی انسانی



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳- ۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲

در تولید این محصولات نیروی انسانی متخصص خاصی مورد نیاز نمی باشد و دسترسی به نیروی انسانی ماهر و نیمه ماهر در تهران و استانهای همجوار آسان می باشد.

۰۰ تحلیل مربوط به شرایط زیست محیطی

تولید محصولات ساخته شده از پروفیل آلودگیهای زیست محیطی ندارد و منجر به ایجاد آلودگی بیشتر در این استانها نمی شود.

۰۰ شرایط خاص و پیشنهاد منطقه مناسب

با توجه تحلیل های صورت گرفته و همچنین در نظر گرفتن این مطلب که تا شعاع ۱۲۰ کیلومتری تهران هیچ مجوزی برای احداث واحدهای صنعتی داده نمی شود منطقه ی مناسب برای این طرح یکی از شهرکهای صنعتی اطراف استان تهران، قزوین ویا اصفهان می باشد.

۶-۳-وضعیت تامین نیروی انسانی و تعداد اشتغال

کارآیی و اثر بخشی هر سازمان تا حدود زیادی به مدیریت صحیح و بکار گیری موثر منابع انسانی بستگی دارد. تعیین تعداد مشاغل و تنظیم شرح وظایف هر شغل در طبقات مختلف سازمان ،از اصول اساسی تشکیلات یک واحد می باشد. مراحل اولیه هر طرح با برآورد نیروی انسانی و تعیین پست سازمانی همراه می باشد. پارامتر های مختلفی در تعیین تعداد و تخصص نیروهای انسانی واحد تولیدی دخالت دارند. از جمله این عوامل می توان به سطح تکنولوژی مورد استفاده ،تمایل به اشتغال زایی یا اتوماسیون ،حدود تخصص و مهارت مرود نیاز اشاره کرد. برآورد نیروی انسانی طرح در دوبرخس پرسنل تولیدی و غیر تولیدی (اداری) انجام می شود که پرسنل تولیدی خود شامل پرسنل مستقیم تولیدی و غیر مستقیم تولیدی می باشد

الف) برآورد پرسنل تولیدی

در این با توجه به لیست ماشین آلات ارائه شده در بخش های قبل ،پرسنل کارگاه برآورد می



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲-۳

گردد. حد تخصص مورد نیاز برای کار با يك ماشین و میزان وابستگی ماشین به کارگر (درجه اتوماسیون)، از عوامل تعیین کننده ای است که مشخص می کند هر ماشین چه تعداد پرسنل و با چه مهارت هایی لازم دارد. با توجه به موارد فوق، مهارت های مورد استفاده در صنایع به ترتیب تخصص و مهارت عبارتند از، مهندس، تکنسین، کارگر ماهر و کارگر ساده.

ب) برآورد پرسنل غیر توليدي (اداری)

در این قسمت با توجه به تعداد پرسنل توليدي و میزان مبادلات تجاري واحد و ... پرسنل غیر توليدي شامل موارد زیر می باشد:

۱) مدیریت:

مدیر عامل یا مدیر کارخانه، مسئولیت مستقیم کل عملیات را بر عهده دارد و مدیریت کلی تولید، مدیریت امور مالی، مدیریت فروش و بازرگانی واحد از جمله مسئولیت های مدیر خواهد بود. در واحد های کوچک و متوسط، حجم این عملیات به گونه ای است که يك نفر برای تصدي این مسئولیت کافی است.

۲) پرسنل اداری، مالی، خدماتی

برای انجام امور دفتری، حسابداری، کارگزینی و ... تعدادی کارمند اداری و مالی و فروش و يك منشی در نظر گرفته می شود. همچنین برای امور سرایداری و نگهداری، آبدارچی و نظافت نیز ۳ نفر مورد نیاز می باشد.

جدول شماره - ۱۹ تعداد نیروی انسانی مورد نیاز طرح

تخصص های لازم	تعداد - نفر
---------------	-------------



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳-۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲

۱	مدیر عامل
۲	کارشناس اداری - مالی
۱	کارشناس فروش
۲	تکنسین فنی
۳	کارگر فنی ماهر
۱۰	کارگر نیمه ماهر
۲	کارمند اداری
۳	منشی - راننده - نگهبان
۲	سرایدار و نظافتچی
۲۶	جمع

۷-۳- بررسی و تعیین میزان تامین آب، برق، سوخت، امکانات مخابراتی و ارتباطی

•• برآورد برق مورد نیاز و چگونگی تامین آن

توان برق مورد نیاز طرح با توجه به مصرف ماشین آلات و تأسیسات و همچنین نیاز روشنایی



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳-۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲

ساختمان ها، ۱۵۰ کیلووات برآورد شده است. این توان برق به راحتی از شبکه برق سراسری کشور و در کلیه استان ها تا تأمین است. هزینه خرید انشعاب و تجهیزات انتقال برق معادل ۱۵۰ میلیون ریال برآورد می گردد.

•• برآورد آب مورد نیاز و چگونگی تأمین آن

در طرح حاضر آب صرفاً جهت نیازهای بهداشتی و آشامیدنی کارکنان آن و همچنین برای آبیاری فضای سبز مورد نیاز خواهد بود که با توجه به تعداد کارکنان حجم مصرف سالیانه ۱۰۰۰ مترمکعب برآورد می گردد که این میزان آب از طریق شبکه لوله کشی شهرک صنعتی محل اجرای طرح قابل تأمین است که هزینه آن معادل ۲۳ میلیون ریال برآورد شده است. همچنین هزینه سالیانه آب بهاء معادل ۴,۸ میلیون ریال پیش بینی می شود.

•• برآورد سوخت مصرفی مورد نیاز و چگونگی تأمین آن

بهترین سوخت پیشنهادی طرح، گاز شهری است ولی نظر بر اینکه برخی شهرک ها دارای لوله کشی گاز بوده ولی برخی دیگر فاقد آن هستند از اینرو در طرح حاضر گازوئیل به عنوان سوخت انتخاب شده است ولی در صورتی که محل نهایی انتخاب شده برای اجرای طرح از لوله کشی گاز شهری برخوردار باشد انتخاب آن اولویت خواهد داشت. بنابراین میزان گازوئیل مورد نیاز سالیانه در حدود ۵۰ مترمکعب در سال خواهد بود.

•• امکانات ارتباطی و مخا براتی

با توجه به اینکه منطقه مناسب طرح استان تهران و استان ها مجاور آن یا استان توسعه یافته ای چون اصفهان می باشد از لحاظ امکانات ارتباطی و حمل و نقل جاده ایی دارای موقعیت



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳-۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲

بسیار مناسبی می باشند به دلیل موقعیت صنعتی بسیار خوب این استان ها و حمایت های دولت از این استان ها اداره مخابرات استان های پیشنهادی برای این طرح امکانات بسیار خوبی را فراهم آورده است و از این لحاظ نیز مشکل خاصی متوجه صنعتگران نخواهد بود.

۳-۸-۳- وضعیت حمایت های اقتصادی و بازرگانی

۳-۸-۳-۱- حمایت های تعرفه گمرکی (محصول و ماشین الات):

این محصولات دارای حقوق گمرکی ورودی ۴ درصد می باشند، از طرفی با توجه به اینکه واردات این محصولات از طرف گمرک جمهوری اسلامی ممنوع نبوده و هیچگونه محدودیتی جهت واردات این محصولات وجود ندارد.

۳-۸-۳-۲- حمایت های مالی (واحدهای موجود و طرح ها) بانکها - شرکت های سرمایه گذار:

در سالهای اخیر به دلیل افزایش رشد جمعیت نرخ بیکاری بالا و در حدود ۱۵ درصد می باشد که به یک بحران تبدیل شده است و بخش صنعت علاوه بر ایجاد ارزش افزوده بالا می تواند در اشتغالزایی موثر باشد و در این راستا از تولید کنندگان حمایت می شود همچنین این طرح نیز مانند سایر طرح ها از تسهیلات ویژه بانکی برخوردار خواهد بود که این تسهیلات حالت عمومی داشته و برای کلیه طرح هایی که از توجیه اقتصادی مناسب برخوردار هستند، پرداخت می شود.

۳-۹- تجزیه و تحلیل و ارائه جمع بندی و پیشنهاد نهایی در مورد احداث واحد های جدید

با توجه به رشد روز افزون استفاده از محصولات چوبی در هر دو بخش خانگی و اداری که آمار و اطلاعات آن در بخشهای قبلی آمده است و توجه به موارد متعدد کاربرد چنین محصولاتی و با توجه به افزایش روز افزون جمعیت در کشورمان و در نتیجه افزایش ساخت و ساز مسکن،



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳- ۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲

افزایش تعداد سازمان ها و ادارات ، تعداد شرکتهای خصوصی و .. و با عنایت به وجود

تولیدکنندگان مختلف، بازار مناسبی برای این محصولات پیشبینی می گردد.

نتایج مطالعه بازار مصنوعات چوبی نشان از آن دارد که این بازار از رشد مصرف بالا یی

برخوردار است به طوری در سال ۱۳۸۴ ، ۹۲۲۹۳۹ متر مربع مصرف مصنوعات چوبی

خواهد بود این مقدار، در سال ۱۳۹۰ به حدود ۲ میلیون متر مربع می رسد.

لازم به ذکر است که با توجه به پیشرفت روز افزون صنایع چوبی کشور تقاضا برای پروفیل

نیز با افزایش چشمگیری مواجه خواهد بود و با توجه به زیبایی و کیفیت برتر این محصول

روز به روز بر اهمیت آن افزوده می شود.

بنابراین با توجه به مزاد تقاضا برای این محصول و واردات حجم قابل توجهی از آن احداث

واحد جدیدی در زمینه تولید mdf دارای توجیه اقتصادی بوده و از سودآوری مناسبی برخوردار

است.



تهیه کننده طرح : شرکت **تدبیر نگر پارس**

آدرس : خرم آباد- خیابان شهدای شرقی -کوچه اسفند یکم - تلفن : ۳- ۰۶۶۱ ۲۲۲۸۱۵۲