

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله



سازمان صنایع کوچک و شهرک های صنعتی ایران شرکت شهرک های صنعتی استان همدان معاونت صنایع کوچک

پروژه امکان سنجی

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

سال 1390

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 1	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

طرح تولید

حوله و پارچه

حوله ای

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 2	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

فهرست مطالب

فصل اول : خلاصه گزارش

فصل دوم : معرفی طرح و سابقه

فصل سوم : مطالعه بازار

فصل چهارم : مواد اولیه و تاسیسات

فصل پنجم : مکان یابی و بررسی جنبه های زیست محیطی

فصل ششم : منابع نیروی انسانی

فصل هفتم : فنی و مهندسی

فصل هشتم : برنامه اجرایی و بودجه بندی

فصل نهم : برآوردها و تجزیه و تحلیل مالی

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 3	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

فصل اول

خلاصه

گزارش

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 4	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

خلاصه مشخصات طرح		
نام محصول		حوله
ویژگی محصول یا طرح		استفاده دائمی و مصرف بالای آن
ظرفیت پیشنهادی طرح (متر مربع)		1.000.000
موارد کاربرد		منازل – استخرها – هتل ها و ...
مواد اولیه مصرفی عمده (مقدار داخلی یا خارجی)		نخ پنبه ای (با 3% ضایعات)
		نخ دوخت
کمبود / مازاد محصول تا سال 1393		(2437)
اشتغالزایی (نفر)		14
زمین مورد نیاز (2m)		2500
زیر بنا	تولیدی (2m)	300
	اداری (2m)	200
	انبار (2m)	650
میزان مصرف سالانه یوتیلیتی	آب (3m)	2000
	برق (kw)	420000
	گاز (3m)	15000
سرمایه گذاری ثابت	ارزی (یورو)	-
	ریالی (هزار ریال)	16,438,186
	مجموع (هزار ریال)	16,438,186
سرمایه در گردش		958,217
میزان واردات محصول مشابه در سه سال گذشته	واحد	5177
	ارزش (هزار ریال)	359800805
پیش بینی میزان صادرات محصول سالانه	واحد	8251
	ارزش (هزار ریال)	573,445,890
نقطه سر به سر تقریبی		37.8%

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 5	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله



عنوان طرح	طرح تولید حوله و پارچه حوله ای
کد آیسیک	17111419
شماره تعرفه گمرکی	481840
SUQ	kg
حقوق واردات	55
استاندارد ملی یا بین المللی	727-2266-
سرمایه گذاری کل (هزار ریال)	17,396,403
سرمایه ثابت (هزار ریال)	16,438,186
سرمایه در گردش (هزار ریال)	958,217
سرمایه گذاری کل (هزار ریال)	17,396,403
آورده سرمایه گذار (هزار ریال)	2,931,833
تسهیلات (هزار ریال)	14,464,570
سرمایه ثابت (هزار ریال)	16,438,186
آورده سرمایه گذار (هزار ریال)	2,438,186
تسهیلات (هزار ریال)	14,000,000
سرمایه در گردش (هزار ریال)	958,217
آورده سرمایه گذار (هزار ریال)	493,647
تسهیلات (هزار ریال)	464,570
نقطه سرسری	37.8%
دوره بازگشت سرمایه	چهار سال و پنج ماه

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 6	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

عنوان طرح	طرح تولید حوله و پارچه حوله ای
کد آیسیک	17111419
شماره تعرفه گمرکی	481840
SUQ	kg
حقوق واردات	55
استاندارد ملی یا بین المللی	727-2266-
قیمت تولید داخلی محصول	هر متر مربع از 20000 ریال الی 300000 ریال
قیمت تولید جهانی محصول	هر متر مربع از 3 دلار الی 50 دلار
استراتژیک بودن محصول	محصول مورد بررسی جزء کالاهای ضروری در دنیای امروز می باشد اما استراتژیک نیست
جایگزین محصول	میتوان از انواع دستمالهای پارچه ای و پشمی و مصنوعی به عنوان جایگزین این محصول یاد کرد
کشور عمده تولید کننده محصول	ایالات متحده - فرانسه - انگلیس - تایلند - آلمان
کشور سازنده ماشین آلات	هلند - فرانسه - چین
شرایط صادرات	هیچ محدودیتی جهت صادرات محصول وجود ندارد
نقطه سربسری	37.8%
دوره بازگشت سرمایه	چهار سال و پنج ماه

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 7	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

فصل دوم

معرفی طرح

وسابقه

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 8	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

جدول 1-2- مشخصات کلی طرح

عنوان	توضیحات
طرح	تولید حوله و پارچه حوله ای
مدت اجرای فاز ساخت (ماه)	12
واحد پول داخلی	هزار ریال
واحد پول ارزی	دلار
نرخ تسعیر ارز	هر دلار 12600 ریال
مالیات	4 سال اول 80 درصد معافیت مالیاتی
تورم	15%

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 9	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

حوله

صنعت نساجی، پس از صنعت نفت مهم ترین و اشتغالزاترین صنعت کشور بوده و به واسطه وابستگی اندک آن به منابع خارجی توانسته است طی دهه های اخیر رشد مناسبی داشته باشد. حوله بافی یکی از شاخه های صنعت نساجی است که در آن بافت تار و پودی به انضمام نخ پرز انجام می پذیرد.

امروزه انواع مختلف حوله بافته و مورد استفاده واقع می یگردد. از آنجمله می توان به انواع حوله های دستی، آشپزخانه، حمام و پیش بند و زیر پایی و ... اشاره کرد.

در بافت حوله از نخهای پنبه ای که دارای خاصیت جاذب الرطوبه هستند استفاده می شود. پرکاربردترین نخ در حوله بافی نخ پنبه ای نمره بیست است که بصورت ی کلا در بافت پود و دولا در تار و پرز مورد استفاده قرار می گیرد. همچنین مطابق با نیاز بازار می توان حوله ها را بصورت یک یا دو قطبی (که به ترتیب در یک و دو طرف حوله ، پرز وجود دارد) تولید نمود.

چنانچه در بافت حوله از نخ خام استفاده شود، پس از بافت عملیات رنگرزی و پرداخت انجام می گیرد لکن اگر از ابتدا حوله با نخ های رنگی بافته شده باشد پس از اتمام بافت و دوخت، آماده عرضه به بازار خواهد بود. در صورت اجرای این طرح ، محصولات قابل تولید آن، انواع حوله های طرح دار و ساده خواهد بود که به دلیل مصرفی بودن این کالاها از بازار مناسبی برخوردارند. ضمن اینکه با توجه به ماهیت این فعالیت تولیدی می توان از نیروی کار بانوان در رده های تخصصی و کارگری نیز بنحو مقتضی استفاده نمود.

حوله، بشگیر یا آبچین تکه ای از الیاف جذب کننده از جنس پشم، پارچه و یا کاغذ است که برای خشک کردن یا پاک کردن به کار می رود. حوله ها معمولاً دارای پُرز هستند تا خاصیت آبگیری آن ها بیش تر شود.

	تهیه کننده	رضا نادری فصیح		بخش : مطالعه اقتصادی	
	تأیید کننده	شرکت کارا		طرح امکان سنجی تولید حوله	
	صفحه : 10	شماره بازنگری	00	تاریخ	1390

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

انواع حوله

- حوله حمام
- حوله قدی یا حوله پالتویی: حوله بسیار بزرگ حمام
- حوله شنا
- حوله لباسی: حوله گشاد و آستین داری که قبل یا بعد از استحمام به تن می کنند. (گونه ای ربدشامبر)
- حوله کاغذی
- حوله پارچه ای (کهنه)

هم چنین نوع بافت حوله می تواند دابی باف یا ژاکارد باشد.

کاربرد حوله و موارد مصرف آن :

- هتل ها و مراکز توریستی، سیاحتی.
- استخر ها، ورزشگاه ها و اماکن ورزشی و حوله های مخصوص ورزشهای (تنیس، بسکتبال، والیبال و دیگر ورزشهای پرتحرک یا ورزشهای مرتبط با شنا)
- رستوران ها و غذاخوری ها.
- ادارات و مراکز فرهنگی آموزشی.

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 11	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

• مساجد و اماکن مذهبی.

• منزل مسکونی، دفاتر و شرکت های اداری.

• بیمارستان ها و مراکز خدمات درمانی.

• مراکز بهداشتی، زیبایی و دیگر مکان های در ارتباط با بهداشت و رطوبت.

مصرف سرانه حوله در اروپا و آمریکا 5 kg و در ایران 1 kg می باشد.

کارخانه های زیادی حوله تولید می کنند و جنس حوله ها ظاهرا یکسان است اما تفاوت های بسیار اساسی دارند که مشکل می توان تشخیص داد.

نخ حوله یکی از مواد تولید است که می بایست از پنبه مرغوب با تاب مطلوب تولید شده باشد (حوله های تولید کشور مصر بخاطر پنبه مرغوب از معروفیت خاصی برخوردار است) تاب نخ مطلوب حوله باعث لطافت بعد از شستشو می باشد در ایران نخ رینگ کیفیت بهتری به نخ هی مشابه دارد. مثل نخ این اند که ارزان تر است. حوله تولید شده با نخ رینگ مرغوبتر است.

حوله تولید شده با نخ این اند قبل از شستشو ظاهر خوبی دارد و تفاوت محسوسی با حوله مرغوب ندارد ولی خیلی زود پس از چند بار شستشو لطافت خود را از دست می دهد و تولید پرز می کند نکته دیگر که در موقع بافت و تولید اهمیت زیادی دارد تراکم تار و پود در بافت است، زیرا تراکم غیرمطلوب در

	تهیه کننده	رضا نادری فصیح		بخش : مطالعه اقتصادی	
	تأیید کننده	شرکت کارا		طرح امکان سنجی تولید حوله	
	صفحه : 12	شماره بازنگری	00	تاریخ	1390

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

تار و پود حوله (تراکم زیاد یا تراکم کم) موجب می گردد که بعد از شستشو از کیفیت آب گیری و ظرافت حوله کاسته شود.

مرغوبترین رنگ ها برای تولید حوله یندانتترین می باشد که بسیار گران است. وچنانچه بری تولید حوله از این رنگ برای نخ آن استفاده شود .پس از چندین سال شستشو و مواد شیمیائی هیچ تغییری نمی کند و رنگ آن ثابت می ماند. کارخانجات حوله بافی ایران بدلیل گران بودن رنگ ورنگرزی مشگل آن ازین رنگ استفاده نمی کنند. رنگ های با کیفیت بالا که برای رنگرزی تولید حوله استفاده می شود نوع مرغوب آن رنگ ری اکتیو است که از تکنیک رنگرزی مشگل تری برخوردار بوده زیرا با الیاف پنبه ترکیب شده و مناسب حوله می باشد این رنگها درمقابل نور و شستشو از ثبات بیشتری برخوردار است.

در حوله هایی که در حین شستشو رنگ می دهد از ارزان ترین رنگ استفاده شده است.

نگهداری حوله:

- حوله بهتر است حوله ها با مایع شستشو شستشو شود.
- حوله در خشک کن خشک شود.
- هر چند وقت یکبار برای شستشو حوله از مواد نرم کننده استفاده شود.
- بمنظور حفظ سلامتی خود از استفاده حوله بطور مشترک خودداری فرمائید.
- در هنگام شستشو حوله های رنگی از بکاربردن سفید کننده خودداری نمائید .

تهیه کننده		رضا نادری فصیح		بخش : مطالعه اقتصادی	
تأیید کننده		شرکت کارا		طرح امکان سنجی تولید حوله	
صفحه : 13		شماره بازنگری		تاریخ	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

- در هنگام شستشو از شستن حوله با سایر البسه تا حد امکان خودداری نمایید.
 - درجه حرارت مناسب آب لباسشویی را برای شستشوی حوله حداکثر 40 درجه انتخاب نمایید .
 - برای حفظ سلامتی خود به طول عمر مفید حوله که کالای بهداشتی می باشد توجه فرمائید.
 - الف) طول عمر مفید حوله دستی با ضریب 3 به یک برای هر نفر حداکثر 6 ماه می باشد.
 - ب) طول عمر مفید انواع حوله استخر و سونا با ضریب 3 به یک برای هر نفر حداکثر یکسال می باشد.
 - ج) طول عمر مفید حوله حمام با ضریب 3 به یک برای هر نفر حداکثر 15 ماه می باشد.
 - د) طول عمر مفید انواع حوله پوشیدنی (پالتویی) با ضریب 2 به 1 برای هر نفر حداکثر دو سال می باشد.
- با توجه به اینکه طول عمر حوله تبلیغاتی بالا و مصرف آن عمومی می باشد میتوان با تولید حوله همراه با بافت آرم سفارش دهنده یا گلدوزی آرم برروی حوله هدیه ای ماندگار برای مصرف کنندگان خود ایجاد نماید.
- حوله های تولیدی برای هتل ها با توجه به شستشوی صنعتی که در هتلها می شود از تکنیک بافت کرپ ویژه استفاده می شود و در صورت تمایل خریدار می توان حوله ها را از دو طرف طولی با نواری مخصوص به عرض 47 میلیمتر با سه سوزن و پنج نخ نواردوزی کرد که عمر متوسط حوله را که در هتل ها بعد از استفاده طولانی از دو طرف طولی پاره می شود را تا 50% افزایش داد.



بخش : مطالعه اقتصادی	رضا نادری فصیح	تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله	شرکت کارا	تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	
		شماره بازنگری	صفحه : 14

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

خواص پارچه ها

خواص پارچه به وسیله خواص الیاف و نخ ، ساختمان پارچه و نوع تکمیل تعیین می شود خواص که ذیلا به آنها اشاره می شود بیشتر به ساختمان پارچه بستگی دارند. جرم واحد سطح پارچه ، ضخامت پارچه ، مقاومت کششی ، مقاومت در مقابل پاره شدن ، افزایش طول تا حد پارگی ، برگشت پذیری الاستیک ، مقاومت سایشی ، جمع شدگی ، نفوذ هوا ، رفع آب و قابلیت انتقال حرارت . پارچه باید برای مصرف نهایی مخصوص بافته شود برای منظوری که بیشتر مورد انتظار است. بر اساس مصرف نهایی پارچه ها میتوانند به گروههای پارچه های لباسی ، پارچه های خانگی رومبلی و پارچه های صنعتی تقسیم بندی شوند . پارچه های مورد استفاده در لباس زیر باید دارای خواصی از جمله قابلیت نفوذ خوب هوا و انتقال حرارت داشته باشند . اما مقاومت سایشی برای اینگونه از پارچه ها مهم نمی باشند . پارچه های مورد استفاده در لباسهای رو باید انعطاف پذیر ، مقاوم و قابلیت افتادگی خوبی داشته باشند . خواص اصلی مورد نظر برای پارچه های کت و شلواری و کت دامنی عبارت است از ثبات ابعادی ، مقاومت و الاستیسیته . خواص مقاومت سایشی برای فرشها و دفع آب برای بارانی خیلی مهم هستند . یکی از خواص خیلی مهم پارچه های صنعتی مقاومت زیاد آنها در مقابل پارگی می باشد . خواص فوق به تعداد زیادی به ساختمان پارچه بستگی دارند . این خواص به وسیله تغییر نوع بافت ، تراکم نخ ها تاروپود و تجعد نخ های تاروپود تغییر میکنند .

تهیه کننده		رضا نادری فصیح		بخش : مطالعه اقتصادی	
تأیید کننده		شرکت کارا		طرح امکان سنجی تولید حوله	
صفحه : 15		شماره بازنگری		00	تاریخ
				1390	



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

پارچه های حوله ای



می دانیم که هر خانواده ، حوله را روزانه چندین مرتبه مورد استفاده قرار داده و از لوازم زندگی محسوب می کنند . بنابراین حوله زمرد هنگام تهیه وبافت وتولید حوله دقتهای لازمه را مبذول و دراین راستا موارد زیر را مدنظر دارد : الف) حوله باید جاذب رطوبت باشد . ب) حوله باید از لطافت بسیار برخوردار باشد ج)ارائه طرحهای متنوع (در بافت متن و چاپ و گلدوزی) بوده و رنگ آمیزی آن ملایم و هماهنگ باشد . حوله زمرد برای بافت حوله از نخ های 100% پنبه ای استفاده می کند چون هم قابل سفید شدن است هم بیش از سایر الیاف (به خاطر ساختمانی سلولی الیاف پنبه) آب را به خود جذب میکند .نمره نخ های انتخابی 20یک لا ویا دولا میباشدند که نخهای زمینه را از نخ پنبه دولا با تاب زیاد ، نخ های پرزگره را از نخ پنبه 20 دو لا با تاب بسیار کم (شیر تاب) یا برحسب سفارش از نخ پنبه 20 یک لا برای جذب رطوبت بیشتر و بهتر استفاده میکنیم . نکته ی قابل توجه این است که برای داشتن دانش بیشتر در مورد خواص الیاف پنبه و همچنین سیستم بافت

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 16	

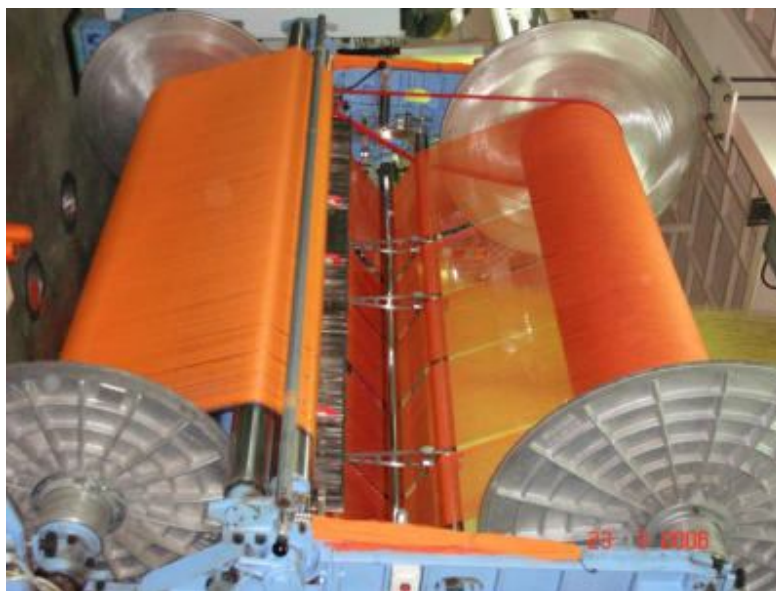
طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

شماره مدرک : 90-HO - 00

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

پارچه های حوله ای میتوانند به بخش بیشتر بدانید سایت مراجعه کنید . برای بافت حوله از بهترین و به روز ترین تکنو لوژی دنیا از دستگاه آلات سولزر، واماتکس ، ژاکاردهای اشتابلی و بوبیو استفاده کرده ایم ، و به پشتوانه تلاش همکاران و بهره مندی از چنین تکنو لوژی پیشرفته آماده ارایه بهترین کیفیت ، خدمات و محصولات (آرم دار ، تبلیغاتی ، طرحهای اختصاصی ، حاشیه بافت ، برادر بافت و هرآنچه در ذهنتان هست) می باشد . با تلاش هوشمندانه و شبانه روزی رضایت خاطرتان را فراهم خواهیم آورد .

نحوه بافت حوله



کلیه حوله های تولیدی اعم از پرداخت شده (مخملی) یا دو رونخ (غیر مخمل) با دستگاههای تمام اتوماتیک وامتکس و ژاکارد اشتابلی الکترونیکی بافته خواهد شد ، که امکان ضریب خطا در ابعاد ، کیفیت و طرح تقریبا به صفر میرسد (حدود 0.01) که حوله بافته شده وزن ها یا ابعاد سفارش داده شده خواهد بود.

بخش : مطالعه اقتصادی	رضا نادری فصیح	تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله	شرکت کارا	تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	
		شماره بازنگری	صفحه : 17

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

مواد اولیه

بافت زمینه حوله (بافت میانی) از 20 دو لای پرتاب در جهت 100Z% نخ پنبه با بلندای لیف 20 تا 30 میلی متری رینگ برای تار پارچه و 16 یک لای تاب متوسط (S یا Z) 100% نخ پنبه جهت پود استفاده خواهد شد. جهت بافت لوپهای حوله (بافت روئی) از نخ 20 دولا با کمترین تاب در جهت Z (از جنس 100% پنبه با بلندای لیف 30 میلی متر رینگ استفاده خواهد شد. قابل توجه اینکه نخ مورد استفاده در لوپهای حوله که بیشترین تماس یا تماس عمومی با پوست مصرف کننده را دارد بعد از تحقیقات طولانی و استفاده از تجربه های همکاران ترکیه که ید طولانی در امر منسوجات دارند ، از مواد مصرفی در فرایند تولید نخ از بهترین مواد موجود در بازار اروپا و ایران که سعی شده بدون هیچگونه عارضه باشد بهره جسته شده و به هیچ وجه از موادی که از سوی مراجع نظارت کننده مانند استاندارد و بهداشت و... منع گردیده استفاده نشده است ، و چون نخ مصرفی از پنبه با لیفهای بلند تهیه شده کمترین افت را در مراحل مصرف دارد یعنی مصرف کننده شاهد کمترین غبار (در حد صفر) خواهد بود.

مراحل رنگرزی

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 18	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله



1. اکثر حوله های تولیدی تمام رنگ بوده که در این سیستم تولید حوله بعد از مرحله بافت (که از مواد خام بافته می شود) در اختیار خط تکمیل قرار میگیرد که چنانچه نیاز به مخمل زنی داشته باشد این عمل انجام داده شده والا صرفا پرزگیری شده و آماده پخت و رنگرزی می گردد.

2. در مرحله پخت جهت جرم گیری یا همان روغن زدایی از پنبه با صابونهای مجاز و ماده دوسود سبک کاملا جوشانیده می شود تا عمل روغن زدایی کامل شود که این مرحله در جهت جذب بهتر آب و قابلیت نفوذ کامل رنگ در الیاف پنبه انجام می شود.

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 19	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

3. بعد از مرحله پخت ، حوله آماده رنگرزی می شود که رنگهای مصرقی از بهترین نوع رنگ ری اکتیو شرکت سیباکورن می باشد.

4. مراحل تثبیت رنگ و جداسازی مواد اضافی از حوله (نظیر ماده دو سود سبک) بیشتر توسط نمک و افزودنیهای مجاز مانند اسید استیک انجام می پذیرد.

5. مرحله شستشو از آخرین مراحل تکمیل می باشد که جهت پس آب گیری و شست کامل تا زمانی که آب خروجی کاملاً عاری از رنگ یا پس ماند شیمیایی باشد.

6. آخرین مرحله تکمیل پرز گیری و پرداخت نهایی و مرحله بخار می باشد.

نحوه دوخت حوله

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 20	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله



دوخت یکی از حساسترین مراحل تولید حوله است که باید در محیطی عاری از هر آلودگی انجام پذیرد که حوله
 زمرد این مرحله از فرایند را در محیطی کاملاً بهداشتی که مورد تایید مراجع ذی صلاح میباشد انجام می دهد
 که بعد از بسته بندی مطابق سفارش روانه بازار یا ارگانها و سازمانهای سفارش دهنده می شود.

آیا از خود پرسیده ایم که با پیشینه چندین هزار ساله در صنعت نساجی و پوشاک کشورمان ، چرا هنگام خرید
 یک تی شرت ترجیح میدهم یک محصول خارجی و وارداتی بخریم نه یک محصول داخلی ساده است ، ابتدایی
 ترین اصل اقتصاد خود از کمیابی منابع سخن می راند و آنگونه که می دانید کمیاب ترین عنصر پول است . پس
 طبیعی خواهد بود اگرچه ما شعور و درک خریدار را با اندرزهایی چون وطن پرستی و حمایت از تولید داخل زیر
 سوال ببریم بعد از مدتی دیگر شعارهای خریدار خواهد شد و خریدار به دنبال بهترین محل صرف هزینه خواهد
 بود. پس تلاش کرده ایم تا با تلفیق تجربیات همکاران آنسوی آبها در بکارگیری تکنولوژی و مدیریت بومی

بخش : مطالعه اقتصادی	رضا نادری فصیح	تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله	شرکت کارا	تأیید کننده	
1390	تاریخ	00 شماره بازنگری	

صفحه : 21

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

شماره مدرک : 90-HO - 00

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

همکاران خود اصل همیشه پیروز کیفیت را بباورانیم و تلاش هوشمندانه و سخت ، محصولاتی را به عرصه فروش
ارایه کنیم تا اینکه تا اگر چیزی بیش از جنس ترک نداشته باشد و کم از آن هم نباشد.



بخش : مطالعه اقتصادی	رضا نادری فصیح	تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله	شرکت کارا	تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	
		شماره بازنگری	صفحه : 22

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

فصل سوم

مطالعه بازار

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 23	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

الف - 3 - 1- بررسی عرضه

در این طرح ابتدا به بررسی و مطالعه بازار تولید از حیث عرضه محصولات پرداخته و سپس کارخانجات فعال این صنعت لیست شده است . با توجه به تعداد زیاد این کارخانجات ، این کارخانجات به تفکیک استان و نوع فرآوری درجدول 3 - 2- 1 جهت عرضه آورده شده است.

جدول 3 - 2 - 1

ردیف	استان	میزان تولید	واحد	تعداد واحد
1	اصفهان	1300	تن	1
2	فارس	67	تن	1
3	کردستان	50	تن	1
4	گیلان	40	تن	1
5	آذربایجان شرقی	3500	تن	13
6	اصفهان	2182	تن	11
7	تهران	688	تن	15
8	چهارمحال بختیاری	30	تن	1
9	خراسان رضوی	178	تن	3
10	خوزستان	2900	تن	1
11	زنجان	3	تن	1
12	قزوین	135	تن	2
13	قم	795	تن	2
14	کرمان	1280	تن	3
15	گیلان	40	تن	1

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی	
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله	
صفحه : 24	شماره بازنگری	تاریخ	
	00	1390	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

4	تن	710	مرکزی	16
2	تن	296	تهران	17
1	تن	526	تهران	18
1	تن	270	قم	19
65	تن	14990	جمع	

مرجع : وزارت صنایع و معادن -

یکی دیگر از آیتم های مطالعه بازار، بررسی طرح های در دست اجرا می باشد که به صورت طرح افزایش ظرفیت و یا طرح جدید مطرح می شود . لیست این طرح درجدول 3 - 2 - 3 جهت عرضه با جزئیاتی از قبیل تعداد طرح ها درهر استان قید شده است . نکته حائز اهمیت در این جدول تعداد طرح ها می باشد ، که به علت زیاد بودن آنها بر اساس استان لیست شده است و این لیست بتفکیک نام شرکت نیز موجود می باشد .اکثر این طرحها درسالهای قبل مجوز تاسیس گرفته اند و پیشرفت فیزیکی صفر درصد دارند که نشان از راکد بودن طرحها دارد. البته همه آنها به عنوان طرحهای که به بهره برداری خواهد رسید لحاظ شده است .

جدول 3 - 2 - 3

ردیف	استان	میزان تولید	واحد	تعداد واحد
1	همدان	1500	تن	1
2	آذربایجان شرقی	1205	تن	5
3	تهران	20	تن	1

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 25	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

4	زنجان	100	تن	1
5	مرکزی	3	تن	1
6	آذربایجان شرقی	690	تن	9
7	اصفهان	4330	تن	8
8	تهران	10040	تن	10
9	خراسان رضوی	450	تن	1
10	سیستان و بلوچستان	15	تن	1
11	فارس	50	تن	1
12	قزوین	420	تن	5
13	قم	18	تن	1
14	گیلان	80	تن	1
15	همدان	218	تن	4
16	یزد	50	تن	1
17	تهران	995	تن	3
18	زنجان	700	تن	2
جمع		20884	تن	56

مرجع : وزارت صنایع و معادن -

3 - 3 - بررسی تقاضا

در بررسی تقاضا بازار، دو حالت مدنظر قرار گرفته یکی مربوط به سنوات گذشته تا قبل از سال 90 و دیگری مربوط به پیش بینی چهار سال آینده می باشد . با توجه به تقاضای محصولات در کشور همانند سایر موارد که به صورت تقاضای مستقیم است ، حجم بیشتر مصرف را عموم مردم تشکیل می دهند. تقاضای محصولات در کشور را به عنوان تقاضای مستقیم لحاظ می داریم .

	تهیه کننده	رضا نادری فصیح		بخش : مطالعه اقتصادی	
	تأیید کننده	شرکت کارا		طرح امکان سنجی تولید حوله	
	صفحه : 26	شماره بازنگری	00	تاریخ	1390

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

جهت محاسبه مصرف محصول در کشور جمعیت مصرف کننده محصول ملاک عمل قرار گرفته است که بصورت تقاضای مستقیم می باشد.

3 - 4 - بررسی نهایی بازار

با در نظر گرفتن کلیه جداول عرضه و تقاضا ، در نهایت بررسی تقاضا و عرضه در سنوات گذشته در جدول 1-4-3 جهت عرضه انواع محصول مورد نظر، در نظر گرفته شده است .

جدول 1-4-3

سال	میزان تولید تجمعی هر سال	صادرات	واردات	جمعیت	انواع مصارف عمومی	سایر مصارف	تقاضا
85	1417	326	184	65,750,489	26300	5260	31702
86	8035	1848	1045	66,605,245	26642	5328	32774
87	10935	2515	1422	67,477,500	26991	5398	33483
88	13898	3197	1807	68,354,708	27342	5468	34200
89	14990	3448	1949	69,174,964	27670	5534	34703

با در نظر گرفتن کلیه جداول پیش بینی عرضه و تقاضا ، در نهایت بررسی تقاضا و عرضه سالهای آتی در جدول 3-4-3 جهت عرضه انواع محصول در نظر گرفته شده است .

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 27	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

جدول 3-4-3

سال	پیش بینی تولید	صادرات	واردات	جمعیت	انواع مصارف عمومی	سایر مصارف	جمع تقاضا
90	17818	4098	2316	69,970,476	27988	5598	35368
91	33393	7680	4341	70,775,137	28310	5662	37311
92	33911	7800	4408	71,553,663	28621	5724	37737
93	35874	8251	4664	72,340,753	28936	5787	38311

با در نظر گرفتن ظرفیت طرحهای موجود تولید محصولات در کشور، ظرفیت تولید یکسان برای هر محصول در سال مد نظر قرار گرفته است. البته این عدد با شناخت از بازار، توان تولید از لحاظ تجهیزات پیش بینی می شود. در جدول 3-4-5 جهت عرضه انواع تابلو و قاب عکس جهت سالهای ماقبل و در جدول 3-4-7 جهت عرضه انواع تابلو و قاب عکس جهت سالهای آینده، کمبود (مازاد) تولید مورد نیاز با ظرفیت مشخص در هر سال قید شده است. که مطابق فرمول زیر بازار قابل کسب مشخص می گردد.

$$\text{سهم بازار قابل کسب} = \text{تقاضا داخل} + \text{صادرات} - (\text{تولید داخل} + \text{واردات})$$

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 28	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

جدول 3-4-5

ردیف	سال	1385	1386	1387	1388	1389
1	عرضه	1417	8035	10935	13898	14990
2	تقاضا	31702	32774	33483	34200	34703
3	مازاد (کمبود)	(30285)	(24739)	(22548)	(20302)	(19713)

همانطور که در جداول الف - 3 قید شده است ، تولید دارای کشش " کمبود در بازار " می باشد .

جدول 3-4-7

ردیف	سال	1390	1391	1392	1393
1	عرضه	17818	33393	33911	35874
2	تقاضا	35368	37311	37737	38311
3	مازاد (کمبود)	(17550)	(3918)	(3826)	(2437)

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 29	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

فصل چهارم

مواد اولیه و

تاسیسات مهم

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 30	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

شرح مواد اولیه و همچنین میزان تاسیسات مورد نیاز در جدول زیر آورده شده است . در این جدول مبالغ ارزی بر حسب دلار و مبالغ ریالی بر حسب هزار ریال می باشد .

جدول 4-1- شرح مواد اولیه

#	اولیه و بسته بندی و مشخصات فنی	مصرف سالیانه	واحد	قیمت واحد (ریال)	قیمت کل (هزار ریال)
1	نخ پنبه ای (با 3% ضایعات)	196	تن	20,000,000	3,920,000
2	نخ دوخت	2	تن	9,000,000	13,500
3	کیسه پلاستیک	3	تن	6,000,000	19,800
4	برچسب محصول	1	-	3,000,000	3,000
5	سوزن دوخت	1	-	500,000	500
جمع					3,956,800

جدول 4-2- تاسیسات

شرح	محل	تعداد	قیمت واحد (ریال)	قیمت کل (هزار ریال)
سیستم گرمایش				
سیستم گرمایش	ساختمان جنبی و تولیدی	1	250,000,000	250,000
سیستم سرمایش				
سیستم سرمایش	ساختمان جنبی و تولیدی	1	250,000,000	250,000
سیستم تهویه سوله				

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 31	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

شماره مدرک : 90-HO - 00

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

13,000	6,500,000	2	تولیدی	اگزوز فن تهویه هوا
4,200	1,400,000	3	ساختمان جنبی	فن تهویه و نصب و راه اندازی
سیستم اطفاء حریق و وسائل آتشنشانی				
14,400	1,800,000	8	ساختمان جنبی و تولیدی	اجرای F.B
سوخت رسانی				
485,000	485,000,000	1	ساختمان جنبی و تولیدی	اجرای شبکه گاز
هوای فشرده				
280,000	280,000,000	1	تولیدی	خرید حمل اجراء شبکه توزیع هوای فشرده
تلفن				
19,500	6,500,000	3		خرید و نصب خط تلفن
آب				
65,000	65,000,000	1		حق انشعاب آب و لوله کشی
هزینه خرید و نصب تجهیزات تصفیه و سختی گیری آب				
50,000	50,000,000	1		خرید و نصب تجهیزات تصفیه و سختی گیری آب
هزینه قطعات یدکی مصرفی				
323,625	323,625	1		هزینه قطعات یدکی معادل 5 درصد هزینه ماشین آلات
1,782,725	جمع			

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 32	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

جدول 3-4- تجهیزات کارگاهی تعمیراتی

عنوان	تعداد	هزینه واحد (ریال)	هزینه کل (هزار ریال)
هزینه تجهیزات کارگاه تعمیر و نگهداری	1	80,000,000	80,000
جمع			80,000

جدول 4-5- ملزومات اداری

ردیف	شرح	تعداد	هزینه واحد (ریال)	هزینه کل (هزار ریال)
1	دستگاه کامل کامپیوتر و متعلقات مربوطه	2	18,000,000	36,000
2	دستگاه چاپگر	1	3,200,000	3,200
3	گوشی تلفن	5	1,000,000	5,000
4	دستگاه فاکس	1	2,800,000	2,800
5	دستگاه کپی	1	6,300,000	6,300
6	دستگاه کارت ساعت زنی	1	15,000,000	15,000
7	وسایل آبدارخانه (سری کامل)	1	25,000,000	25,000
	جمع کل			93,300

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 33	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

فصل پنجم

مکان یابی

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 34	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

1- مکان یابی و بررسی جنبه های زیست محیطی :

تعیین محل اجرا و ایجاد کارخانه

با توجه به بررسی های صورت گرفته در فاز اول مطالعات پتانسیل اجرای طرح در تمامی استانهای کشور وجود دارد . با بررسی های بیشتر با توجه به عوامل مهمی نظیر تامین مواد اولیه ، امکانات زیر بنایی ، دسترسی به راههای ارتباطی ، تامین نیروی انسانی ، جنبه های زیست محیطی ، معافیت های دولتی ، موقعیت سایر رقبا و ... شهرکهای صنعتی مستعد جهت اجرای طرح مورد نظر می باشند.

خدمات زیر بنایی منطقه

برای این مجموعه امتیاز و ترانس با توان مورد نظر قرار داده شده است ، که از برق شهرکهای صنعتی تهیه خواهد شد . همچنین امتیاز آب از شهرک صنعتی برای مجموعه در نظر گرفته شده است . لوله کشی محوطه ، داخل سوله ها و سایر قسمت های کارخانه بوسیله پیمانکارمورد صلاحیت انجام خواهد شد .

بررسی جنبه های زیست محیطی

بر اساس نوع مواد مصرفی و تولیدی و همچنین مرحله فرآیندها ، نوع و میزان آلاینده های صنایع متفاوت است . بدین معنی که فرایندهای مختلف ، امکان آلودگی در سه مرحله به جمع آوری مواد اولیه ، تولید و تبدیل مواد واسطه و جمع آوری و انبار مواد تولید شده ، متحمل می باشد ازجمله فعالیت های زیست محیطی توصیه به اخذ گواهینامه هایی نظیر ISO 14000 از موسسات معتبر که مورد تأیید سازمان محیط زیست و موسسه

استاندارد باشند از طریق فعالیتهای زیر است :

	تهیه کننده	رضا نادری فصیح		بخش : مطالعه اقتصادی	
	تأیید کننده	شرکت کارا		طرح امکان سنجی تولید حوله	
	صفحه : 35	شماره بازنگری	00	تاریخ	1390

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

تصفیه فاضلابهای صنعتی و بهداشتی

شناسایی دقیق فاضلابها و اندازه گیری کمی و کیفی آلاینده ها در کلیه واحدها و تعبیه سیستم های تصفیه فاضلاب

تلاش برای جلوگیری از آلودگی

در زمینه رفع آلودگی هوای حاصل از فعالیت های صنایع ، مطالعات ارزیابی کمی و کیفی آلاینده ها صورت گرفته و اقدامات لازم جهت کنترل آنها انجام خواهد گرفت ، از جمله نصب دستگاههای پیشرفته اندازه گیری آلاینده های اتمسفری و دوربین های مدار بسته که به صورت روزانه و On Line مبادرت به اندازه گیری آلاینده ها می کنند .

رفع مواد زاید جامد

انجام پژو هشهای زیست محیطی

این فعالیتهای بر محور اصلاح فرآیند و دوریزها ، تصفیه آب و فاضلاب ، کنترل آلودگی هوا و بازیافت ضایعات استوار می باشد .

توسعه فضای سبز

تلفیق صنعت با فضای سبز یکی از اهداف اصلی صنایع بالا دستی و پائین دستی می باشد . طبق استانداردهای زیست محیطی باید در ده درصد از فضای صنعتی به فضای سبز اختصاص داده شود که در این مجتمع درصد

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 36	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

بیشتری از این مقدار به فضای سبز اختصاص داده شده است (آبیاری این فضای سبز با استفاده از پساب های صنعتی تصفیه شده صورت می پذیرد ، که تا حدزیادی از مصرف آب کاسته می شود)

استفاده از تکنولوژی روز و عدم به کارگیری تکنولوژی غیر کار آمد

زمانی که یک استاندارد جدید محیط زیست وضع می شود ، به دلیل فشارهای زیست محیطی ، برای از بین بردن آلودگی های موجود ، هزینه و نیروی انسانی زیادی را متوجه خود می سازد تا درصدی از آلودگی ها را کاهش دهد . محاسبات مشخص ساخته که اگر تکنولوژی جدیدی که در صنعت مورد نظر به کار گرفته می شود با استانداردهای مورد نظر مطابقت داشته باشد ، علاوه بر کاهش آلودگی ، با راندمان بالای خود موجب افزایش تولید نیز می شود که در این راستا شرکت با توجه به بروز بودن تکنولوژی آن و داشتن تمامی استانداردهای زیست محیطی و کیفی جهان ، می تواند این موضوع را اثبات نماید .

حفظ محیط زیست می تواند ارتقای تکنولوژی را نیز فراهم آورد . این روش در کشورهای اروپائی به کار گرفته شده و تکنولوژی هایی که به پایان عمر خود رسیده اند و با استانداردهای مذکور مطابقت ندارند ، جمع آوری می شوند . البته گاهی این تکنولوژی ها به کشورهای در حال توسعه فرستاده می شود که ایران نیز در این بین بی نصیب نبوده است .

صاحب نظران حوزه محیط زیست بر این عقیده اند که اگر صنعت ما توانمندی تولید فراورده ای با حفظ استانداردهای زیست محیطی را ندارند در عین حال توان دستیابی به تکنولوژی مناسب را در خود نمی بینند ، نباید به سمت تولید آن فرآورده ها برود ، زیرا در برخی واحدها به دلیل بهره گیری از تکنولوژی های منسوخ و

	تهیه کننده	رضا نادری فصیح		بخش : مطالعه اقتصادی	
	تأیید کننده	شرکت کارا		طرح امکان سنجی تولید حوله	
	صفحه : 37	شماره بازنگری	00	تاریخ	1390

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

قدیمی ، به حدی مواد اولیه و انرژی حدر می رود که بحث تقدم صرفه اقتصادی بر حفظ محیط زیست رانیز بی معنا ساخته است ، چنانچه هزینه هایی که باید پرداخت شود تا تکنولوژی گرانتر ولی بروزتر تهیه شود ، با هزینه هایی که به دلیل کارگیری تکنولوژی نامناسب در مصرف مواد اولیه ، انرژی و احیای محیط زیست هدر می رود مقایسه شود این نتیجه حاصل می شود که این موارد بسیار به صرفه تر و از نظر توسعه تکنولوژی و رشد صنایع نیز مفید تر خواهد بود .

مساحت زمین 2500 متر مربع می باشد.

جدول 5-1- مشخصات زمین

محل	مساحت (متر مربع)	قیمت واحد (ریال)	قیمت کل (هزار ریال)
شهرک صنعتی	2,500	220,000	550,000
جمع کل هزینه زمین			550,000

	تهیه کننده	رضا نادری فصیح		بخش : مطالعه اقتصادی	
	تأیید کننده	شرکت کارا		طرح امکان سنجی تولید حوله	
	صفحه : 38	شماره بازنگری	00	تاریخ	1390

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

شماره مدرک : 90-HO - 00

شکل ب_1_ نقشه ایران و قرار گیری شهر کهای صنعتی در کشور



بخش : مطالعه اقتصادی	رضا نادری فصیح	تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله	شرکت کارا	تأیید کننده	
1390	تاریخ	00 شماره بازنگری	

Oman Sea

Persian Gulf

Caspian Sea

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

شکل ب-2 نقشه همدان و نحوه قرار گیری شهرک ها را در آن نشان می دهد .



بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 40	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

فصل ششم

منابع

نیروی انسانی

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 41	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

منابع نیروی انسانی :

با توجه به ظرفیت طرح میتوان برآوردی کلی از تعداد نیروی انسانی فنی مورد نیاز بدست آورد. با توسعه این مجموعه بیش از 14 نفر در بخش های مختلف بصورت مستقیم فعالیت خواهند داشت . با توجه به نیاز به ایجاد اشتغال در مناطق پیش بینی می گردد در زمینه جذب نیروی کار مشکلی وجود ندارد ولی لازم است در قسمت های تخصصی از متخصصین مجرب در زمینه های مختلف استفاده گردد .

جدول 6-1- اطلاعات مربوط به بخش منابع نیروی انسانی

ردیف	نیروی انسانی مورد نیاز	تعداد	مدرک	متوسط حقوق ماهیانه	عیدی یک سال	بیمه 23% یک سال	حقوق سالیانه (هزار ریال)
1	مدیر عامل	1	لیسانس	15,000,000	8,000,000	41,400,000	229,400
2	مدیر تولید	1	لیسانس	10,000,000	6,000,000	27,600,000	153,600
4	کارمند اداری ، مالی	1	دیپلم	4,500,000	6,000,000	12,420,000	72,420
6	آبدارچی و نظافتچی	1	سیکل	3,000,000	5,000,000	8,280,000	49,280
7	نگهبان	1	دیپلم	3,000,000	5,000,000	8,280,000	49,280
10	انبار دار	1	فوق دیپلم	5,000,000	6,000,000	13,800,000	79,800
11	کارگر ماهر	3	دیپلم	3,200,000	5,000,000	8,832,000	156,696
12	کارگر ساده	5	سیکل	3,000,000	5,000,000	8,280,000	246,400
جمع							1,036,876

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی	
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله	
صفحه : 42	شماره بازنگری	00	تاریخ
			1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

جدول 1-6- مواد مصرفی

ردیف	شرح	میزان مصرف	قیمت واحد (ریال)	قیمت کل (هزار ریال)
1	لباس فرم کارمندان غیر تولیدی	11	1,200,000	13200
2	لباس ، کفش ، کلاه و دستکش ایمنی	35	1,800,000	63000
3	هزینه غذای روزانه (نفر روز در سال)	10,800	35,000	378000
4	هزینه آبدارخانه (نفر روز در سال)	10,800	10,000	108000
5	هزینه ملزومات مصرفی پرسنل اداری (نفر روز در سال)	3,000	19,000	57000
6	هزینه تبلیغات	1	50,000,000	50000
	جمع کل			669,200

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 43	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

فصل هفتم

فنی و

مهندسی

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 44	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

7-1- بررسی فنی و مهندسی محصول

نحوه بافت حوله

کلیه حوله های تولیدی اعم از پرداخت شده (مخملی) یا دو رونخ (غیر مخمل) با دستگاههای تمام اتوماتیک وامتکس و ژاکارد اشتابل الکترونیکی بافته خواهد شد ، که امکان ضریب خطا در ابعاد ، کیفیت و طرح تقریبا به صفر میرسد (حدود 0.01) که حوله بافته شده وزن ها یا ابعاد سفارش داده شده خواهد بود.

مواد اولیه

بافت زمینه حوله (بافت میانی) از 20 دو لای پرتاب در جهت 100Z% نخ پنبه با بلندای لیف 20 تا 30 میلی متری رینگ برای تار پارچه و 16 یک لای تاب متوسط (S یا Z) 100% نخ پنبه جهت پود استفاده خواهد شد. جهت بافت لوپهای حوله (بافت روئی) از نخ 20 دولا با کمترین تاپ در جهت 4 (از جنس 100% پنبه با بلندای لیف 30 میلی متر رینگ استفاده خواهد شد. قابل توجه اینکه نخ مورد استفاده در لوپهای حوله که بیشترین تماس یا تماس عمومی با پوست مصرف کننده را دارد بعد از تحقیقات طولانی و استفاده از تجربه های همکاران ترکیه که ید طولانی در امر منسوجات دارند ، از مواد مصرفی در فرایند تولید نخ از بهترین مواد موجود در بازار اروپا و ایران که سعی شده بدون هیچگونه عارضه باشد بهره جسته شده و به هیچ وجه از موادی که از سوی مراجع نظارت کننده مانند استاندارد و بهداشت و... منع گردیده استفاده نشده است . و چون نخ مصرفی از پنبه با لیفهای بلند تهیه شده کمترین افت را در مراحل مصرف دارد یعنی مصرف کننده شاهد کمترین غبار (در حد صفر) خواهد بود.

	تهیه کننده	رضا نادری فصیح		بخش : مطالعه اقتصادی	
	تأیید کننده	شرکت کارا		طرح امکان سنجی تولید حوله	
	صفحه : 45	شماره بازنگری	00	تاریخ	1390

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

مراحل رنگرزی

1. اکثر حوله های تولیدی تمام رنگ بوده که در این سیستم تولید حوله بعد از مرحله بافت (که از مواد خام بافته می شود) در اختیار خط تکمیل قرار میگیرد که چنانچه نیاز به مخمل زنی داشته باشد این عمل انجام داده شده والا صرفا پرزگیری شده و آماده پخت و رنگرزی می گردد.

2. در مرحله پخت جهت جرم گیری یا همان روغن زدایی از پنبه با صابونهای مجاز و ماده دوسود سبک کاملا جوشانیده می شود تا عمل روغن زدایی کامل شود که این مرحله در جهت جذب بهتر آب و قابلیت نفوذ کامل رنگ در الیاف پنبه انجام می شود.

3. بعد از مرحله پخت ، حوله آماده رنگرزی می شود که رنگهای مصرفی از بهترین نوع رنگ ری اکتیو شرکت سیباکورن می باشد.

4. مراحل تثبیت رنگ و جداسازی مواد اضافی از حوله (نظیر ماده دو سود سبک) بیشتر توسط نمک و افزودنیهای مجاز مانند اسید استیک انجام می پذیرد.

5. مرحله شستشو از آخرین مراحل تکمیل می باشد که جهت پس آب گیری و شست کامل تا زمانی که آب خروجی کاملا عاری از رنگ یا پس ماند شیمیایی باشد.

6. آخرین مرحله تکمیل پرز گیری و پرداخت نهایی و مرحله بخار می باشد.

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 46	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

نحوه دوخت حوله

دوخت یکی از حساسترین مراحل تولید حوله است که باید در محیطی عاری از هر آلودگی انجام پذیرد که حوله زمرد این مرحله از فرایند را در محیطی کاملاً بهداشتی که مورد تایید مراجع ذی صلاح میباشد انجام می دهد که بعد از بسته بندی مطابق سفارش روانه بازار یا ارگانها و سازمانهای سفارش دهنده می شود.

آیا از خود پرسیده ایم که با پیشینه چندین هزار ساله در صنعت نساجی و پوشاک کشورمان ، چرا هنگام خرید یک تی شرت ترجیح میدهیم یک محصول خارجی و وارداتی بخریم نه یک محصول داخلی ساده است ، ابتدایی ترین اصل اقتصاد خود از کمیابی منابع سخن می راند و آنگونه که می دانید کمیاب ترین عنصر پول است . پس طبیعی خواهد بود اگرچه ما شعور و درک خریدار را با اندرزهایی چون وطن پرستی و حمایت از تولید داخل زیر سوال ببریم بعد از مدتی دیگر شعارهای خریدار خواهد شد و خریدار به دنبال بهترین محل صرف هزینه خواهد بود. پس تلاش کرده ایم تا با تلفیق تجربیات همکاران آنسوی آبها در بکارگیری تکنولوژی و مدیریت بومی همکاران خود اصل همیشه پیروز کیفیت را بباورانیم و تلاش هوشمندانه و سخت ، محصولاتی را به عرصه فروش ارایه کنیم تا اینکه تا اگر چیزی بیش از جنس ترک نداشته باشد و کم از آن هم نباشد.

تهیه کننده		رضا نادری فصیح		بخش : مطالعه اقتصادی	
تأیید کننده		شرکت کارا		طرح امکان سنجی تولید حوله	
صفحه : 47		شماره بازنگری		00	تاریخ
				1390	



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

فصل هشتم

برنامه اجرایی

و بودجه بندی

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 48	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

پس از مطالعات صورت گرفته در خصوص شروع برنامه اجرایی با نگاهی بر استقرار مدیریت اجرایی برنامه زمانبندی اجرای طرح به شرح زیر می گردد (فعالیت ها دارای همپوشانی هستند) :

جدول 1-10- برنامه زمانبندی اجرای طرح

ردیف	احداث کارخانه تولید حوله و پارچه حوله ای	356 days
1	امور زیر بنایی	20 days
2	تهیه و تنظیم قرار داد و امضاء قرار داد	20 days
3	تهیه طرح توجیهی فنی و اقتصادی	20 days
4	تقاضای وام و دریافت تسهیلات ارزی و ریالی	45 days
5	شروع عملیات ساختمانی سالن های اصلی	100 days
6	شروع عملیات ساختمانی سالن های فرعی و اداری	90 days
7	گشایش اعتبار اسنادی جهت ورود دستگاه ها	30 days
8	زمان حمل دستگاه ها	30 days
9	انجام عملیات تاسیسات	60 days
10	اجرای فونداسیون دستگاه ها	30 days
11	عملیات نصب و راه اندازی	30 days
12	خرید و حمل مواد اولیه	10 days
13	شروع آزمایشی و آموزشی پرسنل	30 days
14	افتتاح و شروع بهره برداری	1 day

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 49	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

فصل نهم برآورد ها و تجزیه و تحلیل مالی

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 50	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

بر آوردها و تجزیه و تحلیل مالی

9-1- بر آورد هزینه سرمایه گذاری

9-1-10- خلاصه هزینه های سرمایه گذاری

جدول 9-1-10- هزینه های سرمایه گذاری

نحوه سرمایه گذاری					
شرح	سهم متقاضی		تسهیلات بانکی		جمع (هزار ریال)
	مبلغ (هزار ریال)	درصد	مبلغ (هزار ریال)	درصد	
سرمایه ثابت	2,438,186	14.8%	14,000,000	85.2%	16,438,186
سرمایه در گردش	493,647	51.5%	464,570	48.5%	958,217
جمع کل سرمایه گذاری	2,931,833	16.9%	14,464,570	83.1%	17,396,403

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی	
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله	
صفحه : 51	شماره بازنگری	00	تاریخ
			1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

شماره مدرک : 90-HO - 00

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

9-1-11- خلاصه هزینه های ثابت سرمایه گذاری

جدول 9-1-11- خلاصه هزینه های ثابت سرمایه گذاری

ردیف	شرح	هزار ریال
1	هزینه خرید زمین	550,000
2	هزینه ماشین آلات و تجهیزات خط تولید	6,472,500
3	هزینه تجهیز آزمایشگاه	135,000
4	هزینه تأسیسات برقی و کنترلی	127,000
5	هزینه تأسیسات صنعتی و غیر صنعتی	1,782,725
6	هزینه ماشین های حمل و نقل	130,000
7	هزینه تجهیزات کارگاه تعمیر و نگهداری	80,000
8	هزینه ساختمانی خط تولید، ساختمانهای جنبی و محوطه سازی	3,248,500
9	هزینه گمرک و ترخیص و حمل تجهیزات	112,500
10	هزینه بیمه حمل تجهیزات	این قسمت در بند 9 لحاظ شده است
11	هزینه جرثقیل و باسکول	0
12	هزینه نصب تجهیزات مکانیکال ، الکتریکال و تأسیسات	342,722
13	هزینه های مشاورین	860,000
14	هزینه های قبل از بهره برداری	2,503,939
15	وسایل اداری	93,300
	جمع کل سرمایه گذاری ثابت طرح	16,438,186

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 52	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

2-1-9- خلاصه هزینه های ساختمانی

جدول 2-1-9- خلاصه هزینه های ساختمانی

ردیف	شرح	واحد	مقدار	انجام شده	انجام نشده	قیمت واحد (ریال)	قیمت کل (هزار ریال)
1	ساختمانهای صنعتی						2,034,000
1-1	سوله سالن تولید و دفاتر فنی تولید	مترمربع	300	√		2,500,000	750,000
2-1	انبار مواد اولیه و محصول	مترمربع	450	√		1,800,000	810,000
3-1	انبار ابزار و قطعات	مترمربع	200	√		1,800,000	360,000
4-1	اتاق تاسیسات	مترمربع	60	√		1,900,000	114,000
2	ساختمانهای جنبی						632,500
1-2	اداری و رفاهی	مترمربع	150	√		3,200,000	480,000
2-2	سوییت نگهداری	مترمربع	50	√		3,050,000	152,500
3	محوطه سازی						582,000
1-3	دیوار کشی و حصار کشی محوطه	مترمربع	500	√		520,000	260,000
2-3	خاک ریزی و تسطیح	مترمکعب	400	√		80,000	32,000
3-3	پارکینگ ، خیابان و پیاده رو سازی	مترمربع	400	√		500,000	200,000
4-3	ایجاد فضای سبز و روشنایی محوطه	مترمربع	500	√		180,000	90,000
	جمع						3,248,500

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی	
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله	
صفحه : 53	شماره بازنگری	00	تاریخ
		1390	



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

شماره مدرک : 90-HO - 00

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

3-1-9- خلاصه هزینه تاسیسات

جدول 3-1-9- خلاصه هزینه تاسیسات

شرح	محل	تعداد	قیمت واحد (ریال)	قیمت کل (هزار ریال)
سیستم گرمایش				
سیستم گرمایش	ساختمان جنبی و تولیدی	1	250,000,000	250,000
سیستم سرمایش				
سیستم سرمایش	ساختمان جنبی و تولیدی	1	250,000,000	250,000
سیستم تهویه سوله				
اگزوز فن تهویه هوا	تولیدی	2	6,500,000	13,000
فن تهویه و نصب و راه اندازی	ساختمان جنبی	3	1,400,000	4,200
سیستم اطفاء حریق و وسائل آتشنشانی				
اجرای F.B	ساختمان جنبی و تولیدی	8	1,800,000	14,400
سوخت رسانی				
اجرای شبکه گاز	ساختمان جنبی و تولیدی	1	485,000,000	485,000
هوای فشرده				
خرید حمل اجراء شبکه توزیع هوای فشرده	تولیدی	1	280,000,000	280,000
تلفن				
خرید و نصب خط تلفن		3	6,500,000	19,500
آب				
حق انشعاب آب و لوله کشی		1	65,000,000	65,000
هزینه خرید و نصب تجهیزات تصفیه و سختی گیری آب				

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 54	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

شماره مدرک : 90-HO - 00

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

50,000	50,000,000	1	خرید و نصب تجهیزات تصفیه و سختی گیری آب
هزینه قطعات یدکی مصرفی			
323,625	323,625	1	هزینه قطعات یدکی معادل 5 درصد هزینه ماشین آلات
1,782,725	جمع		

تاسیسات برقی

ردیف	نام تجهیزات	جمع (ریال)	جمع (هزار ریال)
1	هزینه خرید انشعاب برق (50 کیلو وات)	32,000,000	32,000
2	هزینه خرید تابلو و سایر تجهیزات مربوطه و کابل کشی	95,000,000	95,000
	جمع		127,000

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 55	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

شماره مدرک : 90-HO - 00

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

5-1-9- خلاصه هزینه دستگاه ها و تجهیزات توزیع سوخت

جدول 5-1-9- خلاصه هزینه دستگاه ها و تجهیزات

Total Price	Unit Price		Set of number	Local Manufacture	Delivery By TECHNO PLAST	Description
Thousand Rials	Euro	Rials				
4,350,000	0	145,000,000	30	√		ماشین بافندگی با ژاکارد
1,260,000	0	210,000,000	6	√		ماشین چله پیچ
270,000	0	45,000,000	6	√		ماسوره پیچ
252,000	0	84,000,000	3	√		دستگاه برش
247,500	0	27,500,000	9	√		چرخ خیاطی
93,000	0	31,000,000	3	√		دیگ بخار
6,472,500	جمع					

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی	
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله	
صفحه : 56	شماره بازنگری	00	تاریخ
		1390	



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

9-1-7- منابع تامین مالی و اطلاعات مربوط به تسهیلات (پیشنهاد)

جدول 9-1-7- منابع تامین مالی در پیوست آمده است.

شاخص های مالی :

شاخص های اقتصادی مالی طرح

#	index	Quantity	Unit
1	ظرفیت کارخانه	195	عدد
2	قیمت تبدیل یورو به ریال	12500	ریال
3	قیمت فروش	-	ریال
4	نرخ تورم هزینه	15%	%
5	نرخ تورم درآمد	15%	%
6	سرمایه گذاری کل طرح	17,396,403	هزار ریال
7	سرمایه گذاری ثابت طرح	16,438,186	هزار ریال
8	سرمایه گذاری در گردش طرح (سال 1391)	958,217	هزار ریال
9	میزان ارز بری	-	دلار
10	تعداد پرسنل	14	نفر
11	نقطه سربسری طرح	37.8%	-
12	مدت اجرای طرح	16	ماه
13	ارزش افزوده طرح در سال 1394	21,999,012	سال
14	دوره بازگشت سرمایه	چهار سال و پنج ماه	از زمان شروع به تولید
15	نرخ بازده ساده در سال 1392	ROR	27.89%
16	نرخ بازده داخلی	IRR	37.10%
17	نسبت منافع به مخارج	1.26	بزرگتر از یک
18	ارزش فعلی خالص	Net Present Worth Method	19,067,987 هزار ریال
19	ارزش فعلی دریافتها	PW-Benefit	93,689,022 هزار ریال
20	ارزش فعلی پرداختها	PW-Cost	74,621,035 هزار ریال

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 57	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

روش مطالعه ، تحقیق و بیان مطلب

هدف اصلی این فصل از گزارش ارائه فرایند مالی طرح می باشد که بدین منظور ابتدا میزان سرمایه گذاری ، هزینه های سالیانه و درآمدهای طرح با روش ها و معیار های مذکور در مراجع معتبر برآورده گردیده و سپس به بررسی فرایند مالی پرداخته شده است . به منظور تجزیه و تحلیل فرایند مالی دو روش قابل انتخاب و انجام می باشد که عبارتند از :

الف (روش حذف اثرات تورم با تبدیل فرایند مالی متورم به فرایند مالی واقعی

ب) روش تجزیه و تحلیل پروژه با فرایند مالی متورم شده

در روش اول اثر تورم را بر هزینه ها و درآمدها نادیده گرفته و فرایندهای مالی را بر اساس ثابت ماندن هزینه ها و درآمدها در طول عمر طرح بررسی می نمایند ، اما در روش دوم هزینه ها و درآمدها با یک نرخ در هر سال افزایش می یابند . در این فصل که هدف نهائی ارائه فرایند مالی طرح می باشد از روش اول استفاده شده است . علت انتخاب این روش بخاطر قوانین بانکی و استفاده از تسهیلات بانکی می باشد . در بررسی آنالیز حساسیت طرح ، اثرات تورم روی طرح در نظر گرفته شده است .

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 58	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

9-1- بر آورد سرمایه گذاری ثابت (Fixed – Capital Investment)

سرمایه گذاری ثابت طرح شامل موارد زیر می باشد :

زمین

محوطه سازی ، احداث ساختمانهای صنعتی و غیر صنعتی

تاسیسات زیر بنایی

تسهیلات خدماتی و وسایل نقلیه

هزینه خرید تجهیزات و ماشین آلات اصلی مورد نیاز و هزینه های وابسته (گمرک)

هزینه های قبل از بهره برداری

هزینه های پیش بینی نشده

الف) هزینه های مستقیم سرمایه گذاری

9-1-1- زمین

با توجه به مکان یابی طرح و محل اجرای آن که در شهرک صنعتی انتخاب شده است ، قیمت زمین در این منطقه 220.000 ریال به ازای هر متر مربع برآورد می شود ، لذا با توجه متراژ مورد نیاز زمین که در حدود 2500 مترمربع پیش بینی می گردد ، هزینه خرید زمین برابر 550.000 هزار ریال می گردد .

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 59	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

شماره مدرک : 90-HO - 00

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

9-1-2- هزینه های محوطه سازی و احداث ساختمانها

محوطه سازی طرح شامل عملیات خاکبرداری و تسطیح ، دیوار کشی ، جدول کشی و آسفالت ، فضای سبز و خیابان کشی می باشد . با توجه به بررسی های بعمل آمده در مورد زیر بنای طرح هزینه احداث ساختمانهای صنعتی و غیر صنعتی در جدول 9-1- آمده است .

جدول 9-1- هزینه های محوطه سازی و احداث ساختمانها

ردیف	شرح	واحد	مقدار	انجام شده	انجام نشده	قیمت واحد (ریال)	قیمت کل (هزار ریال)
1	ساختمانهای صنعتی						2,034,000
1-1	سوله سالن تولید و دفاتر فنی تولید	مترمربع	300	√		2,500,000	750,000
2-1	انبار مواد اولیه و محصول	مترمربع	450	√		1,800,000	810,000
3-1	انبار ابزار و قطعات	مترمربع	200	√		1,800,000	360,000
4-1	اتاق تاسیسات	مترمربع	60	√		1,900,000	114,000
2	ساختمانهای جنبی						632,500
1-2	اداری و رفاهی	مترمربع	150	√		3,200,000	480,000
2-2	سوییت نگهبانی	مترمربع	50	√		3,050,000	152,500
3	محوطه سازی						582,000
1-3	دیوار کشی و حصار کشی محوطه	مترمربع	500	√		520,000	260,000
2-3	خاک ریزی و تسطیح	مترمکعب	400	√		80,000	32,000
3-3	پارکینگ ، خیابان و پیاده رو سازی	مترمربع	400	√		500,000	200,000
4-3	ایجاد فضای سبز و روشنایی محوطه	مترمربع	500	√		180,000	90,000
	جمع						3,248,500

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی	
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله	
صفحه : 60	شماره بازنگری	00	تاریخ
		1390	



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

شماره مدرک : 90-HO - 00

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

9-1-3- هزینه تاسیسات زیر بنایی

هزینه زیر بنایی شامل تاسیسات برق ، تاسیسات مکانیکی ، تاسیسات تامین آب ، جمع آوری و تصفیه فاضلاب و سیستم اطفاء حریق می باشد که هزینه هر کدام از این موارد در جدول 9-2- آمده است . کلیه تاسیسات زیر بنایی واحد ، ریالی می باشد .

جدول 9-2- کل هزینه تاسیسات زیر بنایی

شرح	محل	تعداد	قیمت واحد (ریال)	قیمت کل (هزار ریال)
سیستم گرمایش				
سیستم گرمایش	ساختمان جنبی و تولیدی	1	250,000,000	250,000
سیستم سرمایش				
سیستم سرمایش	ساختمان جنبی و تولیدی	1	250,000,000	250,000
سیستم تهویه سوله				
اگزوز فن تهویه هوا	تولیدی	2	6,500,000	13,000
فن تهویه و نصب و راه اندازی	ساختمان جنبی	3	1,400,000	4,200
سیستم اطفاء حریق و وسائل آتشنشانی				
اجرای F.B	ساختمان جنبی و تولیدی	8	1,800,000	14,400
سوخت رسانی				
اجرای شبکه گاز	ساختمان جنبی و تولیدی	1	485,000,000	485,000
هوای فشرده				
خرید حمل اجراء شبکه توزیع هوای فشرده	تولیدی	1	280,000,000	280,000
تلفن				

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 61	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

شماره مدرک : 90-HO - 00

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

19,500	6,500,000	3	خرید و نصب خط تلفن
آب			
65,000	65,000,000	1	حق انشعاب آب و لوله کشی
هزینه خرید و نصب تجهیزات تصفیه و سختی گیری آب			
50,000	50,000,000	1	خرید و نصب تجهیزات تصفیه و سختی گیری آب
هزینه قطعات یدکی مصرفی			
323,625	323,625	1	هزینه قطعات یدکی معادل 5 درصد هزینه ماشین آلات
1,782,725	جمع		

9-1-4- هزینه وسایل نقلیه و وسایل اداری

در این قسمت کل هزینه های مربوط به خرید وسایل نقلیه و وسایل اداری مورد نیاز برای طرح در جدول 9-3- و 9-4- آورده شده است .

جدول 9-3- وسایل حمل و نقل

شرح	تعداد	قیمت واحد	قیمت کل (هزار ریال)
خودرو وانت نیسان	1	130,000,000	130,000
جمع			130,000

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی	
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله	
صفحه : 62	شماره بازنگری	00	تاریخ
			1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

جدول 9-4- وسایل اداری مورد نیاز در طرح

ردیف	شرح	تعداد	هزینه واحد (ریال)	هزینه کل (هزار ریال)
1	دستگاه کامل کامپیوتر و متعلقات مربوطه	2	18,000,000	36,000
2	دستگاه چاپگر	1	3,200,000	3,200
3	گوشی تلفن	5	1,000,000	5,000
4	دستگاه فاکس	1	2,800,000	2,800
5	دستگاه کپی	1	6,300,000	6,300
6	دستگاه کارت ساعت زنی	1	15,000,000	15,000
7	وسایل آبدارخانه (سری کامل)	1	25,000,000	25,000
	جمع کل			93,300

9-1-5- هزینه خرید تجهیزات و ماشین آلات اصلی مورد نیاز و گمرک

در این قسمت کل تجهیزات اصلی مورد نیاز واحد ارزیابی گردیده و در نهایت کل هزینه مورد نیاز جهت خریداری آنها مشخص شده است که بر این اساس قیمت تجهیزات اصلی بر اساس پر فرم اخذ شده برآورده شده است .

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 63	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

شماره مدرک : 90-HO - 00

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

جدول 9-5- قیمت تجهیزات اصلی طرح

Total Price	Unit Price		Set of number	Local Manufacture	Delivery By TECHNO PLAST	Description
Thousand Rials	Euro	Rials				
4,350,000	0	145,000,000	30	√		ماشین بافندگی با ژاکارد
1,260,000	0	210,000,000	6	√		ماشین چله پیچ
270,000	0	45,000,000	6	√		ماسوره پیچ
252,000	0	84,000,000	3	√		دستگاه برش
247,500	0	27,500,000	9	√		چرخ خیاطی
93,000	0	31,000,000	3	√		دیگ بخار
6,472,500	جمع					

جدول 9-6- هزینه گمرکی و حمل و نقل

مبلغ (هزار ریال)	شرح	ردیف
0	هزینه گمرکی و ترخیص تجهیزات مکانیکی (تجهیزات خارجی تعرفه ورود 10%)	1
112,500	هزینه حمل کلیه تجهیزات مکانیکی	2
112,500	جمع کل	

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 64	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

جدول 9-7- نصب تجهیزات

ردیف	شرح	مبلغ (هزار ریال)
1	نصب تجهیزات مکانیکی (5% قیمت تجهیزات)	323,625
2	نصب تجهیزات برق و کنترل (1% قیمت تجهیزات)	1,270
3	نصب تاسیسات مکانیکی (1% قیمت تجهیزات)	17,827
x	جمع کل	342.722

9-1-7- هزینه های قبل از بهره برداری

هزینه ها شامل مواردی همچون تاسیس و ثبت شرکت ، حقوق پرسنل ثابت قبل از تولید ، هزینه مطالعات اولیه

، هزینه بهره برداری آزمایشی و سایر هزینه ها می باشد که در جدول 9-8- آورده شده است .

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 65	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

جدول 8-9- هزینه های قبل از بهره برداری

#	شرح	مبلغ (هزار ریال)
1	هزینه های آموزش پرسنل (2 درصد کل حقوق سالیانه)	20,738
2	هزینه های راه اندازی و تولید آزمایشی (10 روز هزینه های آب و برق و سوخت و مواد اولیه ، حقوق و دستمزد)	1044,202
3	هزینه مالی وامهای اخذ شد	300,000
4	هزینه تاسیس شرکت	15,000
5	هزینه مطالعات اولیه	800.000
6	هزینه خرید دانش فنی (در قیمت ماشین آلات محاسبه شده است)	
7	هزینه اخذ موافقت اصولی	8
8	هزینه اجاره محل دفتر	54,000
9	هزینه برنامه ریزی و کنترل پروژه - 18 ماه	90,000
10	هزینه های پرسنلی دوران احداث	180,000
	جمع	2.503.939

8-1-9- هزینه های پیش بینی نشده

در این طرح 5 درصد هزینه های مربوط به سرمایه گذاری ثابت به عنوان هزینه های پیش بینی نشده در نظر گرفته شده است که معادل 600.000 هزار ریال می باشد .

در ادامه این بخش ، در جدول 8-9- فهرست کاملی از هزینه های سرمایه گذاری ثابت آورده شده است .

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 66	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

جدول 9-8- کل هزینه های سرمایه گذاری ثابت (ریال)

ردیف	شرح	هزار ریال
1	هزینه خرید زمین	550,000
2	هزینه ماشین آلات و تجهیزات خط تولید	6,472,500
3	هزینه تجهیز آزمایشگاه	135,000
4	هزینه تأسیسات برقی و کنترلی	127,000
5	هزینه تأسیسات صنعتی و غیر صنعتی	1,782,725
6	هزینه ماشین های حمل و نقل	130,000
7	هزینه تجهیزات کارگاه تعمیر و نگهداری	80,000
8	هزینه ساختمانی خط تولید، ساختمانهای جنبی و محوطه سازی	3,248,500
9	هزینه گمرک و ترخیص و حمل تجهیزات	112,500
10	هزینه بیمه حمل تجهیزات	این قسمت در بند 9 لحاظ شده است
11	هزینه جرثقیل و باسکول	0
12	هزینه نصب تجهیزات مکانیکال ، الکتریکال و تأسیسات	342,722
13	هزینه های مشاورین	860,000
14	هزینه های قبل از بهره برداری	2,503,939
15	وسایل اداری	93,300
	جمع کل سرمایه گذاری ثابت طرح	16,438,186

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 67	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

9-2- برآورد سرمایه در گردش (working Capital)

سرمایه در گردش سرمایه ای است که به منظور تامین هزینه هایی چون خرید مواد اولیه ، حقوق پرسنل ، هزینه های بالاسری ، هزینه تامین انرژی و غیره در نظر گرفته می شود که برای این طرح سرمایه در گردش در حدود 958,217 هزار ریال برآورد شده است .

جدول 9-10- برآورد سرمایه در گردش در پیوست آورده شده است.

9-3- برآورد هزینه عملیاتی تولید

هزینه های عملیاتی طرح در دوران بهره برداری شامل هزینه های حقوق پرسنل ، مواد اولیه، انرژی ، تعمیر و نگهداری ، قطعات یدکی ، بیمه و هزینه های پیش بینی نشده می باشند .

9-3-1- برآورد هزینه سالیانه حقوق پرسنل

در این قسمت حقوق ، دستمزد و پاداش کارگران ، پرسنل مدیریتی ، مالی و اداری ، بازرگانی ، خرید و فروش ، تعمیر و نگهداری ، خدماتی و نگهداری در نظر گرفته شده است که در جدول

9-11 نشان داده شده است . لذا هزینه سالیانه حقوق پرسنل با در نظر گرفتن حقوق ، مزایا ، پاداش ، حق سنوات و سربار آن بصورت 14 ماه در سال محاسبه شده است.

تهیه کننده		رضا نادری فصیح		بخش : مطالعه اقتصادی	
تأیید کننده		شرکت کارا		طرح امکان سنجی تولید حوله	
صفحه : 68		شماره بازنگری		00	تاریخ
				1390	



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

جدول 9-11- برآورد هزینه سالیانه حقوق پرسنل

ردیف	نیروی انسانی مورد نیاز	تعداد	مدرک	متوسط حقوق ماهیانه	عیدی یک سال	بیمه 23% یک سال	حقوق سالیانه (هزار ریال)
1	مدیر عامل	1	لیسانس	15,000,000	8,000,000	41,400,000	229,400
2	مدیر تولید	1	لیسانس	10,000,000	6,000,000	27,600,000	153,600
4	کارمند اداری ، مالی	1	دیپلم	4,500,000	6,000,000	12,420,000	72,420
6	آبدارچی و نظافتچی	1	سیکل	3,000,000	5,000,000	8,280,000	49,280
7	نگهبان	1	دیپلم	3,000,000	5,000,000	8,280,000	49,280
10	انبار دار	1	فوق دیپلم	5,000,000	6,000,000	13,800,000	79,800
11	کارگر ماهر	3	دیپلم	3,200,000	5,000,000	8,832,000	156,696
12	کارگر ساده	5	سیکل	3,000,000	5,000,000	8,280,000	246,400
جمع							1,036,876

9-3-2- برآورد هزینه سالیانه تامین مواد اولیه

با توجه به تامین مواد اولیه و مصرفی مورد نیاز طرح و مقدار لازم از هر کدام در جدول 9-12 نشان داده شده است .

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی	
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله	
صفحه : 69	شماره بازنگری	00	تاریخ
			1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

شماره مدرک : 90-HO - 00

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

جدول 9-12-1- هزینه سالیانه مواد اولیه

#	اولیه و بسته بندی و مشخصات فنی	مصرف سالیانه	واحد	قیمت واحد (ریال)	قیمت کل (هزار ریال)
1	نخ پنبه ای (با 3% ضایعات)	196	تن	20,000,000	3,920,000
2	نخ دوخت	2	تن	9,000,000	13,500
3	کیسه پلاستیک	3	تن	6,000,000	19,800
4	برچسب محصول	1	-	3,000,000	3,000
5	سوزن دوخت	1	-	500,000	500
جمع					3,956,800

جدول 9-12-1- هزینه سالیانه مواد مصرفی

ردیف	شرح	میزان مصرف	قیمت واحد (ریال)	قیمت کل (هزار ریال)
1	لباس فرم کارمندان غیر تولیدی	11	1,200,000	13200
2	لباس ، کفش ، کلاه و دستکش ایمنی	35	1,800,000	63000
3	هزینه غذای روزانه (نفر روز در سال)	10,800	35,000	378000
4	هزینه آبدارخانه (نفر روز در سال)	10,800	10,000	108000
5	هزینه ملزومات مصرفی پرسنل اداری (نفر روز در سال)	3,000	19,000	57000
6	هزینه تبلیغات	1	50,000,000	50000
جمع کل				669,200

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی	
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله	
صفحه : 70	شماره بازنگری	00	تاریخ
			1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

9-3-3- برآورد سالیانه آب، برق و گاز

مصرف سالیانه آب ، برق و بخار طرح و هزینه مورد نیاز برای تامین آنها در جدول 9-13 آمده است .

جدول 9-13- هزینه سالیانه آب ، برق و گاز

شرح	واحد	مصرف روزانه	مصرف سالانه	هزینه واحد (ریال)	هزینه کل (هزار ریال)
آب مصرفی	m ³ /day	7	2,000	2,500	5,000
برق مصرفی	Kwh	3200	420,000	220.00	92,400
تلفن مصرفی	3				16,800
سوخت مصرفی	گاز	m ³ /day	50	1,200	18,000
	گازوئیل	Lit	10	3,500	10,500
	بنزین	Lit	13.33333	4,000	16,000
جمع					158.700

9-3-4- برآورد هزینه سالیانه تعمیر و نگهداری

هزینه های نگهداری و تعمیرساختمانها ، تجهیزات و ماشین آلات ، تاسیسات زیر بنایی ، وسایل نقلیه ، لوازم و اثاثیه اداری با توجه به میزان سرمایه گذاری آنها در نظر گرفته شده است . لذا هزینه سالیانه نگهداری و تعمیر طرح برابر 601.368 هزار ریال خواهد بود که در جدول 9-14 نشان داده شده است .

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی	
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله	
صفحه : 71	شماره بازنگری	00	تاریخ
			1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

جدول 9-14- هزینه تعمیر و نگهداری سالیانه

#	شرح	ارزش دارائی (ریال)	درصد	هزینه تعمیرات سالیانه (هزار ریال)
1	محوطه سازی ، ساختمان سازی	3,248,500	2%	64,970
2	ماشین آلات و تجهیزات	6,472,500	5%	323,625
3	وسایل آزمایشگاهی	135,000	10%	13,500
4	تاسیسات	1,862,725	10%	186,273
5	وسایل حمل و نقل	130,000	10%	13,000
جمع				601.368

9-3-5- برآورد هزینه سالانه قطعات یدکی

هزینه قطعات یدکی در حدود 1.5 درصد تعمیرات در نظر گرفته شده است.

9-3-6- برآورد هزینه های اداری ، توزیع ، فروش و تحقیقات بازار

هزینه های بخش های اداری ، توزیع ، فروش و هزینه تحقیقات بازار در حدود 1.5 درصد در آمد حاصل از فروش محصولات در نظر گرفته شده است .

9-3-7- برآورد هزینه سالیانه بیمه

به منظور بیمه نمودن تجهیزات ، ساختمانها ، مواد اولیه و مواد موجود در انبارها سرمایه ای در حدود 2 هزار ارزش آنها در نظر گرفته شده است .

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 72	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

جدول 9-15- هزینه بیمه سالانه

شرح	ارزش دفتر داراییهای ثابت (هزار ریال)	نرخ هزینه بیمه	هزینه بیمه (هزار ریال)
هزینه ماشین آلات و تجهیزات خط تولید	6,472,500	0.002	12,945
هزینه تأسیسات برقی و کنترلی	127,000	0.002	254
هزینه ساختمانی خط تولید، ساختمانهای جنبی و محوطه سازی	3,248,500	0.002	6,497
هزینه تأسیسات صنعتی و غیر صنعتی	1,782,725	0.002	3,565
جمع			23.261

4-9- هزینه های غیر عملیاتی

هزینه های غیر عملیاتی طرح در دوران بهره برداری شامل استهلاک و بهره وامها می باشد که در ادامه توضیحات بیشتری مورد هر یک از این هزینه ها آمده است .

1-4-9- برآورد استهلاک سالیانه سرمایه گذاری

استهلاک در مورد دارایی های ثابت مشهود صورت می گیرد و با توجه به نرخ استهلاکی که در مورد هر دارائی وجود دارد می توان استهلاک سالیانه طرح را بدست آورد .
این محاسبات در جدول 9-17 نشان داده شده است .

جدول 9-17- برآورد استهلاک سالیانه طرح (هزار ریال) در پیوست ذکر شده است.

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 73	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

9-4-2- هزینه های مالی طرح

برای این طرح استفاده از تسهیلات بانکی به منظور تامین 85.2 درصد از هزینه های ریالی و ارزی سرمایه گذاری ثابت در نظر گرفته شده است .

الف) نحوه باز پرداخت وام ریالی سرمایه گذاری ثابت

حجم ریالی سرمایه گذاری ثابت طرح برابر 16.438.186 هزار ریال برآورد شده است لذا میزان وام مورد استفاده در حدود 14.000.000 ریال خواهد گردید . باز پرداخت اصل و فرع آن پس از دو سال تنفس در انتهای هفت سال خواهد بود ، سود و کارمزد این وام 10 درصد می باشد .

ب) نحوه بازپرداخت وام سرمایه در گردش

کل سرمایه در گردش مورد نیاز 958.217 هزار ریال برآورد شده است ، که مبلغ 464.570 هزار ریال آن تسهیلات خواهد بود.

9-5- برآورد قیمت تمام شده به تفکیک هزینه ها

با توجه به برآورد هزینه عملیاتی و غیر عملیاتی تولید، می توان قیمت تمام شده را مشخص کرد . جدول

9-20- با توجه به خدماتی بودن طرح هزینه های تولید را نشان می دهد.

جدول 9-20- در پیوست آورده شده است.

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 74	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

9-6- برآورد فروش سالیانه محصولات طرح

در جدول 9-21- فروش سالانه محصولات واحد آمده است .

جدول 9-21- برآورد فروش سالیانه (هزار ریال) در پیوست آورده شده است.

9-7- محاسبه سود و زیان و جریان نقدی طرح

در ادامه جداول سود و زیان و جریان نقدی طرح آمده است .

جدول 9-23- محاسبه سود دهی و در آمد نقدی طرح طی 10 سال تولید در پیوست آورده شده است.

جدول 9-24- جریان نقدی طرح در پیوست آورده شده است.

علاوه بر موارد فوق سایر جداول منجمله محاسبه نرخ بازگشت سرمایه برای کل سرمایه گذاری و آورده سهامداران در پیوست آمده است .

همانطور که در جداول الف-3 قید شده است ، تولید محصولات با لحاظ نمودن طرح های جدید (مجوز تاسیس) دارای کمبود برای محصولات بر حسب سالهای مختلف می باشد. با توجه به آمار و ارقام ارائه شده صنایع و بازرگانی طرح مذکور دارای **توجیه اقتصادی** می باشد .

(با توجه به آمار و ارقام ارائه شده در صفحات فوق و ملاک قرار دادن آنها طرح توجیه اقتصادی دارد.)

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 75	

طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

جدول 9-21- برآورد فروش سالیانه (هزار ریال)

ردیف	شرح	1391	1392	1393	1394	1395
	نرخ تولید	0.35	0.70	0.75	0.80	0.85
	تورم	1.00	1.15	1.32	1.52	1.75
1	میزان تولید	68	137	146	156	166
1-1	انواع حوله و پارچه حوله ای	68	137	146	156	166
2	جمع فروش	4,743,375	10,909,763	13,442,386	16,489,327	20,147,896
1-2	انواع حوله و پارچه حوله ای	4,743,375	10,909,763	13,442,386	16,489,327	20,147,896

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 76	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

جدول 9-22- هزینه های بهره برداری سالیانه تولید (هزار ریال)

ردیف	شرح	پایه	1391	1392	1393	1394	1395
1	هزینه مواد اولیه و تأمین مواد اولیه	3,956,800	1,384,880	3,185,224	3,924,651	4,814,239	5,882,398
2	هزینه مواد مصرفی	669,200	669,200	769,580	885,017	1,017,770	1,170,435
2	هزینه حقوق و دستمزد	1,036,876	1,036,876	1,192,407	1,371,269	1,576,959	1,813,503
3	هزینه انرژی (آب ، برق ، سوخت و تلفن)	158,700	158,700	182,505	209,881	193,090	235,932
4	هزینه تعمیرات و نگهداری	601,368	601,368	691,573	795,309	914,605	1,051,796
5	هزینه اداری ، فروش	2,372	830	1,909	2,352	2,886	3,526
6	هزینه بیمه کارخانه	23,261	23,261	26,751	30,763	35,378	40,684
7	هزینه متفرقه و پیش بینی نشده	600,000	210,000	483,000	595,125	730,020	891,993
*	هزینه های نقدی عملیاتی	7,048,577	4,085,115	6,532,949	7,814,366	9,284,945	11,090,267
8	استهلاک	1,046,095	610,222	1,046,095	1,046,095	1,046,095	1,046,095
9	بهره	0	0	1,304,165	1,304,165	1,304,165	1,270,000
*	هزینه های عملیاتی		4,695,337	8,883,210	10,164,627	11,635,206	13,406,362

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی	
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله	
صفحه : 77	شماره بازنگری	00	تاریخ
			1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

جدول 9-23- محاسبه سود و زیان

ردیف	شرح	1391	1392	1393	1394	1395
1	درآمد	4,743,375	10,909,763	13,442,386	16,489,327	20,147,896
2	هزینه های عملیاتی	4,695,337	8,883,210	10,164,627	11,635,206	13,406,362
3	سود ناخالص	48,038	2,026,553	3,277,759	4,854,121	6,741,534
4	مالیات	24	1,013	1,639	2,427	1,685,384
5	سود خالص	48,014	2,025,540	3,276,120	4,851,694	5,056,151
6	سود انباشته	48,014	2,073,553	5,349,673	10,201,367	15,257,518

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی	
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله	
صفحه : 78	شماره بازنگری	00	تاریخ
			1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

جدول 9-24- جریان نقدی

ردیف	شرح	1390	1391	1392	1393	1394
1	دریافتهای نقدی	4,743,375	10,909,763	13,442,386	16,489,327	20,147,896
2	پرداختهای نقدی	10,324,793	7,492,179	7,816,005	9,287,372	12,775,650
2-1	سرمایه گذاری	6,239,654	958,217	0	0	0
2-2	هزینه های نقدی	4,085,115	6,532,949	7,814,366	9,284,945	11,090,267
2-3	مالیات	24	1,013	1,639	2,427	1,685,384
3	جریان نقدی خالص	-5,581,418	3,417,583	5,626,381	7,201,954	7,372,246
4	منابع مالی	6,266,565	958,217	0	0	0
4-1	آورده سهامداران	901,994	958,217	0	0	0
4-2	وام بلند مدت	4,900,000	0	0	0	0
4-3	وام کوتاه مدت	464,570	0	0	0	0
5	تعهدات مالی	0	3,459,022	3,459,022	3,459,022	3,270,000
5-1	اقساط باز پرداخت	0	2,154,857	2,154,857	2,154,857	2,000,000
5-1-1	اصل وام بلند مدت	0	2,000,000	2,000,000	2,000,000	2,000,000
5-1-2	اصل وام کوتاه مدت	0	154,857	154,857	154,857	0
5-2	هزینه بهره	0	1,304,165	1,304,165	1,304,165	1,270,000
5-2-1	بهره وام بلند مدت	0	870,000	870,000	870,000	870,000
5-2-2	بهره وام کوتاه مدت	0	26,422	26,422	26,422	0
5-2-3	بهره وام اخذ شده در دوران احداث وام ثابت	0	400,000	400,000	400,000	400,000

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 79	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله	شماره مدرک : 90-HO - 00
--	-------------------------

5-2-4	بهره وام اخذ شده در دوران تنفس وام در گردش	0	7,743	7,743	7,743	0
6	مانده نقدی خالص	685,146	916,778	2,167,358	3,742,932	4,102,246
7	مانده نقدی خالص تجمعی	685,146	1,601,924	3,769,283	7,512,215	11,614,461

جدول 9-25- سرمایه در گردش

ردیف	شرح	مبلغ	زمان حداکثر	1391	1392	1393	1394
1	هزینه مواد اولیه و حمل آن	3,956,800	3 ماه	346,220	796,306	981,163	1,203,560
2	هزینه حقوق و دستمزد	1,036,876	2 ماه	60,484	139,114	171,409	210,261
3	هزینه انرژی	158,700	2 ماه	9,258	21,292	26,235	32,182
4	نگهداری و تعمیرات	601,368	3 ماه	52,620	121,025	149,120	182,921
5	هزینه اداری ، فروش	2,372	4 ماه	208	477	588	721
6	پیش بینی نشده	600,000	1 ماه	17,500	40,250	49,594	60,835
	جمع			486,289	1,118,465	1,378,109	1,690,480
7	هزینه مالی	1,304,165	3 ماه	0	326,041	326,041	326,041
	جمع			486,289	1,444,506	1,704,150	2,016,521

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی	
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله	
صفحه : 80	شماره بازنگری	00	تاریخ
		1390	



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

جدول 9-26- ترازنامه

ردیف	شرح	1391	1392	1393	1394	1395
الف	داراییها	10,684,821	16,999,399	17,828,299	19,209,206	22,218,414
1	داراییهای جاری	0	1,171,435	3,046,431	5,473,433	9,528,736
1-1	سرمایه در گردش	0	486,289	1,444,506	1,704,150	2,016,521
2-1	موجودی صندوق	0	685,146	1,601,924	3,769,283	7,512,215
2	دارایی ثابت	10,684,821	15,827,964	14,781,869	13,735,773	12,689,678
1-2	سرمایه گذاری اولیه	10,684,821	16,438,186	15,827,964	14,781,869	13,735,773
2-2	استهلاک	0	610,222	1,046,095	1,046,095	1,046,095
ب	بدهیها	10,684,821	16,999,399	17,828,299	19,209,206	22,218,414
1	حقوق صاحبان سهام	1,584,821	2,534,829	5,518,586	9,054,349	14,218,414
1-1	سرمایه گذاری سهامداران	1,584,821	2,486,815	3,445,032	3,704,676	4,017,047

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی	
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله	
صفحه : 81	شماره بازنگری	00	تاریخ
			1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

10,201,367	5,349,673	2,073,553	48,014	0	سود انباشته	1-2
8,000,000	10,154,857	12,309,714	14,464,570	9,100,000	وام	2

جدول 9-27- جریان نقدی خالص

ردیف	شرح	1390	1391	1392	1393	1394
1	دریافتهای نقدی	4,743,375	10,909,763	13,442,386	16,489,327	20,147,896
2	پرداختهای نقدی	9,838,504	6,533,962	7,816,005	9,287,372	12,775,650
2-1	سرمایه گذاری	5,753,365	0	0	0	0
2-2	هزینه های نقدی	4,085,115	6,532,949	7,814,366	9,284,945	11,090,267
2-3	مالیات	24	1,013	1,639	2,427	1,685,384
3	جریان نقدی خالص	-5,095,129	4,375,800	5,626,381	7,201,954	7,372,246
4	ارزش فعلی دریافتها	93,689,022				
5	ارزش فعلی پرداختها	74,899,072				
6	ارزش فعلی خالص	18,789,949				
7	نرخ بازده داخلی	%37.100				

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله
صفحه : 82	شماره بازنگری	تاریخ
	00	1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

همانطور که ملاحظه می شود با در نظر گرفتن نرخ بازگشت 15% سود در سال و متعارف در کشور ، دیده می شود که ارزش فعلی دریافتها بیشتر از پرداخت ها می باشد .

نکته قابل توجه در بررسی فوق این است که هرچه نرخ بهره (MARR) کمتر باشد سوددهی پروژه بیشتر خواهد شد .

جدول 9-28- تسهیلات ثابت

مبلغ هر قسط	سود فروش اقساطی	سود مشارکت	نحوه باز پرداخت	مدت باز پرداخت (ماه)	مدت مشارکت (ماه)	مبلغ تسهیلات
817,500	6,090,000	2,800,000	3	84	24	14,000,000

سود کل		فروش اقساطی		مشارکت	
6,090,000	سود دوران فروش اقساطی - هزار ریال	14,000,000	مبلغ وام - هزار ریال	14,000,000	مبلغ وام - هزار ریال
2,800,000	سود دوران مشارکت - هزار ریال	2,800,000	سود دوران مشارکت - هزار ریال	10%	نرخ بهره
8,890,000	سود کل	10%	نرخ بهره	24	مدت دوران مشارکت به ماه
1,270,000	سود سالیانه	7	مدت دوران بازپرداخت به سال	2,800,000	سود دوران مشارکت - هزار ریال
2,000,000	اصل سالیانه	4	تعداد اقساط پرداختی در سال	400,000	سود سالیانه دوران مشارکت - هزار ریال

بخش : مطالعه اقتصادی

رضا نادری فصیح

تهیه کننده

طرح امکان سنجی تولید حوله

شرکت کارا

تأیید کننده

1390

تاریخ

00

شماره بازنگری

صفحه : 83



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله	شماره مدرک : 90-HO - 00
--	-------------------------

سود دوران فروش اقساطی - هزار ریال	6,090,000	مبلغ بازپرداخت در سال	3,270,000
سود سالیانه در گردش - هزار ریال	870,000	مبلغ قسط	817,500

جدول 9-29- جدول تعمیرات و نگهداری

#	شرح	ارزش دارائی (ریال)	درصد	هزینه تعمیرات سالیانه (هزار ریال)	1391	1392	1393	1394	1395
1	محوطه سازی ، ساختمان سازی	3,248,500	2%	64,970	64,970	64,970	64,970	64,970	64,970
2	ماشین آلات و تجهیزات	6,472,500	5%	323,625	323,625	323,625	323,625	323,625	323,625
3	وسایل آزمایشگاهی	135,000	10%	13,500	13,500	13,500	13,500	13,500	13,500
4	تاسیسات	1,862,725	10%	186,273	186,273	186,273	186,273	186,273	186,273
5	وسایل حمل ونقل	130,000	10%	13,000	13,000	13,000	13,000	13,000	13,000
جمع				601,368	601,368	601,368	601,368	601,368	601,368

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی	
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله	
صفحه : 84	شماره بازنگری	00	تاریخ
			1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

جدول 9-30- جدول استهلاك

#	شرح	ارزش دفتری	درصد	هزینه های استهلاك سالانه (هزار ریال)	1391	1392	1393	1394	1395
1	محوطه سازی ، ساختمان	3,248,500	5%	162,425	162,425	162,425	162,425	162,425	162,425
2	ماشین آلات و تجهیزات	6,472,500	10%	647,250	647,250	647,250	647,250	647,250	647,250
	وسایل آزمایشگاهی	135,000	10%	13,500	13,500	13,500	13,500	13,500	13,500
3	تاسیسات	1,782,725	10%	178,273	178,273	178,273	178,273	178,273	178,273
4	وسایل حمل و نقل	130,000	10%	13,000	13,000	13,000	13,000	13,000	13,000
5	وسایل اداری	93,300	20%	18,660	18,660	18,660	18,660	18,660	18,660
6	هزینه های قبل از بهره برداری	64,939	20%	12,988	12,988	12,988	12,988	12,988	12,988
	جمع			1,046,095	1,046,095	1,046,095	1,046,095	1,046,095	1,046,095

تهیه کننده	رضا نادری فصیح	بخش : مطالعه اقتصادی	
تأیید کننده	شرکت کارا	طرح امکان سنجی تولید حوله	
صفحه : 85	شماره بازنگری	00	تاریخ
			1390



طرح تولید حوله و پارچه حوله ای

90-HO - 00

شماره مدرک :

عنوان مدرک : گزارش امکان سنجی طرح تولید حوله

بخش : مطالعه اقتصادی		رضا نادری فصیح		تهیه کننده	
طرح امکان سنجی تولید حوله		شرکت کارا		تأیید کننده	
1390	تاریخ	00	شماره بازنگری	صفحه : 86	