

بسمه تعالیٰ
وزارت تعاون
معاونت طرح و برنامه
دفتر امور اقتصادی و تسهیلات بانکی

طرح توجیهی تولید و مونتاژ بردهای الکترونیکی
با ظرفیت ۷۵۰,۰۰۰ برد در سال

تهیه شده در سال ۱۳۸۵

خلاصه طرح:

موضوع طرح: مونتاژ بردهای الکترونیکی

نوع تولیدات و ظرفیت: بردهای الکترونیکی با ظرفیت ۷۵۰,۰۰۰ برد در سال

تعداد شاغلین: ۱۶

مشخصات سرمایه گذاری طرح (ارقام به میلیون ریال)

سرمایه گذاری کل طرح: ۹۵۷۰

سرمایه گذاری ثابت: ۸۹۰۰

سرمایه در گردش: ۵۰۰

درآمد سالیانه: ۷۵۰۰

سود ویژه: ۲۵۲۹

دوره بازگشت سرمایه: ۴۳ ماه

نرخ بازدهی سرمایه:٪ ۲۸

مقدمه :

با پیشرفته شدن صنعت الکترونیک و باز شدن بازارهای جهانی به سوی محصولات این

صنعت و ورود این صنعت به میدانهای جدیدی از قبیل لوازم خانگی ، ارتباطات ،

خودرو سازی ، اتوماسیون صنعتی و فنی ، پزشکی ، صنایع الکترونیک روز به روز قوی

تر شد تا جاییکه امروز از ده شرکت پول ساز جهان بیش از نیمی از آنها را شرکت

های الکترونیکی تشکیل می دهند . الکترونیک امروزه سریعترین راه توسعه

کشورهای مختلف را شامل می شود . این مهم با مطالعه بروی روند سریع توسعه

اقتصادی کشورهایی از قبیل کره جنوبی ، تایوان ، سنگاپور ، مالزی و اخیراً چین قابل

تشخیص می باشد .

بالطبع باگسترده شدن صنعت الکترونیک صنایع جانبی بسیاری نیز در کنار این صنعت

متولد شده و رشد کردند که از عمدۀ ترین آنها می توان از صنایع موتناژ بردهای

الکترونیکی و صنعت بردهای مدار چاپی نام برد ، با توجه به رشد روز افزون صنایع

الکترونیک تولید کنندگان به دلایل اقتصادی مجبور به انتقال اینگونه صنایع جانبی به

کشورهای در حال توسعه گردیدند .

اکنون که توسعه بخش انفورماتیک و ارتباطات در بازار داخلی به حدی رسیده است

که امکان ایجاد صنایع الکترونیک در داخل وجود دارد بهترین فرصت برای ورود این

نوع تکنولوژی به کشور است تعلیوه بر منتاژ محصولات الکترونیکی وارداتی نظیر

بردهای کامپیوتر ، این امکان در اختیار صنعت گران داخلی قرار گیرد که با استفاده از

امکانات این خط در محصولات تولیدی خود از تکنولوژی « نصب برسطی » استفاده

نماید تا از مزایای فوق بهره مند گردد

فرایند تولید :

برای مونتاژ قطعات با استفاده از تکنولوژی نصب سطوحی دورش موجود است :

۱- روش اول

در این روش بردها بصورت خام داخل دستگاه قطعه زن قرار میگیرند و توسط

یک هدله در محل نصب هر قطعه مقداری چسب تزریق می شود در مرحله بعدی

توسط هد اصلی دستگاه قطعات در محل خود نصب می گردند .

پس از اتمام کار (پس از مدتی انبار شدن جهت خشک شدن چسب) بردها به مرحله

مونتاژ دستی انتقال یافته و پس از نصب این قطعات ، از داخل حوضچه قلع عبور

خواهند کرد.

قابل ذکر است که در این روش قطعه SMT در پایین برد و قطعات معمولی در

بالای برد مونتاژ میگردد .

۲- روش دوم:

در این روش بردهای خام ابتدا در داخل دستگاه خمیر زن قرار میگیرند . در این

دستگاه مقداری خمیر قلع در محل اتصالات هریک از قطعات تزریق می گردد .

در گام بعدی بردهای خمیر خورده به داخل دستگاه قطعه زن رفته و این دستگاه کلیه

قطعات را در محل از پیش تعیین شده قرار میدهد پس از این مرحله بردها

بلافاصله داخل یک اجاق از نوع مادون قرمز می روند که با ذوب شدن خمیر قلع در

محل مورد نظر قطعات به روی بردهای لحیم می شوند . پس از این مرحله بردها به

مرحله موئناژ دستی می روند و قطعات دستی بروی آنها نصب گردیده و بردها از

حوضچه قلع عبور داده می شوند در این روش کلیه قطعات در بالای برده قرار

خواهند گرفت .

۱- سرمایه گذاری ثابت طرح:

۱-۱- زمین محل اجرای طرح:

متراژ زمین	قیمت واحد (ریال)	قیمت کل (میلیون ریال)
۲۰۰۰	۳۰۰,۰۰۰	۶۰۰

۱-۲- محوطه سازی:

ردیف	شرح	مساحت (مترمربع)	هزینه واحد (ریال)	هزینه کل (میلیون ریال)
۱	خاکبرداری و تسطیح	۲۰۰۰	۱۰,۰۰۰	۲۰
۲	حصار کشی	۳۶۰	۲۵۰,۰۰۰	۹۰
۳	فضای سبز ، خیابان کشی	۵۰۰	۲۰,۰۰۰	۱۰
	جمع			۱۲۰

۱-۳- ساختمانها:

ردیف	شرح	مساحت زیربنا (مترمربع)	هزینه واحد	هزینه کل (میلیون ریال)
۱	سالن تولید	۲۵۰	۸۰۰,۰۰۰	۲۰۰
۲	انبارها	۱۰۰	۸۰۰,۰۰۰	۸۰
۳	ساختمان اداری و سرویس ها	۵۰	۱,۲۰۰,۰۰۰	۶۰
۴	نمازخانه	۲۰	۱,۰۰۰,۰۰۰	۲۰
۵	نگهدان و سراییدار	۲۰	۱,۰۰۰,۰۰۰	۲۰
	جمع			۳۸۰

$$\text{ساختمان و محوطه سازی} = ۳۸۰ + ۱۲۰ = ۵۰۰$$

۱-۴: تاسیسات و تجهیزات :

ردیف	شرح	مشخصات فنی	هزینه کل (میلیون ریال)
۱	برق رسانی(حق انشعاب نصب تابلوها و ترانس کابل کشی و سیم کشی های مربوطه)	----	۱۰۰
۲	آبرسانی(حق انشعاب ولوله گذاری و...)	----	۵۰
۳	امتیاز خط تلفن	----	۱۰
۴	ایمنی و اطفا حریق	----	۲۰
۵	وسایل سرمایش و گرمایش	چیلر ۲۰ تن	۱۰۰
۶	مخازن ذخیره سوخت و آب	----	۱۰
۷	تهویه و هوای فشرده	----	۱۰
جمع			

۱-۵- ماشین الات و تجهیزات و وسایل آزمایشگاهی:

ردیف	نام ماشین آلات و تجهیزات و وسایل آزمایشگاهی	تعداد	هزینه واحد (ریال)	هزینه کل (میلیون ریال)
۱	دستگاه خمیر زن اتوماتیک	۱	۱,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰	۱۰۰۰
۲	دستگاه قطعه زن اتوماتیک	۲	۲,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰	۴۰۰۰
۳	کوره مادون قرمز	۱	۲,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰	۲۰۰۰
۴	حوضچه قلع تمام اتوماتیک	۲	۷۰,۰۰۰,۰۰۰	۱۴۰
۵	هویه قلمی	۱۰	۱۰۰,۰۰۰	۱
۶	هویه طپانچه ای	۵	۶۰۰,۰۰۰	۳
۷	میز مونتاژ سیم کشی شده	۸	۵,۰۰۰,۰۰۰	۴۰
۸	قلع کش هوای داغ اتومات	۱	۱۰,۰۰۰,۰۰۰	۱۰
۹	قلع کش دستی	۱۰	۱۰۰,۰۰۰	۱
۱۰	مالتی متر دیجیتال	۴	۲۵۰,۰۰۰	۱
۱۱	R.L.C متر دیجیتال	۲	۱,۰۰۰,۰۰۰	۲
۱۲	منبع تغذیه ۱۰ آوات	۲	۱,۰۰۰,۰۰۰	۲
جمع				۷۲۰۰

۶-۱- وسایط نقلیه و وسائل حمل و نقل داخل کارخانه :

ردیف	شرح	تعداد	هزینه واحد (ریال)	هزینه کل (میلیون ریال)
۱	وانت نیسان	۱	۸۰,۰۰۰,۰۰۰	۸۰
	جمع			۸۰

۷-۱- تجهیزات اداری و کارگاهی

ردیف	شرح	هزینه کل (میلیون ریال)
۱	لوازم اداری (میز - صندلی - فایل - گوشی تلفن و...)	۴۰
۲	لوازم آشپزخانه	۲۰
۳	ابزار آلات کارگاهی (در صورت نیاز)	۴۰
	جمع	۱۰۰

۸-۱- هزینه های قبل از بهره برداری :

ردیف	شرح	هزینه کل (میلیون ریال)
۱	تهیه طرح و نقشه های مربوطه	۲۰
۲	اخذ مجوز تاسیس و سایر مجوزها	۱۰
۳	حقوق و دستمزد نگهبان در دوره سازندگی	۲۴
۴	راه اندازی آزمایشی (معادل ده روز مواد اولیه - سوخت و انرژی و دستمزد	۱۱۶
	جمع	۱۷۰

جدول هزینه های ثابت طرح :

ردیف	شرح	هزینه کل (میلیون ریال)
۱	زمین	۶۰۰
۲	محوطه سازی و ساختمان	۵۰۰
۳	تاسیسات و تجهیزات	۳۰۰
۴	وسایط نقلیه	۸۰
۵	ماشین الات و تجهیزات	۷۲۰۰
۶	تجهیزات اداری و کارگاهی	۱۰۰
۷	متفرقه و پیش بینی نشده	۱۲۰
۸	هزینه های قبل از بهره برداری	۱۷۰
جمع		۹۰۷۰

۲- هزینه های جاری طرح

۱-۲ - مواد اولیه و بسته بندی :

ردیف	مواد اولیه و بسته بندی	مصرف سالیانه	واحد	هزینه واحد به ریال	هزینه کل (میلیون ریال)
۱	خمیر قلع	۱۵۰۰	لیتر	۱,۲۰۰,۰۰۰	۱۸۰۰
۲	وسایل و مواد شستشو	۲۰۰۰۰	لیتر	۵۰۰	۱۰
۳	روغن قلع	۲۰۰	لیتر	۲۵۰,۰۰۰	۵۰
۴	شمش قلع حوضچه	۲	تن	۳۵۰,۰۰۰,۰۰۰	۷۰
۵	جهت حوضچه قلع FLUX	۳۰۰	لیتر	۱۰۰,۰۰۰	۳۰
۶	سیم قلع	۵۰۰	کیلو	۴۰,۰۰۰	۲۰
۷	اسپری عایق	۵۰۰	عدد	۴۰,۰۰۰	۲۰
جمع					
۲۰۰۰					

۲-۲ - حقوق و دستمزد پرسنل غیر تولیدی:

ردیف	شرح	تعداد	حقوق ماهیانه (ریال)	حقوق سالیانه (میلیون ریال)
۱	مدیر عامل	۱	۴,۰۰۰,۰۰۰	۴۸
۲	کارمند اداری مالی	۲	۲,۵۰۰,۰۰۰	۶۰
۳	کارگر تاسیسات و راننده	۱	۲,۲۵۰,۰۰۰	۲۷
۴	نگهبان	۱	۲,۰۰۰,۰۰۰	۲۴
۵	منشی	۱	۲,۰۰۰,۰۰۰	۲۴
جمع				
۱۸۳				
مزایا و پاداش و حق بیمه کارفرما (معادل ۷۰٪ جمع حقوق)				
جمع کل				
۳۱۱				

۴-۳ - حقوق و دستمزد پرسنل تولیدی:

ردیف	شرح	تعداد	حقوق ماهیانه (ریال)	حقوق سالیانه (میلیون ریال)
۱	مهندس تولید	۱	۳,۰۰۰,۰۰۰	۳۶
۲	تکنسین فنی	۳	۲,۷۵۰,۰۰۰	۹۹
۳	مونتاژ کار	۵	۲,۲۵۰,۰۰۰	۱۳۵
۴	کارگر ساده	۱	۲,۰۰۰,۰۰۰	۲۴
جمع		۱۰	-----	۲۹۴
مزايا و پاداش و حق بيمه کارفرما (معادل ۷۰٪ جمع حقوق)				۲۰۶
جمع کل				۵۰۰

جمع کل حقوق و مزاياي پرسنل :

$$\text{توليدی} + \text{غير توليدی} = ۳۱۱ + ۵۰۰ = ۸۱۱$$

۴-۴ - هزینه سوخت و انرژي

ردیف	شرح	واحد	صرف سالیانه	هزينه واحد (ریال)	هزينه کل (میلیون ریال)
۱	برق مصرفی	کيلو وات ساعت	۴۸۰,۰۰۰	۱۳۰۰	۶۲۴
۲	آب مصرفی	متر مکعب	۳۰,۰۰۰	۵۰۰	۱۵
سوخت مصرفی :					
۳	گازوئیل	لیتر	۸۰۰۰	۲۰۰	۱۶
۴	بنزین	لیتر	۶۲۵۰	۸۰۰	۵
جمع					۶۶۰

۵-۲- استهلاک و تعمیر و نگهداری :

تعمیر و نگهداری		استهلاک		ارزش داربی (میلیون ریال)	شرح	ردیف
مبلغ	درصد	مبلغ	درصد			
۱۰	۲	۵۰	۱۰	۵۰۰	ساختمان	۱
۱۵	۵	۳۶	۱۲	۳۰۰	تاسیسات	۲
۸	۱۰	۱۶	۲۰	۸۰	وسایط نقلیه	۳
۳۶۰	۵	۷۲۰	۱۰	۷۲۰۰	ماشین آلات و تجهیزات	۴
۱۰	۱۰	۲۰	۲۰	۱۰۰	تجهیزات اداری	۵
۴۰۳	----	۸۴۲			جمع	

جدول هزینه های جاری طرح

ردیف	شرح	هزینه کل (میلیون ریال)
۱	مواد اولیه و بسته بندی	۲۰۰۰
۲	حقوق و دستمزد	۸۱۱
۳	سوخت و انرژی	۶۶۰
۴	تعمیر و نگهداری	۴۰۳
۵	استهلاک	۸۴۲
۶	هزینه اداری و فروش (٪ فروش)	۷۵
۷	پیش بینی نشده	۲۰۳
	جمع	۵۰۰۰

جدول هزینه های ثابت و متغیر تولید

ردیف	شرح	هزینه (میلیون ریال)	هزینه ثابت		هزینه متغیر	
			درصد	مبلغ	درصد	مبلغ
۱	مواد اولیه و بسته بندی	۲۰۰۰	۱۰۰	۰	۰	۲۰۰۰
۲	حقوق و دستمزد کارکنان تولیدی	۵۰۰	۳۰	۳۵۰	۷۰	۱۵۰
۳	سوخت و انرژی	۶۶۰	۸۰	۱۳۲	۲۰	۵۲۸
۴	تعمیر و نگهداری	۴۰۳	۸۰	۸۱	۲۰	۳۲۲
۵	بیمه کارخانه (دو در هزار سرمایه ثابت)	۱۸	۰	۱۸	۱۰۰	۰
۶	پیش بینی نشده	۷۷	۶۵	۲۷	۳۵	۵۰
۷	استهلاک	۸۴۲	۰	۸۴	۱۰۰	۰
جمع		۴۵۰۰	۶۹۲	----	----	۳۰۵۱

سرمایه در گرددش:

ردیف	شرح	هزینه کل (میلیون ریال)
۱	مواد اولیه (۲ ماه مواد اولیه و بسته بندی)	۳۳۰
۲	تنخواه گردان (۲۰ روز هزینه تولید بجز هزینه مواد و بسته بندی)	۱۷۰
	جمع	۵۰۰

جدول سرمایه گذاری

هزینه های ثابت طرح	جمع (میلیون ریال)
سرمایه گذاری ثابت	۸۹۰۰
هزینه های قبل از بهره برداری	۱۷۰
سرمایه در گرددش	۵۰۰
جمع	۹۵۷۰

۳- ظرفیت تولید: ۷۵۰,۰۰۰ تن

۴- قیمت فروش واحد: ۱۰۰۰ ریال

۵- فروش کل: ۷۵۰۰ میلیون ریال

۶- قیمت تمام شده هر واحد تولید: ۶۰۰۰ ریال

۷- محاسبه نقطه سربه سر:

درصد نقطه سربه سر = $\frac{100}{(هزینه ثابت تولید - هزینه متغیر تولید) / هزینه ثابت تولید} \times 100$

$$\left\{ \frac{692}{(7500 - 3051)} \right\} \times 100 = 15.6\%$$

۸- میزان فروش در نقطه سربه سر:

فروش در نقطه سربه سر = $\frac{\text{فروش کل}}{\text{هزینه ثابت تولید} / \text{هزینه متغیر}} \times 100$

$$692 \div \left\{ 1 - \frac{3051}{7500} \right\} = 1167$$

۹- سود ناویژه: ۳۰۰۰ = ۷۵۰۰ - ۴۵۰۰ هزینه تولید - فروش کل

۱۰- محاسبه سود ویژه:

سود ناویژه : ۳۰۰۰

کسر می شود هزینه های عملیاتی :

(۳۱۱) حقوق و دستمزد پرسنل اداری

(۷۵) هزینه اداری و فروش

(۳۸۶) هزینه های عملیاتی

سود عملیاتی

۲۶۱۴

کسر میشود هزینه های غیر عملیاتی شامل:

(۸۵) استهلاک هزینه های قبل از بهره برداری (دو ساله)

۲۵۲۹

سود ویژه قبل از کسر مالیات

۱۱- نرخ برگشت سرمایه:

$$\text{نرخ برگشت سرمایه} = \frac{۲۵۲۹}{۸۹۰۰} \times 100 = 28\%$$

۱۲- دوره برگشت سرمایه: ۳ ماه