

طرح امکان سنجی کیسه هوا



صفحه	عناوین
	۱ - معرفی محصول
	۱-۱ - نام و کد آیسیک محصول
	۱-۲ - شماره تعرفه گمرکی.....
	۱-۳ - شرایط واردات و صادرات.....
	۱-۴ - بررسی و ارائه استاندارد (ملی یا بین المللی)
	۱-۵ - بررسی و ارائه اطلاعات لازم در زمینه قیمت تولید داخلی و جهانی محصول.....
	۱-۶ - توضیح موارد مصرف و کاربرد.....
	۱-۷ - بررسی کالاهای جایگزین و تجزیه و تحلیل اثرات آن بر مصرف محصول.....
	۱-۸ - اهمیت استراتژیک کالا در دنیای امروز.....
	۱-۹ - کشورهای عمده تولید کننده و مصرف کننده محصول
	۲ - وضعیت عرضه و تقاضا
	۲-۱ - بررسی بهره برداری و روند تولید از آغاز برنامه سوم تا کنون و محل واحدهای و تعداد آنها و سطح تکنولوژی واحدهای موجود ، ظرفیت عملی ، علل عدم بهره برداری کامل از ظرفیتها، نام کشورها و شرکت های سازنده ماشین آلات مورد استفاده در تولید محصول
	۲-۲ - بررسی وضعیت طرح های جدید و طرح های توسعه در دست اجرا از نظر تعداد ، ظرفیت ، محل اجراء ، میزان پیشرفت فیزیکی و سطح تکنولوژی آنها و سرمایه گذاری های انجام شده اعم از ارزی و ریالی و مابقی
	۲-۳ - بررسی روند واردات محصول از آغاز برنامه سوم تا پایان سال ۸۹ (چقدر از کجا)

	<p>۴-۲- بررسی روند مصرف از آغاز برنامه</p>
	<p>۵-۲- بررسی روند صادرات محصول از آغاز برنامه سوم تا پایان سال ۸۹ و امکان توسعه آن (چقدر صادر شده است)</p>
	<p>۶-۲- بررسی نیاز به محصول با اولویت صادرات تا پایان برنامه چهارم</p>
	<p>۳- بررسی اجمالی تکنولوژی و روش های تولید و عرضه محصول در کشور و مقایسه آن با دیگر کشورها</p>
	<p>۴- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی مرسوم (به شکل اجمالی) در فرآیند تولید محصول</p>
	<p>۵- بررسی و تعیین حداقل ظرفیت اقتصادی شامل برآورد حجم سرمایه گذاری ثابت به تفکیک ریالی و ارزی (با استفاده از اطلاعات واحدهای موجود ، در دست اجراء و UNIDO و اینتر نت و بانکهای اطلاعاتی جهانی ، شرکتهای فروشنده تکنولوژی و تجهیزات ...)</p>
	<p>۶- میزان مواد اولیه عمده مورد نیاز سالانه و محل تأمین آن از خارج یا داخل کشور قیمت ارزی و ریالی آن و بررسی تحولات اساسی در روند تأمین اقلام عمده مورد نیاز در گذشته و آینده</p>
	<p>۷- پیشنهادات منطقه مناسب برای اجرای طرح</p>
	<p>۹- بررسی و تعیین میزان تأمین آب ، برق ، سوخت ، امکانات مخابراتی و ارتباطی (راه - راه آهن - فرودگاه - بندر ...) و چگونگی امکان تأمین آنها در منطقه مناسب برای اجرای طرح</p>

	۱۰- وضعیت حمایتهای اقتصادی و بازرگانی
	- حمایت تعرفه گمرکی (محصولات و ماشین آلات) و مقایسه با تعرفه های جهانی
	- حمایت های مالی (واحد های موجود و طرحها)، بانکها - شرکت های سرمایه‌گذار
	۱۲- منابع و مآخذ

۱ - معرفی محصول

اولین ایده این بود یک بالشتک هوایی محافظت کننده از راننده هنگام تصادفات در فرمان خودرو جاسازی شود، این ایده در سال ۱۹۵۰ مطرح شد اما در آن زمان امکان تطبیق این تز با سنسورهای مکانیکی و سیستم های کنترلی وجود نداشت.

این طرح در آن زمان بعلت اینکه ایالات متحده برنامه هایی را اعلام کرد مبنی بر تجویز نوعی سیستم اتوماتیک محافظ سرنشین ماشینهای مسافرتی در سال ۱۹۶۹، جهش تازه ای یافت و در سال ۱۹۷۳ حتی تا مرز اجباری شدن ایربگ راننده برای اتومبیلهای جدید هم پیش رفت اما به هر حال این قانون به عللی مکرراً به تعویق افتاد.



این پیشرفتهای بوجود آمده موازی شد با تحقیقات مستمر و پیاپی پژوهشگران مرسدس-بنز بر روی ایربگ که قبلاً در اشتوتگارد در سال ۱۹۶۷ آغاز شده بود. این محققان در سالهای اولیه موانع زیادی پیش روی خود داشتند تا اینکه سیستم حسگرها توسعه یافت و نوعی گاز و الیافی خاص نیز برای ایربگ پدید آمد.

در اولین تست ها از هوای متراکم و فشرده شده و گاز Freon برای باد کردن ایربگ استفاده شد. اما تحقیقات و راهکارهای تخصصی، استفاده از یک کیسه پارچه ای که توانایی باد شدن در چند میلی ثانیه را توسط یک منبع شارژ سریع در هنگام تصادفات داشت، تثبیت کرد. سرانجام پژوهشگران با استفاده از تکنولوژی موشک ، سدیم اسید با قابیبت انفجار را برای این امر بکار گرفتند.

در سال ۱۹۷۱ مرسدس-بنز شماره ثبت انحصاری DE 2152902 C2 را برای این اختراع دریافت کرد. جزئیات زیادی در این طرح جدید امنیتی بود که تا قبل از آماده شدن برای عرضه در اتومبیلها ،احتیاج به بهبود داشت.

ایربگ قابل اطمینان بودن خود را در بیش از ۲۵۰ تست ضربه ، ۲۵۰۰ تست برخورد غلتکها با خودرو و هزاران تستهای انفرادی دیگر که انجام شد ، اثبات کرد. در همان زمان ۶۰۰ خودرو نیز برای آزمایش های طولانی مدت جهت تست امکان عمل کردن ایربگ در زمان رانندگی عادی و بدون تحریک، آماده شد.

با پیشرفت این صنعت در سال ۱۹۸۷ ایربگ سرنشین جلو نیز طراحی شد و در نمایشگاه فرانکفورت عرضه شد. به تدریج با تحقیقات بعمل آمده اندازه ایربگ ها را کوچکتر کردند که همین امر باعث شد تا انواع دیگر ایربگ نیز ساخته شود از قبیل نوع پرده ای که در قسمت ستونها قرار میگیرد و در ضربات ناشی از پهلوی خودرو از سر و بدن سرنشینان محافظت میکند.



با تحقیقات انجام شده بر روی ایربگ های جانبی توسط مرسدس-بنز در سال ۱۹۹۳ این کمپانی تصمیم گرفت تا در سال ۱۹۹۵ این نوع ایربگها را بطور ایشن اضافه بر روی مدل E-Class قرار دهد و همینطور در سال ۱۹۹۸ ایربگهای شیشه های کناری را نیز بطور مکمل ایربگهای جانبی ارائه داد. در سال ۲۰۰۱ نیز ایربگهای جانبی برای محافظت از سرو قفسه سینه رانندگان در خودروهای روباز و رودستر عرضه کرد. در سال ۱۹۹۲ ایربگ راننده و در سال ۱۹۹۴ ایربگ سرنشین جلو نیز بصورت استاندارد بر روی تمام مدلهاي اتومبیل مرسدس-بنز قرار گرفت.

در S-Class سری W221 ایربگهای انطباقی و هماهنگ شونده یکی از قسمتهای فلسفه امنیت این خودرو که با نام PRE-SAFE® شناخته می شود را تشکیل میدهد. ایربگها در دو مرحله فعال میشوند ، بسته به میزان شدت برخورد و داده های شخصی که از راننده گرفته میشود و قابلیت هماهنگی هر چه بهتر با شخص راننده بطور خاص (با توجه به وزن ، قد ، سن ، جنسیت و...) را دارند. با ضمیمه کردن ایربگ به سیستم محافظت پیشگیرانه (PRE-SAFE®) توسط محققان مرسدس-بنز ، تا زمانیکه تصادفی رخ ندهد ایربگ ها فعال نیستند و به محظ در مدار قرار گرفتن این سیستم ایربگ ها نیز چک میشوند و فعال!

کمر بند ایمنی با سیستم پیش کشنده نیز مکمل ایربگ قرار گرفت. در یک تصادف این سیستم حمایتی در چند میلی ثانیه با استفاده از یک نیروی زیاد پیش کشنده سرنشین را به سمت عقب (صندلی) میکشاند، با بهره گیری از این سیستم در سری W126 واقعا سرنشین در جاي خود فیکس و بدون حرکت قرار میگیرد حتی اگر کمر بند خود را شل بسته باشد که بطور اتوماتیک کشیده و این عمل انجام خواهد شد.

در سال ۱۹۸۴ تمام مدلهاي مرسدس-بنز به کمر بندهای ایمنی با سیستم پیش کشنده برای سرنشینان جلو و در سال ۱۹۹۴ به سیستم محدود کننده نیرو از جانب کمر بند بر سینه سرنشین ، برای دستیابی به یک امکانات منحصر بفرد ، مجهز شدند. در سال ۲۰۰۲ این سیستم با یک سیستم الکترونیکی پیشکشنده تکمیل شد تا به سیستم

®PRE-SAFE اتومبیل معرفی شود و به آن ضمیمه شود. در این سیستم زمانیکه ®PRE-SAFE یک وضعیت بهرانی را تشخیص داد و اتومبیل را برای برخوردی بالقوه مهیا کرد کمر بندها و تمام سیستم های امنیتی برای ایفای نقش آماده هستند اما اگر اتفاقی نیفتد و خطر رفع شود بر خلاف سیستم های پیش کشنده قبلی ، این سیستم (الکترونیکی) میتواند به همان حالت قبلی خود باز گردد.

از ابتدای بوجود آمدن صنعت ایربگ متخصصان پیش بینی کرده بودند ایربگ و کمر بند ایمنی باید پشت سر هم عمل کنند. وجود کمر بند ایمنی همچنان ضروری بود زیرا اولاً ایربگ فقط در سرعتهای خاصی عمل میکند و ثانیاً در تصادف از کنار فقط کمر بند ایمنی از سر نشین محافظت می نمود. (به همین علت نصب ایربگ جانبی در دستور کار قرار گرفت) همینطور در تصادف از عقب کمر بند ایمنی نقش بسیار مهمی را ایفا میکند. لذا با اینکه تکنولوژی ایربگ بسیار پیشرفت کرده است اما هنوز این وسیله تنها زمانی مفید است که به همراه کمر بند ایمنی به کار گرفته شود.

ایربگ بعنوان یک مکمل برای کمر بند ایمنی قرار گرفت نه یک جایگزین! پژوهشگران نیز این دو سیستم را ابداع کردند تا بهترین امنیت را برای سر نشینان به ارمغان بیاورند.

از سال ۱۹۸۱ که ایربگ و کمر بندهای پیش کشنده در اتومبیل ها قرار گرفتند تا کنون جان هزاران انسان به واسطه آنها نجات داده شده است.



۱-۱ - نام و کد آیسیک محصول

متداولترین طبقه‌بندی فعالیت‌های اقتصادی تقسیم‌بندی آیسیک است. تقسیم‌بندی آیسیک طبق تعریف شامل طبقه‌بندی و دسته‌بندی استاندارد بین‌المللی فعالیت‌های اقتصادی است از این دسته‌بندی با توجه به نوع صنعت و محصول تولید شده، به هر یک کدهایی دو، چهار و هشت رقمی اختصاص داده میشود.

ردیف	نام محصول یا محصولات	کد ISIC	واحد	ظرفیت نهایی (مورد درخواست)	برنامه تولید سالانه				
					اول	دوم	سوم	چهارم	پنجم
۱	کیسه هوا	۳۴۳۰۱۷۲۶	قطعه	۵۰۰،۰۰۰	۷۰٪	۸۰٪	۹۰٪	۱۰۰٪	۱۰۰٪

ردیف	شرح	نوبت/ ساعت / روز
۱	تعداد روز کار در سال	۲۷۵
۲	تعداد شیفت در روز	۱
۳	ساعت کار در هر شیفت	۸

۱-۲- شماره تعرفه گمرکی

مشخصات فنی	شماره استاندارد ملی یا بین المللی	میزان حقوق ورودی		شماره تعرفه گمرکی	نوع کالا	ردیف
		سود بازرگانی	حقوق گمرکی			
-	تاکنون استاندارد ملی تدوین نشده است	-	۴٪	-	کیسه هوا	۱

۱-۳- شرایط صادرات

برای صادرات این محصول شرایط خاصی وجود ندارد. عواملی مانند بهبود کیفیت محصول می تواند زمینه رشد میزان صادرات آن را فراهم سازد. در سالهای آتی با احداث واحدهای تولیدکننده و افزایش توان تولیدی کشور در این زمینه می توان صادرات این محصول را انجام داد.

۱-۴- بررسی و ارائه استاندارد (ملی یا بین المللی)

از آنجایی که کشور کارخانه نسبتاً فعالی به صورت اختصاصی برای این محصول وجود ندارد از این رو استاندارد نیز برایش تعریف نشده است. با این وجود انتظار می رود خودروهایی ۲۰۶ و ۲۰۷ از ابتدای سال به صورت تک سرنشین مجهز به ایربگ شده اند. خودروهایی ۴۰۵، پارس و سمند نیز از ۵ درصد تا ۳۵ درصد هم در زمره خودروهایی ایمن از نظر کیسه هوا قرار گرفته اند و تا پایان سال این خودروها بطور کامل مجهز به ایربگ می شوند.

۱-۵- بررسی و ارائه اطلاعات لازم در زمینه قیمت تولید داخلی و جهانی محصول

موضوع ایربگ دار شدن خودروهای داخلی از ابتدای سال جاری به صورت جدی دنبال می شود. و عملاً طبق قانون، خودروسازان مکلف به رعایت آن شده اند، لذا با این تفسیر داشتن کیسه هوای خودرو دیگر به عنوان یک آپشن شناخته نمی شود و تمام خودروها باید با این مؤلفه به دست مردم برسد. از این رو خودروهای وطنی از ۲۰۰ تا ۴۰۰ هزار تومان تغییر قیمت خواهند داشت که این موضوع به دلیل هزینه و خرید ایربگ کاملاً طبیعی است.

البته نرخ ۲۰۰ تا ۲۵۰ هزار تومان برای خودروهای پرمشتری مصداق دارد که قاعدتاً فروش انبوه باعث افت قیمت ایربگ می شود اما ایربگ های ۴۰۰ هزار تومانی برای خودروهای گرانقیمت تر چون گرند ویتارا صدق می کند.

۱-۶- توضیح موارد مصرف و کاربرد

در صورت واسطه ای بودن کالا، نقش و کاربرد آن در دیگر صنایع:

۱- صنایع خودرو سازی

۲- صنایع الکترونیک خودرو

طرز کار کیسه هوا

وقتی خودرویی با سرعت حدود ۳۵ کیلومتر در ساعت با سر تصادف کند رویدادهای زیر به ترتیب رخ می دهند

۱- پیش از برخورد راننده در وضعیت عادی نشسته است

۲- در حدود ۱۵ میلی ثانیه پس از برخورد خودرو به شدت شتاب منفی پیدا می کند و کیسه هوا در استانه راه اندازی قرار می گیرد

۳- مشتعل ساز سوخت موجود در باد کننده را مشتعل می کند

۴- پس از حدود ۳۰ میلی ثانیه تای کیسه باز میشود در این لحظه با مجاله شدن بخشهای از جلو خودرو راننده به جلو پرتاب شده و کمر بند ایمنی بسته به نوع ان قفل یا سفت شده است

۵- در حدود ۴۰ میلی ثانیه پس از برخورد کیسه هوا کاملا باد شده است و اندازه حرکت راننده را جذب می کند

۶- در حدود ۱۲۰ میلی ثانیه پس از برخورد راننده به عقب بر میگردد و با کیسه هوا از سوراخهای جانبی ان خال می شود تا راننده دید پیدا کند

کیسه هوای سرنشین نیز به همین ترتیب کار میکند کیسه هوا را به صورتهای مختلف نصب می کنند و متداولتر از همه نصب همه اجزا در وسط فلکه فرمان است به هر حال اساس کار تفاوتی نمی کند.

۷- ۱- بررسی کالاهای جایگزین و تجزیه و تحلیل اثرات آن بر مصرف محصول

پس از مدت کمی دریافته شد که نیروی یک کیسه هوا می تواند به کسانی که بسیار به آن نزدیک قرار گیرند آسیب بزند چرا که یک عامل ایجاد خطر در مورد کیسه های هوا امکان برخورد آنها با صورت یا گردن است. پژوهشگران دریافته اند که ناحیه خطر برای کیسه هوای راننده در محدوده ۲ تا ۳ اینچی (۵ تا ۸ سانتیمتری) محل باد شدن قرار دارد. بنابراین قرار گرفتن در فاصله ۱۰ اینچی (۲۵ سانتیمتری) از کیسه هوای راننده یک حاشیه ایمنی مناسب را ایجاد می کند. این فاصله از مرکز فرمان تا قفسه سینه اندازه گیری می شود. اگر راننده در فاصله کمتری از این فاصله قرار می گیرد، باید فاصله خود را به یکی از طرق زیر بیشتر کند: ■ با عقب بردن صندلی تا جای ممکن به صورتی که پاها به راحتی به پدالها برسند. ■ با مایل نمودن پشتی صندلی به عقب. گرچه طراحی خودروها با یکدیگر متفاوت است ولی اغلب رانندگان می توانند حتی در جلوترین حالت صندلی با مایل کردن اندک پشتی به عقب به فاصله ۱۰ اینچی دست یابند. اگر مایل کردن پشتی صندلی مانع از داشتن دید مناسب از جاده می شود، می توان با بالا بردن صندلی (در خودروهایی که دارای این نوع تنظیم هستند) یا قرار دادن یک بالش سفت غیر لغزنده آن را اصلاح نمود. ■ با مایل کردن فرمان (در مورد خودروهایی که این

تنظیم را دارند) به صورتی که کیسه هوا به جای سر و گردن به سمت قفسه سینه باز شود. یک دوست خطرناک ولی قاعده برای کودکان متفاوت است. کیسه هوا در مورد کودکانی که در هنگام ترمز ناگهانی کمربند ایمنی نبسته باشند یا بسیار نزدیک به کیسه هوا نشسته باشند یا به سمت داشبورد پرتاب شوند می‌تواند موجب آسیب جدی و حتی مرگ شود. کارشناسان معتقدند که رعایت نکات ایمنی زیر ضروری است: ■ کودکان زیر ۱۲ سال باید در صندلی عقب نشسته و برای آنها از کمربند ایمنی مناسب سن آنها استفاده شود. ■ نوزادان (زیر یک سال و با وزن کمتر از ۹ کیلوگرم) که در صندلیهای مخصوص رو به عقب می‌نشینند هرگز نباید در صندلی جلو یک خودرو قرار گیرند. ■ اگر لازم شد که یک نوزاد زیر یک سال باید در صندلی جلو یک خودرو دارای کیسه هوای جانبی بنشیند باید او را در یک صندلی مخصوص بچه دارای کمربند رو به جلو قرار داد و صندلی باید در دورترین فاصله نسبت به داشبورد قرار گیرد.

غیر فعال کردن:

در پاسخ به ملاحظات مرتبط با کودکان و سایر سرنشینان خصوصا افراد ریز جثه که در صورت استفاده نامناسب یا کیسه های هوای بسیار قوی ، در معرض خطر مرگ یا آسیب دیدگی قرار دارند، اداره ملی ایمنی بزرگراه های آمریکا (NHTSA) در سال ۱۹۹۷ قانونی را تصویب کرد که بر اساس آن سازندگان را مجاز می کرد که از کیسه های هوای با قدرت کمتر استفاده کنند. این قانون اجازه می دهد که کیسه های هوا ۲۰ تا ۳۵ درصد کاهش قدرت داده شوند. علاوه بر آن از سال ۱۹۹۸ تعمیرگاهها و فروشگاههای لوازم یدکی مجاز شدند کلیدهای روشن/ خاموش روی خودرو قرار دهند که امکان غیرفعال سازی کیسه های هوا را می دهد. در آمریکا در صورتی که دارندگان خودرو در یکی از گروه های ریسک زیر قرار بگیرند، توسط اداره ملی ایمنی بزرگراه های آمریکا (NHTSA) اجازه خواهند داشت کلید روشن/ خاموش را برای یک یا هر دو کیسه هوای خود نصب کنند: ■ در هر دو طرف راننده و سرنشین جلو- در مورد افراد با شرایط پزشکی که در مورد آنها ریسک استفاده از کیسه هوا بیشتر از ریسک برخورد در صورت استفاده نکردن از آن است. ■ در سمت راننده- (علاوه بر شرایط پزشکی)، کسانی که در صورت رعایت فاصله حداقل ۱۰ اینچی (۲۶ سانتیمتری) از مرکز

کیسه هوای راننده ، نمی توانند بدرستی از خودرو خود استفاده کنند . ■ برای سرنشین جلو - (علاوه بر شرایط پزشکی) افرادی که بدلیل عدم وجود صندلی عقب در خودرو یا کوچک بودن فضای آن برای قرار گیری یک صندلی کودک رو به عقب یا بدلیل نیاز به مراقبت دائم شرایط سلامت یک کودک ، لازم است یک کودک را درون صندلی کودک رو به عقب روی صندلی سرنشین جلو قرار دهند. ■ برای سرنشین جلو - (علاوه بر شرایط پزشکی)، افرادی که لازم است کودکان یک تا ۱۲ ساله را در صندلی جلو بنشانند بدلیل : الف) عدم وجود صندلی عقب در خودرو - ب) اجبار به حمل کودک بیش از گنجایش صندلیهای عقب کودک. - ج) نیاز به مراقبت دائم شرایط سلامت یک کودک در امریکا برای نصب یک کلید غیر فعال سازی کیسه هوا روی خودرو نیاز به دریافت مجوز از اداره ملی ایمنی بزرگراههای آمریکا (NHTSA) است. پس از دریافت این مجوز دارنده خودرو می تواند خودرو خود را برای نصب این کلید به تعمیرگاه ببرد. چنین کلیدهایی باید مجهز به یک چراغ هشداردهنده باشند که وضعیت فعال یا غیر فعال بودن کیسه هوا را نشان دهد. واضح است که حتی اگر امکان غیرفعال کردن کیسه هوا وجود دارد، در مورد رانندگانی که امکان قرار گرفتن در فاصله حداقل ۱۰ اینچ را دارند، کیسه هوا باید فعال باشد. در مورد افرادی که حتی با رعایت موارد ذکر شده نمی توانند این حداقل فاصله را ایجاد نمایند، کیسه هوا می تواند غیرفعال شود. گروهی از پزشکان در کنفرانس ملی توصیه های پزشکی برای غیرفعال کردن کیسه هوا شرایط پزشکی که عموماً در مقالات گزارش می شوند را به عنوان دلایل احتمالی غیرفعال کردن کیسه هوا مورد بررسی قرار داده اند. با این وجود غیرفعال کردن کیسه هوا برای شرایط نسبتاً عادی مانند: وجود ضربان ساز (Pacemaker) در قلب، عینک، دردهای موضعی، نفخ (Emphysema)، آسم، جراحی سینه، جراحی پشت یا گردن، سن بالا، پوکی استخوان ، آرتروز یا بارداری توصیه نمی شود. عموماً بدون نصب یک کلید روشن/ خاموش نمی توان کیسه هوا را غیر فعال نمود. به هر حال نباید هرگز شخصا اقدام به غیر فعال کردن کیسه هوا کرد. باید به خاطر داشت که کیسه هوا فقط یک بالش نرم نیست بلکه کیسه ای است که با ضربه باز می شود و اگر ندانید که چه می کنید می تواند به شما آسیب برساند. اداره ملی ایمنی بزرگراه های آمریکا (NHTSA) بجز در شرایط خاص ، تنها در حالتی که صندلی عقب وجود نداشته

باشد یا فضای آن برای قراردادن یک صندلی ایمنی رو به عقب کودک کافی نباشد مجوز نصب کلید غیر فعال سازی کیسه هوا را برای خودروهای نو نمی دهد. در حال حاضر در آمریکا سازندگان خودرو مجوز نصب کلید غیرفعال سازی کیسه هوا را برای صندلی راننده در خودروهای نو ندارند چرا که برای اداره ملی ایمنی بزرگراه های آمریکا (NHTSA) این بیم وجود دارد که در این صورت این کلید در تمامی خودروهای نو حتی در خودروهایی که توسط افراد در گروههای ریسک قرار نمی گیرند جزو تجهیزات استاندارد خودرو در آید. همچنین مواردی از یکپارچه سازی این کلیدها در داشبورد خودرو مشاهده شد که احتمال انحراف منابع از توسعه سیستمهای ایمن تر و پیشرفته تر کیسه هوا را بوجود می آورد.

در نهایت می توان در مواردی که خطر استفاده کردن از کیسه هوا در مقایسه با استفاده نکردن از آن یکی است از کمر بند ایمنی به تنهایی به عنوان کالای جایگزین استفاده کرد. و همچنین مجهز بودن وسیله نقلیه به ترمز ABS از دیگر گزینه های جایگزینی به شمار می رود.

۸-۱- اهمیت استراتژیک کالا در دنیای امروز

خودروسازان بزرگ شروع به بسط و توسعه روش هایی کرده اند که موجب کاهش نیروی عملکرد کیسه های هوا بر اساس ساینز سرنشین می شود .

در اوایل سال ۲۰۰۰، بعضی از خودروسازان شروع به معرفی کیسه های هوای جلو خودرو به نام های پیشرفته، هوشمند، دومرحله ای یا چندمرحله ای کردند. این کیسه های هوا عمدتاً برای این هدف ساخته شده اند تا بسته به موقعیت سرنشین و احتمال خطر آسیب و مرکز کودک، با به کار بردن نیروی کم کیسه هوا یا عدم آن کاهش دهند.

سنسورها معمولاً در صندلی و کمربندهای صندلی جاسازی شده اند و زمانی که سرنشینان کمربندها را می بندند، سیگنال هایی را به کامپیوتر خودرو می فرستند که اطلاعاتی مانند: وزن و موقعیت صندلی سرنشین فراهم

می‌کند سپس کامپیوتر در زمان حادثه، تصمیم بسیار فوری می‌گیرد، که کیسه هوا با نیروی کامل، نیروی کم یا این که بدون نیرو و حالت غیرفعال قرار به کار گرفته شود.

متأسفانه در جدیدترین مدل‌های کیسه‌های هوایی پیشرفته، سیستم‌ها اطلاعات صحیح سرنشین را «درک نمی‌کنند» و در واقع کامپیوتر را فریب می‌دهند. بعضی از مالکان خودروهای هیوندای، جگوار، جیب، لکسس، نیسان و تویوتا از این مورد شاک‌ی بوده‌اند که چراغ هشدار «کیسه هوا خاموش است» در صندلی سرنشین جلو روشن می‌شود و حکایت از این دارد که یا بچه‌ای در صندلی جلو قرار گرفته است و یا به صورت ادواری بسته به موقعیت نشستن سرنشین، چراغ آن خاموش می‌شود و یا این که سیستم مشکل دارد و به درستی کار نمی‌کند همچنین سیستم بعضی خودروها آن قدر حساس بود که اگر پوشش صندلی بر روی آن قرار می‌گرفت سنسورها عملکرد کیسه هوا را از کار می‌انداخت. بعلاوه، ترمز گرفتن سخت یا تغییر جهت دادن می‌تواند سرنشین جلو را از حالت تعادل خارج نماید و موجب شود سنسورهای کیسه‌ها این انتخاب را داشته باشند که کیسه هوا را برای لحظاتی پیش از تصادف غیرفعال کنند.

در عصر جدید نگاهی دقیق‌تر به بهترین روش برای تنظیم کردن کیسه‌ها شده است تا بیشترین منفعت را برای سرنشینان خودرو فراهم کند. قوانین در آمریکا خودروسازان را موظف کرده است تا سیستم‌های پیشرفته کیسه‌های هوایی جلو را برای راننده و سرنشین جلو فراهم کنند. هر سیستمی باید شامل سنسورهایی باشد که سایز سرنشین، موقعیت صندلی، استفاده کمربند و شدت تصادف را مشخص نماید.

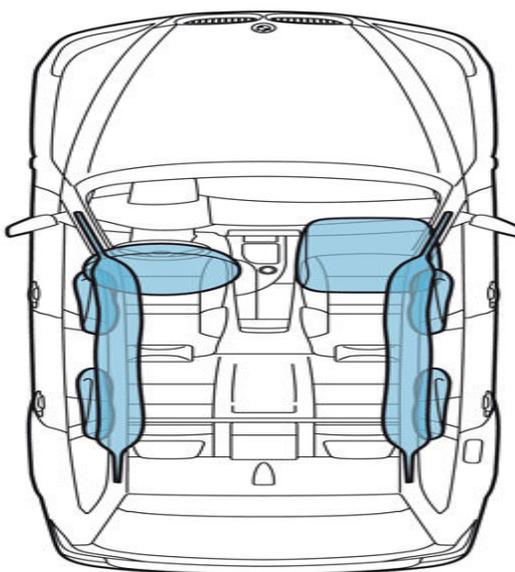
بعضی از خودروسازان یک قدم فراتر گذاشته‌اند؛ به عنوان مثال اتومبیل‌های مرسدس بنز و BMW سنسورهایی دارند که می‌تواند صندلی خودروی کودک در قسمت جلویی سرنشین را مشخص نماید و جلوی عملکرد کیسه‌ها در هنگام تصادفات را بگیرد. سیستم تکنولوژی کنترل‌کننده سازگار اتومبیل جگوار از سنسورهای فراصوتی استفاده می‌کند تا سرنشینانی را که از موقعیت صندلی معمولی خارج هستند، نیروی کیسه‌ها را کاهش دهند یا جلوی عملکرد آن را بگیرد.

مدل های بچه هم در تست ایمنی کیسه هوا مورد استفاده قرار گرفتند. این مدل ها در صندلی خودرو در حالت های گوناگون مانند نستن، زانو زدن و دراز کشیدن مورد آزمایش قرار گرفته اند تا ضامنی برای بچه های واقعی باشند که هنگام عملکرد کیسه هوا مورد آسیب قرار نگیرند .

نیروی کاهش یافته

در خودروهای ساخت ۲۰۰۶، بعضی از خودروسازان هزینه تکنولوژی خودرو را بالا برده اند ، برای مثال شرکت جنرال موتورز و فورد طرح های جدیدی را برای کیسه های هوا معرفی کرده اند که با نیروی کمتر اما در سایز کوچک تر به کار گرفته می شوند و بستگی به سایز و موقعیت سرنشین دارد .

در موقعیت های واقعی ، سنسورها سایز، شکل و نیروی کیسه هوا که باید به کار گرفته شود را مشخص می کنند یا تعیین می کنند که به طور کامل ظرف چند ثانیه جلوی عملکرد کیسه وا را بگیرند. این دو خودروساز اینگونه کیسه های هوای نسل بعدی را برای مدل های ساخت ۲۰۰۶ عرضه کردند .



۹-۱- کشورهای عمده تولید کننده و مصرف کننده محصول

شرکت تی.آر.دبلیو آمریکا، اتولیو فرانسه و تاکاتا ژاپن 80 درصد مارکت ایربگ دنیا در اختیار سه شرکت مذکور قرار دارد.

۲ - وضعیت عرضه و تقاضا

مردم علی‌رغم پرداخت مبالغ نسبتاً بالا برای خرید خودروهای تولید داخل، از خدمات خوبی برخوردار نمی‌شوند که این موضوع برای صنعت خودروسازی کشور به هیچ عنوان قابل قبول نیست.

نصب کیسه هوا بر خودروها، قطعاً باعث افزایش حداقل ۲۵۰ هزار تومان قیمت خودروها خواهد شد که این موضوع به هیچ عنوان منطقی نیست، چرا که این گونه خدمات باید در همه خودروها لحاظ شود.

در حال حاضر تقاضا در بازار موجود است، اما تعداد کافی خودرو به بازار عرضه نمی‌شود که این موضوع باید بررسی شده و نسبت به آن تجدید نظر شود.

بر این اساس هر راننده بنا به مشخصات ظاهری خود می‌تواند از ایربگ استفاده کند. در شرایط حاضر ایربگ‌ها مناسب برای هر بدنی نیست و ممکن است ایربگ نتواند مانع از صدمات شدید به راننده شود.

۲-۱- بررسی بهره برداری و روند تولید از آغاز برنامه سوم تا کنون و محل واحدهای و تعداد

آنها و سطح تکنولوژی واحدهای موجود، ظرفیت عملی، علل عدم بهره برداری کامل از

ظرفیتهای، نام کشورها و شرکت های سازنده ماشین آلات مورد استفاده در تولید محصول

تنها واحد فعال در زمینه تولید کیسه هوا داخلی شرکت نیما هادی عماد قزوین میباشد با ظرفیت تولید

سالانه ۵۰۰ هزار قطعه ایربگ در حال حاضر حجم تولید به ۲۵۰ هزار ایربگ خواهد رسید که این عدد یک

پنجم خودروهای سواری است. این شرکت در شروع کار خود با ایران خودرو و سایپا قراردادهایی منعقد شده

است که طی آن این مجموعه برای تولید ایربگ برای خودروهایی چون پراید، پژو و ۴۰۵، پارس و سمند باید

برنامه ریزی کند.

در مدت پنج تا شش ماه به علت مشکل تحریم، کار تولید ایربگ با مشکل مواجه شد اما اکنون تیراژ تولید افزایش یافته و تمام سعی بر این است که بتوان در موعد مقرر ایربگ های سفارش داده شده را به خودروسازان تحویل داد.

سرمایه گذاری لازم برای احداث کارخانه تولید کیسه هوای قزوین را ۲۳ میلیارد تومان برآورد شده است. بخشی از این منابع توسط شرکت نیمه هادی عماد تامین می شود و بخشی از آن نیز در پروسه دریافت وام از بانک صنعت و معدن قرار دارد .

قیمت تولید هر قطعه ایربگ را در سطح بین الملل ۲۵۰ یورو است و پیش بینی می شود هزینه تولید این محصول در خط مونتاژ نیمه هادی عماد ۲۵۰ هزار تومان باشد .

گفتنی است شرکت نیمه هادی عماد زیر مجموعه سازمان گسترش و توسعه صنایع ایران محسوب می شود.

۲-۲- بررسی وضعیت طرح های جدید و طرح های توسعه در دست اجرا (از نظر تعداد ،

ظرفیت ، محل اجراء ، میزان پیشرفت فیزیکی و سطح تکنولوژی آنها و سرمایه گذاری های انجام شده اعم از ارزی و ریالی و مابقی)

در حال حاضر تنها طرح موجود در دست اجرا شرکت نیما هادی عماد واقع در شهرک صنعتی کاسپین قزوین میباشد.

۳-۲- بررسی روند واردات محصول از آغاز برنامه سوم تا پایان سال ۹۰ (چقدر از کجا)

واردات این محصول همراه با وارد شدن خودروهای ساخت خارج کشور است و برای خودروهای داخلی کیسه های هوا به صورت قطعات منتاژ نشده در کارخانه های خودروسازی وارد می شوند.

انتظار می رود در سال های آتی با افزایش کارخانه های تولیدی در کشور بتوان بازار داخلی را پاسخگو بود.

۴-۲- بررسی روند مصرف از آغاز برنامه

بر اساس امار سازمان ملی ایمنی ترافیک بزرگراه‌های امریکا در سال ۱۹۹۷ استفاده از کیسه های هوایی بتهایی جان ۸۴۲ نفر را نجات داده است و از سال ۱۹۸۷ به بعد این رقم به ۴۲۰۰ نفر افزایش یافته است اصولاً کیسه های هوایی طراحی شده اند تا آسیب های وارده بر سر و سینه را در تصادفات محدود سازد و لذا جایگزین کمربندهای ایمنی نمی باشند، بلکه مکمل آنها هستند. چنانچه سازمان ملی ایمنی ترافیک بزرگراه های امریکا تخمین زده است. ترکیب کیسه های هوایی و کمربند ایمنی میزان جراحت های وارده به ناحیه سر را در تصادفات تا ۷۵ درصد کاهش میدهد. در حالی که در حالت استفاده از کمربند ایمنی به تنهایی این رقم را در حدود ۳۸ درصد کاهش یافته است. این امرگواه آن است که کیسه های هوایی در کاهش صدمات ناحیه سرنقش بیشتری دارد و حدود ۴۰ درصد آن را کاهش میدهد آنچه مسلم است نباید کیسه های هوایی را با یک بالش نرم اشتباه گرفت بلکه باید در نظر داشت که آنها در زمانی کمتر از ۰/۰۵ ثانیه یعنی سریعتر از یک چشم بر هم زدن با سرعتی بیش از ۴۰۰ کیلومتر بر ساعت به شکل بالشتک درمی آید و خود این میتواند برای فردی که به کیسه هایی نزدیک است بسیار خطرناک باشد. لزوم سریع عمل کردن کیسه هوایی به این دلیل است که باید قبل از وارد شدن ضربه تصادف به راننده و سرنشینان خودرو و یا کیسه هوایی عمل کرده باشد و گرنه وجود آن بی معنا خواهد بود.

صدای عمل کردن کیسه های هوایی بسیار زیاد است ولی از آنجا که این عمل در زمان بسیار کوتاهی صورت می گیرد. لذا اکثر افراد که تجربه عمل کردن کیسه های هوایی خودرو خود را داشته اند متوجه این صدا نشده اند بعضی افراد ادعا میکنند که بعد از عمل کردن کیسه های هوایی صدایی شبیه زنگ در گوش حس می گردد. این بسیار زود گذر است بهمین دلیل است که تاکنون هیچ گزارشی از طرف سازمان ملی ایمنی ترافیک بزرگراه‌های امریکا مبنی بر آسیب از صدای کیسه های هوایی به گوش افراد دریافت نشده است.

خودروهایی که به کیسه های هوایی مجهز می باشند با کلمات و یا حروفی از قبیل AIR BAG یا SRS مشخص شده اند که اغلب در ژاپن کاربرد دارد. همچنین وجود کیسه های هوایی در خودرو با نوشتن SIR که بطور برجسته روی فرمان و یا قسمت پانل (برای خودرو هایی که دارای کیسه های هوایی جانبی نیز میباشند) نوشته شده است عدد مشخصه خودرو VIN نیز می توانند دلیل وجود کیسه های هوایی در خودرو باشد. بعضی از سازندگان، پلاکارد هایی در زیر کاپوت و یا روی ستون بغل پنجره نصب می کنند که بیانگر وجود کیسه های هوایی در خودرو میباشد.

همچنین روی پانل خودرو معمولاً چراغی وجود دارد که عیوب احتمالی کیسه هوایی را به راننده تذکر می دهد. کیسه های هوایی را معمولاً طوری طراحی کرده اند که در تصادفات جلو خودرو در برخورد با مانع سخت مثلاً یک دیوار بتونی و یا خودرو دیگر در سرعتی بیش از ۳۰ یا ۴۰ Km/h فعال میشود. کیسه های هوایی دارای سنسورهای متعددی به منظور تفکیک تصادفات سرعت پایین از سرعت بالا و تصادفات فرعی از تصادفات اصلی می باشد. ذکر این نکته لازم است که ترمز زدن خودرو نمی تواند منجر به عمل کردن کیسه هوایی شود زیرا شتاب منفی در این حالت تنها ۰/۱ شتاب منفی لازم برای فعال شدن کیسه هوایی است.

از این رو با توجه به بالا رفتن سطح آگاهی مردم و پیشرفت صنعت خودروسازی در کشور استفاده از کیسه هوا روز به روز بیشتر می شود تا جایی که انتظار میرود تا پایان سال ۹۱ تمامی خودروهای داخل کشور ملزم به استفاده از کیسه هوا باشند.

۵-۲- بررسی روند صادرات محصول از آغاز برنامه سوم تا پایان سال ۹۰ و امکان توسعه آن (چقدر صادر شده است)

در حال حاضر با وجود نیاز داخلی بالا و کمبود واحد های تولیدی برای این محصول صادراتی وجود ندارد.

۶-۲- بررسی نیاز به محصول با اولویت صادرات تا پایان برنامه چهارم

اطلاعات دقیقی در این زمینه در دست نمی باشد.

۷- بررسی اجمالی تکنولوژی و روشهای تولید و عرضه محصول در کشور و مقایسه آن با

کشورهای دیگر

هر خودرو شامل تجهیزات مختلف می باشد که با اتصالات متفاوت (جوش، پیچ و مهره . . .) به یکدیگر متصل شده اند. علاوه بر این خودرو شامل سرنشینی می باشد که در هنگام حرکت، سرعت خطی همه این اجزا برابر با سرعت وسیله نقلیه بوده و زمانی که در یک تصادف، سرعت در کسری از ثانیه کاهش یابد. سایر اجزا و سرنشینان در صورتیکه مهار نشده باشند براساس قوانین ابتدایی فیزیک علاقه مند هستند تا به حرکت خود با سرعت اولیه ادامه دهند که این موضوع باعث برخورد شدید آنها با قسمتهایی از خودرو که در مقابل آنها قرار گرفته خواهد شد و آنچه عامل اصلی صدمات در تصادفات رانندگی می باشد، همین موضوع است و اما چاره ای که تا کنون برای این موضوع اندیشیده شده استفاده از کمر بند ایمنی به منظور اتصال سرنشینان به سایر اجزای خودرو و همچنین کیسه هوا به منظور جلوگیری از برخورد سرنشینان با بخشهای ثابت خودرو است. که البته این کار با همان فلسفه استفاده از کمر بند، یعنی به صفر رساندن سرعت سرنشینان با کمترین آسیب و یا بدون آسیب می باشد. البته امتیاز مهم استفاده از کیسه هوا این است که بر اساس قانون پاسکال هرچه سطح مورد استفاده در انتقال نیرو افزایش یابد شدت صدمات کاهش پیدا می کند.

هدف هر سیستم مهارکننده کمکی، کمک به متوقف کردن سرنشین با ایجاد کمترین آسیب ها به وی است. کاری که یک کیسه هوا انجام می دهد کاهش سرعت سرنشین به صفر با کمترین آسیب یا بدون آسیب است. محدودیت هایی که کیسه هوا با آنها درگیر است زیاد است. کیسه هوا باید در کسری از ثانیه در فضای بین سرنشین و فرمان یا داشبورد عمل کند. برای این که سیستم بتواند به جای آن که سرنشین را به صورت ناگهانی متوقف کند،

حرکت آن را آرام کند حتی کوچکترین مقدار فضا و زمان ارزشمند است. اکثر کیسه های هوای معمولی در محلی بین قریبک فرمان و یا در داشبورد خودرو جا سازی می شوند. تا در هنگام ضربه ناگهانی مانع از برخورد سر راننده یا سرنشین به فرمان یا داشبورد شود و مانند بالشی نرم صورت آنها را می پوشانند.

با پیشرفت فن آوری و رعایت نکات ریز ، ایمنی در هنگام سانحه چندین برابر شده است. مثلا : یقین از این که شخص پس از باز شدن کیسه هوا می تواند به راحتی نفس بکشد یا نه و یا این که صدای باز شدن کیسه باعث وحشت سرنشین نشود .



اغلب کیسه هوا طوری طراحی شده اند که از سرعت ۱۰ تا ۱۲ mph در حالت آماده باش (stand by) قرار می گیرند . برخی از تولید کنندگان به این نتیجه رسیده اند که اغلب مردم در سرعت های پایین از کمربند استفاده نمی کنند و وسایل ایمنی را در این سرعت ها مزاحم آسایش خود می دانند . بنابراین کیسه های هوای تولید این کمپانی ها در ۱۶ mph فعال می شود .

اجزای اصلی سیستم

اجزای اصلی سیستم کیسه هوا عبارت اند از

۱-کیسه هوای راننده و سرنشین

۲- چراغ هشدار دهنده

۳-کلیدهای صندلی سرنشین

۴-باد کننده اتشی

۵-مشتعل ساز

۶-حسگرهای ضربه

۷-واحد کنترل الکتریکی

کیسه هوا از پارچه نایلونی ساخته شده است و از داخل استر دارد پیش از آن که کیسه هوا باد شود تا شده است و زیر درپوش مناسبی قرار دارد این پوشش با خطوط گسست خاصی طراحی شده است. در اطراف کیسه هوا سوراخهای تعبیه شده است که پس از عمل کردن کیسه به سرعت باد آن را خالی می کنند حجم کیسه هوای راننده در حدود ۶۰ لیتر و حجم کیسه هوای سرنشین در حدود ۱۶۰ لیتر است.



مدار پایش این سیستم یک چراغ هشدار دهنده دارد این چراغ راننده را از خرابی سیستم مطلع می کند و بخش مهمی از مدار پایش است بعضی از سازندگان برای افزایش اعتماد پذیری سیستم هشدار دهنده از دو چراغ استفاده می کنند .

با استفاده از کلید که در طرف سرنشین (طرف شاگرد) قرار دارد می توان از عمل کردن کیسه هوای این صندلی وقتی سرنشین ندارد جلوگیری کرد این نکته به ویژه در مورد کیسه های هوای برخورد از بغل صدق می کند که در بخش بعد به اختصار آنها را شرح می دهیم.

باد کننده اتشی و مشتعل ساز را می توان با هم بررسی کرد باد کننده کیسه هوای راننده در وسط فلکه فرمان تعبیه شده است این باد کننده حاوی تعدادی قرص سوخت است که در یک محفظه احتراق قرار دارند مشتعل ساز از خازنهای پر تشکیل می شود که جرقه ای برای اشتعال سوخت ایجاد می کند قرصهای سوخت به سرعت می سوزند و مقدار معینی گاز نیتروژن با فشار معین تولید می کنند این گاز از فیلتری می گذرد و وارد کیسه هوا می شود و آن را باد می کند وقتی کیسه باد شد از زیر پوشش خود بیرون میزند پس از آماده شدن کیسه هوا مقدار کمی هیدرو کسید سدیم در آن و در فضای داخل خودرو وجود خواهد داشت در هنگام باز کردن سیستم کار کرده و تمیز کردن اتاق خودرو باید از تجهیزات ایمنی شخصی استفاده کرد .

حسگر برخورد به صورتهای مختلف مکانیکی یا الکترونیکی ساخته می شود سیستم مکانیکی به وسیله فنری کار می کند که غلتکی را در جای خود نگه داشته است وقتی ضربه شدید تر از حد معین به خودرو وارد شود بر نیروی فنر غلبه می کند و غلتک آزاد می شود وقتی غلتک آزاد شد حرکت می کند و یک میکرو سوئیچ را کار اندازی می کند این کلید در حالت عادی باز است و مقاومتی به صورت موازی با آن بسته شده که امکان پایش سیستم را فراهم می کند می توان از دو کلید مشابه استفاده کرد تا کیسه هوا فقط هنگامی عمل کند که ضربه ناشی از برخورد از روبرو به اندازه کافی شدید باشد یادآوری می شود که در صورت چپ کردن خودرو کیسه هوا عمل نخواهد کرد .

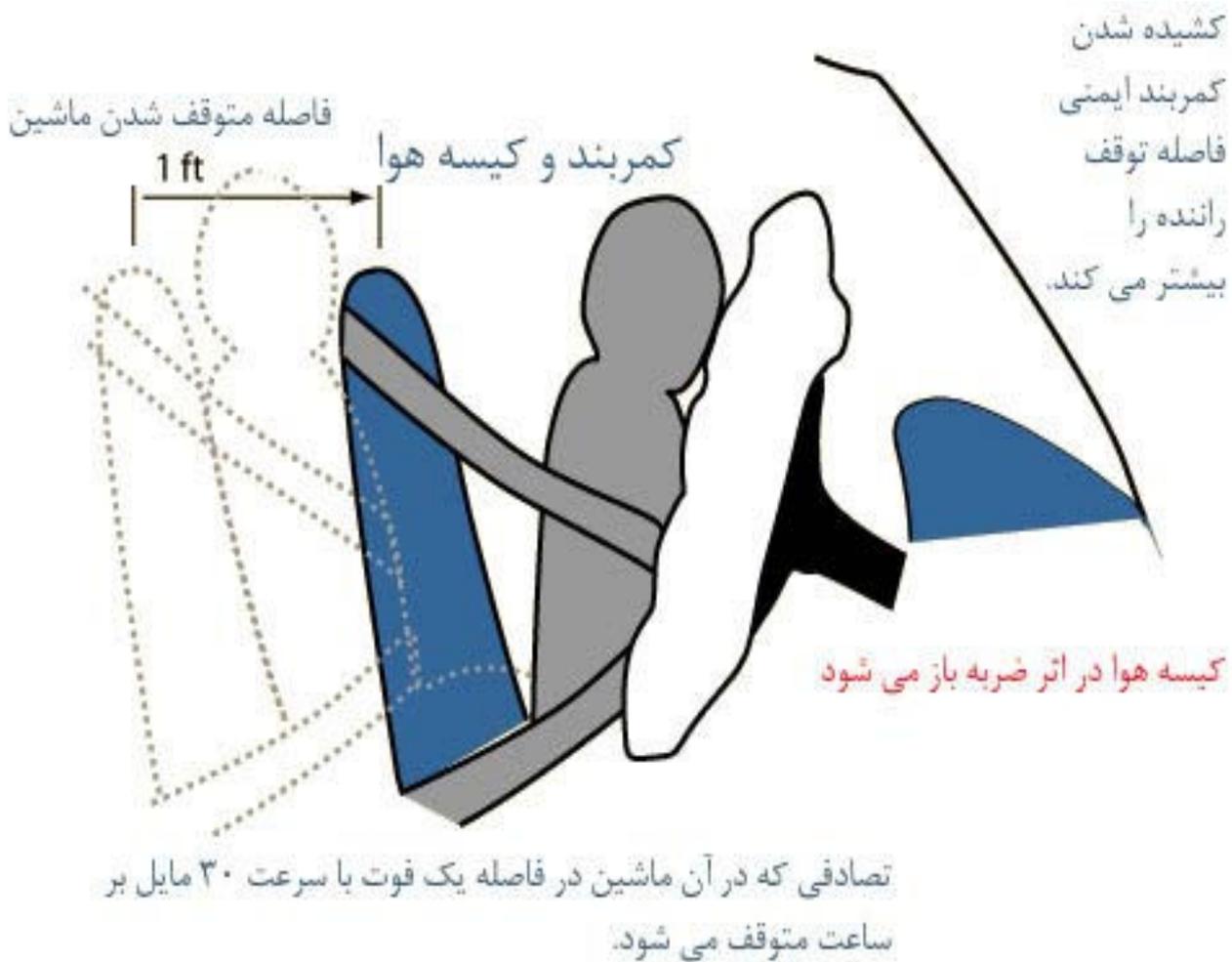
نوع دیگر حسگر برخورد را می توان شتاب سنج تلقی کرد البته این نوع شتاب سنج شتاب منفی را اندازه گیری می کند دو نوع شتاب سنج وجود دارد یکی براساس کرنش سنج و دیگری مبتنی بر بلور پیزو الکتریکی (شبییه حسگر کوبش موتور)

تغییر شدید سرعت خودرو سبب حرکت جرم لرزه ای می شود و در نتیجه حسگر خروجی تولید می کند خروجی حسگر بلوری به صورت بار الکتریکی و خروجی حسگر کرنش سنجی به صورت تغییر مقاومت است مدارهای الکتریکی مناسب می توانند این حسگرها را بیابند و می توان آنها چنان برنامه ریزی کرد که وقتی سیگنال به استانه معینی رسید بیشتر واکنش نشان دهند .

مزیت روش اخیر اینست که نیازی به طراحی حسگرهای مختلف برای خودروهای مختلف نیست زیرا تفاوت بین سیستمها مختلف مورد استفاده در خودروهای مختلف را می توان با استفاده از نرم افزار ایجاد کرد.

آخرین جز این سیستم واحد کنترل الکترونیکی یا واحد کنترل عیب یاب است وقتی از حسگرهای مکانیکی استفاده می شود از لحاظ نظری اصلا به واحد کنترل الکترونیکی نیازی نیست. می توان برای به کار انداختن کیسه هوا در هنگام عمل کردن کلید حسگر از یک مدار ساده استفاده کرد اما مسئله پایش سیستم یا بخش عیب

یاب واحد کنترل الکترونیکی است که اهمیت خاصی دارد در صورتی که عیبی در هر بخش از مدار اشکار سازی شود چراغ هشدار دهنده به کار خواهد افتاد حافظه واحد کنترل الکترونیکی گنجایش تا پنج عیب یا بیشتر را دارد این حافظه را می توان بازیابی کرد و ان را به صورت رمزهای چشمک زن و غیره خواند امتحان کردن این سیستم به روش قدیمی و با استفاده از چندین (مولتی متر) و سیم یکسره کن توصیه نمی شود زیرا این کار ممکن است سبب عمل کردن کیسه هوا شود .



خواص الیاف ونخهای مصرفی در کیسه هوا

با توجه به چگونگی عملکرد کیسه هوا و مسایل مربوط به دوام و پایداری آن ، ویژگیهای اصلی یک لیف برای تولید کیسه هوا عبارتند از :

استحکام بالا ، پایداری در برابر حرارت ، دوام خوب ، جذب انرژی ، مقاومت در برابر تغییر شکل شدید بدون پارگی ، خواص چسبندگی و پوشش دهی مناسب ، عملکرد مطلوب در شرایط بسیار گرم و سرد (۱۰- تا ۱۲۰ درجه سانتی گراد) و نیز قابلیت فشرده سازی (pack ability)

باتوجه به خواص یاد شده به نظر میرسد که استفاده از الیاف نایلون و پلی استر برای تولید کیسه هوا مناسبتر از بقیه باشد. در واقع ویژگیهای نخ مصرفی برای تولید کیسه هوا ، با توجه به خواص مورد نیاز برای پارچه نهایی انتخاب می گردد.

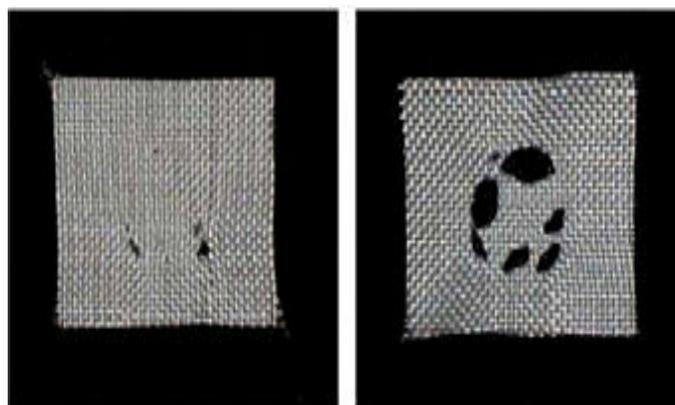
تفاوتهای میان نایلون و پلی استر در جدول (۱) نشان داده شده است.

جدول ۱- تفاوتهای اساسی پلی استر و نایلون ۶۶ [۸،۱۱]

خواص الیاف	پلی استر	نایلون ۶۶
دمای ذوب (°C)	۲۵۸	۲۶۰
دانسیته (g/cm ³)	۱/۳۹	۱/۱۴
آنتالپی (J/g)	۳۰۳	۶۲۰
حرارت ویژه (J/g deg.)	۱/۳۰	۱/۶۷

باتوجه به جدول یک ملاحظه می گردد تفاوتهای کلیدی میان دو پلیمر یاد شده ، دانسیته و ظرفیت حرارتی ویژه است . گرچه نقطه ذوب این دو پلیمر مشابه است ، اما تفاوت در ظرفیت حرارتی ویژه موجب میشود که مقدار انرژی مورد نیاز برای ذوب پلی استر حدود ۳۰ % کمتر از انرژی مورد نیاز برای ذوب نایلون باشد و در نتیجه گازهای داغ می توانند به بیرون از پارچه نفوذ نمایند. ظرفیت حرارتی حجمی و ویژگی نسبتاً نزدیک به آن یعنی آنتالپی، اهمیت زیادی بویژه در پارچه های بدون پوشش دارد . این ظرفیت حرارتی به نوع پلیمر

بستگی دارد و نمیتوان در پروسه تولید نخ آنرا تغییر داد. شکل (۲) تفاوت میان پلی استر و نایلون را در برابر حرارت بالا نشان می دهد.



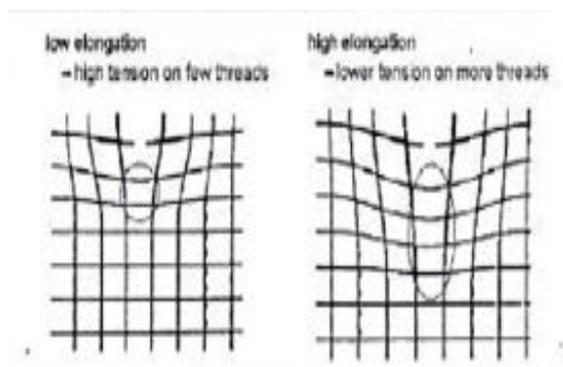
شکل ۲- تفاوت پلی استر (۲۸۹dTex - سمت راست) و نایلون ۶۶ (۲۷۰dTex - سمت چپ) در برابر دمای بالا [۱۱]

در این شکل دو پارچه با ساختار مشخص در معرض تماس با جسم مشابه ای در دمای ۴۰۰ درجه سانتی گراد به مدت ۲ ثانیه قرار گرفتند. بدون توجه به بالاتر بودن دانسیته پارچه پلی استر، آغاز ذوب شدن به وضوح در آن رویت می شود.

مزیت دیگر نایلون ۶۶، پائین تر بودن دانسیته آنست. در پارچه های تولید شده از نخها با قطر مشخص و ساختار مشابه، پارچه پلی استر ۲۰٪ سنگین تر از پارچه تولید شده از نایلون ۶۶ است. پائین تر بودن جرم مزایای دیگری هم نیز دارد:

کاهش جرم کیسه، انرژی سینتیکی ضربه بر سر نشین را در مواقعی که در جای خود به درستی ننشسته است، کاهش می دهد و بدین ترتیب ایمنی افزایش می یابد. تفاوت در دانسیته دو پلیمر باعث می شود که برای تولید فیلامنتی با قطر مشابه، نخهای پلی استر معمولاً دنیتر بالاتری نسبت به نایلون ۶۶ داشته باشند. در صورت استفاده از نخ پلی استر، پارچه کیسه هوا در مقابل نفوذ گاز ساختمان بازتری دارد که این موضوع حفاظت حرارتی سر نشینان را کاهش می دهد و موجب می شود کنترل فرآیند باز شدن کیسه هوا مشکل تر گردد. علاوه بر این استحکام درز نیز به فاکتور پوشش و ابستگی زیادی دارد. کیسه های هوا باید بتواند تنش زیادی را تحمل کند چرا که از یک طرف در برابر فشاری که از تورم بسیار سریع ایجاد می شود و از طرف دیگر در برابر

ضربه اي که از طرف شخص وارد مي شود قرار دارند. از اين رو ضروري است که پارچه کيسه هوا مقاومت بالايي در برابر پارگي داشته باشد. در پارچه اي که نخ آن الاستيک است، ناحيه صدمه ديده، در مجاورت نخهائي که تحت تنش کم تري قرار گرفته اند راحت تر گسترش مي يابد (شکل ۳)



شکل ۳- مقایسه توزیع تنش در پارچه با نخهای الاستیک و غیر الاستیک [۱۲]

نسبت وزن به استحکام در نایلون ۶۶ بالاست و با ازدیاد طول بالا این امکان را فراهم مي آورد که نیرو در سطح وسیعی پخش گردد و کيسه هوا تحت بار انرژی را بهتر جذب نماید. از سوي دیگر، تحت شرایط آب و هوایی گوناگون و پس از گذشت چندین سال نایلون ۶۶ خواص خود را بهتر حفظ مي کند. پس از گذشت چند سال پلی استر در شرایط حرارت و رطوبت تمایل به هیدرولیز دارد و در نتیجه کاهش استحکام آن در شرایط یاد شده بیشتر است.

در حالیکه تحقیقات گسترده اي بر روی پلی استر در حال انجام است اما بنظر مي رسد نایلون ۶۶ حداقل در کيسه هوا طرف راننده که قسمتي بحراني است، اولین انتخاب باشد و پلی استر در کيسه هوا طرف سرنشین کنار راننده استفاده گردد. از نایلون ۶ نیز در مقیاس نسبتاً کمی در تولید کيسه هوا استفاده مي شود و ادعا شده است که این لیف نرمتر بوده و از اینرو سایش پوست را به حداقل مي رساند و نیز قابلیت فشرده شدن بهتري دارد.

لیف نایلون ۴۶ نیز با توجه به بالا بودن نقطه ذوب آن (۲۸۵ درجه سانتی گراد) برای استفاده در کیسه هوا مناسب می باشد. مشکل اصلی این لیف قیمت بالایی آن است. خواص فیزیکی یک نمونه نخ نایلون ۶۶ مناسب برای کیسه هوا در جدول (۲) نشان داده شده است.

جدول ۲- خواص فیزیکی یک نمونه نخ نایلون ۶۶ کیسه هوا [۴]

۸۴۰	۴۲۰	قطر
۱۴۰	۶۸	تعداد فیلاتها
۸/۲	۷/۹	استحکام (g/d)
۲۱	۲۱	ازدیاد طول (%)
۶/۵	۶/۱	جمع شدگی در حالت آزاد (۱۷۷ °C)
۲۵۶	۲۵۶	دمای ذوب (°C)

فرآیند تولید نخ کیسه هوا

نخهای کیسه هوا جزء نخهای صنعتی به شمار می روند که به دسته ای از نخهای خام (Flat yarn) و تکسچره نشده تعلق دارند که خواصشان در هر دو فرآیند یک مرحله ای و دو مرحله ای قابل دستیابی است. نخ وارد شده از غلتک گیرنده، تحت کشش اولیه کمی به گودت (Godet) اول تغذیه می شود. منطقه کشش قبلی (Pre-drawing) تنها به منظور پایدار کردن مسیر نخ است. در گودت اول نخ تا چند درجه پائینتر از دمای تبدیل شیشه ای گرم شده و سپس در منطقه اصلی کشش بین گودت اول و دوم کشیده می شود. با کمک صفحه های داغ سعی می شود گردنی کشش (Draw neck) بین گودت ها ثابت شود. درجه کشش در این منطقه، استحکام نهایی و ازدیاد طول نخ کشیده شده را به مقدار زیادی تعیین می کند. به کمک دمای گودت دوم و منطقه استراحت بین گودت های دوم و سوم، مقدار جمع شدگی تنظیم می شود. در مواردی که جمع شدگی کم است، درجه حرارت حداکثر ۲۴۰ درجه سانتی گراد انتخاب می گردد. در هم کردن نخها (Tangling) را میتوان در منطقه استراحت یا برداشت انجام داد.

نخهائي با فيلامنت هاي ظريفتر (LDPF) (Low Denier Per Filament)

از لحاظ تجاري، دنير هر فيلامنت نخهائي صنعتي نايلوني تقريبا ۶ است . استفاده از اين نخها براي مجموعه اي از مصارف ، ميان كيفيت ، استحکام و کارائي محصول تعادل خوبي ايجاد مي کند . بدليل نياز به پارچه هايي با انعطاف پذيري بيشتري در كيسه هوا ، تعداد فيلامنتها در نخ با ثابت ماندن دنير آن افزايش يافته است . نخهائي موجود در بازار که دنير هر فيلامنت آن ۴-۲ است ، بعنوان نخهائي LDPF خوانده مي شوند . براي توليد اين نخها بايد در فرآيند و ابزارهاي توليد تغييراتي ايجاد نمود . بعنوان مثال تعداد سوراخهائي ريسنده بايد بيشتري شود . فاصله ميان فيلامنتها در صفحه ريسنده بر كيفيت نخ نهائي تاثير گذار است . براي توليد ليفي با يکنواختي مطلوب ، فاصله مذکور بايد حداقل باشد در غير اينصورت فيلامنت پارگي افزايش خواهد يافت .

افزايش تعداد فيلامنتها در يك نخ ، انعطاف پذيري را در پارچه هايي با قابليت نفوذ کم که نمره نخهائي آنها بالاست، افزايش مي دهد . توليد پارچه هايي با انعطاف پذيري بالاتر (شقي کمتر-Stiffness) ، موجب مي گردد که حجم دستگاه كيسه هوا (Airbag Module) کاهش يابد . اگر لازم باشد که پارچه چندين مرتبه تا بخورد تا بتواند در دستگاه مورد نظر قرار بگيرد ، خاصيت شقي پارچه بر حجم بسته تاثير گذار است که اين تاثير تقريبا مشابه اثر ضخامت پارچه بر حجم بسته است . توليدکنندگان همواره در پي کاهش قيمت كيسه هوا مي باشند و از اينرو يك روند كلي به سمت کاهش وزن پارچه وجود دارد ، بنحوي که به کارايي و عملکرد كيسه هوا لطمه اي وارد نشود . امکان کاهش وزن پارچه ها با استفاده از نخهائي LDPF مورد بررسي قرار گرفته است .

استحکام و وزن پارچه هاي توليد شده از نخ ۴۷۰ دسي تکس با فيلامنتهائي ظريفتر در مقايسه با فيلامنتهائي ضخيمتر ، تفاوتی ندارد . چنانچه به جاي ظريفتر کردن فيلامنتهائي نخ ، نمره نخ از ۴۷۰ به ۳۵۰ دسي تکس کاهش يابد، استحکام و وزن هر دو کاهش خواهد يافت . بايد توجه داشت که پائين آوردن نمره نخ، استحکام پارچه را حتي با افزايش تراکم بافت کاهش خواهد داد هنگامی که نمره نخ کاهش يابد، مشکل دستيابي به راندمان بالا در عمليات بافندگي و نيز توليد پارچه اي با خواص مکانیکی مطلوب بيشتري خواهد بود . مقاومت در برابر پارگي نخ ۴۷۰ دسي تکس ۱۴۴ فيلامنتي ، بيشتري از نخ ۷۲ فيلامنتي است که ويژگي مثبت به شمار مي رود . نخهائي

که بیشترین مصرف را در بازار کیسه هوا دارند عبارتند از : نخ نایلون ۶۶ با ظرفیت های ۳۱۵ و 420 و ۶۳۰

و ۴۸۰ دنیر

خصوصیات پارچه کیسه هوا

کار کیسه هوا با باد کن شروع می شود و امکان تغییرات زیادی در سیستم بادکن وجود ندارد. از اینرو تولید

کیسه و پارچه متناسب با نیازهای یک باد کن ویژه آسانتر است . پارچه کیسه هوا باید :

* وزن و ضخامت کمی داشته باشد: ضخامت پارچه بین ۰/۴-۰/۲۵ میلیمتر قرار دارد .

برای اینکه عملیات تکمیلی بر روی پارچه به خوبی انجام گیرد و نیز حصول انعطاف پذیری خوب در آن ، لازم است که ضخامت پارچه کم باشد.

* دارای استحکام و مقاومت پارگی بالا و نیز قابلیت جذب انرژی به میزان کافی باشد.

* قابلیت و کارایی خود را حداقل در عمر مفید اتومبیل ، در شرایط دما و رطوبت بالا حفظ نماید.

* در برابر مواد شیمیایی بسیار متداول مقاوم باشد .

* مدول اولیه و پایداری ابعادی مطلوبی داشته باشد.

* مقدار نفوذ هوا در آن بسیار کم باشد.

* درزهای پارچه مقاومت بالایی در برابر لغزش داشته باشند.

* فاقد گره ، نقاط برجسته و پارگی تار باشد

در کنار این خصوصیات ، پارچه باید نرم و صاف باشد تا سائیدگی و ضربه ایجاد نکند و قابلیت فشردگی خوبی داشته باشد.

در طراحی پارچه های کیسه هوا ، کنترل قابلیت نفوذ هوا امری حیاتی است . پس از باد شدن کیسه، تخلیه کنترل شده آن از طریق منافذ، درز ها و سوراخهای پارچه آسیب و صدمه به سر نشین را به حداقل می رساند. تحقیقات نشان می دهد که با افزایش ضریب پوشانندگی (Cover Factor) پارچه ها، قابلیت نفوذ در آنها کاهش می یابد. برای کاهش قابلیت نفوذ در پارچه، می توان پارچه را پوشش داد و یا اینکه پس از بافندگی پارچه، تحت جمع

شدگی ابعادی با روشهای تر و خشک قرار گیرد که موجب افزایش شقی پارچه و نیز افزایش هزینه عملیات تکمیلی پارچه می گردد.

کیسه هوا از پارچه های تاری- پودی تهیه می شود . نوع بافت پارچه اهمیت بسزایی در تعیین انعطاف پذیری آن دارد ولی ارتباطش با انعطاف پذیری به درستی شناخته نشده است . میتوان عملیات بافندگی را در ماشین راپیر (Rapier) و پروجکتایل (Projectile) انجام داد. امکان بافت پارچه با طرح ریپس (Rep) نیز وجود دارد که در این صورت پارچه مقاومت بالایی در برابر پارگی خواهد داشت شرکت تورای (Toray) در اوایل دهه ۹۰، بافندگی پارچه کیسه هوا را با ماشینهای جت آب شروع نمود. تا آن زمان امکان تولید پارچه های صنعتی در این ماشینها وجود نداشت ولی با تکنولوژی به کار گرفته شده می توان از نخهای بدون آهار با سرعت بالا و با قیمت مناسب برخی از پارچه های کیسه هوا را تولید کرد. باید توجه داشت که در این فرآیند مانند عملیات بافندگی با راپیر ، قابلیت تغییر پذیری وجود ندارد. مقدار پارچه مصرفی برای طرف راننده ۱.۵ و سرنشین کنار آن ۴ متر مربع است . پارچه کیسه هوا طرف راننده تحت عملیات پخت ، تثبیت ابعادی و پوشش دهی قرار میگیرد و بر روی پارچه سرنشین کنار آن، عملیات پخت، تثبیت حرارتی و کالندرینگ انجام میشود . پارچه کیسه هوا را رنگ نمیکنند اما برای برداشت ناخالصیها باید شسته شود چرا که ممکن است کپک بزند. مواد باقی مانده در پارچه نباید قابلیت اشتعال داشته باشند زیرا در طی فرآیند پر شدن کیسه با نیتروژن، آتش سوزی رخ خواهد داد.

فرآیند پوشش دهی پارچه های کیسه هوا

بعد از بافندگی، پارچه کیسه طرف راننده با نئوپرن (Neoprene) یا سیلیکون (Silicon) پوشش داده میشود. این پوشش برای تامین حفاظت گرمایی در برابر گازهای داغ میباشد . علاوه بر این ، پوشش مورد نظر منافذ پارچه را پر کرده و کنترل دقیقی بر فرآیند باد شدن کیسه فراهم می شود. ویژگیهای اصلی برای پوشش دهی عبارتند از: چسبندگی خوب، انعطاف پذیری دراز مدت، مقاومت در برابر تغییرات دما ، مقاومت در برابر ازن و پایداری بلند مدت. همچنین قابلیت نفوذ هوا در آن کم بوده و قیمت آن نیز پائین باشد. کیسه های هوای اولیه از جنس نایلون ۶۶ با پوشش نئوپرن بودند. اما اندکی پس از آن برای افزایش عمر کیسه هوا و کاهش اندازه آن کیسه هوا با پوشش سیلیکونی عرضه گردید. سیلیکونها مواد شیمیایی خنثی هستند و خواص خود را در دمایی بالا به مدت طولانی حفظ می نمایند.

در یک تحقیق ، پارچه های نایلونی با پوشش نئوپرن و سیلیکون به مدت ۱۲ روز در دمای ۱۲۰ درجه سانتی گراد قرار داده شدند. ازدیاد طول پارچه ها قبل از زماندهی ۴۰٪ بود. پس از زماندهی، ازدیاد طول پارچه با پوشش سیلیکونی به ۳۲٪ رسید ولی در پارچه با پوشش نئوپرن تنها ۸٪ ازدیاد طول مشاهده گردید. علت این امر را میتوان به سازگاری ضعیف نئوپرن با نایلون نسبت داد. این احتمال وجود دارد که کلر موجود در نئوپرن، محیط اسیدی ایجاد نموده و باعث شکنندگی پارچه گردد. پارچه با پوشش سیلیکونی انعطاف پذیرتر بوده و مقاومت سایشی بالاتری نسبت به پارچه با پوشش نئوپرن دارد. علاوه بر این، بعلت دوام بهتر و نیز قابلیت سازگاری سیلیکونها با نایلون، میتوان از پوشش نازکتری از سیلیکون استفاده نمود. بنابر دلایل ذکر شده در حال حاضر پوشش نئوپرن به سرعت در حال جایگزینی با پوشش سیلیکونی است.

مقایسه پارچه های پوشش دار و فاقد پوشش:

- * پارچه های فاقد پوشش ارزانترند (قیمت پوشش دهی دو برابر خود پارچه است).
- * لبه های پارچه پوشش دار نخ کش نم یثود.
- * پارچه های پوشش دار به آسانی بریده و دوخته می شوند.
- * در پارچه پوشش دار قابلیت نفوذ هوا را بهتر می توان کنترل کرد.
- * پارچه های فاقد پوشش ، سبکتر و نرمتر بوده ونیز خاصیت پفکی کمتری دارد و به راحتی بازیابی می شود.

فرآیند دوخت

فرآیند باد شدن کیسه هوا ، مجموعه ای از نیروهای حرارتی و مکانیکی ایجاد می نماید که هم میتواند به پارچه و هم به درزهای آن آسیب وارد کند. بیشترین نیروی حرارتی، بوسیله گازهای داغ در نزدیکی بادکن، لبه های منافذ کیسه و نقاط دوخت وارد می گردد. با وجود اینکه پخش گاز در کیسه ۲۰ تا ۳۰ ثانیه طول نمی کشد اما ممکن است حرارت آن حلقه های دوخت درزها را ذوب کند. ذوب جزئی این حلقه ها از لحاظ ایمنی خطرناک است . این فرآیند ممکن است موجب تضعیف درزها گردد و از این طریق گاز از کیسه خارج شده و کیسه خالی میشود و یا اینکه در نهایت هنگامی که سرنشین بر کیسه ضربه وارد می کند، کیسه خالی میگردد. برش و دوخت پارچه های کیسه هوا نیاز به دقت و توجه فراوانی دارد . طرحهای دوخت و نوع دوخت تاثیر بسزایی در کارایی کیسه هوا دارد. مشکلات عملی که در حین دوخت کیسه هوا روی می دهند عبارتند از : در رفتن کوکها(Stitch) ، پارگی نخها ، شکستگی سوزن ، حلقه های ناخواسته و آسیب پارچه.

پارامترهای دوخت

تعیین صحیح اندازه سوزن و شکل آن از مهمترین مسایل در مورد اطمینان از کیفیت محصول نهایی میباشد. انتخاب سوزن مناسب همواره با توجه به نوع پارچه و تکمیل به کار گرفته شده بر روی آن و نیز تعداد لایه های آن صورت میگردد . با توجه به تعداد لایه های پارچه و مشخصات بافت آن ، از سوزن گرد معمولی "R" و توپی سبک "SES" برای دوخت پارچه های تارپی - پودی کیسه هوا از جنس پلی آمید استفاده می گردد. در مقایسه با سوزنهای گرد معمولی ، سوزن توپی سبک یک نیمکره کوچک دارد که از پارگی نخهای پارچه جلوگیری میکند ؛ اما یک جابجائی بدون اشکال در نخهای پارچه کیسه هوا حاصل می گردد. باز شدن کوکها یکی از مشکلاتی است که اغلب در حین تولید کیسه هوا پیش می آید. در طی دوخت، هنگامی که حلقه (hook) بوسیله قلاب یا حلقه گیر گرفته نمی شود، بین نخهای بالایی و پائینی گسیختگی بوجود می آید و مشکل یاد شده رخ می دهد.

انتخاب نخ های دوخت

نخهای دوخت پلی استر و پلی آمید دارای استحکام کششی و مقاومت سایشی بالا هستند و می توانند تنشهای حرارتی بالا را تحمل نمایند که برای دوام درزهای کیسه هوا بسیار مهم است. برای درزهای نزدیک به بادکن ، که در معرض تنشهای حرارتی بسیار بالا قرار دارند از نخهایی با مقاومت حرارتی ویژه استفاده می گردد. این نخها ، برای مثال ، آرامید نمی سوزند اما در دمایی حدود ۳۷۰ درجه سانتی گراد ، تجزیه شده و از خود خاکستر به جا می گذارند. در طی عملیات دوخت چند جهتی هنگام دوختن یک شعاع کوچک (سوراخهای خروج هوا از کیسه) توصیه می شود از نخهای دوخت به هم پیوسته استفاده گردد. اتصال ۳ یا ۴ رشته نخ ، نخي فشرده تر بوجود می آورد که باز نخواهد شد.

در عملیات دوخت کیسه هوا معمولا از دو نوع کوک Lockstitch دابل (کوک نوع ۳۰۱) و Chainstitch دابل (کوک نوع ۴۰۱) استفاده می شود. اولی دوخت بهینه ای است که درزهای بسیار مطمئنی حاصل می کند . ممکن است تنها پس از چند سال ذخیره سازی کیسه در فضای بسته ، نخها پاره شوند ، اما درز در کاربرد واقعی باز نخواهد شد و تنها استحکام آن اندکی کاهش می یابد. از دوخت دومی ، اکثرا در ماشینهای دوخت اتوماتیک CNC استفاده میشود که بازدهی بالایی دارد. از این نوع دوخت برای درزهای نهایی کیسه هوا استفاده می شود. در سیستمهای دوخت دارای دو یا چند سوزن ، از ترکیب این دو نوع دوخت استفاده می شود. هر تولید کننده کیسه هوا دانسیته کوک متفاوتی انتخاب میکند که به کالا ، تعداد لایه ها ، نخ دوخت ، نخ کوک ، حوزه قرار گیری درز و قوانین ایمنی هر تولید کننده اتومبیل وابسته است .

انواع سنسورهای کیسه هوایی

سنسورها یکی از مهمترین ، دقیقترین وحساسترین قسمتهای سیستم کیسه هوایی می باشند مزیت مهم سنسورهای الکترومکانیکی عدم حساسیت آنها به صدای ناشی از تجهیزات برقی خودرو می باشد. شرکت تویوتا سنسورهای مورد استفاده را به سه دسته تقسیم میکند:

۱. سنسور جلو

۲. سنسور کف

۳. سنسور ایمنی

۴. سنسور غلتشی

سنسور جلو:

به علت شرایط سخت محیطی که در قسمتهای جلویی خودرو به واسطه در معرض محیط بودن قرار دارد، سنسورهای که در قسمت جلو خودرو قرار میگیرند میبایند دارای ساختار صلب، پایدار و قابل اعتماد باشند. این سنسور از نوع الکترومکانیکی بوده و در دو نوع غلطشی و چرخشی بکار میروند. سنسور غلتشی مرکب از يك جرم استوانه ای و يك فنر تخت است که دور آن پیچیده شده است. در طراحی این سنسورها، با کنترل نمودن وزن و اندازه استوانه، سختی فنر تخت و مسافتی که استوانه باید طی کند میتواند با توجه به ویژگی های وسیله نقلیه و مدت زمان شتاب منفی که میگیرد طراحی میشود. در نوع سنسور چرخشی يك جرم خارج از مرکز و يك فنر پیچشی نقش اصلی را دارند. وزنه در يك موقعیت اولیه توسط نیروی اولیه وارده از طرف فنر با يك سختی ثابت قرار گرفته است.

سنسور کف:

در انواع الکترومکانیکی و الکتریکی می باشد و از آنجا که این سنسورها از منطقه تصادف دور هستند و در قسمت کف شاسی خودرو نصب میگردند از تنوع بیشتر برخوردار بوده و از نوع الکتریکی بیشتر استفاده می گردد. در نوع الکتریکی که بیشترین کاربرد را دارد نحوه کار براساس کرنش تیر يك سر گیردار است که توسط يك پل الکتریکی به سیگنال الکتریکی تبدیل میشود. عناصر این پل الکتریکی در جدول زیر آمده است.

سنسور ایمنی:

سنسورهای ایمنی همانند سنسورهای کف در منطقه تصادف قرار نمیگیرد و در واقع در کف خودرو روی شاسی نصب میشود این سنسورها ارز نوع الکترومکانیکی میباشد تا صدای ناشی از اجزای برقی روی عملکرد آنها تاثیر نگذارد این سنسورها وظیفه دارند که از فعال شدن کیسه هوایی در سرعتهای پایین یا در اثر سروصدا جلوگیری کند و اگر سنسور کف یا جلو به طور نابهنگام و در اثر ناهنجاری و عیب فعال شود تنها سنسور ایمنی است که مانع از فعال شدن کیسه هوایی میشود این در حالیست که شتاب منفی ناشی از ماکزیمم قدرت ترمز تنها ۰/۱ شتاب لازم برای عمل کردن سنسورها میباشد. این سنسورها در مدار الکتریکی با سنسورهای کف و جلو به طور سری بسته میشوند.

سنسور غلتشی:

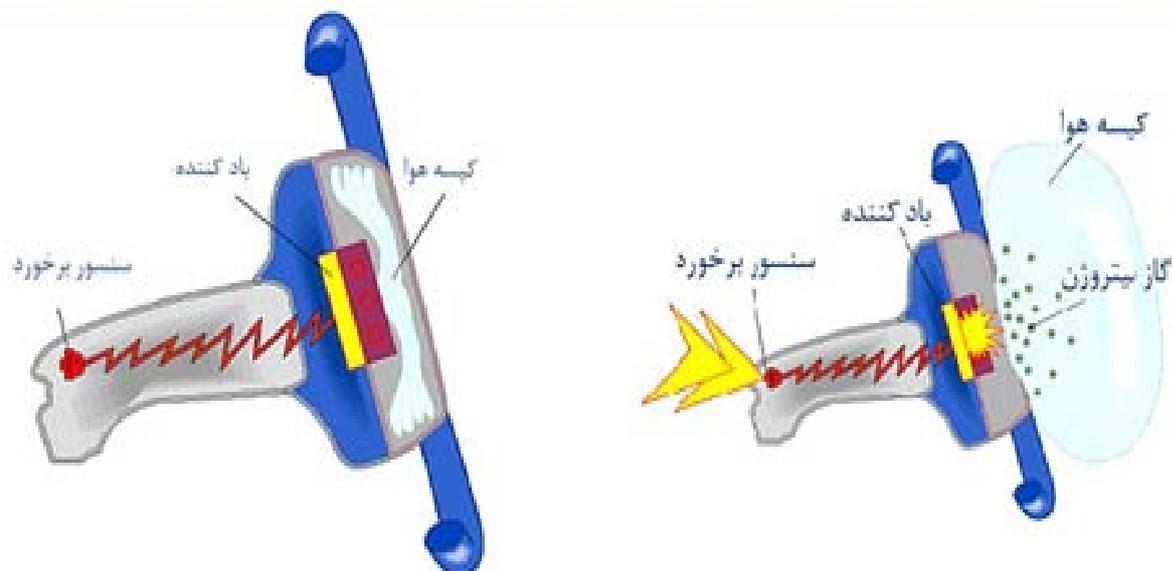
این سنسورها ساختمانی شبیه سنسورهای غلتشی دارند و به منظور کاهش هزینه از نظر اندازه کوچکتر و دارای قطعات کمتری هستند.



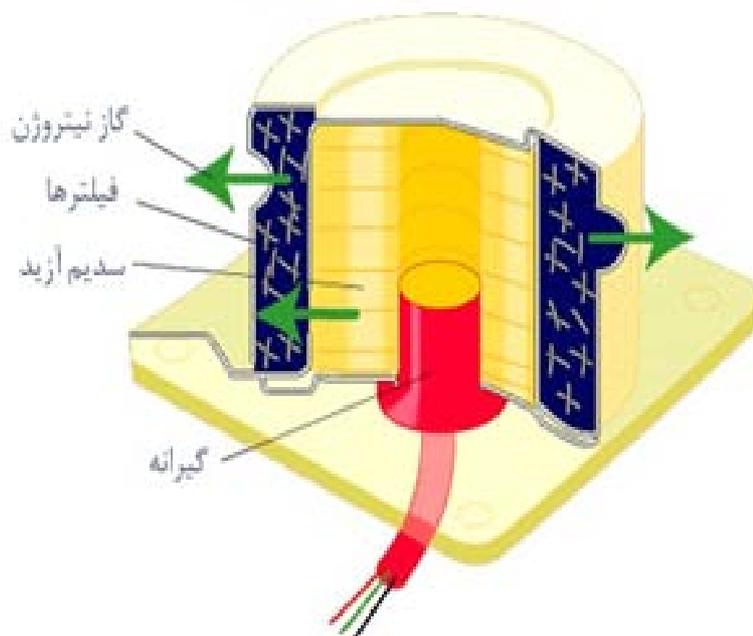


۴- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی های مرسوم (به شکل اجمالی) در فرآیند تولید محصول

مواردی که کیسه هوایی فعال نمیشود:



وسیله باد کردن کیسه هوا

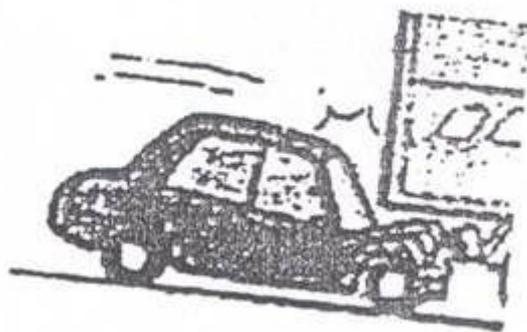


مواردی وجود دارند که به رغم تصادفات خودرو از جلو کیسه هوایی فعال نمی شوند این موارد عبارتند از:

۱- تغییر شکل شدیدی که در یک نقطه متمرکز باشد همانند برخورد با دکل های تلفن.



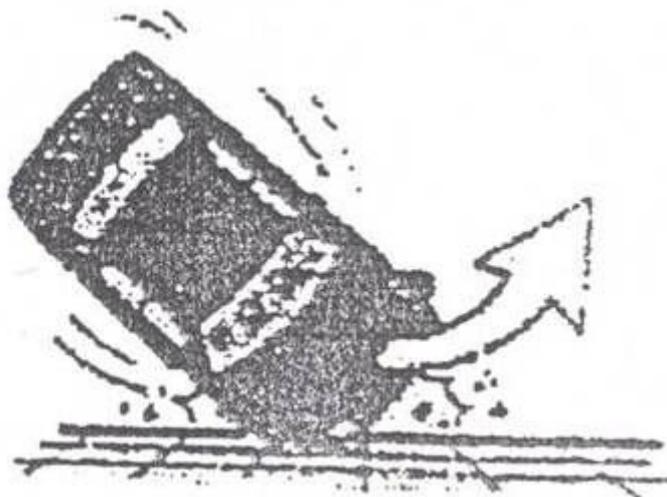
۲- تغییر شکل هایی که به تدریج صورت می گیرندمانند برخورد از پشت به کامیون در حال حرکت



۳- در تصادف هایی که مانع مورد برخورد تغییر شکل زیادی بدهد مانند برخورد به پهلوی ماشین دیگر



۴- در تصادف هایی که ضربه و تغییر شکل در نواحی متعدد و پس از برخورد های مکرر صورت پذیرد.



۵- اگر خودرو دو یا چند بار بصورت پیاپی تصادف کند و در یکی از آنها کیسه هوایی فعال شود در تصادف بعدی کیسه هوایی عملکردی نخواهد داشت. زیرا کیسه هوایی طوری طراحی شده اند که پس از عمل کردن و منبسط شدن خالی شده و منقبض می گردد.

فعال شدن کیسه هوایی

موقعی کیسه هوایی فعال میشود که هر دو سنسور جلو ضربه را احساس کنند. و کاپوت جلو جمع شود. سیستم کیسه های هوایی به منظور محافظت بیشتر از سروسینه سرنشین خودرو موقع تصادفات شدید سیستم کیسه هوایی و کمربند ایمنی برای جذب ضربه وارده از جلو بکار گرفته می شود. این کیسه ها برای محافظت راننده در فرمان قرار می گیرد و به دلیل نزدیکی راننده به فرمان از حساسیت ویژه ای برخوردار می باشد. برای محافظت سرنشین نیز سیستم کیسه هوایی در داشبورد جایگزین می شود. برای محافظت سرنشین از ضربات جانبی نیز کیسه های هوای جانبی در ستونهای ماشین کار گذاشته میشود. نحوه کار سیستم کیسه هوایی شبیه به اسلحه های نظامی می باشد بدین صورت که در یک تصادف شدید از جلو سنسورهای دقیق و حساس ضربه ناشی از تصادف را حس کرده و پس از تجزیه و تحلیل توسط کنترلر فرمان لازم به چاشنی ارسال میشود با عمل کردن این چاشنی مواد شیمیایی موجود در عملگر واکنش داده و تولید گاز میکند و در زمان بسیار کوتاهی گاز ناشی از آن کیسه را منبسط می کنند. کیسه در زمانی بسیار کوتاه معمولاً بین ۰/۰۴ تا ۰/۰۶ ثانیه بر اساس نوع خودرو و سیستم کیسه هوایی منبسط شده و پس از جذب ضربه سریعاً خالی میشود.

معایب استفاده از کیسه هوا

پیش از پرداختن به اصول خاص آنها بهتر است به مرور دانش خود درباره قوانین حرکت (نیوتن) بپردازیم. اول اینکه ما می دانیم که اجسام در حال حرکت دارای اندازه حرکت (مومنتوم) (حاصل ضرب جرم و سرعت یک جسم) هستند. در صورتی که یک نیروی خارجی بر جسم وارد نشود آن جسم به حرکت خود با سرعت و جهت خود ادامه خواهد داد. خودروها از اجسام متعددی تشکیل شده اند که شامل خود خودرو و اجسام مهار نشده درون آن و البته سرنشینان می شود. اگر این اجسام مهار نشوند، حتی در صورت توقف خودرو در اثر تصادف، آنها با

سرعتی که خودرو دارد به حرکت خود ادامه می دهند. متوقف کردن یک جسم دارای مومنتوم مستلزم اعمال نیرو به آن در یک دوره زمانی است. وقتی یک خودرو دچار تصادف می شود، نیروی مورد نیاز برای متوقف کردن اجسام بسیار زیاد است چرا که مومنتوم در لحظه تغییر کرده در حالی که برای سرنشینان اینطور نبوده است و وقت زیادی نیز برای اینکار وجود ندارد. هدف هر سیستم مهار کننده کمکی، کمک به متوقف کردن سرنشین با ایجاد کمترین آسیبهها به وی است. کاری که یک کیسه هوا انجام می دهد کاهش سرعت سرنشین به صفر با کمترین یا بدون آسیب است. محدودیتهایی که کیسه هوا با آنها درگیر است زیاد است. کیسه هوا باید در کسری از ثانیه در فضای بین سرنشین و فرمان یا داشبورد عمل نماید. برای آنکه سیستم بتواند به جای آنکه سرنشین را بصورت ناگهانی متوقف کند، حرکت آن را آرام نماید، حتی کوچکترین مقدار فضا و زمان ارزشمند است.

در کیسه هوا سه قسمت وجود دارد که می توان به انجام این کار بزرگ یاری دهد:

● کیسه که از پارچه نایلونی نازکی ساخته شده که درون فرمان یا داشبورد (و اخیراً درون صندلی و در) تا می شود و قرار می گیرد.

● سنسور که وسیله ای است که به کیسه فرمان باد شدن را می دهد. باد شدن در صورتی رخ می دهد که برخوردی با نیروی معادل برخورد با یک دیوار آجری با سرعت ۱۰ تا ۱۵ مایل بر ساعت (۱۶ تا ۲۴ کیلومتر بر ساعت) ایجاد شود. وقتی یک تغییر جرم باعث بسته شدن یک اتصال برقی شود، یک سوئیچ مکانیکی زده شده و به سنسور پیام می دهد که یک تصادف رخ داده است. سنسور اطلاعات را از یک شتاب سنج که درون میکرو چیپ قرار دارد دریافت می کند.

● سیستم باد کننده کیسه هوا موجب واکنش آزید سدیم (${}^3\text{Na N}$) با نیترات پتاسیم (${}^3\text{KNO}$) و ایجاد گاز نیتروژن می شود. انفجار داغ نیتروژن موجب باد شدن کیسه هوا می شود. سیستم بادکننده شبیه یک بوستر راکت جامد است. سیستم کیسه هوا یک پیشران (propellant) جامد را مشتعل کرده و به سرعت می سوزد تا یک حجم بزرگ گاز را برای باد کردن کیسه هوا بوجود بیاورد. به این ترتیب کیسه هوا از قسمت ذخیره شده خود با

سرعت ۲۰۰ مایل بر ساعت (۳۲۲ کیلومتر بر ساعت) یعنی سریعتر از یک چشم بر هم زدن از هم باز می شود. یک ثانیه بعد ، برای آنکه سرنشین بتواند حرکت کند، گاز به سرعت از سوراخهای درون کیسه تخلیه شده و کیسه را از حالت باد شدن در می آورد. کیسه هوا و سیستم باد کننده ذخیره شده در فرمان گرچه همه این فرآیند تنها در یک بیست و پنجم ثانیه رخ می دهد ولی زمان اضافی ایجاد شده برای جلوگیری از یک جراحات جدی کافی است. ماده پودری که از کیسه هوا آزاد می شود آرد ذرت عادی یا پودر تالک است که توسط سازنده برای نجسبیدن تاهای کیسه به هم در هنگام ذخیره کیسه هوا استفاده شده است. سیستم باد کننده از یک پیشران جامد و یک جرقه زن استفاده می کند.

تست کیسه هوایی

کیسه های هوایی با طول عمری کمتر از ۱۵ سال در صنایع خودرو به طور عمده در تصادفات ضربه از جلو و تصادفات ناشی از سرعت های بالای ۴۰ کیلو متر بر ساعت کاربرد دارند. در سالهای اخیر سیستم های کیسه های هوایی جانبی نیز طراحی گردیده است. ذکر این نکته لازم است که ایمنی کمر بند ایمنی و کیسه های هوایی باید بصورت توأم بایکدیگر استفاده شوندو نتایج تحقیقات نشان می دهد که استفاده از کمر بند ایمنی در کنار کیسه های هوایی ضروری است وگرنه کارایی کیسه های هوایی کاهش می یابد.

توسعه ایده

همانطور که گفته شد بر اساس مجله Scientific American ایده اولیه استفاده از بالش سریع بادشونده برای ممانعت از جراحات تصادفات قبل از آن که در دهه ۱۹۸۰ توسط وزارت راه آمریکا برای استفاده در خودروها اجباری شود دارای یک پیشینه طولانی است. اولین اختراع وسیله باد شونده برای تصادفات برای هواپیماها در طی جنگ جهانی دوم ثبت شده است. تلاشهای اولیه برای استفاده از کیسه هوا برای خودروها با موانع قیمت بالا و مشکلات فنی مرتبط با ذخیره و آزاد سازی گاز فشرده مواجه شد. پژوهشگران در جستجوی پاسخگویی به سوالات زیر بودند: ■ آیا درون خودرو فضای کافی برای مخزن گاز وجود دارد؟ ■ آیا می شود گاز را برای مدت زمان عمر خودرو در آن به صورت ذخیره شده نگه داشت؟ ■ آیا کیسه هوا را می توان به سرعت و با اطمینان

در شرایط مختلف آب و هوایی منبسط نمود بدون آنکه صدای انفجار گوشخراشی ایجاد شود؟ نیاز به یک مجموعه واکنشهای شیمیایی وجود داشت که نیتروژن ایجاد کند و کیسه را باد کند. باد کننده های پیشران جامد (Solid- Propellant Inflators) در دهه ۱۹۷۰ به کمک این ایده آمدند. گر چه از نظر تاریخی کیسه های هوا در ابتدا برای استفاده توسط سرنشینان بدون کمر بند ایمنی طراحی شده بود ولی در همان روزهای اولیه شروع ایده کیسه هوا برای خودروها، کارشناسان هشدار داده بودند که این وسیله جدید باید به صورت پشتیبان و همراه با کمر بند ایمنی استفاده شود. کمر بندهای ایمنی باز هم کاملاً ضروری هستند چرا که کیسه های هوا فقط در تصادفات روبرویی که با سرعت بیش از ۱۰ مایل بر ساعت (۱۶ کیلومتر بر ساعت) رخ دهد عمل می کنند. در مورد برخوردها و تصادفات جانبی، تصادفات از عقب و برخوردهای ثانویه فقط کمر بندهای ایمنی می توانند کمک کنند (گرچه امروزه کیسه های جانبی هوا نیز در حال متداول شدن هستند). با وجود پیشرفت فن آوری، کیسه های هوا فقط وقتی موثر هستند که همراه با یک کمر بند شانه و ران استفاده شوند. کمر بند ایمنی سرنشین را در موقعیت خود نگه می دارد، در حالی که کیسه هوا یک مانع نرم برای توقف اعضای بدن او را فراهم می آورد. کیسه های هوا جراحات منجر به مرگ را در مورد رانندگان ۱۱ درصد و در مورد سرنشینان بزرگسال ۱۳ درصد کاهش می دهد. حفاظت ایجاد شده توسط کیسه هوا به علاوه کمر بند ایمنی قابل مقایسه با هیچ نوع حفاظت دیگری نیست. مطالعات نشان می دهند که در یک برخورد، سرنشینی که توسط کمر بند ایمنی و کیسه هوا محافظت می شوند ۵۰ درصد کمتر از سرنشینان مهار نشده دچار آسیبهای مرگبار و جراحات جدی خواهند شد.

آینده کیسه های هوا

فعالیت های مرتبط با بهبود مزایای ایمنی سرنشین توسط کیسه های هوا در حال تغییرات مستمر است. آزمونهای جدید با استفاده از مانکنهای آزمون (dummy) دارای معیارهای بهتری در مورد آسیبهای وارده به آن است. گرچه ۴۰ درصد همه جراحات جدی در تصادفات در نتیجه برخوردهای جانبی و ۳۰ درصد کل تصادفات، برخوردهای جانبی هستند، تا همین اواخر بیشتر گامها برای ایمنی خودرو در برخوردهای جلو و عقب برداشته می شد. بسیاری از خودروسازان در پاسخ به این آمار (و در نتیجه استانداردهای جدید) اقدام به قویتر کردن

درها، قاب درها و بخشهای کف و سقف نموده‌اند. ولی خودروهایی که از کیسه‌های جانبی استفاده کرده‌اند نماینده موج جدیدی از ایمنی سرنشین می‌باشند. کارشناسان معتقدند که طراحی کیسه‌های موثر جانبی بسیار دشوارتر از کیسه‌های هوای جلو است. این به این دلیل است که در برخورد روبرو، بیشتر انرژی برخورد توسط سپر، کاپوت و موتور جذب می‌شود و تقریباً ۳۰ تا ۴۰ ثانیه طول می‌کشد تا ضربه به سرنشین خودرو منتقل شود. ولی در برخوردهای جانبی فقط یک در نازک و چند اینچ فاصله بین سرنشین و خودروی دیگر وجود دارد. این بدان معنا است که کیسه‌های جانبی هوا که روی در سوار شده‌اند باید در ۵ تا ۶ میلی‌ثانیه عمل کنند! مهندسین شرکت ولوو راههای مختلفی را برای نصب کیسه‌های جانبی هوا آزموده‌اند و نصب در پشتی صندلی را انتخاب کرده‌اند چرا که اینکار سرنشین را فارغ از جثه او و چگونگی قرارگیری صندلی محافظت می‌کند. این ترتیب به مهندسین این امکان را می‌دهد که یک سنسور با تحریک مکانیکی را روی کناره‌های بالشهای صندلی و زیر راننده و سرنشین جلو قرار دهند. این مانع باد شدن کیسه هوا در سمت آسیب ندیده می‌شود. نصب همه مجموعه کیسه هوا در پشتی صندلی این مزیت را نیز دارد که از فعال شدن کیسه هوا در موارد غیرضروری نظیر برخورد با عابرین پیاده یا دوچرخه‌ها جلوگیری می‌کند. در برخوردهای با سرعت حدود ۱۲ مایل بر ساعت (۱۹ کیلومتر بر ساعت) است که کیسه‌های جانبی هوا تحریک می‌شوند. مهندسان شرکت BMW کیسه‌های جانبی نصب شده روی درها را انتخاب کرده‌اند. در دارای فضای بیشتری است که نصب کیسه‌های بزرگتر را ممکن می‌سازد. کیسه‌های هوای سر یا سازه‌های بادشونده تیوبی (Inflatable Tubular Structure-ITS) در همه خودروهای مدل‌های سال ۱۹۹۹ BMW (به جز مدل با سقف متحرک) قرار داده شده‌اند. این کیسه‌های سر کمی شبیه سوسیس‌های بزرگ هستند و بر خلاف کیسه‌های هوا برای آن طراحی شده‌اند که به مدت حدود ۵ ثانیه در حالت باد شده باقی بمانند و در برخی از برخوردهای جانبی حفاظت بهتری را تأمین کنند.

کیسه‌های هوشمند هوا

تا سال ۹۷، ۱۹ بزرگسال و ۳۱ نوزاد در آمریکا توسط کیسه‌های هوا کشته شده‌اند. برخی از این مرگها در سرعت‌های پایینی رخ داده که در حالت عادی معمولاً منجر به مرگ نمی‌شد. وسایل ایمنی برای این طراحی

نمی‌شوند که خود عامل بروز خطر باشند. برای حذف پتانسیل بروز خطر توسط کیسه‌های هوا تاکنون در مورد غیرفعال کردن صحبت شد. غیر فعال کردن کیسه‌های هوا وقتی کودکان روی صندلیهای مربوط قرار می‌گیرند این ایراد را دارد که اغلب فراموش می‌کنند در صورت نشستن یک فرد بزرگسال مجدداً آن کیسه هوا را فعال کنند. یک راه دیگر حذف خطر برای کودکان هوشمند کردن کیسه‌های هوا است به این معنی که بتوانند تشخیص دهند چه کسی در مقابل آنها نشسته است.

انتخاب‌های موجود

برای هوشمند کردن کیسه‌های هوا راه‌های زیر وجود دارد: «ترازو- وجود ترازو در صندلی سرنشین این امکان را فراهم می‌کند که تنها در صورتی فعال شود که وزن سرنشین از حد مشخصی بیشتر شود. ولی این سیستم نمی‌تواند تشخیص دهد که کودک کمربند خود را بسته است یا خیر. «سنسور برچسب- این سنسور می‌تواند برچسبی را که بر روی صندلی ایمنی نوزاد نصب شده را بخواند. اگر چنین صندلی در جلو این سنسور قرار گیرد، کیسه هوا غیر فعال می‌شود. «واحد اولترا سونیک- وجود این واحد بر روی داشبورد صداهای با فرکانس بالایی تولید می‌کند که پژواک حاصل از آن مشخص می‌کند چه کسی یا چه چیزی در صندلی سرنشین قرار دارد. سیستم میدان الکتریکی- این سیستم با استفاده از آنتنهایی در صندلی خودرو میدان الکتریکی ضعیف ولی با فرکانس بالایی تولید می‌کند. مزیت این سیستم آن است که نه تنها تحلیل زمان واقعی سرنشین صندلی را فراهم می‌کند بلکه می‌تواند جرم را ثبت کند و حداقل به صورت تئوریک مشخص کند که آیا سرنشین توسط کمربند مهار شده یا نه.

۵ - بررسی و تعیین حداقل ظرفیت اقتصادی شامل برآورد حجم سرمایه گذاری ثابت به تفکیک

ریالی و ارزی (با استفاده از اطلاعات واحدهای موجود ، در دست اجراء و UNIDO و اینتر

نت و بانکهای اطلاعاتی جهانی ، شرکتهای فروشنده تکنولوژی و تجهیزات ...)

برای این منظور ابتدا برنامه سالانه تولید واحد مورد نظر بر اساس مشخصات فنی ماشین آلات خط تولید برآورد می‌شود .

۱-۵- اطلاعات مربوط به سرمایه ثابت طرح

سرمایه ثابت به آن دسته از دارایی‌ها اطلاق می‌شود که طبیعت ماندگار دارند و در جریان عملیات تولید از آنها استفاده می‌شود. این موارد شامل زمین، ساختمان، وسایل نقلیه، ماشین‌آلات، تاسیسات جانبی، ... می‌شود. که در ادامه این موارد را در جداول مربوطه ارائه داده می‌شود.

جدول ۱-۱-۵- هزینه‌های زمین

مساحت مورد نیاز
۴۰۰۰ متر مربع (۱۰۰*۴۰)

جدول ۲-۱-۵- هزینه‌های ساختمان‌سازی و محوطه‌سازی

نام ساختمان	زیربنا (مترمربع)
سالن تولید	۱۱۵۰
انباری	۲۰۰
تعمیرگاه تاسیسات	۲۰۰
آزمایشگاه	۱۰۰
ساختمانهای اداری	۲۰۰
نمازخانه و غذاخوری	۱۰۰
نگهبانی	۵۰
جمع	۲۰۰۰
نوع فعالیت مربوط به محوطه‌سازی	مقدار (مترمربع)
خاکبرداری و تسطیح	۴۰۰۰
خیابان‌کشی؛ پارکینگ و فضای سبز	۸۰۰
دیوارکشی (۳ متر)	۸۴۰
سایر	-

- محاسبه توان برقي مصرفي (به كيلو وات): ۲۰۰ KW
- محاسبه انرژي برق مصرفي روزانه (به كيلو وات) ۱۶۰۰
- محاسبه آب مصرفي روزانه (به متر مكعب) ۵.۵ متر مكعب
- محاسبه گازوئيل مصرفي روزانه (به ليتر) ۰
- محاسبه گاز مصرفي روزانه (به متر مكعب) ۱۲۷ متر مكعب

جدول ۴-۱-۵- هزینه تاسیسات

ردیف	تجهیزات و تاسیسات	مشخصات فنی ، ظرفیت و قدرت	کشور سازنده	تعداد
۱	برق رسانی و تاسیسات ترانس	۲۰۰ کیلووات	ایران	۱
۲	آبرسانی و انشعاب آب	یک اینچ	"	یکسری
۳	تاسیسات سرمایش و گرمایش	-	"	مجموعه
۴	سیستم هوا ساز های صنعتی	-	"	۳
۵	کمپرسور و هوای فشرده	-	"	۱
۶	تاسیسات سوخت رسانی	-	"	یکسری
۷	هزینه انشعاب تلفن و لوازم	-	"	دو رشته
۸	سیستم اطفای حریق	-	"	"
۹	تاسیسات توزین	-	"	دو سری
۱۰	تجهیزات آزمایشگاه	-	"	یکسری

جدول ۵-۱-۵- وسایل حمل و نقل داخل و خارج کارخانه

ردیف	شرح وسایل	کشور سازنده	مشخصات فنی		تعداد
			مدل	ظرفیت	
۱	لیفتراک	داخلی		۲ تن	۲
۲	جک پالت	داخلی		۲/۵ تن	۴
۳	سواری	داخلی	سمند		۲

جدول ۶-۱-۵- هزینه حق انشعاب

ردیف	تجهیزات و تاسیسات	مشخصات فنی ، ظرفیت و قدرت	کشور سازنده	تعداد
۱	برق رسانی و تاسیسات ترانس	۲۰۰ کیلووات	ایران	۱
۲	آبرسانی و انشعاب آب	یک اینچ	"	یکسری
۳	تاسیسات سرمایش و گرمایش	-	"	مجموعه
۴	سیستم هوا ساز های صنعتی	-	"	۳
۵	کمپرسور و هوای فشرده	-	"	۱
۶	تاسیسات سوخت رسانی	-	"	یکسری
۷	هزینه انشعاب تلفن و لوازم	-	"	دو رشته
۸	سیستم اطفای حریق	-	"	"
۹	تاسیسات توزین	-	"	دو سری
۱۰	تجهیزات آزمایشگاه	-	"	یکسری

جدول ۷-۱-۵- هزینه های قبل از بهره برداری

ردیف	شرح	هزینه (میلیون ریال)
۱	هزینه های تاسیس شرکت و دریافت مجوزهای مختلف	۲۰
۲	هزینه های دریافت وام بانکی	۲۰
۳	هزینه های خدمات مهندسی؛ مطالعات و مشاوره	۵۰
۴	سایر هزینه های قبل از بهره برداری	۱۰
	جمع کل	۱۰۰

جدول ۹-۱-۵- جمع بندی سرمایه گذاری ثابت

ردیف	شرح	مبلغ (میلیون ریال)
۱	زمین	۱۲۰۰۰
۲	ساختمان و محوطه سازی	۶۰۰۰
۳	هزینه های قبل از بهره برداری	۱۰۰
۴	وسایل دفتری (۲۰ الی ۳۰ درصد هزینه ساختمان اداری)	۷۰۰
۵	ماشین آلات و تجهیزات خط تولید	۲۰۰۰
۶	تجهیزات و تاسیسات عمومی	۵۰۰
۷	وسایل حمل و نقل	۱۰۰
۸	هزینه های پیش بینی نشده	۳۵۰
	جمع	۲۱۷۵۰

۵-۲- هزینه های سالیانه

علاوه بر هزینه های ثابت طرح پاره ای از هزینه ها باید به صورت سالیانه بر اساس تولید محصول انجام شوند. این هزینه ها شامل: تهیه مواد اولیه، نیروی انسانی، انرژی مصرفی، هزینه استهلاک،... می باشد که هزینه های هر یک را در جدول مربوطه توجیه می کنیم.

جدول ۱-۲-۵- هزینه های تولید سالانه

مبلغ (میلیون ریال)	شرح	ردیف
۳۵۰	هزینه مواد اولیه و بسته بندی	۱
۴۸.۵	هزینه حقوق و دستمزد	۲
۱۹۷.۵	هزینه انرژی	۳
۲۸۰	هزینه تعمیر و نگهداری	۴
۳۵۰	هزینه پیش بینی نشده (۵ درصد اقلام بالا)	۵
۴۰۰	هزینه اداری و فروش (۱ درصد اقلام بالا)	۶
۱۰۰۰	هزینه تسهیلات مالی (۵ درصد مقدار وام سرمایه ثابت)	۷
۳	هزینه بیمه کارخانه (دو در هزار سرمایه ثابت)	۸
۷۳۵	هزینه استهلاک	۹
۵۰	هزینه استهلاک قبل از بهره برداری (۲۰ درصد هزینه های قبل از بهره برداری)	۱۰
۳۴۱۴	جمع کل	۱۱

جدول ۲-۲-۵- هزینه های سالانه نیروی انسانی

لیست افراد شاغل و مقدار حقوق ماهانه و سالانه			
متوسط حقوق ماهانه (میلیون ریال)	تعداد		شرح
	زن	مرد	
۲۰		۱	مدیریت
۱۰	۲	۳	مهندس
۶		۷	تکنسین
۴.۵		۳۵	کارگر
۴	۱	۲	پرسنل اداره و مالی و خدمات
۴	۱	۲	پرسنل دفتر مرکزی
۴۸.۵	۴	۵۰	جمع

جدول ۵-۲-۵- هزینه استهلاک

هزینه استهلاک سالیانه (میلیون ریال)	درصد	شرح	ردیف
۳۰۰	۵%	ساختمان و محوطه سازی	۱
۲۰۰	۱۰%	ماشین آلات و تجهیزات خط تولید	۲
۵۰	۱۰%	تاسیسات عمومی	۳
۱۴۰	۲۰%	وسایل دفتری	۴
۱۰	۱۰%	وسایل حمل و نقل	۵
۳۵	۱۰%	پیش بینی نشده	۶
۷۳۵		جمع	

جدول ۶-۲-۵- هزینه تعمیرات و نگهداری

هزینه استهلاك سالیانه (میلیون ریال)	درصد	شرح	ردیف
۱۲۰	۲٪	ساختمانها	۱
۱۰۰	۵٪	ماشین آلات و تجهیزات خط تولید	۲
۶۰	۱۰٪	تجهیزات و تاسیسات عمومی و حمل و نقل	۳
۲۸۰		جمع (میلیون ریال)	

۷-۲-۵- هزینه های تولید سالیانه

مبلغ (میلیون ریال)	شرح	ردیف
۳۵۰	هزینه مواد اولیه و بسته بندی	۱
۴۸.۵	هزینه حقوق و دستمزد	۲
۱۹۷.۵	هزینه انرژی	۳
۲۸۰	هزینه تعمیر و نگهداری	۴
۳۵۰	هزینه پیش بینی نشده (۵ درصد اقلام بالا)	۵
۴۰۰	هزینه اداری و فروش (۱ درصد اقلام بالا)	۶
۱۰۰۰	هزینه تسهیلات مالی (۵ درصد مقدار وام سرمایه ثابت)	۷
۳	هزینه بیمه کارخانه (دو در هزار سرمایه ثابت)	۸
۷۳۵	هزینه استهلاک	۹
۵۰	هزینه استهلاک قبل از بهره برداری (۲۰ درصد هزینه های قبل از بهره برداری)	۱۰
۳۴۱۴	جمع کل	۱۱

قیمت تمام شده محصول

قیمت تمام شده محصول = کل هزینه های تولید سالیانه

مقدار تولید سالیانه

قیمت فروش کل محصول تولیدی

مبلغ (ریال)	شرح	ردیف
۶۸۲۸	قیمت تمام شده کل محصول تولیدی	۱
۸۱۹۳۶	سود سرمایه نقدی	۲
۸۸۷۶۴	جمع	

۳-۵- سرمایه در گردش مورد نیاز طرح

سرمایه در گردش به نقدینگی اطلاق می شود که برای تهیه مواد و ملزومات مورد نیاز در جریان تولید نظیر مواد اولیه، نیروی انسانی و... هزینه می شود. و به طور کلی شامل سرمایه ای است که باید کلیه هزینه های جاری طرح را پوشش دهد و لازم است در هر زمان در دسترس باشد. مقدار سرمایه در گردش بستگی به توان بازرگانی و مدیریتی واحد تولیدی دارد.

به طور معمول حداقل سرمایه در گردش مورد نیاز معاد ۲۰ ال ۲۵ درصد کل هزینه های سالیانه است. (معادل هزینه های ۲ تا ۳ ماه)

جدول ۱-۳-۵- برآورد هزینه در گردش

مبلغ (میلیون ریال)	شرح	ردیف
۳۵۰	مواد اولیه و بسته بندی	۱
۳۰۰	حقوق و دستمزد کارکنان (۲ ماه هزینه حقوق و دستمزد)	۲
۸۰	تنخواه گردان (۱۵ روز هزینه های آب ، برق و سوخت و تعمیرات (۳

	سیار سریالی جاری	
۹۳۰	جمع	

۶- میزان موارد اولیه عمده مورد نیاز سالانه و محل تأمین آن از خارج یا داخل کشور قیمت ارزی و ریالی آن و بررسی تحولات اساسی در روند تأمین اقلام عمده مورد نیاز در گذشته و آینده

ردیف	نام و مشخصات قطعات و مواد	نقش و کاربرد	منبع تامین	مقدار مصرف سالانه
۱	الیاف نایلونی نازک(خود کیسه هوا)	ماده اولیه اصلی	داخل کشور	بر اساس ظرفیت تولید
۲	گاز نیتروژن	ماده اولیه اصلی	"	"
۳	حسگر	ماده اولیه اصلی	"	"
۴	شتاب سنج	ماده اولیه اصلی	"	"

۷- پیشنهاد منطقه مناسب برای اجرای طرح

انتخاب محل اجرای یک طرح تولیدی عموماً براساس معیارهای زیر صورت می گیرد:

- بازارهای فروش محصولات

-بازارهای تأمین مواد اولیه

-احتیاجات و نیازمندی دیگر طرح

-امکانات زیربنایی مورد نیاز طرح

-حمایت های خاص دولتی

۷-۱ بازارهای فروش محصول

یکی از معیارهای مکان یابی هر طرح تولیدی، انتخاب محلی است که دارای نزدیک ترین فاصله با بازارهای محصولات طرح باشد . در بخش یک شرح داده شد که بازار قطعات طرح ، بازار خودروسازان و بازار خدمات پس از فروش آن می باشد. بنابراین محل اجرای طرح لازم است نزدیکترین فاصله را با این بازارها داشته باشد.

۷-۳ احتیاجات و نیازمندی های دیگر طرح

هر طرح تولیدی نیازمند مواردی مانند برق، آب، ارتباطات ، نیروی انسانی و غیره می باشد . در مورد طرح حاضر از آنجایی که کلیه نیازمندی های فوق در سطح نیاز طرح در نقاط مختلف کشور قابل تأمین است لذا محدودیتی به لحاظ انتخاب محل خاص وجود ندارد.

۷-۴ امکانات زیر بنایی مورد نیاز

که در طرح حاضر در سطح نیاز طرح، می توان گفت که محدودیت و حساسیت خاصی در انتخاب محل اجرای طرح وجود ندارد.

۸- وضعیت تأمین نیروی انسانی و تعداد اشتغال آن

با توجه به الزامات کسب و کار قطعه سازی در کشور و همچنین با توجه به الزامات شرکت های خودروساز که در مورد ساختار تشکیلاتی و منابع انسانی قطعه سازان و مجموعه سازان عمال می نمایند، طرح حاضر نیازمند نیروی انسانی زیر می باشد.

تعداد-نفر	تخصص های لازم
۲	کارشناس فنی
۲	کارشناس اداری - مالی
۱	کارشناس فروش
۷	تکنسین فنی
۱۵	مونتاز کار ماهر
۱۵	کارگر فنی نیمه ماهر
۲	کارمند اداری
۶	منشی - راننده - نگهبان
۵۰	جمع

و چگونگی امکان تأمین آنها در منطقه مناسب برای اجرای طرح

• تاسیسات برق

از مهم ترین و اساسیترین تاسیسات هر واحد صنعتی تاسیسات برقی می باشد زیرا تقریباً همه ی دستگاه های اصلی خط تولید نیاز به برق دارند. از طرفی نیروی برق تا مین کننده انرژی مربوط به سایر تاسیسات و همچنین روشنایی کارخانه خواهد بود. به منظور بررسی مقدار مورد نیاز برای هر ک از بخش های تولیدی، محوطه، تاسیسات و.... برآورد می گردد و سپس تاسیسات مورد نیاز آن فراهم خواهد شد.

• محاسبه میزان مصرفی آب

آب مورد نیاز در این واحد شامل آب مصرفی خط تولید، بهداشتی و آشامیدنی و آبیاری فضای سبز می باشد. آب مورد نیاز خط تولید در این واحد بسیار ناچیز می باشد.

• تجهیزات حمل و نقل

وسایل حمل و نقل موجود در کارخانه شامل تجهیزات مورد نیاز در داخل (لیفتراک برقی) و در خارج کارخانه (وانت نیسان، سواری و...) به منظور ایاب و ذهاب می باشند.

برآورد امکانات زیربنایی مورد نیاز

راه :

نیازمندی طرح به راه را می توان در حالت زیر مورد بررسی قرار داد:

- عبور و مرور کامیون های حامل مواد اولیه و محصول

به وسیله همین وسایل به بازار مصرف حمل خواهد شد. از اینرو راههای ارتباطی مناسب حرکت این وسایل نقلیه لازم است در محل اجرای طرح وجود داشته باشد.

-عبور و مرور کارکنان

کارکنان به وسیله خودروهای سواری و مینی بوس به محل اجرای طرح رفت و آمد خواهند کرد که لازم است محل اجرای طرح دارای امکانات ارتباطی مناسب آن باشد.

- سایر امکانات مانند راه آهن، فرودگاه و بندر

به جز امکانات مناسب برای تردد کامیون و خودروهای سواری، امکانات دیگری برای طرح مورد نیاز نمی باشد.

۱۰- وضعیت حمایت‌های اقتصادی و بازرگانی

۱۰-۱- حمایت‌های تعرفه گمرکی و مقایسه آن با تعرفه‌های جهانی

در مورد قطعاتی که تولید داخل برای آنها وجود دارد، وزارت بازرگانی اقدام به تدوین تعرفه‌های گمرکی با درصد بالا کرده است که این امر در راستای حمایت از تولید داخل صورت گرفته است. از طرف دیگر شرکت‌های خودروساز مطابق سیاست‌های دولتی، قطعات وارداتی را خرید نمی‌کنند از اینرو هر چند حمایت‌های تعرفه‌ای برای قطعات خودرو وجود دارد ولی با توجه به سیاست خودروسازان، در مجموع می‌توان گفت که سیاست‌های تعرفه‌ای در مورد قطعات بی‌تأثیر بوده و در واقع باید فرض کرد که در

پتانسیل بالایی به منظور پوشش خودرو های داخلی را دارد.

در خصوص تعرفه های جهانی نیز باید گفت که برای اظهار نظر در این مورد لازم است کشور مقصد صادرات بطور دقیق مشخص گردد تا بواسطه آن امکان مطالعه در این مورد بوجود آید.

۱۰-۲- حمایت های مالی ، بانک ها ، شرکت های سرمایه گذار

در خصوص حمایت های مالی از طرح های قطعه سازی در کشورمان باید گفت که این حمایت ها صرفاً در سطح ارائه تسهیلات بانکی می باشد که این تسهیلات حالت عمومی داشته و برای کلیه طرح هایی که از توجیح اقتصادی مناسب برخوردار هستند ، پرداخت می شود. بنابراین در مجموع می توان گفت که حمایت های ویژه خاصی در خصوص چنین طرح های جدیدی وجود ندارد.

۱۱- تجزیه و تحلیل و جمع بندی و پیشنهاد نهایی برای احداث واحدهای جدید

با توجه به اطلاعات بدست آمده بازار تقاضا برای این محصول در کشور بسیار بالا است و دو قطب بزرگ خودروسازی کشور (ایران خودرو و سایپا) به منظور بالا بردن سطح کیفی و ایمنی خودرو های خود تمایل به استفاده از این محصول می باشند. و انتظار میرود در سال های آتی با حمایت های دولت از طرح های نوپا این صنعت مکملی قوی جهت بالا ایمنی و کاهش تلفات جبران ناپذیر جاده ای در کشور باشد.

۱۲- منابع

سازمان گمرک کشور

وزارت صنعت، معدن و تجارت

مرکز اطلاع رسانی صنعت نساجی کشور

مدرسه اینترنتی تبیان

انجمن مهندسين مکانیک

مقالات مکانیک

کتاب ها

سایت ها

How Air bags work- auto.howstuffworks.com