



سازمان صنایع کوچک
و شهرکهای صنعتی ایران

مطالعات امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کوئل حشره کش

تهیه کننده:

شرکت گسترش صنایع پائین دستی پتروشیمی

تاریخ تهیه:

مرداد ماه ۱۳۸۷

خلاصه طرح

نام محصول	کویل حشره کش	
ظرفیت پیشنهادی طرح	۵۰۰۰۰۰ عدد	
موارد کاربرد	حشره کش	
مواد اولیه مصرفی عمده	خاک اره، پودر چسب، نشاسته محلول، اسانس، ملاکیت سبز، دی نیتروفل و آلزین	
مازاد محصول (سال ۱۳۹۰)	۸۲۰۰۰۰ عدد	
اشتغال زایی (نفر)	۲۰	
زمین مورد نیاز (m ²)	۲۵۰۰	
زیربنا	اداری (m ²)	۷۵
	تولیدی (m ²)	۳۵۰
	انبار (m ²)	۱۵۰
	تاسیسات	۳۰
	آزمایشگاه، نگهبانی و رستوران	۶۰
میزان مصرف سالانه مواد اولیه اصلی	خاک اره (۷۵۰ کیلوگرم)، دی نیتروفل (۷۵ کیلوگرم)، آلزین (۷۵ کیلوگرم)، ملاکیت سبز (۷۵ کیلوگرم)	
میزان مصرف سالانه یوتیلیتی	آب (m ³)	۱۴۰۰
	برق (kw)	۱۶۰
	بنزین (لیتر)	۱۱۲۰
سرمایه گذاری ثابت طرح	ارزی (یورو)	--
	ریالی (میلیون ریال)	۶۶۳۵
	مجموع (میلیون ریال)	۶۶۳۵
محل پیشنهادی اجرای طرح	شهرکهای صنعتی اطراف شهرهای بزرگ	



فهرست

- ۱- معرفی محصول..... ۱
- ۱-۱- نام و کد محصول..... ۱-۱
- ۱-۲- شماره تعرفه گمرکی..... ۲
- ۱-۳- شرایط واردات..... ۲
- ۱-۴- بررسی و ارائه استاندارد ملی..... ۳
- ۱-۵- بررسی و ارائه اطلاعات لازم در زمینه قیمت داخلی و جهانی..... ۳
- ۱-۶- توضیح موارد مصرف و کاربرد..... ۳
- ۱-۷- بررسی کالاهای جایگزین و تجزیه و تحلیل اثرات آن بر محصول..... ۴
- ۱-۸- اهمیت استراتژیکی کالا در دنیای امروز..... ۵
- ۱-۹- کشورهای عمده تولید کننده و مصرف کننده محصول..... ۵
- ۱-۱۰- شرایط صادرات..... ۵
- ۲- وضعیت عرضه و تقاضا..... ۶
- ۲-۱- بررسی ظرفیت بهره برداری و روند تولید..... ۶
- ۲-۲- بررسی وضعیت طرحهای جدید و طرحهای توسعه در دست اجرا..... ۸
- ۲-۳- بررسی روند واردات محصول از آغاز برنامه سوم..... ۹
- ۲-۴- بررسی روند مصرف از آغاز برنامه..... ۱۰
- ۲-۵- بررسی روند صادرات محصول از آغاز برنامه سوم..... ۱۱
- ۲-۶- بررسی نیاز به محصول با اولویت صادرات تا پایان برنامه چهارم..... ۱۱
- ۳- بررسی اجمالی تکنولوژی و روشهای تولید و عرضه محصول در کشور..... ۱۲
- ۴- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی های مرسوم..... ۱۳
- ۵- بررسی و تعیین حداقل ظرفیت اقتصادی..... ۱۴
- ۶- میزان مواد اولیه مورد نیاز و محل تامین آن..... ۱۹
- ۷- پیشنهاد منطقه مناسب برای اجرای طرح..... ۱۹
- ۸- وضعیت تامین نیروی انسانی و اشتغال..... ۲۱
- ۹- بررسی و تعیین میزان تامین آب، برق، سوخت، امکانات مخابراتی و ارتباطی..... ۲۱
- ۱۰- وضعیت حمایت های اقتصادی و بازرگانی..... ۲۲
- ۱۱- تجزیه و تحلیل و جمع بندی و پیشنهاد نهایی در مورد احداث واحدهای جدید..... ۲۴
- منابع..... ۲۵

۱- معرفی محصول



یکی از مشکلات گرم شدن تدریجی هوا و باز شدن در و پنجره‌ها برای تهویه هوای خانه، ورود حشرات به ویژه پشه‌ها و ایجاد آزار و اذیت‌های این حشره کوچک از جمله خارش، تورم و قرمزی است. علاوه بر موارد ذکر شده، بیماری‌هایی مانند مالاریا، فیلاریازیس، بیماری‌های ویروسی مانند تب دانگ، آنسفالیت ژاپنی و تب زرد از دیگر مشکلاتی است که پشه‌ها از عوامل ایجادکننده آن هستند.

امروز با پیشرفت تمدن، زباله‌ها زودتر جمع‌آوری می‌شوند، دهات و باغات سمپاشی می‌شوند. بسیاری از مردم خانه‌های خود را نیز سمپاشی می‌کنند. انواع و اقسام وسایل کشتن حشرات از قبیل حشره کش برقی، حلقه‌های دود ضد حشره، امشب‌ی. و ده‌ها مایع حشره کش دیگر در اختیار مردم است و همه از آنها استفاده می‌کنند، معذالک باز با کمال تعجب می‌بینم که روز بروز بر مزاحمت این حشرات موزی اضافه می‌شوند.

در این گزارش به بررسی قرص حشره کش پرداخته می‌شود.

ترکیب اصلی مواد به کار رفته در این قرصها، همان پیرتروئید است. با حرارت دادن قرص، ژل و محلول حاوی حشره کش، ترکیبات کشنده و دفع کننده حشرات به تدریج در فضا منتشر می‌شوند. این وسیله در سه نوع قرص، محلول و ژل موجود است. نوع قرصی شکل آن برای ۸ تا ۱۰ ساعت موثر است. نوع محلول و ژل آن برای ۴۵ روز (روزی ۸ تا ۱۰ ساعت) موثر است.



۱-۱- نام و کد محصول

قرص حشره کش برقی طبق کدبندی ISIC با شماره ۲۴۲۱۱۱۲۱ مشخص شده است [۱].

۱-۲- شماره تعرفه گمرکی

طبق بررسی‌های به عمل آمده واردات و صادرات انواع قرص حشره کش تحت تعرفه های ذیل

صورت می پذیرد:

- تعرفه گمرکی ۳۸۰۸۱۰۱۱ تحت عنوان " حشره کشهای خانگی "

- تعرفه گمرکی ۳۸۰۸۱۰۱۹ تحت عنوان " سایر حشره کشها "

۱-۳- شرایط واردات

طبق قوانین و مقررات واردات جمهوری اسلامی ایران، کالاهای وارداتی به سه گروه زیر تقسیم بندی

می شوند:

۱- کالای مجاز: کالایی است که ورود آن با رعایت ضوابط نیاز به کسب مجوز ندارد.

۲- کالای مشروط: کالایی است که ورود آن با کسب مجوز امکان پذیر است.

۳- کالای ممنوع: کالایی است که ورود آن به موجب شرع مقدس اسلام (به اعتبار خرید و فروش

یا مصرف) و یا به موجب قانون ممنوع گردد.

در رابطه با محصول این طرح، کوئیل حشره کش جزء گروه اول این دسته بندی قرار دارد و با رعایت

ضوابط مشکلی به لحاظ واردات آن در حال حاضر وجود ندارد.

هر کالایی که وارد کشور می شود بسته به ماهیت آن محصول دارای مقررات و ضوابط خاص خود

می باشد و تعرفه های گمرکی برای حمایت از تولید کنندگان و مصرف کنندگان داخلی برای محصولات

مختلف متفاوت می باشد. در این رابطه چنانچه یک محصول وضعیت تولید کنندگان داخلی را به مخاطره

بیاندازد مسلماً حقوق گمرکی آن محصول بالا خواهد بود و بر عکس چنانچه محصولی به هر دلیلی در کشور

تولید نشود یا اینکه نیاز کشور از تولید آن محصول بیشتر باشد به علت جلوگیری از مسائل تورم تا حد

ممکن از حقوق گمرکی آن محصول کاسته شده است.



با توجه به کد تعرفه این محصول، حقوق گمرکی آن در حال حاضر ۱۵ درصد می باشد.

۴-۱- بررسی و ارائه استاندارد

استاندارد ملی خودکار طی شماره ۱۵۶۲-۵۹ تحت عنوان "حشره کش های برقی - الزامات ایمنی ویژه" ارائه گردیده است.

و در ادامه استاندارد جهانی مربوط به آن ارائه گردیده است:

IEC ۶۰۳۳۵-۲-۵۹(۲۰۰۲); Safety of household and similar electrical appliances. Part ۲-۵۹: Particular requirements for insects killer.

۵-۱- بررسی و ارائه اطلاعات لازم در زمینه قیمت تولید داخلی و جهانی محصول

در حال حاضر قیمت قرص حشره کش اتک ۳۰ عددی حدود ۱۶۹۰۰ ریال می باشد.

۶-۱- توضیح موارد مصرف و کاربرد

در ادامه به بررسی کاربرد انواع وسایل کنترل پشه پرداخته می شود:

✓ اسپری های حشره کش : ترکیب اصلی آنها پیرتروئیدها است که موجب کشته شدن حشرات می شوند.

✓ سیستم های تبخیر کننده الکتریکی : ترکیب اصلی به کار رفته در آنها همان پیرتروئید است. با حرارت دادن قرص، ژل و محلول حاوی حشره کش، ترکیبات کشنده و دفع کننده حشرات به تدریج در فضا منتشر می شوند. این وسیله در سه نوع قرص، محلول و ژل موجود است. نوع قرصی شکل آن برای ۸ تا ۱۰ ساعت موثر است. نوع محلول و ژل برای ۴۵ روز (روزی ۸ تا ۱۰ ساعت) موثر است.

✓ حشره کش های برقی : این حشره کش ها با لامپ های فلورسنت که از خود پرتوهای فرابنفش ساطع می کنند، حشرات را به سوی خود می کشانند. حشرات این نور را با نور خورشید یا ماه اشتباه می گیرند. همچنین پشه ها این نور را نوری می دانند که از سطح آب منعکس می شود. پشه ها از اشعه فرابنفش بازتاب یافته از سطح آب برای شناسایی محل تخم ریزی استفاده می کنند. این حشره کش ها ترانس هایی دارند که ولتاژ برق را تا ۲ هزار ولت افزایش می دهد. هنگامی که حشرات جذب اشعه فرابنفش



این حشره کش ها می شوند، به شبکه فلزی برخورد می کنند که موجب کامل شدن مدار الکتریکی شده و جریان الکتریسیته با ولتاژ بالا از میان بدن حشره عبور می کند و سبب منفجر شدن آن می شود. اما متأسفانه این دستگاهها به غیر از پشهها سایر حشرات نافع مانند پروانهها، بیدها و کفش دوزکها را نیز نابود می کنند و تنها ۲۰ درصد حشرات کشته شده پشهها هستند. باید بدانید که ذرات متلاشی شده حشرات که حاوی باکتریها نیز هستند با منفجر شدن حشرات به فضای اطراف پراکنده شده و آلودگی ایجاد می کنند.

✓ پشهبندها : به ویژه وقتی به مادهای به نام پرمترین آغشته می شوند بسیار موثرند. این ماده موجب کشته شدن پشهها می شود .

✓ مواد دور کننده حشرات : مادهای به نام دیت یکی از موثرترین مواد دفع کننده حشرات است که به صورت اسپری، لوسیون و کرم موجود است. این ماده حس بویایی حشرات را مختل می کند. پرمترین نیز بسیار موثر است اما نباید آن را روی پوست مالید بلکه روی لباس و یا پشه بند اسپری می شود. این مواد را برای کودکان زیر شش ماه استفاده نکنید. مواد دفع کننده حشرات را تنها در خارج از منزل به کار ببرید و هنگام بازگشت به خانه آن را به طور کامل با آب و صابون از روی پوست بدن تان پاک کنید. همچنین دور کنندهها نباید روی زخم باز و یا خراشیدگی پوست استعمال شوند.

✓ شمع های حاوی سنبل هندی (CITRONELLA) نیز در دور کردن حشرات موثر است.

✓ تله های جذب کننده پشه ها: این دستگاهها با پراکندن دی اکسید کربن (که از سوختن گاز پروپان حاصل میشود)، ترکیبات شیمیایی جاذب پشه مثل فرومون اوکتنول (OCTENOL) که یک جاذب غیر سمی است، گرما و یا نور باعث جلب و به دام انداختن پشه ها میگردند. که میتواند موثر باشد اما گرانقیمت میباشد.

۷-۱- بررسی کالای جایگزین و تجزیه و تحلیل اثرات آن بر مصرف محصول

در حال حاضر از انواع حشره کشها، حشره کشهای برقی، پشهبندها، مواد دور کننده حشرات، شمع های حاوی سنبل هندی و تله های جذب کننده پشهها را می توان به جای قرصهای حشره کش استفاده نمود که به تفضیل در بخش ۱-۶ اشاره گردیده است.



۸-۱- اهمیت استراتژیکی کالا در دنیای امروز

هر چه هوا رو به گرمی می‌رود، موجودات موذی همچون پشه، مگس، سوسک و مورچه پیدا شده و گاهی وجود آنها در محیط به قدری آزاردهنده است که نه تنها سبب آسایش افراد ساکن در آن محیط می‌شود بلکه برخی از آنها مانند بید، سوسک و مورخانه به لوازم و وسایل شخصی و خانه نیز آسیب می‌رسانند. حفظ پاکیزگی و بهداشت محیط کار از انواع آلودگی‌ها - از جمله عاری کردن آن از وجود انواع حشرات - تأثیر بسیار چشمگیری در افزایش بازدهی داشته و بهره‌وری را افزایش می‌دهد.

سلامت محیط‌های زندگی و کار اگرچه در نگاه اول ممکن است به عنوان اولویت‌های چندم باشد ولی ریزنقشی این مسأله در جهت افزایش راندمان کاری و همچنین سلامت افراد جامعه غیرقابل انکار می‌باشد.

برای مبارزه با حشرات موذی مزاحم راهکارهایی وجود دارد که اگر درست و بجا مورد استفاده قرار گیرند دیگر اثری از این مزاحمان ریزجثه باقی نخواهد ماند. که یکی از این ابزار استفاده از قرصهای حشره‌کش می‌باشد.

۹-۱- کشورهای عمده تولید کننده و مصرف کننده محصول

از آنجائیکه امکانات و سطح تکنولوژی برای تهیه این محصول در بسیاری از کشورها موجود است، بنابراین نیاز به خرید تکنولوژی نمی‌باشد و کشورهای متعددی از جمله کشورهای چین و ترکیه و کشورهای حوزه خلیج فارس از جمله تولیدکننده و مصرف کننده این محصول می‌باشند.

۱۰-۱- شرایط صادرات

با توجه به تعرفه گمرکی این محصول، سود گمرکی برای این محصول ۱۵ درصد می‌باشد.



۲- بررسی عرضه و تقاضا

۲-۱- بررسی ظرفیت بهره برداری و روند تولید

۲-۱-۱- بررسی امکانات تولید داخلی

در این قسمت به ترتیب به بررسی واحدهای تولید کننده کوئیل حشره کش، میزان تولید داخل محصول، بررسی امکانات تولید فعلی و آتی محصول و در نهایت به برآورد تولید آتی محصول پرداخته می‌شود.

۲-۱-۱-۱- لیست تولید کنندگان داخلی

بر طبق تحقیقات و بررسی‌های به عمل آمده از آمار وزارت صنایع و معادن، ظرفیت اسمی و تعداد واحدهای تولید کننده کوئیل حشره کش در جدول ذیل ارائه گردیده است.

جدول ۱-۱: واحدهای تولید کننده کوئیل حشره کش در کشور - ۱۳۸۶

منطقه	ظرفیت اسمی	واحد	تعداد واحد
اصفهان	۴۸۰۰۰۰	عدد	۱
قزوین	۶۰۰۰۰۰	عدد	۱
گیلان	۴۰۰۰۰۰	عدد	۱
مرکزی	۷۲۰۰۰۰	عدد	۱
جمع کل	۲۲۰۰۰۰۰	--	۴

در جدول ۱-۲ لیست شرکتهای تولید کننده کوئیل حشره کش در سال ۱۳۸۶ ارائه گردیده است.

جدول ۱-۲- لیست شرکتهای تولید کننده کوئیل حشره کش در سال ۱۳۸۶

نام واحد	ظرفیت اسمی	واحد	محل استقرار
شرکت صنعتی شیمیایی کیمیاکار	۴۸۰۰۰۰	عدد	اصفهان
تولید دارو تاکستان	۶۰۰۰۰۰	عدد	قزوین
تولیدی فومن شیمی	۴۰۰۰۰۰	عدد	گیلان
پژوهشهای سادات مهان	۷۲۰۰۰۰	عدد	مرکزی
جمع کل	۲۲۰۰۰۰۰	--	--



بر اساس بررسیهای به عمل آورده شده، واحدهای موجود تولید کننده کویل حشره کش در ۶۰٪ ظرفیت اسمی خود فعالیت دارند.

بنابراین: تولید واقعی کویل حشره کش در کشور بر طبق آمار و اطلاعات شرکت خدمات

حمایتی کشاورزی در حال حاضر ۱۳۲۰۰۰۰ عدد (متوسط وزن کویل ۳ گرم) یا معادل ۳۹۶۰

کیلوگرم کویل حشره کش می باشد.

۲-۱-۱-۲- بررسی امکانات تولید فعلی و آتی محصول

مطابق بررسیهای صورت گرفته از بخش صدور مجوزهای وزارت صنایع و معادن طرحهای در دست اجرای خودکار به شرح جدول زیر می باشد:

جدول ۱-۳: واحدهای در دست احداث تولید کویل حشره کش در کشور

منطقه	ظرفیت اسمی	واحد	تعداد واحد
تهران	۲۰۰۰۰۰	عدد	۱
خراسان شمالی	۴۰۰۰۰۰	عدد	۱
سمنان	۱۰۰۰۰۰۰	عدد	۲
جمع کل	۱۶۰۰۰۰۰	--	۴

مشاهده می شود که طی سالهای آتی ۱,۶ میلیون عدد کویل حشره کش به ظرفیت فعلی افزوده

خواهد شد.

۲-۱-۱-۳- میزان تولید در پنج سال گذشته

در جدول ۱-۴ ظرفیت تولید کویل حشره کش طی سالهای گذشته ارائه گردیده است.

جدول ۱-۴- ظرفیت تولید کویل حشره کش طی سالهای گذشته

سال	ظرفیت اسمی	واحد	تعداد واحد
۱۳۸۲	۰	عدد	۰
۱۳۸۳	۱۲۰۰۰۰۰	عدد	۲
۱۳۸۴	۱۲۰۰۰۰۰	عدد	۲
۱۳۸۵	۲۲۰۰۰۰۰	عدد	۴
۱۳۸۶	۲۲۰۰۰۰۰	عدد	۴



۲-۲- بررسی وضعیت طرحهای جدید و طرحهای توسعه در دست اجرا

علاوه بر واحدهای فعال طرحهای در دست اجرا و توسعه‌ای نیز در سالهای آتی به بهره برداری خواهند رسید. بر اساس پیشرفت فیزیکی این واحدها زمان راه اندازی آنها تخمین زده شده است و نتایج آن در جدول زیر آمده است.

بر اساس آمار مندرج در لوح فشرده وزارت صنایع و معادن تعداد ۴ واحد صنعتی با پیشرفت بیش از ۴۰ درصد در دست احداث می باشد که ظرفیت اسمی و درصد پیشرفت هر یک از واحدها بشرح جدول زیر می باشد.

جدول ۱-۵- مشخصات طرحهای بالای ۴۰ درصد پیشرفت

ظرفیت (عدد)	درصد پیشرفت	تعداد واحد
۱۰۰۰۰۰۰	۴۰ تا ۵۹	۲
۴۰۰۰۰۰	۶۰ تا ۷۹	۱
۲۰۰۰۰۰	۸۰ تا ۹۹	۱

تاریخ بهره برداری از طرح های با پیشرفت بیش از ۸۰ درصد تا پایان سال ۱۳۸۸، بین ۶۰ تا ۸۰ درصد در سال ۱۳۸۹ و واحدهای بین ۴۰ تا ۶۰ درصد در سال ۱۳۹۰ فرض شده است. درصد استفاده از ظرفیت طرحهای در دست اجرا برای سال اول ۸۰ درصد و به ترتیب در سالهای آتی ۹۰ و ۱۰۰ درصد در نظر گرفته شده است. بدین ترتیب ظرفیت طرحهای در دست اجرا طی سالهای آتی طبق جدول زیر برآورد شده است.

جدول ۱-۶- میزان تولید طرحهای در دست اجرا طی سالهای آتی (عدد)

سال	۱۳۸۷	۱۳۸۸	۱۳۸۹	۱۳۹۰	شرح
بین ۴۰ تا ۵۹ درصد پیشرفت	۰	۰	۸۰۰۰۰۰	۹۰۰۰۰۰	
بین ۶۰ تا ۷۹ درصد پیشرفت	۰	۳۲۰۰۰۰	۳۶۰۰۰۰	۴۰۰۰۰۰	
بین ۸۰ تا ۹۹ درصد پیشرفت	۱۶۰۰۰۰	۱۸۰۰۰۰	۲۰۰۰۰۰	۲۰۰۰۰۰	
ظرفیت تولید واحدهای در دست احداث	۱۶۰۰۰۰	۵۰۰۰۰۰	۱۳۶۰۰۰۰	۱۵۰۰۰۰۰	

بر اساس نتایج جداول بالا روند تولید کویل حشره کش در طی سالهای آتی بشرح جدول زیر می باشد.



جدول ۱-۷- امکانات عرضه کویل حشره کش طی سالهای ۱۳۸۶-۱۳۹۰

شرح / سال	۱۳۸۶	۱۳۸۷	۱۳۸۸	۱۳۸۹	۱۳۹۰
ظرفیت اسمی (عدد)	۲۲۰۰۰۰۰	۲۳۶۰۰۰۰	۲۸۶۰۰۰۰	۳۵۶۰۰۰۰	۳۷۰۰۰۰۰
برآورد تولید واقعی (عدد)	۱۳۲۰۰۰۰	۱۴۱۶۰۰۰	۱۷۱۶۰۰۰	۲۱۳۶۰۰۰	۲۲۲۰۰۰۰

بنابراین تولید واقعی واحدها در سال ۱۳۸۶ حدود ۱۳۲۰۰۰۰ عدد کویل حشره کش برآورد می‌گردد که این میزان با توجه به بهره‌برداری رسیدن واحدهای در دست اجراء به حدود ۲۲۲۰۰۰۰ عدد در سال ۱۳۹۰ خواهد رسید.

۲-۳- بررسی روند واردات محصول از آغاز برنامه سوم تا نیمه اول سال ۸۵

بنابراین آمار واردات کویل حشره کش تحت تعرفه‌های زیر طی سال‌های اخیر به شرح زیر می‌باشد:

جدول ۱-۸: واردات کویل حشره کش (تن)

سال	تعرفه ۳۸۰۸۱۰۱۱	تعرفه ۳۸۰۸۱۰۱۹	مجموع
۱۳۸۴	۱۹۰	۶۷۰	۸۶۰
۱۳۸۵	۱	۵۰۰	۵۰۱
۹ ماه ۸۶	۰	۵۰۰	۵۰۰

طبق بررسیهای انجام گرفته، مشخص گردیده که هیچگونه واردات مربوط به کویل حشره کش طی تعرفه‌های گمرکی ۳۸۰۸۱۰۱۱ و ۳۸۰۸۱۰۱۹ انجام نگرفته است و تعرفه‌ها مربوط به سایر حشره‌کشها می‌باشد.



۴-۲- بررسی روند مصرف از آغاز برنامه

۴-۲-۱- بررسی تقاضای مصرف بر اساس شاخص مصرف ظاهری

برای بررسی تقاضا اطلاع از وضعیت گذشته ضروری می باشد و استفاده از شاخص مصرف ظاهری یک روش برآورد معمول می باشد و از رابطه مقابل بدست می آید:

$$C=Y+M-X-K$$

که در آن:

C : مصرف ظاهری

Y : تولید داخلی

M : واردات

X : صادرات

K : موجودی انبار

بر اساس رابطه بالا مصرف ظاهری کویل حشره کش طی سالهای گذشته در جدول زیر لیست شده است.

جدول ۱-۹- برآورد مصرف ظاهری - سال ۱۳۸۶ (عدد)

سال / شرح	تولید داخلی	واردات	صادرات	مصرف ظاهری
۱۳۸۳	۷۲۰۰۰۰	۰	۰	۷۲۰۰۰۰
۱۳۸۴	۷۲۰۰۰۰	۰	۰	۷۲۰۰۰۰
۱۳۸۵	۱۳۲۰۰۰۰	۰	۰	۱۳۲۰۰۰۰
۱۳۸۶	۱۳۲۰۰۰۰	۰	۰	۱۳۲۰۰۰۰

مطابق جدول بالا در حال حاضر مصرف ظاهری کویل حشره کش حدود ۱۳۲۰۰۰۰ عدد قرض برآورد می گردد.

۴-۲-۲- بررسی تقاضای مصرف بر اساس شاخص سرانه مصرف

در واقع هرچه کشورهای جهان از نظر بهداشت و ثروت، اقتصاد و توسعه صنعتی پیشرفته تر هستند، سطح فرهنگ اجتماعی- بهداشتی آنها نیز بالا رفته و بالطبع استانداردها نیز بیشتر مد نظر قرار می گیرد.



آنچه مسلم است مصرف قرص حشره کش در ایران کمتر از حد استاندارد در کشورهای پیشرفته می باشد و مصرف آن بسیار کمتر از سایر حشره کشها می باشد.

بر طبق آمار و اطلاعات، در حال حاضر میزان جمعیت کشور حدود ۷۰ میلیون نفر و بالغ بر ۲۰ میلیون خانوار می باشد.

میزان مصرف قرص حشره کش در مقابل مصرف سایر حشره کشها بسیار کمتر است. اگر از هر ۱۵ خانوار یکی مصرف کننده قرصهای حشره کش باشد، میزان مصرف این قرصها حدود ۱۳۳۰۰۰۰ عدد قرص در کشور است.

در این صورت می توان پتانسیل مصرف کویل حشره کش را با توجه به نرخ رشد جمعیت کشور (۱/۶۲ درصد در سال) به صورت زیر محاسبه نمود.

جدول ۱-۱- پتانسیل مصرف کویل حشره کش - عدد

سال	۱۳۸۷	۱۳۸۸	۱۳۸۹	۱۳۹۰
تعداد خانوار	۲۰۰۰۰۰۰۰	۲۰۳۲۴۰۰۰	۲۰۶۵۳۲۴۹	۲۰۹۸۷۸۳۱
پتانسیل مصرف (عدد)	۱۳۳۰۰۰۰	۱۳۵۰۰۰۰	۱۳۷۰۰۰۰	۱۴۰۰۰۰۰

در حال حاضر میزان مصرف کویل حشره کش در داخل کشور ۱۳۳۰۰۰۰ عدد قرص بوده که پیش بینی می گردد پتانسیل مصرف آن در سال ۱۳۹۰ به حدود ۱۴۰۰۰۰۰ عدد قرص در سال برسد.

۲-۵- بررسی روند صادرات محصول از آغاز برنامه سوم تا نیمه اول سال ۸۵ و امکان توسعه آن

در حال حاضر صادراتی برای کویل حشره کش گزارش نشده است.

۲-۶- بررسی نیاز به محصول با اولویت صادرات تا پایان برنامه چهارم

عرضه و تقاضای کویل حشره کش بیانگر مزاد محصول طی سالهای آتی خواهد بود که در صورت تولید آن در داخل کشور با کیفیت مطلوب و مطابق استانداردهای جهانی می توان آن را صادر نمود.



۳- بررسی اجمالی تکنولوژی

مراحل مختلف فرآیند تولید محصول بشرح ذیل می باشد:

- ❖ ابتدا کلیه مواد خام که بعنوان عناصر اصلی کویل بکار می روند، توزین می شوند.
- ❖ مواد خام در آسیاب بصورت پودر در می آید.
- ❖ پودر بدست آمده در یک مخلوط کن، کاملاً مخلوط می گردد. این مواد شامل پودر پوست چوب، خاک اره تصفیه شده و نشاسته می باشد.
- ❖ این مواد به خمیر کن منتقل شده و با میزان مناسبی از مواد رنگی، اسانس حشره کشها و آب مخلوط شده و سپس کاملاً خمیر می گردند.
- ❖ الیزین، مالاکیت سبز و دی نیترو فنل به مخلوط اضافه شده، مجدداً خمیر می گردد.
- ❖ قبل از این که مخلوط به پرس اکستروژن منتقل گردد، ابتدا به ضایعات اکستروژن شده کاملاً آسیاب می گردد.
- ❖ مخلوط آسیاب شده به پرس اکستروژن منتقل می گردد.
- ❖ نوارهایی با ضخامت ۲ میلی متر تولید شده با پرس اکستروژن به صفحات منفرد بریده می شوند.
- ❖ سپس صفحات تولید شده در مرحله قبل به ماشینهای سوراخ کن چرخشی منتقل می گردد. این ماشین سوراخ یک سره است که ۲۱ کویل هر بار تولید می کند. هر کویل تشکیل شده می تواند به دو کویل مارپیچی تقسیم شود.
- ❖ کویل‌های تشکیل شده خشک شده، میزان رطوبت آنها تقریباً به ۱۰ درصد می رسد.
- ❖ پس از خشک کردن، موپلها در جعبه یا قوطی بسته بندی می شود.
- ❖ مواد ضایعاتی تولید شده در این فرآیند مجدداً خرد شده و مورد مصرف قرار می گیرند.



۴- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی مرسوم (به شکل اجمالی) در فرایند تولید محصول

به طور کلی فرآیند تولید کویل حشره کش دارای تکنولوژی خاصی نبوده و زمینه تامین تکنولوژی و ماشین آلات در بسیاری از کشورها امکان پذیر می باشد.

در جدول زیر لیست ماشین آلات و تجهیزات خط تولید کویل حشره کش ارائه گردیده است.

جدول ۱-۱- لیست ماشین آلات و تجهیزات خط تولید کویل حشره کش

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	محل تامین
۱	ماشین مخلوط کن	۳ مترمکعب استنلس استیل	۱	داخل
۲	ماشین خمیرکن	۱ مترمکعب استنلس استیل	۱	داخل
۳	اکسترودر	۱۰ تنی استنلس استیل	۱	داخل
۴	ماشین مهرزدن چرخشی ۲۱ قالبه	۳۵ کویل در دقیقه	۱	داخل
۵	ماشین خردکن	۱ تنی	۱	داخل
۶	ماشین برش	۳۵ کویل در دقیقه	۱	داخل
۷	نقاله کمربندی	طول ۳ متر	۱	داخل
۸	نقاله پلهای	طول ۲ متر	۱	داخل
۹	پرس و در برای کویل حشره کش	۲۰۰۰ کویل در ساعت	۱	داخل
۱۰	بسته بندی	۲۰۰ کویل در ساعت	۱	داخل



۵- بررسی و تعیین حداقل ظرفیت اقتصادی شامل برآورد حجم سرمایه گذاری ثابت به تفکیک

ریالی و ارزی

با توجه به اطلاعات ارائه شده در بخش بازار و برآورد پتانسیل مصرف این محصول در داخل کشور در سال های آتی و با در نظر گرفتن واحدهای موجود در داخل و منطقه خاورمیانه در نظر گرفتن تمامی ملاحظات اقتصادی، مالی و رقبای منطقه ای از عوامل مهم در تعیین ظرفیت واحد می باشد.

در حال حاضر، در داخل کشور میزان عرضه و تقاضای کویل حشره کش به ترتیب حدود ۱۳۲۰۰۰۰ و ۱۳۳۰۰۰۰ عدد قرص در سال می باشد که تقریبا با هم در توازن می باشند. بنابراین در حال حاضر نیازی به احداث واحد جهت تولید کویل حشره کش در داخل کشور وجود ندارد.

با توجه به بررسی انجام گرفته بر روی واحدهای مشابه و طرحهای در دست اجرای این محصول، حداقل ظرفیت اقتصادی واحد تولید کویل حشره کش حدود ۵۰۰۰۰۰ عدد قرص (معادل ۱۵۰۰ کیلوگرم) در سال و لذا محاسبات مربوط به سرمایه گذاری ثابت و هزینه های تولید این واحد بر اساس این ظرفیت پیشنهادی انجام گرفته است.

سرمایه گذاری ثابت طرح که شامل هزینه دوران ساخت واحد می باشد شامل موارد زیر می باشد:

- ۱- زمین
- ۲- محوطه سازی
- ۳- ساختمانهای صنعتی و غیر صنعتی
- ۴- ماشین الات
- ۵- تاسیسات
- ۶- لوازم اداری و حمل و نقل و کارگاهی
- ۷- هزینه های قبل از بهره برداری
- ۸- هزینه های پیش بینی نشده



در ادامه هزینه هر یک از موارد بالا بر اساس آخرین قیمت‌های اخذ شده در هر مورد برآورد گردیده

است.

۵-۱- زمین

جدول ۱-۱۲- هزینه خرید زمین

هزینه خرید زمین (میلیون ریال)	قیمت ریال به ازای هر متر مربع	متراژ زمین
۶۲۵	۲۵۰۰۰۰	۲۵۰۰

۵-۲- هزینه‌های محوطه‌سازی

جدول ۱-۱۳- آماده سازی محوطه

هزینه کل	مبلغ واحد (متر مربع/هزار ریال)	مساحت	بخش
۱۰۰	۴۰	۲۵۰۰	تسطیح زمین
۴۷	۹۴	۵۰۰	دیوار کشی
۵۰	۱۰۰	۵۰۰	خیابان کشی و آسفالت و جدول کشی
۱۵	۳۰	۵۰۰	فضای سبز
۶	۶۰۰۰	۱	درب ورودی
۱۶	۲۰۰	۸۰	پارکینگ
۱,۲	۲۰۰	۶	روشنایی محوطه
۲۳۵	مجموع (میلیون ریال)		

۵-۳- احداث ساختمانهای صنعتی و غیرصنعتی

جدول ۱-۱۴- هزینه احداث ساختمان‌های بخش صنعتی و غیر صنعتی

هزینه کل	مبلغ واحد (متر مربع/هزار ریال)	متراژ (متر مربع)	بخش
۵۲۵	۱۵۰۰	۳۵۰	سوله خط تولید
۱۱۲	۱۴۰۰	۸۰	سوله انبار مواد اولیه
۹۸	۱۴۰۰	۷۰	سوله انبار محصول
۱۳۵	۱۸۰۰	۷۵	ساختمانهای اداری
۳۹	۱۳۰۰	۳۰	نگهبانی
۳۹	۱۳۰۰	۳۰	تاسیسات
۵۴	۱۸۰۰	۳۰	ساختمانهای اداری، رفاهی، خدماتی برای هر نفر پرسنل اداری حدود ۲۰ متر به علاوه فضاهای عمومی مانند سالن اجتماعات، نمازخانه و سلف)
۱۰۰۲	مجموع (میلیون ریال)		



۴-۵- هزینه تاسیسات زیر بنایی

جدول ۱-۱۵- کل هزینه تاسیسات زیر بنایی (میلیون ریال)

شرح	ریالی
دیزل ژنراتور با وسایل جانبی	۳۵۰
گرمایش و سرمایش	۱۰۰
ارتباطات	۱۰
اطفاء حریق	۱۵
مجموع	۴۷۵

۵-۵- هزینه وسایل نقلیه و وسایل اداری

جدول ۱-۱۶- وسایل حمل و نقل مورد نیاز در طرح (میلیون ریال)

نام دستگاه یا تجهیزات	تعداد	قیمت واحد (میلیون ریال)	قیمت کل
سواری	۱	۱۱۰	۱۱۰
وانت	۱	۱۰۰	۱۰۰
لیفت تراک	۱	۲۱۰	۲۱۰
مجموع			۴۲۰

جدول ۱-۱۷- وسایل اداری مورد نیاز در طرح (میلیون ریال)

مشخصات	هزینه
مبلمان مدیریت	۲۵
میز و صندلی	۲۰
کامپیوتر	۲۲
گاو صندوق	۲
دستگاه فاکس	۳
دستگاه زیراکس	۴
لوازم التحریر	۲
جمع	۷۸



۵-۶- هزینه حق انشعابها

جدول ۱-۱۸- کل هزینه حق انشعابها (میلیون ریال)

ردیف	عنوان	شرح	هزینه کل
۱	انشعاب برق	-	۱۴۵
۲	انشعاب آب	-	۳۹
۳	انشعاب مخابرات	۵ خط تلفن	۳۰
۴	انشعاب سوخت	-	۵
	جمع کل		۲۱۹

۵-۷- هزینه خرید تجهیزات و ماشین آلات اصلی مورد نیاز

در این قسمت قیمت کل تجهیزات و ماشین آلات اصلی مورد نیاز ارزیابی گردیده و در نهایت کل هزینه مورد نیاز جهت خریداری آنها مشخص شده است که بر این اساس قیمت تجهیزات اصلی ۳۰۰۰ میلیون ریال برآورد شده است.

۵-۸- هزینه‌های قبل از بهره‌برداری

جدول ۱-۱۹- هزینه‌های قبل از بهره‌برداری (میلیون ریال)

هزینه	شرح
۱۰	کارآموزی کارکنان
۲۰	هزینه‌های اخذ وام
۴۵	هزینه مشاور تهیه کننده گزارش توجیهی
۱۵۰	هزینه نظارت بر اجرای طرح
۳۰	تولید آزمایشی
۱۰	سایر (۵ درصد موارد فوق ب)
۲۶۵	جمع

۵-۹- هزینه‌های پیش بینی نشده

در این طرح ۵ درصد هزینه‌های مربوط به سرمایه‌گذاری ثابت به عنوان هزینه‌های پیش بینی نشده معادل ۳۱۶ میلیون ریال در نظر گرفته شده است. در جدول ۱-۲۰ فهرست کاملی از سرمایه‌گذاری ثابت آورده شده است.



جدول ۱-۲۰- کل هزینه‌های سرمایه‌گذاری ثابت (میلیون ریال)

عنوان	کل میلیون ریال
زمین	۶۲۵
محوطه سازی	۲۳۵
ساختمان سازی	۱۰۰۲
حق انشعاب	۲۱۹
تاسیسات زیربنایی	۴۷۵
تجهیزات اصلی	۳۰۰۰
لوازم اداری	۷۸
وسائل نقلیه	۴۲۰
قبل از بهره برداری	۲۶۵
پیش بینی نشده	۳۱۶
مجموع	۶۶۳۵

سرمایه گذاری ثابت طرح تولید کویل حشره کش به ظرفیت اسمی ۵۰۰۰۰۰۰ عدد قرص حشره کش

در سال حدود ۶۶۳۵ میلیون ریال برآورد می گردد.



۶- میزان مواد اولیه عمده مورد نیاز سالانه و محل تامین آن از خارج یا داخل کشور قیمت ارزی و

ریالی آن و بررسی تحولات اساسی در روند تامین اقلام عمده مورد نیاز در گذشته و آینده

همانطور که در بخش های قبلی اشاره شد ماده اولیه مورد نیاز این واحد خاک اره، پودر چسب، نشاسته محلول، اسانس، مالاکیت سبز، دی نیتروفلن و آلزین می باشد. جدول ۱-۲۱ میزان مواد اولیه مورد نیاز واحد را نشان می دهد.

جدول ۱-۲۱- میزان مصرف ماده اولیه

عنوان	میزان مصرف سالانه (کیلوگرم)	محل تامین
خاک اره	۷۵۰	داخلی
پودر چسب	۷۵	داخلی
پودر پوست میوه	۳۷۵	داخلی
نشاسته محلول	۱۵۰	داخلی
اسانس	۱۵	داخلی
مالاکیت سبز	۷۵	داخلی
دی نیتروفلن	۷۵	داخلی
آلزین	۷۵	داخلی

۷- پیشنهاد منطقه مناسب برای اجرای طرح

در یک مطالعه جامع، بررسی و انتخاب محل مناسب جهت اجرای طرح، به نحوی که اجرای پروژه از جهت فنی امکان پذیر و هم از جهات اقتصادی باصرفه باشد، کاملاً ضروری و اجتناب ناپذیر است. ممکن است به دلیل محدودیت های موجود انتخاب محلی که از جمیع جهات مناسب باشد میسر نگردد اما باید سعی نمود با توجه به عوامل مؤثر، مناسب ترین محل جهت احداث واحد، تعیین گردد. در این زمینه عوامل مختلفی نظیر بازار، ملاحظات فنی، امکانات زیربنایی و ... در تصمیم گیری جهت تعیین محل احداث طرح بسیار مهم بوده و باید مدنظر قرار گیرند. لذا در ادامه این عوامل مورد بررسی قرار می گیرد. مهمترین عوامل دخیل در برآورد محل استقرار یک طرح عبارتند از:

الف) نزدیکی به منابع تامین مواد اولیه:



سهولت دسترسی و قیمت مناسب مواد اولیه برای یک طرح تولیدی از عمده موارد تأثیرگذار در قیمت محصول نهایی است. هزینه حمل و نقل مواد اولیه خصوصاً در مواردی که شرایط ویژه‌ای مورد نیاز باشد

ب) نزدیکی به بازار مصرف داخلی:

دسترسی به بازار فروش محصول و بررسی عوامل مؤثر در عرضه هر چه آسان‌تر آن، از دیگر فاکتورهایی است که اثر مستقیم بر سوددهی آینده طرح دارد.

ج) نزدیکی به بازار صادرات و مبادی مربوطه برای صدور محصول :

با توجه به آنکه صادرات کویل حشره کش از الویت برخوردار نمی باشد بنابراین با در نظر گرفتن این مساله احداث واحد در بنادر صادراتی از الویت برخوردار نیست.

د) وجود امکانات زیربنایی مناسب :

وجود امکانات زیربنایی در منطقه احداث طرح از عوامل مؤثر در جذب بهتر نیروهای متخصص و کاهش هزینه خدمات به حساب می‌آید.

دسترسی به آب قابل شرب، وجود شبکه برق شهری و پست‌های برق فشار قوی، وجود دانشگاه و مراکز تربیت نیروهای متخصص، امکان بهره‌گیری از راه‌های دریایی، هوایی و زمینی و نیز دسترسی به شبکه توزیع گاز از جمله امکانات زیربنایی به حساب می‌آیند که وجود آنها در منطقه احداث طرح به نحو مؤثری در کاهش هزینه‌ها دخیل می‌باشد.

با توجه به مشخصه‌های فنی و نیز ظرفیت طرح تولید شهرک های صنعتی اطراف شهرهای بزرگ از الویت برخوردار می باشند.

با جمع‌بندی شاخص‌های فوق، محل استقرار طرح ترجیحاً می‌بایست در شهرکهای صنعتی اطراف شهرهای بزرگ کشور باشد.



۸- وضعیت تامین نیروی انسانی و تعداد اشتغال

جدول ۱-۲۲ تعداد پرسنل اداری و تولیدی مورد نیاز واحد را نشان می دهد.

جدول ۱-۲۲- پرسنل اداری و تولید واحد کویل حشره کش

بخش	سمت	تعداد
اداری	مدیر عامل	۱
	کارمند اداری، مالی	۱
	تدارکات	۱
	راننده	۲
	آبدارچی و نظافتچی	۱
	نگهبان	۲
	انباردار	۱
	مدیر تولید	۱
تولید	اپراتور ماهر	۳
	کارگر ساده	۳
	کارگر بسته بندی	۴
مجموع		۲۰

۹- بررسی و تعیین میزان تامین آب، برق، سوخت، امکانات مخابراتی و ارتباطی و چگونگی امکان

تامین آنها در منطقه مناسب برای اجرای طرح

در تمام صنایع، تأسیسات مصرفی به عنوان یکی از مهمترین ارکان برپایی هر کارخانه و واحد صنعتی مطرح می باشند. این تأسیسات با توجه به پارامترهایی از قبیل تعداد نیروی انسانی، ماشین آلات تولیدی، میزان فضای تولیدی، میزان فضای اداری و سایر محوطه های کارخانه پیش بینی می گردند.

مصرف سالیانه آب، برق و بخار طرح و هزینه مورد نیاز برای تأمین آنها در جدول ۱-۲۳ آمده است.

جدول ۱-۲۳- هزینه سالیانه آب، برق و گاز (میلیون ریال)

عنوان	میزان مصرف سالیانه در واحد
آب خام	۱۴۰۰ (مترمکعب)
برق	۱۶۰ (کیلووات)
سوخت	۱۱۲۰ (لیتر)

**۱۰- وضعیت حمایت های اقتصادی و بازرگانی**

هر واحد تولید چنانچه مورد برخی حمایت های دولت قرار نگیرد، دچار مشکلاتی در فرآیند تولید خواهد شد. از آنجا که واحدهای جدید در سالهای ابتدایی راه اندازی در ظرفیت کامل، تولید ندارند، لذا حاشیه سود آنها پایین خواهد بود و نقدینگی واحد در وضعیت مطلوبی قرار ندارد و برای بقا در میدان رقابت نیاز به حمایت های مالی است. از طرف دیگر برای واحدهایی که دارای قدمت چندین ساله می باشند و در بازارهای جهانی تا حدودی نفوذ پیدا کرده اند، باید دولت از آنها حمایت کرده و برای تسهیل و آرامش خاطر آنها مشوقها و قوانین ارئه دهد که فضا را برای سایر تولید کنندگان نیز آماده کند تا محصولات آنها به راحتی در بازارهای جهانی به فروش برسد. در ادامه دو نوع حمایت که می تواند دولت در این زمینه انجام دهد مورد بررسی قرار گرفته است:

- حمایت تعرفه گمرکی (محصولات و ماشین آلات) و مقایسه با تعرفه های جهانی :

در اغلب واحدهای تولیدی بخشی از ماشین آلات از خارج از کشور تامین می شود. این ماشین آلات پس از تست های اولیه و عدم مشکلات فنی از طریق گمرک وارد کشور خواهند شد. حقوق گمرکی که در حال حاضر برای این گونه ماشین آلات وجود دارد حدود ۱۰ درصد قیمت ماشین آلات خارجی می باشد. از طرف دیگر واحدهای تولیدی که محصولات آنها به خارج از کشور صادر می شود، مستلزم پرداخت حقوق گمرکی می باشند. خوشبختانه در سالهای اخیر برای ترغیب تولیدکنندگان داخلی به امر صادرات مشوقهایی برای آنها تصویب شده است که باعث شده است حجم صادرات افزایش یابد.

- حمایت های مالی (واحدهای موجود و طرحها)، بانکها و شرکتهای سرمایه گذار

یکی از مهمترین حمایت های مالی برای طرح های صنعتی اعطای تسهیلات بلند مدت برای ساخت و تسهیلات کوتاه مدت برای خرید مواد و ملزومات مصرفی سالانه طرح می باشد. در ادامه شرایط این تسهیلات برای طرح های صنعتی آمده است.

۱- در بخش سرمایه گذاری ثابت جهت دریافت تسهیلات بلند مدت بانکی اقلام ذیل با ضریب عنوان شده تا سقف ۷۰ درصد سرمایه گذاری ثابت در محاسبه لحاظ می شود.



- ۱-۱- ساختمان و محوطه‌سازی طرح، ماشین آلات و تجهیزات داخلی، تأسیسات و تجهیزات کارگاهی با ضریب ۶۰ درصد محاسبه می‌گردد.
 - ۲-۱- ماشین آلات خارجی در صورت اجرای طرح در مناطق محروم با ضریب ۹۰ درصد و در غیر این صورت با ضریب ۷۵ درصد محاسبه می‌گردد.
 - ۳-۱- در صورتیکه حجم سرمایه‌گذاری ماشین‌آلات خارجی در سرمایه‌گذاری ثابت کمتر از ۷۰ درصد باشد، ارقام اشاره شده در بند ۱-۱ جهت دریافت تسهیلات ریالی با ضریب ۷۰ درصد محاسبه می‌گردد.
 - ۲- این امکان وجود دارد، طرح‌هایی که به مرحله بهره‌برداری می‌رسند سرمایه در گردش مورد نیاز آنها به میزان ۷۰ درصد از شبکه بانکی تأمین گردد.
 - ۳- نرخ سود تسهیلات ریالی در وام‌های بلند مدت و کوتاه مدت در بخش صنعت ۱۲ درصد و نرخ سود تسهیلات ارزی $Libor + 2\%$ و هزینه‌های جانبی، مالی آن در حدود $1/25\%$ مبلغ تسهیلات اعطایی و نرخ سود تسهیلات ارزی برای مناطق محروم ۳ درصد ثابت می‌باشد.
 - ۴- مدت زمان دوران مشارکت، تنفس و بازپرداخت در تسهیلات ریالی و ارزی را با توجه به ماهیت طرح از نقطه نظر سودآوری و بازگشت سرمایه حداکثر ۸ سال در نظر گرفته می‌شود.
 - ۵- حداکثر مدت زمان تأمین مالی از محل حساب ذخیره ارزی برای مناطق کم توسعه یافته و محروم ۱۰ سال در نظر گرفته می‌شود.
- علاوه بر تسهیلات مالی معافیت‌های مالیاتی نیز برای برخی مناطق وجود دارد که به شرح زیر می‌باشد:
- ۱- با اجرای طرح در شهرک‌های صنعتی، چهار سال اول بهره‌برداری ۸۰ درصد معافیت مالیاتی شامل طرح خواهد شد.
 - ۲- با اجرای طرح در مناطق محروم ۱۰ سال اول بهره‌برداری شرکت از مالیات معاف خواهد بود.



۳- مالیات برای مناطق عادی (به جز شهرک‌های صنعتی و مناطق محروم) ۲۵ درصد سود ناخالص

تعیین شده است.

۱۱- تحلیل و تجزیه و ارائه جمع‌بندی و پیشنهاد نهایی در مورد احداث واحدهای جدید

۱- با توجه به بررسی‌های انجام شده، تولید واقعی کویل حشره کش در سال ۱۳۸۶ حدود

۱۳۲۰۰۰۰ عدد کویل حشره کش بوده که با به بهره‌برداری رسیدن واحدهای در دست ساخت به حدود

۲۲۲۰۰۰۰ عدد در سال ۱۳۹۰ خواهد رسید.

۲- برآورد میزان مصرف کویل حشره کش در سال ۱۳۸۶ حدود ۱۳۳۰۰۰۰۰ عدد قرص بوده که این

میزان در سال ۱۳۹۰ به حدود ۱۴۰۰۰۰۰۰ عدد قرص خواهد رسید.

۳- هیچگونه واردات و یا صادراتی برای کویل حشره کش تحت تعرفه‌های ۳۸۰۸۱۰۱۱

و ۳۸۰۸۱۰۱۹ طی سالهای اخیر گزارش نشده است.

با توجه به جمیع بررسی‌های بعمل آمده، در سالهای آتی با مازاد کویل حشره کش در

کشور مواجه خواهیم بود. لذا مشاور پیشنهاد احداث واحد جدید تولید را نمی‌دهد.



مراجع:

- ۱- اطلاعات واحدهای صنعتی وزارت صنایع و معادن (WIMS)
- ۲- قوانین و مقررات صادرات و واردات جمهوری اسلامی ایران
- ۳- آمار صادرات و واردات گمرک جمهوری اسلامی ایران
- ۴- مرکز آمار ایران
- ۵- اداره سیاستهای اقتصادی بانک مرکزی جمهوری اسلامی ایران
- ۶- سایتهای اینترنتی مرتبط