



واحد صنعتی امیرکبیر

معاونت پژوهشی



جمهوری اسلامی ایران

وزارت صنایع و معادن

سازمان صنایع کوچک و شهرک‌های صنعتی ایران

عنوان:

مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی تولید لوح فشرده (DVD و CD)

کارفرما:

سازمان صنایع کوچک و شهرک‌های صنعتی ایران

مشاور:

جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر

معاونت پژوهشی

تیر ۱۳۸۷

آدرس: تهران - خیابان حافظ - دانشگاه صنعتی امیرکبیر (پلی‌تکنیک تهران) - جهاد دانشگاهی

واحد صنعتی امیرکبیر - معاونت پژوهشی - تلفن: ۰۲۱-۸۷۵۰۰۸۸۸ و ۰۲۱-۸۸۸۹۲۱۴۳ - فکس: ۰۲۱-۶۹۸۴

Email: research@jdamirkabir.ac.ir

www.jdamirkabir.ac.ir

خلاصه طرح

نام محصول	لوح فشرده (DVD و CD)
موارد کاربرد	ذخیره اطلاعات و برنامه‌های صوتی، تصویری، آموزشی، نرم افزار، ...
ظرفیت پیشنهادی طرح	۱۴..... حلقه در سال
عمده مواد اولیه مصرفی	پلی کربنات، رزین آکریلیک، آلومینیوم
میزان مصرف سالیانه مواد اولیه	۱۵۰ (تن)
مازاد محصول (سال ۱۳۹۰)	۳۰ میلیون عدد
اشتغال زایی	۶۲ نفر
سرمایه‌گذاری ثابت طرح	۱۰۳۹۹۲ ارزی (یورو)
	۵۸۵۴،۰۵ ریالی (میلیون ریال)
	۲۰۴۱۳،۰۵ مجموع (میلیون ریال)
سرمایه در گردش طرح	۵۹۱۹۰۲ ارزی (یورو)
	۱۰۲۶۰ ریالی (میلیون ریال)
	۱۸۰۲ مجموع (میلیون ریال)
زمین مورد نیاز	۱۷۸۱ (متر مربع)
زیربنا	۵۲۰ تولیدی (متر مربع)
	۱۸۰ انبار (متر مربع)
	۱۷۵ خدماتی (متر مربع)
صرف سالیانه آب، برق و گاز	۲۵۲۰ آب (متر مکعب)
	۱۲۰..... برق (کیلو وات)
	۵۷۰۰ گازوییل (لیتر)
محلهای پیشنهادی برای احداث واحد صنعتی	ترجیحاً شهرک‌های صنعتی جنوب کشور

تیر ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۳)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیر کبیر - معاونت پژوهشی

فهرست مطالب

صفحه	عنوان
۶	۱- معرفی محصول
۱۱	۱-۱- نام و کد آیسیک محصول
۱۲	۱-۲- شماره تعریفه گمرکی
۱۲	۱-۳- شرایط واردات
۱۲	۴- بررسی و ارائه استاندارد (ملی یا بین‌المللی)
۱۳	۵- بررسی و ارائه اطلاعات لازم در زمینه قیمت تولید داخلی و جهانی محصول
۱۵	۶- توضیح موارد مصرف و کاربرد
۱۵	۷- بررسی کالاهای جایگزینی و تجزیه و تحلیل اثرات آن بر مصرف محصول
۱۵	۸- اهمیت استراتژیکی کالا در دنیای امروز
۱۶	۹- کشورهای عمدۀ تولید کننده و مصرف کننده محصول (حتی‌الامکان سهم تولید یا مصرف ذکر شود)
۱۸	۱۰- شرایط صادرات
۱۹	۱- وضعیت عرضه و تقاضا
۲۱	۲-۱- بررسی ظرفیت بهره‌برداری و روند تولید از آغاز برنامه سوم تا کنون و محل واحدها و تعداد آنها و سطح تکنولوژی واحدهای موجود، ظرفیت اسمی، ظرفیت عملی، علل عدم بهره‌برداری کامل از ظرفیت‌ها، نام کشورها و شرکت‌های سازنده ماشین‌آلات مورد استفاده در تولید محصول
۲۲	۲-۲- بررسی وضعیت طرح‌های جدید و طرح‌های توسعه در دست اجرا (از نظر تعداد، ظرفیت، محل اجراء، میزان پیشرفت فیزیکی و سطح تکنولوژی آنها و سرمایه‌گذاری‌های انجام شده اعم از ارزی و ریالی و مابقی مورد نیاز)
۲۳	۲-۳- بررسی روند واردات محصول از آغاز برنامه سوم تا پایان سال ۸۴ (چقدر از کجا)
۲۵	۴- بررسی روند مصرف از آغاز برنامه
۲۵	۵- بررسی روند صادرات محصول از آغاز برنامه سوم تا پایان سال ۸۴ و امکان توسعه آن (چقدر به کجا صادر شده است)
۲۷	۶- بررسی نیاز به محصول با اولویت صادرات تا پایان برنامه چهارم

۱۳۸۷ تیر	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۴)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

صفحه	عنوان
۲۸	۳- بررسی اجمالی تکنولوژی و روش‌های تولید و عرضه محصول در کشور و مقایسه آن با دیگر کشورها.....
۳۱	۴- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی‌های مرسوم (به شکل اجمالی) در فرآیند تولید محصول.....
۳۲	۵- بررسی و تعیین حداقل ظرفیت اقتصادی شامل برآورد حجم سرمایه‌گذاری ثابت به تفکیک ریالی و ارزی (با استفاده از اطلاعات واحدهای موجود، در دست اجراء، UNIDO و اینترنت و بانک‌های اطلاعاتی جهانی، شرکت‌های فروشنده تکنولوژی و تجهیزات و.....)
۴۶	۶- میزان مواد اولیه عمده مورد نیاز سالانه و محل تأمین آن از خارج یا داخل کشور قیمت ارزی و ریالی آن و بررسی تحولات اساسی در روند تأمین اقلام عمده مورد نیاز در گذشته و آینده.....
۴۷	۷- پیشنهاد منطقه مناسب برای اجرای طرح.....
۴۸	۸- وضعیت تأمین نیروی انسانی و تعداد اشتغال.....
۴۹	۹- بررسی و تعیین میزان تأمین آب، برق، سوخت، امکانات مخابراتی و ارتباطی (راه - راه‌آهن - فرودگاه - بندر...) و چگونگی امکان تأمین آنها در منطقه مناسب برای اجرای طرح.....
۵۰	۱۰- وضعیت حمایت‌های اقتصادی و بازرگانی.....
۵۰	- حمایت تعریفه گمرکی (محصولات و ماشین‌آلات) و مقایسه با تعریفه‌های جهانی.....
۵۰	- حمایت‌های مالی (واحدهای موجود و طرح‌ها)، بانک‌ها - شرکت‌های سرمایه‌گذار.....
۵۲	۱۱- تجزیه و تحلیل و ارائه جمع‌بندی و پیشنهاد نهایی در مورد احداث واحدهای جدید.....
۵۳	۱۲- منابع و مأخذ.....

۱- معرفی محصول



شکل - ۱ CD

با پدیدآمدن هر تکنولوژی جدید به منظور رفع نیازها و حل مشکلات بشری، امکانات، قابلیتها و همچنین نیازهای جدیدتری بوجود می‌آید. یکی از این نوع تکنولوژیهای جدید بوجود آمده که نمونه بارزی از این مسئله است تکنولوژی سیستم‌های نوری ذخیره انبوه می‌باشد.

در حدود ۲۰ سال پیش داشتن یک کامپیوتر با یک دیسک سخت ۲۰ مگابایتی دسترسی به دنیای اطلاعات محسوب می‌شد. اما دیری نپایید که حتی هارد دیسکهای ۲۰۰ مگابایتی هم کوچک به نظر رسیدند و کمیود ظرفیت بعنوان مانع جدی سد راه شد به تبع این مسئله صنعت نرم افزار و سپس صنعت سخت افزار پدید آمد.

در دهه ۱۹۶۰ شرکت هلندی فیلیپس مشغول ساخت تجهیزات آموزشی بود. یکی از تولیدات آن شرکت در این حوزه یک سیستم صوتی - تصویری قابل برنامه ریزی مرکب از پروژکتور ضبط صوت بود. ولی به آزمایشگاه فیزیک این شرکت سفارش تولید سیستمی بهتر و سریعتر داده شد. در آزمایشگاه اولیه از فیلم عکس‌های بسیار ریز میکروسکوپی استفاده می‌شد که با صدا و سیگنال‌های کنترلشان به صورت شیارهای مارپیچ روی یک صفحه یا دیسک ضبط می‌شدند. در سال ۱۹۷۲ فیلیپس ویدیو دیسکی عرضه کرد که در آن نورلیزر بر شیار مارپیچی از فرو رفتگی‌های ریز میکروسکوپی فشرده شده روی یک دیسک تابیده می‌شد. فرو رفتگی در بردارنده همه اطلاعات لازم برای ضبط و پخش صدا و تصویر بود.

۱۳۸۷ تیر	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۶)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

اولین دیسک‌ها قابلیت ضبط ۴۵ هزار تصویر را داشتند. با نمایش این تصاویر با سرعت ۲۵ تصویر در ثانیه میشد فیلمی نیم ساعته را روی آنها ضبط کرد که این زمان بعده "به یک ساعت افزایش یافت. عرضه این سیستم به بازار فروش در سال ۱۹۷۸ بسیار به کندي صورت گرفت. شمار ویدیو دیسک‌های موجود در بازار بسیار کم بود و ویدیوکاستها بیش از پیش جای پایشان را در بازار محکم کرده بودند. اما کیفیت برتر ویدیو دیسک توانایی اش را نشان داد.

در جریان تولید ویدیو دیسک کاشف بعمل آمد که از همین تکنیک میتوان برای نیل به کیفیت صدایی فوق العاده نیز بهره گرفت. در سال ۱۹۷۸ فیلیپس با ارائه محصول انقلابی کامپکت دیسک، دنیای خوکرد به محدودیتهای صفحه گرامافون را شگفت زده کرد. محدودیتهایی مثل آسیب پذیری در برابر خراش، اثر انگشت و زمان پخش کوتاه حداقل نیم ساعته. در سال ۱۹۸۲ سی دی فیلیپس که عبارت بود از یک دیسک پلاستیکی به قطر ۱۲ سانتی متر که در ابتدا گنجایش ۶۰ دقیقه و بعداً ۷۵ دقیقه موسیقی را داشت، حالت معیار جهانی را پیدا کرد. از آن زمان تاکنون مدل‌های متعددی ارائه شده که هر کدام کاربرد خاص خود را دارد. برای مثال امروز CD-RW را میتوان پاک و دوباره ضبط کرد. سی دی به معنای سنتی کلمه، محصول نیست بلکه گشاینده دری است بر روی طیفی از محصولات الکترونیکی جدیدی که در آنها ماده زدایی و پردازش داده های دیجیتالی نقش اساسی ایفا می کند و بدین ترتیب با ظهور دیسک‌های نوری ۶۵۰ مگابایتی در سال ۱۹۸۲ میلادی ناگهان تکنولوژی چند رسانه‌ای و گنجاندن صوت و تصویر و گرافیک و اینیمیشن و متن در برنامه های کاربردی رشدی غایی آغاز کرد و صنعت تهیه موضوعاتی در این زمینه طی مدت کوتاهی به یک صنعت پردرآمد و همگانی مبدل شد و دیسک نوری فقط خواندنی (ROM) که زمانی وسیله ای گران قیمت و تجملی محسوب میشد به صورت READ ONLY MEMORY ابزاری رایج و متداول در دسترس کاربران عادی کامپیوتر قرار گرفت.

دیری نپایید که تعداد متقاضیان برنامه‌های « چند رسانه‌ای » در زمینه‌های آموزشی و تقریحی به قدری زیاد شد که تولید کنندگان در صدد بهبود و غنی سازی برنامه های خود برآمدند و بنا به اصرار متقاضیان گنجاندن فیلم‌های ویدیویی و موسیقی با کیفیت عالی در برنامه ها رایج شد. اما ناگهان وجود مشکل جدی به توقف این رشد منجر شد.

مشکل این بود که حجم مورد نیاز برای ضبط یک ساعت فیلم ویدئویی رنگی با وضوح خوب، دهها برابر کل ظرفیت یک ۶۵۰ مگابایتی بود. لذا صاحبان صنعت چند رسانه ای به ناچار مجبور

۱۳۸۷ تیر	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۷)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

بودند که به برشهای کوچک ویدئویی و تصاویر متحرک مصنوعی و کارتونی اکتفا کنند و به دلیل کمبود جا برای ذخیره کردن داده‌های ویدئویی، صوتی، بازیها و نرم افزارهای آموزشی نتوانستند با قدرت لازم در بازار مطرح شوند و ارائه بانکهای اطلاعاتی حجمی و غول پیکر روی یک دیسک نوری واحد نیاز به دیسکی با ظرفیت دهها گیگابایت داشت و بسیاری از صاحبان اطلاعات به دلیل تعدد زیاد CD-ROM های مورد نیاز برای ذخیره این داده‌های حجمی و تعداد علاقمندانی که میخواستند کلیه اطلاعات و سوابق را روی دیسکهای کوچک و پرحجم و ماندگار داشته باشند، از عواملی بود که دیسک نوری با ظرفیت بالا در سال ۱۹۹۰ اختراع و تولید شود و آن چیزی نبود جز یک عبارت سه حرفی به نام (DIGITAL VERSATILE DISC) DVD.

ظرفیت این دیسکها با توجه به یک لایه یا دو لایه و یا دو طرف بودن از ۴/۷ کیگا الی ۱۷ کیگا بایت است. نگهداری حجم بسیار وسیع اطلاعات در دیسک کم حجم و کم وزنی که به راحتی قابل حمل می‌باشد باعث شد که این کالا به خوبی در بازار پذیرفته شود و کلا "تولید لوح فشرده یکی از صد طرح موفق قرن بیستم به شمار رود.

مزایا

علاوه بر گنجایش حجم بسیار زیاد اطلاعات در این دیسکها، سایر مزایا عبارتند از :

- ۱- از لحاظ کیفیت و وضوح تصویر، برترین نوع است.
- ۲- وضعیت بالای اطلاعات از لحاظ آب و هوا، رطوبت، حوزه مغناطیسی، حوزه الکترونیکی، ماندگی، پوسیدگی و ریختن مایعات .
- ۳- عمر طولانی بین ۱۰۰ تا ۲۰۰۰ سال.
- ۴- قابلیت جستجوی بسیار بالا و همزمان
- ۵- وجود عناوین فرعی به ۳۲ زبان مختلف بر روی هر DVD
- ۶- دارا بودن صدای محصور شده و سه بعدی.
- ۷- دارا بودن چندین زبان مختلف به طور همزمان (۸ - ۶ زبان)

DVD نسل جدیدی از تکنولوژی ذخیره اطلاعات در دیسک‌های نوری است. DVD می‌تواند تصویر، صوت، عکس و اطلاعات کامپیوتری را در خود حفظ کند. و پیش‌بینی می‌شود در آینده بتواند جایگزین

۱۳۸۷ تیر	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۸)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

CD-ROM و CD شود. با وجود اینکه کمتر از ۳ سال از تولید این محصول می‌گذرد، بیشترین مصرف را در میان محصولات الکترونیکی به خود اختصاص داده است.

برخی از مزایای DVD:

۱. بیش از دو ساعت برنامه تصویر دیجیتالی با کیفیت بالا (دو طرفه تا ۸ ساعت تصویر دیجیتالی با کیفیت بالا و تا ۳۰ ساعت تصویر با کیفیت VHS)
۲. تا ۸ لبه صوتی دیجیتالی هر یک با ۸ کانال
۳. تا ۹ زاویه دوربین
۴. عقب و جلو رفتن سریع برخلاف نوارهای ویدیویی
۵. جستجوی سریع در عنوان، فصل، لبه موسیقی و کد زمانی
۶. عدم حساسیت به میدان‌های مغناطیسی و مقاوم در برابر حرارت
۷. با دوام، بدون ایجاد خراش بر اثر استفاده مگر بر اثر آسیب فیزیکی
۸. اندازه کوچک و قابل حمل
۹. هزینه کمتر نسبت به دیسک‌های لیزری و نوارهای ویدیویی

نگهداری حجم بسیار وسیع اطلاعات در CD و DVD که کم حجم و کم وزن و به راحتی قابل حمل می‌باشد، باعث شد که این کالا به خوبی در بازار پذیرفته شود و تولید لوح فشرده یکی از صد طرح موفق قرن بیستم به شمار رود.

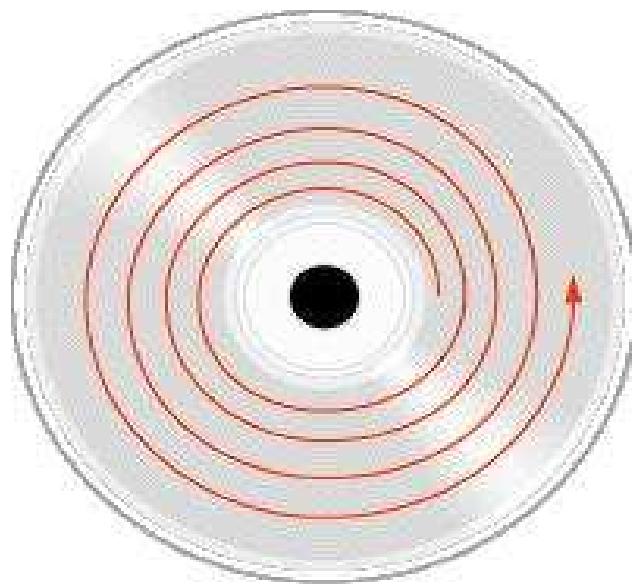
CD از ۵ لایه تشکیل شده است:

۱. لایه پلاستیکی نرم و ضخیم که بخش اصلی CD را تشکیل می‌دهد و لایه اطلاعات را از آسیب حفظ می‌کند. این لایه مانند یک لنز عمل می‌کند که لیزر CD player را روی لایه اطلاعات متمرکز می‌کند تا اطلاعات راحت‌تر خوانده شوند.
۲. لایه اطلاعات بخشی است که موسیقی و هر گونه اطلاعات دیگری در آن ذخیره می‌شود. این لایه در بالای لایه پلاستیکی قرار می‌گیرد.
۳. لایه فلزی و منعکس کننده که در بالای لایه اطلاعات قرار می‌گیرد و مانند یک آینه عمل کرده، لیزر CD player را منعکس می‌کند.

۱۳۸۷ تیر	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۹)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

۴. لایه محافظتی سخت و نازک که برای محافظت لایه‌های اطلاعات و منعکس کننده استفاده می‌شود و برچسب اطلاعات روی آن چاپ می‌شود.

۵. در نهایت برچسب روی سطح لایه محافظتی چاپ می‌شود که شامل عنوان CD و محتوای آن می‌باشد.



شکل ۲ - شیارهای CD

تاریخچه این صنعت در ایران

الف - CD ضبط شده

۱ - اولین واحدی که در کشور دراین زمینه فعالیت نمود، لاله کامپیووتر می‌باشد که از سال ۱۳۷۵ با نصب یک خط تولید نسبت به تولید CD های پرشده آموزشی اقدام نمود. پس از چند سال نیز اقدام به اجرای طرح توسعه ورود یک خط تولید CD خام نمود. با توجه به اینکه تولید CD خام در ظرفیت پایین مقرن به صرفه نمی‌باشد اخیراً "با تغییراتی که در خط اعمال نموده است از آن خط نیز برای تولید CD پرشده استفاده می‌نماید و توانست در سال گذشته (۱۳۸۴)، ۸ میلیون عدد CD تولید نماید.

۲ - به دنبال واحد فوق واحدهای دیگری از قبیل لوح فشرده آسیا، سپید برد، شیماfilm درخصوص تولید CD پرشده شروع به کار نمودند، به طوریکه در حال حاضر ۸ واحد با ظرفیت ۱۰۶ میلیون عدد در سال در این زمینه فعال هستند.

تیر ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۱۰)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

ب - در زمینه تولید CD خام نیز اولین واحد در شهرستان تاکستان استان قزوین به نام ریز موج سیستم تولید خود را در سال ۱۳۸۳ شروع نمود. این واحد جهت ورود ۳۲ خط تولید با استفاده از تسهیلات حساب ذخیره ارزی به بانکهای کشاورزی معرفی شده و تاکنون توانسته است نسبت به ورود ۱۸ خط گشایش اعتبار نموده و آنها را به تدریج وارد و نصب نماید و قادر به تولید ۲۶۰ میلیون عدد CD خام در سال می باشد.

واحد دوم شرکت فورتکس رایانه واقع در شهرک صنعتی شکوهیه قم می باشد که نسبت به ورود سه خط تولید به صورت بدون انتقال ارز اقدام نموده و در حال حاضر ۵۰ میلیون عدد CD در سال تولید می نماید. بعلاوه برای ورود ۱۰ خط دیگر با استفاده از تسهیلات حساب ذخیره ارزی اقدام نموده است که تا آخر سال جاری به تدریج وارد و نصب خواهد نمود.

۱- نام و کد آیسیک محصول

متداول‌ترین طبقه‌بندی و دسته‌بندی در فعالیت‌های اقتصادی همان تقسیم‌بندی آیسیک است. تقسیم‌بندی آیسیک طبق تعریف عبارت است از: طبقه‌بندی و دسته‌بندی استاندارد بین‌المللی فعالیت‌های اقتصادی. این دسته‌بندی با توجه به نوع صنعت و محصول تولید شده به هریک کدهایی دو، چهار و هشت رقمی اختصاص داده می‌شود. کدهای آیسیک مرتبط با صنعت تولید CD و DVD در جدول (۱) ارائه شده است.

جدول (۱): کدهای آیسیک مرتبط با صنعت CD و DVD

ردیف	کد آیسیک	نام کالا
۱	۳۰۰۰۱۲۲۴	لوح فشرده پرشده
۲	۳۰۰۰۱۲۲۵	لوح فشرده خام
۳	۳۰۰۰۱۲۳۰	لوح فشرده باقابلیت رایت دوباره

۱-۲- شماره تعرفه گمرکی

در داد و ستد های بین‌المللی جهت کدبندی کالا در امر صادرات و واردات و مبادلات تجاری و همچنین تعیین حقوق گمرکی و غیره از دو نوع طبقه‌بندی استفاده می‌شود که عبارت است از طبقه‌بندی و نامگذاری براساس بروکسل و طبقه‌بندی مرکز استاندارد و تجارت بین‌المللی بر همین اساس در مبادلات بازارگانی خارجی ایران طبقه‌بندی بروکسل جهت طبقه‌بندی کالاها استفاده می‌شود که در خصوص CD و DVD در جدول (۲) ارائه شده است.

جدول (۲): تعرفه‌های گمرکی مربوط به صنعت CD و DVD

ردیف	شماره تعرفه گمرکی	نوع کالا	حقوق ورودی	SUQ
۱	۸۵۲۳۲۰۰۰(برای قبل از سال ۸۴)	DVD و CD	-	U
۲	۸۵۲۳۲۹۵۰(برای بعد از سال ۸۴)	DVD و CD	۵۵	U

۱-۳- شرایط واردات

بر اساس اطلاعات موجود در وزارت بازارگانی و صنایع و شرکت‌های تولید کننده این محصول، واردات لوح فشرده با کد تعرفه ۸۵۲۳۲۹۵۰ و با حقوق ورودی ۵۵ درصد صورت می‌گیرد.

۱-۴- بررسی و ارائه استاندارد (ملی یا بین‌المللی)

جدول (۳): استانداردهای مرتبط با DVD و CD

ردیف	شماره استاندارد	عنوان استاندارد	مرجع
۱	۶۰۸۵۶	Pre-recorded optical reflective videodisk system "laser vision" ۵۰ Hz /۶۲۵ lines- PAL	IEC
۲	۶۰۸۵۷	Pre-recorded optical reflective videodisk system "laser vision" ۵۰ Hz /۶۲۵ lines-M/NTSC	IEC

۱۳۸۷ تیر	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۱۲)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

IEC	Compact disk digital audio system	۶۰۹۰۸	۳
استاندارد ملی	سیستم لوح فشرده ویدیویی	۹۳۶۶	۴
استاندارد ملی	فن آوری اطلاعات - تبادل داده ها بر روی دیسک های داده نوری (CD-ROM) فقط خواندنی ۱۲۰ میلی متری	۹۰۹۷	۵

۱-۵- بررسی و ارائه اطلاعات لازم در زمینه قیمت تولید داخلی و جهانی محصول

جدول (۴): قیمت داخلی انواع CD و DVD (ریال)

تک فروشی	عدد ۱۰۰	عدد ۱۰۰	عدد ۱۰۰۰
CD-R			
CD-R Fortex	۱۵۰۰	۱۲۰۰	۱۱۰۰
CD-R Epoch	۱۵۰۰	۱۲۰۰	۱۱۰۰
CD-R Green Pirri	۱۵۰۰	۱۲۰۰	۱۱۰۰
CD-R Bitron	۱۵۰۰	۱۲۰۰	۱۱۰۰
CD-R MeDisk	۱۵۰۰	۱۲۰۰	۱۱۰۰
CD-R BlueOcean	۱۵۰۰	۱۲۰۰	۱۱۰۰
CD-R Vancouver	۱۵۰۰	۱۲۰۰	۱۱۰۰
CD-R Tuff Disc	۱۵۰۰	۱۲۰۰	۱۰۶۰
CD-R RiData	۲۰۰۰	۱۳۰۰	۱۱۵۰
CD-R Princo	۲۰۰۰	۱۳۰۰	۱۲۰۰
CD-R DataLife	۲۰۰۰	۱۳۰۰	۱۱۹۰
CD-R BenQ	۲۰۰۰	۱۴۰۰	۱۳۰۰
CD-R aFa	۲۰۰۰	۱۶۰۰	۱۴۵۰
CD-R Samsung	۲۵۰۰	۱۶۰۰	۱۴۷۰
CD-R Sony	۲۵۰۰	۱۷۰۰	۱۵۲۰
CD-R Maxcell	۳۰۰۰	۲۰۰۰	۱۸۵۰
CD-R TDK	۳۰۰۰	۲۱۰۰	۱۹۵۰

صفحه (۱۳)	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
-----------	-------------	--

**مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی
تولید لوح فشرده (DVD و CD)**



جمهوری اسلامی ایران

وزارت صنایع و معدن

سازمان صنایع کوچک و شهرک‌های صنعتی ایران

۲۰۸۰	۲۲۰	۳۰۰	CD-R Qmedia
۱۱۵۰	۱۳۰۰	۲۰۰	CD-R RiData
۱۲۰۰	۱۳۰۰	۲۰۰	CD-R Princo
۱۱۹	۱۳۰۰	۲۰۰	CD-R DataLife
۲۱۰۰	۲۲۰۰	۳۰۰	CD-R Smart Buy
۳۳۰۰	۳۶۰۰	۵۰۰	CD-R Fuji
			mini CD-R
۲۴۰۰	۲۶۰۰	۳۵۰۰	CD-R Kostar
۴۰۰۰	۴۴۵۰	۵۰۰۰	CD-R Smart Mini
....	۷۶۰۰	۱۰۰۰۰	CD-RW Melody
			CD-R Jewel Case
۲۶۰۰	۳۱۵۰	۴۰۰۰	CD-R Dr.Data
۳۹۰۰	۴۲۵۰	۵۰۰۰	CD-R Smart Buy
۲۹۰۰	۳۳۰۰	۴۰۰۰	CD-R Princo
۴۰۰۰	۴۳۰۰	۵۰۰۰	CD-R Maxcell
۴۰۰۰	۴۳۰۰	۵۰۰۰	CD-R Sony
			CD-RW
....	۷۴۰۰	۱۰۰۰۰	CD-RW Princo
....	۴۲۰۰	۶۰۰۰	CD-RW Princo
....	۶۵۰۰	۸۰۰۰	CD-RW LG
			DVD-R
۳۱۰۰	۳۵۵۰	۵۰۰۰	DVD-R Princo
۳۹۰۰	۴۴۵۰	۶۰۰۰	DVD-R DataLife

۱۳۸۷ تیر	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۱۴)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر - معاونت پژوهشی

۶۲۰۰	۶۴۵۰	۷۰۰۰	DVD-R Princo
------	------	------	--------------

۶- توضیح موارد مصرف و کاربرد

انواع CD ها و DVD ها جهت ذخیره و نگهداری اطلاعات برای کاربردهای گوناگون به کار می‌روند. بخشی از این کاربردها شامل موارد ذیل می‌باشد:

۱. برنامه‌های آموزشی

۲. برنامه‌های تصویری ویدیویی

۳. برنامه‌های صوتی

۴. برنامه‌های اداری

۵. برنامه‌های مهندسی

و سایر

۷- بررسی کالاهای جایگزینی و تجزیه و تحلیل اثرات آن بر مصرف محصول

امروزه استفاده از flash memory یا دستگاه‌های mp^۳ و mp^۴ به سرعت در حال افزایش است و به نظر می‌رسد این وسایل به علت داشتن عمر نامحدود، حافظه بیشتر، ابعاد کوچکتر، حمل و نقل بهتر، استفاده آسانتر و سرعت بالاتر نسبت به CD و DVD جایگزین‌های بسیار مناسبی برای آنها باشند. زیرا علاوه بر دستگاه‌های رایانه‌ای DVD player های جدید نیز قابلیت اتصال به این flash memory ها را دارند. بنا بر این به نظر می‌رسد کم استفاده از این دیسک‌ها به خصوص CD در استفاده‌های روزمره محدود خواهد شد.

۸- اهمیت استراتژیکی کالا در دنیای امروز

بسیاری از اطلاعات مهم و محرمانه با استفاده از این دیسک‌ها محافظت و رد و بدل می‌شود. همچنین وجود برنامه‌های حفاظتی با جلوگیری از کپی کردن آنها امنیت اطلاعات را تامین می‌کند. نصب بسیاری از بازی‌ها و برنامه‌های کامپیوتری از طریق CD صورت می‌پذیرد. تمامی این مسایل اهمیت لوح‌های فشرده در دنیای امروز را نشان می‌دهند.

تیر ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۱۵)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

۱-۹- کشورهای عمدۀ تولید کننده و مصرف کننده محصول (حتی‌الامکان سهم تولید یا مصرف ذکر شود)

جدول (۵): کشورهای عمدۀ تولید کننده CD و DVD

ردیف	نام کشور	نوع تولیدات
۱	تایوان	DVD و CD
۲	هند	DVD و CD
۳	ایران	DVD و CD

انواع CD و DVD در تمام کشورهای جهان مصرف می‌گردد. ولی مصرف کنندگان عمدۀ آن را می‌توان به صورت زیر بر شمرد.

جدول (۶): کشورهای عمدۀ مصرف کننده CD و DVD

ردیف	نام کشور	عنوان محصول
۱	تایوان	DVD و CD
۲	هند	DVD و CD
۳	ایران	DVD و CD

– شرکت‌های داخلی عمدۀ تولید کننده و مصرف کننده محصول

جدول (۷): برخی تولیدکنندگان CD و DVD در ایران

ردیف	نام کارخانه	نوع تولیدات	محل کارخانه
۱	جوانه پویا	انواع لوح فشرده سی دی	شهرک اشتهرارد
۲	مجتمع صنعتی فورتکس رایانه	انواع دیسکهای فشرده (CD)	قم
۳	لاله کامپیوتر	دیسک فشرده نوری	شهریار
۴	هادی سیستم خوزستان	دیسک های فشرده	کیانپارس
۵	ریز موج سیستم	انواع دیسکهای فشرده خام و مینی دیسک	تاكستان
۶	فن آوری لوح فشرده آسیا	انواع لوح فشرده سی دی	تهران - خ اتحاد

جدول (۸): برخی مصرف کنندگان عمدۀ CD و DVD در ایران

ردیف	نام کارخانه	نوع تولیدات	محل کارخانه
۱	ریز موج سیستم	CD پرشده	تاكستان
۲	جوانه پویا	CD پرشده	شهرک اشتهرارد
۳	فن آوری لوح فشرده آسیا	CD پرشده	تهران - خ اتحاد
۴	لاله کامپیوتر	CD پرشده	شهریار
۵	لوح زرین نیکان	CD پرشده	شهرک شمس آباد
۶	لوح فشرده آرین پارس	CD پرشده	جاده مخصوص کرج
۷	فن آوران اطلاعات آذربخش	CD پرشده	زنجان
۸	مهندسي سازگار رایانه شيراز	CD پرشده	شيراز
۹	شيمافيلم	CD پرشده	گنبد

۱-۱۰- شرایط صادرات

با توجه به آمار شرکت‌های فعال و شرکت‌های در دست احداث واضح است که میزان تولید CD و DVD بیشتر از نیاز داخلی می‌باشد. بنابراین شرایط برای صادرات این محصولات مناسب و رو به رشد می‌باشد. به عنوان مثال شرکت ریز موج سیستم بنیانگذار کارخانه MEdisk در ایران بزرگ‌ترین تولیدکننده CD و DVD خام و ضبط شده (Pre-recorded) در خاورمیانه و پنجمین کارخانه در بین ۱۱۸ کارخانه در سطح جهان می‌باشد و ایران را پس از تایوان و هند به بزرگ‌ترین تولیدکننده بین‌المللی تبدیل کرده است. با توجه به اینکه مصرف سالانه بازار داخلی کشور بیش از ۳۰۰ میلیون عدد دیسک خام نیست، این شرکت سال گذشته موفق به تامین ۸۰ درصد نیاز بازار کشور شد و امسال با راه اندازی و تولید خطوط دی‌وی‌دی خام سهم بازار را افزایش داده است.

طبق آمار ثبت شده طی سالهای ۸۴ و ۸۵ میزان صادرات محصولات تولیدی این شرکت ۱۶ میلیون دلار بوده که در برنامه ریزی سال جاری به موازات تکمیل طرحهای توسعه که در حال اجراست، میزان صادرات به ۲۵ میلیون دلار برای سال ۸۷ هدف گذاری شده است. تاکنون محصولات این شرکت به کشورهای پیشرفته اروپا و خاور دور نظیر لهستان، اسلوونی، ترکیه، سنگاپور، هند، امارات، ایتالیا، مالزی، پاکستان، افغانستان و... صادر شده است. ضمناً صادرات دیسکهای ضبط شده به کشورهای خاورمیانه نظیر ترکیه و امارات آغاز شده است.

تیر ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۱۸)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

۲- وضعیت عرضه و تقاضا

طبق آمار بدست آمده از شرکت **HAMA TECH**، روند تقاضا برای **CD-R** طی سالهای ۱۹۹۹ تا ۲۰۱۱ به شرح جدول ذیل می‌باشد.

جدول (۹): وضعیت تقاضا در دنیا

سال	۲۰۱۱	۲۰۱۰	۲۰۰۹	۲۰۰۸	۲۰۰۷	۲۰۰۶	۲۰۰۵	۲۰۰۴	۲۰۰۳	۲۰۰۲	۲۰۰۱	۲۰۰۰	۱۹۹۹
تقاضا (میلیون عدد)	۵۰۰۰	۸۰۰۰	۱۱۰۰۰	۱۳۶۰۰	۱۳۹۰۰	۱۴۰۰۰	۱۳۰۰۰	۱۲۰۰۰	۹۵۰۰	۶۰۰۰	۳۰۰۰	۱۰۰۰	۵۰۰

جدول (۱۰): پیش‌بینی تقاضا برای **DVD-R**

سال	۲۰۰۶	۲۰۰۵	۲۰۰۴	۲۰۰۳	۲۰۰۲	۲۰۰۱
تقاضا (میلیون عدد)	۷۲۰۰	۴۲۰۰	۲۰۰۰	۷۵۰	۱۰۰	۰

همچنین وضعیت تقاضا برای انواع **CD** و **DVD** پرشده در سطح جهان طبق آمار درسایت اینترنتی **IRMA** بشرح ذیل می‌باشد.

جدول (۱۱): تقاضای جهانی (میلیون عدد)

شرح	۲۰۰۲	۲۰۰۳	۲۰۰۴
CD-AUDIO	۵۹۵۰	۵۶۲۰	۵۳۷۸
CD-ROM	۴۲۸۵	۴۸۹۰	۵۲۱۰
CD-VIDEO	۲۷۴۰	۲۸۰۰	۲۸۲۴
DVD-VIDEO	۲۲۰۰	۳۲۶۰	۴۱۲۳

۷۵۰	۵۰۰	۲۴۰	DVD-ROM
۴۴	۲۰	۱۰	DVD-AUDIO
۱۷۴۰۴	۱۷۰۹۰	۱۶۳۵۰	جمع تقاضای جهانی برای CD و DVD پر شده

میزان تقاضا در کشور:

علاوه بر تولید فعلی، بخش اعظم نیاز از طریق واردات تامین می‌گردد. واردات ثبت شده در آمار سالنامه واردات سال ۱۳۸۳، ۱۰۰ میلیون عدد می‌باشد، ولیکن بعلت اینکه ورود کالا از طریق بازارچه‌های مرزی صورت می‌گیرد آمار صحیحی در دست نبوده و به لحاظ فرهنگی بودن کالای مذکور تخمین میزان مصرف را مشکل نموده است.

آینده این صنعت :

به همان راحتی که VHS جای BETAMAX را در جهان گرفت، DVD هم جای خود را در میان غولهای کامپیوترا جهان باز کرده است و براساس پیش‌بینی‌هایی که شده است روند مصرف آن در دنیا تا سال ۲۰۰۸ صعودی خواهد بود و به تدریج سهم کمی از بازار آن به تکنولوژیهای ابداع شده جدید از قبیل HD-DVD و یا BLUE-RAY داده خواهد شد. کیفیت، کمیت، قیمت و راحتی DVD توزیع کنندگان و سایل سرگرمی جهان اعم از کامپیوتر یا فیلم‌های ویدئویی را وادار ساخته است که برای سفارشات جدید خود با سازندگان و تولید کنندگان در نوبت باشند.

صرف کننده DVD شامل دو گروه عمدۀ زیر می‌باشد :

الف - دست اندرکاران فیلم، از تولید کنندگان و تهیه کنندگان تا توزیع کنندگان و خریداران عمدۀ فیلم‌های ویدئویی و بالاخره سازندگان ویدئو و نوارهای آن.

ب - تولید کنندگان نرم افزارهای بزرگ دنیا که دائره المعارف و دایرکتوریهای عظیم و حجمی، دیکشنری‌های بسیار گسترده و بازیهای سرگرم کننده و تصاویر متحرک همراه با فیلم‌های ویدئویی کامپیوترا تهیه می‌کنند.

۱۳۸۷ تیر	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۲۰)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

امروزه این دیسکها در دو نوع ۵ و ۹ به بازار عرضه می‌شوند. حجم اطلاعات قابل ذخیره در آنها ۴/۷ گیگابایت می‌باشد.

البته ناگفته نماند که DVD های ۱۰ و ۱۸ که در واقع DVD های باظرفیت مذکور به صورت دولایه بوده، "عملاً" به علت عدم استقبال بازار به تدریج کنار گذاشته شدند.

- در حال حاضر پروژه‌های مطالعاتی را که شرکتهای SONY و توшибیا شروع کرده‌اند در محافل علمی مطرح می‌باشد ولیکن هنوز به بازار عرضه نشده است. در این تولیدات که بنامهای HD-DVD و BLUE-RAY معروف هستند، برای خواندن و نوشتن اطلاعات بجای لیزر قرمز از لیزر آبی رنگ استفاده می‌شود و این موضوع گنجایش آنها را به ترتیب به ۳۰ و ۵۰ گیگابایت می‌رساند.

هم اکنون آینده این فرمت کاملاً "نامشخص" است و معلوم نیست کدامیک در نهایت جایگزین فناوری فعلی DVD ها خواهد شد. در این میان شرکتهایی نظیر اپل، هیتاچی پاناسونیک، فیلیپس، سامسونگ، L.G و N.B.C پایونیراز فرمت BLUE-RAY حمایت می‌کنند و چندین شرکت از جمله اینتل، میکروسافت و نیز پشتیبان فرمت HDDVD هستند.

همانطور که مشخص است تولید کنندگان رایانه‌های شخصی و دیسک درایوهای رایانه‌ای نقش کلیدی در این میان بازی می‌کنند. هم اکنون شرکت "DELL" بعنوان بزرگترین تولید کننده رایانه‌های شخصی به حمایت از فرمت BLUE-RAY روی آورده و شرکت "H.P" بعنوان دومین تولید کننده بزرگ رایانه‌های شخصی به تازگی به حمایت از فرمت HD-DVD اقدام کرده است.

در این میان شرکت تنساوو بعنوان سومین تولید کننده بزرگ رایانه‌های شخصی در جهان هنوز هیچ فرمت جدید DVD را برنگزیده است.

۱-۲- بررسی ظرفیت بهره‌برداری و روند تولید از آغاز برنامه سوم تا کنون و محل واحدها و تعداد آنها و سطح تکنولوژی واحدهای موجود، ظرفیت اسمی، ظرفیت عملی، علل عدم بهره‌برداری کامل از ظرفیت‌ها، نام کشورها و شرکت‌های سازنده ماشین‌آلات مورد استفاده در تولید محصول آمار و اطلاعات به دست آمده از مرکز آمار وزارت صنایع و معادن در خصوص ظرفیت واحدهای موجود و فعال تولید کننده DVD و CD به جدول زیر ارائه شده است.

مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی	گزارش نهایی	تیر ۱۳۸۷
مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی		صفحه (۲۱)

جدول (۱۲): تعداد کارخانه‌های فعال واقع در استان‌ها به تفکیک و ظرفیت کل تولید CD و DVD در ایران

ردیف	نام استان	تعداد کارخانه	ظرفیت
۱	تهران	۲	۱۸۸۹۰۰۰
۲	خوزستان	۱	۳۰۰۰۰
۳	قزوین	۲	۲۸۷۳۳۰۰۰
جمع		۵	۳۰۶۵۲۰۰۰

جدول (۱۳): آمار تولید CD و DVD در سال‌های اخیر

نام کالا	واحد سنجش	میزان تولید داخلی					
		سال ۱۳۸۶	سال ۱۳۸۵	سال ۱۳۸۴	سال ۱۳۸۳	سال ۱۳۸۲	سال ۱۳۸۱
CD	عدد	۲۹۷,۳۴۵,۷۶۶	۳۴۹,۳۷۱,۰۴۰	۲۳۲,۰۶۱,۳۳۷	۲۹۳۰۲۰۰۰	۱۹۱۹۰۰۰	۱۹۱۹۰۰۰
DVD	عدد	۲۹,۱۲۷,۶۰۴	-	-	-	-	-
Mini CD	عدد	۲۴۰,۱۷۲۰	-	-	-	-	-

۲-۲- بررسی وضعیت طرح‌های جدید و طرح‌های توسعه در دست اجرا (از نظر تعداد، ظرفیت، محل اجراء، میزان پیشرفت فیزیکی و سطح تکنولوژی آنها و سرمایه‌گذاری‌های انجام شده اعم از ارزی و ریالی و مابقی مورد نیاز)

جدول (۱۴): تعداد و ظرفیت طرح‌های با ۲۰ درصد پیشرفت فیزیکی در صنعت CD و DVD

نام کالا	تعداد طرح‌های با درصد پیشرفت فیزیکی ۲۰ درصد	ظرفیت تولید	واحد کالا
DVD و CD	۲۳	۵۵۳,۶۶	میلیون عدد

جدول (۱۵): تعداد و ظرفیت طرح‌های بالای بین ۲۰ تا ۶۰ درصد پیشرفت فیزیکی در صنعت DVD و CD

واحد کالا	ظرفیت تولید	تعداد طرح‌های بین ۲۰ تا ۶۰ درصد پیشرفت فیزیکی	نام کالا
-	-	-	DVD و CD

جدول (۱۶): تعداد و ظرفیت طرح‌های بین ۶۰ تا ۱۰۰ درصد پیشرفت فیزیکی در صنعت DVD و CD

واحد کالا	ظرفیت تولید	تعداد طرح‌های با درصد پیشرفت فیزیکی بین ۶۰ تا ۱۰۰ درصد	نام کالا
میلیون عدد	۶۰,۵	۳	DVD و CD

۳-۲-۳- بررسی روند واردات محصول از آغاز برنامه سوم تا پایان سال ۸۴ (چقدر از کجا)

جدول (۱۷): آمار واردات DVD و CD در سال‌های اخیر

سال ۱۳۸۵		سال ۱۳۸۴		سال ۱۳۸۳		سال ۱۳۸۲		عنوان
ارزش	وزن	ارزش	وزن	ارزش	وزن	ارزش	وزن	
-	-	۵۶۵	۴۱	-	-	-	-	آمریکا
۲۱۶۷۹۹۴	۷۸۱۴۰۵	۱۰۵۶۱۹۰۱	۲۳۶۳۵۹۴	۱۰۱۱۴۴۶,۷	۴۷۱۶۶۳,۴	۲۵۸۸۷۳۷	۸۳۵۷۶۶	امارات متحده عربی
۵۸۵۷۹	۲۷۷۹	۲۸۴۲۳۵	۸۵۳۹۵	۶۶۹۶۴,۶۴	۲۶۴۳۲	۶۰۵۰	۹۱۸	تایوان
۷۲۲۱۸۰	۱۴۱۴۴	۲۷۶۷۷۶	۷۰۸۱۲	۱۳۸۴۴۸,۳۸	۵۰۵۰۶	۱۷۴۱۴۷	۵۲۱۵۹	چین
۲۲۷۰۰	۱۱۶۹۶	۶۳۰۸۰	۲۳۷۲۴	۲۲۶۳۷,۹۴	۱۲۲۳۵	۷۱۹۷۳	۱۸۳۱۳	سنگاپور
۲۰۸۴۷۹	۵۹۲۵۰	۶۷۰۶۷	۱۲۷۴۰۰	-	-	۹۱۳۷	۳۰۰	فرانسه
-	-	۱۵۴۳۵۳	۲۸۵۹۹	-	-	۲۱۸۴۶	۴۳۲۰	کره جنوبی
۱۹۲۴۶	۳۵۱۷	-	-	-	-	-	-	آلمان

مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی
(DVD و CD) تولید لوح فشرده

۱۲۰۱	۲۳۰	۳۳۶۳	۵۶۱	۲۰۰۸۰,۱۷	۳۹۸۰	-	-	منطقه آزاد چابهار
-	-	-	-	-	-	۳۱۷۳	۸۰	انگلستان
-	-	۶۶۵	۱	-	-	۱۸۳۸	۱۸۴	ایتالیا
-	-	-	-	-	-	۱۵۱۹۹	۱۷۰۰	بلغارستان
۷۴۳۵۵	۳۶۷۴۷	-	-	۱۱۲۹,۹۵	۷۴۰	۳۷۸۹	۱۳۰	ژاپن
۹۵۳	۱۲۵	۹۴۲۹	۱۵۷۵	-	-	۹۸۷۱۵	۲۶۸۰۷	مالزی
۳۶۸۷	۱۱۰	۶۴۳	۴۴۰	-	-	-	-	ترکیه
۱۲۷۶۰۲	۴۴۴۱۵	۱۴۵۳۲۸۱	۴۱۶۲۰,۵	-	-	-	-	منطقه آزاد کیش
۸۵۷	۱۳۶	۷۹۷۰۶	۱۸۲۱۰	-	-	-	-	هند
۳۷۴۹	۶۸۵	۸۱۲۱۴	۱۶۱۹۲	-	-	۲۲۳۴۶	۳۴۰۰	هنگ کنگ

ارزش: دلار

مقدار: کیلوگرم

جدول (۱۸): مهم‌ترین کشورهای تأمین کننده محصولات CD و DVD شرکت‌های داخلی

سال ۱۳۸۵			سال ۱۳۸۴			سال ۱۳۸۳			سال ۱۳۸۲			عنوان محصول	نام کشور
درصد از کل	ارزش	وزن	درصد از کل	ارزش	وزن	درصد از کل	ارزش	وزن	درصد از کل	ارزش	وزن		
۷۵	۲۱۶۷۹۹۴	۷۸۱۴۰۵	۸۶	۱۰۵۶۱۹۰۱	۲۳۶۳۵۹۴	۸۳	۱۰۱۱۴۴۶,۷	۴۷۱۶۶۳,۴	۸۸	۲۵۸۸۷۳۷	۸۳۵۷۶۶	CD و DVD	مارات متعدد عربی

۱۳۸۷ تیر	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۲۴)	مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر - معاونت پژوهشی	

۴- بررسی روند مصرف از آغاز برنامه

دسترسی به آمار دقیقی از میزان مصرف به دلیل اینکه واحدها می‌باید به ازاء تولید هر دیسکتی مبلغی در حدود چند سنت را بعنوان حق اختراع به کمپانی فیلیپس بدهند و اغلب به علت فرار از این مسئله، آمار واقعی تولید خود را در عرصه‌های جهانی مخفی نگه می‌دارند، مشکل است. حجم بالای تولید لوح فشرده خام در کشورهای تایوان، چین و هندوستان صورت می‌گیرد. و این کشورها چندان به «COPY RIGHT» پای بند نمی‌باشند از طرفی به علت رعایت مسائل فوق و عدم رقابت از نظر قیمت با محصول مشابه تولید شده در آسیای جنوب شرقی، اغلب کشورهای اروپایی در این عرصه فعال نبوده و یا خط تولید خود را جمع آوری نموده و به کشور چین منتقل نموده‌اند. با این حال براساس برآورد بعمل آمده منحنی مصرف CD تا سال ۲۰۰۶ سعودی بوده و از آن پس به تدریج روند نزولی در پیش خواهد گرفت و باتوجه به حجم ظرفیت CD جای خود را به DVD خواهد داد و پیش‌بینی می‌شود که روند مصرف DVD تا سال ۲۰۰۷ سعودی باشد ولی پس از سال ۲۰۰۸ با توجه به جدول ذیل سیر نزولی خواهد داشت.

جدول (۱۹): روند مصرف DVD

سال	۱۹۹۹	۲۰۰۰	۲۰۰۱	۲۰۰۲	۲۰۰۳	۲۰۰۴	۲۰۰۵	۲۰۰۶	۲۰۰۷	۲۰۰۸	۲۰۰۹	۲۰۱۰	۲۰۱۱
تعداد(میلیون عدد)	۵۰۰	۱۰۰۰	۳۰۰۰	۶۰۰۰	۹۵۰۰	۱۲۰۰۰	۱۳۰۰۰	۱۴۰۰۰	۱۳۹۰۰	۱۳۶۰۰	۱۱۰۰۰	۸۰۰۰	۵۰۰۰

۵- بررسی روند صادرات محصول از آغاز برنامه سوم تا پایان سال ۸۴ و امکان توسعه آن (چقدر به کجا صادر شده است).

جدول (۲۰): آمار صادرات CD و DVD در سال‌های اخیر

سال ۱۳۸۵	سال ۱۳۸۴	سال ۱۳۸۳	سال ۱۳۸۲	عنوان
ارزش	مقدار	ارزش	مقدار	ارزش
۳۰۹۰۷۶۱	۴۰۱۳۸۱	۴۸۴۲۷۲۹	۴۸۱۱۳۹	۳۴۸۲۴
				۱۲۲۳۵
				۲۲۳۴
				۴۴۰
				DVD و CD

ارزش: دلار مقدار: کیلوگرم

مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی	گزارش نهایی	تیر ۱۳۸۷	صفحه (۲۵)
مجربی: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی			

جدول (۲۱): مهم‌ترین کشورهای مقصد صادرات DVD و CD

درصد از کل	صادرات سال ۱۳۸۵		صادرات سال ۱۳۸۴		صادرات سال ۱۳۸۳		صادرات سال ۱۳۸۲		عنوان محصول	نام کشور		
	ارزش	وزن	درصد از کل	ارزش	وزن	درصد از کل	ارزش	وزن	درصد از کل	ارزش	وزن	
-	-	-	-	-	-	۹۸	۳۲۶۲۱,۰۸	۱۱۷۶۰	-	-	-	CD DVD
۲۵	۸۸۰۱۹۵	۹۹۰۰۵	-	-	-	-	-	-	-	-	-	"
-	-	-	-	-	-	۱	۱۰۳۳,۰۶	۲۰۰	-	-	-	"
۲۴	۶۴۸۰۴۵	۹۵۱۴۷	۶۲	۲۶۶۶۳۷۰	۲۸۷۳۰۱	-	-	-	۸	۱۵۸	۶۵	امارات متحده عربی
-	-	-	-	-	-	۱>	۳۸۱,۷۷	۷۰,۹۴	۶	۱۹۶	۴۸	"
-	-	-	-	-	-	-	-	-	۶۹	۱۵۰۰	۲۵۰	عراق
۱۴	۴۴۱۸۷۸	۵۷۶۴۷	۲۰	۴۷۸۶۰۰	۹۸۶۷۵	-	-	-	-	-	-	اسلوونی
-	-	-	-	۴۰۰۰	۲۰۰	-	-	-	-	-	-	افغانستان
-	-	-	۴	۲۱۶۰۰۰	۲۳۰۶۰	-	-	-	-	-	-	پاکستان
-	-	۰,۲	۱۴۴۰۰	۱۸۰۹	-	-	-	-	-	-	-	تاجیکستان
۱۳	۳۹۰۴۸۰	۵۰۴۶۰	۸	۱۹۶۳۳۵	۴۰۱۱۶	-	-	-	-	-	-	ترکیه
۱	۲۵۳۴۴	۳۴۱۷	-	-	-	-	-	-	-	-	-	آذربایجان
۳	۱۰۰۰۲۰	۱۳۴۷۵	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ایتالیا
۱۱	۲۸۰۸۰۰	۴۶۵۸۴	۲	۱۰۸۳۰۰۰	۱۱۶۹۵	-	-	-	-	-	-	مراکش
-	-	-	-	-	-	۴۴۰,۳۴	۸۲	-	-	-	-	ایالات متحده امریکا

مقدار: کیلوگرم ارزش: دلار

مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی	گزارش نهایی	تیر ۱۳۸۷
مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی	صفحه (۲۶)	

۶-۲- بررسی نیاز به محصول با اولویت صادرات تا پایان برنامه چهارم

میزان تولید سالانه بازار داخلی کشور حدود ۳۰۰ میلیون عدد دیسک خام است که بیش از نیاز داخل کشور می‌باشد. همچنین در سال اخیر حدود ۴۰۰ تن CD و DVD از کشور صادر شده است که این مقدار حدود ۲۷ میلیون عدد CD را شامل می‌شود. که این میزان ایران را به عنوان یکی از کشورهای مهم تولید کننده لوحهای فشرده مطرح کرده است. هم اکنون یکی از اولویتهای واحدهای تولیدی CD صادرات آن است.

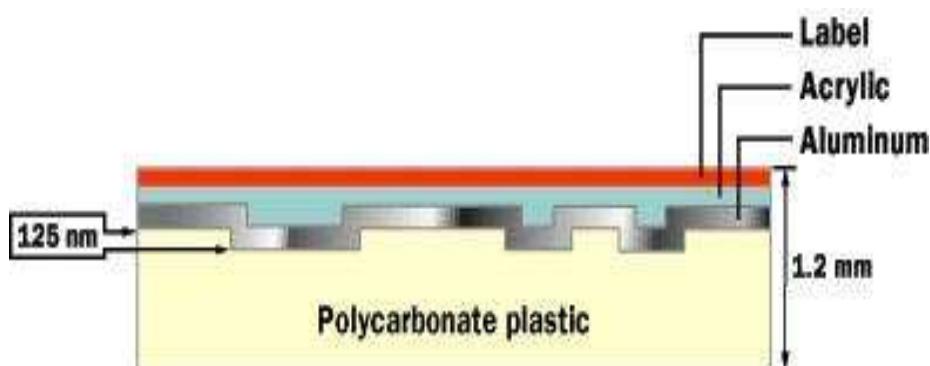
با توجه به طرحهای در دست احداث، به نظر می‌رسد میزان تولید CD و DVD تا سال ۱۳۹۰ به ۳۶۰ میلیون عدد برسد. هم اکنون میزان واردات این محصول حدود ۵۰ میلیون عدد در سال است که هر ساله روند نزولی به خود می‌گیرد. بنابراین با فرض عدم واردات محصول در سال ۱۳۹۰ و ثابت بودن میزان نیاز بازار داخلی، در سال ۱۳۹۰ حدود ۳۰ میلیون مازاد بر نیاز کشور موجود خواهد بود.

تیر ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۲۷)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

۳- بررسی اجمالی تکنولوژی و روش‌های تولید و عرضه محصول در کشور و مقایسه آن با دیگر کشورها

ابتدا پلی کربنات از مخزن اولیه به خشک کن منتقل می‌گردد و پس از گذشت ۴ ساعت، رطوبت خود را از دست داده و درجه حرارت آن قبیل از پمپ به دستگاه تزریق C.D به حدود ۱۲۰ درجه سانتیگراد می‌رسد. در این مرحله، پلی کربنات گرم شده به قالب دستگاه STAMPER تزریق می‌شود. خروجی دستگاه CD شفاف می‌باشد که پس از عبور از دستگاه خنک کن، حرارت خود را از دست می‌دهد. در این مرحله رنگ که از قبل در لابراتوار ترکیب و آماده شده است بر روی دیسک پاشیده می‌شود. پس از این مرحله دیسکهای رنگ شده به دستگاه اسکنر منتقل می‌گردد. بوسیله این دستگاه دیسکهای معیوب شناسایی و خارج می‌گردد و در صورت نیاز شماره سریال بر پشت آن دستگاه چاپ می‌گردد. سپس دیسک به دستگاه خشک کن منتقل می‌گردد. درجه حرارت مورد نیاز جهت خشک شدن رنگ حدود ۱۰۰ درجه می‌باشد. سپس حاشیه داخلی و بیرونی دیسک توسط دستگاه از رنگهای اضافی پاک می‌گردد. در مرحله بعدی لایه بسیار نازکی از آلومینیوم (به ضخامت ۵۵ نانومتر) بر روی دیسک قرار می‌گیرد و پس از آن لایه رزین که نقش محافظت کننده لایه قبلی را دارد بر روی آن قرار می‌گیرد و سپس خشک می‌گردد.

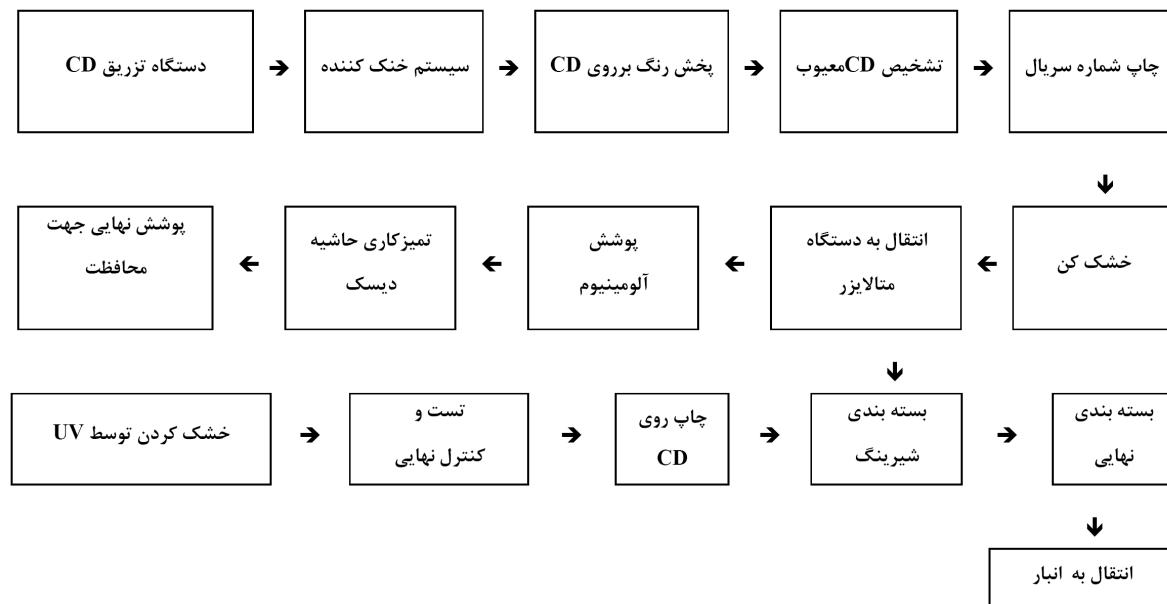
پس از تست و کنترل کیفیت دیسکها، مرحله بسته بندی می‌باشد که میتواند به صورت تکی و یا در تعداد ۱۰، ۲۵، ۵۰ و ۱۰۰ تایی توسط دستگاه ماشین شرینگ سولفون کشی و بسته بندی شود و در مرحله بعدی در داخل جعبه مقوایی قرار می‌گیرد.



شکل ۳- لایه‌های تشکیل دهنده CD

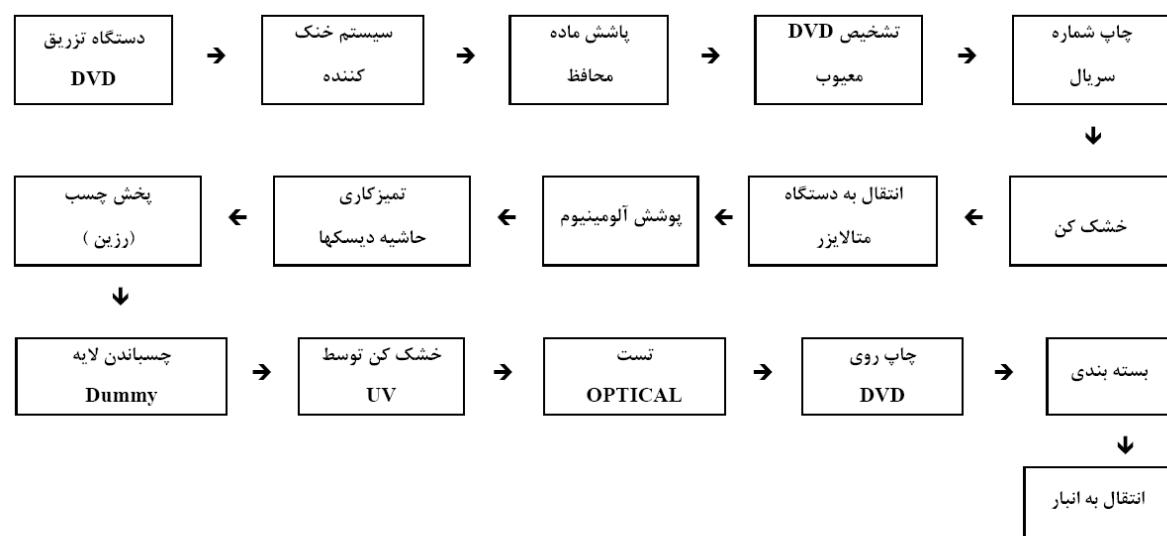
تیر ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۲۸)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

فلوچارت مراحل تولید CD



شکل ۴- فلوچارت مراحل تولید CD

فلوچارت مراحل تولید DVD :



شکل ۵- فلوچارت مراحل تولید DVD

تست الکترونیکی SAMPLE OFFLINE - هریک ساعت یک DVD بطور، در دستگاه

دیگری تست می شود که کارآیی آن با درایوهای مختلف بررسی شود.

۱۳۸۷ تیر	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۲۹)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی



Spin Coating CDs and DVDs



Injection Machines



Stamping line



Injection Machines

DVD و CD تولید خط

تیر ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۳۰)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

۴- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی‌های مرسوم (به شکل اجمالی) در فرآیند تولید محصول

در روش استمپری داده‌های برنامه (DATA& VCD&AUDIO) روی صفحه‌ای به نام STAMPER که از یک نوع آلیاژ مخصوص تولید شده است قالب گیری شده و بر روی خطوط تولید CD, DVD (پلی کربنات) اطلاعات از روی قالب استمپر به صورت شیارهای ظریف دائمی بر روی سطح سی دی و دی وی دی تولید شده، ایجاد می‌گردد. سپس با یک لایه باز تابنده فلزی (آلومینیوم - جیوه - طلا و یا نقره) پوشیده شده و سپس با یک لایه پوششی نهایی به نام (LAQUERY) درون شیارها پر می‌شود و بعد جهت ادامه عملیات به سالن چاپ منتقل می‌شود.

دلایل برتری روش تولید انبوه (REPLICATION) نسبت به روش تکثیر صنعتی (DUPLICATION) عبارتند از:

- ۱- در روش تولید انبوه CD, DVD هشتاد درصد بیشتر عمر می‌کند.
- ۲- در تمامی دستگاههای پخش کننده (اعم از رایانه و - کنسولهای بازی - ویدیو سی دی و پخش کننده دی وی دی) به راحتی قابل استفاده می‌باشد.
- ۳- به دلیل عدم وجود لایه حساس به اشعه لیزر که در CD, DVD های خام به کار می‌روند نسبت به عوامل مخرب محیطی (از جمله اشعه ماورای بنفش - مادون قرمز - میدانهای مغناطیسی - نور خورشید) حساسیت کمتری دارند.

- ۴- خش پذیری کمتری دارند و درصد ریسک خرابی در این سیستم به کمترین میزان می‌رسد.
در تولید انبوه از سه نوع چاپ جهت سطح روی ۵ CD, DVD استفاده می‌شود که عبارتند از:
 - ۱- چاپ افست ۵ رنگ با بالاترین پوشش و کیفیت در طرحهای ترام دار و تصویری.
 - ۲- چاپ سیلک اسکرین ۴ و ۵ رنگ جهت طرحهای لوگو دار و متنی.
 - ۳- چاپ دیجیتال ۴ رنگ با قابلیت پوشش نقره‌ای و سفید U.V + براق و کیفیت بسیار نزدیک نسبت به چاپ افست.

۱۳۸۷ تیر	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۳۱)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

۵- بررسی و تعیین حداقل ظرفیت اقتصادی شامل برآورد حجم سرمایه‌گذاری ثابت به تفکیک ریالی و ارزی (با استفاده از اطلاعات واحدهای موجود، در دست اجراء، UNIDO و اینترنت و بانک‌های اطلاعاتی جهانی، شرکت‌های فروشنده تکنولوژی و تجهیزات و...)

در این بخش بررسی‌های پارامترهای مهم اقتصادی احداث یک واحد صنعتی تولید DVD و CD با حداقل ظرفیت اقتصادی نظری؛ برآورد هزینه‌های ثابت و در گردش مورد نیاز واحد، نقطه سر به سر، سرانه سرمایه‌گذاری و... انجام می‌گیرد. برای این منظور ابتدا برنامه سالیانه تولید واحد مورد نظر، بر اساس مشخصات فنی ماشین‌آلات خط تولید، برآورد می‌شود که در جدول زیر ارائه شده است. لازم به ذکر است؛ تولید سالیانه بر اساس تعداد ۳ شیف کاری ۸ ساعته برای ۳۰۰ روز کاری محاسبه گردیده است.

جدول (۲۲): برنامه سالیانه تولید

ردیف:	شرح	واحد	ظرفیت سالیانه	قیمت فروش واحد (ریال)	کل ارزش فروش (میلیون ریال)
۱	CD	حلقه	۷،۰۰۰،۰۰۰	۱۰۰۰	۷۰۰۰
۲	DVD	حلقه	۷،۰۰۰،۰۰۰	۲۵۰۰	۱۷۵۰۰
مجموع (میلیون ریال)					۲۴۵۰۰

۱-۵- اطلاعات مربوط به سرمایه ثابت طرح

سرمایه ثابت به آن دسته از دارائی‌ها اطلاق می‌شود که دارای طبیعتی ماندگار داشته که در جریان عملیات واحد تولیدی از آنها استفاده می‌شود. این دارائی‌ها شامل زمین، ساختمان، وسایل نقلیه، ماشین‌آلات تولید، تأسیسات جانبی و... می‌باشد که در ادامه هریک از آنها برای واحد تولیدی DVD و CD محاسبه می‌شود.

۱-۵- هزینه‌های زمین و ساختمان‌سازی

برای محاسبه هزینه‌های تهیه زمین و ساختمان‌های مورد نیاز این واحد، لازم است اندازه بناهای مورد نیاز از قبیل؛ سالن تولید، انبارها، ساختمان‌های اداری، محوطه، پارکینگ و... برآورد شود. سپس مقدار زمین مورد نیاز برای احداث بناها با در نظر گرفتن توسعه طرح در آینده، محاسبه شود. در جداول زیر مقدار زمین و انواع بناهای مورد نیاز، برآورد و هزینه‌های تهیه آنها محاسبه شده است.

۲-۵- هزینه ماشین‌آلات و تجهیزات خط تولید

این هزینه‌ها براساس استعلام صورت گرفته از شرکت‌های مهم تولید کننده یا نمایندگی‌های معتبر برآورد می‌گردد. همچنین هزینه‌های جانبی تهیه ماشین‌آلات، شامل؛ هزینه‌های حمل و نقل، نصب و راهاندازی، عوارض گمرکی و... نیز محاسبه می‌شود. در جدول زیر فهرست ماشین‌آلات تولیدی و تعداد مورد نیاز آن در خط تولید ارائه شده است و براساس قیمت‌های اخذ شده، هزینه‌های اصلی و جانبی تهیه ماشین‌آلات و تجهیزات، محاسبه گردیده است.

جدول (۲۳): هزینه‌های زمین

جمع (میلیون ریال)	بهای هر متر مربع (ریال)	ابعاد (متر مربع)	شوح	نمره
۱۵۴	۲۲۰/۰۰۰	۷۰۰	زمین سالن‌های تولید و انبار	۱
۳۸,۵		۱۷۵	زمین ساختمان‌های اداری، خدماتی و عمومی	۲
۱۵۴		۷۰۰	زمین محوطه	۳
۸۸		۴۰۰	زمین توسعه طرح	۴
۴۳۴,۵	مجموع (میلیون ریال)	۱۷۸۱	جمع زمین مورد نیاز (متر مربع)	

تیر ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۳۳)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

جدول (۲۴): هزینه‌های ساختمان‌سازی

ردیف	شرح	مساحت (مترمربع)	بهای هر متر مربع (ریال)	هزینه کل (میلیون ریال)
۱	سوله خط تولید	۵۲۰	۱/۷۵۰/۰۰۰	۹۱۰
۲	ابارها	۱۸۰	۱/۲۵۰/۰۰۰	۲۲۵
۳	ساختمان‌های اداری، خدماتی و عمومی	۱۷۵	۲/۵۰۰/۰۰۰	۴۳۷,۵
۴	محوطه‌سازی، خیابان کشی، پارکینگ و فضای سبز	۱۲۵۰	۱۵۰/۰۰۰	۱۸۷,۵
۵	دیوارکشی	۵۵۰	۳۰۰/۰۰۰	۱۶۵
مجموع (میلیون ریال)				
				۱۹۲۵

جدول (۲۵): هزینه ماشین آلات خط تولید

ردیف	شرح	تعداد	قیمت واحد	هزینه کل (میلیون ریال)
			هزینه به دلار	هزینه به ریال
۱	دستگاه تزریق پلی کربنات	۳	۲۶۰....	۶۹۰۰
۲	استمپر	۲	۲۳۰....	۴۲۰۰
۳	UV خشک کن	۵	-	۲۵۰
۴	پرینتر	۴	-	۱۰
۵	اسکنر	۲	۷۲۰۰	۱۳۰۰
۶	سایر لوازم و متعلقات خط تولید (۵ درصد کل)	-	-	۶۳۳
۷	هزینه حمل و نقل، خرید خارجی، نصب و راهاندازی (۱۰ درصد کل)	-	-	۱۲۶۶
مجموع (میلیون ریال)				
				۱۴۵۵۹

صفحه (۳۴)	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
-----------	-------------	--

۳-۱-۵- هزینه‌های تأسیسات

هر واحد تولیدی، علاوه بر دستگاه‌های اصلی خط تولید، جهت تکمیل یا بهبود فرآیندها، نیاز به تجهیزات و تأسیسات جانبی، نظیر؛ تأسیسات گرمایش و سرمایش، آب، برق، دیگ بخار، کمپرسور، تأسیسات اطفاء حریق و... خواهد داشت. انتخاب این موارد با توجه به ویژگی‌های فرآیند و محدودیت‌های منطقه‌ای و زیست‌محیطی انجام می‌گیرد. تأسیسات و تجهیزات مورد نیاز این طرح و هزینه‌های تهیه آن در جدول زیر ارائه شده است.

جدول (۲۶): هزینه‌های تأسیسات

ردیف	شرح	هزینه (میلیون ریال)
۱	تأسیسات سرمایش و گرمایش	۲۲,۳
۲	تأسیسات اطفاء حریق	۵,۳
۳	تأسیسات آب و فاضلاب	۸,۹
مجموع (میلیون ریال)		۳۶,۵

۴-۱-۵- هزینه لوازم اداری و خدماتی

واحدهای اداری و خدماتی هر واحد تولید نیاز به لوازم و تجهیزات خاص خود را دارند که برای واحد DVD و CD در جدول زیر برآورد شده است.

جدول (۲۷): هزینه لوازم اداری و خدماتی

ردیف	شرح	تعداد	قيمت واحد (ریال)	جمع هزینه (میلیون ریال)
۱	میز و صندلی	۹۵	۱/۵۰۰/۰۰۰	۱۴۲,۵
۲	دستگاه فتوکپی	۱	۲۰/۰۰۰/۰۰۰	۲۰

۱۲۰	۱۰۰۰۰/۰۰۰	۱۲	کامپیوتر و لوازم جانبی	۳
۱۰	۱/۰۰۰/۰۰۰	سری	تجهیزات اداری	۴
۴۵۰	۱۵۰/۰۰۰/۰۰۰	۳	خودرو سبک	۵
۱۰۰۰	۵۰۰/۰۰۰/۰۰۰	۲	خودرو سنگین	۶
۱۷۴۲,۵	مجموع (میلیون ریال)			

۱-۵-۵- هزینه‌های خرید حق انشعباب

هر واحد تولیدی برای شروع فعالیت و ادامه آن، نیاز به آب، برق، گاز، ارتباطات و... دارد. در جدول زیر، هزینه خرید انشعباب‌های برق، گاز، تلفن براساس ظرفیت مورد نیاز واحد **DVD و CD** ارائه شده است.

جدول (۲۸): حق انشعباب

ردیف	شرح	واحد	ظرفیت مورد نیاز	قیمت واحد (ریال)	هزینه کل (میلیون ریال)
۱	تامین برق	کیلو وات	۳۵۰	۹۴۴۰۰۰	۳۳۰,۴
۲	خط تلفن	خط	۵	۱۵۰۰۰۰	۷,۵
۳	گازوئیل	متر مکعب	۳,۶	۱۳۰۵۵۵۶	۴,۷
۴	آب	مترمکعب روز	۱۲	۷۷۸۷۶۱	۹,۴
	مجموع (میلیون ریال)				۳۵۲

۱-۶-۵- هزینه‌های قبل از بهره‌برداری

هزینه‌های قبل از بهره‌برداری شامل مطالعات اولیه، اخذ مجوزها، هزینه‌های آموزش پرسنل و راهاندازی آزمایشی و... می‌باشد که در جدول (۲۹)، برآورد شده است.

صفحه (۳۶)	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
-----------	-------------	--



جدول (۲۹): هزینه‌های قبل از بهره‌برداری

ردیف	عنوان	هزینه (میلیون ریال)
۱	مطالعات اولیه و اخذ مجوزهای لازم	۵۹,۵
۲	آموزش پرسنل و راه اندازی آزمایشی	۳۴۲
مجموع (میلیون ریال)		۴۰۱,۵

با توجه به جداول ۲۳ الی ۲۹ کلیه هزینه‌های ثابت مورد نیاز برای احداث طرح برآورد گردید که در جدول زیر به‌طور خلاصه کل سرمایه ثابت مورد نیاز طرح ارائه شده است.

جدول (۳۰): جمع‌بندی سرمایه‌گذاری ثابت طرح

ردیف	عنوان هزینه	هزینه (میلیون ریال)	دollar
۱	زمین	۴۳۴,۵	-
۲	ساختمان‌سازی	۱۹۲۵	-
۳	تأسیسات	۳۶,۵	-
۴	لوازم و تجهیزات اداری و خدماتی	۱۷۴۲,۵	-
۵	ماشین‌آلات تولیدی	۶۰	۱۶۱۷۰۰۰
۶	حق انشعاب	۳۵۲	-
۷	هزینه‌های قبل از بهره‌برداری	۴۰۱,۵	-
۸	پیش‌بینی نشده (۵ درصد)	۹۷۲,۰۵	-
جمع		۵۸۶۰,۰۵	۱۶۱۷۰۰۰-
مجموع (میلیون ریال)		۲۰۴۱۳,۰۵	

۲-۵- هزینه‌های سالیانه

علاوه بر سرمایه‌گذاری مورد نیاز جهت احداث و راهاندازی واحد، یک سری از هزینه‌ها بایستی به صورت سالانه براساس تولید محصول انجام شود. این هزینه‌ها شامل تهیه مواد اولیه، نیروی انسانی، انرژی مصرفی، هزینه استهلاک تجهیزات، ماشین‌آلات و ساختمان‌ها، هزینه تعمیرات و نگهداری، هزینه‌های فروش محصولات، هزینه تسهیلات دریافتی، بیمه و... می‌باشد. در جداول زیر هزینه‌های سالیانه هریک از این موارد برآورد شده است.

جدول (۳۱): هزینه سالیانه مواد اولیه

ردیف	شرح	واحد	محل تأمین	قیمت واحد		مصرف سالیانه	قیمت کل (میلیون ریال)
				دلار	ریال		
۱	پلی کربنات	کیلوگرم	وارداتی	۵,۶	-	۱۴۰۰۰	۷۰۰۰
۲	رزین آکریلیک	کیلوگرم	وارداتی	۱۳,۶	-	۱۰۵۰۰	۱۲۸۶
۳	آلومینیم	کیلوگرم	وارداتی	۶	-	۱۱,۷	۰,۶۴
مجموع (میلیون ریال)							
۸۲۸۶,۶۴							

جدول (۳۲): هزینه سالیانه نیروی انسانی

ردیف	شرح	تعداد	حقوق ماهیانه (ریال)	حقوق و مزایای سالیانه معادل ۱۴ ماه (میلیون ریال)
۱	مدیر ارشد	۱	۸/۰۰۰/۰۰۰	۱۱۲
۲	مدیر واحدها	۲	۶/۰۰۰/۰۰۰	۱۶۸
۳	پرسنل تولیدی متخصص	۵	۳/۵۰۰/۰۰۰	۲۴۵
۴	پرسنل تولیدی (تکنسین)	۵	۳/۰۰۰/۰۰۰	۲۱۰
۵	کارگر ماهر	۷	۳/۰۰۰/۰۰۰	۲۹۴

۱۱۹۰	۲/۵۰۰/۰۰۰	۳۴	کارگر ساده	۶
۲۸۰	۲/۵۰۰/۰۰۰	۸	خدماتی	۷
۲۴۹۹	مجموع (میلیون ریال)			

جدول (۳۳): مصرف سالیانه آب، برق، سوخت و ارتباطات

ردیف	شرح	واحد	صرف روزانه (ریال)	قیمت واحد (ریال)	تعداد روز کاری	هزینه سالیانه (میلیون ریال)
۱	برق مصرفی	کیلو وات ساعت	۴۰۰۰	۱۶۰	۳۰۰	۱۹۲
۲	آب مصرفی	متر مکعب	۸,۴	۴۰۰		۱,۰۰۸
۳	تلفن	پالس	۱۸۰۰	۴۴,۷		۲۴,۱۳۸
۴	سوخت	متر مکعب	۰,۱۹	۵۰۰		۰,۰۲۸۵
مجموع (میلیون ریال)						۲۱۷,۲

جدول (۳۴): استهلاک سالیانه ماشین‌آلات، تجهیزات و ساختمان‌ها

ردیف	شرح	هزینه (میلیون ریال)	نرخ استهلاک (%)	هزینه استهلاک (میلیون ریال)
۱	ساختمان‌ها، محوطه و ...	۱۹۲۵	۵	۹۶,۲۵
۲	ماشین‌آلات خط تولید	۱۴۵۵۹	۱۰	۱۴۵۵,۹
۳	تأسیسات	۳۶,۵	۱۰	۳,۶۵
۴	لوازم و تجهیزات اداری و خدماتی	۱۷۴۲,۵	۱۵	۲۶۱,۳۸
مجموع (میلیون ریال)				۱۸۱۷,۱۸

۱۳۸۷ تیر	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۳۹)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

جدول (۳۵): تعمیرات و نگهداری سالیانه ماشین آلات، تجهیزات مورد نیاز

ردیف	شرح	هزینه تعمیرات (میلیون ریال)	نرخ تعمیرات (٪)	هزینه (میلیون ریال)
۱	ساختمان	۹۶,۲۵	۵	۱۹۲۵
۲	ماشین آلات خط تولید	۱۴۵۵,۹	۱۰	۱۴۵۵۹
۳	تأسیسات	۲,۵۶	۷	۳۶,۵
۴	لوازم و تجهیزات اداری و خدماتی	۱۷۴,۲۵	۱۰	۱۷۴۲,۵
مجموع (میلیون ریال)		۱۷۲۸,۹۶		

جدول (۳۶): هزینه تسهیلات دریافتی

ردیف	شرح	مقدار (میلیون ریال)	نرخ سود (٪)	سود سالیانه (میلیون ریال)
۱	تسهیلات بلند مدت	۱۴۰۰	۱۰	۱۴۰۰
۲	تسهیلات کوتاه مدت	۵۶۰۰	۱۲	۶۷۲

جدول (۳۷): هزینه‌های سالیانه

ردیف	شرح	هزینه سالیانه (میلیون ریال)	دollar	هزینه سالیانه دریافتی
۱	مواد اولیه	-	۹۲۰۷۳۸	
۲	نیروی انسانی	۲۴۹۹	-	
۳	آب، برق، تلفن و سوخت	۲۱۷,۲	-	
۴	استهلاک ماشین آلات، تجهیزات و ساختمانها	۱۸۱۷,۱۸	-	
۵	تعمیرات و نگهداری ماشین آلات، تجهیزات و ساختمان	۱۷۲۸,۹۶	-	
۶	هزینه تسهیلات دریافتی	۲۰۷۲	-	

صفحه (۴۰)	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی	تیر ۱۳۸۷
-----------	-------------	--	----------

-	۴۹۰	هزینه‌های فروش (۲ درصد کل فروش)	۷
-	۳۳,۴۲۲	هزینه بیمه کارخانه (۰/۲۰ درصد)	۸
-	۸۳۷,۲۲	پیش‌بینی نشده (۵ درصد)	۹
۹۲۰۷۳۸	۹۶۹۵	جمع	
۱۷۹۸۱,۶۴		مجموع (میلیون ریال)	

۳-۵- سرمایه در گردش مورد نیاز طرح

سرمایه در گردش به نقدینگی اطلاق می‌شود که برای تهیه مواد و ملزمات مورد نیاز در جریان تولید نظیر مواد اولیه، نیروی انسانی و... هزینه می‌شود و به‌طور کلی شامل سرمایه‌ای است که باید کلیه هزینه‌های جاری واحد تولیدی را پوشش دهد و لازم است در هر زمان در دسترس باشد. مقدار سرمایه در گردش بستگی به توان بازرگانی و مدیریتی واحد تولیدی دارد به‌طور مثال اگر امکان دسترسی سریع به مواد اولیه در هر زمان وجود داشته باشد، نیاز کمتری به سرمایه برای تهیه آن است و برعکس در صورت طولانی بودن فرآیند دسترسی به آن، سرمایه در گردش برای خرید افزایش می‌باید چراکه لازم است مواد مورد نیاز برای زمان بیشتری سفارش داده شود.

به‌طور معمول حداقل سرمایه در گردش مورد نیاز، معادل ۲۰ الی ۲۵ درصد کل هزینه‌های جاری سالیانه واحد تولیدی (معادل هزینه‌های ۲ الی ۳ ماه) است. این مسئله برای مواد اولیه خارجی که ممکن است فرآیند سفارش و خرید آن طولانی باشد دوازده ماه در نظر گرفته می‌شود تا ریسک توقف خط تولید به علت فقدان مواد اولیه کاهش یابد. در جدول زیر سرمایه در گردش مورد نیاز برای انجام مطلوب جریان تولید محصول محاسبه شده است.

مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی	گزارش نهایی	تیر ۱۳۸۷
مجربی: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی		صفحه (۴۱)

جدول (۳۸): برآورد سرمایه در گرددش مورد نیاز

ارزش کل		مقدار مورد نیاز	شرح	ردیف
دلار	میلیون ریال			
-	-	۲ ماه	مواد اولیه داخلی	۱
۹۲۰,۷۳۷	-	۱۲ ماه	مواد اولیه خارجی	۲
-	۴۱۶,۵	۲ ماه	حقوق و مزایای کارکنان	۳
-	۳۶,۳	۲ ماه	آب و برق، تلفن و سوخت	۴
-	۲۸۸,۱۶	۲ ماه	تعمیرات و نگهداری	۵
-	۳۰۲,۸۶	۲ ماه	استهلاک	۶
-	۴۱۸	۳ ماه	تسهیلات دریافتی	۷
-	۳۴۰,۱۶	۳ ماه	هزینه‌های فروش، بیمه، پیش‌بینی نشده	۸
۹۲۰,۷۳۷	۱۸۰۲	جمع		
۱۰۰,۸۸,۶۳		مجموع (میلیون ریال)		

۴-۵- کل سرمایه مورد نیاز طرح

کل سرمایه مورد نیاز برای احداث واحد تولید DVD و CD شامل دو جزء سرمایه ثابت (جدول.....) و سرمایه در گرددش (جدول....) است که بهطور خلاصه در جدول زیر ارائه شده است.

جدول (۳۹): سرمایه‌گذاری کل

ارزش کل (میلیون ریال)	شرح	ردیف
۲۰۴,۱۳,۰۵	سرمایه ثابت	۱
۱۰۰,۸۸,۶۳	سرمایه در گرددش	۲
۳۰۵,۰۱,۶۸	مجموع (میلیون ریال)	

۱۳۸۷ تیر	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۴۲)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

– نحوه تأمین سرمایه

برای تأمین سرمایه مورد نیاز طرح، از تسهیلات بلندمدت (۵-۲ ساله) برای تأمین ۷۰ درصد سرمایه ثابت مورد نیاز و از تسهیلات کوتاه مدت (۱۲-۶ ماهه) برای تأمین ۵۰ درصد سرمایه در گردش مورد نیاز استفاده می‌شود.

جدول (۴۰): نحوه تأمین سرمایه

سهم سرمایه‌گذاران (میلیون ریال)	تسهیلات بانکی		مبلغ (میلیون ریال)	نوع سرمایه
	مقدار (میلیون ریال)	سهم (درصد)		
۶۱۲۴	۱۴۲۸۹,۱۳۵	۷۰	۲۰۴۱۳,۰۵	سرمایه ثابت
۵۰۴۴,۳۱	۵۰۴۴,۳۲	۵۰	۱۰۰۸۸,۶۳	سرمایه در گردش
۱۱۱۶۸,۳۱	۱۷۳۵۱,۴۶	مجموع (میلیون ریال)		

۶-۵- شاخص‌های اقتصادی طرح

پس از ارائه جداول مالی سرمایه، هزینه و درآمد، جهت بررسی بیشتر مسائل اقتصادی طرح، لازم است شاخص‌های مهم مرتبط، از قبیل؛ قیمت تمام شده، سود ناخالص سالیانه، نرخ برگشت سرمایه، مدت زمان بازگشت سرمایه، درصد تولید در نقطه سر به سر، درصد سرمایه‌گذاری ارزی به سرمایه‌گذاری کل، سرانه سرمایه‌گذاری ثابت و... برای متقاضیان سرمایه‌گذاری طرح تولید DVD و CD محاسبه شود که در ادامه ارائه می‌شود.

– قیمت تمام شده:

$$\text{هزینه سالیانه} = \frac{\text{قیمت تمام شده واحد کالا}}{\text{مقدار تولید سالیانه}} \Rightarrow \frac{1798164000}{1400000}$$

ریال ۱۲۸۰ = قیمت تمام شده واحد کالا

قیمت متوسط هر لوح فشرده :

۱۳۸۷	تیر	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۴۳)			مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

– سود ناخالص سالیانه:

$$\text{ریال} \quad ۶۵۱۸۳۶۰۰۰ = \text{سود ناخالص سالیانه} \Rightarrow \text{هزینه کل} - \text{فروش کل} = \text{سود ناخالص سالیانه}$$

– درصد سود سالیانه به هزینه کل و فروش کل:

$$\text{درصد} \quad ۳۶,۲۵ = \frac{\text{سود ناخالص سالیانه}}{\text{هزینه کل تولید}} \times 100 \Rightarrow \text{درصد سود سالیانه به هزینه کل}$$

$$\text{درصد} \quad ۲۶,۶ = \frac{\text{سود ناخالص سالیانه}}{\text{فروش کل}} \times 100 \Rightarrow \text{درصد سود سالیانه به فروش}$$

– نرخ برگشت سالیانه سرمایه:

$$\text{درصد} \quad ۲۱ = \frac{\text{سود سالیانه}}{\text{سرمایه‌گذاری کل}} \times 100 \Rightarrow \text{درصد برگشت سالیانه سرمایه}$$

– مدت زمان بازگشت سرمایه

$$\text{سال} \quad ۵ = \frac{۱۰۰}{\text{درصد برگشت سالیانه سرمایه}} \Rightarrow \text{مدت زمان بازگشت سرمایه}$$

- درصد سرمایه‌گذاری ارزی به سرمایه‌گذاری کل:

$$= \frac{\text{درصد سرمایه‌گذاری ارزی}}{\text{سرمایه‌گذاری کل}} \times 100$$

$$\Rightarrow \text{درصد} = \frac{\text{درصد سرمایه‌گذاری ارزی}}{\text{درصد سرمایه‌گذاری کل}} \times 100$$

- سرمایه‌گذاری ثابت سرانه:

$$\text{میلیون ریال } ۳۲۹,۲۴ = \frac{\text{سرمایه‌گذاری ثابت}}{\text{تعداد کل پرسنل}} \Rightarrow \text{سرمایه‌گذاری ثابت سرانه}$$

- سرمایه‌گذاری کل سرانه:

$$\text{میلیون ریال } ۴۷۶,۵۹ = \frac{\text{سرمایه‌گذاری کل}}{\text{تعداد کل پرسنل}} \Rightarrow \text{سرمایه‌گذاری کل سرانه}$$

تیر ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۴۵)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

ع- میزان مواد اولیه عمدہ مورد نیاز سالانه و محل تأمین آن از خارج یا داخل کشور قیمت ارزی و

ریالی آن و بررسی تحولات اساسی در روند تأمین اقلام عمدہ مورد نیاز در گذشته و آینده

با توجه به جدول ۳۱ تمام مواد اولیه مورد نیاز برای تولید CD & DVD وارداتی می‌باشد که

قیمت واحد و مقدار مورد نیاز سالیانه آنها به تفصیل آورده شده است. این مواد بیشتر از کشورهای آلمان و

هلند وارد می‌گردند. به علت افزایش قیمت مواد و فراورده‌های نفتی، قیمت پلی کربنات و رزین‌های مورد

استفاده در این صنعت رو به افزایش می‌باشد.

تیر ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۴۶)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

۷- پیشنهاد منطقه مناسب برای اجرای طرح

به منظور اجرای یک طرح تولیدی، بررسی در خصوص منطقه اجرای طرح یکی از پارامترهای مهم در این خصوص می‌باشد. در بررسی منطقه اجرای طرح عواملی مختلفی نظیر امکان دسترسی به راههای ارتباطی اصلی، امکان دسترسی آسان‌تر به منابع مواد اولیه، نیروی انسانی اعم از نیروی کار و متخصص و در نهایت سهولت در فراهم کردن زمین با قیمت مناسب نقش اساسی را ایفا می‌نماید. به منظور اجرای این طرح موارد فوق مورد بررسی قرار می‌گیرند:

منابع تامین مواد اولیه:

تنها واحد تولید کننده پلی کربنات در ایران شرکت پتروشیمی خوزستان می‌باشد که البته اکنون با مشکلاتی در تولید مواجه شده است. ولی در آینده نزدیک تولیدات این پتروشیمی آغاز خواهد شد. از این رو سرمایه گزاری در استانهای های جنوبی دارای واحد های پتروشیمی، با هدف دسترسی به منابع اولیه مناسب می‌باشد.

با توجه به طرح های در دست اجرا و وارداتی بودن مواد اولیه محدودیتی برای منطقه اجرای طرح وجود ندارد. زیرا طرح های در دست اجرا و واحدهای فعال تقریبا در تمام استانهای کشور با اقلیم های متفاوت پراکنده می‌باشند. لذا بدیهی است که منطقه مناسب بر اساس عدم پرداخت مالیات و ارزان بودن زمین اجرای طرح انتخاب شود. به عنوان مثال شهرک های صنعتی جنوب پیشنهاد می‌شوند.

تیر ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۴۷)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

۸- وضعیت تأمین نیروی انسانی و تعداد اشتغال

از آنجا که برای تولید این محصول از تکنولوژی‌های پیشرفته و اتوماتیک استفاده می‌شود. میزان نیروی انسانی مورد نیاز محدود می‌باشد. به طور مثال برای تولید ۲۰۰۰ عدد CD در روز تنها ۳۰ کارگر ساده مورد نیاز است. بنابراین میزان اشتغال زایی این طرح کم می‌باشد. در این طرح با حجم تولید در نظر گرفته شده برای ۶۲ نفر به طور مستقیم اشتغال ایجاد می‌شود.

جدول(۴۱): تخصص و تجربه افراد مورد نیز در واحد تولیدی

تخصص مورد نیاز	تعداد- نفر (برای سه شیفت کاری)	عنوان شغلی
کارشناسی یا کارشناسی ارشد رشته مهندسی صنایع، مدیریت با تجربه حداقل ۱۰ سال فعالیت مرتبط	۱	مدیر ارشد
کارشناسی یا کارشناسی ارشد مهندسی پلیمر با تجربه حداقل ۵ سال فعالیت مرتبط	۱	مدیر واحدها
کارشناسی یا کارشناسی ارشد رشته مهندسی صنایع، بازاریابی، بازرگانی یا حسابداری با تجربه حداقل ۱۰ سال فعالیت مرتبط	۱	مدیر امور مالی و فروش
کارдан صنایع شیمیایی و مکانیک با تجربه حداقل ۵ سال آشنایی با دستگاه‌های خط تولید	۵	پرسنل تولیدی (تکنسین)
کارشناسی یا کارشناسی ارشد پلیمر و مکانیک با تجربه حداقل ۵ سال فعالیت مرتبط	۵	پرسنل تولیدی متخصص
فوق دیپلم یا دیپلم صنایع شیمیایی و پلیمر با تجربه ۳ سال تجربه مفید	۷	کارگر ماهر
دیپلم با لویت رشته‌های فنی حرفه‌ای و دارا بودن گواهی‌نامه رانندگی	۳۴	کارگر ساده و نگهدارنده
دیپلم با گواهی‌نامه رانندگی	۸	خدماتی

۹- بررسی و تعیین میزان تأمین آب، برق، سوخت، امکانات مخابراتی و ارتباطی (راه - راه آهن -

فروندگاه - بندر...) و چگونگی امکان تأمین آنها در منطقه مناسب برای اجرای طرح

همانطور که در بخش ۷ اشاره شد، در مناطق پیشنهادی امکان دسترسی به فروندگاه، بندر و راه آهن موجود می باشد. از طرفی تأمین آب، برق و سوخت نیز به راحتی امکان پذیر می باشد.

در فرآیند تولید لوح های فشرده آب زیادی مورد نیاز نمی باشد. بیشترین آب مورد نیاز جهت شرب، آبیاری محوطه و مصارف شستشو و نظافت می باشد.

وسائل ایاب و ذهاب:

به منظور انجام تدارکات واحد تولیدی یک دستگاه وانت پیش بینی می گردد و همچنین یک دستگاه اتومبیل سواری جهت ایاب و ذهاب در نظر گرفته می شود. به منظور جابجایی مواد اولیه و محصول نیز یک دستگاه لیفت تراک دو تنی جهت کار در انبارهای مواد اولیه و محصول در نظر گرفته می شود.

از آنجاییکه در فرآیند اصلی تولید لوح فشرده، از دستگاه تزریق جهت ذوب پلیمر ها استفاده می گردد، در این فرآیند نیاز به استفاده از برق جهت راه اندازی چیلر های خنک کننده می باشد. این چیلر ها معمولا با برق کار می کند. گرمایش محیط با استفاده از گازوئیل صورت می پذیرد. از گازوئیل بیشتر در خوردوهای سنگین به منظور سوخت استفاده می شود. میزان مصرف سالیانه آب، برق و سوخت در جدول زیر نمایش داده شده است.

جدول (۴۲): مصرف سالیانه آب، برق، سوخت

ردیف	شرح	واحد	صرف روزانه	صرف سالانه
۱	برق مصرفی	کیلو وات ساعت	۴۰۰۰	۱۲۰۰۰۰۰
۲	آب مصرفی	متر مکعب	۸,۴	۲۵۲۰
۴	سوخت	لیتر	۱۹۰	۵۷۰۰

۱۰- وضعیت حمایت‌های اقتصادی و بازرگانی

با توجه به اینکه بازار داخلی در زمینه تولید CD و DVD بسیار فعال بوده و تعداد طرح‌های در دست اجرا نیز بیش از ۶۰ طرح گزارش شده است و علاوه بر تأمین نیاز کشور قادر به صادرات این محصول نیز می‌باشیم می‌توان نتیجه گرفت که حمایت اقتصادی و بازرگانی چندانی از سوی دولت در این زمینه صورت نخواهد گرفت.

- حمایت تعریفه گمرکی (محصولات و ماشین‌آلات) و مقایسه با تعریفه‌های جهانی

حمایت تعریفه گمرکی شامل دو بخش تعریفه واردات ماشین‌آلات و مواد نیاز طرح حقوق گمرکی صادرات محصولات واحد تولیدی است که می‌باشد در جهت رشد صنعت انتخاب و اعمال شود. البته بدلیل محدود بودن میزان واردات ماشین‌آلات، تعریفه مشخصی در این خصوص لحاظ نشده است. از طرف دیگر در سال‌های اخیر دولت جمهوری اسلامی ایران برای محصولاتی که توانایی رقابت در بازارهای بین‌المللی را داشته باشند و بتوان آنها را به خارج از کشور صادر کرد، مشوق‌هایی در نظر گرفته است و به این واحدها جوایز صادراتی می‌دهد. از این رو به دلیل تمایل کشور به رشد صنعت نساجی از یک سو و امکان صدور محصولات پتروشیمی و زیر دست آن از طرف دیگر شرایط جهت صادرات این محصول فراهم شده است. میزان تعریفه گمرکی در نظر گرفته شده در این خصوص با توجه به نوع محصول متفاوت بوده و حداقل ۲۰ درصد می‌باشد.

- حمایت‌های مالی (واحدهای موجود و طرح‌ها)، بانک‌ها - شرکت‌های سرمایه‌گذار

با توجه به ROR طرح (نرخ بازگشت سرمایه) که در حدود ۲۰ درصد می‌باشد و سود دهی بالای این طرح (به خصوص برای CD پر شده) تمایل بانک‌ها و شرکت‌های سرمایه‌گذار برای سرمایه‌گذاری و حمایت‌های مالی قابل توجه می‌باشد.

حمایت‌های مالی واحدهای تولیدی شامل اعطای تسهیلات بانکی و نحوه بازپرداخت آنها، همچنین معافیت‌های مالیاتی است که در صورت مناسب بودن آنها تسهیل در اجرای طرح می‌شوند و شرایط را برای سرمایه‌گذاری افراد کارآفرین مهیا می‌کند. در ادامه به برخی از این شرایط پرداخته می‌شود.

تیر ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۵۰)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

- یکی از تسهیلات بانکی مهم برای واحدهای تولیدی، پرداخت وام بانکی بلند مدت تا ۷۰ درصد سرمایه‌گذاری ثابت توسط بانک‌های دولتی کشور است. این مقدار برای مناطق محروم در صورت استفاده از ماشین‌آلات خارجی تا ۹۰ درصد هم قابل افزایش می‌باشد.

نرخ سود تسهیلات ریالی بلند مدت در بخش صنعت ۱۰ درصد است که برای برخی از شرکت‌های تعاونی و واحدهای احداث شده در مناطق محروم قسمتی از سود تسهیلات، توسط دولت به بانک‌ها پرداخت می‌شود.

- مدت زمان بازپرداخت تسهیلات بانکی بلند مدت با توجه به ماهیت طرح تولیدی، نوع تکنولوژی و امکان صادر شدن محصول تا حداقل ۸ سال می‌باشد که امکان استفاده از دوره تنفس یک الی دو ساله بازپرداخت اقساط نیز وجود دارد.

- یکی دیگر از تسهیلات بانک مهم، وام‌های بانکی کوتاه مدت (۶ الی ۱۲ ماهه) برای استفاده به عنوان سرمایه در گردش مورد نیاز برای انجام فرآیندهای تولید است که شبکه بانک تا ۷۰ درصد آن را تأمین می‌کند. اخذ تسهیلات کوتاه مدت تا این میزان، منوط به جلب اعتماد بانک‌های عامل و سابقه مطلوب در انجام بازپرداخت تسهیلات دریافتی قبلی است.

- علاوه بر تسهیلات بانکی که برای احداث واحدهای تولیدی جدید وجود دارد، برای تشویق سرمایه‌گذاران و هدایت آنها به احداث کارخانجات در مناطق محروم، معافیت‌های مالیاتی در نظر گرفته شده است که برخی از آنها عبارتند از:

۱- معافیت مالیاتی تا ۱۰ سال برای اجرای طرح در مناطق محروم

۲- معافیت مالیاتی تا ۴ سال برای اجرای طرح در شهرک‌های صنعتی

۱۳۸۷ تیر	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۵۱)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

۱۱- تجزیه و تحلیل و ارائه جمع‌بندی و پیشنهاد نهایی در مورد احداث واحدهای جدید

با توجه به بحث‌هایی که در بخش‌های قبل ارائه شد و اشباع شدن بازار داخلی و کثرت طرح‌های در دست اجرا، سرمایه‌گذاری روی تولید این طرح تنها بر پایه صادرات پیشنهاد می‌گردد. از طرفی نرخ بازگشت سرمایه بالا و امکان صادرات این محصول از نقاط قوت این طرح محسوب می‌شوند.

با افزایش تولید می‌توان بازار بزرگ کشورهای خاور میانه و کشورهای تازه استقلال یافته را در دست گرفت.

تیر ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۵۲)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

۱۲- منابع و مأخذ

- ۱- اداره کل اطلاعات و آمار وزارت صنایع و معادن.
- ۲- مرکز اطلاعات و آمار وزارت بازارگانی.
- ۳- کتاب "مقررات صادرات و واردات سال ۱۳۸۶"، انتشارات شرکت چاپ و نشر بازارگانی.
- ۴- پایگاه اطلاع‌رسانی مرکز آمار ایران.
- ۵- پایگاه اطلاع‌رسانی مرکز پژوهش‌های مجلس جمهوری اسلامی ایران.
- ۶- نمایندگی شرکت‌های تولیدکنندگان ماشین‌آلات CD و DVD
- ۷- پایگاه‌های اطلاع‌رسانی شرکت‌های تولید کننده ماشین‌آلات CD و DVD
- ۸- سازمان توسعه تجارت ایران
- ۹- سازمان صنایع کوچک و شهرک‌های صنعتی ایران
- ۱۰- شرکت ریزموچ سیستم
- ۱۱- www.mim.gov.ir
- ۱۲- شرکت ملی پتروشیمی ایران
- ۱۳- WWW.IRMA.COM
- ۱۴- روزنامه فرهنگ و صنعت - شماره ۳۷
- ۱۵- مجله تدبیر - شماره ۷۲
- ۱۶- روزنامه دنیای اقتصاد - شماره ۹۸۰

www.istgah.com-۱۷

www.sahabnovin.com-۱۸

تیر ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۵۳)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی