



وزارت صنایع و معادن

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران

مطالعات امکان سنجی طرح تولید سرامیک‌های صنعتی

تهیه کننده: جهاد دانشگاهی واحد تربیت مدرس

گردآورنده: سرکارخانم دکتر فائقی نیا

تابستان ۱۳۸۶

۱- معرفی محصول

۱-۱- تعاریف و کلیات

۱-۱-۱- تعریف ، ویژگیها و مشخصات فنی محصول

هر محصول ویژگیها و مشخصات خاصی دارد که پیش از هر گونه بررسی فنی و مالی طرح، لازم است این خصوصیات به درستی شناخته شوند. شناخت صحیح مشخصات و انواع مختلف محصول، بدون تردید ، راهنمای مناسبی جهت تصمیم گیری های لازم در انتخاب روش و عملیات تولید و محاسبات بعدی مورد نیاز خواهد بود. در ارتباط یکی از مؤثر ترین روشهای قابل استفاده، به کارگیری استاندارد های مدون ملی و جهانی هر یک از محصولات می باشد. علاوه بر این جهت بررسی بازار لازم است که شماره تعرفه گمرکی (نامگذاری بروکسل) محصولات نیز مشخص گردد تا در باره روند واردات و صادرات محصول و مقررات آن شناخت لازم حاصل شود.

در این بخش نام و کاربرد ، طبقه بندی ، مشخصات فنی، بسته بندی، تعرفه گمرکی و استانداردهای ملی و جهانی محصول مورد بررسی قرار خواهد گرفت.

تعریف: سرامیک های صنعتی قطعاتی هستند که در تجهیزات الکتریکی ، وسایل فنی و مهندسی ، ماشین آلات صنعتی و ادوات آزمایشگاهی بمنظور عایق الکتریکی ، نسوز، ضد سایش و مقاومت شیمیائی مورد استفاده قرار می گیرند. این محصولات در گروه صنایع کانی غیر فلزی قرار می گیرند.

۱-۱-۲- طبقه بندی محصول :

محصولات سرامیک صنعتی را عمدتاً در ۳ طیف اصلی زیر میتوان متصور بود

(۱) گروه اول را الکتروسرامیک گویند مانند مقره های سرامیکی فیوز ، پایه فیوز، تیوپ های عایق، سوکت و ترمینال سرامیکی و....

(۲) گروه دوم را قطعات فنی و مهندسی گویند مانند نازل مشعل؛ نازل سند بلاست، فیلتر سرامیکی (در ریخته گری) ، راهنمای نخ، ناوک، صفحه نسوز هیترهای برقی و گازی و....

(۳) گروه سوم را ادوات آزمایشگاهی گویند مانند : قیف ساده ، قیف بوختر، دیسکاتور و همزن وکه

خصوصیات و ویژگیهای فنی هر یک از گروهها بشرح زیر است:

(۱) قطعات الکتروسرامیک دارای خاصیت عایق الکتریکی، مقاومت مکانیکی ، مقاومت شوک حرارتی و ثابت ماندن ضریب دی الکتریک و تخلخل و جذب بسیار کم آب می باشد.

(۲) قطعات فنی و مهندسی دارای خاصیت مقاومت مکانیکی، مقاومت سایشی و سختی و نسوزندگی بالا می باشد.

(۳) قطعات ادوات آزمایشگاهی دارای مقاومت شیمیائی میباشد.

بعضی از محصولات دارای سطح لعابی و برخی نیز فاقد لعاب هستند.

در قطعاتی که مقاومت مکانیکی و مقاومت شیمیائی و مقاومت سایشی حائز اهمیت است از لعاب استفاده می گردد چون باعث افزایش مقاومت کششی و فشاری می شود و اثرات مواد شیمیایی را خنثی می سازد و سختی بالائی دارد.



شکل ۱-۱- نمایشی از انواع سرامیک های صنعتی

۱-۱-۳ بسته بندی محصول

قطعات سرامیک صنعتی در کارتنهای به ابعاد مختلف می تواند بسته بندی شود و بسته بندی برای حفظ قالب و سهولت در بارگیری و حمل نقل، جلوگیری از شکستن آنها در هنگام تخلیه و بارگیری و زیبایی ظاهری انجام می شود. ابعاد کارتنهای مورد استفاده با توجه به ابعاد قطعات و سفارشات رسیده متغیر است. جهت بسته بندی بمنظور حفظ کیفیت و سلامت آنها از کارتن و نایلون و تخته استفاده می گردد که در قسمت مواد اولیه به مقدار و هزینه های آن خواهیم پرداخت.

۱-۱-۴- شماره تعرفه گمرکی و کد آیسیک

در داد و ستد های بین المللی جهت کد بندی کالاها در امر صادرات و واردات و تعیین حقوق گمرکی و سود بازرگانی، بیشتر از دو نوع طبقه بندی استفاده می شود یکی از این طبقه بندیها نامگذاری بروکسل و دیگری طبقه بندی مرکز استاندارد تجارت بین المللی می باشد.

روش طبقه بندی مورد استفاده در بازرگانی خارجی ایران ، طبقه بندی بروکسل است که بنا بر نیاز ها و کاربردهای خاص موجود، بعضاً تقسیم بندیهای بیشتری در زیر تعرفه ها انجام گرفته است.

شماره تعرفه گمرکی محصول ۶۹/۰۹ میباشد و کد آیسیک آن ۲۶۹۱۱۳۵۰ می باشد.

۱-۱-۵- استاندارد محصول

جهت جلب اعتماد مصرف کنندگان محصول تولیدی و نیز رعایت کلیه نکات مربوط به کنترل کیفیت محصول، توجه به استانداردهای موجود ضروری است. به طور کلی در مورد هر محصول استاندارد های مختلفی وجود دارد. این محصولات دارای استاندارد ملی نمی باشند ولی استاندارد جهانی آن ISO است.

۲- بررسی وضعیت عرضه و تقاضا

۲-۱- بررسی بازار و قیمت فروش

بررسی امکانات فروش برای محصول تولید شده در هر واحد جدید صنعتی میتواند عامل بسیار مؤثری در ارزیابی موقعیت اقتصادی و آینده اینگونه واحدها باشد. در این ارتباط با در نظر گرفتن ویژگیهای خاص هر صنعت، وضعیت تولیدات داخلی و میزان مصارف و نیازهای داخلی (بر مبنای انواع کاربرد محصول) مورد تحلیل و بررسی قرار گرفته و با تعیین میزان کمبود داخلی محصول باید سهم قابل کسب بازار برای واحدهای جدید ارزیابی گردد. از سوی دیگر ویژگیهای خاص هر صنعت، ممکن است امکانات ویژه‌ای را برای فروش و بازاریابی محصولات آن فراهم آورد، که در هر مورد باید به طور جداگانه مورد بررسی قرار گیرد. در این قسمت به بررسی و ارزیابی مسائل فوق‌الذکر در ارتباط با امکانات فروش محصول جهت ارزیابی نهایی شاخصهای اقتصادی واحد پرداخته می‌شود و قیمت فروش محصول بر مبنای نرخهای رسمی بازار ارائه خواهد گردید.

تقریباً ۵۰٪ قطعات تولیدی بعنوان کالای واسطه‌ای میباشد و ۵۰٪ دیگر بعنوان کالای نهائی مورد مصرف واقع می‌گردد. چون این کالاها واسطه‌ای و نهائی می‌باشد، در هر جایی که بکار می‌رود دارای شرایط و ویژگی فنی خاصی است که توضیح آن در مبحث ویژگی فنی داده شده بنا بر این غالباً برای آن جانشینی وجود ندارد.

روند قیمت این محصولات طی سالهای گذشته با توجه به سیر عمومی افزایش قیمت‌ها بوده است و قطعاً عواملی که قیمت تمام‌شده محصول را تشکیل می‌دهند چون هزینه مواد اولیه، حقوق پرسنل، انرژی، تأثیر پذیری از افزایش عمومی هزینه‌ها را دارند و یکی دیگر از عوامل افزایش قیمت این

محصولات تأثیر فاکتورهای تجاری و بازرگانی در قیمت آن می باشد به اینصورت که گاهی قیمت یک کالائی بیش از قیمت تمام شده بعلاوه سود کارخانه دار و هزینه ها و سود نماینده فروش آن می باشد در اینجاست که عواملی چون افزایش تقاضا، بالا بودن قیمت کالای مشابه خارجی، انحصاری کردن توزیع و فروش توسط افراد و مراکز خاصی اثر خود را نمایان می سازد و باعث گران شدن قیمت کالا می گردد.

در عین حال با توجه به تنوع وسیع محصولات سرامیکی به لحاظ کیفیت، کاربرد، مصالح مصرفی، سطح تکنولوژی تولید و حتی ابعاد محصول قیمت محصولات و قطعات تولیدی متفاوت است و رنج وسیعی را در حدود ۲۰ تا ۱۵۰ هزار ریال برای هر کیلو شامل می شود.

۲-۲- بررسی روند تولید و مصرف:

با توجه به رشد روز افزون مصرف این قطعات و افزایش نرخ برابری ارزی قیمت محصولات چه داخلی و چه خارجی در حال افزایش می باشد. قیمت فروش محصولات بستگی به قیمت تمام شده دارد که آنهم بستگی به نوع قطعه و تیراژ آن دارد چون برای هر قطعه هزینه تولید آن با توجه به نوع قالب و طراحی تفاوت می کند، بیشتر تولید بر اساس سفارش مشتری انجام می گیرد.

بر اساس آخرین آمار وزارت صنایع و معادن در حال حاضر ۱۱ واحد تولید سرامیک های مورد استفاده در صنعت در کشور فعال است که مجموعاً ۱۹۴۰ تن انواع قطعات را تولید میکنند البته واحدهای تولید مقره ، آهنربا و.. دیگر قصعات مورد استفاده در الکترونیک بیش از این است که در بخش ضمیمه به جزییات و مشخصات کل این واحد های تولیدی و یا در دست احداث در کشور اشاره شده است. با ظرفیتهای مختلف ۱۰ هزار تا چند صد هزار متر مربع در سال مشغول به کار می باشند و در مجموع بیش از شش میلیون متر مربع شیشه نشکن تولیدمی نمایند.

به لحاظ پراکندگی جغرافیایی نیز عمده تعدد این واحدها در استان تهران است و استانهای خراسان رضوی اصفهان، زنجان، سمنان، قزوین و یزد مجموعاً شش واحد را به خود اختصاص داده اند.

در حال حاضر بزرگترین تولید کننده شرکت چینی صنعتی زمرد خاور واقع در استان خراسان رضوی شهرستان مشهد است که ظرفیت تولیدی بالغ بر ۶۰۰ تن انواع قطعات سرامیک صنعتی دارد.

به لحاظ قدمت نیز شرکت سرامیک صنعت اولین تولید کننده سرامیک صنعتی در ایران با بیش از ۲۲ سال تجربه است که با بهره گیری از کادر متخصص توانسته است در طیف وسیعی به طراحی و تولید و ساخت انواع قطعات سرامیک صنعتی بپردازد.

۲-۲- بررسی صادرات و واردات

در مورد صادرات اولین قدم اشباع بازار داخلی می باشد و برای این کار بازسازی کارخانجات موجود، افزایش کارآیی مدیریت و تأسیس واحدهای مشابه جدید چاره ساز خواهد بود. پس از اشباع می توان، مازاد بر نیاز را صادر نمود. علاوه بر این بزرگترین مسئله و مشکل در قبال صادرات، مشکل حمل و نقل آن می باشد که قبل از هر برنامه ریزی باید به آن پرداخت.

در خصوص مواد اولیه مصرفی باید گفت که بستگی به نوع کاربرد و گروه طبقه بندی آن دارد و عموماً عبارتند از: کائولن، سیلیس، فلدسپات، دولومیت، تالک و اکسید آلومینیم میباشد که در بخش مواد اولیه بطور جزئی به نوع و میزان مواد اولیه خواهیم پرداخت.

شرایط خاص جهت ورود این مواد به کشور وجود ندارد و عمده تولید کنندگان این محصولات در جهان آمریکا، روسیه آلمان، انگلستان، ژاپن، فرانسه، اتریش، سوئیس، هند و چین است لیکن به لحاظ

ذخایر معدنی تمام این مواد در کشور وجود دارد و معادن متعددی در حال حاضر کانسنگ کائولن، سیلیس، فلدسپات، دولومیت، تالک و... را استخراج می کنند اما مساله فراوری و ارتقای خصوصیات کیفی آنها بسیار حایز اهمیت است که لزوم توجه به این بخش در جهت استقلال و عدم وابستگی کشور احساس می گردد.

در بخش ضمیمه جزییات میزان صادرات و واردات کالا و نیز مشخصات واحد های تولیدی و یا در دست احداث در کشور آورده شده است.

۲- شرح فرآیند و شرایط عملیاتی

۲-۱- روش های تولید

جهت تولید قطعات سرامیک صنعتی روشهای زیر مطرح است:

۱- ریخته گری

۲- شکل دهی با پرس

۳- شکل دهی با جیگر

۴- اکستروژن

۳-۱-۱- ریخته گری:

در این روش مواد بصورت دوغاب بوده که دارای حداقل ۴۰٪ رطوبت می باشد و برای شکل دهی آن از قالبهای گچی استفاده می شود و ماشین آلات آن داخلی بوده و سرمایه گذاری زیادی ندارد ضمناً دارای قابلیت زیاد در تولید اشکال متنوع می باشد.

۳-۱-۲- شکل دهی با پرس:

در این روش مواد بصورت نیمه مرطوب با میزان ۷٪ آب می باشد و برای شکل دهی آن از قالبهای فلزی استفاده می گردد که مواد داخل آن بوسیله پرس فشرده شده و شکل دهی می شود. ماشین آلات

این روش داخلی بوده و سرمایه گذاری زیادی ندارد و قطعات شکل دهی شده عموماً متقارن می‌باشد و سریعاً نیز خشک می‌گردد.

۳-۱-۳- شکل دهی با جیگر :

در این روش مواد بصورت گل در آمده که دارای حدود ۲۵٪ رطوبت می‌باشد که بایستی هوا کاملاً از گل تخلیه گشته که نیاز به دستگاه اکسترو در پمپ خلاء دارد که ماشین آلات داخلی جهت استفاده در این روش از کیفیت خوبی برخوردار نبوده و دارای سرمایه گذاری بالائی نیز می‌باشد و قطعاتی را می‌توان با آن شکل داد که متقارن باشد و خشک کردن قطعات زمان زیادی نیاز دارد.

۳-۱-۴- شکل دهی با اکسترودر

در این روش مواد بصورت گل در آمده بایستی هوای داخل آن توسط پمپ تخلیه گردد که ماشین آلات ساخته شده در این روش دارای کیفیت خوبی نبوده و محدودیت بسیار زیاده در تنوع شکل قطعات دارد و خشک کردن قطعات به هزینه و زمان زیادی نیاز دارد.

با توجه به توضیحات فوق الذکر در مورد انواع روشهای تولید و روش ریخته گری و شکل دهی با پرس بعلت سرمایه گذاری پائین و تنوع در اشکال قطعات و تولید با کیفیت خوب و ارزان پیشنهاد و انتخاب می‌گردد.

۲-۲- آماده سازی مواد اولیه

ابتدا مواد اولیه بر اساس فرمولهای داده شده دقیقاً توزین می گردد (مواد اولیه بصورت پودر خریداری می گردد و درشتی دانه ها نباید از $0/5$ میلیمتر تجاوز نماید) سپس در داخل بالمیل ریخته می شود و به آن آب با حجم معینی که توسط یک کنتور مشخص می گردد اضافه می شود بالمیل مدت ۱۲ ساعت (بسته به سختی مواد اولیه) گردش مینماید تا مواد اولیه کاملاً نرم گردد (صد درصد از الک ۶۳ میکرون بایستی رد گردد). دوغاب بدست آمده توسط فشار هوایی که بداخل بالمیل اعمال می گردد از لوله تخلیه داخل یک مخزن دارای همزن میریزد که بعضی از مواد اولیه نرمتر نیز در اینجا به دوغاب اضافه می گردد و سپس توسط پمپ به داخل مخزن تخلیه می شود و بعد به روی الک ویبره پمپ شده و از مجرای یک مغناطیس عبور می کند سپس به داخل بلانچر می ریزد.

۲-۳- شکل دهی :

شکل دهی بسته به شکل محصولات از دو فرآیند متفاوت تشکیل می گردد.

الف: روش پرس: این روش جهت قطعاتی که توپر بوده و روش های دیگر جهت تولید اقتصادی نمی باشد و یا اصولاً نمی توان آن را به روش دیگری شکل داد، بکار می روند در این روش دوغاب از مخزن همزن پاروئی توسط یک پمپ دیافراگمی به داخل اسپری درایر پمپاژ می گردد و دوغاب توسط یک نازل اتمیزه گردیده و بصورت قطرات کوچک در درون اسپری درایر پاشیده می گردد هوای گرم که داخل اسپری درایر جریان دارد باعث می گردد که رطوبت این قطرات به حدود 2% کاهش یابد و در ضمن دوغاب به صورت دانه های کروی با قطر تقریباً $0/5$ الی دو میلیمتر (بسته به نوع نازل و فشار

پمپ) در میاید. دانه های کروی به لحاظ داشتن وزن حجمی ثابت و خاصیت غلتیدن دانه برای پر کردن کلیه قسمتهای قالب و جلوگیری از گردو غبار اهمیت دارد، محصول بدست آمده از اسپری درایر توسط یک تسمه نقاله به یک الواتور انتقال می یابد والواتور آن را به داخل سیلو جهت ذخیره و مصرف منتقل می نماید، در این مرحله کنترل میزان رطوبت خروجی سیلو اهمیت دارد زیرا بر روی کیفیت محصول پرس شده تأثیر می گذارد محصول ذخیره شده در سیلو وارد مخازن پرسها می گردد تا پرسها را تغذیه نماید.

ب: روش ریخته گری دوغابی: قبل از اینکه به توضیح این روش پردازیم به یکی از ارکان این روش یعنی قالبسازی اشاره می گردد.

قالبسازی : با توجه به شکل قطعه و ابعاد آن یک مدل گچی ساخته می شود و بعد از روی آن یک قالب اصلی که چند تکه بوده وبه آن قالب منفی هم گفته می شود تهیه میگردد سپس از آن ، قالب مادر ساخته می شود که این برای ساختن قالبهای کار استفاده می گردد. ابتدا آب در ظرف اختلاط ریخته می شود و بعد گچ به آن اضافه می گردد مخلوط حاصل باید حداقل بمدت ۱ تا ۲ دقیقه بحال خود گذارده شود بعد از این مرحله دوغاب گچ و آب جهت خروج حبابهای هوای موجود در آن جهت همگن شدن باید بخوبی هم خورده و یکنواخت گردد. سپس مخلوط که کمی سفت شده است در داخل قالبهای مادر ریخته می شود تا قالب کار تهیه گردد بعد از شکل دهی آنرا در محلی در سالن قالبسازی قرار می دهند تا خشک گردد دمای هوا باید حداکثر ۴۵ درجه سانتیگراد بوده و نسبتاً مرطوب باشد.

این روش بیشتر در مورد قطعاتی بکار می رود که دارای حجم بزرگ و توخالی باشند، از قبیل قیف، ظروف آزمایشگاهی ، دسیکاتور. در این روش دوغاب با در صد آب مشخص به کمک روانساز (دی

فلوکالانت) آماده می شود و دوغاب آماده پس از ریختن به داخل قالبهای گچی بعد از چند دقیقه تخلیه می گردد.

جداره ایجاد شده در سطح داخلی قالب گچی پس از گذشت تقریباً نیم ساعت از قالب باز گردیده تا پس از خشک شدن در داخل خشک کن آماده پخت گردد.

۴-۲- خشک کردن و پختن

قطعات ریخته گری پس از شکل دهی بر روی چرخهای دستی که دارای ۵ طبقه معینی می باشد قرار داده می شوند و این چرخهای دستی به داخل محفظه خشک کن انتقال مییابد پس از بستن درب خشک کن هوای گرم و خشک از مجاری تعبیه شده به داخل خشک کن دمیده می شود که این هوا پس از گردش در محفظه داخلی از مجاری خروجی توسط یک ونتیلاتور مکیده می شود و طی این جریان رطوبت محصولات گرفته می شود. البته سرعت خشک شدن بسته به میزان رطوبت، ابعاد، جنس قطعات، سرعت، حجم هوای ورودی و دمای هوای ورودی و محیط دارد که سرعت بیش از حد در خشک شدن باعث ترک برداشتن قطعات می شود، پس از خشک شدن قطعات آماده پخت می باشند.

در این مرحله قطعات به ۲ دسته تقسیم می گردد قطعات با لعاب و قطعات بدون لعاب.

الف- قطعات بدون لعاب: این قطعات نیازی به لعاب خوردن ندارند و درجه حرارت پخت این قطعات ۱۰۰ درجه سانتیگراد می باشد که پس از چیده شدن بر روی طبقات واگن به داخل کوره هدایت و

عمل پخت انجام می گیرد مدت پخت در حدود ۲۴ ساعت می باشد.

ب- قطعات با لعاب: قطعاتی که نیاز به لعاب خوردن دارند این قطعات پس از چیده شدن بر روی طبقات واگن در داخل کوره در ۱۰۰۰ درجه سانتیگراد ابتدا بیسکوئیت می‌گردند و سپس لعاب خورده مجدداً در ۱۲۶۰ درجه پخته می‌شوند.

۵-۲- لعاب زنی:

مواد اولیه لعاب پس از توزین به نسبت‌های تعیین شده به داخل بالمیل لعاب که ظرفیت آن ۵۰ کیلوگرم می‌باشد ریخته می‌شود و سپس آب به میزان معینی به آن افزوده می‌گردد مدت زمان آسیاب کردن در حدود ۳۰ ساعت بوده و کلیه مواد بایستی از الک ۶۳ میکرون رد گردد. در این مرحله تست دانه بندی دوغاب لازم است. دوغاب آماده در داخل مخزن لعاب که دارای یک همزن می‌باشد ریخته شده و سپس مقدار معینی لعاب در داخل پاتیل یا وان ریخته می‌شود و قطعاتی که آماده لعاب خوردن هستند به روش غوطه وری و با دست لعاب می‌خورند. قطعات لعاب خورده همانطور که ذکر گردید در ۱۲۶۰ درجه سانتیگراد پخته می‌شوند.

۶-۲- بسته بندی و کنترل کیفیت

قطعات تولید شده پس از باز بینی چشمی نمونه برداری شده و آزمایش‌های لازم بر روی آن، انجام می‌گیرد پس از تأیید در کارتن‌ها بسته بندی و انبار می‌گردند تا راهی بازار مصرف گردد.

کنترل کیفیت و دانه بندی مواد اولیه با اندازه کمتر از ۰/۵ میلیمتر در ۳ بخش انجام می‌گیرد.

۱- تهیه بدنه: از بالمیل نمونه برداری شده و آزمایش‌های ویسکوزیته، تعیین وزن یک لیتر دوغاب و رد شدن از روی الک ۶۳ میکرون انجام می‌گردد و در صورت تأیید دستور تخلیه داده می‌شود.

از مخزن دوغاب که دارای همزن می باشد تستهای تعیین وزن یک لیتر دوغاب، ویسکوزیته و میزان آب موجود در آن بعمل میاید که پس از تطبیق با استاندارد تعیین شده دستور استفاده از محتویات مخزن داده می شود.

۲- اسپری درایر: هر روز یکبار از گرانول در حال تولید نمونه برداری شده که پس از انجام آزمایشهای تعیین وزن یک لیتر ، میزان تخلخل، درصد رطوبت و آنالیز دانه بندی و تطابق با استاندارد تعیین شده دستور استفاده داده می شود.

۳- پرس: از تولیدات پرس نمونه گیری شده و پس از انجام آزمایشهای مقاومت خمشی خام و ضخامت نتایج در فرمهای مربوطه ثبت می گردد. در صورتیکه نتایج حاصله با استانداردها تطابق نداشته باشد به منظور رفع اشکال به بخش تعمیرات و نگهداری اطلاع داده می شود.

۴- بررسی و برآورد های فنی اقتصادی

مقدمه: طراحی و احداث صنایع نیازمند شناخت مبانی تئوری و برخورداری از دیدگاههای تجربی و عملی متناسب با شرایط اقتصادی و فرهنگی حاکم و دانش فنی موجود جامعه، به منظور نیل به اهداف تولید می باشد. بررسی امکان احداث از حیث نحوه تأمین مواد اولیه، تعیین میزان سرمایه گذاری، تطابق تکنولوژی صنعت مورد نظر با میزان تخصصها و مهارتهای بالقوه و بالفعل موجود در کشور و مطالعات هماهنگ و چند جانبه اقتصادی، فنی، اقلیمی و جغرافیایی را ایجاب می نماید.

مطالعات فنی ایجاد صنایع مجموعه ای از تحقیقات در خصوص ماهیت مواد و محصولات، شناخت فرآیند های مختلف تولید و تکنولوژی های موجود و بررسی سیستمها، تجهیزات و ماشین آلات مورد نیاز می باشد. این بررسیها در راستای نیل به هدف توسعه، تولید و افزایش کیفیت محصولات تولیدی صورت می گیرد که با بهبود بافت فنی واحد های جدید التأسيس در داخل کشور، پاسخگویی به نیاز بازار و رقابت با سایر تولید کنندگان جهانی را امکان پذیر می سازد.

در بررسی های فنی ابتدا روشهای مختلف تولید محصول مورد مطالعه قرار می گیرد و پس از بررسیهای لازم مناسبترین تکنولوژی که به فرهنگ کاری و تواناییهای بالقوه صنعت تناسب داشته باشد، انتخاب می گردد.

با انتخاب مناسبترین روش تولید هر محصول می توان دستگاهها و تجهیزات مورد نیاز را بر اساس فرآیند منتخب، انتخاب نمود. در این فصل، علاوه بر مناسبترین فرآیند، کنترل کیفیت واحد تولیدی شرح داده خواهد شد. سپس ظرفیت و برنامه تولید بر اساس بررسی بازار تعیین می گردد و بر اساس کاربرد و میزان مواد اولیه مورد نیاز و تعداد و نحوه عملکرد دستگاههای موجود در خط تولید شرح داده خواهد شد و پس از تعیین طرح استقرار ماشین آلات و جریان مواد، تأسیسات زیر بنائی مورد نیاز جهت

انجام و ادامه فعالیت‌های تولیدی واحد مورد بررسی قرار می‌گیرند. در ادامه بر اساس اصول مهندسی صنایع نیروی انسانی مورد نیاز و مساحت بخش‌های مختلف محاسبه می‌گردد و در خاتمه این فصل نیز برنامه زمان بندی طرح مورد توجه قرار گرفته است.

۶-۱- تعیین ظرفیت، برنامه تولید و شرایط عملکرد واحد

انتخاب ظرفیت و برنامه تولید مناسب برای واحدهای صنعتی علاوه بر بهره برداری بهینه از سرمایه گذاری انجام شده، عاملی در جهت کسب بیشترین سود ممکن خواهد بود. نظر به اینکه احداث واحد های صنعتی مستلزم سرمایه گذاری اولیه ای است که در بعضی موارد تقریباً ثابت است، لذا انتخاب ظرفیتهای خیلی کم، سود آوری طرح را غیر ممکن می‌سازد. علاوه بر آن در صنایع کوچک انتخاب ظرفیتهای بالا، سرمایه گذار را مجبور به تأمین سرمایه زیادی می‌کند که در آن صورت واحد مورد نظر از چهار چوب مطالعات صنایع کوچک و احداث آن فراتر می‌رود. لذا در این بخش با توجه به بررسی بازار، شناخت کانونهای مصرف، نیازهای داخلی، امکان صادرات و ...، ظرفیت طرح با تقابل سود آوری ظرفیتهای بالا و محدودیتهای صنایع کوچک و نیازهای مصرفی تعیین می‌گردد.

در تعیین ظرفیت یک کارخانه فاکتورهای زیادی چون میزان سرمایه گذاری، میزان کشش بازار، مقدار قیمت تمام شده، میزان ظرفیت ماشین آلات، میزان مواد اولیه در دسترس، میزان نیروی انسانی، میزان انرژی مورد دسترس و عوامل دیگر موثر می‌باشد.

در طرح حاضر عامل تعیین کننده در شرایط فعلی عبارت است از میزان سرمایه گذاری و میزان نیاز بازار که ظرفیت ۳۰۰ تن در سال در نظر گرفته می‌شود.

با توجه به عوامل فنی و اقتصادی طرح چون ظرفیت ماشین آلات ، سطح کیفیت مورد قبول ، میزان تجربه نیروی انسانی در بخش تولید و در سنجش اداری و بازرگانی وراندمان تولید در سال اول بهره برداری ۷۰٪ در سال دوم ۸۰٪ و در سال سوم به ۹۰٪ می رسد و از آن به بعد هم ثابت می ماند و این پیش بینی برای یک افق برنامه ریزی ۵ ساله می باشد.

تعداد روز کاری ۲۷۰ روز در سال ، تعداد شیفت ۲نوبت در دوغاب سازی ، یک نوبت در شکل دهی ، ۳ نوبت در خشک کن و کوره و هر شیفت ۸ ساعت می باشد.

جدول ۴-۱- برنامه تولید واحد

برنامه تولید سالیانه					ظرفیت	واحد	نام محصول
پنجم	چهارم	سوم	دوم	اول			
۲۷۰	۲۷۰	۲۷۰	۲۴۰	۲۱۰	۳۰۰	تن	انواع قطعات سرامیکی

۴-۲- مواد اولیه و برآورد میزان مصرف

مواد اولیه در فرایند تولید به ۳ دسته تقسیم می شوند:

- ۱- مواد اولیه بدنه
- ۲- مواد اولیه لعاب
- ۳- مواد اولیه کمکی و بسته بندی

۴-۲-۱ مواد اولیه بدنه

-کائولن: بمقدار ۴۰٪ وزن بدنه را تشکیل می دهد که باعث ایجاد ضخامت شکل پذیری در مخلوط گشته و پلاستیسیته آن را بالا می برد که دارای عیار آلومین ۶۰-۴۰ و نسوزندگی بالا می باشد به

همراه کائولن ممکن است اکسید آهن، کوارتز، میکا و فلدسپات و غیره نیز وجود داشته باشد لذا جهت رفع عناصر ناخالص از کائولن شستشو شده استفاده می گردد.

- سیلیس: بمقدار ۲۰٪ وزن بدنه را تشکیل می دهد که برای کاهش پلاستیسیته دیگر مواد لازم بوده و یک گل مناسب را ایجاد می کند که افت حجمی را در موقع خشک شدن کاهش داده و از ترک خوردن جلوگیری می کند و ناخالصیهای اکسید آلومینیم، اکسید آهن، اکسید کلسیم، اکسید منیزیم و قلیائی نباید زیاد باشد مثلاً میزان اکسید آهن بیش از ۶۵٪ نباشد.

وجود این مواد در بدنه موجب تطبیق انبساط بدنه با انبساط لعاب شده و از پوسته شدن یا ترک خوردگی لعاب جلوگیری می کند که از شرکت تاوان سیلیس قابل تهیه می باشد.

- فلدسپات: به مقدار ۲۵٪ وزن بدنه را تشکیل می دهد که برای کاهش پلاستیسیته گل و دمای پخت به کار می رود که بصورت پودر شده از کارخانجات داخلی قابل تهیه می باشد و از نوع پتاسیم داراست هدایت الکتریکی را کاهش می دهد و بعلت بالا بودن نقطه ذوب آن ایجاد تخلخل نمی کند و دارای ناخالصیهای میکا و کوارتز و اکسید آهن می باشد که اکسید آهن - نباید بیش از ۱٪ باشد.

- دولومیت: بمقدار ۱۱٪ وزن بدنه را تشکیل می دهد که برای کاهش دمای سخت بکار می رود که بصورت پودر شده از کارخانجات داخلی قابل تهیه می باشد.

- شاموت: بمقدار ۴٪ وزن بدنه را تشکیل می دهد که برای کاهش درجه پخت بکار می رود که از ضایعات بدنه بعد از آسیاب کردن استفاده می گردد.

خاکهای تشکیل دهنده بدنه در دمای بالاتر از ۴۵۰ درجه سانتیگراد حدود ۱۵٪ افت وزنی به دلیل خروج آب تبلور دارد و حدود ۱۵٪ نیز در پروسس تولید ضایعات صورت می گیرد بنا بر این مقدار کل

مواد اولیه مورد نیاز سالیانه با توجه به ظرفیت ۳۰۰ تن بصورت زیر می باشد. مقدار ۱۲٪ وزن کل را لعاب تشکیل می دهد و مابقی وزن بدنه می باشد .

جدول ۴-۲- میزان و هزینه مواد اولیه مصرفی در بدنه

نام مواد اولیه	کائولن	فلد سپات	سیلیس	دولومیت	شاموت	جمع
مصرف سالیانه (تن)	۱۵۶	۹۷/۵	۷۸	۴۲/۹	۱۵/۶	۳۹۰
قیمت واحد (ریال)	۱۵۰۰۰۰	۱۵۰۰۰۰	۲۵۰۰۰۰	۲۰۰۰۰۰	-	-
قیمت کل (هزار ریال)	۲۳/۴۰۰	۱۴/۶۲۵۰	۱۹/۵۰۰	۸/۵۸۰۰	-	۶۶/۱۰۵۰

۴-۲-۲- مواد اولیه لعاب:

مقدار لعاب در حدود ۱۲٪ وزن کل قطعه را شامل می شود و حدود ۷۵٪ محصولات تولیدی دارای سطح لعاب خورده خواهند بود.

$$\text{تن } ۲۷ = ۳۰۰ \times ۱۲\% \times ۷۵\%$$

مقدار ۳۰٪ از وزن مواد اولیه لعاب در هنگام پخت کاهش می یابد و ۵٪ نیز ضایعات در نظر گرفته می شود بنا بر این:

$$\text{تن } ۳۶/۴۵ = ۲۷ \times ۱/۳۵$$

مواد تشکیل دهنده لعاب عبارتند از : کائولن، فلدسپات ، سیلیس، اکسید زیرکونیوم، آهک و دولومیت که بصورت دانه بندی شده از کارخانجات پودر سازی که در قسمت مواد اولیه بدنه ذکر شد تهیه می گردد و اکسید زیرکونیوم از بازار داخل تهیه می شود.

جدول ۴-۳- میزان و هزینه مواد اولیه مصرفی در لعاب

مواد اولیه (درصد)	فلدسپات (۳۲)	کائولن (۷)	سیلیس (۳۲)	اکسیدزیرکونیوم (۱۰)	آهک (۱۴)	دولومیت (۵)	جمع -
مصرف سالیانه (تن)	۱۱/۶۶۴	۲/۵۵۲	۱۱/۶۶۴	۳/۶۴۵	۵/۱۰۳	۱/۸۲۳	۳۶/۴۵
قیمت واحد (هزارریال)	۱۵۰۰	۱۵۰۰	۲۵۰۰	۵۰۰۰	۲۰۰۰	۲۵۰۰	-
قیمت کل (هزار ریال)	۱۷۵۰۰	۳۸۳۰	۲۹۱۶۰	۱۸۲۲۵۰	۱۰۲۱۰	۴۵۶۰	۲۴۷۵۱۰

۴-۲-۳- مواد اولیه کمکی و بسته بندی :

جهت تعویض قطعات مستهلک شونده، قالبسازی ، ورناساز دوغاب و بسته بندی محصولات استفاده می گردد.

جدول ۴-۴- میزان و هزینه مواد اولیه کمکی و بسته بندی

مواد اولیه	توری ۱۰۰ مش	گلوه و لاینینگ	کارتن	نایلو	تخم	گچ	سیلیکات سدیم	جبر
مصرف سالنانه	۱۰۰ متر	۴ تن	۶۰/۰۰۰ عدد	۱ تن	۳ متر مکعب	۶ تن	۱/۶۴۴ کیلوگرم	-
قیمت واحد (ریال)	۳/۶۰۰۰	۳/۳۲۵/۰۰۰۰	۲۲۷۰	۳۷۰/۰۰۰۰	۹۰/۰۰۰۰	۲۰/۰۰۰۰	۷۵۰۰	-
قیمت کل (هزار ریال)	۳۶۰۰	۱۳/۳۰۰۰	۱۳۶۴۷۰	۳۷۰۰	۲۷۰۰	۱۲۰۰	۱۲۳۳۰	
محل تهیه	بازار داخل	بازار داخل	داخل	بازار داخل	بازار داخل	بازار داخلی	بازار داخل	

مصرف گچ : طبق تجربیات کارخانه پارس سرام تولید کننده لوازم بهداشتی سرامیک هر قالب ۲ ماه کار می کند که در اینجا جهت افزایش ضریب اطمینان ۲ ماه در نظر میگیریم و با توجه به ۲۷۰ روز کاری در سال تعداد روزهای کاری در ماه برابر ۲۳ روز می باشد، بنا بر این هر قالب $2 \times 23 = 46$ روز کار می کند بنا بر این در هر سال $46 = 270 / 6$ بار قالب مستهلک می گردد.

با توجه به تنوع قطعات در صنایع سرامیک صنعتی اگر قطعات ریخته گری را ۵۰۰ نوع در نظر بگیریم و برای هر قالب با در نظر گرفتن ضایعات ۲ کیلوگرم گچ مصرف گردد مقدار مصرف گچ برای یکبار ساختن قالب برابر $2 \times 500 = 1000$ کیلوگرم می شود که در یکسال برابر $6000 = 6 \times 1000$ کیلوگرم می شود. $6 = 6000 \div 1000$ تن

مصرف گلوله و لاینینگ: از جنس ها ردپرسلان می باشد و در بالمیل ها مورد استفاده قرار می گیرد و بجای لاتین لاینینگ هارد پرسلان از لاستیک فشرده و فلزات ضد سایش هم می توان استفاده نمود. مصرف توری: جهت تعویض توریهای مستهلک شده الک وایره استفاده میگردد. بنا بر این کل هزینه مواد اولیه و بسته بندی بصورت جدول زیر می باشد.

جدول ۴-۵- میزان و هزینه کل مواد اولیه-هزار ریال

شرح	مواد اولیه بدنه	مواد اولیه لعاب	مواد کمکی و بسته بندی	جمع
هزینه سالیانه	۶۶۱,۰۵۰	۲۴۷۵۱۰	۲۸۹۴۰۰	۱۱۹۷۹۶

۴-۲- ماشین آلات

عمده تجهیزات و ماشین آلات مورد استفاده در این طرح ساخت داخل می باشد.

- اسپری درایر

برای کنترل کردن رطوبت مواد و اندازه دانه آن بکار می رود که شکل دانه بندی را به صورت گرانول در آورده و باعث میشود کمترین فضای خالی بین آنها ایجاد گشته که در اینصورت محصول بدست آمده دارای استحکام کافی خواهد بود.

آسیاب

جهت خرد کردن ضایعات که بصورت بیسکویتهای پخته شده و پخته نشده می باشد.

پرس :

دارای تناژ (فشار) ۱۵۰ تن است و تعداد ۲۰ - ۱۵ ضربه در دقیقه دارد که تعداد دقیق آن بستگی به مهارت اپراتوری دارد که با آن کار می کند چون نیمه اتوماتیک است و دارای سه قالت می باشد حال اگر تعداد ضربه را ۱۵ بار در دقیقه در نظر بگیریم.

$$\text{تعداد ضربه در } ۱۰ \text{ ساعت} = ۱ \times ۶۰ \times ۱۵ = ۸۹۰۰$$

$$\text{تعداد قالب در} = ۹۰۰ \times ۳ = ۲۷۰۰$$

اگر وزن هر قطعه پرسی را بطور متوسط ۳۰۰ گرم در نظر بگیریم.

$$\text{کیلوگرم در ساعت} = ۸۱۰ = ۲۷۰۰ \times ۳۰۰ = ۸۱۰۰۰۰$$

تولید سالیانه ۳۰۰ تن می باشد که با در نظر گرفتن ۱۰٪ ضایعات در قسمت پرس مقدار تولید برابر

$$\text{تن } 333/34 = (1-1)/300$$

$$\text{کیلو گرم در روز } 1/235 = 333/34/270$$

$$\text{ساعت } 1/6 = 1/235/810$$

یعنی اگر پرس در هر روز ۱/۶ ساعت تولید نماید از عهده تولید سالیانه بر خواهد آمد.

خشک کن: برای قطعات ریخته گری که دارای رطوبت بالائی استفاده می گردد با توجه به اینکه ۵۰٪

کل محصولات به خشک کن نیاز دارند بنا بر این

$$\text{تولید روزانه (تن)} \quad 300:270 = 1/112$$

$$\text{تولید به روش ریخته گری (کیلو گرم)} \quad 556 = (1/112 \times 1000) \times 50$$

مقدار محصولی که بروش ریخته گری باید تولید شود که این مقدار پس از کسر ضایعات مراحل پخت و

خشک کن تبخیر آب ظاهری و آب تبلور بدست می آید که به ترتیب میزان ضایعات دو مرحله ۱۲٪ و

آب ظاهری ۲۰٪ و آب تبلور حدود ۱۵٪ می باشد که جمعاً بصورت ۴۷٪ = ۱۵٪ + ۲۰٪ + ۱۲٪ میباشد.

$$\text{کیلوگرم} \quad 556 \times 1/47 = 818$$

با توجه به تعداد روزکاری سالیانه میزان ساعت در دسترس بصورت زیر است:

$$\text{ساعت} \quad 270 \times 24 = 6/480$$

اگر خشک کن را ۳۶ ساعت در نظر بگیریم تعداد سیکل

$$\text{سیکل} \quad 6/480 : 36 = 180$$

$$\text{مقدار محصولی که نیاز به خشک کن دارد (کیلوگرم)} \quad 818 \times 270 = 227/070$$

$$227/070 : 180 = 1/262$$

کیلوگرم در هر سیکل

اگر هر واگن به ابعاد $1/5 \times 2$ متر و دارای دو طبقه و به گنجایش ۱۰۰ کیلو گرم بار باشد تعداد واگنهای

$$1/262 : 100 \neq 13$$

لازم به صورت

اگر هر دو واگن را در یک خشک به ابعاد $4/50 \times 2/00$ متر قرار دهیم تعداد خشک کن ها به صورت زیر

خواهد بود.

$$13/2 = 6/5 \neq 7$$

$$\text{متر مربع } 63 = (4/50 \times 2/00) \times 7$$

مکانیزم عمل در خشک کن از لحاظ کاهش ضایعات اهمیت بسزائی دارد . بایستی شدت تبخیر جداً

کنترل گردد. تبخیر سریع سطحی می تواند منجر به ترک خورد و شکستن قطعات گردد و از این راه

خسارت و ضایعاتی را بوجود آورد. خشک شدن قطعات بایستی بکندی صورت پذیرد . هزینه ، خشک

$$\text{کن از قرار متر مربعی } 200 \text{ هزار ریال معادل } 12/006/000 = 63 \times 200/000 \text{ می شود. ریال}$$

کوره لعاب

جهت پخت لعاب به یک دستگاه کوره محفظه ای (شاتل) با مشخصات ذیل نیاز می باشد.

۱- نوع کوره : محفظه ای واگن دار (شاتل)

۲- نوع سوخت: گاز

۳- حداکثر درجه حرارت پخت ۱۲۶۰ درجه سانتیگراد

۴- دارای دو واگن در داخل دو واگن در خارج کوره

۵- تعداد مشعل ۶ عدد

۶- مدت پخت: سرد بسرد ۲۰ ساعت

۷- حجم مفید: ۶ متر مکعب و ۱ تن در هر بیچ

۸- حجم مفید: ۶ متر مکعب و ۱ تن در هر بیچ

۹- کوره از اسکلت فلزی همراه با دیواره داخلی از آجر آلومیناسیلیکات ساخته خواهد شد.

کوره بیسکوئیت

جهت پخت بیسکوئیت به یک دستگاه کوره صفحه ای تونلی با مشخصات ذیل نیاز می باشد.

طول مفید ۲۰ متر

طول نهائی ۲۵ متر

عرض مفید ۰/۵ متر

ارتفاع مفید ۰/۳۵ متر

درجه حرارت ۱۱۸۰ درجه سانتیگراد

تعداد مشعل دو دستگاه بظرفیت هر مشعل ۱۰۰/۰۰۰ کیلو کالری بر ساعت

نوع سوخت گاز

توسط پرس هیدرولیک

سیستم حرکت صفحات بداخل

ابعاد صفحات متحرک ۲۵×۳۰×۴ سانتی متر

ابعاد و تعداد صفحات متحرک

میباشد که تعداد ۱۴۰ قالب داخل کوره و تعداد

۱۴۰ قالب خارج کوره جهت گردش

تعداد ترموکوپل: شامل سه عدد می باشد که یک عدد ترموکوپل PTRh-PT و ۲ عدد NiCr-Ni

تعداد فن: دو دستگاه فن سانتریفوژ

جدول ۴-۶- مشخصات ماشین آلات و تجهیزات خط تولید

ردیف	نام ماشین آلات و تجهیزات و وسایل آزمایشگاهی	مشخصات فنی			کارخانه سازنده	کشور سازنده	تعداد	قیمت واحد		قیمت کل (میلیون ریال)
		مدل	برق مصرفی	ظرفیت				ریالی	ارزی	
۱	آسیا	-	۳۵ کیلووات	5t/h	ممتاز	ایران	۱			۴۰
۲	جرثقیل هوایی	-	۳	1.5t	وزنه	"	۱			25
۳	بال میل بدنه	-	۸×۲	4000l		"	2			250
۴	بال میل لعاب	-	2×3	500		"	2			12
۵	پمپ تخلیه دوغاب	-	۱	1.5m/h	شرکت کالای صنعت و معدن	"	2			60
۶	مخزن و همزن	-	3	4000l	طراحی صنعتی	"	1			30
۷	کمپرسور	-	20	2050l/m	پارس کمپرسور	"	2			30
۸	بلانجر و همزن	تونلی	3	4000l-	طراحی صنعتی	"	1			40
۹	جداکننده مغناطیسی	شاتل	3	-	"	"	1			30
۱۰	سرند لرزان	-	.5	-	ممتاز	"	1			30
۱۱	پمپ	-	1	1.5m/h	شرکت کالای صنعت و معدن	"	1			30
۱۲	اسپری درایر	-	3	60kg/h	DORST	آلمان	1			۱۸۱۰
۱۳	سرند لرزان	-	.5	.2m ²	ممتاز	"	1			30
۱۴	نوار نقاله	-	2	-	وزنه	"	1			20
۱۵	الواتور		4	-	ممتاز	"	1			48

ادامه جدول ۴-۶- مشخصات ماشین الات و تجهیزات خط تولید

ردیف	نام ماشین آلات و تجهیزات و وسایل آزمایشگاهی	مشخصات فنی			کارخانه سازنده	کشور سازنده	تعداد	قیمت واحد		قیمت کل (میلیون ریال)
		مدل	برق مصرفی	ظرفیت				ریالی	ارزی	
۱۶	سیلو و فیدر	-		مکعب ۵ متر	ممتاز	ایران	۱			۲۵
۱۷	نوار نقاله	-	۲ کیلووات	-	وزنه	"				20
۱۸	پرس و قالب	-	۱۶		تنظیم	"				245
۱۹	خشک با تجهیزات	-	۱۰		سیف آبپور	"				126
۲۰	تجهیزات لعاب زنی	-	۱۰		موسوی	"				55
۲۱	مخزن و همزن	-	۲	۵۰۰ لیتر	طراحی صنعتی	"				10
۲۲	پمپ	-	۰/۵	۱۰۰ ساعت	کالای صنعت و معدن	"				10
۲۳	کوره بیسکوئیت	تونلی	۶	۱/۵ تن	کوره های صنعتی	"				1000
۲۴	کوره لعاب	شاتل	۵	۱ تن	ایران تنیس	"				1950
۲۵	واگن و ریل	-	-			"	۴۴			440
۲۶	تجهیزات سالن ریخته گری و گرمکن	-	-			"	یکسری			50
۲۷	میز چوبی	-	-	۵×۱/۵ متر		"	۱۷			34
۲۸	تجهیزات قالبسازی و گرمکن	-	-			"	یکسری			50
۲۹	میز بسته بندی	-	-	۳×۱/۵ متر		"	۵			7.5
۳۰	نصب و راه اندازی (۱۰٪)		-			"				651.24
	جمع کل									۷۱۶۳,۵۹

جدول ۴-۷- هزینه های ثابت و متغیر و محاسبه نقطه سر به سر

شرح هزینه	هزینه متغیر		هزینه ثابت		هزینه کل
	درصد	مقدار	درصد	مقدار	
مواد اولیه و بسته بندی	۱۰۰	۱۱۹/۷۹۶۰			۱۱۹/۷۹۶۰
حقوق و دستمزد و مزایا	۳۵	۴۴/۵۴۹۰	۶۵	۸۲/۷۳۴۰	۱۲۷/۲۸۳۰
آب و برق و سوخت	۸۰	۱۲/۵۷۰۰	۲۰	۳/۱۴۳۰	۱۵/۷۱۳۰
تعمیرات و نگهداری	۸۰	۳۰/۹۴۰۰	۲۰	۷/۷۳۵۰	۳۸/۶۷۵۰
استهلاک	-	-	۱۰۰	۱۱۲/۹۳۴۰	۱۱۲/۹۳۴۰
اداری و فروش	۱۰۰	۹۰۰۰۰			۹۰۰۰۰
استهلاک ه.ق.ب.ب.			۱۰۰	۱۳/۷۴۹۰	۱۳/۷۴۹۰
سود تسهیلات مالی			۱۰۰	۵۲/۲۸۸۰	۵۲/۲۸۸۰
بیمه			۱۰۰	۲/۴۳۷۰	۲/۴۳۷۰
پیش بینی نشده	۸۵	۲۱/۰۳۲۰	۱۵	۳/۷۱۲۰	۲۴/۷۴۴۰
هزینه لوازم حفاظتی و ایمنی	۱۰۰	۳۰۰۰۰			۳۰۰۰۰
جمع هزینه		۲,۴۰۸,۸۷۰		۲,۷۸۷,۳۲۰	۵,۱۹۶,۱۹۰

$$\text{درصد فروش در نقطه سر به سر} = \frac{۲۷۸}{۷۳۲} \times ۱۰۰ = ۵۲\%$$

$$۷۸۰/۰۰۰ - ۲۴۰/۸۷۷$$

۶-۲- نتیجه گیری و جمع بندی

همانطور که پیشتر اشاره شد با توجه به تنوع وسیع محصولات سرامیکی به لحاظ کیفیت، کاربرد، مصالح مصرفی، سطح تکنولوژی تولید و حتی ابعاد محصول قیمت محصولات و قطعات تولیدی متفاوت است و رنج وسیعی را در حدود ۲۰ تا ۱۵۰ هزار ریال برای هر کیلو شامل می شود. در این طرح قیمت فروش بطور متوسط از قرار کیلوئی ۵۰,۰۰۰ ریال در نظر گرفته شده که بر این اساس شاخصهای اقتصادی بطور متوسط در حدود داده های اشاره شده در ذیل خواهد بود:

ظرفیت تولید : ۳۰۰ تن در سال

- فرآیند تولید: دوغاب سازی ، گرانوله سازی ، شکل دهی ، خشک کنی ، لعاب زنی و پخت و بسته بندی.

- شرایط عملیات: ۲۷۰ روز کاری ، ۳ شیفت مختلط و هر شیفت ۸ ساعت.

- درصد تامین مواد اولیه: ۱۰۰٪ داخلی.

- تعداد کل کارکنان: ۶۷ نفر

- مدیریت یا مهندس: ۴ نفر

پرسنل تولیدی : ۲ نفر تکنیسین ۵۳ نفر کارگر

- توان برق: ۳۰۰ کیلو وات سه فاز

مقدار آب مصرفی روزانه : ۲۱ متر مکعب

سوخت مصرفی روزانه: ۱۲۵۰ متر مکعب گاز طبیعی

- دستگاهها و تجهیزات خط تولید:

بخش تأمین داخل: ۵۳۴۸۷۴۰ هزار ریال

بخش ارزی: ۱۸۵۰۰۰ یورو

زمین و ساختمانها:

مساحت زمین : ۶۵۰۰ متر مربع

سطح زیر بنا: سالن تولید : ۱۴۰۳ متر مربع

انبارها: ۳۳۵ متر مربع

سرمایه گذاری:

دارائیهای ثابت: ۱۲۱۸۴۲۳۰ هزار ریال شامل ۱۸۵۰۰۰ یورو برای ماشین آلات

سرمایه در گردش: ۵۵۵۸۰۰ هزار ریال شامل ۱۳۸۸ یورو

کل سرمایه گذاری : ۱۲۷۴۰۰۰۳ هزار ریال شامل ۱۸۶۳۸۸ یورو

سرمایه گذاری مجری : ۵۱۱۰۰۳ هزار ریال

وام بلند مدت: ۷۳۰۰۰۰۰ هزار ریال

وام کوتاه مدت: ۳۲۰۰۰۰ هزار ریال

قیمت تمام شده:

کل هزینه ثابت تولید: ۲۷۸۷۳۲۰ هزار ریال

کل هزینه متغیر تولید: ۲۴۰۸۸۷ هزار ریال

قیمت تمام شده واحد محصول: ۱۷۳۳ هزار ریال بر کیلو گرم

قیمت متوسط عمده فروشی : ۵۰۰۰۰ ریال بر کیلو گرم

نقطه سر بسر: ۵۲٪

دوره برگشت سرمایه: ۵ سال

سرمایه گذاری کل سرانه: ۱۹۰۱۵ هزار ریال

۴-۵- ارزیابی مالی و اقتصادی طرح:

نتایج محاسبات صورتهای مالی و شاخص های اقتصادی اولیه طرح حاکی از سود آوری طرح بوده و عمدتاً می توان به شاخص های اصلی آن از قبیل نرخ بازده داخلی، میزان تولید در نقطه سر به سر، سالهای برگشت سرمایه و نسبت سود و زیان به ویژه به سرمایه نقدی تأکید نمود که دلیل قاطعی بر توجیه پذیری و پایداری اقتصادی طرح و وجود اطمینان کافی در سرمایه گذاری برای احداث اینگونه واحدها می باشد. تأمین بخشی از نیازهای کشور به قطعات سرامیک صنعتی و عدم آلودگی محیط زیست و جذب سرمایه های موجود در کشور در بخش صنعت و فعال کردن صنایع وابسته به خود اعم از صنایع ماشین سازی، صنایع تولید پودرهای صنعتی، صنایع بسته بندی و سرویس دهی به صنایع تولید و توزیع نیرو، صنایع وابسته به کوره های با حرارت بالا و همگی نشان می دهد که طرح دارای توجیه اقتصادی و مالی و ملی می باشد.

۴-۵-۱- منطقه مناسب برای اجرای طرح

همانطور که در فصل دوم اشاره شد عمده تعدد واحدهای تولید سرامیک صنعتی در استان تهران است و استانهای خراسان رضوی اصفهان، زنجان، سمنان، قزوین و یزد مجموعاً شش واحد را به خود اختصاص داده اند. واحدهای در دست احداث نیز که در ضمایم بطور کامل آورده شده است نیز علاوه بر استانهای مذکور در استانهای فارس، قم و همدان بزودی به بهره برداری خواهند رسید بنابراین با توجه به جمیع موارد مطروحه، وضعیت ذخایر معدنی مواد اولیه اصلی و نیز صنایع مصرف کننده بنظر میرسد اولویت های پیشنهادی مناطق مناسب برای اجرای طرح، استانهای لرستان، خراسان جنوبی، کرمان، آذربایجان شرقی و سیستان و بلوچستان می باشد.

بخش ضمیمه

جزئیات میزان صادرات و واردات کالا

مشخصات واحدهای تولیدی و یا در دست احداث در کشور

1386/5/2

گزارش مشخصات تاریخ گزارش:**واحدها براساس انتخاب محصول**

فعالیت:	کالاهای سرامیکی مورد مصرف در برق	26911330
---------	----------------------------------	----------

استان: آذربایجان شرقی

1 نام واحد: هدایت اله رشیدی

آدرس کارگاه: تبریز- خ شریعتی جنوبی کوچه دلدوست پ ۴۹

تلفن وفاکس کارگاه 5559213

آدرس دفتر مرکزی: تبریز- خ شریعتی جنوبی کوچه دلدوست پ ۴۹

تلفن وفاکس مرکزی 5559213

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
18960	81/09/26	150	100	5	تبریز

محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌داری
کالاهای سرامیکی مورد مصرف در برق	30	تن	

استان: قزوین

1 نام واحد: پارس فیوز

آدرس کارگاه: شهر صنعتی البرز- خ حکمت ۳

تلفن وفاکس کارگاه

آدرس دفتر مرکزی:

سرمایه: میلیون ریال

تلفن وفاکس مرکزی

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
4348	80/04/21	158	100	23	شهر صنعتی البرز

محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌داری
-------	-------	----------	-----------------

80/04/21	تن	100	قطعات سرامیکی برق			
			استان: <u>گیلان</u>			
			1 نام واحد: شرکت صنعت چینی سازی برق آوران گیلان			
			آدرس کارگاه: رشت شهر صنعتی خ جدید الاحداث			
			تلفن و فاکس کارگاه 3382184-5 3382185			
			آدرس دفتر مرکزی: رشت خ امام جنب بانک رفاه بالای الکتریکی رضائی			
			تلفن و فاکس مرکزی 3226360 3226360 سرمایه: میلیون ریال			
			شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد			
			12994 84/10/27 3698 100 55 رشت فعال			
			محصول ظرفیت واحد سنجش تاریخ بهربرداری			
			چینی صنعتی 100 تن			
			استان: <u>مازندران</u>			
			1 نام واحد: شرکت تولیدی نورآوران شمال پیمان			
			آدرس کارگاه: شهرک صنعتی بندپی			
			تلفن و فاکس کارگاه 0 0			
			آدرس دفتر مرکزی: آمل خ مطهری کوچه ۱۲ فروردین بنفشه ۱۸ ساختمان شقایق ط ۲			
			تلفن و فاکس مرکزی 0121-3238804 0 سرمایه: میلیون ریال			
			شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد			
			250 تن 85/05/10			
			کالاهای سرامیکی مورد مصرف در برق			

فعال	شهرک صنعتی بندپی	11	100	1620	85/05/10	15037
ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری				

26911331

مقره سرمایه‌کی (سنگین)

فعالیت:

استان: زنجان

1 نام واحد: مقره سازی صدف گستر زنجان

آدرس کارگاه: زنجان شهرک صنعتی شماره ۱ فاز ۳ خیابان سهروردی

تلفن و فاکس کارگاه 0241-5230444-0241-5248333

5238444

آدرس دفتر مرکزی: تهران، خ سیدجمال الدین، خ ۳، پ ۲۳، شرکت بازرگانی ایران ترانسفو

تلفن و فاکس مرکزی 021-8716117 021-8723337-9 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد

فعال شهرک صنعتی زنجان 102 100 6700 82/11/28 16298

محصول ظرفیت واحدسنجش تاریخ بهره‌برداری

مقره های فشارقوی 870 تن 82/11/28

استان: سمنان

1 نام واحد: شرکت قطعات صنعتی ایران پارسا

آدرس کارگاه: سمنان شهرک صنعتی سمنان بلوارانقلاب آموزش ۱

تلفن و فاکس کارگاه 3352461-2 3352807

آدرس دفتر مرکزی: سمنان شهرک صنعتی سمنان بلوارانقلاب آموزش ۱

تلفن و فاکس مرکزی 3352806 0 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز

تاریخ آخرین جواز

سرمایه ثابت

پیشرفت اشتغال(نفر)

شهرستان

وضعیت واحد

7061

74/07/09

95

100

11

شهرک صنعتی سمنان

فعال

محصول

ظرفیت

واحدسنجش

تاریخ بهره‌برداری

مقره های سرامیکی

1000000

عدد

74/07/09

استان:

قم

1

نام واحد: شرکت تجهیزات انتقال برق شکوه

آدرس کارگاه: قم شهرک صنعتی شکوهیه، انتهای بهشتی، ارغوان ۳، ق ۲۸-۲۹ D

تلفن و فاکس کارگاه

0252334-2137

09121511731

آدرس دفتر مرکزی: تهران- سعدی جنوبی- ساختمان سلامت، شماره ۳۱۳

تلفن و فاکس مرکزی

09112511731

0

سرمایه :میلیون ریال

شماره جواز

تاریخ آخرین جواز

سرمایه ثابت

پیشرفت اشتغال(نفر)

شهرستان

وضعیت واحد

123147

83/12/04

10000

100

10

شهرک صنعتی شکوهیه

فعال

محصول

ظرفیت

واحدسنجش

تاریخ بهره‌برداری

مقره سرامیکی (سنگین)

1500

تن

83/12/04

استان:

مرکزی

1

نام واحد: مقره سازی ایران

آدرس کارگاه: ساوه - شهر صنعتی خ ۶

تلفن و فاکس کارگاه

025523434948

02552342494

آدرس دفتر مرکزی: تهران - خیابان انقلاب خ بهار جنوبی کوچه نیلوفر شماره ۳۳

تلفن و فاکس مرکزی

77528642

77503650

سرمایه :میلیون ریال

شماره جواز

تاریخ آخرین جواز

سرمایه ثابت

پیشرفت اشتغال(نفر)

شهرستان

وضعیت واحد

14270

84/12/01

80000

100

595

ساوه

فعال

محصول

ظرفیت

واحدسنجش

تاریخ بهره‌برداری

مقره سرامیکی (سنگین)

10000

تن

75/10/03

فعالیت:

مقره سرامیکی (غیرسنگین)

26911332

استان: تهران

1 نام واحد: حسین عطائی خادمی

آدرس کارگاه: ج آبعلی کیلومتر ۲۲ منطقه خرمدشت خ دوم شرقی ش ۲۰۴

تلفن و فاکس کارگاه

آدرس دفتر مرکزی:

تلفن و فاکس مرکزی سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد

31761 74/06/12 33 100 25 تهران (منطقه صنعتی خرمد فعال

محصول ظرفیت واحدسنجش تاریخ بهره‌برداری

مقره و ریل مقره 950000 عدد 0

استان: زنجان

1 نام واحد: مقره سازی صدف گستر زنجان

آدرس کارگاه: زنجان شهرک صنعتی شماره ۱ فاز ۳ خیابان سهروردی

تلفن و فاکس کارگاه -0241-5230444 0241-5248333

5238444

آدرس دفتر مرکزی: تهران، خ سیدجمال الدین، خ ۳، پ ۲۳، شرکت بازرگانی ایران ترانسفو

تلفن و فاکس مرکزی 021-8723337-9 021-8716117 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد

16298 82/11/28 6700 100 102 شهرک صنعتی زنجان فعال

محصول ظرفیت واحدسنجش تاریخ بهره‌برداری

مقره های فشار ضعیف	330	تن	82/11/28
استان: <u>مرکزی</u>			
1 نام واحد: مقره سازی ایران			
آدرس کارگاه: ساوه - شهر صنعتی خ ۶			
تلفن و فاکس کارگاه 02552342494 025523434948			
آدرس دفتر مرکزی: تهران - خیابان انقلاب خ بهار جنوبی کوچه نیلوفر شماره ۳۳			
تلفن و فاکس مرکزی 77528642 77503650	سرمایه: میلیون ریال		
شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد	
14270 84/12/01 80000 100 595	ساوه	فعال	
محصول ظرفیت واحد سنجش تاریخ بهره برداری			
مقره سرامیکی (غیر سنگین)	1000	تن	84/12/01

26911350

کالاهای سرامیکی مورد مصرف در صنعت

فعالیت:

استان: اصفهان

1 نام واحد: پورسعید اصفهانی - سید محسن

آدرس کارگاه: منطقه صنعتی دولت آباد خ هایت ۲

تلفن و فاکس کارگاه 03125836055 0

آدرس دفتر مرکزی: اصفهان چهارباغ خواجوپ ۱۲۱

تلفن و فاکس مرکزی 2201311-13 0

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد

2982 78/07/22 830 100 4 دولت آباد فعال

محصول ظرفیت واحدسنجش تاریخ بهرهبرداری

کالاهای سرامیکی مورد مصرف 8 تن 0

استان: تهران

1 نام واحد: صنایع سرامیک تهران

آدرس کارگاه: رباط کریم قریه سفیدار داخل خ کوره درخشان

تلفن و فاکس کارگاه 02244-3738

آدرس دفتر مرکزی: رباط کریم قریه سفیدار داخل خ کوره درخشان

تلفن و فاکس مرکزی 02244-3738

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد

32344 74/06/19 300 100 6 رباط کریم (منجیل آباد) فعال

محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری
انواع سرامیک صنعتی	280	تن	0

2 نام واحد: سرامیک صنعت

آدرس کارگاه: خستارخان پلاک ۳۷۵ صندوق پستی ۱۴۴۵۵/۳۱۶

تلفن و فاکس کارگاه

آدرس دفتر مرکزی:

تلفن و فاکس مرکزی

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
48127	69/07/21	82	100	تهران	فعال

محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری
انواع قطعات سرامیک صنعتی	69	تن	0

3 نام واحد: صنایع الکتروسرامیک

آدرس کارگاه: کیلومتر ۲۹ مخصوص کرج کلاک ایستگاه ویلاکوی جنب تانکر سازی و

تلفن و فاکس کارگاه

آدرس دفتر مرکزی: کیلومتر ۲۹ مخصوص کرج کلاک ایستگاه ویلاکوی جنب تانکر سازی و

تلفن و فاکس مرکزی

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
23455	80/03/21	85	100	تهران (جاده مخصوص کرج)	فعال

محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری
انواع سرامیکهای صنعتی	330	تن	0

4 نام واحد: عباس اصفهانی

آدرس کارگاه: ج تهران ورامین بعد از میدان ورودی شهرت ۲۲۷۹۷-۲۹۱۲۰ روبروی مرک

تلفن و فاکس کارگاه

آدرس دفتر مرکزی: ج تهران ورامین بعد از میدان ورودی شهرت ۲۲۷۹۷-۰۲۹۱۲۰ روبروی مرک

تلفن و فاکس مرکزی سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
37595	74/08/24	284	100	6	ورامین

محصول	ظرفیت	واحد سنجش	تاریخ بهره‌برداری
انواع سرامیک صنعتی و گلوله	28	تن	0

5 نام واحد: کریم مکتبی زمهریری

آدرس کارگاه: شهر صنعتی هشتگرد ضلع جنوبی صنایع کاغذی لطیف خ ۱۱ و ۱۲ قطعات ۶۶۱

تلفن و فاکس کارگاه

آدرس دفتر مرکزی: شهر صنعتی هشتگرد ضلع جنوبی صنایع کاغذی لطیف خ ۱۱ و ۱۲ قطعات ۶۶۱

تلفن و فاکس مرکزی سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
63827	73/07/24	50	100	13	ساوجبلاغ (شهرک صنعتی)

(هشتگرد)

محصول	ظرفیت	واحد سنجش	تاریخ بهره‌برداری
سرامیک صنعتی	50	تن	0

استان: خراسان رضوی

1 نام واحد: چینی صنعتی زمره خاور

آدرس کارگاه: مشهد جاده کلات مقابل خ پولاد نبش چهارراه اول

تلفن و فاکس کارگاه 9-2453498 0

آدرس دفتر مرکزی: مشهد جاده کلات مقابل خ پولاد نبش چهارراه اول

تلفن و فاکس مرکزی		2453498-9		0		سرمایه :میلیون ریال	
شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد		
20531	85/09/19	2920	100	9	مشهد	فعال	
محصول		ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری			
کالاهای سرامیکی مورد مصرف درصنعت		600	تن	0			
استان:		زنجان					
1 نام واحد:		سرامیک صنعتی ایران					
آدرس کارگاه:		زنجان جاده بیجار کیلومتر ۵ روبروی پلیس راه					
تلفن و فاکس کارگاه		3225544					
آدرس دفتر مرکزی:		زنجان جاده بیجار کیلومتر ۵ روبروی پلیس راه					
تلفن و فاکس مرکزی		سرمایه :میلیون ریال					
شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد		
187490	74/11/17	6886	100	45	زنجان	فعال	
محصول		ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری			
کالاهای سرامیکی مورد مصرف در		250	تن	74/11/17			
استان:		سمنان					

1 نام واحد: شرکت الیاف سرامیک سپید

آدرس کارگاه: سمنان شهرک صنعتی سمنان فاز ۱ خ اعتماد پلاک ۱۸

تلفن و فاکس کارگاه 02313353130 02313353130

آدرس دفتر مرکزی: تهران خ فتحی شقایق پ ۱۳۰ ط ۲ واحد ۵

تلفن و فاکس مرکزی 88634693 88332426 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد

5713	84/03/01	12830	100	40	شهرک صنعتی سمنان	فعال
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهرهبرداری			
صفحه سرامیکی	200	تن	0			
استان:	قزوین					
1	نام واحد:	صنایع نسوز لاجورد قزوین (حاج علی محمدی و شرکا)				
	آدرس کارگاه:	شهرک صنعتی لیا- بلوک صنایع شیمیائی- قطعه ۲۷- ت ۲۲۳۴۷۳-۲				
	تلفن و فاکس کارگاه					
	آدرس دفتر مرکزی:					
	تلفن و فاکس مرکزی	سرمایه: میلیون ریال				
	شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
541	80/02/05	2088	100	10	شهرک صنعتی لیا	فعال
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهرهبرداری			
قطعات سرامیک	100	تن	80/02/05			
استان:	یزد					
1	نام واحد:	شرکت سرامیکهای صنعتی اردکان				
	آدرس کارگاه:	یزد شهرک صنعتی اردکان				
	تلفن و فاکس کارگاه	03527273195 035272250078				
	آدرس دفتر مرکزی:					
	تلفن و فاکس مرکزی	سرمایه: میلیون ریال				
	شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
77/88	77/12/02	19370	100	76	شهرک صنعتی اردکان	فعال
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهرهبرداری			

قطعه سرامیکی 250 تن 77/12/02

2 نام واحد: شرکت سرامیکهای صنعتی اردکان (مکمل)

آدرس کارگاه: یزد اردکان شهرک صنعتی

تلفن و فاکس کارگاه 03527273195 035272250078

آدرس دفتر مرکزی:

تلفن و فاکس مرکزی سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
81/15	81/02/24	18500	100	36	شهرک صنعتی اردکان

محصول	ظرفیت	واحد سنجش	تاریخ بهره‌برداری
آجر سرامیکی آلومینا	350	تن	0

فعالیت: گلوله های سرامیکی 26911351

استان: لرستان

1 نام واحد: شرکت صنایع چینی دورود

آدرس کارگاه: درود خ شهید حسین زاده ت ۴۰۶۱-۳

تلفن و فاکس کارگاه 4061-3 ندارد

آدرس دفتر مرکزی: درود خ شهید حسین زاده ت ۴۰۶۱-۳

تلفن و فاکس مرکزی 4061-3 سرمایه: میلیون ریال ندارد

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
8045	82/07/03	2947.8	100	36	دورود

محصول	ظرفیت	واحد سنجش	تاریخ بهره‌برداری
گلوله های سرامیکی	563	تن	82/07/03

استان: یزد

1 نام واحد: شرکت تعاونی مجتمع آلومین میبد

آدرس کارگاه: یزد میبد شهرک صنعتی جهان آباد بلوار سنبل روبروی موزائیک اتوماتیک

تلفن و فاکس کارگاه 03527772132

آدرس دفتر مرکزی:

سرمایه: میلیون ریال

تلفن و فاکس مرکزی

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
85/150	85/08/09	6000	100	شهرک صنعتی میبد	فعال
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری		
گلوله های سرامیکی غیر آلومینا	2500	تن	85/08/09		

2 نام واحد: شرکت صدف سرامیک یزد

آدرس کارگاه: یزد شهرک صنعتی ولیعصر زارچ

تلفن و فاکس کارگاه 8248050

آدرس دفتر مرکزی:

سرمایه: میلیون ریال

تلفن و فاکس مرکزی

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
85/220	85/10/30	7500	100	یزد	فعال
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری		
گلوله های سرامیکی (غیر آلومینا)	2000	تن	85/10/30		

3 نام واحد: شرکت رنگهای سرامیکی جوهر

آدرس کارگاه: یزد میبد شهرک صنعتی جهان آباد

تلفن و فاکس کارگاه 09113527532

آدرس دفتر مرکزی:

تلفن و فاکس مرکزی

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
80/130	80/11/06	900	100	10	شهرک صنعتی میبد
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری		
گلوله های سرامیکی	350	تن	80/11/06		

4 نام واحد: شرکت سرامیکهای صنعتی اردکان

آدرس کارگاه: یزد شهرک صنعتی اردکان

تلفن و فاکس کارگاه 03527273195 035272250078

آدرس دفتر مرکزی:

تلفن و فاکس مرکزی

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
77/88	77/12/02	19370	100	76	شهرک صنعتی اردکان
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری		
گلوله های سرامیکی	1750	تن	77/12/02		

5 نام واحد: شرکت سرامیکهای صنعتی اردکان (مکمل)

آدرس کارگاه: یزد اردکان شهرک صنعتی

تلفن و فاکس کارگاه 03527273195 035272250078

آدرس دفتر مرکزی:

تلفن و فاکس مرکزی

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد

81/15	81/02/24	18500	100	36	شهرک صنعتی اردکان	فعال
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری			
گلوله های سرامیکی آلومینا	1650	تن	0			
6	نام واحد: شرکت میبد سرامیک					
آدرس کارگاه: میبد جاده راه آهن						
تلفن و فاکس کارگاه 03527753611 7724448-0352						
آدرس دفتر مرکزی:						
تلفن و فاکس مرکزی						
سرمایه :میلیون ریال						
شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد	
60/73	73/05/30	650	100	30	میبد	بهره بردا ی بی سابقه
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری			
گلوله های سرامیکی	1000	تن	73/05/30			
7	نام واحد: شرکت میبد مروارید					
آدرس کارگاه: یزد میبد انتهای بلوار خرمشهر						
تلفن و فاکس کارگاه 03527753055 03527754888						
آدرس دفتر مرکزی:						
تلفن و فاکس مرکزی						
سرمایه :میلیون ریال						
شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد	
85/240	85/11/19	8000	100	60	میبد	بهره بردا ی بی سابقه
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری			
گلوله های سرامیکی غیر آلومینا	1000	تن	85/11/19			
فعالیت:						
الیاف سرامیکی (iberf caramic)						
26991214						

استان: سمنان

1 نام واحد: شرکت الیاف سرامیک سپید

آدرس کارگاه: سمنان شهرک صنعتی سمنان فاز ۱ خ اعتماد پلاک ۱۸

تلفن و فاکس کارگاه 02313353130 02313353130

آدرس دفتر مرکزی: تهران خ فتحی شقایق پ ۱۳۰ ط ۲ واحد ۵

تلفن و فاکس مرکزی 88634693 88332426 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد

5713 84/03/01 12830 100 40 شهرک صنعتی سمنان فعال

محصول ظرفیت واحدسنجش تاریخ بهره‌برداری

الیاف سرامیکی 200 تن 0

فعالیت: اهنربای دائم سرامیکی 31901717استان: اصفهان

1 نام واحد: گسترش مواد مغناطیسی تابان (سهامی خاص) - شرکت (المثنی - تغییر نام مج

آدرس کارگاه: منطقه صنعتی اشترجان منطقه تکادو خ ۱۲ پ ۲۲۱ (شرکت فریت)

تلفن و فاکس کارگاه ۰۳۳۵۳۴۸۲۳۸۰ و ۰۷۰ 03353484883

آدرس دفتر مرکزی: اپادانا دوم بن انوری پ ۱

تلفن و فاکس مرکزی 6615914 09131115895 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد

59086 85/12/16 34935 100 67 شهرک اشترجان فعال

محصول ظرفیت واحدسنجش تاریخ بهره‌برداری

اهنربای دائم سرامیکی 870 تن 83/11/28

استان: تهران

1 نام واحد: فرامرز حسین بابائی

آدرس کارگاه: جاده قدیم کرج خیابان کارتن ساز مجتمع صنعتی وحدت

تلفن و فاکس کارگاه

آدرس دفتر مرکزی: جاده قدیم کرج خیابان کارتن ساز مجتمع صنعتی وحدت

تلفن و فاکس مرکزی

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد

73371 73/12/08 310 100 10 تهران (جاده قدیم کرج) فعال

محصول

ظرفیت

واحدسنجش

تاریخ بهره‌برداری

آهن ربای دائم سرامیکی 200000 عدد 0

استان: یزد

1 نام واحد: سید محمود محسن زاده و طاهره فلاحی

آدرس کارگاه: یزد مهریز شهرک صنعتی ابتدای ورودی شهرک

تلفن و فاکس کارگاه 03525220094

آدرس دفتر مرکزی: یزد مهریز شهرک صنعتی ابتدای ورودی شهرک

تلفن و فاکس مرکزی 03525220094

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد

84/282 84/12/13 500 100 3 شهرک صنعتی مهریز بهره‌بردار بی سابقه

محصول

ظرفیت

واحدسنجش

تاریخ بهره‌برداری

آهنربای دائم سرامیکی 500000 عدد

لازم به ذکر است که بر اساس نرم‌افزار واحدهای صنعتی (تهیه شده توسط وزارت صنایع و معادن -

تاریخ به روز کردن: اردیبهشت ۸۶) در حال حاضر هیچ واحد فعالی در زمینه تولید نازل‌های سرامیکی، سرامیکهای مهندسی، لوله و اتصالات سرامیکی، در کشور موجود نمی‌باشد. البته در زمینه‌های تولیدی مذکور واحدهایی در دست احداث هستند که فهرست آنها در ادامه آمده است.

1386/5/2

گزارش مشخصات تاریخ گزارش:**واحدهای در دست احداث**

فعالیت:	سرامیک برادر	26911213
---------	--------------	----------

استان: اصفهان

1 نام واحد: گودرزی-داود

آدرس کارگاه: منطقه صنعتی داران

تلفن و فاکس کارگاه 4501207 09133076461

آدرس دفتر مرکزی: خ برازنده الهیه بن ۱۶ پ ۱۳۲

تلفن و فاکس مرکزی 4501207 4501207 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
15071	85/04/17	5000	0	شهرک داران	طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری		
سرامیک بر در	2000	تن			

استان: تهران

1 نام واحد: تولیدی زاگرس درخشان (تمدید ۵۸۱۳۱)

آدرس کارگاه: شهرک اشتهارد فاز ۳ بلوار میرداماد نبش حسابی شرقی قطعات ۳۳۵۰

تلفن و فاکس کارگاه 22852786

آدرس دفتر مرکزی: پاسداران نبش بوستان یکم شماره ۱ طبقه ۵ واحد ۱۸

تلفن و فاکس مرکزی 22852786 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
69347	81/11/30	200000	86	کرج (اشتهارد)	طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری		
کاشی و سرامیک گرانیتی	17000	تن	0		

فعالیت: کالاهای سرامیکی مورد مصرف در برق 26911330استان: اردبیل

1 نام واحد: شرکت عرصه داران برق و حرارت با مسئولیت محدود

آدرس کارگاه: اردبیل - شهرک صنعتی ۲

تلفن و فاکس کارگاه -

آدرس دفتر مرکزی: تهران - خیابان لاله زار جنوبی - پاساژ ادیسون - پلاک ۱/۶۰

تلفن و فاکس مرکزی 021-33930785 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد	
4048/36	82/08/05	1900	24	7	اردبیل	طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری			
کالاهای سرامیکی مورد مصرف	150	تن	0			
استان: خراسان رضوی						

1 نام واحد: گلشن سرامیک شرق

آدرس کارگاه: فردوس منطقه مجاز

تلفن و فاکس کارگاه 8682801 0

آدرس دفتر مرکزی: مشهد دانشجو ۴ پ ۵

تلفن و فاکس مرکزی 0

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
21714	85/05/22	7000	0	فردوس	طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری		
کالاهای سرامیکی مورد مصرف در برق	100	تن			

2 نام واحد: میر مسعود میر محمدی

آدرس کارگاه: چناران منطقه مجاز صنعتی

تلفن و فاکس کارگاه 09135152224 0

آدرس دفتر مرکزی: مشهد - خ خواجه ربیع ۳۰ پلاک ۲۱

تلفن و فاکس مرکزی 09135152224 0

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
------------	------------------	-------------	---------------------	---------	------------

52982	81/10/07	2013	52	25	چناران	طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری			
کالا‌های سرامیکی مورد مصرف در برق	150	تن	0			
استان:	قم					
1	نام واحد:	آقای سید محمد جواد جعفری قمی				
آدرس کارگاه: قم- خیابان امام، ابتدای ۸ متری لوله، پ ۱۱						
تلفن و فاکس کارگاه		6611262	3342768			
آدرس دفتر مرکزی: قم- خیابان امام، ابتدای ۸ متری لوله، پ ۱۱						
تلفن و فاکس مرکزی		6611262	3342768	سرمایه: میلیون ریال		
شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد	
143632	85/03/10	1500	0	4	قم	طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری			
کالا‌های سرامیکی مورد مصرف در برق	150	تن				
استان:	کرمانشاه					
1	نام واحد:	شرکت نگین طیف مبنا				
آدرس کارگاه: کرمانشاه						
تلفن و فاکس کارگاه		8224913				
آدرس دفتر مرکزی: کرمانشاه ۱۷ شهریور کوی میراث فرهنگی مجتمع نور واحد ۱۳						
تلفن و فاکس مرکزی		4265367	سرمایه: میلیون ریال			
شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد	
3653	85/02/19	1800	0	12	کرمانشاه	طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری			

کالاهای سرامیکی مورد مصرف در برق

14

تن

فعالیت:

مقره سرامیکی (سنگین)

26911331

استان:

آذربایجان شرقی

1 نام واحد: حسن الهوردی زاده

آدرس کارگاه: مرند - فلکه دانشگاه تبریز - کوچه بهار - ساختمان نسیم

تلفن و فاکس کارگاه 0

آدرس دفتر مرکزی: مرند - فلکه دانشگاه تبریز - کوچه بهار - ساختمان نسیم

تلفن و فاکس مرکزی 0

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
18095	81/09/17	20000	0	مرند	طرح در دست اجرا
محصول					
مقره سرامیکی (سنگین)					
ظرفیت					
واحد سنجش					
تاریخ بهره‌برداری					
1500					
تن					

2 نام واحد: شرکت مقره سازی آذر

آدرس کارگاه: تبریز - ولیعصر خواجه خ تختی پ ۲۳ طبقه دوم

تلفن و فاکس کارگاه 3327943 0

آدرس دفتر مرکزی: تبریز - ولیعصر خواجه خ تختی پ ۲۳ طبقه دوم

تلفن و فاکس مرکزی 3327943 0

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
13753	84/06/26	4200	0	تبریز	طرح در دست اجرا
محصول					
ظرفیت					
واحد سنجش					
تاریخ بهره‌برداری					

انواع مقره سرامیکی	800	تن
استان: <u>اصفهان</u>		
1 نام واحد: خاتون آبادی-سید محمد		
آدرس کارگاه: منطقه صنعتی رنگسازان		
تلفن وفاکس کارگاه 0	0	
آدرس دفتر مرکزی: اصفهان خ کاج شرقی پ ۲۹		
تلفن وفاکس مرکزی 03114445457 0		سرمایه: میلیون ریال
شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال(نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
13708 83/05/12 89000 0 50	شهرک صنعتی رازی	طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحدسنجش تاریخ بهره‌برداری
مقره سرامیکی (سنگین)	10000	تن 0
استان: <u>زنجان</u>		
1 نام واحد: شرکت مقره سازی صدف گستر		
آدرس کارگاه: زنجان، شهرک صنعتی شماره ۱، فاز ۳، خ سهروردی، سایت کارگاهی		
تلفن وفاکس کارگاه 0241-5238444		
آدرس دفتر مرکزی:		
تلفن وفاکس مرکزی	سرمایه: میلیون ریال	
شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال(نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
16329 83/10/28 22700 0 40	شهرک صنعتی زنجان	طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحدسنجش تاریخ بهره‌برداری
مقره سرامیکی (سنگین)	2130	تن 0
استان: <u>سمنان</u>		

1 نام واحد: پانیذ کاو تهران

آدرس کارگاه: شهرک صنعتی ایوانکی (گرمسار)

تلفن و فاکس کارگاه 88733191 88733191

آدرس دفتر مرکزی: تهران خیابان بخارست کوچه چهارم پلاک ۱۵ طبقه دوم

تلفن و فاکس مرکزی 0 0 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد

17600 84/06/27 2850 0 30 شهرک صنعتی ایوانکی طرح در دست اجرا (گرمسار)

محصول ظرفیت واحد سنجش تاریخ بهره‌برداری

مقره سرامیکی (سنگین) 150 تن 0

استان: قم

1 نام واحد: شرکت تجهیزات انتقال برق شکوه

آدرس کارگاه: قم- شهرک صنعتی شکوهیه، بلوار شهید مطهری، ارغوان ۳، پ ۲۹-۲۸D

تلفن و فاکس کارگاه 3342430 0

آدرس دفتر مرکزی: قم

تلفن و فاکس مرکزی 0 0 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد

152659 85/09/04 4500 0 15 شهرک صنعتی شکوهیه طرح در دست اجرا

محصول ظرفیت واحد سنجش تاریخ بهره‌برداری

مقره سرامیکی (سنگین) 1000 تن

استان: کرمان

1 نام واحد: محمد مجیدی کوهبنانی

آدرس کارگاه: کوهبنان

تلفن و فاکس کارگاه 2443678 0

آدرس دفتر مرکزی: کرمان بلوار جهاد ک ۲۰ پ ۱۳۰

تلفن و فاکس مرکزی 09133971191 0 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
84/07/04 4/104243	5090	0	15	کرمان	طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحد سنجش	تاریخ بهره‌برداری		
مقره سرامیکی (سنگین)	700	تن			

استان: مازندران

1 نام واحد: شرکت مقره چینی فیروزه مازندران شماره ثبت ۲۰۰۲ قائمشه

آدرس کارگاه: قائمشهر: خ جویبار مقابل ایستگاه تاکسی پلاک ۶۸

تلفن و فاکس کارگاه 0 0

آدرس دفتر مرکزی: ندارد

تلفن و فاکس مرکزی 0 0 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
8465	77/07/21	4195	22	128	شهرک صنعتی سوادکوه طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحد سنجش	تاریخ بهره‌برداری		
انواع مقره (فشار قوی وضعیف)	850	تن	0		

استان: مرکزی

1 نام واحد: علی کریمی

آدرس کارگاه: اراک - خ امام متری فاطمیه ک ابوذر پ ۵۳ ۷۷۵۵۰۴

تلفن و فاکس کارگاه

آدرس دفتر مرکزی:

تلفن و فاکس مرکزی

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
4097	79/08/02	1641	0	اراک	طرح در دست اجرا
محصول					
مقره سرامیکی (سنگین)					
		300		تن	0

2 نام واحد: مسعود و علی امین

آدرس کارگاه: محلات - شهرک صنعتی ارقده

تلفن و فاکس کارگاه

آدرس دفتر مرکزی: محلات - خ ۱۵ خرداد ک گوهری

تلفن و فاکس مرکزی 08663223241

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
6271	83/04/30	8000	2	محلات	طرح در دست اجرا
محصول					
مقره سرامیکی (سنگین)					
		5000		تن	0

3 نام واحد: مقره سازی ایران

آدرس کارگاه: ساوه - شهر صنعتی خ ۶

تلفن و فاکس کارگاه

آدرس دفتر مرکزی:

تلفن و فاکس مرکزی 021-7528642

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
3543	85/02/23	188000	1	ساوه	طرح در دست اجرا

محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری
مقره سرامیکی (شیشه ای)	4000	تن	0
مقره سرامیکی (سرامیکی)	2000	تن	

4 نام واحد: مقره‌سازی ایران (توسعه)

آدرس کارگاه: ساوه شهر صنعتی خ ۳۴۹۵

تلفن و فاکس کارگاه

آدرس دفتر مرکزی:

تلفن و فاکس مرکزی

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
29388	78/11/20	61003	30	150	ساوه
					طرح در دست اجرا

محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری
مقره سرامیکی (سنگین)	2500	تن	0

استان: همدان

1 نام واحد: احمدعلی یاری آبکناری

آدرس کارگاه: شهرک صنعتی

تلفن و فاکس کارگاه ندارد ندارد

آدرس دفتر مرکزی: خیابان ابوذر پاساژ نیک انجام

تلفن و فاکس مرکزی 085232=22291 ندارد

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
31188	81/12/08	800	0	10	نهایند
					طرح در دست اجرا

محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری
مقره سرامیکی (سنگین)	50	تن	0

2 نام واحد: محمود مستوفی

آدرس کارگاه: شهرک صنعتی

تلفن و فاکس کارگاه ندارد ندارد

آدرس دفتر مرکزی: تهران - انتهای پیروزی بلوار ابوذر کوچه مهر پ ۵۱

تلفن و فاکس مرکزی 021-33176573 ندارد سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
36145	84/12/01	119000	0	همدان	طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری		
مقره سرامیکی (سنگین)	7000	تن			

فعالیت: مقره سرامیکی (غیرسنگین) 26911332

استان: آذربایجان شرقی

1 نام واحد: حسن الهوردی زاده

آدرس کارگاه: مرند - فلکه دانشگاه تبریز - کوچه بهار - ساختمان نسیم

تلفن و فاکس کارگاه 0

آدرس دفتر مرکزی: مرند - فلکه دانشگاه تبریز - کوچه بهار - ساختمان نسیم

تلفن و فاکس مرکزی 0 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
18095	81/09/17	20000	0	مرند	طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری		
مقره سرامیکی (غیرسنگین)	1000	تن			

استان: اصفهان

1 نام واحد: صالحی - محمد مهرا

آدرس کارگاه: شهرک صنعتی رازی *

تلفن و فاکس کارگاه 0 0

آدرس دفتر مرکزی: فولادشهر محله آ ۴ ج بازار قدس پ ۲۳۸

تلفن و فاکس مرکزی 03342621166 09131115490 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد

208 86/01/11 12000 0 25 شهرک صنعتی رازی طرح در دست اجرا

محصول ظرفیت واحدسنجش تاریخ بهره‌برداری

مقره سرامیکی (غیرسنگین) 100 تن

2 نام واحد: یاسمین چینی شرکت

آدرس کارگاه: منطقه صنعتی مبارکه فاز ۱ خ پ ۱۳

تلفن و فاکس کارگاه 3869772-3 3869772-3

آدرس دفتر مرکزی: خ امام خمینی شهرک امیرکبیر بلوک ۱۸ ش ۱۸

تلفن و فاکس مرکزی 3869772-3 09131180715 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد

1444 78/02/22 8252 62 61 شهرک سه راه مبارکه طرح در دست اجرا

محصول ظرفیت واحدسنجش تاریخ بهره‌برداری

مقره سرامیکی (غیرسنگین) 50 تن 0

استان: تهران

1 نام واحد: اسحاق فیوز کالا (رحیم پور کاظم آذربایجانی)

آدرس کارگاه: کرج فردیس ج ملارد خ بیک ۸ متری شقایق پ ۷۶

تلفن و فاکس کارگاه 09121509155

آدرس دفتر مرکزی: کرج فردیس ج ملارد خ بیک ۸ متری شقایق پ ۷۶

تلفن و فاکس مرکزی 09121509155			سرمایه: میلیون ریال		
شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
66852	83/11/11	1800	48	کرج (اشتهارد)	طرح در دست اجرا
محصول			ظرفیت	واحد سنجش	تاریخ بهره‌برداری
انواع مقرر			100000	عدد	0
استان: <u>خراسان رضوی</u>					

1 نام واحد: توس نیرو

آدرس کارگاه: مشهد - ج سرخس روبروی شرکت گاز تل: ۳۵۰۹۰۱-۴

تلفن و فاکس کارگاه 0

آدرس دفتر مرکزی: مشهد - ج سرخس روبروی شرکت گاز تل: ۳۵۰۹۰۱-۴

تلفن و فاکس مرکزی 0 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
20406	77/04/17	5846	8	مشهد	طرح در دست اجرا
محصول			ظرفیت	واحد سنجش	تاریخ بهره‌برداری
مقرر سرمایه (غیر سنگین)			120000	تن	0

استان: زنجان

1 نام واحد: شرکت مقرر سازی صدف گستر

آدرس کارگاه: زنجان، شهرک صنعتی شماره ۱، فاز ۳، خ سهروردی، سایت کارگاهی

تلفن و فاکس کارگاه 0241-5238444

آدرس دفتر مرکزی:

تلفن و فاکس مرکزی			سرمایه: میلیون ریال		
شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد

16329	83/10/28	22700	0	40	شهرک صنعتی زنجان	طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحد سنجش	تاریخ بهره‌برداری			
مقره سرامیکی (غیرسنگین)	670	تن	0			

1 نام واحد: پانیذ کاو تهران

آدرس کارگاه: شهرک صنعتی ایوانکی (گرمسار)

تلفن و فاکس کارگاه 88733191 88733191

آدرس دفتر مرکزی: تهران خیابان بخارست کوچه چهارم پلاک ۱۵ طبقه دوم

تلفن و فاکس مرکزی 0 0 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
17600	84/06/27	2850	0	30	شهرک صنعتی ایوانکی
					طرح در دست اجرا
					(گرمسار)

محصول	ظرفیت	واحد سنجش	تاریخ بهره‌برداری		
مقره سرامیکی (غیرسنگین)	150	تن	0		

استان: فارس

1 نام واحد: حسن لطفعلیان

آدرس کارگاه: بلوار استقلال کوچه اصل پلاک ۱۷۶ ت ۸۰۰۲

تلفن و فاکس کارگاه

آدرس دفتر مرکزی:

تلفن و فاکس مرکزی سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
28205	80/11/08	14212	61	80	اباده
					طرح در دست اجرا

محصول	ظرفیت	واحد سنجش	تاریخ بهره‌برداری		
-------	-------	-----------	-------------------	--	--

مقره سرامیکی	1000	تن	0
استان:	<u>کرمان</u>		
1 نام واحد:	محمد مجیدی کوهبنانی		
آدرس کارگاه:	کوهبنان		
تلفن و فاکس کارگاه	2443678	0	
آدرس دفتر مرکزی:	کرمان بلوار جهاد ک ۲۰ پ ۱۳۰		
تلفن و فاکس مرکزی	09133971191	0	سرمایه: میلیون ریال
شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)
84/07/04	4/104243	5090	0
15	0	15	کرمان
طرح در دست اجرا	وضعیت واحد	شهرستان	ظرفیت
محمول	تاریخ بهره‌برداری	واحدسنجش	ظرفیت
مقره سرامیکی (غیرسنگین)	3000	تن	
استان:	<u>گیلان</u>		
1 نام واحد:	مریم فیاضی دوبخشری		
آدرس کارگاه:	شفت - احمدسرگوراب		
تلفن و فاکس کارگاه	0131-5551776	0	
آدرس دفتر مرکزی:	رشت خ سردار جنگل کوچه طباطبایی پ ۳۰		
تلفن و فاکس مرکزی	09123005484	0	سرمایه: میلیون ریال
شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)
85/03/18	4979	1400	0
10	0	10	شفت
طرح در دست اجرا	وضعیت واحد	شهرستان	ظرفیت
محمول	تاریخ بهره‌برداری	واحدسنجش	ظرفیت
مقره سرامیکی (غیرسنگین)	50	تن	
استان:	<u>مازندران</u>		

1 نام واحد: شرکت لطیف چینی

آدرس کارگاه: بهشهر

تلفن و فاکس کارگاه 0

آدرس دفتر مرکزی: بهشهر

تلفن و فاکس مرکزی 0 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد

19676 85/07/30 12980 0 26 بهشهر طرح در دست اجرا

محصول ظرفیت واحد سنجش تاریخ بهره‌برداری

مقره سرامیکی (غیرسنگین) 700 تن

استان: مرکزی

1 نام واحد: شرکت تعاونی امید گستر

آدرس کارگاه: 0

تلفن و فاکس کارگاه 0

آدرس دفتر مرکزی: شازند - روستای علی آباد منزل مرادی

تلفن و فاکس مرکزی 08624486339 0 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد

15893 85/07/06 1000 0 13 شازند طرح در دست اجرا

محصول ظرفیت واحد سنجش تاریخ بهره‌برداری

مقره سرامیکی (غیرسنگین) 500 تن

2 نام واحد: علی کریمی

آدرس کارگاه: اراک - خ امام متری فاطمیه کابوذر پ ۵۳ ۷۷۵۵۰۴

تلفن و فاکس کارگاه

آدرس دفتر مرکزی:

تلفن و فاکس مرکزی

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
4097	79/08/02	1641	0	اراک	طرح در دست اجرا
محصول					
مقره سرامیکی (غیر سنگین)					
			100	تن	0

استان: همدان

1 نام واحد: احمدعلی یاری آبکناری

آدرس کارگاه: شهرک صنعتی

تلفن و فاکس کارگاه ندارد ندارد

آدرس دفتر مرکزی: خیابان ابوذر پاساژ نیک انجام

تلفن و فاکس مرکزی 085232=22291 ندارد

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
31188	81/12/08	800	0	نهاوند	طرح در دست اجرا
محصول					
مقره سرامیکی (غیر سنگین)					
			50	تن	0

2 نام واحد: علی حسین پور

آدرس کارگاه: شهرک صنعتی

تلفن و فاکس کارگاه ندارد ندارد

آدرس دفتر مرکزی: جاده کرمانشاه روبروی پادگان قهرمان

تلفن و فاکس مرکزی 0812-4522403 ندارد

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
30588	80/12/22	2000	0	همدان	طرح در دست اجرا
محصول					
مقره سرامیکی (غیرسنگین)					
ظرفیت					
1500 تن					
واحدسنجش					
تاریخ بهره‌برداری					
0					
نام واحد: محمود مستوفی					
آدرس کارگاه: شهرک صنعتی					
تلفن و فاکس کارگاه ندارد					
ندارد					
آدرس دفتر مرکزی: تهران - انتهای پیروزی بلوار ابوذر کوچه مهر پ ۵۱					
تلفن و فاکس مرکزی 021-33176573 ندارد					
سرمایه: میلیون ریال					
شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
36145	84/12/01	119000	0	همدان	طرح در دست اجرا
محصول					
مقره سرامیکی (غیرسنگین)					
ظرفیت					
2000 تن					
واحدسنجش					
تاریخ بهره‌برداری					
استان: یزد					
نام واحد: شرکت میبد سرامیک (درخواست توسعه)					
آدرس کارگاه: میبد ابتدای جاده ندوشن میبد سرامیک					
تلفن و فاکس کارگاه 03527727177 03527753610					
آدرس دفتر مرکزی: ندارد					
تلفن و فاکس مرکزی ندارد					
ندارد					
سرمایه: میلیون ریال					
شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
34896	80/10/23	20000	95	شهرک صنعتی میبد	طرح در دست اجرا
محصول					
ظرفیت					
واحدسنجش					
تاریخ بهره‌برداری					

مقره سرامیکی	1000	تن	0
استان:	سمنان		

26911350

کالاهای سرامیکی مورد مصرف در صنعت

فعالیت:

استان: اصفهان

1 نام واحد: توسعه و سرمایه گذاری دیپور-شرکت

آدرس کارگاه: نائین منطقه صنعتی

تلفن و فاکس کارگاه 88956241 88963045

آدرس دفتر مرکزی: تهران خ فاطمی خ سوم ساختمان شماره ۹ ط ۶

تلفن و فاکس مرکزی 88962563 88962563 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد

25017 84/08/07 2600 0 270 شهرک نائین طرح در دست اجرا

محصول ظرفیت واحد سنجش تاریخ بهره برداری

کالاهای سرامیکی مورد مصرف در صنعت 4500 تن

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
24479	81/12/11	3500	0	شهرک سگزی	طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحد سنجش	تاریخ بهره‌برداری		
کالا های سرامیکی مورد مصرف	300	تن	0		

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
3646	84/02/13	5000	0	شهرضا	طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری		
کالاهای سرامیکی مورد مصرف	500	تن	0		

تلفن وفاکس کارگاه 22801828

آدرس دفتر مرکزی: خ اشرفی اصفهانی خ معنوی کوچه چهارم غربی پ

تلفن وفاکس مرکزی 22801828

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
33514	80/09/06	1895	0	13	خارج از شعاع کیلومتر
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری		
کالا‌های سرامیکی مورد مصرف	60	تن	0		

2 نام واحد: روزبه پرویزی گیلانی

آدرس کارگاه: استاد مطهری میرزای شیرازی شمالی ک منصور پ ۱۲۲

تلفن وفاکس کارگاه

آدرس دفتر مرکزی: استاد مطهری میرزای شیرازی شمالی ک منصور پ ۱۲۲

تلفن وفاکس مرکزی 8428774

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
56972	81/05/09	1575	0	55	کرج (اشتهارد)
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری		
قطعات صنعتی سرامیک	40	تن	0		

3 نام واحد: سرامیک صنعت رباط (تمدید ۵۳۶۷۱)

آدرس کارگاه: شهرک اشتهارد بلوار ابوریحان غزالی شرقی بعد از بلوار میرداماد

تلفن وفاکس کارگاه 31230229422

آدرس دفتر مرکزی: رباط کریم صندوق پستی ۳۷۶۱۵-۱۵۷

تلفن وفاکس مرکزی 31230229422

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
------------	------------------	-------------	---------------------	---------	------------

59725	83/07/04	3000	36	38	کرج(اشتهارد)	طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری			
کالاهای سرامیکی مورد مصرف در صنعت	200	تن	0			
نام واحد: سیداحسان رسولی(تمدید ۵۲۰۴۰)						
آدرس کارگاه: شهرک اشتهاارد قطعه ۱۶۴۰						
تلفن و فاکس کارگاه 09121123518						
آدرس دفتر مرکزی: گیشا بلوچستان خ دانش پ ۳ واحد ۸						
تلفن و فاکس مرکزی 09121123518						
سرمايه :میلیون ریال						
شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمايه ثابت	پیشرفت اشتغال(نفر)	شهرستان	وضعیت واحد	
66693	83/11/06	2700	21	50	کرج(اشتهارد)	طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری			
قطعات سرامیکی صنعتی	300	تن	0			
نام واحد: عباس نیک انجام						
آدرس کارگاه: ج مخصوص کرج چیتگر شالی خ احد کوچه کاهه شماره ۸						
تلفن و فاکس کارگاه 44195913						
آدرس دفتر مرکزی: ج مخصوص کرج چیتگر شالی خ احد کوچه کاهه شماره ۸						
تلفن و فاکس مرکزی 44195913						
سرمايه :میلیون ریال						
شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمايه ثابت	پیشرفت اشتغال(نفر)	شهرستان	وضعیت واحد	
71641	85/09/26	3000	0	20	کرج(اشتهارد)	طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری			
سرامیک صنعتی	1000	تن				
نام واحد: گسترش سرامیکهای پیشرفته دلتا						

آدرس کارگاه: خ میرداماد خ شمس تبریزی ک نیکنام پ ۳۰

تلفن و فاکس کارگاه 2276313

آدرس دفتر مرکزی: خ میرداماد خ شمس تبریزی ک نیکنام پ ۳۰

تلفن و فاکس مرکزی 2276313

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
55724	85/03/29	33500	0	30	کرج (اشتهارد)
محتصل	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری		
صفحه محافظ و تجهیزات در کوره	100	تن			

7 نام واحد: مهندسی سرامیک پیش‌تاز میهن

آدرس کارگاه: خ ۱۷ شهریورخ شهید مرتجایی ک ثابتی پ ۱۹ ط ۳

تلفن و فاکس کارگاه

آدرس دفتر مرکزی: خ ۱۷ شهریورخ شهید مرتجایی ک ثابتی پ ۱۹ ط ۳

تلفن و فاکس مرکزی 3794910

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
69494	83/12/22	5000	0	11	شهرک صنعتی فیروزکوه
محتصل	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری		
انواع سرامیکهای مهندسی و صنعتی	100	تن	0		

استان: خراسان رضوی

1 نام واحد: چینی حدیث خاک

آدرس کارگاه: مشهد منطقه مجاز

تلفن و فاکس کارگاه 6651370

6651370

آدرس دفتر مرکزی: مشهد بلوار ابوطالب یک پ ۱۳۷

تلفن و فاکس مرکزی 0		0		سرمایه :میلیون ریال	
شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
20282	84/07/19	2681	30	مشهد	طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره برداری		
کالاهای سرامیکی مورد مصرف در صنعت	225	تن			

2 نام واحد: شرکت لعاب مشهد

آدرس کارگاه: قوچان - ک ۳۰ ج مشهد						
تلفن و فاکس کارگاه 09121340509 0						
آدرس دفتر مرکزی: قوچان - ک ۳۰ ج مشهد						
تلفن و فاکس مرکزی 0						
سرمایه :میلیون ریال 0						
شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد	
45035	80/08/29	51510	30	مشهد	طرح در دست اجرا	
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری			
کالاهای سرامیکی مورد مصرف در صنعت	5000	تن	0			

3 نام واحد: صنایع بافته های سرامیکی پیشرفته

آدرس کارگاه: قوچان منطقه مجاز						
تلفن و فاکس کارگاه		6620292				
		6620395				
آدرس دفتر مرکزی: قوچان کیلومتر ۳۵ جاده مشهد						
تلفن و فاکس مرکزی		0				
		سرمایه :میلیون ریال				
شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد	
24620	84/10/11	57880	0	قوچان	طرح در دست اجرا	

محصول ظرفیت واحدسنجش تاریخ بهره‌برداری

کالاهای سرامیکی مورد مصرف درصنعت 4500 تن

4 نام واحد: صنایع یافته های سرامیکی پیشرفته

آدرس کارگاه: قوچان - منطقه مجاز

تلفن وفاکس کارگاه

آدرس دفتر مرکزی: مشهد - ک ۸۵ ج مشهد قوچان

تلفن وفاکس مرکزی 5420869

سرمایه :میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال(نفر) شهرستان وضعیت واحد

10572 85/09/05 80815 0 60 قوچان طرح در دست اجرا

محصول ظرفیت واحدسنجش تاریخ بهره‌برداری

کالاهای سرامیکی مورد مصرف درصنعت 500 تن

5 نام واحد: گلشن سرامیک شرق

آدرس کارگاه: فردوس منطقه مجاز

تلفن وفاکس کارگاه 8682801 0

آدرس دفتر مرکزی: مشهد دانشجو ۴ پ ۵

تلفن وفاکس مرکزی 0

سرمایه :میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال(نفر) شهرستان وضعیت واحد

21714 85/05/22 7000 0 60 فردوس طرح در دست اجرا

محصول ظرفیت واحدسنجش تاریخ بهره‌برداری

کالاهای سرامیکی مورد مصرف درصنعت 200 تن

استان: زنجان

1 نام واحد: راهیان خضر آسیا

آدرس کارگاه: زنجان سعدی وسط خ زینبیه ساختمان هشت بهشت واحد ۴۱۶

تلفن و فاکس کارگاه 021-22026426 021-22026426

آدرس دفتر مرکزی: زنجان سعدی وسط خ زینبیه ساختمان هشت بهشت واحد ۴۱۶

تلفن و فاکس مرکزی 021-22026426 021-22026426 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
1470	58/06/13	120000	0	زنجان	طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری		
سرامیک های اکسترودری	20000	تن			

استان: فارس

1 نام واحد: شرکت راهبران نوین مهر (تغییر نام از حمید نگارنده پور)

آدرس کارگاه: آباده

تلفن و فاکس کارگاه 88637692

آدرس دفتر مرکزی: تهران خ کارگر شمالی کوچه مجد پلاک ۱۵

تلفن و فاکس مرکزی 09121205923 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
2225	85/01/30	16000	0	آبادیه	طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری		
انواع سرامیک صنعتی	750	تن			

استان: قزوین

1 نام واحد: صالح تاجیان تبریز

آدرس کارگاه: شهر صنعتی البرز خیابان بلوار فارابی

تلفن وفاکس کارگاه 09121811641

آدرس دفتر مرکزی:

سرمایه: میلیون ریال

تلفن وفاکس مرکزی

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
11437	84/07/23	1800	0	قزوین	طرح در دست اجرا

محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری
کالاهای سرامیکی مورد مصرف در صنعت	10	تن	

استان: قم

1 نام واحد: شرکت سرامیک صنعت نیکان

آدرس کارگاه: قم - شهرک صنعتی سلفچگان

تلفن وفاکس کارگاه 09123389829 0

آدرس دفتر مرکزی: تهران، خ تهران نو، بعد از چهارراه خاقانی، خ سعید عرب، ک ۳، پ ۲۱، ط ۳

تلفن وفاکس مرکزی 7414699 0 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
120891	83/10/29	2700	0	شهرک صنعتی سلفچگان	طرح در دست اجرا

محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهره‌برداری
کالاهای سرامیکی مورد مصرف درص	150	تن	0

استان: همدان

1 نام واحد: داود محمد علیزاده سوها و سعید احمدیان مقدم

آدرس کارگاه: شهرک صنعتی

تلفن وفاکس کارگاه ندارد ندارد

آدرس دفتر مرکزی: خیابان رجایی کوچه گلزردی پ ۱۰۴۵۵

تلفن و فاکس مرکزی 0851-2226466 ندارد

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
16938	83/12/19	24000	0	25	ملایر
محصول					
کالاهای مواد سرامیکی (غیر ساخت					
			100	ظرفیت	واحدسنجش
			تن	تاریخ بهره‌برداری	0

2 نام واحد: فریدون حسین پور

آدرس کارگاه: شهرک صنعتی

تلفن و فاکس کارگاه ندارد ندارد

آدرس دفتر مرکزی: نبش میدان امام

تلفن و فاکس مرکزی 0811-4523578 ندارد

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
25693	80/07/22	300	0	8	لاله جین
محصول					
کالاهای سرامیکی مورد مصرف در صنعت					
			100	ظرفیت	واحدسنجش
			تن	تاریخ بهره‌برداری	0

استان: یزد

1 نام واحد: سید محمد رضا صدر بافقی

آدرس کارگاه: یزد خ سلمان فارسی ک شهید زینی پ ۶۷

تلفن و فاکس کارگاه 09131524350 ندارد

آدرس دفتر مرکزی: ندارد

تلفن و فاکس مرکزی ندارد ندارد

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
20894	85/06/12	190000	0	یزد	طرح در دست اجرا
محصول					
کالاهای سرامیکی مورد مصرف در صنعت (رولر)					
ظرفیت					
واحدسنجش					
تاریخ بهره‌برداری					
تن					
3000					
2 نام واحد: شرکت تعاونی صنایع پیشرو سرام یزد					
آدرس کارگاه: یزد اردکان مزرعه نو خ امام خمینی ک مدرس پ ۱۴					
تلفن و فاکس کارگاه 09151105277					
آدرس دفتر مرکزی:					
تلفن و فاکس مرکزی					
سرمایه: میلیون ریال					
شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
1198	83/01/24	2530	87	اردکان	طرح در دست اجرا
محصول					
ظرفیت					
واحدسنجش					
تاریخ بهره‌برداری					
سرامیکهای صنعتی					
تن					
260					
0					
3 نام واحد: شرکت سرامیکهای صنعتی اردکان (طرح توسعه)					
آدرس کارگاه: یزد اردکان شهرک صنعتی					
تلفن و فاکس کارگاه 03527273276 ندارد					
آدرس دفتر مرکزی: ندارد					
تلفن و فاکس مرکزی ندارد					
ندارد					
سرمایه: میلیون ریال					
شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
24269	85/11/25	25000	58	شهرک صنعتی اردکان	طرح در دست اجرا
محصول					
ظرفیت					
واحدسنجش					
تاریخ بهره‌برداری					
کالاهای سرامیکی مورد مصرف در صنعت (آجر و قطعات سرامیکی)					
تن					
1000					

0	تن	1000	کالا‌های سرامیکی مورد مصرف در صنعت		
4 نام واحد: شرکت میبد سرامیک (درخواست توسعه)					
آدرس کارگاه: میبد ابتدای جاده نندوشن میبد سرامیک					
تلفن و فاکس کارگاه 03527727177 03527753610					
آدرس دفتر مرکزی: ندارد					
تلفن و فاکس مرکزی ندارد					
شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد					
34896	80/10/23	20000	95	15	شهرک صنعتی میبد طرح در دست اجرا
محصول ظرفیت واحد سنجش تاریخ بهره برداری					
0	تن	500	کالا‌های سرامیکی مورد مصرف در صنعت		
5 نام واحد: محمود هاتفی اردکانی					
آدرس کارگاه: یزد بلوار پاکنژاد جنب ک هتل پارسیان طبقه فوقانی باران صنعت					
تلفن و فاکس کارگاه 09131526356 ندارد					
آدرس دفتر مرکزی: ندارد					
تلفن و فاکس مرکزی ندارد					
شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد					
44067	85/12/07	4000	0	25	میبد طرح در دست اجرا
محصول ظرفیت واحد سنجش تاریخ بهره برداری					
کالا‌های سرامیکی مورد مصرف در صنعت (رولر)					
1500 تن					
فعالیت: گلوله های سرامیکی					
26911351					

استان: اردبیل

1 نام واحد: آقایان سید حسین امامی میبدی و محمد تقی خالقیه

آدرس کارگاه: اردبی

تلفن و فاکس کارگاه 0913-151-1282 -

آدرس دفتر مرکزی: تهران-خیابان آفریقا-بلوار گلشهر-پلاک ۲۴

تلفن و فاکس مرکزی 021-22028144 -

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
84/12/27 20091/36		185000	0	اردبیل	طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحد سنجش	تاریخ بهره‌برداری		
گلوله های سرامیکی	30000	تن	0		

استان: اصفهان

1 نام واحد: توکلی - علیرضا

آدرس کارگاه: منطقه صنعتی سگزی

تلفن و فاکس کارگاه 0

آدرس دفتر مرکزی: خ جی ک مطهری بن بست بهار پ ۶

تلفن و فاکس مرکزی 09113104816 0 - سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
81/12/11 24479		3500	0	شهرک سگزی	طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحد سنجش	تاریخ بهره‌برداری		
گلوله های سرامیکی	700	تن	0		

2 نام واحد: راستی طالخونچه احسان

آدرس کارگاه: منطقه صنعتی سه راهی مبارکه

تلفن و فاکس کارگاه 4451723 0

آدرس دفتر مرکزی: ندارد.

تلفن و فاکس مرکزی	0	سرمایه: میلیون ریال				
شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد	
1126	80/09/18	500	31	15	شهرک سه راه مبارکه	طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحد سنجش	تاریخ بهره‌برداری			
گل‌وله های سرامیکی	150	تن	0			

استان: قم

1 نام واحد: شرکت سرامیک صنعت نیکان

آدرس کارگاه: قم - شهرک صنعتی سلفچگان

تلفن و فاکس کارگاه 09123389829 0

آدرس دفتر مرکزی: تهران، خ تهران نو، بعد از چهارراه خاقانی، خ سعید عرب، ک ۳، پ ۲۱، ط ۳

تلفن و فاکس مرکزی	7414699	0	سرمایه: میلیون ریال			
شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد	
120891	83/10/29	2700	0	25	شهرک صنعتی سلفچگان	طرح در دست اجرا
محصول	ظرفیت	واحد سنجش	تاریخ بهره‌برداری			
گل‌وله های سرامیکی	100	تن	0			

استان: لرستان

1 نام واحد: شرکت سرامیک مهبان

آدرس کارگاه: ک ۱۰ جاده ازنا ۰۶۶۴۲۲۳۴۸۰

تلفن و فاکس کارگاه 06642223480 ندارد

آدرس دفتر مرکزی: ک ۱۰ جاده ازنا ۰۶۶۴۲۲۳۴۸۰

تلفن و فاکس مرکزی 06642226464 09166641512 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
13696	85/07/03	3620	0	الیگودرز	طرح در دست اجرا
محصول					
گلوله های سرامیکی					
ظرفیت					
700					
واحدسنجش					
تاریخ بهره‌برداری					
تن					

2 نام واحد: شرکت صنایع چینی دورود

آدرس کارگاه: دورود بلوار معلم پ ۹

تلفن و فاکس کارگاه 09161654056 ندارد

آدرس دفتر مرکزی: دورود جاده بروجرد ک ۶

تلفن و فاکس مرکزی 06654912025 ندارد

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
17572	85/09/01	21300	0	دورود	طرح در دست اجرا
محصول					
گلوله های سرامیکی					
ظرفیت					
5000					
واحدسنجش					
تاریخ بهره‌برداری					
تن					

استان: یزد

1 نام واحد: شرکت پویاسرام یزد

آدرس کارگاه: یزد میبد خ حائری ک جهانگرد ۲۹ پ ۱۰۸

تلفن و فاکس کارگاه 03527734966 ندارد

آدرس دفتر مرکزی: ندارد

تلفن و فاکس مرکزی ندارد ندارد

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
2315	83/02/08	2850	29	میبد	طرح در دست اجرا
محصول					
ظرفیت					
واحدسنجش					
تاریخ بهره‌برداری					

4 نام واحد: شرکت میبدسرامیک (درخواست توسعه)

آدرس کارگاه: میبد ابتدای جاده ندوشن میبد سرامیک

تلفن و فاکس کارگاه 03527727177 03527753610

آدرس دفتر مرکزی: ندارد

تلفن و فاکس مرکزی ندارد ندارد سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد

34896 80/10/23 20000 95 15 شهرک صنعتی میبد طرح در دست اجرا

محصول ظرفیت واحد سنجش تاریخ بهره‌برداری

گلوله‌های سرامیکی 3500 تن 0

فعالیت: نازل‌های سرامیکی 26921213

استان: تهران

1 نام واحد: گسترش سرامیکهای پیشرفته دلتا

آدرس کارگاه: خ میرداماد خ شمس تبریزی ک نیکنام پ ۳۰

تلفن و فاکس کارگاه 2276313

آدرس دفتر مرکزی: خ میرداماد خ شمس تبریزی ک نیکنام پ ۳۰

تلفن و فاکس مرکزی 2276313 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد

55724 85/03/29 33500 0 30 کرج (اشتهارد) طرح در دست اجرا

محصول ظرفیت واحد سنجش تاریخ بهره‌برداری

نازل مشعل سرامیکی 50 تن

استان: قزوین

1 نام واحد: مسعود رجبی

آدرس کارگاه: قزوین -خ توحید-ک شهریار-پ-تلفن دفتر ۴۰۶۳۱

تلفن و فاکس کارگاه

آدرس دفتر مرکزی:

تلفن و فاکس مرکزی

سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد
 5218 77/07/19 141 52 9 شهر صنعتی البرز طرح در دست اجرا

محصول ظرفیت واحدسنجش تاریخ بهره‌برداری
 نازل‌های سرامیکی 60000 عدد 0

استان: مازندران

1 نام واحد: شرکت مهندسی سرامیک پیشتاز میهن ۱۳۸۹۴۰

آدرس کارگاه: چالوس

تلفن و فاکس کارگاه 02133794910

آدرس دفتر مرکزی: تهران خ ۱۷ شهر یورخ مرتجایی کوچه حمیدرضا ثابتی پ ۱۹ طبقه ۳

تلفن و فاکس مرکزی 09123869429 33787013 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد
 14232 84/06/07 5000 0 11 چالوس طرح در دست اجرا

محصول ظرفیت واحدسنجش تاریخ بهره‌برداری
 نازل‌های سرامیکی 20 تن

فعالیت: سرامیک های مهندسی 26921240

استان: تهران

1 نام واحد: سعید احمدیان مقدم

آدرس کارگاه: ج مخصوص کرج کوی بیمه چهارم بن بست رفیعی پ ۵۷

تلفن وفاکس کارگاه 09123202521

آدرس دفتر مرکزی: ج مخصوص کرج کوی بیمه چهارم بن بست رفیعی پ ۵۷

تلفن وفاکس مرکزی 09123202521 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد

68271 85/08/24 18000 0 14 کرج (اشتهدارد) طرح در دست اجرا

محصول ظرفیت واحد سنجش تاریخ بهره برداری

سرامیکهای مهندسی 10 تن

فعالیت: لوله و اتصالات سرامیکی 26931210

استان: تهران

1 نام واحد: حمید منصوری و فروید فرمند

آدرس کارگاه: خ شیراز جنوبی انتهای ۲۰ متری زرتشتیان پ ۵۲ ط ۴

تلفن وفاکس کارگاه

آدرس دفتر مرکزی: خ شیراز جنوبی انتهای ۲۰ متری زرتشتیان پ ۵۲ ط ۴

تلفن وفاکس مرکزی 8060574 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد

55576 83/04/20 1700 0 20 کرج (اشتهدارد) طرح در دست اجرا

محصول ظرفیت واحد سنجش تاریخ بهره برداری

لوله و اتصالات سرامیکی 100 تن 0

استان: خراسان رضوی

1 نام واحد: یوسف خسرو جردی و حسین طلوع نیا

آدرس کارگاه: سبزووار منطقه مجاز

تلفن وفاکس کارگاه 09151160873 0

آدرس دفتر مرکزی: سبزوار صندوق پستی ۳۹۳

تلفن وفاکس مرکزی 0 سرمایه: میلیون ریال 0

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد
 22733 84/09/09 55000 0 35 سبزوار طرح در دست اجرا

محصول ظرفیت واحدسنجش تاریخ بهره‌برداری

لوله و اتصالات سرامیکی 100000 تن

استان: گلستان

1 نام واحد: سیلیکون پارت کیان (سهامی خاص)

آدرس کارگاه: شهرک صنعتی آق قلا

تلفن وفاکس کارگاه

آدرس دفتر مرکزی: گرگان خ نهارخوران-عدالت ۹۹

تلفن وفاکس مرکزی 09111716605 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز تاریخ آخرین جواز سرمایه ثابت پیشرفت اشتغال (نفر) شهرستان وضعیت واحد
 2698 84/03/18 640 90 6 شهرک صنعتی آق قلا طرح در دست اجرا

محصول ظرفیت واحدسنجش تاریخ بهره‌برداری

لوله و اتصالات سرامیکی 200 تن

فعالیت: الیاف سرامیکی (fiber caramic) 26991214

استان: زنجان

1 نام واحد: دیبا فایبر گلاس

آدرس کارگاه: تهران یوسف آباد خ هفتم پ ۱۲

تلفن وفاکس کارگاه 88709730-4 88709730-4

آدرس دفتر مرکزی: تهران یوسف آباد خ هفتم پ ۱۲

تلفن وفاکس مرکزی	88709730-4	88709730-4	سرمایه: میلیون ریال		
شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
26769	85/11/07	1010000	0	1200	ابهر
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهرهبرداری	طرح در دست اجرا	
الیاف سرامیکی (fiber caramic)	1000	تن			

31901717

اهنربای دائم سرامیکی

فعالیت:

استان: اصفهان

1 نام واحد: گسترش مواد مغناطیسی تابان (سهامی خاص)- شرکت

آدرس کارگاه: شهرک صنعتی اشترجان منطقه تکادو خ ۱۲ پ ۲۲۱

تلفن وفاکس کارگاه ۸۰۳۳۵۳۴۸۲۳۷۰ و ۰۳۳۵۳۴۸۲۳۷۰ 03353484883

آدرس دفتر مرکزی: خ آپادانا دوم بن انوری پ ۱

تلفن وفاکس مرکزی 09131115895 09133117987 سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
9252	85/05/01	10800	0	45	شهرک اشترجان
محصول	ظرفیت	واحدسنجش	تاریخ بهرهبرداری	طرح در دست اجرا	
اهنربای دائم سرامیکی (معادل ۳۰۰ تن)	3000000	عدد			

استان: تهران

1 نام واحد: پژوهشی نوآوران مغناطیس (عبدالرضا جواد طالبی) (تمدید ۲۲۷۸۴)

آدرس کارگاه:

تلفن وفاکس کارگاه

آدرس دفتر مرکزی: خ شریعتی جنب رستوران لانه کبوتر ساختمان ۴۳۸ ط ۳ واحد ۱۱

تلفن وفاکس مرکزی سرمایه: میلیون ریال

شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
21039	80/02/03	5203	30	کرج (اشتهارد)	طرح در دست اجرا
محصول					
مغناطیسههای دائمی					
ظرفیت					
100 تن					
واحدسنجش					
تاریخ بهرهبرداری					
0					
استان: <u>سمنان</u>					
1 نام واحد: سید مهدی حسینی امیری					
آدرس کارگاه: شهرک صنعتی ایوانکی (گرمسار)					
تلفن و فاکس کارگاه 0					
آدرس دفتر مرکزی: پاکدشت شهرک ۲۰۰۰ واحدی نامجو بلوک ۲۰ طبقه ۴ واحد ۸					
تلفن و فاکس مرکزی 8402859					
0 سرمایه: میلیون ریال					
شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت اشتغال (نفر)	شهرستان	وضعیت واحد
18954	82/11/04	3870	0	شهرک صنعتی ایوانکی	طرح در دست اجرا
(گرمسار)					
محصول					
اهنربای دائم سرامیکی					
ظرفیت					
200000 عدد					
واحدسنجش					
تاریخ بهرهبرداری					
0					