



سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی تولید تسمه بسته بندی

از بطریهای ضایعاتی پت

تهیه و تدوین :

بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِیْمِ

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

خلاصه طرح

نام محصول	تسمه بسته بندی پت از بطریهای ضایعاتی پت	
موارد کاربرد	بسته بندی صنایع و خدمات	
ظرفیت پیشنهادی طرح	تن	۳۰۰۰
عمده مواد اولیه مصرفی	بطریهای ضایعاتی پت	
میزان مصرف سالیانه مواد اولیه	تن	۳۰۰۰
سرمایه گذاری ثابت طرح	ارزی (دلار)	۲۰۵۰۰۰۰
	ریالی (هزارریال)	۱۵,۲۰۳,۲۷۴/۵۹
	مجموع (هزارریال)	۳۸,۷۷۸,۲۷۴/۵۹
سرمایه در گردش	ارزی (دلار)	۰۰/۰۰
	ریالی (هزارریال)	۵۴۹۳۶۹۵/۰۴
	مجموع (هزارریال)	۵۴۹۳۶۹۵/۰۴
زمین مورد نیاز	مترمربع	۱۰۰۰۰
	تولیدی (مترمربع)	۶۰۰
		انبار و آزمایشگاه کنترل کیفی (مترمربع)
مصارف سالیانه انرژی	اداری و خدماتی (مترمربع)	۱۷۲
	برق (کیلووات)	۱۲۰۹۵۵۵۰۰
	گاز (مترمکعب)	۳۳۰۰۰۰
	آب (مترمکعب)	۶۰۰۰۰
منطقه پیشنهادی برای اجرای طرح	استانهای بزرگ و در استان ایلام ایلام-دهلران	

بازیافت بایک شعار اساسی آغاز می شود مبنی بر اینکه « اجازه ندهید زباله هایتان به مواد زائد تبدیل شود

» برای تحقق این امر چه باید کرد و چگونه می توانیم حجم زباله را کاهش داد؟ یکی از مهمترین ارکان

مدیریت محیط زیست، مواد زائد جامد است که عدم توجه به آن باعث به وجود آمدن زیان های اقتصادی

، از بین رفتن منابع و آلودگی محیط زیست می شود. براساس آمارهای موجود روزانه حدود ۳/۵ میلیون تن

زباله در سراسر دنیا تولید می شود که سهم کشور ما در تولید آن حدود ۴۰ هزار تن در روز است

پلاستیک نیز یکی از مواد قابل بازیافت در زباله های شهری است که در چند دهه گذشته مصرف و کاربرد

آن ازدیاد یافته است، استفاده از تجربیات شهرهای پرجمعیت دنیا که موفقیت های قابل توجهی در زمینه

مدیریت شهری داشته اند، می تواند راهگشای برنامه ریزان و مدیران کلان شهرهای کشورهای در حال

توسعه باشد نسبت پلاستیکهای تولیدی در ایران بیش از ۱۷۷ هزار تن تخمین زده می شود که این رقم

معادل حدود ۵۰۰ تن در روز است.

پلاستیکها به دسته های گوناگون تقسیم می شوند و می توانند به شکل فیلم یا فیبر باشند معمولاً به پلاستیکها

برای بهبود کارآیی یا از لحاظ اقتصادی ترکیبات آلی یا پلیمر اضافه می شود. پلاستیک ها را بر اساس

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

ساختار پلیمری، خصوصاً حرارتی، تراکم پذیری و تغییر است دمایی بلور تقسیم بندی می کنند. بررسی ها نشان می دهد پلی اتیلن ترفتالات یکی از ترکیبات پر کاربرد پلاستیک است و در بطری ها و ظروف نگهداری مواد به کار می رود و سهم زیادی از این ترکیب در صنایع بسته بندی بکار می رود. در سال های اخیر استفاده از پلاستیک های خود تخریب حائز اهمیت شده که از سال ۱۹۹۸ وارد بازار مصرف شده است، بازیافت پلاستیک ها نقش مهمی در کاهش انتشار گازدی اکسید کربن دارد. نتایج تحقیقات انجام گرفته بر روی چرخه زیست محیطی مواد مختلف نشان می دهد که مقداری اکسید کربن ناشی از بازیافت هرتن پلاستیک در مقایسه با سایر روش های دفع زباله ها از جمله دفن در محل های دفن یا بازیافت انرژی، ۱/۵ تا ۲ تن کمتر است. این موضوع با توجه به افزایش میزان مصرف لوازم مصرفی در منازل و میزان بازیافت ضایعات از ۱۹ درصد به ۵۰ درصد در سال ۲۰۲۰ حائز اهمیت فراوان است کشورهای اروپایی و امریکایی طیف وسیعی از محصولات را روانه بازار مصرف می کنند، که در آنها به نحوی مواد پلاستیکی مصرف می شود.

در سال های اخیر توجه کشورها به تولید پلاستیک های قابل بازیافت جلب شده و در صنایع اقداماتی جهت

مصرف کمتر پلاستیک ها و استفاده مجدد از آنها صورت گرفته که در صناعی مانند خودروسازی حائز

اهمیت است استراتژی هایی نظیر جایگزین کردن فرآیندها تولیدی و عدم استفاده از پلاستیک های غیر

قابل بازیافت ، یکی از مهمترین اهداف دولت ها در مدیریت مواد زائد جامد است . مهمترین فاکتور قابل

توجه در مورد پلاستیک ها عدم تجزیه آنها در محیط توسط باکتری هاست . در کشورهای پیشرفته میدان

عمل بازیافت با افزایش میزان مصرف پلاستیک ها توسط مصرف کننده افزایش می یابد . بررسی ها نشان

می دهد از یک تن پلاستیک می توان بیش از ۲۰ هزار بطری پلاستیکی به دست آورد و تخمین زده می

شود که ۱۰۰ میلیون تن پلاستیک در سال تولید می شود به طورمتوسط اروپاییان ۳۶ کیلوگرم پلاستیک

را در سال تولید می کنند که ۴ درصد روغن های مصرفی در اروپا برای تولید پلاستیک مصرف می شود

روغن های مصرفی در اروپا برای تولید پلاستیک مصرف می شود که میزان ۶۴ درصد پلاستیک های

ناشی از فاضلاب ها قابل بازیافت هستند در کل میزان ۴۲ درصد از پلاستیک ها از مجموع کل پلاستیک

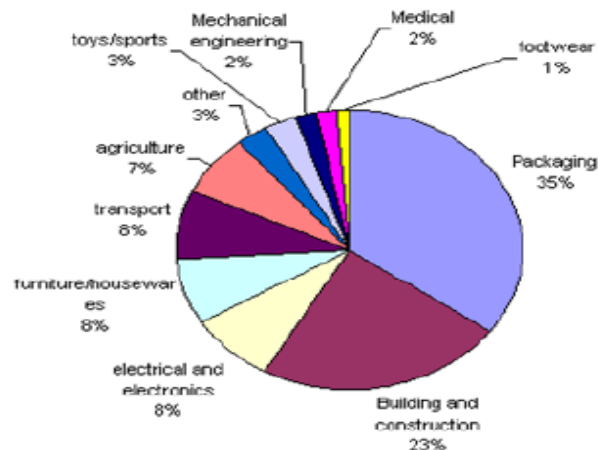
ها در صنایع بسته بندی استفاده می شود .

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

(شکل ۱) میزان استفاده از مواد پلاستیکی در صنایع مختلف



معرفی محصول:

۱-۱- نام و کد آیسیک محصول:

تسمه pet (پلی اتیلن ترفتالات):

این نوع تسمه ها از استحکام بسیار بالایی برخوردار است و قابلیت جایگزین شدن تسمه های فلزی را دارد

از موارد استفاده این نوع تسمه در صنعت می توان در بسته بندی عدل پارچه، پنبه، الیاف، نئوپان، بتن، آهن

آلات و فلزات دیگر و ... نام برد. لازم به ذکر است با اندکی تغییرات در مقاومت این تسمه ها، می توانند

جایگزین مناسبی برای تسمه های PP باشند که از لحاظ استحکام در درجه بالاتری از تسمه های PP

قرار دارند و از نظر قیمت نیز مقرون به صرفه تر هستند که در بسته بندی لوازم خانگی ، کاشی ، سرامیک و تولیداتی از این دست قابل استفاده است. با توجه به در اختیار داشتن تکنولوژی تولید این تسمه توسط این شرکت بنا به درخواست متقاضی تسمه ها از نظر عرض و ضخامت قابل تغییر بوده و در چند رنگ مطابق با جدول ذیل تولید می گردد.

کد آیسیک تسمه پلاستیکی : ۲۵۲۰۱۲۱۶

۱-۲- شماره تعرفه گمرکی :

با توجه به عدم وجود یک کد تعرفه خاص برای محصول - تعرفه های مرتبط ذیل در کتاب مقررات صادرات و واردات ذکر گردیده است :

- ۵۶۰۷۴۹۹۰
- ۵۶۰۷۴۱۰۰

۱-۳- شرایط واردات :

جهت واردات این محصول هیچگونه شرایط خاصی لحاظ نشده و واردکنندگان می توانند پرداخت حقوق گمرکی ۳۰٪ نسبت به واردات این محصول اقدام نمایند .

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

۴-۱- استانداردها:

استاندارد ملی شماره ۱۴۰۷ ویژگیهای تسمه های غیرفلزی را بیان می کند.

معرفی بیشتر محصول :

تسمه بسته بندی معمولاً از دو ماده اولیه PET , PP تولید می شود مشخصات تسمه بسته بندی تولیدی

مشخصات فنی این محصول معمولاً بصورت ذیل می باشد .

تسمه PET (پلی اتیلن ترفتالات)

عرض (mm)	ضخامت (mm)	رنگ	قطر بوبین (mm)
۱۲	۰/۶۵-۱	شفاف- سبز- مشکی	۲۸۰-۴۰۶
۱۴	۰/۶۵-۱.۱۷	شفاف- سبز- مشکی	۲۸۰-۴۰۶
۱۹	۰/۷۵-۱/۵	شفاف- سبز- مشکی	۲۸۰-۴۰۶
۲۵	۱-۱/۵	سبز- مشکی	۲۸۰-۴۰۶
۳۲	۱-۱/۵	سبز- مشکی	۲۸۰-۴۰۶

تسمه PP (پلی پروپیلن):

این نوع تسمه از نظر مقاومت و استحکام ضعیف تر از تسمه های PET می باشد و معمولاً جهت بسته

بندی کالا های سبک استفاده می شود. برای تولید این تسمه نیز مطابق نظر متقاضی می تون از عرض ها و

رنگهای مختلف مطابق با جدول ذیل استفاده نمود:

عرض (mm)	ضخامت (mm)	رنگ	قطر بوبین (mm)
۹	۰/۵-۱	متنوع	۲۰۰-۲۸۰
۱۲	۰/۵-۱	متنوع	۲۰۰-۲۸۰
۱۴	۰/۵-۱	متنوع	۲۰۰-۲۸۰
۱۶	۰/۵-۱	متنوع	۲۰۰-۲۸۰
۱۹	۰/۵-۱	متنوع	۲۰۰-۲۸۰

ماده اولیه جهت تولید تسمه بسته بندی در این طرح پرک می باشد این پرک که از بطریهای ضایعاتی

PET (Polyethylene Terephthalate) ساخته می شوند . آنچه در این طرح مورد نظر می باشد

بازیافت بطریهای ضایعاتی PET و تبدیل آن به تسمه های بسته بندی از جنس پلی اتیلن ترفنالات می باشد

لذا طرح در دو قسمت بازیافت بطریهای ضایعاتی PET و تولیدات تسمه بسته بندی مورد بررسی قرار می

گیرد. در میان بازیافت پلاستیک ها، PET یک مورد قابل توجه به شماره می رود که به ما اجازه می

دهد جنبه های مشابه بازیافت را بیازمائیم و تکنولوژی های گوناگون را بایکدیگر مقایسه کنیم.

پلی استر از جمله پلیمرهایی است که تخریب آن در محیط زیست بسیار طولانی می باشد در نتیجه بازیافت

این ماده علاوه بر کمک به محیط زیست مانع مصرف انرژی می شود بازیافت پلی استر به صورت مکانیکی

یا شیمیایی انجام می شود. فرآیند بازیافت پلی استر احتیاج به انرژی کمی دارد و ویژگی های آن نزدیک

و مشابه ماده نو است در ضمن می توان پلی استر بازیافتی را در صنایع مختلفی بکار برد. پلی استر بازیافتی را

می توان در تولید مجدد انواع بطری، فیلم و ورق، الیاف و کاربردهای صنعتی نظیر تولید تسمه مصرف

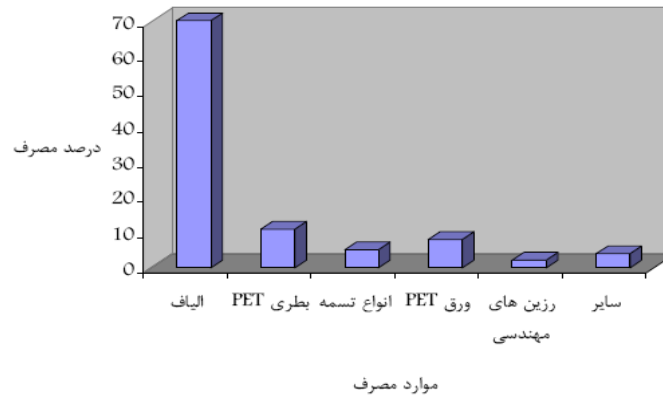
نمود.

همانند بسیاری از پلیمرها از دیدگاه فنی، PET به صورت خالص دارای شکل خاص در بازگردانی نیست

. از طرفی ویژگیهای پلی استر بازیافتی بسیار شبیه به پلیمر نو می باشد. در حالیکه خصوصیات سایر پلیمرها

پس از بازیافت تغییر می کند در ضمن محصولات بازیافتی از سایر پلیمرها کاربرد صنعتی ندارند در نمودار

ذیل مصرف جهانی PET در صنایع مختلف نشان داده شده است.



نمودار ۱-۲- درصد مصرف جهانی PET در صنایع مختلف

۱-۵- موارد کاربرد PET بازیافتی :

مهمترین کاربردهای PET بازیافتی در تولید الیاف ، ورق ، تسمه ، ظروف ، قطعات تزریقی و بطری می باشد. PET بازیافتی از PET نو و دست نخورده و تقریباً غیر قابل تشخیص می باشد در گراف ذیل الگوی مصرف PET بازیافتی در جهان نشان داده شده است . همانطور که از شکل ۱ مشاهده می شود حدود ۴% PET بازیافتی در دنیا برای تولید تسمه بسته بندی استفاده می گردد .

۱-۶- اهمیت استراتژیک کالا : جلوگیری از اتلاف منابع مالی و طبیعی کشور که برای تولید پلاستیک مورد استفاده قرار می گیرد ، فرآوری مواد اولیه داخلی ، حفاظت محیط زیست و جلوگیری از انتشار آلودگی به آب ، خاک و هوا از مزایای بازیافت و تبدیل بطریهای ضایعاتی به پرک و تسمه بسته بندی می

باشد. اگر اقدامات لازم در زمینه مواد زائد صورت نگیرد با توجه به تغییر جمعیت ۵/۳ میلیارد نفر در سال ۱۹۹۲ به ۸/۵ میلیارد نفر در سال ۲۰۲۵ میلادی، میزان مواد زائد تولیدی از نظر حجمی به ۴ تا ۵ برابر می رسد. این امر در ایران با افزایش روز افزون جمعیت و گسترش مداوم شهرها از یک سو و توسعه فعالیتهای صنعتی، تجاری و خدماتی از سوی دیگر منجر به تولید مقادیر زیادی مواد زائد جامد شهری شده که در بیشتر مواقع با توجه به کمبود امکانات و بودجه، مشکلات بسیاری را در پی داشته است.

با وجود گذشت ۳۵ سال از عمر صنعت پتروشیمی در ایران، بازیافت پلاستیک به دلیل وجود منابع سرشار نفت و ارزانی مواد اولیه پلاستیک تا قبل از انقلاب اسلامی مورد توجه صنایع قرار نگرفت. بعد از انقلاب و بخصوص در زمان جنگ تحمیلی، محاصره اقتصادی و کاهش درآمدهای نفتی و در نتیجه افزایش قیمت مواد پلاستیکی تعدادی از کارخانه ها به فکر استفاده از ضایعات پلاستیکی و استفاده مجدد از مواد پلاستیکی افتادند بدین طریق آهسته، آهسته صنعت بازیافت پلاستیک رونق گرفت در حال حاضر بسیاری از کارخانه های کشور با استفاده مجدد از مواد پلاستیکی به عنوان جبران کننده در خرید مواد خام اولیه صرفه جویی می کنند امروزه در کشورهای مختلف جهان بازیافت پلاستیک بسیار معمول است و به علت اهمیتی که مواد اولیه در ضایعات صنایع دارند و نیز محدودیت منابع و افزایش قیمت اولیه خام و سرانجام به

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

دلایل ملاحظات زیست محیطی ، اجزاء ترکیبی زباله نظیر کاغذ ، مقوا ، شیشه ، پلاستیک و فلزات که در انواع کالاهای مورد نیاز جامعه وجود دارند .

از راه بازیافت دوباره مورد استفاده قرار می گیرند و به عنوان مواد اولیه باردیگر راهی کارخانجات می شود .
بدیهی است بازیافت مواد باید مطابق اصول وضوابط بهداشتی صورت گیرد و در واقع تابع نظم وقاعده

علمی و مشخص باشد اولین قدم در بازیابی زباله جداسازی آن بر حسب جنس ونوع مواد زائد است . با جداسازی وتفکیک مواد از مبدا تولید ، علاوه بر اینکه سرمایه های ملی تلف نمی شود بهداشت جامعه نیز رعایت می گردد . قدم موثر در این راه آموزش وترغیب طبقات مختلف مردم به خصوص برای تفکیک اولیه مواد در منازل ودیگر مراکز تولید زباله می باشد .

۶-۱- کشورهای عمده تولید کننده ومصرف کننده محصول :

کشورهای چین-تایوان-کره-هند- آمریکا -ژاپن و مکزیک از جمله کشورهای عمده دارنده واحدهای فرآوری پلی اتیلن ترفتالات و صنایع همگن می باشند.

همچنین چین- آمریکا -تایوان- هند- کره- ژاپن و مکزیک به ترتیب کشورهای عمده مصرف کننده پرک- الیاف - تسمه و سایر محصولات فرآوری شده از پلی اتیلن ترفتالات می باشند.

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریه‌های
ضایعاتی پت

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

فصل دوم

بررسی عرضه و تقاضا

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

۲-۱- بررسی واحدهای موجود:

همانطور که در بخش قبل بررسی شد ، محصول نهایی این طرح تسمه پلاستیکی از بطریهای PET

بازیافتی می باشد بنابراین اطلاعات مربوط به واحدها تولید کننده محصول نهایی تسمه PET ۱-۲ ارائه

شده است .

جدول ۲-۱- واحدهای تولید کننده تسمه بسته بندی

ردیف	استان محل استقرار	نام واحد	ظرفیت (تن)	
۱	آذربایجان شرقی	تولیدی پالاز موکت	۱۰۰۰۰	
۲		سالبخش	۱۶۵	
۳		گل پود آذر	۲۵۰	
۴		ارشد فتحی	۵۵۰	
۵		خوشکار آذر	۲۵	
۶		قره داغی	۵۰	
۷		کیوان پلاستیک تبریز	۱۰۰	
۸		ابراهیم ساعی	۱۱۰	
۹		جهان تکین	۲۰۰	
۱۰	اصفهان	صفاهان جی پلاست	۳۰۰	
۱۱	تهران	سایه روشن	۵۰۰	
۱۲		شهریار پلاست	۳۸۰	
۱۳		تهران شلینگ	۱۰	
۱۴		دانا بسیار	۳۰۶	
۱۵		احمد صفری	۲۲۵	
۱۶		سامان قائم	۱۰۰	
۱۷		چهار محال	حسین صالحی	۳۳۰
۱۸		خراسان رضوی	وجداندار	۳۶۰۰
۱۹	سمنان	پلاستیک فجر گرمسار	۱۴۰	
۲۰	کردستان	آشتیانی	۵۰	
۲۱	گیلان	زبیاکنار	۱۰۰۰	
۲۲	لرستان	ویسکرمی	۱۲۰	

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

۳۶۰۰	مروارید سبز ساوه	مرکزی	۲۳	
۱۲۰	مجید عبیدی		۲۴	
۵۰۰	احمد شفیعی		۲۵	
۱۵۰	پارس پلیمر اروند	همدان	۲۶	
۱۴۰	منتظری	یزد	۲۷	
۶۰	صفاریان زاده		۲۸	
۳۰۰	نگین صدف صدقی یزد		۲۹	
۱۵۰	نسیم یزد		۳۰	
۶۸۰	همیار یزد		۳۱	
۷۲۰	نعیم آباد یزد		۳۲	
۴۰۰	مزیدی		۳۳	
۵۲۵	علوی		۳۴	
۵۰	قوامی		۳۵	
۷۰۰	بهدیس کویر یزد		۳۶	
۱۹۵	ملک ثابت		۳۷	
۲۵۰	اسداللهی		قم	۳۸
۲۰۶۰	سرمایه گذاری پیکره		قزوین	۳۹
۱۱۲	سامان پلاست مهر			۴۰
۵۲۸	نوین تاب پارسیان	البرز		۴۱
۲۹۷۵۱	جمع کل			

در شرایط عملیاتی و بهره برداری راندمان تولید حدود ۸۰ درصد می باشد. بنابراین تولید واقعی در سال

۲۳۸۰۰ تن می باشد.

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

۲-۲- بررسی وضعیت طرح های در دست اجرا:

اطلاعات مربوط به واحدها در دست اجرای تسمه بسته بندی PET در جدول ۲-۲ آمده است .

جدول ۲-۲- واحدهای درست اجرای تسمه PET

ردیف	استان محل استقرار	نام واحد	ظرفیت (تن)
۱		مسعود موسوی	۸۰
۲		اطلس بود	۱۰۰۰۰
۳		پور شریفی	۲۵۰۰
۴		واعظی	۱۰۰
۵		سهند بافت آذر	۲۰۰۰
۶		الوند تسمه اروند	۲۵۰۰
۷		سهند بافت آذر شهر	۲۰۰
۸	آذربایجان شرقی	یاوری	۱۰۰
۹		معین	۱۲۰۰
۱۰	اصفهان	رجایی زاده	۲۰۰۰
۱۱	تهران	سایه روشن	۲۰۰
۱۲	خوزستان	حیدری زاده	۵۰۰
۱۳	سمنان	سهرابی	۱۵۰۰
۱۴		عراقی	۳۶۰
۱۵	سیستان و بلوچستان	عربشاهی	۴۵۰
۱۶		نورا	۳۰۰
۱۷		غرب پلیمر	۶۰۰
۱۸	کردستان	عبداله زاده	۵۰
۱۹		کاروان غرب	۳۰۰۰
۲۰		شتر دار	۳۲۰
۲۱	کرمان	حمید عبیدی	۸۰
۲۲		حبیبی	۲۰۰
۲۳	مرکزی	لیفند دلنجان	۳۰۰
۲۴	مازندران	پالایش پت و الیاف البرز	۴۰۰
۲۵		اخوان تاب	۱۰۰۰
۲۶		متعمان کیمیا	۱۰۰۰
۲۷		مهران دفتری	۱۰۰
۲۸		شایا پلیمر آریا	۲۵۰۰
۲۹		هاشم احسانی	۶۰۰۰
۳۰		سهیلی	۱۰۰۰
۳۱		البرز	امیر پلاست پاسارگاد
۳۲	هرمزگان	گسترش صنایع پلیمری	۱۰۰۰
۳۳	یزد	پارس پرند کویر	۱۵۰۰
۳۴		ایده آل پلاست یزد	۵۰۰
	جمع کل		۴۴۵۴۰

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

بر اساس اطلاعات بدست آمده از CD وزارت صنایع ، کلاً تعداد ۳۴ طرح در دست اجرای تولید تسمه بسته بندی صادر شده است پیش بینی می شود ۸۰ درصد طرح های موجود تا سال ۱۳۹۵ به بهره برداری برسند و راندمان تولید نیز ۸۰ درصد در نظر گرفته شود بنابراین ظرفیت تولید این طرحها در سال ۱۳۹۵ حدود ۲۸۲۹۰ تن خواهد بود .

۲-۳- بررسی روند واردات :

میزان واردات تسمه بسته بندی و عدل بندی از طریق تعرفه های مختلف در جدول ۲-۳- ارائه شده است .

جدول ۲-۳- میزان واردات تسمه بسته بندی با تعرفه های (۵۶۰۷۴۹۹۰ و ۵۶۰۷۴۱۰۰) مختلف در سال ۸۸

سال	کشور طرف معامله	تعرفه	وزن (کیلوگرم)	ارزش ریالی	ارزش دلاری
۱۳۸۸	پاکستان	۵۶۰۷۴۹۹۰	۱۷۱۷۱۸	۳۴۱۱۵۸۷۴۹۸	۳۴۳۴۶۲
۱۳۸۸	گرجستان	۵۶۰۷۴۹۹۰	۳۵۶۲۰	۶۹۴۴۶۰۴۷۲	۷۱۲۳۰
۱۳۸۸	آذربایجان	۵۶۰۷۴۹۹۰	۶۴۲۴۲	۱۲۷۷۸۶۵۲۷۸	۱۲۸۵۲۸
۱۳۸۸	ارمنستان	۵۶۰۷۴۹۹۰	۶۹۹۹۱	۱۲۷۵۴۸۹۱۹۹	۱۲۸۸۱۲
۱۳۸۸	ازبکستان	۵۶۰۷۴۹۹۰	۷۰۴۱	۱۳۸۹۷۵۷۹۶	۱۴۰۸۲

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

۱۳۸۸	افغانستان	۵۶.۷۴۹۹۰	۹۲۹۶۲۰	۱۸۴۱۷۹۰۶۵۷۶	۱۸۵۵۱۰۲
۱۳۸۸	امارات متحده عربی	۵۶.۷۴۹۹۰	۲۱۲۵۰	۴۲۵۱۳۶۰۰۰	۴۲۹۶۹
۱۳۸۸	تاجیکستان	۵۶.۷۴۹۹۰	۱۰.۱۵۱۲	۱۷۱۷۶۹۷۵۰۷	۱۷۳۱۹۴
۱۳۸۸	ترکمنستان	۵۶.۷۴۹۹۰	۳۰.۲۸۶۷	۵۸۱۱۸۷۳۹۵۵	۵۸۷۲۴۴
۱۳۸۸	جماهير عربی لیبی	۵۶.۷۴۹۹۰	۱۰.۱۶۶۰	۲۰.۲۱۸۵۵۴۰۰	۲۰.۳۳۲۰
۱۳۸۸	عراق	۵۶.۷۴۹۹۰	۷۹۵۵۴۳	۱۵۱۹۴۸۶۱۰۴۶	۱۵۳۳۸۵۷
۱۳۸۸	عمان	۵۶.۷۴۹۹۰	۳۰۰	۶۰۰۰۰۰۰	۶۰۸
۱۳۸۸	عمان	۵۶.۷۴۹۹۰	۳۰۰	۶۰۰۰۰۰۰	۶۰۸
۱۳۸۸	فدراسیون روسیه	۵۶.۷۴۹۹۰	۱۱۰۰	۲۲.۱۵۴۰۰	۲۲۰۰
جمع کل			۲۶۰.۲۷۶۳	۵۰.۴۲۱۷۲۴۱۲۷	۵۰.۸۵۲۱۶

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

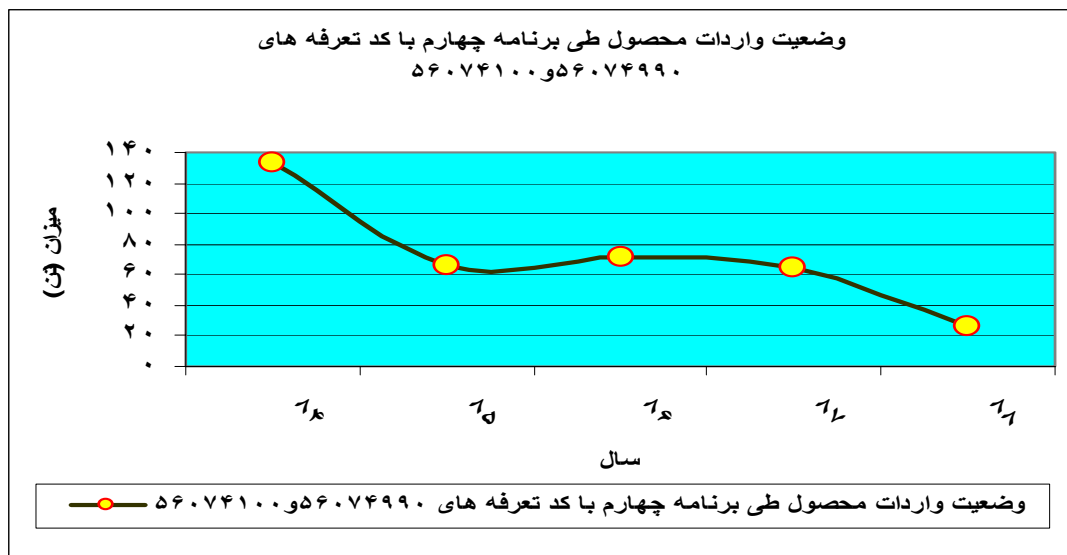
مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

سال	کشور طرف معامله	تعرفه	وزن (کیلوگرم)	ارزش ریالی	ارزش دلاری
۱۳۸۸	پاکستان	۵۶.۷۴۱۰۰	۲۱۹۶۲	۴۳۹۲۴.۰۰۰	۴۳۹۲۴
۱۳۸۸	گرجستان	۵۶.۷۴۱۰۰	۱۹۷	۳۹۱۷۵۴۲	۳۹۴
۱۳۸۸	ارمنستان	۵۶.۷۴۱۰۰	۱۹۹۰	۳۹۵۵۵۷۸۰	۴۰۰۸
۱۳۸۸	ازبکستان	۵۶.۷۴۱۰۰	۶۰	۸۸۸۴۸۰	۹۰
۱۳۸۸	افغانستان	۵۶.۷۴۱۰۰	۱۳۷۶۰۴	۲۷۳۱۸۶۱۵۱۰	۲۷۵۱۵۰
۱۳۸۸	تاجیکستان	۵۶.۷۴۱۰۰	۱۹۴۹۹۰	۳۰۰۸۸۱۰۳۰۶	۳۰۳۲۶۰
۱۳۸۸	ترکمنستان	۵۶.۷۴۱۰۰	۲۷۵۶۳	۵۴۷۰۵۱۹۲۴	۵۵۱۲۶
۱۳۸۸	عراق	۵۶.۷۴۱۰۰	۶۲۲۹۵	۱۲۳۲۳۶۹۳۳۶	۱۲۴۵۹۰
۱۳۸۸	قرقیزستان	۵۶.۷۴۱۰۰	۱۳۵۰۶	۲۴۶۴۳۱۴۰۲	۲۴۸۱۰
۱۳۸۸	قزاقستان	۵۶.۷۴۱۰۰	۹۹	۱۹۵۲۸۷۴	۱۹۸
جمع کل			۴۶۰۲۶۶	۸۲۵۲۰۷۹۱۵۴	۸۳۱۵۴۹

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام



۴-۲- بررسی روند صادرات :

صادرات غیرنفتی طی برنامه سوم توسعه با متوسط رشدی معادل $22/2$ درصد، از حدود $6/2$ میلیارد دلار در سال 1379 به بیش از $14/4$ میلیارد دلار در سال 1383 رسید که از رشد $18/1$ درصدی پیش‌بینی شده در برنامه یادشده، بالاتر بوده است. در مجموع صادرات غیرنفتی طی برنامه سوم توسعه حدود $9/15$ میلیارد دلار بوده که نشان‌دهنده تحقق حدود 140 درصدی عملکرد نسبت به هدف برنامه است. صادرات غیرنفتی در چهار سال اول برنامه چهارم توسعه با متوسط رشدی حدود $19/6$ درصد، به ترتیب به $18/3$ ، $22/6$ ، $26/1$ و $29/6$ میلیارد دلار افزایش یافت که در مقایسه با رشد پیش‌بینی شده در برنامه چهارم حدود $7/5$ درصد بیشتر است در مجموع در این چهار سال، بالغ بر $96/6$ میلیارد دلار از محل صادرات غیرنفتی ارز وارد کشور شده که براساس آن حدود $39/2$ درصد بیش از هدف برنامه محقق شده است.

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

میزان صادرات تسمه بسته بندی از طریق تعرفه های مختلف در جدول ۴-۲ ارائه شده است .

جدول ۴-۲- میزان صادرات تسمه بسته بندی با تعرفه های (۵۶۰۷۴۹۹۰ و ۵۶۰۷۴۱۰۰) مختلف در سال ۸۸

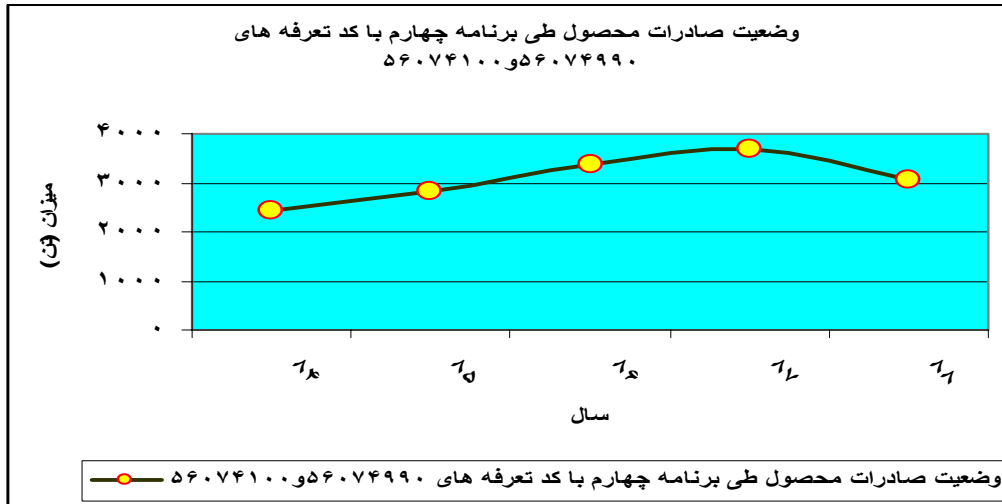
سال	کشور طرف معامله	تعرفه	وزن (کیلوگرم)	ارزش ریالی	ارزش دلاری
۱۳۸۸	پاکستان	۵۶۰۷۴۹۹۰	۱۷۱۷۱۸	۳۴۱۱۵۸۷۴۹۸	۳۴۳۴۶۲
۱۳۸۸	گرجستان	۵۶۰۷۴۹۹۰	۳۵۶۲۰	۶۹۴۴۶۰۴۷۲	۷۱۲۳۰
۱۳۸۸	آذربایجان	۵۶۰۷۴۹۹۰	۶۴۲۴۲	۱۲۷۷۸۶۵۲۷۸	۱۲۸۵۲۸
۱۳۸۸	ارمنستان	۵۶۰۷۴۹۹۰	۶۹۹۹۱	۱۲۷۵۴۸۹۱۹۹	۱۲۸۸۱۲
۱۳۸۸	ازبکستان	۵۶۰۷۴۹۹۰	۷۰۴۱	۱۳۸۹۷۵۷۹۶	۱۴۰۸۲
۱۳۸۸	افغانستان	۵۶۰۷۴۹۹۰	۹۲۹۶۲۰	۱۸۴۱۷۹۰۶۵۷۶	۱۸۵۵۱۰۲
۱۳۸۸	امارات متحده عربی	۵۶۰۷۴۹۹۰	۲۱۲۵۰	۴۲۵۱۳۶۰۰۰	۴۲۹۶۹
۱۳۸۸	تاجیکستان	۵۶۰۷۴۹۹۰	۱۰۱۵۱۲	۱۷۱۷۶۹۷۵۰۷	۱۷۳۱۹۴
۱۳۸۸	ترکمنستان	۵۶۰۷۴۹۹۰	۳۰۲۸۶۷	۵۸۱۱۸۷۳۹۵۵	۵۸۷۲۴۴
۱۳۸۸	جماهیر عربی لیبی	۵۶۰۷۴۹۹۰	۱۰۱۶۶۰	۲۰۲۱۸۵۵۴۰۰	۲۰۳۳۲۰
۱۳۸۸	عراق	۵۶۰۷۴۹۹۰	۷۹۵۵۴۳	۱۵۱۹۴۸۶۱۰۴۶	۱۵۳۳۸۵۷
۱۳۸۸	عمان	۵۶۰۷۴۹۹۰	۳۰۰	۶۰۰۰۰۰۰	۶۰۸
۱۳۸۸	عمان	۵۶۰۷۴۹۹۰	۳۰۰	۶۰۰۰۰۰۰	۶۰۸
۱۳۸۸	فدراسیون روسیه	۵۶۰۷۴۹۹۰	۱۱۰۰	۲۲۰۱۵۴۰۰	۲۲۰۰
جمع کل			۲۶۰۲۷۶۳	۵۰۴۲۱۷۲۴۱۲۷	۵۰۸۵۲۱۶

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریه‌های
ضایعاتی پت

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

سال	کشور طرف معامله	تعرفه	وزن (کیلوگرم)	ارزش ریالی	ارزش دلاری
۱۳۸۸	پاکستان	۵۶۰۷۴۱۰۰	۲۱۹۶۲	۴۳۹۲۴۰۰۰۰	۴۳۹۲۴
۱۳۸۸	گرجستان	۵۶۰۷۴۱۰۰	۱۹۷	۳۹۱۷۵۴۲	۳۹۴
۱۳۸۸	ارمنستان	۵۶۰۷۴۱۰۰	۱۹۹۰	۳۹۵۵۵۷۸۰	۴۰۰۸
۱۳۸۸	ازبکستان	۵۶۰۷۴۱۰۰	۶۰	۸۸۸۴۸۰	۹۰
۱۳۸۸	افغانستان	۵۶۰۷۴۱۰۰	۱۳۷۶۰۴	۲۷۳۱۸۶۱۵۱ ۰	۲۷۵۱۵۰
۱۳۸۸	تاجیکستان	۵۶۰۷۴۱۰۰	۱۹۴۹۹۰	۳۰۰۸۸۱۰۳۰ ۶	۳۰۳۲۶۰
۱۳۸۸	ترکمنستان	۵۶۰۷۴۱۰۰	۲۷۵۶۳	۵۴۷۰۵۱۹۲۴	۵۵۱۲۶
۱۳۸۸	عراق	۵۶۰۷۴۱۰۰	۶۲۲۹۵	۱۲۳۲۳۶۹۳۳ ۶	۱۲۴۵۹۰
۱۳۸۸	قرقیزستان	۵۶۰۷۴۱۰۰	۱۳۵۰۶	۲۴۶۴۳۱۴۰۲	۲۴۸۱۰
۱۳۸۸	قزاقستان	۵۶۰۷۴۱۰۰	۹۹	۱۹۵۲۸۷۴	۱۹۸
جمع کل			۴۶۰۲۶۶	۸۲۵۲۰۷۹۱۵ ۴	۸۳۱۵۴۹



۵-۲- بررسی نیاز به محصول با اولویت صادرات :

- **فرصت‌ها و مزیت‌ها:** باز شدن بازارهای جدید و رو به رشد (از جمله کشورهای افغانستان و عراق)، قرار گرفتن ایران در حوزه جغرافیایی با بازارهای متنوع، رشد اقتصادی بالا در شرق و جنوب شرقی آسیا به عنوان کشورهای متقاضی کالاها و خدمات، موقعیت ویژه جغرافیایی ایران برای ترانزیت کالا، ظرفیت‌های بالقوه صنعتی، کشاورزی، معدنی، زیرساخت‌های فیزیکی مناسب، نیروی انسانی جوان و تحصیلکرده، از امکانات و فرصت‌های بخش تجارت خارجی محسوب می‌شود. همانگونه که از بازار صادرات محصول طی برنامه چهارم مشاهده می‌شود

افزایش روند رشد مصرف داخل و آمار صادرات بویژه صادرات به کشورهای آسیای میانه می

تواند دورنمای مناسبی برای افزایش ظرفیت تولید در کشور را نوید دهد.

نتیجه گیری :

بر اساس موارد بررسی شده ، یعنی احتساب ظرفیت واحدهای در حال بهره برداری و فرض به بهره برداری

رسیدن ۸۰ درصد طرحهای در دست اجرا پیش بینی می شود که در سال ۱۳۹۵ میزان ۵۲۰۹۰ تن

ظرفیت تولید محصول در کشور باشد با احتساب افزایش ۳۰ درصدی مصرف داخلی در حدود ۵۰۰۰

تن کمبود محصول وجود خواهد داشت بنابراین احداث یک واحد ۳۰۰۰ تنی بازیافت بطری PET

و تولید تسمه پت پیشنهاد می شود . ضمن آنکه در شرایطی که وضعیت بازار محصول نهایی نا مناسب باشد

واحد تولیدی می تواند نسبت به فروش و صادرات پرک حاصل از بازیافت بطریهای پت اقدام نماید.

۳- روشهای مختلف تولید و انتخاب روش بهینه :

برای بازیافت ضایعات PET و تبدیل آنها به مواد با ارزش اقتصادی دو روش کلی وجود دارد .

۱- بازیافت شیمیایی

۲- بازیافت فیزیکی

انواع روش ها برای بازیافت شیمیایی ضایعات PET وجود دارد که در ادامه به معرفی مختصر آنها

پرداخته می شود .

روش های بازیافت شیمیایی

الف - متانولایز کردن ضایعات PET در حضور کاتالیست

در این روش بادی پلیمریزاسیون PET در حضور کاتالیزورهایی نظیر استات کبالت و استات منگنز در

شرایط عملیاتی ملایم (دمای ۱۸۰C و فشار ۲/۵ مگاپاسکال) تولید MT و EG می نمایند انجام این

فرآیند به بیشتر از ۵ ساعت زمان نیاز دارد .

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

ب - گلایکولایز ضایعات PET در حضور کاتالیست

در این روش با استفاده از اتیلن گلاریکول و در حضور کاتالیزور و در مدت زمانی حدود ۵ ساعت ضایعات

PET رابه BHET تبدیل می نمایند .

ج - آمونولایز ضایعات PET

در این روش که امتیاز آن به نام شرکت General Electric ثبت شده است ضایعات PET را

تبدیل به ترفتالامید کرده واز آن برای تولید مواد خام مورد نیاز آمیه های حلقوی استفاده می نمایند .

د - هیدرولیزاسیدی ، قلیایی یا خنثی ضایعات PET

در روش هیدرولیز نیز ضایعات PET را در حضور اسید سولفوریک بایک قلیل یا تحت شرایطی در

حضور آب دی پلیمر مزه کرده و به اسید ترفتالیک و اتیلن گلایکول تبدیل می نمایند .

ه - متافولایز ضایعات PET با متانول در شرایط فوق بحرانی

یکی از فرآیندهای نوین در بازیابی شیمیایی ضایعات PET استفاده از موادی نظیر متانول در شرایط فوق

بحرانی جهت دی پلیمریزاسیون این ضایعات می باشد شرکت میسویشی ژاپن (Mitsubishi Heavy

Industries) صاحب این فرآیند می باشد .

این فرآیند که نیازی به کاتالیست ندارد در مدت زمان اندکی (حدود ۱۰ دقیقه) در دمای C ۳۰۰ و فشار

۱۵ مگاپاسکال ضایعات PET را به DMT و EG تبدیل می نماید . این فرآیند توسط شرکت مسویشی

تکمیل گردیده و با اضافه کردن واحدهای دیگری به آن DMT به TPA تبدیل شده و پس از آن TPA

با EG واکنش داده و تولید PET می نماید . PET تولید شده دوباره صرف ساخت بطری در همان

واحد می گردد به همین دلیل این فرآیند به فرآیند ، بطری به بطری (Btob) شهرت پیدا کرده است از بین

روشهای بازیافت شیمیایی ضایعات PET معمولاً متافولایز و کلایکولایز کردن ضایعات و تبدیل آن به

DMT یا TPA , EG متداولترین روش های صنعتی می باشند .

بازیافت فیزیکی ضایعات PET :

بازیافت بطری های پلی استر (PET) فرآیندی است که می تواند به سه مرحله تقسیم شود و در هر مرحله مسائل مربوط به خود را دارد .

الف - مرحله شستشوی اولیه (مرحله اول)

شستشوی اولیه بطری های PET ، مرحله مهمی در حفظ طولانی مدت تجهیزات ، در واحد بازیافت PET می باشد هدف اصلی از شستشو ، پاک نمودن آلاینده هایی که در بطری ها وجود داشته و همچنین جدا سازی آنها از جریان فرآیند می باشد مواد به دست آمده بصورت عدل و با ابعاد تقریبی $۰.۲*۳/۵*۵$ اینچ و وزن تقریبی ۷۰۰ پوند می باشند بسته به مبدا تخلیه بطری ها ، میزان ونوع آلاینده ها موجود در آنها متفاوت می باشد مواد کثیف از مواد جمع آوری شده در خیابانها که به صورت دستی یا ماشینی توسط شهرداری ها از هم جدا می شوند به دست می آیند اولین مرحله در فرآیند شستشوی اولیه ، باز نمودن عدل ها به منظور شستشوی جداگانه بطری ها می باشد .

سپس مواد به یک سیلندر شستشو با آب داغ منتقل می شود که در آنجا با استفاده از محلول های سوز آور ، برچسبها ، شیشه و شن و هرگونه آلودگی که ممکن است به بطری ها چسبیده باشند جدا می شوند سپس مواد به یک الک چرخنده هدایت می شوند تا عناصر جدا شده از سیستم فرآیند خارج شوند حاصل مراحل فوق بطری های بدون برچسب و آلودگی می باشد آلودگی های بزرگی که از یک چرخنده عبور نموده اند ، قبل از مرحله کاهش اندازه به صورت دستی از روی نوار نقاح بر داشته می شوند .

ب - مرحله کاهش اندازه (مرحله دوم)

پس از شستشو و جدا سازی آلودگی ها ، بطری ها توسط نوار نقاله به قسمت ریز کننده مرطوب وارد می شوند به منظور شستشوی داخل بطری ها و همچنین زدودن کاغذهای برچسب همراه بطری ها ، آب نیز به منطقه برش وارد می شود عمل برش به دلیل اصطکاک زیاد ایجاد شده باعث بطری ها شده و همچنین برچسب های کاغذی رابه صورت خمیر در می آورد مواد سپس از طریق یک صافی (معمولاً ۳/۸ اینچ) به یک محفظه گریز از مرکز تخلیه می گردند که هدف از این مرحله جدا نمودن خمیرهای کاغذی به وسیله آب می باشد پرک های PET در این مرحله به اندازه کافی تمیز می باشند اما به دلیل زمان قرار گرفتن در خرد کننده تنها به کمک صافی قابل کنترل می باشد .

ج - مرحله شستن ، جدا سازی و خشک نمودن (مرحله سوم)

فرآیند شستشوی پرک ها فرآیندی ناپیوسته بوده که در آن مواد به داخل یک محفظه استوانه ای بزرگ هدایت شده و در آنجا با کمک آب گرم و محلول های سوزآور ، برچسب های کاغذی باقیمانده و چسب های بکاررفته جدا می شوند محفظه استوانه ای شامل پره های است که روی یک قرار داشته و باعث آشفته گی آب با سرعت زیاد می گردد سپس مواد درون یک سانتریفیوژ تخلیه می شوند که به منظور جدا سازی چسب ها ، کاغذها و آلودگی های آلی طراحی شده است .

تنها آلودگی باقیمانده در بطری ها می باشد که اساساً از جنس پلی پروپیلن ساخته ، شده اند مواد از زیر سطح آب به یک محفظه جدا سازی داخل می شوند و تکه های خرد شده به صورتی پراکنده می شوند که هر تکه فرصت شناور شدن با غوطه و ر شدن را داشته باشد مواد پلی پروپیلنی شناور شده و PET غوطه ور می گردد آخرین جدا سازی انجام شده و سپس مواد در معرض هوای داغ با کمک خشک کننده های گریزاز مرکز (سانتر نیوژ) با خشک کننده هایی با بسته سیای خشک می شوند .

پرک تولید شده در این مرحله می تواند به عنوان یک محصول قابل عرضه به بازار باشد چنانچه به هر دلیل وضعیت بازار محصول نهایی بامشکل مواجه شود می توان پرک تولید شده را به بازار عرضه کرد بسیاری از

شرکت های داخلی در حال حاضر حفظ به تولید پرک PET مشغولند و این محصول با تناژ بالایی به

کشور چین صادر می شود مواد بطور معمول داخل سیلوهایی که آماده برای گریستالیزه و تبدیل به تسمه

شدن می باشند ریخته می شود .

د - مرحله تولید تسمه PET:

در این مرحله پرک پت که از مرحله قبل آماده شده است در اکسترودر با مستریج های رنگی و سایر

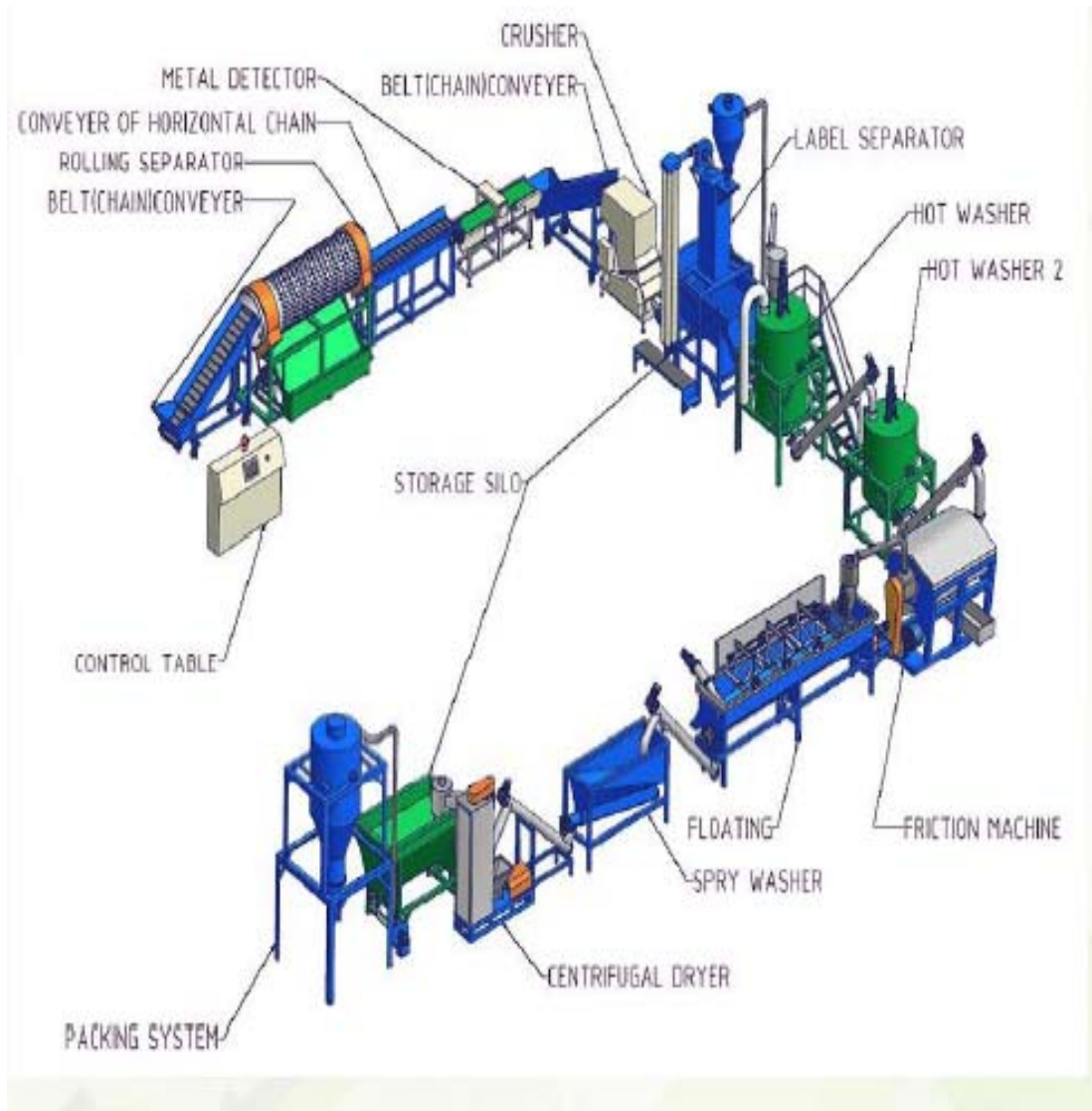
افزودنیها مخلوط یکنواختی را تشکیل داده که پس از عبور از حدیده اکسترودر بصورت تسمه با

ضخامتهای استاندارد در می آید .

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام



۴- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی:

در صورتیکه مقدار ضایعات جمع آوری شده در سال کم باشد باز یافت ضایعات بصورت شیمیایی توجیه

اقتصادی خود را از دست داده و از نظر اقتصادی فقط بازیابی فیزیکی توجیه پذیر خواهد بود.

جهت تولید تسمه بسته بندی از بطریهای ضایعاتی پت از پرک استفاده می شود که نتیجه باز یافت فیزیکی

می باشد.

۵- حداقل ظرفیت اقتصادی طرح و برآورد حجم سرمایه گذاری ثابت:

بر اساس مذاکرات انجام شده با سازندگان ماشین الات اروپایی - چینی و هندی حداقل ظرفیت اقتصادی

۳۰۰۰ تن در سال می باشد. لذا سرمایه گذاری ثابت بر اساس این ظرفیت برآورد شده است.

سرمایه گذاری ثابت طرح شامل موارد ذیل می باشد:

- زمین
- محوطه سازی
- احداث ساختمانهای صنعتی و غیر صنعتی
- حق انشعابات
- تاسیسات زیربنایی
- هزینه لوازم اداری و وسایل نقلیه
- هزینه خرید تجهیزات و ماشین الات اصلی مورد نیاز
- هزینه نصب و کابل کشی
- هزینه قبل از بهره برداری
- هزینه پیش بینی نشده

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

❖ زمین :

با توجه به مکان یابی و ساختمانهای مورد نیاز و در نظر گرفتن ضرورت وجود فضای لازم برای دپوی

موتد اولیه ضایعاتی ۱۰۰۰۰۰ مترمربع زمین پیش بینی می گردد.

$$۳۰۰ \times ۱۰۰۰۰ = ۳۰۰۰۰۰۰$$

هزارریال

❖ هزینه محوطه سازی :

جدول ۸-۲- آماده سازی محوطه - هزارریال

بخش	هزینه کل
تسطیح	۷۰۰۰۰
دیوارکشی	۴۲۰۰۰۰
خیابان کشی-آسفالت و فضای سبز	۳۲۰۰۰۰
مجموع	۸۱۰۰۰۰

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

❖ احداث ساختمانهای صنعتی و غیر صنعتی

جدول ۹-۲- هزینه احداث ساختمانهای بخش صنعتی و غیر صنعتی-هزارریال

نوع کاربری	سطح زیربنا(مترمربع)	هزینه واحد (هزارریال)	هزینه کل (هزارریال)
سالن تولید	۶۰۰	۲۵۰۰	۱۵۰۰۰۰۰
انبار مواد اولیه	۲۰۰	۲۵۰۰	۵۰۰۰۰۰
انبار محصولات	۲۰۰	۲۵۰۰	۵۰۰۰۰۰
آزمایشگاه کنترل کیفی	۱۰۰	۳۰۰۰	۳۰۰۰۰۰۰
ساختمان کارگری و رفاهی و مهمانسرا	۱۰۰	۳۰۰۰	۳۰۰۰۰۰۰
ساختمان مدیریت و اداری	۶۰	۳۰۰۰	۱۸۰۰۰۰۰
ساختمان نگهبانی و سرایداری	۱۲	۳۰۰۰	۳۶۰۰۰۰
جمع کل (هزارریال)			۳۳۱۶۰۰۰

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

❖ هزینه انشعابها

جدول ۱۰-۲- کل هزینه انشعابها- هزارریال

عنوان	هزینه کل
انشعاب برق	۲۲۵۶۰۰۰
انشعاب آب (۱۶ اینچ)	۲۰۸۸۰۰
انشعاب مخابرات	۳۶۰۰۰
انشعاب سوخت	۷۹۲۰۰
مجموع	۲۵۸۰۰۰۰

❖ تاسیسات زیربنایی

جدول ۱۱-۲- کل هزینه تاسیسات زیربنایی- هزارریال

شرح	هزینه کل
سیستم سختی گیر آب	۹۶۰۰۰
تاسیسات آب خنک کننده	۶۰۰۰۰۰
تاسیسات هوای فشرده	۱۲۰۰۰۰
دیزل ژنراتور اضطراری	۲۱۶۰۰۰۰
تاسیسات سرمایش و گرمایش ساختمان اداری	۹۰۰۰۰
تاسیسات سرماش و گرمایش ساختمان تولید	۷۸۰۰۰۰
تاسیسات اطفای حریق	۱۳۳۲۰۰
مجموع	۳۲۷۷۲۰۰

مهندسین مشاور بهینه سازان برق و صنعت پارسیان	مطالعات امکان سنجی مقدماتی تولید تسمه بسته بندی از بطریهای ضایعاتی پت	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام
---	---	---

❖ هزینه وسایل نقلیه و وسایل اداری

جدول ۱۲-۲- هزینه وسایل حمل و نقل مورد نیاز طرح- هزارریال

عنوان	تعداد	قیمت کل
سواری	۱	۱۲۰۰۰۰
وانت	۲	۱۶۰۰۰۰
لیفتراک	۱	۲۵۰۰۰۰
خاور	۱	۲۲۰۰۰۰
جرثقیل سقفی ۵ تن	۱	۵۰۰۰۰۰
مجموع		۱۴۱۰۰۰۰

جدول ۱۳-۲- وسایل اداری مورد نیاز مورد نیاز طرح- هزارریال

مشخصات	هزینه کل
میز- صندلی و قفسه	۱۵۰۰۰۰
دستگاه کپی- پرینتر و اسکنر	۳۰۰۰۰
کامپیوتر و نرم افزارهای اداری	۵۰۰۰۰
قفسه های رختکن	۲۰۰۰۰
تجهیزات اداری	۱۰۰۰۰۰
پیش بینی نشده	۱۷۵۵۰۰
مجموع	۳۶۷۵۰۰

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

❖ هزینه خرید تجهیزات و ماشین الات اصلی مورد نیاز

قیمت (دلار)	نام دستگاه
۲۰۰۰۰۰۰	PET bottle crushing and washing line
	TSE-۷۵/۴۰ PET straps production line
۵۰۰۰۰	عوارض گمرکی (۲/۵ درصد قیمت ماشین الات)
۲۰۵۰۰۰۰	مجموع

در این قسمت قیمت کل تجهیزات و ماشین الات اصلی مورد ارزیابی قرار گرفته است. ماشین الات

اروپایی - هندی و چینی جهت اجرای طرح وجود دارند که قیمت یک خط با استاندارد های بین المللی

در حدود سه میلیون دلار برآورد می گردد.

❖ هزینه نصب و کابل کشی :

جدول ۱۴-۲- هزینه نصب و کابل کشی - دلار

هزینه کل	مشخصات
۹۲۵۰۰	نصب و کابل کشی
۹۲۵۰۰	مجموع

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

❖ هزینه های قبل از بهره برداری

جدول ۱۵-۲- هزینه های قبل از بهره برداری- هزارریال

شرح	هزینه
هزینه ثبت شرکت و اخذ مجوز	۲۰۰۰۰
هزینه مطالعات مقدماتی	۲۰۰۰۰
هزینه مطالعه و مشاوره و تهیه طرحهای اجرایی	۲۵۰۰۰۰
مهندسی تفصیلی- قراردادها	۴۰۰۰۰۰
هزینه های پرسنلی قبل از بهره برداری	۲۶۳۵۶۴
هزینه های مسافرتی پیگیری طرح	۵۰۰۰۰
سایر هزینه های پیش بینی نشده	۵۰۱۷۸
مجموع	۱۰۵۳۷۴۳

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

جدول ۱۶-۲- کل هزینه های سرمایه گذاری ثابت (هزارریال- دلار)

۱\$=۱۱۵۰۰ Rial

هزینه کل		نوع سرمایه گذاری	ردیف
ریالی (هزارریال)	ارزی (دلار)		
۳۰۰۰۰۰۰		زمین	۱
۴۱۲۶۰۰۰		ساختمان و محوطه سازی	۲
	۲۰۵۰۰۰۰	ماشین الات و تجهیزات تولیدی	۴
۵۸۵۷۲۰۰		تاسیسات و تجهیزات عمومی	۵
۳۶۷۵۰۰		وسایل اداری و رفاهی	۶
۱۴۱۰۰۰۰		وسایل نقلیه و بارگیری	۷
۴۴۲۵۷۴/۵۹		هزینه های احتمالی	۸
۱۵۲۰۳۲۷۴/۵۹	۲۰۵۰۰۰۰	جمع	

۶- مواد اولیه مورد نیاز و محل تامین:

ماده اولیه این طرح بطری پت می باشد. بنابراین بایستی توان جمع آوری بطری پت مورد بررسی قرار

گیر. توان جمع آوری بطری با استفاده از آمار تولید کنندگان بطری پت در ایران مورد محاسبه قرار می

گیرد. ظرفیت واحدهای موجود حدود ۴۵ هزار تن و ظرفیت واحدهایی که دارای پروانه بهره برداری می

باشند حدود ۶۷ هزار تن در سال می باشد. با فرض اینکه ۷۰ درصد واحدهایی که دارای پروانه تاسیس

هستند به بهره برداری برسند سالانه حدود ۹۲۰۰۰ تن بطری پت خواهیم داشت. اگر ۲۰ درصد آنرا بتوان

جمع آوری و بازیافت کرد. حدود ۱۸۴۰۰ تن توان جمع آوری و بازیافت خواهیم داشت. طبق مطالعات

انجام شده در حال حاضر قابلیت بازیافت بطری پت در کشور ۴۰ تن در روز می باشد

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

❖ هزینه مواد اولیه :

جدول ۱۷-۲- کل هزینه های اولیه (هزارریال)

شرح	هزینه کل
انواع بطریهای ضایعاتی پت	۵۵۰۸۰۰۰
مستر بیج رنگی	۲۰۲۰۰۰۰
جمع کل	۷۵۲۸۰۰۰

۷- هزینه سوخت و انرژی :

جدول ۱۸-۲- کل هزینه های سوخت و انرژی (هزارریال)

شرح	مصرف سالیانه	هزینه (هزارریال)
برق (کیلووات ساعت)	۱۲۰۹۵۵۵۰۰	۶۰۴۷۷۵۰
آب (مترمکعب)	۶۰۰۰۰	۱۲۰۰۰۰
گاز (مترمکعب)	۳۳۰۰۰۰	۹۹۰۰۰۰
جمع کل		۷۱۵۷۷۵۰

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

۸- هزینه حقوق و دستمزد :

جدول ۱۹-۲- کل هزینه های حقوق و دستمزد (هزارریال)

ردیف	نوع نیروی انسانی	تعداد		حقوق ماهیانه (هزار ریال)	حقوق سالیانه (هزارریال)
		نفر			
۱	مدیرعامل	۱		۵۵۰۰	۶۶۰۰۰
۲	مدیر مالی و حسابدار	۱		۴۵۰۰	۵۴۰۰۰
۳	مدیر تدارکات و فروش	۱		۴۵۰۰	۵۴۰۰۰
۳	کارمند اداری و فروش	۲		۴۰۰۰	۹۶۰۰۰
۴	راننده	۳		۴۰۰۰	۱۴۴۰۰۰
۵	کارگر خدماتی	۲		۴۰۰۰	۹۶۰۰۰
۶	نگهبان	۲		۴۰۰۰	۹۶۰۰۰
۷	مدیر تولید	۱		۵۰۰۰	۶۰۰۰۰
۸	مدیر فنی	۱		۵۰۰۰	۶۰۰۰۰
۹	مدیر کنترل کیفیت	۱		۵۰۰۰	۶۰۰۰۰
۱۰	تکنسین تولید و آزمایشگاه	۲		۴۵۰۰	۱۰۸۰۰۰
۱۱	تکنسین تعمیر و نگهداری	۲		۲۳۲۰	۵۵۶۸۰
۱۲	کارگر خط تولید	۸		۴۰۰۰	۳۸۴۰۰۰
	جمع	۲۷			۱۳۳۳۶۸۰
					۳۰۶۷۴۶
				بیست و سه درصد حق بیمه و بازنشستگی (۲۳٪)	
				کل حقوق و مزایا و بیمه و بازنشستگی	
				۱۶۴۰۴۲۶	

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

۹- جمع بندی سرمایه گذاری طرح :

جدول ۲۰-۲- کل هزینه های سرمایه گذاری (هزارریال)

کل سرمایه گذاری	کل فاز تولید	کل فاز ساخت	هزینه های سرمایه گذاری
۳۸,۷۷۸,۲۷۴/۵۹	۰۰/۰۰	۳۸,۷۷۸,۲۷۴/۵۹	کل هزینه ثابت سرمایه گذاری
۵,۰۳۵,۹۸۸/۴۵	۰۰/۰۰	۵,۰۳۵,۹۸۸/۴۵	کل مخارج پیش از تولید
۱۰۵۳۷۴۳	۰۰/۰۰	۱۰۵۳۷۴۳	مخارج پیش از تولید (خالص از بهره)
۳,۹۸۲,۲۴۵/۴۵	۰۰/۰۰	۳,۹۸۲,۲۴۵/۴۵	بهره
۵,۴۹۳,۲۵۶/۷۸	۵,۴۹۳,۲۵۶/۷۸	۰۰/۰۰	افزایش در سرمایه در گردش خالص
۴۹,۳۰۷,۵۱۹/۸۲	۵,۴۹۳,۲۵۶/۷۸	۴۳,۸۱۴,۲۶۳/۰۴	کل هزینه های سرمایه گذاری

۱۰- پیشنهاد منطقه مناسب برای اجرای طرح :

پارامترهای مهم و مختلفی جهت ارزیابی و مکان یابی احداث واحد و یا طرح مد نظر قرار می

گیرند که از آن جمله :

- نیروی انسانی
- قیمت زمین
- معافیت مالیاتی
- دستیابی به منابع تامین مواد اولیه
- دسترسی به نقاط مرزی جهت صادرات
- امکان تامین تاسیسات زیرساختی انرژی

با توجه به اینکه ماده اولیه این طرح بطریهای ضایعاتی پت می باشند با توجه رشد مصرف در دوشهرستان

پرجمعیت استان یعنی ایلام و دهلران و همچنین توسعه زیرساختهای جاده ای در استان این دو شهرستان

جهت اجرای طرح پیشنهاد می گردند.

۱۱- وضعیت حمایتهای اقتصادی و بازرگانی:

الف- حمایت تعرفه گمرکی (محصولات و ماشین الات) و مقایسه با تعرفه های جهانی

با توجه به اینکه ماشین الات این طرح از خارج از کشور تامین خواهند شد و این ماشین الات پس از

تستهای اولیه و عدم مشکلات فنی از طریق گمرک وارد کشور خواهند شد. حقوق گمرکی که در حال

حاضر برای اینگونه ماشین الات وجود دارد حدود ۱۰ درصد قیمت ماشین الات می باشد. از سوی دیگر

واحدهای تولیدی که محصولات آنها به خارج از کشور صادر می شود مستلزم پرداخت حقوق گمرکی

می باشند. خوشبختانه در سالهای اخیر برای ترغیب تولیدکنندگان داخلی به امر صادرات مشوقهایی برای

آنها تصویب شده است که باعث گردیده حجم صادرات افزایش یابد.

ب- حمایت‌های مالی

یکی از مهمترین حمایت‌های مالی برای طرح‌های صنعتی اعطای تسهیلات بلند مدت برای ساخت و تسهیلات

کوتاه مدت برای سرمایه در گردش طرح می باشد. در ادامه شرایط تسهیلات برای طرح‌های صنعتی آمده

است:

- ❖ در بخش سرمایه گذاری ثابت جهت دریافت تسهیلات بلند مدت بانکی ارقام ذیل تا ۹۰ درصد سرمایه گذاری ثابت قابل محاسبه می باشد.
- ❖ در بخش سرمایه در گردش جهت دریافت تسهیلات کوتاه مدت تا ۹۰ درصد سرمایه در گردش قابل محاسبه می باشد.
- ❖ نرخ سود ریالی در وام های بلند مدت و کوتاه مدت در بخش صنعت ۱۲ درصد و نرخ سود تسهیلات ارزی برای مناطق محروم ۳ درصد ثابت می باشد.
- ❖ مدت زمان دوران مشارکت-تنفس و بازپرداخت در تسهیلات ریالی و ارزی را با توجه به ماهیت طرح از دید سود آوری و بازگشت سرمایه حداکثر ۸سال در نظر گرفته می شود.
- ❖ حداکثر مدت زمان تامین مالی از محل حساب ذخیره ارزی برای مناطق محروم و کمتر توسعه یافته ۱۰ سال در نظر گرفته می شود.

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

علاوه بر تسهیلات مالی معافیت‌های مالیاتی برای برخی مناطق به شرح ذیل می باشد:

الف- با اجرای طرح در شهرکهای صنعتی - چهار سال اول بهره برداری ۸۰ درصد معافیت

مالیاتی شامل طرح خواهد شد.

ب- با اجرای طرح در مناطق محروم ۱۰ سال اول بهره برداری واحد صنعتی از پرداخت

مالیات معاف خواهد بود.

ج- مالیات برای مناطق عادی (به جز شهرکهای صنعتی و مناطق محروم) ۲۵ درصد سود

ناخالص تعیین شده است.

۱۲- تجزیه و تحلیل و ارائه جمع بندی و پیشنهاد نهایی در مورد احداث واحد های جدید:

با عنایت به موارد بررسی شده از جمله شاخصهای مالی و توجه به این نکته که محصول قابلیت کاربرد در

صنعت و خدمات را دارا می باشد طرح را می توان دارای فاکتورهای خوب مالی و اقتصادی می باشد

مخصوصا امکان تولید و فروش محصول پرک پت در شرایطی که بازاریابی و فروش محصول نهایی با

مشکل مواجه شود از نکات قابل توجه در این طرح می باشد. لذا احداث واحدهای جدید در استانهای

بزرگ و بویژه شهرهایی که دارای واحدهای تفکیک زباله می باشند پیشنهاد می گردد. در استان ایلام با

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

توجه به موقعیت استراتژیک شهرهای ایلام و دهلران - این دو شهرستان جهت اجرای طرح پیشنهاد می

گردد. ظرفیت پیشنهادی ۳۰۰۰ تن با توجه به اطلاعات اخذ شده از سازندگان مختلف تجهیزات و ماشین

الات و بررسی های مالی و اقتصادی پیشنهاد می گردد.

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

۱۳- محاسبات مالی طرح با نرم افزار کامفار:

COMFAR III Expert

جدول خلاصه عملکرد پروژه

عنوان پروژه:
زمان ورود داده ها:
طبقه بندی پروژه:
فاز ساخت:
مدت:
فاز بهره برداری:
مدت:
واحد پولی حسابداری:
واحد شمارش:
واحد پولی داخلی:

تسمه
پروژه جدید
۰۳/۱۳۹۰ - ۰۲/۱۳۹۲
۲ سال
۰۳/۱۳۹۲ - ۱۲/۱۴۱۱
۲۰ سال
هزارریال (R)
مطلق
هزارریال (R)

هزینه های سرمایه گذاری

کل سرمایه گذاری	کل فاز تولید	کل فاز ساخت	
۳۸,۷۷۸,۲۷۴.۵۹	۰.۰۰	۳۸,۷۷۸,۲۷۴.۵۹	کل هزینه های ثابت سرمایه گذاری
۵,۰۳۵,۹۸۸.۴۵	۰.۰۰	۵,۰۳۵,۹۸۸.۴۵	کل مخارج پیش از تولید
۱,۰۵۳,۷۴۳.۰۰	۰.۰۰	۱,۰۵۳,۷۴۳.۰۰	مخارج پیش از تولید (خالص از بهره)
۳,۹۸۲,۲۴۵.۴۵	۰.۰۰	۳,۹۸۲,۲۴۵.۴۵	بهره
۵,۴۹۳,۶۹۵.۰۴	۵,۴۹۳,۶۹۵.۰۴	۰.۰۰	افزایش در سرمایه در گردش خالص
۴۹,۳۰۷,۹۵۸.۰۸	۵,۴۹۳,۶۹۵.۰۴	۴۳,۸۱۴,۲۶۳.۰۴	کل هزینه های سرمایه گذاری

منابع تامین مالی

کل جریانات نقدی ورودی	کل فاز تولید	کل فاز ساخت	
۴,۴۴۸,۰۵۱.۰۰	۰.۰۰	۴,۴۴۸,۰۵۱.۰۰	کل حقوق صاحبان سهام
۲,۳۵۷,۵۰۰.۰۰	۰.۰۰	۲,۳۵۷,۵۰۰.۰۰	خارجی
۲,۰۹۰,۵۵۱.۰۰	۰.۰۰	۲,۰۹۰,۵۵۱.۰۰	داخلی
۴۰,۷۲۳,۷۰۴.۷۸	۰.۰۰	۴۰,۷۲۳,۷۰۴.۷۸	کل وامهای بلند مدت
۲۲,۳۰۶,۹۳۱.۷۸	۰.۰۰	۲۲,۳۰۶,۹۳۱.۷۸	خارجی
۱۸,۴۱۶,۷۷۳.۰۰	۰.۰۰	۱۸,۴۱۶,۷۷۳.۰۰	داخلی
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	کل وامهای کوتاه مدت
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	خارجی
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	داخلی
۵,۸۹۲,۳۴۳.۸۸	۵,۸۹۲,۳۴۳.۸۸	۰.۰۰	حسابهای پرداختی
۵۱,۰۶۴,۰۹۹.۶۶	۵,۸۹۲,۳۴۳.۸۸	۴۵,۱۷۱,۷۵۵.۷۸	کل منابع تامین مالی

درآمد و هزینه های عملیاتی

سال آخر ۱۴۱۱	سال مرجع ۰۳/۱۳۹۲-۱۲/۱۳۹۲	سال اول ۰۳/۱۳۹۲-۱۲/۱۳۹۲	
۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	درآمد فروش
۱۷,۸۱۷,۴۲۷.۹۲	۱۶,۵۵۵,۰۱۱.۹۰	۱۶,۵۵۵,۰۱۱.۹۰	هزینه های تولید (کارخانه)
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	هزینه های سربار اداری
۱۷,۸۱۷,۴۲۷.۹۲	۱۶,۵۵۵,۰۱۱.۹۰	۱۶,۵۵۵,۰۱۱.۹۰	هزینه های عملیاتی
۱۶۰,۸۰۰.۰۰	۲,۲۳۱,۶۷۵.۶۵	۲,۲۳۱,۶۷۵.۶۵	استهلاک
۰.۰۰	۳,۵۴۸,۴۲۸.۶۷	۳,۵۴۸,۴۲۸.۶۷	هزینه های تامین مالی
۱۷,۹۷۸,۲۲۷.۹۲	۲۲,۳۳۵,۱۱۶.۲۲	۲۲,۳۳۵,۱۱۶.۲۲	کل هزینه های تولید
۶۱.۲۰	۶۱.۲۰	۶۱.۲۰	هزینه های بازاریابی
۱۷,۹۷۸,۲۸۹.۱۲	۲۲,۳۳۵,۱۷۷.۴۲	۲۲,۳۳۵,۱۷۷.۴۲	بهای تمام شده محصولات
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	بهره سپرده های کوتاه مدت
۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۴,۷۹۹,۸۲۲.۵۸	۴,۷۹۹,۸۲۲.۵۸	سود ناخالص عملیاتی
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	درآمد غیر مترقیه
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	زیان غیر مترقیه
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	ذخایر استهلاک

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریه‌های
ضایعاتی پت

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

COMFAR III Expert

جدول خلاصه عملکرد پروژه

۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۴,۷۹۹,۸۲۲.۵۸	۴,۷۹۹,۸۲۲.۵۸	سود ناخالص
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	ذخایر سرمایه گذاری
۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۴,۷۹۹,۸۲۲.۵۸	۴,۷۹۹,۸۲۲.۵۸	سود مشمول مالیات
۱,۸۳۱,۳۴۱.۱۸	۰.۰۰	۰.۰۰	مالیات بر درآمد (شرکت)
۷,۳۲۵,۳۶۹.۷۱	۴,۷۹۹,۸۲۲.۵۸	۴,۷۹۹,۸۲۲.۵۸	سود خالص

نسبتها

۱۵,۹۰۲,۲۷۴.۱۶	در ۱۲.۰۰٪	خالص ارزش فعلی کل سرمایه
	۱۶.۹۲٪	نرخ بازده داخلی سرمایه گذاری (IRR)
	۱۳.۷۲٪	IRR تعدیل شده سرمایه گذاری
۲۱,۸۶۱,۷۰۷.۵۰	در ۱۲.۰۰٪	خالص ارزش فعلی کل حقوق صاحبان سهام
	۸۵.۷۸٪	نرخ بازده داخلی حقوق صاحبان سرمایه (IRRE)
	۲۳.۰۳٪	IRR تعدیل شده حقوق صاحبان سرمایه
	۱۲/۱۳۹۰	خالص ارزش فعلی محاسبه میشود برای

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

COMFAR III Expert

صورتحساب سود و زیان هزارریال			
بهره برداری ۱۳۹۴	بهره برداری ۱۳۹۳	بهره برداری ۰۳/۱۳۹۲-۱۲/۱۳۹۲	
۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	درآمد فروش
۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	منهای هزینه های متغیر
۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	حاشیه سود
۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	% از درآمد فروش
۱۱,۲۸۰,۴۰۷.۷۸	۱۱,۲۸۰,۴۰۷.۷۸	۹,۵۷۱,۶۵۶.۶۳	منهای هزینه های ثابت
۶,۶۳۹,۵۰۰.۱۱	۶,۶۳۹,۵۰۰.۱۱	۸,۳۴۸,۲۵۱.۲۵	حاشیه عملیاتی
۲۴.۴۷	۲۴.۴۷	۳۰.۷۷	% از درآمد فروش
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	بهره سپرده های کوتاه مدت
۳,۴۴۶,۸۸۵.۷۸	۳,۵۴۸,۴۲۸.۶۷	۳,۵۴۸,۴۲۸.۶۷	هزینه های تامین مالی
۳,۱۹۲,۶۱۴.۳۲	۳,۰۹۱,۰۷۱.۴۴	۴,۷۹۹,۸۲۲.۵۸	سود ناخالص عملیاتی
۱۱.۷۷	۱۱.۳۹	۱۷.۶۹	% از درآمد فروش
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	درآمد غیر مترقبه
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	زیان غیر مترقبه
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	ذخایر استهلاک
۳,۱۹۲,۶۱۴.۳۲	۳,۰۹۱,۰۷۱.۴۴	۴,۷۹۹,۸۲۲.۵۸	سود ناخالص
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	ذخایر سرمایه گذاری
۳,۱۹۲,۶۱۴.۳۲	۳,۰۹۱,۰۷۱.۴۴	۴,۷۹۹,۸۲۲.۵۸	سود مشمول مالیات
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	مالیت بر درآمد (شرکت)
۳,۱۹۲,۶۱۴.۳۲	۳,۰۹۱,۰۷۱.۴۴	۴,۷۹۹,۸۲۲.۵۸	سود خالص
۱۱.۷۷	۱۱.۳۹	۱۷.۶۹	% از درآمد فروش
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	سود سهام
۳,۱۹۲,۶۱۴.۳۲	۳,۰۹۱,۰۷۱.۴۴	۴,۷۹۹,۸۲۲.۵۸	سود باقیمانده
			نسبتها
۷۱.۷۸	۶۹.۴۹	۱۰۷.۹۱	نسبت سود خالص به حقوق صاحبان سهام (%)
۲۰.۵۶	۲۵.۰۵	۵۱.۹۰	نسبت سود خالص به ثروت خالص (%)
۱۳.۴۷	۱۳.۴۴	۱۶.۹۹	نسبت سود + بهره به سرمایه گذاری (%)

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

COMFAR III Expert

صورت حساب سود و زیان هزارریال			
بهره برداری ۱۳۹۷	بهره برداری ۱۳۹۶	بهره برداری ۱۳۹۵	
۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	درآمد فروش
۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	منهائی هزینه های متغیر
۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	حاشیه سود
۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	% از درآمد فروش
۱۰,۹۲۹,۱۹۵.۲۳	۱۰,۹۲۹,۱۹۵.۲۳	۱۰,۹۸۷,۸۳۶.۰۳	منهائی هزینه های ثابت
۶,۹۹۰,۷۱۲.۶۵	۶,۹۹۰,۷۱۲.۶۵	۶,۹۳۲,۰۷۱.۸۵	حاشیه عملیاتی
۲۵.۷۶	۲۵.۷۶	۲۵.۵۵	% از درآمد فروش
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	بهره سپرده های کوتاه مدت
۲,۲۶۶,۲۹۶.۲۴	۲,۶۹۸,۷۲۴.۴۴	۳,۰۹۰,۹۳۳.۲۰	هزینه های تامین مالی
۴,۷۲۴,۴۱۶.۴۱	۴,۲۹۱,۹۸۸.۲۱	۳,۸۴۱,۱۳۸.۶۵	سود ناخالص عملیاتی
۱۷.۴۱	۱۵.۸۲	۱۴.۱۶	% از درآمد فروش
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	درآمد غیر مترقیه
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	زیان غیر مترقیه
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	ذخایر استهلاک
۴,۷۲۴,۴۱۶.۴۱	۴,۲۹۱,۹۸۸.۲۱	۳,۸۴۱,۱۳۸.۶۵	سود ناخالص
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	ذخایر سرمایه گذاری
۴,۷۲۴,۴۱۶.۴۱	۴,۲۹۱,۹۸۸.۲۱	۳,۸۴۱,۱۳۸.۶۵	سود مشمول مالیات
۹۴۴,۸۸۲.۲۸	۰.۰۰	۰.۰۰	مالیات بر درآمد (شرکت)
۳,۷۷۹,۵۳۴.۱۲	۴,۲۹۱,۹۸۸.۲۱	۳,۸۴۱,۱۳۸.۶۵	سود خالص
۱۳.۹۳	۱۵.۸۲	۱۴.۱۶	% از درآمد فروش
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	سود سهام
۳,۷۷۹,۵۳۴.۱۲	۴,۲۹۱,۹۸۸.۲۱	۳,۸۴۱,۱۳۸.۶۵	سود باقیمانده
			نسبتها
۸۴.۹۷	۹۶.۴۹	۸۶.۳۶	نسبت سود خالص به حقوق صاحبان سهام (%)
۱۳.۷۷	۱۸.۱۴	۱۹.۸۳	نسبت سود خالص به ثروت خالص (%)
۱۲.۲۴	۱۴.۱۸	۱۴.۰۶	نسبت سود + بهره به سرمایه گذاری (%)

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

COMFAR III Expert

صورتحساب سود و زیان هزارریال			
بهره برداری ۱۴۰۰	بهره برداری ۱۳۹۹	بهره برداری ۱۳۹۸	
۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	درآمد فروش
۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	منهای هزینه های متغیر
۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	حاشیه سود
۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	%از درآمد فروش
۱۰,۹۲۹,۱۹۵.۲۳	۱۰,۹۲۹,۱۹۵.۲۳	۱۰,۹۲۹,۱۹۵.۲۳	منهای هزینه های ثابت
۶,۹۹۰,۷۱۲.۶۵	۶,۹۹۰,۷۱۲.۶۵	۶,۹۹۰,۷۱۲.۶۵	حاشیه عملیاتی
۲۵.۷۶	۲۵.۷۶	۲۵.۷۶	%از درآمد فروش
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	بهره سپرده های کوتاه مدت
۸۲۰,۲۲۸.۱۴	۱,۲۶۲,۶۱۳.۹۲	۱,۷۸۹,۲۳۳.۰۱	هزینه های تامین مالی
۶,۱۷۰,۴۸۴.۵۱	۵,۷۲۸,۰۹۸.۷۲	۵,۲۰۱,۴۷۹.۶۴	سود ناخالص عملیاتی
۲۲.۷۴	۲۱.۱۱	۱۹.۱۷	%از درآمد فروش
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	درآمد غیر مترقبه
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	زیان غیر مترقبه
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	ذخایر استهلاک
۶,۱۷۰,۴۸۴.۵۱	۵,۷۲۸,۰۹۸.۷۲	۵,۲۰۱,۴۷۹.۶۴	سود ناخالص
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	ذخایر سرمایه گذاری
۶,۱۷۰,۴۸۴.۵۱	۵,۷۲۸,۰۹۸.۷۲	۵,۲۰۱,۴۷۹.۶۴	سود مشمول مالیات
۱,۲۳۴,۰۹۵.۹۰	۱,۱۴۵,۶۱۸.۷۴	۱,۰۴۰,۲۹۴.۹۳	مالیات بر درآمد (شرکت)
۴,۹۳۶,۳۸۸.۶۱	۴,۵۸۲,۴۷۹.۹۸	۴,۱۶۱,۱۸۴.۷۱	سود خالص
۱۸.۱۹	۱۶.۸۹	۱۵.۳۴	%از درآمد فروش
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	سود سهام
۴,۹۳۶,۳۸۸.۶۱	۴,۵۸۲,۴۷۹.۹۸	۴,۱۶۱,۱۸۴.۷۱	سود باقیمانده
			نسبتها
۱۱۰.۹۸	۱۰۳.۰۲	۹۳.۵۵	نسبت سود خالص به حقوق صاحبان سهام(%)
۱۲.۰۰	۱۲.۶۶	۱۳.۱۷	نسبت سود خالص به ثروت خالص(%)
۱۱.۶۷	۱۱.۸۵	۱۲.۰۷	نسبت سود+ بهره به سرمایه گذاری(%)

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

COMFAR III Expert

صورتحساب سود و زیان هزارریال			
بهره برداری ۱۴۰۳	بهره برداری ۱۴۰۲	بهره برداری ۱۴۰۱	
۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	درآمد فروش
۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	منهای هزینه های متغیر
۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	حاشیه سود
۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	% از درآمد فروش
۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	۹,۱۲۴,۱۹۶.۷۱	۱۰,۹۲۹,۱۹۵.۲۳	منهای هزینه های ثابت
۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۸,۷۹۵,۷۱۱.۱۸	۶,۹۹۰,۷۱۲.۶۵	حاشیه عملیاتی
۳۳.۷۵	۳۲.۴۱	۲۵.۷۶	% از درآمد فروش
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	بهره سپرده های کوتاه مدت
۰.۰۰	۱۷۱,۵۵۴.۵۶	۳۳۳,۳۹۸.۴۹	هزینه های تامین مالی
۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۸,۶۲۴,۱۵۶.۶۱	۶,۶۵۷,۳۱۴.۱۶	سود ناخالص عملیاتی
۳۳.۷۵	۳۱.۷۸	۲۴.۵۳	% از درآمد فروش
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	درآمد غیر مترقیه
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	زیان غیر مترقیه
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	ذخایر استهلاک
۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۸,۶۲۴,۱۵۶.۶۱	۶,۶۵۷,۳۱۴.۱۶	سود ناخالص
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	ذخایر سرمایه گذاری
۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۸,۶۲۴,۱۵۶.۶۱	۶,۶۵۷,۳۱۴.۱۶	سود مشمول مالیات
۱,۸۳۱,۳۴۱.۱۸	۱,۷۲۴,۸۳۰.۳۲	۱,۳۳۱,۴۶۱.۸۳	مالیات بر درآمد (شرکت)
۷,۳۲۵,۳۶۹.۷۱	۶,۸۹۹,۳۲۶.۲۹	۵,۳۲۵,۸۵۲.۳۳	سود خالص
۲۷.۰۰	۲۵.۴۳	۱۹.۶۳	% از درآمد فروش
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	سود سهام
۷,۳۲۵,۳۶۹.۷۱	۶,۸۹۹,۳۲۶.۲۹	۵,۳۲۵,۸۵۲.۳۳	سود باقیمانده
			نسبتها
۱۶۴.۶۹	۱۵۵.۱۱	۱۱۹.۷۳	نسبت سود خالص به حقوق صاحبان سهام (%)
۱۲.۰۷	۱۲.۹۳	۱۱.۴۷	نسبت سود خالص به ثروت خالص (%)
۱۴.۸۶	۱۴.۳۴	۱۱.۴۸	نسبت سود + بهره به سرمایه گذاری (%)

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

COMFAR III Expert

صورتحساب سود و زیان هزارریال			
بهره برداری ۱۴۰۴	بهره برداری ۱۴۰۵	بهره برداری ۱۴۰۴	
۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	درآمد فروش
۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	منهای هزینه های متغیر
۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	حاشیه سود
۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	%از درآمد فروش
۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	منهای هزینه های ثابت
۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	حاشیه عملیاتی
۳۳.۷۵	۳۳.۷۵	۳۳.۷۵	%از درآمد فروش
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	بهره سپرده های کوتاه مدت
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	هزینه های تامین مالی
۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	سود ناخالص عملیاتی
۳۳.۷۵	۳۳.۷۵	۳۳.۷۵	%از درآمد فروش
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	درآمد غیر مترقبه
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	زیان غیر مترقبه
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	ذخایر استهلاک
۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	سود ناخالص
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	ذخایر سرمایه گذاری
۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	سود مشمول مالیت
۱,۸۳۱,۳۴۱.۱۸	۱,۸۳۱,۳۴۱.۱۸	۱,۸۳۱,۳۴۱.۱۸	مالیت بر درآمد (شرکت)
۷,۳۲۵,۳۶۹.۷۱	۷,۳۲۵,۳۶۹.۷۱	۷,۳۲۵,۳۶۹.۷۱	سود خالص
۲۷.۰۰	۲۷.۰۰	۲۷.۰۰	%از درآمد فروش
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	سود سهام
۷,۳۲۵,۳۶۹.۷۱	۷,۳۲۵,۳۶۹.۷۱	۷,۳۲۵,۳۶۹.۷۱	سود باقیمانده
۱۶۴.۶۹	۱۶۴.۶۹	۱۶۴.۶۹	نسبت سود خالص به حقوق صاحبان سهام (%)
۸.۸۶	۹.۷۲	۱۰.۷۷	نسبت سود خالص به ثروت خالص (%)
۱۴.۸۶	۱۴.۸۶	۱۴.۸۶	نسبت سود + بهره به سرمایه گذاری (%)

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

COMFAR III Expert

صورتحساب سود و زیان هزارریال			
بهره برداری ۱۴۰۹	بهره برداری ۱۴۰۸	بهره برداری ۱۴۰۷	
۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	درآمد فروش
۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	منهای هزینه های متغیر
۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	حاشیه سود
۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	%از درآمد فروش
۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	منهای هزینه های ثابت
۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	حاشیه عملیاتی
۳۳.۷۵	۳۳.۷۵	۳۳.۷۵	%از درآمد فروش
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	بهره سپرده های کوتاه مدت
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	هزینه های تامین مالی
۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	سود ناخالص عملیاتی
۳۳.۷۵	۳۳.۷۵	۳۳.۷۵	%از درآمد فروش
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	درآمد غیر مترقبه
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	زیان غیر مترقبه
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	ذخایر استهلاک
۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	سود ناخالص
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	ذخایر سرمایه گذاری
۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	سود مشمول مالیات
۱,۸۳۱,۳۴۱.۱۸	۱,۸۳۱,۳۴۱.۱۸	۱,۸۳۱,۳۴۱.۱۸	مالیات بر درآمد (شرکت)
۷,۳۲۵,۳۶۹.۷۱	۷,۳۲۵,۳۶۹.۷۱	۷,۳۲۵,۳۶۹.۷۱	سود خالص
۲۷.۰۰	۲۷.۰۰	۲۷.۰۰	%از درآمد فروش
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	سود سهام
۷,۳۲۵,۳۶۹.۷۱	۷,۳۲۵,۳۶۹.۷۱	۷,۳۲۵,۳۶۹.۷۱	سود باقیمانده
			نسبتها
۱۶۴.۶۹	۱۶۴.۶۹	۱۶۴.۶۹	نسبت سود خالص به حقوق صاحبان سهام (%)
۷.۰۰	۷.۵۳	۸.۱۴	نسبت سود خالص به ثروت خالص (%)
۱۴.۸۶	۱۴.۸۶	۱۴.۸۶	نسبت سود + بهره به سرمایه گذاری (%)

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

COMFAR III Expert

صورتحساب سود و زیان هزارریال		
بهره برداری ۱۴۱۱	بهره برداری ۱۴۱۰	
۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	درآمد فروش
۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	منهای هزینه های متغیر
۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	حاشیه سود
۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	%از درآمد فروش
۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	منهای هزینه های ثابت
۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	حاشیه عملیاتی
۳۳.۷۵	۳۳.۷۵	%از درآمد فروش
۰.۰۰	۰.۰۰	بهره سپرده های کوتاه مدت
۰.۰۰	۰.۰۰	هزینه های تامین مالی
۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	سود ناخالص عملیاتی
۳۳.۷۵	۳۳.۷۵	%از درآمد فروش
۰.۰۰	۰.۰۰	درآمد غیر مترقبه
۰.۰۰	۰.۰۰	زیان غیر مترقبه
۰.۰۰	۰.۰۰	ذخایر استهلاک
۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	سودناخالص
۰.۰۰	۰.۰۰	ذخایر سرمایه گذاری
۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	۹,۱۵۶,۷۱۰.۸۸	سود مشمول مالیت
۱,۸۳۱,۳۴۱.۱۸	۱,۸۳۱,۳۴۱.۱۸	مالیت بر درآمد (شرکت)
۷,۳۲۵,۳۶۹.۷۱	۷,۳۲۵,۳۶۹.۷۱	سود خالص
۲۷.۰۰	۲۷.۰۰	%از درآمد فروش
۰.۰۰	۰.۰۰	سود سهام
۷,۳۲۵,۳۶۹.۷۱	۷,۳۲۵,۳۶۹.۷۱	سود باقیمانده
		نسبتها
۱۶۴.۶۹	۱۶۴.۶۹	نسبت سود خالص به حقوق صاحبان سهام (%)
۶.۱۴	۶.۵۴	نسبت سود خالص به ثروت خالص (%)
۱۴.۸۶	۱۴.۸۶	نسبت سود + بهره به سرمایه گذاری (%)

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

COMFAR III Expert

تحلیل سرپر - کل هزارریال				
بهره برداری ۱۳۹۵	بهره برداری ۱۳۹۴	بهره برداری ۱۳۹۳	بهره برداری ۰۳/۱۳۹۲-۱۲/۱۳۹۲	
۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	درآمد فروش
۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	هزینه های متغیر
۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	حاشیه سود
۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	نسبت حاشیه سود (%)
۱۰,۹۸۷,۸۳۶.۰۳	۱۱,۲۸۰,۴۰۷.۷۸	۱۱,۲۸۰,۴۰۷.۷۸	۹,۵۷۱,۶۵۶.۶۳	شامل هزینه های تامین مالی
۳,۰۹۰,۹۳۳.۲۰	۳,۴۴۶,۸۸۵.۷۸	۳,۵۴۸,۴۲۸.۶۷	۳,۵۴۸,۴۲۸.۶۷	هزینه های ثابت
۲۱,۳۱۸,۶۰۳.۰۷	۲۲,۳۰۰,۶۲۳.۰۵	۲۲,۴۵۴,۳۸۳.۱۱	۱۹,۸۶۶,۹۲۷.۷۱	هزینه های تامین مالی
۷۸.۵۶	۸۲.۱۸	۸۲.۷۵	۷۳.۲۲	ارزش فروش در سرپر
۱.۲۷	۱.۲۲	۱.۲۱	۱.۳۷	نسبت سرپر (%)
				نسبت پوشش هزینه های ثابت
۱۰,۹۸۷,۸۳۶.۰۳	۱۱,۲۸۰,۴۰۷.۷۸	۱۱,۲۸۰,۴۰۷.۷۸	۹,۵۷۱,۶۵۶.۶۳	به استثنای هزینه تامین مالی
۱۶,۶۳۸,۱۹۵.۵۰	۱۷,۰۸۱,۲۱۸.۶۷	۱۷,۰۸۱,۲۱۸.۶۷	۱۴,۴۹۳,۷۶۳.۲۷	هزینه های ثابت
۶۱.۳۲	۶۲.۹۵	۶۲.۹۵	۵۳.۴۱	ارزش فروش در سرپر
۱.۶۳	۱.۵۹	۱.۵۹	۱.۸۷	نسبت سرپر (%)
				نسبت پوشش هزینه های ثابت

COMFAR III Expert

تحلیل سرپر - کل هزارریال				
بهره برداری ۱۳۹۹	بهره برداری ۱۳۹۸	بهره برداری ۱۳۹۷	بهره برداری ۱۳۹۶	
۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	درآمد فروش
۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	هزینه های متغیر
۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	حاشیه سود
۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	نسبت حاشیه سود (%)
۱۰,۹۲۹,۱۹۵.۲۳	۱۰,۹۲۹,۱۹۵.۲۳	۱۰,۹۲۹,۱۹۵.۲۳	۱۰,۹۲۹,۱۹۵.۲۳	شامل هزینه های تامین مالی
۱,۲۶۲,۶۱۳.۹۲	۱,۷۸۹,۲۳۳.۰۱	۲,۲۶۶,۲۹۶.۲۴	۲,۶۹۸,۷۲۴.۴۴	هزینه های ثابت
۱۸,۴۶۱,۲۹۶.۹۹	۱۹,۲۵۸,۷۲۳.۴۶	۱۹,۹۸۱,۱۱۰.۵۹	۲۰,۶۳۵,۹۰۹.۶۷	هزینه های تامین مالی
۶۸.۰۳	۷۰.۹۷	۷۳.۶۴	۷۶.۰۵	ارزش فروش در سرپر
۱.۴۷	۱.۴۱	۱.۳۶	۱.۳۱	نسبت سرپر (%)
				نسبت پوشش هزینه های ثابت
۱۰,۹۲۹,۱۹۵.۲۳	۱۰,۹۲۹,۱۹۵.۲۳	۱۰,۹۲۹,۱۹۵.۲۳	۱۰,۹۲۹,۱۹۵.۲۳	به استثنای هزینه تامین مالی
۱۶,۵۴۹,۳۹۹.۴۰	۱۶,۵۴۹,۳۹۹.۴۰	۱۶,۵۴۹,۳۹۹.۴۰	۱۶,۵۴۹,۳۹۹.۴۰	هزینه های ثابت
۶۰.۹۹	۶۰.۹۹	۶۰.۹۹	۶۰.۹۹	ارزش فروش در سرپر
۱.۶۴	۱.۶۴	۱.۶۴	۱.۶۴	نسبت سرپر (%)
				نسبت پوشش هزینه های ثابت

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

COMFAR III Expert

تحلیل سرپر - کل هزارریال				
بهره برداری ۱۴۰۰	بهره برداری ۱۴۰۱	بهره برداری ۱۴۰۲	بهره برداری ۱۴۰۳	
۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	درآمد فروش
۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	هزینه های متغیر
۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	حاشیه سود
۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	نسبت حاشیه سود (%)
۱۰,۹۲۹,۱۹۵.۲۳	۱۰,۹۲۹,۱۹۵.۲۳	۹,۱۲۴,۱۹۶.۷۱	۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	شامل هزینه های تامین مالی
۸۲۰,۲۲۸.۱۴	۳۳۳,۳۹۸.۴۹	۱۷۱,۵۵۴.۵۶	۰.۰۰	هزینه های ثابت
۱۷,۷۹۱,۴۱۹.۷۶	۱۷,۰۵۴,۲۴۳.۹۶	۱۴,۰۷۵,۹۷۶.۹۷	۱۳,۲۶۹,۵۶۳.۲۲	هزینه های تامین مالی
۶۵.۵۷	۶۲.۸۵	۵۱.۸۷	۴۸.۹۰	ارزش فروش در سرپر
۱.۵۳	۱.۵۹	۱.۹۳	۲.۰۴	نسبت سرپر (%)
				نسبت پوشش هزینه های ثابت
۱۰,۹۲۹,۱۹۵.۲۳	۱۰,۹۲۹,۱۹۵.۲۳	۹,۱۲۴,۱۹۶.۷۱	۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	به استثنای هزینه تامین مالی
۱۶,۵۴۹,۳۹۹.۴۰	۱۶,۵۴۹,۳۹۹.۴۰	۱۳,۸۱۶,۲۰۲.۵۹	۱۳,۲۶۹,۵۶۳.۲۲	هزینه های ثابت
۶۰.۹۹	۶۰.۹۹	۵۰.۹۲	۴۸.۹۰	ارزش فروش در سرپر
۱.۶۴	۱.۶۴	۱.۹۶	۲.۰۴	نسبت سرپر (%)
				نسبت پوشش هزینه های ثابت

COMFAR III Expert

تحلیل سرپر - کل هزارریال				
بهره برداری ۱۴۰۴	بهره برداری ۱۴۰۵	بهره برداری ۱۴۰۶	بهره برداری ۱۴۰۷	
۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	درآمد فروش
۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	هزینه های متغیر
۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	حاشیه سود
۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	نسبت حاشیه سود (%)
۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	شامل هزینه های تامین مالی
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	هزینه های ثابت
۱۳,۲۶۹,۵۶۳.۲۲	۱۳,۲۶۹,۵۶۳.۲۲	۱۳,۲۶۹,۵۶۳.۲۲	۱۳,۲۶۹,۵۶۳.۲۲	هزینه های تامین مالی
۴۸.۹۰	۴۸.۹۰	۴۸.۹۰	۴۸.۹۰	ارزش فروش در سرپر
۲.۰۴	۲.۰۴	۲.۰۴	۲.۰۴	نسبت سرپر (%)
				نسبت پوشش هزینه های ثابت
۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	به استثنای هزینه تامین مالی
۱۳,۲۶۹,۵۶۳.۲۲	۱۳,۲۶۹,۵۶۳.۲۲	۱۳,۲۶۹,۵۶۳.۲۲	۱۳,۲۶۹,۵۶۳.۲۲	هزینه های ثابت
۴۸.۹۰	۴۸.۹۰	۴۸.۹۰	۴۸.۹۰	ارزش فروش در سرپر
۲.۰۴	۲.۰۴	۲.۰۴	۲.۰۴	نسبت سرپر (%)
				نسبت پوشش هزینه های ثابت

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

COMFAR III Expert

تحلیل سرپر - کل هزارریال				
بهره برداری ۱۴۱۱	بهره برداری ۱۴۱۰	بهره برداری ۱۴۰۹	بهره برداری ۱۴۰۸	
۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۲۷,۱۳۵,۰۰۰.۰۰	درآمد فروش
۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	۹,۲۱۵,۰۹۲.۱۲	هزینه های متغیر
۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	۱۷,۹۱۹,۹۰۷.۸۸	حاشیه سود
۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	۶۶.۰۴	نسبت حاشیه سود (%)
۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	شامل هزینه های تامین مالی
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	هزینه های ثابت
۱۳,۲۶۹,۵۶۳.۲۲	۱۳,۲۶۹,۵۶۳.۲۲	۱۳,۲۶۹,۵۶۳.۲۲	۱۳,۲۶۹,۵۶۳.۲۲	هزینه های تامین مالی
۴۸.۹۰	۴۸.۹۰	۴۸.۹۰	۴۸.۹۰	ارزش فروش در سرپر
۲.۰۴	۲.۰۴	۲.۰۴	۲.۰۴	نسبت سرپر (%)
				نسبت پوشش هزینه های ثابت
۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	۸,۷۶۳,۱۹۷.۰۰	به استثنای هزینه تامین مالی
۱۳,۲۶۹,۵۶۳.۲۲	۱۳,۲۶۹,۵۶۳.۲۲	۱۳,۲۶۹,۵۶۳.۲۲	۱۳,۲۶۹,۵۶۳.۲۲	هزینه های ثابت
۴۸.۹۰	۴۸.۹۰	۴۸.۹۰	۴۸.۹۰	ارزش فروش در سرپر
۲.۰۴	۲.۰۴	۲.۰۴	۲.۰۴	نسبت سرپر (%)
				نسبت پوشش هزینه های ثابت

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

COMFAR III Expert

تراز نامه پیش بینی شده هزارریال					
	۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	۰۳/۱۳۹۰ -۱۲/۱۳۹۰	
کل داراییها	۵۵,۷۱۶,۲۳۵.۲۳	۵۵,۷۵۵,۵۰۵.۶۶	۴۵,۱۷۱,۷۵۵.۷۸	۴۵,۱۷۱,۷۵۵.۷۸	
کل داراییهای جاری	۱۶,۸۱۱,۶۵۸.۶۱	۱۴,۱۷۲,۹۱۸.۲۷	۱,۳۵۷,۴۹۲.۷۴	۴,۹۰۵,۹۲۱.۴۱	
کل داراییهای ثابت، خالص از استهلاك زیان انباشته قابل انتقال به سالهای آتی	۳۸,۹۰۴,۵۷۶.۶۲	۴۱,۵۸۲,۵۸۷.۴۰	۴۳,۸۱۴,۲۶۳.۰۴	۴۰,۲۶۵,۸۳۴.۳۸	
زیان در سال جاری	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	
کل بدهی ها	۵۵,۷۱۶,۲۳۵.۲۳	۵۵,۷۵۵,۵۰۵.۶۶	۴۵,۱۷۱,۷۵۵.۷۸	۴۵,۱۷۱,۷۵۵.۷۸	
کل بدهی های جاری	۴,۳۴۵,۹۶۶.۷۹	۵,۷۸۳,۹۲۷.۳۰	۰.۰۰	۰.۰۰	
کل بدهی های بلند مدت	۳۹,۰۳۱,۳۲۳.۴۱	۴۰,۷۲۳,۷۰۴.۷۸	۴۰,۷۲۳,۷۰۴.۷۸	۴۰,۷۲۳,۷۰۴.۷۸	
کل حقوق صاحبان سهام	۴,۴۴۸,۰۵۱.۰۰	۴,۴۴۸,۰۵۱.۰۰	۴,۴۴۸,۰۵۱.۰۰	۴,۴۴۸,۰۵۱.۰۰	
تخاير، سود انباشته اول دوره	۴,۷۹۹,۸۲۲.۵۸	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	
سود باقیمانده	۳,۰۹۱,۰۷۱.۴۴	۴,۷۹۹,۸۲۲.۵۸	۰.۰۰	۰.۰۰	
ثروت خالص	۱۲,۳۲۸,۹۴۵.۰۲	۹,۲۴۷,۸۷۳.۵۸	۴,۴۴۸,۰۵۱.۰۰	۴,۴۴۸,۰۵۱.۰۰	
نسبتها					
نسبت حقوق صاحبان سهام به کل بدهی ها (%)	۷.۹۸	۷.۹۸	۹.۸۵	۹.۸۵	
نسبت ثروت خالص به کل بدهی ها (%)	۲۲.۱۵	۱۶.۵۹	۹.۸۵	۹.۸۵	
نسبت بدهی بلند مدت به ثروت خالص	۳.۱۶	۴.۴۰	۹.۱۶	۹.۱۶	
نسبت داراییهای جاری به بدهی های جاری	۳.۸۷	۲.۴۵	۰.۰۰	۰.۰۰	

COMFAR III Expert

تراز نامه پیش بینی شده هزارریال					
	۱۳۹۷	۱۳۹۶	۱۳۹۵	۱۳۹۴	
کل داراییها	۵۳,۱۹۲,۲۷۸.۰۲	۵۴,۴۵۶,۵۶۷.۰۷	۵۴,۷۷۵,۹۷۳.۸۴	۵۵,۱۵۴,۰۳۲.۵۰	
کل داراییهای جاری	۲۴,۰۰۴,۷۴۷.۶۸	۲۲,۹۴۲,۲۳۸.۵۰	۲۰,۹۳۴,۸۴۷.۰۳	۱۸,۹۲۷,۴۶۶.۶۶	
کل داراییهای ثابت، خالص از استهلاك زیان انباشته قابل انتقال به سالهای آتی	۲۹,۱۸۷,۵۳۰.۳۴	۳۱,۵۱۴,۳۲۸.۵۸	۳۳,۸۴۱,۱۲۶.۸۱	۳۶,۲۲۶,۵۶۵.۸۴	
زیان در سال جاری	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	
کل بدهی ها	۵۳,۱۹۲,۲۷۸.۰۲	۵۴,۴۵۶,۵۶۷.۰۷	۵۴,۷۷۵,۹۷۳.۸۴	۵۵,۱۵۴,۰۳۲.۵۰	
کل بدهی های جاری	۴,۴۵۴,۳۷۲.۲۸	۴,۴۵۴,۳۷۲.۲۸	۴,۴۵۴,۳۷۲.۲۸	۴,۴۵۴,۳۸۳.۳۸	
کل بدهی های بلند مدت	۲۱,۲۹۳,۶۸۵.۴۲	۲۶,۳۳۷,۵۰۸.۶۰	۳۰,۹۴۸,۹۰۳.۵۷	۳۵,۱۶۸,۰۸۹.۷۸	
کل حقوق صاحبان سهام	۴,۴۴۸,۰۵۱.۰۰	۴,۴۴۸,۰۵۱.۰۰	۴,۴۴۸,۰۵۱.۰۰	۴,۴۴۸,۰۵۱.۰۰	
تخاير، سود انباشته اول دوره	۱۹,۲۱۶,۶۳۵.۲۰	۱۴,۹۲۴,۶۶۶.۹۹	۱۱,۰۸۳,۵۰۸.۳۴	۷,۸۹۰,۸۹۴.۰۲	
سود باقیمانده	۳,۷۷۹,۵۳۴.۱۲	۴,۲۹۱,۹۸۸.۲۱	۳,۸۴۱,۱۳۸.۶۵	۳,۱۹۲,۶۱۴.۳۲	
ثروت خالص	۲۷,۴۴۴,۲۲۰.۳۲	۲۳,۶۶۴,۶۸۶.۲۰	۱۹,۳۷۲,۶۹۷.۹۹	۱۵,۵۳۱,۵۵۹.۳۴	
نسبتها					
نسبت حقوق صاحبان سهام به کل بدهی ها (%)	۸.۳۶	۸.۱۷	۸.۱۲	۸.۰۶	
نسبت ثروت خالص به کل بدهی ها (%)	۵۱.۵۹	۴۳.۴۶	۳۵.۳۷	۲۸.۱۶	
نسبت بدهی بلند مدت به ثروت خالص	۰.۷۸	۱.۱۱	۱.۶۰	۲.۲۴	
نسبت داراییهای جاری به بدهی های جاری	۵.۳۹	۵.۱۵	۴.۷۰	۴.۲۵	

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

COMFAR III Expert

تراز نامه پیش بینی شده هزارریال				
۱۳۹۸	۱۳۹۹	۱۴۰۰	۱۴۰۱	
۵۱,۸۳۲,۵۷۶.۳۳	۵۱,۵۲۸,۱۷۰.۴۴	۵۱,۱۳۵,۲۸۷.۴۰	۵۳,۷۶۳,۷۴۰.۹۴	کل داراییها
۲۴,۹۷۱,۸۴۴.۲۲	۲۶,۹۹۴,۲۳۶.۵۷	۲۸,۹۲۸,۱۵۱.۷۶	۳۳,۸۸۳,۴۰۳.۵۳	کل داراییهای جاری
۲۶,۸۶۰,۷۳۲.۱۱	۲۴,۵۳۳,۹۳۳.۸۷	۲۲,۲۰۷,۱۳۵.۶۴	۱۹,۸۸۰,۳۳۷.۴۰	کل داراییهای ثابت، خالص از استهلاک
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	زیان انباشته قابل انتقال به سالهای آتی
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	زیان در سال جاری
۵۱,۸۳۲,۵۷۶.۳۳	۵۱,۵۲۸,۱۷۰.۴۴	۵۱,۱۳۵,۲۸۷.۴۰	۵۳,۷۶۳,۷۴۰.۹۴	کل بدهی ها
۴,۴۵۴,۳۷۲.۲۸	۴,۴۵۴,۳۷۲.۲۸	۴,۴۵۴,۳۷۲.۲۸	۴,۴۵۴,۳۷۲.۲۸	کل بدهی های جاری
۱۵,۷۷۲,۷۹۹.۰۲	۱۰,۸۸۵,۹۱۳.۱۵	۵,۵۵۶,۶۴۱.۵۰	۲,۸۵۹,۲۴۲.۲۱	کل بدهی های بلند مدت
۴,۴۴۸,۰۵۱.۰۰	۴,۴۴۸,۰۵۱.۰۰	۴,۴۴۸,۰۵۱.۰۰	۴,۴۴۸,۰۵۱.۰۰	کل حقوق صاحبان سهام
۲۲,۹۹۶,۱۶۹.۳۲	۲۷,۱۵۷,۳۵۴.۰۳	۳۱,۷۳۹,۸۳۴.۰۱	۳۶,۶۷۶,۲۲۲.۶۲	ذخایر، سود انباشته اول دوره
۴,۱۶۱,۱۸۴.۷۱	۴,۵۸۲,۴۷۹.۹۸	۴,۹۳۶,۳۸۸.۶۱	۵,۳۲۵,۸۵۲.۳۳	سود باقیمانده
۳۱,۶۰۵,۴۰۵.۰۳	۳۶,۱۸۷,۸۸۵.۰۱	۴۱,۱۲۴,۲۷۳.۶۲	۴۶,۴۵۰,۱۲۵.۹۴	ثروت خالص
۸.۵۸	۸.۶۳	۸.۷۰	۸.۲۷	نسبتها
۶۰.۹۸	۷۰.۲۳	۸۰.۴۲	۸۶.۴۰	نسبت حقوق صاحبان سهام به کل بدهی ها (%)
۰.۵۰	۰.۳۰	۰.۱۴	۰.۰۶	نسبت ثروت خالص به کل بدهی ها (%)
۵.۶۱	۶.۰۶	۶.۴۹	۷.۶۱	نسبت بدهی بلند مدت به ثروت خالص
				نسبت داراییهای جاری به بدهی های جاری

COMFAR III Expert

تراز نامه پیش بینی شده هزارریال				
۱۴۰۲	۱۴۰۳	۱۴۰۴	۱۴۰۵	
۵۷,۸۰۳,۸۲۴.۵۱	۶۵,۱۲۹,۱۹۴.۲۲	۷۲,۴۵۴,۵۶۳.۹۳	۷۹,۷۷۹,۹۳۳.۶۳	کل داراییها
۳۸,۴۴۵,۲۸۶.۸۲	۴۵,۹۳۱,۴۵۶.۵۲	۵۳,۴۱۷,۶۲۶.۲۳	۶۰,۹۰۳,۷۹۵.۹۳	کل داراییهای جاری
۱۹,۳۵۸,۵۳۷.۷۰	۱۹,۱۹۷,۷۳۷.۷۰	۱۹,۰۳۶,۹۳۷.۷۰	۱۸,۸۷۶,۱۳۷.۷۰	کل داراییهای ثابت، خالص از استهلاک
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	زیان انباشته قابل انتقال به سالهای آتی
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	زیان در سال جاری
۵۷,۸۰۳,۸۲۴.۵۱	۶۵,۱۲۹,۱۹۴.۲۲	۷۲,۴۵۴,۵۶۳.۹۳	۷۹,۷۷۹,۹۳۳.۶۳	کل بدهی ها
۴,۴۵۴,۳۷۲.۲۸	۴,۴۵۴,۳۷۲.۲۸	۴,۴۵۴,۳۷۲.۲۸	۴,۴۵۴,۳۷۲.۲۸	کل بدهی های جاری
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	کل بدهی های بلند مدت
۴,۴۴۸,۰۵۱.۰۰	۴,۴۴۸,۰۵۱.۰۰	۴,۴۴۸,۰۵۱.۰۰	۴,۴۴۸,۰۵۱.۰۰	کل حقوق صاحبان سهام
۴۲,۰۰۲,۰۷۴.۹۴	۴۸,۹۰۱,۴۰۱.۲۴	۵۶,۲۲۶,۷۷۰.۹۴	۶۳,۵۵۲,۱۴۰.۶۵	ذخایر، سود انباشته اول دوره
۶,۸۹۹,۳۲۶.۲۹	۷,۳۲۵,۳۶۹.۷۱	۷,۳۲۵,۳۶۹.۷۱	۷,۳۲۵,۳۶۹.۷۱	سود باقیمانده
۵۳,۳۴۹,۴۵۲.۲۴	۶۰,۶۷۴,۸۲۱.۹۴	۶۸,۰۰۰,۱۹۱.۶۵	۷۵,۳۲۵,۵۶۱.۳۵	ثروت خالص
۷.۷۰	۶.۸۳	۶.۱۴	۵.۵۸	نسبتها
۹۲.۲۹	۹۳.۱۶	۹۳.۸۵	۹۴.۴۲	نسبت حقوق صاحبان سهام به کل بدهی ها (%)
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	نسبت ثروت خالص به کل بدهی ها (%)
۸.۶۳	۱۰.۳۱	۱۱.۹۹	۱۳.۶۷	نسبت بدهی بلند مدت به ثروت خالص
				نسبت داراییهای جاری به بدهی های جاری

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

COMFAR III Expert

تراز نامه پیش بینی شده هزارریال				
۱۴۰۹	۱۴۰۸	۱۴۰۷	۱۴۰۶	
۱۰۹,۰۸۱,۴۱۲,۴۵	۱۰۱,۷۵۶,۰۴۲,۷۵	۹۴,۴۳۰,۶۷۳,۰۴	۸۷,۱۰۵,۳۰۳,۳۴	کل داراییها
۹۰,۸۴۸,۴۷۴,۷۶	۸۳,۳۶۲,۳۰۵,۰۵	۷۵,۸۷۶,۱۳۵,۳۵	۶۸,۳۸۹,۹۶۵,۶۴	کل داراییهای جاری
۱۸,۲۳۲,۹۳۷,۷۰	۱۸,۳۹۳,۷۳۷,۷۰	۱۸,۵۵۴,۵۳۷,۷۰	۱۸,۷۱۵,۳۳۷,۷۰	کل داراییهای ثابت، خالص از استهلاك زیان انباشته قابل انتقال به سالهای آتی
۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	زیان در سال جاری
۱۰۹,۰۸۱,۴۱۲,۴۵	۱۰۱,۷۵۶,۰۴۲,۷۵	۹۴,۴۳۰,۶۷۳,۰۴	۸۷,۱۰۵,۳۰۳,۳۴	کل بدهی ها
۴,۴۵۴,۳۷۲,۲۸	۴,۴۵۴,۳۷۲,۲۸	۴,۴۵۴,۳۷۲,۲۸	۴,۴۵۴,۳۷۲,۲۸	کل بدهی های جاری
۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	کل بدهی های بلند مدت
۴,۴۴۸,۰۵۱,۰۰	۴,۴۴۸,۰۵۱,۰۰	۴,۴۴۸,۰۵۱,۰۰	۴,۴۴۸,۰۵۱,۰۰	کل حقوق صاحبان سهام
۹۲,۸۵۳,۶۱۹,۴۷	۸۵,۵۲۸,۲۴۹,۷۶	۷۸,۲۰۲,۸۸۰,۰۶	۷۰,۸۷۷,۵۱۰,۳۵	ذخایر، سود انباشته اول دوره
۷,۳۲۵,۳۶۹,۷۱	۷,۳۲۵,۳۶۹,۷۱	۷,۳۲۵,۳۶۹,۷۱	۷,۳۲۵,۳۶۹,۷۱	سود باقیمانده
۱۰۶,۶۲۷,۰۴۰,۱۷	۹۷,۳۰۱,۶۷۰,۴۷	۸۹,۹۷۶,۳۰۰,۷۶	۸۲,۶۵۰,۹۳۱,۰۶	ثروت خالص
۴,۰۰۸	۴,۳۷	۴,۷۱	۵,۱۱	نسبتهای
۹۵,۹۲	۹۵,۶۲	۹۵,۲۸	۹۴,۸۹	نسبت حقوق صاحبان سهام به کل بدهی ها (%)
۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	نسبت ثروت خالص به کل بدهی ها (%)
۲۰,۴۰	۱۸,۷۱	۱۷,۰۳	۱۵,۳۵	نسبت بدهی بلند مدت به ثروت خالص
				نسبت داراییهای جاری به بدهی های جاری

COMFAR III Expert

تراز نامه پیش بینی شده هزارریال		
۱۴۱۱	۱۴۱۰	
۱۲۳,۷۳۲,۱۵۱,۸۷	۱۱۶,۴۰۶,۷۸۲,۱۶	کل داراییها
۱۰۵,۸۲۰,۸۱۴,۱۷	۹۸,۳۳۴,۶۴۴,۴۶	کل داراییهای جاری
۱۷,۹۱۱,۳۳۷,۷۰	۱۸,۰۷۲,۱۳۷,۷۰	کل داراییهای ثابت، خالص از استهلاك زیان انباشته قابل انتقال به سالهای آتی
۰,۰۰	۰,۰۰	زیان در سال جاری
۱۲۳,۷۳۲,۱۵۱,۸۷	۱۱۶,۴۰۶,۷۸۲,۱۶	کل بدهی ها
۴,۴۵۴,۳۷۲,۲۸	۴,۴۵۴,۳۷۲,۲۸	کل بدهی های جاری
۰,۰۰	۰,۰۰	کل بدهی های بلند مدت
۴,۴۴۸,۰۵۱,۰۰	۴,۴۴۸,۰۵۱,۰۰	کل حقوق صاحبان سهام
۱۰۷,۵۰۴,۳۵۸,۸۸	۱۰۰,۱۷۸,۹۸۹,۱۷	ذخایر، سود انباشته اول دوره
۷,۳۲۵,۳۶۹,۷۱	۷,۳۲۵,۳۶۹,۷۱	سود باقیمانده
۱۱۹,۲۷۷,۷۷۹,۵۹	۱۱۱,۹۵۲,۴۰۹,۸۸	ثروت خالص
۳,۵۹	۳,۸۲	نسبتهای
۹۶,۴۰	۹۶,۱۷	نسبت حقوق صاحبان سهام به کل بدهی ها (%)
۰,۰۰	۰,۰۰	نسبت ثروت خالص به کل بدهی ها (%)
۲۳,۷۶	۲۲,۰۸	نسبت بدهی بلند مدت به ثروت خالص
		نسبت داراییهای جاری به بدهی های جاری

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

COMFAR III Expert

نسبتهای مالی						
۱۳۹۵	۱۳۹۴	۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	۰۳/۱۳۹۰ -۱۷/۱۳۹۰	
۱.۶۰	۲.۲۶	۳.۱۶	۴.۴۰	۹.۱۶	۹.۱۶	نسبت بدهی بلند مدت به ثروت خالص
۴.۷۰	۴.۲۵	۳.۸۷	۲.۴۵	۰.۰۰	۰.۰۰	نسبت داراییهای جاری به بدهی های جاری
۰.۲۶	۰.۲۴	۰.۲۲	۰.۱۳	۰.۰۰	۰.۰۰	نسبت جریانهای نقدی به بدهی های بلند مدت
۰.۲۲	۰.۲۲	۰.۲۳	۰.۱۹	۰.۰۰	۰.۰۰	نسبت حسابهای دریافتی به حسابهای پرداختی
۱.۲۷	۱.۲۹	۱.۷۲	۱.۴۹	۰.۰۰	۰.۰۰	نسبت جریانهای نقدی به بدهی های بلندمدت

COMFAR III Expert

نسبتهای مالی						
۱۴۰۱	۱۴۰۰	۱۳۹۹	۱۳۹۸	۱۳۹۷	۱۳۹۶	
۰.۰۶	۰.۱۴	۰.۳۰	۰.۵۰	۰.۷۸	۱.۱۱	نسبت بدهی بلند مدت به ثروت خالص
۷.۶۱	۶.۴۹	۶.۰۶	۵.۶۱	۵.۳۹	۵.۱۵	نسبت داراییهای جاری به بدهی های جاری
۱.۴۴	۰.۷۴	۰.۵۲	۰.۳۹	۰.۳۲	۰.۳۰	نسبت جریانهای نقدی به بدهی های بلند مدت
۰.۲۲	۰.۲۲	۰.۲۲	۰.۲۲	۰.۲۲	۰.۲۲	نسبت حسابهای دریافتی به حسابهای پرداختی
۲.۶۳	۱.۳۱	۱.۳۳	۱.۱۳	۱.۱۵	۱.۲۷	نسبت جریانهای نقدی به بدهی های بلندمدت

COMFAR III Expert

نسبتهای مالی						
۱۴۰۷	۱۴۰۶	۱۴۰۵	۱۴۰۴	۱۴۰۳	۱۴۰۲	
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	نسبت بدهی بلند مدت به ثروت خالص
۱۷.۰۳	۱۵.۳۵	۱۳.۶۷	۱۱.۹۹	۱۰.۳۱	۸.۶۳	نسبت داراییهای جاری به بدهی های جاری
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۲.۶۶	نسبت جریانهای نقدی به بدهی های بلند مدت
۰.۲۲	۰.۲۲	۰.۲۲	۰.۲۲	۰.۲۲	۰.۲۲	نسبت حسابهای دریافتی به حسابهای پرداختی
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۲.۵۱	نسبت جریانهای نقدی به بدهی های بلندمدت

COMFAR III Expert

نسبتهای مالی				
۱۴۱۱	۱۴۱۰	۱۴۰۹	۱۴۰۸	
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	نسبت بدهی بلند مدت به ثروت خالص
۲۳.۷۶	۲۲.۰۸	۲۰.۴۰	۱۸.۷۱	نسبت داراییهای جاری به بدهی های جاری
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	نسبت جریانهای نقدی به بدهی های بلند مدت
۰.۲۲	۰.۲۲	۰.۲۲	۰.۲۲	نسبت حسابهای دریافتی به حسابهای پرداختی
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	نسبت جریانهای نقدی به بدهی های بلندمدت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

COMFAR III Expert

نسبتهای کلایی			
بهره برداری ۱۳۹۴	بهره برداری ۱۳۹۳	بهره برداری ۰۳/۱۳۹۲-۱۲/۱۳۹۲	
۰.۵۵	۰.۵۵	۰.۵۵	نسبت فروش به کل سرمایه
۱۸.۹۰	۱۸.۹۴	۲۰.۱۵	نسبت سرمایه گذاری به هزینه های پرسنلی
۰.۲۵	۰.۲۵	۰.۲۹	نسبت موجودی کالا به فروش
۰.۳۵	۰.۳۳	۰.۱۹	نسبت خالص جریان نقدی به کل فروش

COMFAR III Expert

نسبتهای کلایی			
بهره برداری ۱۳۹۷	بهره برداری ۱۳۹۶	بهره برداری ۱۳۹۵	
۰.۵۵	۰.۵۵	۰.۵۵	نسبت فروش به کل سرمایه
۱۸.۹۰	۱۸.۹۰	۱۸.۹۰	نسبت سرمایه گذاری به هزینه های پرسنلی
۰.۲۵	۰.۲۵	۰.۲۵	نسبت موجودی کالا به فروش
۰.۳۱	۰.۳۴	۰.۳۴	نسبت خالص جریان نقدی به کل فروش

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

COMFAR III Expert

نسبتهای کارایی			
بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	
۱۴۰۰	۱۳۹۹	۱۳۹۸	
۰.۵۵	۰.۵۵	۰.۵۵	نسبت فروش به کل سرمایه
۱۸.۹۰	۱۸.۹۰	۱۸.۹۰	نسبت سرمایه گذاری به هزینه های پرسنلی
۰.۲۵	۰.۲۵	۰.۲۵	نسبت موجودی کالا به فروش
۰.۳۰	۰.۳۰	۰.۳۱	نسبت خالص جریانهای نقدی به کل فروش

COMFAR III Expert

نسبتهای کارایی			
بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	
۱۴۰۳	۱۴۰۲	۱۴۰۱	
۰.۵۵	۰.۵۵	۰.۵۵	نسبت فروش به کل سرمایه
۱۸.۹۰	۱۸.۹۰	۱۸.۹۰	نسبت سرمایه گذاری به هزینه های پرسنلی
۰.۲۵	۰.۲۵	۰.۲۵	نسبت موجودی کالا به فروش
۰.۲۸	۰.۲۸	۰.۲۹	نسبت خالص جریانهای نقدی به کل فروش

COMFAR III Expert

نسبتهای کارایی			
بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	
۱۴۰۶	۱۴۰۵	۱۴۰۴	
۰.۵۵	۰.۵۵	۰.۵۵	نسبت فروش به کل سرمایه
۱۸.۹۰	۱۸.۹۰	۱۸.۹۰	نسبت سرمایه گذاری به هزینه های پرسنلی
۰.۲۵	۰.۲۵	۰.۲۵	نسبت موجودی کالا به فروش
۰.۲۸	۰.۲۸	۰.۲۸	نسبت خالص جریانهای نقدی به کل فروش

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

COMFAR III Expert

نسبتهای کلرایبی			
بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	
۱۴۰۹	۱۴۰۸	۱۴۰۷	
۰.۵۵	۰.۵۵	۰.۵۵	نسبت فروش به کل سرمایه
۱۸.۹۰	۱۸.۹۰	۱۸.۹۰	نسبت سرمایه گذاری به هزینه های پرسنلی
۰.۲۵	۰.۲۵	۰.۲۵	نسبت موجودی کالا به فروش
۰.۲۸	۰.۲۸	۰.۲۸	نسبت خالص جریان نقدی به کل فروش

COMFAR III Expert

نسبتهای کلرایبی		
بهره برداری	بهره برداری	
۱۴۱۱	۱۴۱۰	
۰.۵۵	۰.۵۵	نسبت فروش به کل سرمایه
۱۸.۹۰	۱۸.۹۰	نسبت سرمایه گذاری به هزینه های پرسنلی
۰.۲۵	۰.۲۵	نسبت موجودی کالا به فروش
۰.۲۸	۰.۲۸	نسبت خالص جریان نقدی به کل فروش

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریهای
ضایعاتی پت

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

منابع و ماخذ:

۱- CD اطلاعات طرحها و واحدهای صنعتی وزارت صنایع

۲- کتاب مقررات واردات و صادرات

۳- www.iraniec.ir

۴- www.polyacril.un.com

۵- www.ngdir.ir

۶- www.recyclenow.com

مهندسین مشاور
بهینه سازان برق و صنعت پارسیان

مطالعات امکان سنجی مقدماتی
تولید تسمه بسته بندی از بطریه‌های
ضایعاتی پت

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام