



معاونت پژوهشی



جمهوری اسلامی ایران
وزارت صنایع و معادن

سازمان صنایع کوچک و شهرک‌های صنعتی ایران

عنوان:

مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی تولید روغن پالم (روغن هسته خرما)

کارفرما:

سازمان صنایع کوچک و شهرک‌های صنعتی ایران

مشاور:

جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر

معاونت پژوهشی

شهریور ۱۳۸۷

آدرس: تهران - خیابان حافظ - دانشگاه صنعتی امیرکبیر (پلی‌تکنیک تهران) - جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر - معاونت پژوهشی - تلفن: ۰۲۶۰-۸۸۸۹۲۱۴۳ و ۰۲۶۰-۸۸۸۰-۶۹۸۴ فکس: Email: research@jdamirkabir.ac.ir www.jdamirkabir.ac.ir

خلاصه طرح

نام محصول	روغن پالم
موارد کاربرد	تهیه مارگارین، شیرینی پزی هاو غیره
ظرفیت پیشنهادی طرح	۱۰۰۰ (تن)
عمده مواد اولیه مصرفی	میوه پالم
میزان مصرف سالیانه مواد اولیه	۲۵۰۰ (تن)
کمبود محصول در سال ۱۳۹۰	۵۲۰۰۰ (تن)
اشتغال‌زاوی	۶۴ (نفر)
سرمایه‌گذاری ثابت طرح	ارزی (یورو)
	۱۰,۵۳۶ ریالی (میلیون ریال)
	مجموع (میلیون ریال) ۱۰,۵۳۶
سرمایه در گردش طرح	ارزی (دلار)
	۱,۰۶۵ ریالی (میلیون ریال)
	مجموع (میلیون ریال) ۸,۰۴۰
زمین مورد نیاز	۶,۰۰۰ (متر مربع)
زیربنا	تولیدی (متر مربع) ۸۰۰
	انبار (متر مربع) ۱,۲۰۰
	خدماتی (متر مربع) ۵۰۰
صرف سالیانه آب، برق و گاز	آب (متر مکعب) ۳۰,۳۰۰
	برق (مگا وات ساعت) ۲,۳۴۰
	گازوئیل (لیتر) ۱۰۵,۰۰۰
	بنزین (لیتر) ۹,۰۰۰
محلهای پیشنهادی برای احداث واحد صنعتی	استان‌های بوشهر، خوزستان، هرمزگان، کرمان، سیستان و بلوچستان، آذربایجان شرقی، آذربایجان غربی و خراسان

صفحه (۲)	مجربی: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر - معاونت پژوهشی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
----------	----------------------------------------------------------	------------------------------------------

فهرست مطالب

صفحه	عنوان
۵	۱- معرفی محصول.....
۶	۱-۱ نام و کد آیسیک محصول.....
۶	۱-۲ شماره تعریفه گمرکی.....
۷	۱-۳ شرایط واردات.....
۷	۴- بررسی و ارائه استاندارد (ملی یا بین‌المللی).....
۸	۵- بررسی و ارائه اطلاعات لازم در زمینه قیمت تولید داخلی و جهانی محصول.....
۸	۶- توضیح موارد مصرف و کاربرد.....
۹	۷- بررسی کالاهای جایگزینی و تجزیه و تحلیل اثرات آن بر مصرف محصول.....
۱۰	۸- اهمیت استراتژیکی کالا در دنیای امروز.....
۱۱	۹- کشورهای عمدۀ تولید کننده و مصرف کننده محصول (حتی‌الامکان سهم تولید یا مصرف ذکر شود).....
۱۳	۱۰- شرایط صادرات.....
۱۴	۱- وضعیت عرضه و تقاضا.....
۱۴	۲- بررسی ظرفیت بهره‌برداری و روند تولید از آغاز برنامه سوم تا کنون و محل واحدها و تعداد آنها و سطح تکنولوژی واحدهای موجود، ظرفیت اسمی، ظرفیت عملی، علل عدم بهره‌برداری کامل از ظرفیت‌ها، نام کشورها و شرکت‌های سازنده ماشین‌آلات مورد استفاده در تولید محصول.....
۱۴	۳- بررسی وضعیت طرح‌های جدید و طرح‌های توسعه در دست اجرا (از نظر تعداد، ظرفیت، محل اجراء، میزان پیشرفت فیزیکی و سطح تکنولوژی آنها و سرمایه‌گذاری‌های انجام شده اعم از ارزی و ریالی و مابقی مورد نیاز).....
۱۴	۴- بررسی روند واردات محصول از آغاز برنامه سوم تا پایان سال ۸۴ (چقدر از کجا)
۱۵	۵- بررسی روند مصرف از آغاز برنامه.....
۱۵	۶- بررسی روند صادرات محصول از آغاز برنامه سوم تا پایان سال ۸۴ و امکان توسعه آن (چقدر به کجا صادر شده است).....
۱۶	۷- بررسی نیاز به محصول با اولویت صادرات تا پایان برنامه چهارم.....

صفحه (۳)	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

صفحه	عنوان
۱۷	۳- بررسی اجمالی تکنولوژی و روش‌های تولید و عرضه محصول در کشور و مقایسه آن با دیگر کشورها.....
۲۲	۴- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی‌های مرسوم (به شکل اجمالی) در فرآیند تولید محصول.....
۲۳	۵- بررسی و تعیین حداقل ظرفیت اقتصادی شامل برآورد حجم سرمایه‌گذاری ثابت به تفکیک ریالی و ارزی (با استفاده از اطلاعات واحدهای موجود، در دست اجراء، UNIDO و اینترنت و بانک‌های اطلاعاتی جهانی، شرکت‌های فروشنده تکنولوژی و تجهیزات و ...).....
۳۴	۶- میزان مواد اولیه عمده مورد نیاز سالانه و محل تأمین آن از خارج یا داخل کشور قیمت ارزی و ریالی آن و بررسی تحولات اساسی در روند تأمین اقلام عمده مورد نیاز در گذشته و آینده.....
۳۴	۷- پیشنهاد منطقه مناسب برای اجرای طرح.....
۳۶	۸- وضعیت تأمین نیروی انسانی و تعداد اشتغال.....
۳۷	۹- بررسی و تعیین میزان تأمین آب، برق، سوخت، امکانات مخابراتی و ارتباطی (راه - راه‌آهن - فرودگاه - بندر ...) و چگونگی امکان تأمین آنها در منطقه مناسب برای اجرای طرح.....
۴۰	۱۰- وضعیت حمایت‌های اقتصادی و بازرگانی.....
۴۰	- حمایت تعریفه گمرکی (محصولات و ماشین‌آلات) و مقایسه با تعریفه‌های جهانی.....
۴۰	- حمایت‌های مالی (واحدهای موجود و طرح‌ها)، بانک‌ها - شرکت‌های سرمایه‌گذار.....
۴۲	۱۱- تجزیه و تحلیل و ارائه جمع‌بندی و پیشنهاد نهایی در مورد احداث واحدهای جدید.....
۴۳	۱۲- منابع و مأخذ.....

۱- معرفی محصول

مقدمه:

روغن پالم محصولی است از میوه درختی به نام (Elaeis-Guineensis) که حدود پنج هزار سال به عنوان غذای مردم مورد استفاده بوده است. این درخت در ابتدا از گینه غربی (West Guinea) منشأ گرفته و بعد در حدود قرن پانزدهم به قسمت‌های مختلف جهان از آفریقا تا آسیای جنوبی و آمریکای لاتین گسترش یافته است. ولی تا قرن هجدهم میلادی مورد توجه قرار نگرفت و در حدود اوایل قرن نوزدهم بود که روغن پالم وارد دنیای تجارت شد و قبل از مالزی کشورهای دیگر در این زمینه پیش‌قدم بودند. درخت پالم بومی مناطق گرمسیری است و در آب و هوای گرم و مرطوب، جائیکه باران در حد کافی بوده و درجه حرارت در غالب ایام بالا باشد می‌رود.

این درخت در تمام مدت سال به صورت خوش‌های میوه می‌دهد. یک خوش‌های میوه نخل به طور متوسط ۲۰ کیلوگرم وزن دارد و میوه آن شبیه خرمای درشت و دانه‌های هر درخت به ۱۵۰۰ عدد می‌رسد. قطر میوه بین ۲/۵-۵ سانتی‌متر و طول آن حدود ۲/۵ سانتی‌متر است. رنگ آن نارنجی یا متمایل به قهوه‌ای است که از این دانه‌ها روغن استخراج می‌شود. درخت پالم به طور متوسط ۱۸-۲۱ متر ارتفاع دارد و برای رویش آن سالانه ۲۰۰ سانتی‌متر بارش بدون تداوم فصل خشک مورد نیاز است حداکثر درجه حرارت محیط باید بین ۲۹-۳۳ درجه سانتی‌گراد ($^{\circ}\text{F}$ -۷۵-۹۰) و حداقل ۲۲-۲۴ درجه سانتی‌گراد ($^{\circ}\text{F}$ -۷۲) باشد و همچنین روزانه ۵ ساعت به طور مستمر به نور خورشید نیازمند است. خاک‌های آبرفتی یا رسوبی مناسب کشت نهال‌های پالم می‌باشند. در نواحی موسومی درختان رشد کمتری دارند و محصول کمتری می‌دهند. درخت پالم ۲/۵-۳ سال پس از کشت بالغ می‌شود و شروع به میوه دادن می‌کند و تا ۴۰ تا ۵۰ سالگی میوه دادن گیاه ادامه دارد. ولی عملاً بعد از ۲۰ سال بهره‌برداری، نخلستان تجدید کاشت می‌شود.

به طور کلی دو نوع روغن از میوه پالم استحصال می‌شود که شامل روغن‌های پالم و پالم کرنل می‌باشد. این دو نوع روغن از ترکیب بسیار متفاوت برخوردارند. روغن پالم عمدتاً از اسیدهای پالمتیک (C16:0) و اولئیک (C18:1) که از فراوانترین اسیدهای چرب موجود در طبیعت به شمار می‌روند، تشکیل شده و میزان اشباع آن ۵۰ درصد می‌باشد. حال آنکه روغن پالم کرنل عمدتاً از اسید لوریک (C12:0) تشکیل شده و میزان اشباع آن بیش از ۸۰ درصد می‌باشد. این نکته از اهمیت بسزایی برخوردار است زیرا متخصصان تغذیه اغلب این دو نوع روغن را با یکدیگر اشتباه می‌گیرند.

شهریور ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۵)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

۱- نام و کد آیسیک محصول

متداول‌ترین طبقه‌بندی و دسته‌بندی در فعالیت‌های اقتصادی همان تقسیم‌بندی آیسیک است. تقسیم‌بندی آیسیک طبق تعریف عبارت است از: طبقه‌بندی و دسته‌بندی استاندارد بین‌المللی فعالیت‌های اقتصادی. این دسته‌بندی با توجه به نوع صنعت و محصول تولید شده به هریک کدهایی دو، چهار و هشت رقمی اختصاص داده می‌شود. بررسی کدهای آیسیک در نظر گرفته شده برای محصولات صنایع غذایی نشان داد که برای روغن پالم کد آیسیک مشخصی اختصاص نیافته است. بنابراین در این بخش، چند کدآیسیک عمومی مرتبط با انواع روغن معرفی می‌شود که در جدول زیر ارائه شده است.

جدول (۱): کدهای آیسیک مرتبط با صنعت تولید روغن

ردیف	کد آیسیک	نام کالا
۱	۱۵۱۴۱۴۱۰	تصفیه انواع روغن خام نباتی
۲	۱۵۱۴۱۱۱۰	انواع روغن نباتی و حیوانی (روغن‌کشی و تصفیه)
۳	۱۵۱۴۱۲۱۰	روغن نباتی خام از مواد نباتی و کنجاله (روغن‌کشی)
۴	۱۵۱۴۱۲۳۰	روغن نباتی خام از مواد نباتی
۵	۱۵۱۴۱۲۴۴	تولید و بسته‌بندی روغن‌های خاص در کارخانجات صنایع غذایی

۲- شماره تعریفه گمرکی

در داد و ستدۀای بین‌المللی جهت کدبندی کالا در امر صادرات و واردات و مبادلات تجاری و همچنین تعیین حقوق گمرکی و غیره از دو نوع طبقه‌بندی استفاده می‌شود که عبارت است از طبقه‌بندی و نامگذاری براساس بروکسل و طبقه‌بندی مرکز استاندارد و تجارت بین‌المللی. بر همین اساس در مبادلات بازارگانی خارجی ایران طبقه‌بندی بروکسل جهت طبقه‌بندی کالاهای استفاده می‌شود. بررسی کتاب مقررات صادرات و واردات وزارت بازارگانی نشان داد که برای انواع روغن پالم چند تعریفه گمرکی در نظر گرفته شده است که در جدول (۲) به آنها اشاره شده است.

صفحه (۶)	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی	شهریور ۱۳۸۷
	مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی	

جدول (۲): تعریفه‌های گمرکی مرتبط به روغن

SUQ	حقوق ورودی	نوع کالا	شماره تعریفه گمرکی	ردیف
-	-	روغن نخل و اجزاء آن، حتی تصفیه نشده ولی از لحاظ شیمیایی تغیی نیافته	۱۵۱۱	۱
Kg	۴	روغن خام	۱۵۱۱۱۰۰	۲
Kg	۴	R.B.D پالم اویل در ظروف ۲۰۰ لیتری و بیشتر	۱۵۱۱۹۰۱۰	۳
Kg	۴	R.B.D پالم اولئین در ظروف ۲۰۰ لیتری و بیشتر	۱۵۱۱۹۰۲۰	۴
Kg	۴	R.B.D سوپر پالم اولئین در ظروف ۲۰۰ لیتری و بیشتر	۱۵۱۱۹۰۳۰	۵
Kg	۴	R.B.D پالم کرنل استارین	۱۵۱۳۲۹۲۰	۶

۳-۱- شرایط واردات

با توجه به اینکه این نوع روغن به صورت ناچیز در ایران تولید می‌شود لذا بر اساس قانون صادرات و واردات، محدودیتی برای واردات روغن پالم وجود ندارد. طرح مطالعاتی جایگزینی روغن پالم به جای سایر روغن‌های وارداتی در کشور ما از سال ۱۳۶۲ آغاز گردید و بالاخره ورود روغن پالم به کشور از سال ۱۳۶۸ آغاز شد. در همین سال، طبق پیشنهاد اداره نظارت بر مواد غذایی کشور، به کارخانه‌های روغن نباتی کشور مجوز داده شد که روغن پالم پالایش شده را به روغن‌های جامد نباتی اضافه کنند مشروط بر اینکه میزان اسیدهای چرب اشباع لوریک استئاریک و پالمتیک از ۲۰ درصد بیشتر نشود. به این ترتیب، هم اکنون محصولات وارداتی با استانداردهای ملی ایران تطبیق داده شده و وارد کشور می‌شوند.

۴-۱- بررسی و ارائه استانداردها

جدول (۳): استانداردهای مرتبط با روغن پالم

مرجع	عنوان استاندارد	شماره استاندارد	ردیف
استاندارد ملی ایران	ویژگی‌های پالم اولئین خام، خنثی شده، خنثی و رنگبری شده و تصفیه خوارکی	۴۴۶۶	۱
استاندارد ملی ایران	ویژگی‌های پالم اولئین خام، خنثی شده، خنثی و رنگبری شده و تصفیه خوارکی اصلاحیه ۱	۴۴۶۶-۱	۲

شهریور ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۷)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

استاندارد ملی ایران	ویژگی‌های روغن پالم خام خنثی شده و تصفیه شده خوارکی	۴۴۶۷	۳
استاندارد ملی ایران	ویژگی‌های روغن‌ها و چربی‌های گیاهی و حیوانی روغن پالم استئارین	۸۶۳۱	۴

۱-۵- بررسی و ارائه اطلاعات لازم در زمینه قیمت تولید داخلی و جهانی محصول

کلیه مصرف کنندگان روغن و چربی در سراسر جهان اذعان دارند که روغن پالم و اجزای بر گرفته از آن به برکت عرضه روز افزون این مواد در بازار، از بهایی مقرر به صرفه تر از سایر روغن‌ها و چربی‌ها برخوردارند. با عنایت به این نکته که پیش‌بینی شده میزان تولید جهانی روغن پالم در سال‌های آتی از رشد مناسبی برخوردار باشد، اکثریت شرکت‌های فراملیتی تجدید نظری جدی را در فرمولاسیون فراورده‌های خود به عمل آورده‌اند تا هرچه بیشتر از این روغن ارزان قیمت در بطن فرمولاسیون فراورده‌های خود بهره جویند.

بررسی بازارهای داخلی و جهانی روغن پالم نشان داد که قیمت انواع روغن پالم داخلی در کشور ۱۷۰۰۰ ریال بهارای هر کیلوگرم است که به صورت محدود و تقریباً غیر صنعتی (یا غیر رسمی و بدون مجوز) تولید می‌شود. هر یک کیلوگرم انواع این محصول در کشورهای اندونزی، مالزی و سنگاپور، بین ۵,۰ تا ۱,۵ دلار قیمت دارد که بسیار پایین‌تر از قیمت‌های داخلی است.

۶-۱- توضیح موارد مصرف و کاربرد

۱- مارگارین

یکی از بیشترین مصارف روغن پالم به‌شکل محصولات مارگارین می‌باشد. انواع مختلف مارگارین عبارتنداز: مارگارین سفره، مارگارین شیرینی‌پزی و مارگارین نان‌پزی.

۲- Shortening

این روغن‌ها به صورت نیمه جامد می‌باشند و در عملکرد و فرمولاسیون خیلی شبیه مارگارین کیک هستند. آنها در ۲۰ درجه سانتی‌گراد بین ۱۵-۲۵ درصد چربی جامد و نقطه ذوب بالای ۲۸ درجه سانتی‌گراد دارند.

شهریور ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۸)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

۳- Vanaspati

در بسیاری از کشورها محصولات تردکننده نباتی با ویژگی حدود متفاوت توسط خانم‌های خانه‌دار استفاده می‌شود. این محصولات جایگزینی برای چربی کره عرضه شده بوده و تا روند به‌طور طبیعی کریتالیزه شوند. روغن پالم جزء بسیار مناسب محصولات نوع و انسپاتی می‌باشد و به‌طور وسیعی مورد استفاده قرار می‌گیرند.

۴- پالم برای سرخ کردن Frying fat

سرخ کردن یک جریان آشپزی سنتی معروف در منزل می‌باشد و به‌طور گسترده در صنعت غذایی جهت تهیه کردن غذاهای ساده و مختصر به کار می‌رود. روغن پالم چون درصد اسیدهای چرب غیراشباع با چند باند مضاعف (لینوئیک) بالا نمی‌باشد لذا برای سرخ کردن مناسب به نظر می‌رسد. استفاده از محصولات پالم برای سرخ کردن با بو و طعم مناسب و عمر طولانی مفید و مقرر به صرفه هستند.

۵- روغن شیرینی‌سازی

محصول نیمه ترکیبی پالم برای مصارف شیرینی‌پزی مورد استفاده قرار می‌گیرد.

۶- مصارف دیگر

استثمارین سفت شده پالم برای مصارف دیگر هم استفاده می‌شود. از قبیل استفاده در صنعت، خمیر، قهوه مایع و ...

۷- بررسی کالاهای جایگزینی و تجزیه و تحلیل اثرات آن بر مصرف محصول

روغن پالم به صورت روغن‌های shortening می‌تواند جایگزین مناسبی برای مارگارین کیک باشد. همچنین اگر به صورت و انسپاتی استفاده شود، می‌تواند جایگزین مناسبی برای چربی کره باشد. از روغن پالم، می‌توان برای سرخ کردن با بو و طعم مناسب به جای روغن‌های سرخ کردنی نیز بهره برد. ضمناً بر فروشنده‌گان روغن‌های خوارکی پوشیده نیست که بهای روغن‌ها و چربی‌ها در بازار تابع قانون عرضه و تقاضا می‌باشد. افزون بر این به جز در مواردی استثنایی می‌توان چربی‌ها و روغن‌ها را به جای یکدیگر مورد استفاده قرار داد. طی دهه‌های اخیر میزان عرضه روغن پالم به بازارهای جهانی با رشدی چشمگیرتر

۱۳۸۷ شهریور	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۹)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

از دیگر روغن‌های خوراکی همراه بوده است که این امر از بهای مقرن به صرفه و بسیار رقابت پذیر آن حکایت دارد. در تایید این مدعایی توان به موارد زیر اشاره نمود.

- بهای روغن پالم تصفیه و بی‌رنگ و بی‌بوشده همواره از بهای روغن سویای هیدروژنه پایین‌تر بوده است.

- بهای اولئین پالم تصفیه، بی‌رنگ و بی‌بوشده، غالباً از روغن سویای خام پایین‌تر بوده است.

- بهای استئارین پالم تصفیه، بی‌رنگ و بی‌بوشده، در پاره‌ای موارد از بهای پیه‌(تالوی) خام مورد استفاده در کاربردهای صنعتی پایین‌تر بوده است.

۱-۸- اهمیت استراتژیکی کالا در دنیای امروز

فرآیند تصفیه و تبدیل روغن پالم دارای مراحل مختلفی می‌باشد و نهایتاً روغن پالم دارای مشخصات و ویژگی‌های منحصر به فردی می‌شود که عبارتند از:

۱- این روغن حاوی مقدار فراوان گلیسیریدهای جامد می‌باشد که به آن بدون نیاز به هیدروژناسیون قوام و غلظت لازمه را می‌دهد.

۲- این روغن در مقابل مواد اکسیدکننده مقاوم است پس دارای یک عمر طولانی‌تری نسبت به سایر روغن‌ها می‌باشد.

۳- بهدلیل اینکه نقطه ذوب تری گلیسیریدهای موجود در روغن در سطح بالایی می‌باشد و حتی در ۱۰ درجه سانتی‌گراد مقداری به صورت جامد است این ویژگی روغن سبب می‌شود که مصارف گوناگونی داشته باشد. خصوصاً در مناطقی که از آب و هوای گرم برخوردار هستند و همچنین مصارف صنعتی دیگری بهدلیل دامنه تغییرات حرارتی که این روغن دارا می‌باشد.

۴- تمایل به کریستالیزه شدن روغن پالم که جهت مصرف در مارگارین و کیک‌ها مناسب و مطلوب است.
۵- قیمت روغن پالم قابل رقابت با سایر روغن‌ها می‌باشد.

۶- بهدلیل میزان اسیدلینولئیک موجود در روغن پالم (۱۱-۱۰٪) باید جهت مصرف در مارگارین از مقدار محدود و مشخصی استفاده شود.

۷- بهدلیل اینکه تغییرات حرارتی زیادی لازم است تا به نقطه ذوب برسد (۳۵-۵٪) لذا این میزان تغییرات در سیالیته روغن قادر است محصولات متنوعی را عرضه نماید.

مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی	گزارش نهایی	شهریور ۱۳۸۷
مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی	صفحه (۱۰)	

۸- چون دارای خاصیت کریستالیزه شدن آهسته می‌باشد می‌تواند محصول نهایی با قوام سفت عرضه شده و همچنین به خاطر علاقه به ریکریستالیزه شدن قوام سفت به سرعت قابل تبدیل می‌باشد.

طی دهه‌های اخیر استفاده از روغن پالم در بسیاری از کشورها با رشدی چشمگیرتر نسبت به دیگر روغن‌های خوراکی برخودار بوده است. مهمترین علت این مسئله قیمت مناسب و کیفیت قابل رقابت این محصول در مقایسه با روغن خوراکی و صنعتی دیگر است.

۱-۹- کشورهای عمدۀ تولید کننده و مصرف کننده محصول

کشورهای عمدۀ تولید کننده و مصرف کننده روغن پالم و روغن پالم کرنل به ترتیب در جداول (۴) و (۵) نشان داده شده است.

جدول (۴): کشورهای عمدۀ تولید کننده روغن پالم

سال ۲۰۱۰	سال ۱۹۹۹	سال ۱۹۹۰	ردیف	نام کشور
مقدار (۱۰۰۰ تن)	مقدار (۱۰۰۰ تن)	مقدار (۱۰۰۰ تن)		
۱۴۷۰۸	۱۰۵۵۳	۶۰۹۵	۱	مالزی
۱۲۶۰۷	۶۰۶۰	۲۴۱۳	۲	اندونزی
۸۹۷	۷۲۰	۵۸۰	۳	نیجریه
۵۴۵	۲۸۲	۲۷۰	۴	ساحل عاج
۵۶۴	۵۰۰	۲۲۶	۵	کلمبیا
۶۸۲	۴۱۰	۲۲۶	۶	تایلند
۳۷۳	۲۷۰	۱۴۵	۷	گینه نو
۳۵۵	۲۲۰	۱۲۰	۸	اکوادور
۱۷۴۳	۱۲۶۲	۸۷۸	۹	سایر کشورها
۳۲۴۷۴	۲۰۲۷۷	۱۰۹۵۳	جمع	

صفحه (۱۱)	گزارش نهایی شهریور ۱۳۸۷	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

ادامه جدول (۴): کشورهای عمدۀ تولیدکننده روغن پالم کرنل

سال ۲۰۱۰	سال ۱۹۹۹	سال ۱۹۹۰	نام کشور	ردیف
مقدار (۱۰۰۰ تن)	مقدار (۱۰۰۰ تن)	مقدار (۱۰۰۰ تن)		
۱۸۲۴	۱۳۳۹	۸۲۷	مالزی	۱
۱۵۶۳	۶۳۳	۲۲۹	اندونزی	۲
۱۱۱	۱۹۰	۱۴۶	نیجریه	۳
۶۸	۳۰	۲۴	ساحل عاج	۴
۷۰	۴۰	۲۴	کلمبیا	۵
۸۵	۳۹	۲۱	تایلند	۶
۴۶	۲۹	۱۲	گینه نو	۷
۲۱۶	۲۰۲	۱۶۵	سایر کشورها	۸
۳۹۸۳	۲۵۰۲	۱۴۴۸	جمع	

جدول (۵): کشورهای عمدۀ مصرف کننده روغن پالم

سهم جهانی مصرف (درصد)	مقدار صرف (هزار تن)			نام کشور	ردیف
فراوری شده	خام	فراوری شده	خام		
۳۱/۶	۸	۲۴۷,۵۰۰	۱۰,۹۰۰	آسیای شرقی (چین، هنگ کنگ، تایوان، ژاپن، کره جنوبی)	۱
۳۷/۶	۶	۲۹۴,۴۰۰	۷,۵۰۰	آسیای جنوبی (هند، پاکستان، بنگلادش، میانمار)	۲
۹/۲	-	۷۱,۷۰۰	*	آسیای غربی (اردن، عربستان، ترکیه، امارات)	۳
۱۲/۸	۷۵	۱۰۰,۳۰۰	۱۰۲,۲۰۰	اتحادیه اروپا	۴
۲/۳	-	۱۸,۱۰۰	*	آمریکای شمالی	۵
۶/۵	۱۱	۵۰,۲۰۰	۱۵,۰۰۰	آفریقا (مصر، کنیا، آفریقای جنوبی)	۶

* کمتر از ده هزار تن

صفحه (۱۲)	مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی	شهریور ۱۳۸۷

۱۰- شرایط صادرات

با توجه به توضیحاتی که در بخش معرفی محصول در خصوص شرایط رشد درخت پالم ارایه شد، این نوع درخت در مناطق گرمسیری و مرطوب قابل رشد و بهره برداری می باشد. لذا به نظر می رسد احتمال رشد این گیاه شاید تنها در برخی مناطق محدود که دارای شرایط مناسب می باشند، امکان پذیر باشد. به هر حال متأسفانه تاکنون اقدام جدی در جهت پرورش این نوع درختان و تولید میوه پالم در ایران صورت نگرفته است و لذا در بخش صادرات کشور ما در بازار های جهانی حضور ندارد.

از طرفی، شایان ذکر است در میان روغن هایی که در جهان مصرف می شوند، بیشترین حجم داد و ستد را روغن پالم به خود اختصاص می دهد. میزان صادرات جهانی این ماده در سال ۱۹۹۹ میلادی بالغ بر ۱۴ میلیون تن بوده است که ۶۳ درصد آن به کشور مالزی تعلق دارد.

شهریور ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۱۳)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

۲- وضعیت عرضه و تقاضا

۱-۲- بررسی ظرفیت بهره‌برداری و روند تولید از آغاز برنامه سوم تا کنون و محل واحدها و تعداد آنها و سطح تکنولوژی واحدهای موجود، ظرفیت اسمی، ظرفیت عملی، علل عدم بهره‌برداری کامل از ظرفیتها، نام کشورها و شرکت‌های سازنده ماشین‌آلات مورد استفاده در تولید محصول بررسی آمار و اطلاعات به دست آمده از مرکز آمار وزارت صنایع و معادن درخصوص ظرفیت واحدهای موجود و فعال تولید کننده روغن پالم نشان می‌دهد هیچ شرکتی در ایران برای تولید عمده روغن پالم شروع مجوز دریافت نکرده است. بنابراین امکان بررسی پارامترهای مختلف واحدهای فعال تولید روغن پالم، نظیر ظرفیت تولید، میزان تولید، محل واحدها و تعداد آنها وجود ندارد. علاوه بر این بررسی‌های غیر رسمی نیز مؤید وجود واحد صنعتی فعال تولید روغن پالم در کشور نیست.

۲-۲- بررسی وضعیت طرح‌های جدید و طرح‌های توسعه در دست اجرا (از نظر تعداد، ظرفیت، محل اجراء، میزان پیشرفت فیزیکی و سطح تکنولوژی آنها و سرمایه‌گذاری‌های انجام شده اعم از ارزی و ریالی و مابقی مورد نیاز)

بررسی آمار و اطلاعات به دست آمده از مرکز آمار وزارت صنایع و معادن درخصوص واحدهای جدید یا طرح‌های توسعه تولید روغن پالم نشان می‌دهد هیچ واحدی برای فعالیت در زمینه تولید روغن پالم مجوز دریافت نکرده است. چراکه همانطور که قبلاً اشاره شد، برای روغن پالم کد آیسیک مشخصی در نظر گرفته نشده است و در صورت اقدام سرمایه‌گذاران به اخذ مجوز برای احداث واحد صنعتی تولید این محصول، در کدهای آیسیک دیگر دسته‌بندی می‌شوند و امکان استخراج اطلاعات این دسته از واحدها از بین آمار و اطلاعات رسمی مرکز آمار وزارت صنایع و معادن وجود ندارد.

۳- بررسی روند واردات محصول از آغاز برنامه سوم تا پایان سال ۸۴

جدول (۶): آمار واردات روغن پالم در سال‌های اخیر

عنوان							
سال ۱۳۸۵		سال ۱۳۸۴		سال ۱۳۸۲		سال ۱۳۸۱	
ارزش	وزن	ارزش	وزن	ارزش	وزن	ارزش	وزن
۵۶۷۶۰	۱۱۹۰۳۶	۳۸۲۲۴	۸۴۸۸۵	۵۶۸۰۰	۱۱۰۵۰۷	۹۶۹۴	۲۲۷۵۵
۱۰۵۹۸۹	۲۲۴۷۳۸	۱۰۰۵۱۲	۲۲۷۹۹۰				
۴۷۴۳	۱۰۵۹۴	-	-				
۷۸	۱۴۰	۵۲	۱۰۰	۳۱۹۵	۴۸۶۸	۱۷۲۸	۳۵۶۵
۱۶۷۵۷۰	۳۵۴۵۰۸	۱۳۸۷۸۸	۳۱۲۹۷۵	۵۹۹۹۵	۱۱۵۳۷۵	۱۱۴۲۲	۲۶۳۲۰
جمع							

وزن: تن ارزش: هزاردلار

شهریور ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۱۴)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

همانطور که در جدول آمار واردات انواع روغن پالم مشخص است رشد واردات در سال‌های اخیر بسیار بالا بوده است. به طوریکه میزان واردات این محصول در سال ۱۳۸۵ حدود ۱۴ درصد بیشتر از سال قبل آن است. این مسئله نشان‌دهنده رشد میزان مصرف روغن پالم و نیاز روز افزون کشور به این محصول است. در سال‌های اخیر، کشورهای مالزی، سنگاپور، اندونزی و امارات متحده عربی، مهمترین کشورهایی هستند که انواع روغن پالم به کشورمان صادر کرده‌اند. به عنوان مثال در سال ۱۳۸۵، از کل واردات این محصول، سهم کشور سنگاپور حدود ۴۰ درصد، اندونزی حدود ۳۳ درصد و مالزی حدود ۱۶ درصد است.

۴- بررسی روند مصرف از آغاز برنامه

با توجه به میزان واردات این محصول در طی سال‌های مختلف و در نظر داشتن ارزش غذایی و ارزش افزوده روغن پالم در کاربردهای مختلف این محصول در سال‌های اخیر، به نظر می‌رسد روند مصرف این محصول همواره با افزایش روپرتو باشد. از آنجا که در حال حاضر روغن پالم در کشور به طور رسمی تولید نمی‌شود، نیاز کشور به این محصول و صادرات انجام شده آن از طریق واردات تأمین می‌شود. بنابراین با توجه میزان واردات و صادرات انواع روغن پالم، میزان مصرف کشور در سال‌های اخیر (۸۴ و ۸۵) به ترتیب برابر با حدود ۳۱۲۵۰۰ و ۳۴۰۰۰۰ تن در سال بوده است که نشان‌دهنده رشد ۹ درصد مصرف کشور است. با این رشد، مصرف کشور در سال ۱۳۹۰، بیش از ۵۲۰ هزار تن برآورد می‌شود.

۵- بررسی روند صادرات محصول از آغاز برنامه سوم تا پایان سال ۸۴ و امکان توسعه آن

جدول (۷): آمار صادرات روغن پالم در سال‌های اخیر

سال ۱۳۸۵		سال ۱۳۸۴		سال ۱۳۸۳		سال ۱۳۸۲		عنوان
ارزش	وزن	ارزش	وزن	ارزش	وزن	ارزش	وزن	
۲۰۰	۲۵۷	۲۹۷	۳۷۳	-	-	۹۶۲	۱۲۰۹	۱۵۱۱۹۰۱۰ کد تعریفه
۱۰۳۷	۱۲۳۶	۴	۱۸	-	-			۱۵۱۱۹۰۲۰ کد تعریفه
-	-	۲۴	۲۹	-	-			۱۵۱۱۹۰۳۰ کد تعریفه
-	-	-	-	-	-	-	-	۱۵۱۳۲۹۲۰ کد تعریفه
۱۲۳۷	۱۴۹۳	۳۲۵	۴۲۰	-	-	۹۶۲	۱۲۰۹	جمع

وزن: تن ارزش: هزار دلار

صفحه (۱۵)	گزارش نهایی شهریور ۱۳۸۷	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

همانطور که در جدول صفحه قبل مشخص است، آمار صادرات انواع روغن پالم بسیار کم است، هرچند میزان رشد در سالهای اخیر بالا بوده است. به طوریکه میزان صادرات این محصول در سال ۱۳۸۵ بیش از سه برابر سال قبل آن است. در سالهای اخیر، کشورهای تاجیکستان، ترکمنستان، عراق، افغانستان و قزاقستان، مقصد صادرات روغن پالم کشورمان بوده‌اند، هرچند میزان آن بسیار کم است. این مسئله نشان‌دهنده وجود زمینه‌های صادرات این محصول در کشورهای منطقه و ضرورت برنامه‌ریزی برای حضور در بازار آنها است.

۶- بررسی نیاز به محصول با اولویت صادرات تا پایان برنامه چهارم

صرف روغن پالم در طول سال‌های مختلف با افزایش روبرو بوده است. همچنین با در نظر داشتن نرخ رشد جمعیت و مقرن به صرفه بودن استفاده از این روغن، به نظر می‌رسد نیاز به این محصول همچنان از رشد فزاینده‌ای برخوردار باشد. ضمن اینکه افزایش آگاهی عمومی مردم در ایران و کشورهای همسایه در خصوص استفاده از مواد غذایی متنوع و با ارزش غذایی بالا نیز یکی از عوامل موثر بر افزایش نیاز به این نوع محصولات می‌باشد.

با توجه به محاسبات و اطلاعات ارائه شده در قسمتهای قبل، مصرف روغن پالم، بدون در نظر گرفتن صادرات تا پایان سال ۱۳۹۰، بیش از ۵۲۰ هزار تن برآورد شد. از آنجاکه در حال حاضر بر اساس اطلاعات و آثار وزارت صنایع و معادن واحد صنعتی تولید کننده این محصول در کشور وجود ندارد و برای احداث واحدهای جدید نیز اقدامی صورت نگرفته است، کل نیاز کشور به روغن پالم معادل ۵۲۰ هزار تن باید از طریق واردات تأمین شود. این مقدار نیاز بدون در نظر گرفتن میزان روغن پالم لازم برای صادرات به کشورهای منطقه نظیر عراق، تاجیکستان و افغانستان است.

شهریور ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۱۶)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

۳- بررسی اجمالی تکنولوژی و روش‌های تولید و عرضه محصول در کشور و مقایسه

آن با دیگر کشورها

تکنولوژی و روش تولید روغن پالم شامل مراحل مختلفی از جمع آوری دانه پالم تا روغن کشی نهایی می‌باشد که در دیاگرام فرآیند روغن‌کشی در ادامه نشان داده شده است. به هر یک از این مراحل در ادامه به آن پرداخته می‌شود.

جمع آوری میوه‌های پالم

خوشه‌های میوه تازه رسیده پالم را در نخلستان جمع‌آوری کرده و با سرعت به وسیله کامیون، تراکتور، قطار یا هر وسیله دیگر به کارخانه‌های روغن‌کشی انتقال می‌دهند تا در اولین فرصت ممکنه فرآیند روغن‌کشی آغاز شود.

جهت سرعت در امر جابجایی در بین زمین‌های مسطح که امکان استفاده از وسایل نقلیه باشد از تراکتورها و کامیون استفاده می‌شود. خوشه‌های پالم پس از رسیدن به کارخانه در داخل سرسره‌هایی ریخته از آن‌جا به داخل قفسه‌هاییکه به قسمت استریلیزاسیون منتهی می‌شود انتقال می‌یابد.

استریل کردن (Sterilization)

سبدهای حاوی خوشه‌ها بعد از ورود به این قسمت توسط بخار گرم حرارت داده می‌شوند مقدار بخار اشباع در فشار 3 kg/cm^2 و درجه حرارت 140°C درجه سانتی‌گراد می‌باشد و به طور معمول استریلیزاسیون در حدود $70-90$ دقیقه طول می‌کشد.

جدا کردن ساقه از میوه (Stripping)

بعد از مرحله استریلیزاسیون خوشه‌ها در داخل استوانه‌های مدوری قرار گرفته که حرکت میوه و خوشه سبب جداسازی آنها می‌گردد. خوشه‌ها چندین بار داخل استوانه‌ها بالا و پایین رفته تا جاییکه قسمت ساقه جدا شده و سپس میوه‌های جدا شده از غربال‌هایی عبور داده می‌شود و بقیه از سیکل خارج می‌گردد.

شهریور ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۱۷)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

هضم کردن (Digesting)

جهت هضم میوه در این قسمت میوه توسط بخار آب گرم خیسانده می‌شود. هضم‌کننده شامل یک لوله سیلندری عمودی است که بخار آب گرم سبب پخته شده میوه درون آن می‌گردد. همچنین این قسمت سبب تسهیل در روند روغن‌گیری از سلول‌های روغن در گوشت میوه پالم می‌شود. سپس مجموعه میوه و مقداری از روغن خام به دستگاه پرس جهت روغن‌کشی ارسال می‌گردد. جهت استفاده بهتر از هضم‌کننده دائمًا باید محتويات موجود در داخل این سیلندرها پر باشد.

پرس، روغن‌کشی و استخراج روغن پالم خام

میوه و مقدار کمی روغن خام که از قسمت قبلی وارد این قسمت می‌شود زیر دو پرس فشاری قرار می‌گیرند این عمل تحت فشار زیاد صورت گرفته و سبب خروج روغن از سلول‌های فروکارپ می‌گردد. در صورتی که نیاز باشد برای خروج و به جریان انداختن روغن از آب داغ هم استفاده می‌شود. سپس روغن خام و آب همراه در تانک‌های بزرگ برای تهشیش شدن و زلال سازی ذخیره می‌گردد.

الیاف چربی همراه هسته در این قسمت جدا شده و در پرس دیگری قرار می‌گیرند. در شرایط ایده‌آل دستگاه‌های پرس روغن‌کشی قادر باشند که با حداکثر فشار وارد آمده تمامی روغن را از فروکارپ میوه گرفته بدون آنکه باعث شکستن هسته پالم شوند. ولی در عمل هیچوقت امکان‌پذیر نیست، البته هر مقدار که فشار دستگاه‌های پرس بالاتر باشد ممکن است سبب روغن‌کشی ایده‌آل شود ولی در این صورت باعث خرد شدن تعداد یاز هسته هم می‌شوند و بر عکس در صورتی که فشار خیلی پایین باشد در آن صورت روغن‌گیری از فروکارپ به طور کامل انجام نمی‌پذیرد.

برای اینکه در عمل دچار چنین مشکلی نشوند در کارخانجات روغن‌کشی میوه را ۲ بار بعد از پرس عبور می‌دهند بدین ترتیب که در بار اول فشار پرس جهت روغن‌کشی پایین باشد و بعد در مرحله دوم مجددًا با افزایش فشار بقیه روغن را از فروکارپ میوه جدا می‌نمایند. با این روش هم میزان استحصال روغن افزایش می‌یابد و هم میزان شکستن هسته‌ها کاهش می‌یابد.

پاکسازی و زلال سازی روغن پالم خام (Clarification & Purification)

روغن پالم خام بعد از مرحله روغن‌کشی حاوی آب فراوان است که جهت جداسازی و زلال سازی محلول را در داخل تانک‌های بزرگی که به طور مستمر روغن وارد آن شده ریخته تا آب و روغن از یکدیگر تمیز داده

مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی	گزارش نهایی	شهریور ۱۳۸۷
مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی	صفحه (۱۸)	

شوند این تانک می‌تواند در هر دو وضعیت عمودی یا افقی ین کار را انجام دهدن درجه حرارت داخل تانک به‌طور متوسط 90°C و یا بیشتر است تا باعث جداسازی بهتر شود.

سانتریفوژ

بعد از جداسازی اولیه روغن خامی که از تانک‌های زلال‌سازی خارج شده با سرعت خیلی زیاد مورد سانتریفوژ قرار می‌گیرند. این عمل سبب خواهد شد که آب و املح باقی مانده‌از روغن خام جدا گردند. سپس جهت ذخیره‌سازی، ابتدا در محفظه‌های خشک خلاً قرار گرفته تا مواد زائد و آب آن به حداقل برسد و پس از عبور از خشک‌کننده‌های خلاً در داخل تانک‌های ذخیره قرار می‌گیرد. در این شرایط ممکن است روغن حاوی حدود ۱۰٪ درصد مواد زائد باشد.

شن‌گیر

اضافات و لجن‌های باقیمانده در تانک زلال‌سازی چون ممکن است حاوی مقادیر کمی روغن باشند مجدداً در مراحل بعدی شن‌گیری و سانتریفوژ شده تا روغن آن جدا گردد و به تانک‌های زلال‌سازی فرستاده شود.

جداسازی الیاف چوبی از هسته

الیاف چوبی و هسته خارج شده از پرس روغن‌کشی در مرحله بعدی می‌باید از یکدیگر جدا شوند. در این فاز به‌وسیله جریان شدید باد به‌وسیله مکش، الیاف چوبی را از هسته جدا ساخته و از دور خارج می‌کنند. الیاف چوبی به داخل بویلهای فرستاده شده و در آنجا ذخیره می‌گردند. هسته‌های باقیمانده به داخل استوانه‌های چرخنده وارد شده تا بقیه الیاف چوبی باقیمانده جدا گردد. سپس هسته‌ها به قسمت خرد کننده وارد می‌شوند. سرعت هوای این جداکننده تا درجه‌ای تنظیم می‌گردد که بتواند باعث جداسازی هسته و الیاف گردد. اگر سرعت جریان جریان ناکافی باشد در آن صورت جداسازی به‌خوبی صورت نمی‌پذیرد.

خرد کردن هسته

هسته‌های جدا شده از مرحله جداسازی هسته از الیاف چوبی، هنوز گرم بوده و اکثریت مغزها در درون هسته آزاد نبوده و به قسمت پوسته هسته چسبیده‌اند. شکستن هسته‌ها در این مرحله با یک خردکننده

مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی	گزارش نهایی	شهریور ۱۳۸۷
مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی	صفحه (۱۹)	

هسته از نوع سانتریفیوژی هم باعث دو نیم شدن پوسته هسته شده و هم مغز هسته را که به شل (Shell) چسبیده است به دو نیم می‌کند و باعث به‌هدر رفتن مقداری از محتويات داخل هسته که از نظر روغن‌کشی بسیار مهم است می‌گردد. پس سرد کردن هسته‌ها سبب آزاد شدن مغز هسته از پوسته شده و مغز هسته از این طریق به‌هدر نمی‌رود. بهتر است که قبل از خرد کردن حتماً هسته‌ها سرد شده که نتیجه حاصل بهتر خواهد شد.

جدا کردن پوسته هسته از مغز هسته

جدا کردن پوسته هسته (Shell) از مغز آن (Kernel) براساس اختلاف وزن مخصوصهای آن دو می‌باشد. وزن مخصوص مغز هسته پالم و پوسته هسته (Shell) به ترتیب $1/07$ و $1/25 - 1/5$ می‌باشد. لذا از یک جداکننده بینابین (متوسط) این دو که شامل سوسپانسیون خاک رس یا محلول نمک که وزن مخصوص آن $1/12$ می‌باشد استفاده می‌شود که قادر است به‌طور مؤثر سبب جداسازی پوسته هسته از مغز هسته شود. انتخاب هریک از این محلول‌ها براساس در دسترس بودن، قیمت و عمر مفید ماده ارزیابی می‌گردد. در حال حاضر از جداکننده‌های مشهور، سیلکون‌های آبی که از نظر کاربرد بسیار ساده است استفاده می‌کنند.

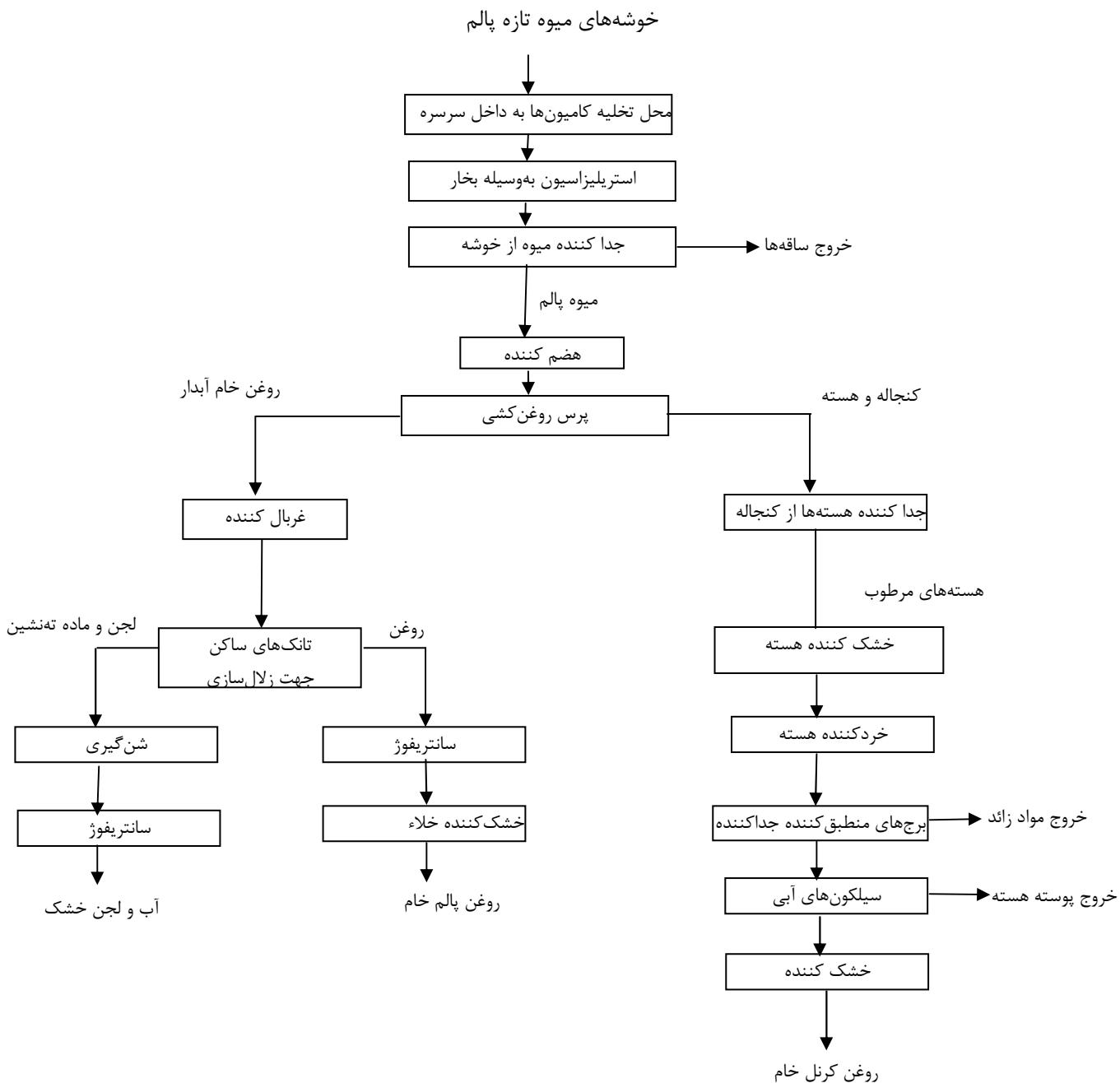
خشک کردن

مغز هسته پالم خارج شده از قسمت فوق باید به اندازه‌ای خشک شود تا رطوبت آن به کمتر از ۷٪ برسد که در این صورت قابل ذخیره‌سازی بوده و همچنین از کپک زدگی کرنل هم جلوگیری به عمل آید. کپک‌زدگی مغز هسته پالم نه تنها سبب فساد شدن و از بین رفتن ظاهر آن می‌شوند بلکه همچنین سبب عدم آزادسازی روغن از مغز هسته پالم می‌گردد.

استخراج روغن از مغز هسته پالم (Kernel)

روغن هسته پالم تقریباً مانند فروکارپ پالم حاوی ۵۰٪ روغن می‌باشد. در صنعت به‌دو طریق فشردن مکانیکی یا روش تقطیر مایع استحصال می‌گردد.

مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی	گزارش نهایی	شهریور ۱۳۸۷
مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی		صفحه (۲۰)



دیاگرام فرآیند روغن کشی از خوشه‌های نخل پالم

شهریور ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۲۱)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر - معاونت پژوهشی

۴- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی‌های مرسوم (به شکل اجمالی) در فرآیند

تولید محصول

به منظور بررسی نقاط قوت و ضعف تکنولوژی‌های مرسوم (به شکل اجمالی) در فرآیند تولید روغن پالم، به روش‌های سنتی و صنعتی که برای استخراج روغن از میوه پالم وجود دارد، اشاره می‌شود:

- روش سنتی:

در روش سنتی، میوه نخل را با ضربه زدن از خوشه پالم جدا می‌کنند و سپس آن را وارد یک مخزن می‌کنند تا طی مدت ۳-۴ روز عمل تخمیر انجام گیرد. سپس آن را حرارت می‌دهند تا اینکه هسته از میوه پالم به راحتی جدا شود. حجم دیگ پخت ۲۰۰ لیتر است. با استفاده از پرس حلزونی، روغن را از گوشت میوه استخراج می‌کنند که در این روش راندمان استخراج روغن ۶۵ تا ۴۰ درصد است. شایان ذکر است که روغن پالم استحصال شده حاوی ۱۰ درصد اسیدهای چرب آزاد خواهد بود که منجر به کیفیت بد محصول خواهد شد.

- روش صنعتی:

در این روش، خوشه‌های میوه پالم در مزارع به وسیله کامیون جمع آوری شده و این کامیون‌ها در بدو ورود به کارخانه وزن می‌شوند و پس از تخلیه خوشه‌ها در واگن‌هایی ظرفیت ۳/۵ تن، مجدداً توزین می‌گردند. روغن پالم در کارخانه طی مراحلی که به آن پرداخته شده است، استخراج می‌شود. پر واضح است که راندمان استخراج روغن در این روش به مراتب بیشتر از روش سنتی خواهد بود. ضمن اینکه حجم استحصال روغن در این روش در یک زمان مشخص، بیش از پیش بر مقرن به صرفه تر بودن این روش تأکید دارد.

شهریور ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۲۲)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

۵- بررسی و تعیین حداقل ظرفیت اقتصادی شامل برآورد حجم سرمایه‌گذاری ثابت به تفکیک ریالی و ارزی (با استفاده از اطلاعات واحدهای موجود، در دست اجراء، UNIDO و اینترنت و بانک‌های اطلاعاتی جهانی، شرکت‌های فروشنده تکنولوژی و تجهیزات و ...)

در این بخش بررسی‌های پارامترهای مهم اقتصادی احداث یک واحد صنعتی تولید روغن پالم با حداقل ظرفیت اقتصادی نظیر، برآورد هزینه‌های ثابت و در گردش مورد نیاز واحد، نقطه سر به سر، سرانه سرمایه‌گذاری و ... انجام می‌گیرد. برای این منظور ابتدا برنامه سالیانه تولید واحد مورد نظر، بر اساس مشخصات فنی ماشین‌آلات خط تولید، برآورد می‌شود که در جدول زیر ارائه شده است. لازم به ذکر است؛ تولید سالیانه بر اساس تعداد ۳ شیف کاری ۸ ساعته برای ۳۰۰ روز کاری محاسبه گردیده است.

جدول (۸): برنامه سالیانه تولید

کل ارزش فروش (میلیون ریال)	قیمت فروش واحد (ریال)	ظرفیت سالیانه	واحد	شرح	نمره
۱۸,۰۰۰	۱۸,۰۰۰,۰۰۰	۱۰۰۰	تن	روغن پالم	۱
مجموع (میلیون ریال)					
۱۸,۰۰۰					

۱-۵- اطلاعات مربوط به سرمایه ثابت طرح

سرمایه ثابت به آن دسته از دارائی‌ها اطلاق می‌شود که دارای طبیعتی ماندگار داشته که در جریان عملیات واحد تولیدی از آنها استفاده می‌شود. این دارائی‌ها شامل زمین، ساختمان، وسایل نقلیه، ماشین‌آلات تولید، تأسیسات جانبی و ... می‌باشد که در ادامه هریک از آنها برای واحد تولیدی روغن پالم محاسبه می‌شود.

۱-۱-۵- هزینه‌های زمین و ساختمان‌سازی

برای محاسبه هزینه‌های تهیه زمین و ساختمان‌های مورد نیاز این واحد، لازم است اندازه بناهای مورد نیاز از قبیل؛ سالن تولید، انبارها، ساختمان‌های اداری، محوطه، پارکینگ و ... برآورد شود. سپس مقدار زمین

صفحه (۲۳)	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

مورد نیاز برای احداث بناها با در نظر گرفتن توسعه طرح در آینده، محاسبه شود. در جداول زیر مقدار زمین و انواع بناهای مورد نیاز، برآورد و هزینه‌های تهیه آنها محاسبه شده است.

جدول (۹): هزینه‌های زمین

ردیف	شرح	بعضی از ابعاد (مترا مربع)	بهای هر متر مربع (ریال)	جمع (میلیون ریال)
۱	زمین سالن‌های تولید و انبار	۲۰۰۰	۲۰۰۰/۰۰۰	۴۰۰
۲	زمین ساختمان‌های اداری، خدماتی و عمومی	۱۰۰۰		۲۰۰
۳	زمین محوطه	۲۰۰۰		۴۰۰
۴	زمین توسعه طرح	۱۰۰۰		۲۰۰
جمع زمین مورد نیاز (مترا مربع)		۶۰۰۰	مجموع (میلیون ریال)	
۱۲۰۰				

جدول (۱۰): هزینه‌های ساختمان‌سازی

ردیف	شرح	مساحت (مترا مربع)	بهای هر متر مربع (ریال)	هزینه کل (میلیون ریال)
۱	سوله خط تولید	۸۰۰	۱/۷۵۰/۰۰۰	۱۴۰۰
۲	انبارها	۱۲۰۰	۱/۲۵۰/۰۰۰	۱۵۰۰
۳	ساختمان‌های اداری، خدماتی و عمومی	۵۰۰	۲/۵۰۰/۰۰۰	۱۲۵۰
۴	محوطه‌سازی، خیابان کشی، پارکینگ و فضای سبز	۲۰۰۰	۱۵۰/۰۰۰	۳۰۰
۵	دیوارکشی	۶۰۰	۳۰۰/۰۰۰	۱۸۰
مجموع (میلیون ریال)				۴,۶۳۰

صفحه (۲۴)	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی	شهریور ۱۳۸۷
		مجربی: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر - معاونت پژوهشی	



۱-۵-۲- هزینه ماشین‌آلات و تجهیزات خط تولید

هزینه تهیه ماشین‌آلات خط تولید براساس استعلام صورت گرفته از شرکت‌های مهم تولید کننده یا نمایندگی‌های معتبر برآورد می‌گردد. همچنین هزینه‌های جانبی تهیه ماشین‌آلات، شامل؛ هزینه‌های حمل و نقل، نصب و راهاندازی، عوارض گمرکی و ... نیز محاسبه می‌شود. در جدول زیر فهرست ماشین‌آلات تولیدی و تعداد مورد نیاز آن در خط تولید ارائه شده است و براساس قیمت‌های اخذ شده، هزینه‌های اصلی و جانبی تهیه ماشین‌آلات و تجهیزات، محاسبه گردیده است.

جدول (۱۱): هزینه ماشین‌آلات خط تولید

هزینه کل (میلیون ریال)	قیمت واحد		تعداد	شرح	ردیف
	هزینه به دلار	هزینه به ریال			
۲۰	-	۲۰,۰۰۰,۰۰۰	۱	ماشین بوخاری	۱
۷,۵۰۰	-	۲,۵۰۰,۰۰۰,۰۰۰	۳	ماشین آلات فرآوری روغن پالم (شامل دستگاه استریلیزاسیون، هسته گیری، پرس، سانتریفیوژ و سایر تجهیزات خط تولید)	۲
۱,۳۵۰	-	۴۵۰,۰۰۰,۰۰۰	۳	ماشین آلات بسته بندی	۳
۱۰۰	-	۱۰۰,۰۰۰,۰۰۰	۱	تجهیزات آزمایشگاه	۴
۴۵۰	-	-	-	سایر لوازم و متعلقات خط تولید (۵ درصد کل)	۵
۹۰۰	-	-	-	هزینه حمل و نقل، خرید خارجی، نصب و راهاندازی (۱۰ درصد کل)	۶
۱۰,۳۲۰	مجموع (میلیون ریال)				

۱-۵-۳- هزینه‌های تأسیسات

هر واحد تولیدی، علاوه بر دستگاه‌های اصلی خط تولید، جهت تکمیل یا بهبود فرآیندها، نیاز به تجهیزات و تأسیسات جانبی، نظیر؛ تأسیسات گرمایش و سرمایش، آب، برق، دیگ بخار، کمپرسور،

شهریور ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۲۵)	مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی	

تأسیسات اطفاء حریق و ... خواهد داشت. انتخاب این موارد با توجه به ویژگی‌های فرآیند و محدودیت‌های منطقه‌ای و زیست‌محیطی انجام می‌گیرد. تأسیسات و تجهیزات مورد نیاز این طرح و هزینه‌های تهیه آن در جدول زیر ارائه شده است.

جدول (۱۲): هزینه‌های تأسیسات

ردیف	شرح	هزینه (میلیون ریال)
۱	تأسیسات سرمایش و گرمایش	۱۰۰
۲	تأسیسات اطفاء حریق	۲۰
۳	تأسیسات آب و فاضلاب	۱۵۰
مجموع (میلیون ریال)		۲۷۰

۴-۵- هزینه لوازم اداری و خدماتی

واحدهای اداری و خدماتی هر واحد تولید نیاز به لوازم و تجهیزات خاص خود را دارند که برای واحد تولید در جدول زیر برآورد شده است.

جدول (۱۳): هزینه لوازم اداری و خدماتی

ردیف	شرح	تعداد	قيمت واحد (ریال)	جمع هزینه (میلیون ریال)
۱	میز و صندلی	۶	۱/۵۰۰/۰۰۰	۹
۲	دستگاه فتوکپی	۱	۲۰/۰۰۰/۰۰۰	۲۰
۳	کامپیوتر و لوازم جانبی	۲	۱۰/۰۰۰/۰۰۰	۲۰
۴	تجهیزات اداری	عسری	۱/۰۰۰/۰۰۰	۶
۵	خودرو سبک	۱	۱۵۰/۰۰۰/۰۰۰	۱۵۰
۶	خودرو سنگین	۱	۵۰۰/۰۰۰/۰۰۰	۵۰۰
مجموع (میلیون ریال)		۷۰۵		

صفحه (۲۶)	مجربی: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی	شهریور ۱۳۸۷
-----------	---------------------------------------------------------	------------------------------------------	-------------

۱-۵- هزینه‌های خرید حق انشعاب

هر واحد تولیدی برای شروع فعالیت و ادامه آن، نیاز به آب، برق، گاز، ارتباطات و ... دارد. در جدول زیر، هزینه خرید انشعاب‌های برق، گاز، تلفن براساس ظرفیت مورد نیاز واحد تولید روغن پالم ارائه شده است.

جدول (۱۴): حق انشعاب

ردیف	شرح	واحد	ظرفیت مورد نیاز	قیمت واحد (ریال)	هزینه کل (میلیون ریال)
۱	اشعب برق	رشته	سه فاز ۴۰۰ آمپر تک فاز ۱۲۵ آمپر	۲۵۰,۰۰۰,۰۰۰ ۳۰,۰۰۰,۰۰۰	۲۸۰
۲	اشعب آب	اینج	۴/۳	۵۰,۰۰۰,۰۰۰	۵۰
۳	اشعب گاز	مترمکعب در ساعت	۲۴	۱۵۰,۰۰۰,۰۰۰	۱۵۰
۴	تلفن	خط	۲	۲,۵۰۰,۰۰۰	۵
مجموع (میلیون ریال)					۴۸۵

۶-۵- هزینه‌های قبل از بهره‌برداری

هزینه‌های قبل از بهره‌برداری شامل مطالعات اولیه، اخذ مجوزها، هزینه‌های آموزش پرسنل و راهاندازی آزمایشی و... می‌باشد که در جدول زیر، برآورد شده است.

جدول (۱۵): هزینه‌های قبل از بهره‌برداری

ردیف	عنوان	هزینه (میلیون ریال)
۱	مطالعات اولیه و اخذ مجوزهای لازم	۸۰
۲	آموزش پرسنل	۵۰
۳	راهاندازی آزمایشی	۹۰
مجموع (میلیون ریال)		۲۲۰

با توجه به جداول فوق کلیه هزینه‌های ثابت مورد نیاز برای احداث طرح برآورد گردید که در جدول زیر به‌طور خلاصه کل سرمایه ثابت مورد نیاز طرح ارائه شده است.

جدول (۱۶): جمع‌بندی سرمایه‌گذاری ثابت طرح

ردیف	عنوان هزینه	هزینه (میلیون ریال)
۱	زمین	۱۲۰۰
۲	ساختمان‌سازی	۴۶۳۰
۳	تأسیسات	۷۰۰
۴	لوازم و تجهیزات اداری و خدماتی	۶۹۰
۵	ماشین‌آلات تولیدی	۲۲۶۶
۶	حق انشعاب	۳۴۰
۷	هزینه‌های قبل از بهره‌برداری	۲۲۰
۸	پیش‌بینی نشده (۵ درصد)	۴۹۰
مجموع (میلیون ریال)		۱۰,۵۳۶

۲-۵- هزینه‌های سالیانه

علاوه بر سرمایه‌گذاری مورد نیاز جهت احداث و راهاندازی واحد، یک سری از هزینه‌ها بایستی به صورت سالانه براساس تولید محصول انجام شود. این هزینه‌ها شامل تهیه مواد اولیه، نیروی انسانی، انرژی مصرفی، هزینه استهلاک تجهیزات، ماشین‌آلات و ساختمان‌ها، هزینه تعمیرات و نگهداری، هزینه‌های فروش محصولات، هزینه تسهیلات دریافتی، بیمه و ... می‌باشد. در جداول زیر هزینه‌های سالیانه هریک از این موارد برآورد شده است.

صفحه (۲۸)	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی	شهریور ۱۳۸۷
		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر - معاونت پژوهشی	

جدول (۱۷): هزینه سالیانه مواد مصرفی

ردیف	شرح	واحد	محل تأمین	قیمت واحد		مصرف سالیانه	قیمت کل (میلیون ریال)
				دلار	ریال		
۱	میوه پالم	تن	خارج از کشور	۳۰۰	-	۲۵۰۰	۶,۹۷۵
۲	ظروف بسته بندی	هزار عدد	داخلی	-	۵۰۰	۱۰۰	۵۰
مجموع (میلیون ریال)							۷,۰۲۵

جدول (۱۸): هزینه سالیانه نیروی انسانی

ردیف	شرح	تعداد	حقوق ماهیانه (ریال)	حقوق و مزایای سالیانه معادل ۱۴ ماه (میلیون ریال)
۱	مدیر ارشد	۳	۸/۰۰۰/۰۰۰	۳۳۶
۲	مدیر واحدها	۶	۶/۰۰۰/۰۰۰	۵۰۴
۳	پرسنل تولیدی متخصص	۶	۳/۵۰۰/۰۰۰	۲۹۴
۴	پرسنل تولیدی (تکسین)	۶	۳/۰۰۰/۰۰۰	۲۵۲
۵	کارگر ماهر	۹	۳/۰۰۰/۰۰۰	۳۷۸
۶	کارگر ساده	۳۰	۲/۵۰۰/۰۰۰	۱,۰۵۰
۷	خدماتی	۶	۲/۵۰۰/۰۰۰	۲۱۰
مجموع (میلیون ریال)				۳,۰۲۴

جدول (۱۹): مصرف سالیانه آب، برق، سوخت و ارتباطات

ردیف	شرح	واحد	مصرف در ۲۴ ساعت (ریال)	قیمت واحد	تعداد روز کاری	هزینه سالیانه (میلیون ریال)		
۱	برق مصرفی	کیلووات ساعت	۴۰۰	۷۸۰۰		۹۳۶		
۲	آب مصرفی	مترمکعب	۱۰۰۰	۱۰۱		۳۱		
۳	تلفن	-	-	-	۳۰۰	۲۰		
۴	سوخت	لیتر	۲۵۰	۳۵۰		۲۷		
			۱۰۰۰	۳۰		۹		
مجموع (میلیون ریال)								
۱,۰۲۳								

صفحه (۲۹)	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
-----------	-------------	------------------------------------------

جدول (۲۰): استهلاک سالیانه ماشین‌آلات، تجهیزات و ساختمان‌ها

ردیف	شرح	هزینه (میلیون ریال)	نرخ استهلاک (%)	هزینه استهلاک (میلیون ریال)
۱	ساختمان‌ها، محوطه و ...	۴۶۳۰	۵	۲۳۱
۲	ماشین‌آلات خط تولید	۲۲۶۶	۱۰	۲۲۷
۳	تأسیسات	۷۰۰	۱۰	۷۰
۴	لوازم و تجهیزات اداری و خدماتی	۶۹۰	۱۵	۱۰۳
مجموع (میلیون ریال)				۶۳۱

جدول (۲۱): تعمیرات و نگهداری سالیانه ماشین‌آلات، تجهیزات مورد نیاز

ردیف	شرح	هزینه (میلیون ریال)	نرخ تعمیرات و نگهداری (%)	هزینه تعمیرات و نگهداری (میلیون ریال)
۱	ساختمان	۴۶۳۰	۵	۲۳۱
۲	ماشین‌آلات خط تولید	۲۲۶۶	۱۰	۲۲۷
۳	تأسیسات	۷۰۰	۷	۴۹
۴	لوازم و تجهیزات اداری و خدماتی	۶۹۰	۱۰	۶۹
مجموع (میلیون ریال)				۵۷۶

جدول (۲۲): هزینه‌های سالیانه

ردیف	شرح	هزینه سالیانه (میلیون ریال)
۱	مواد اولیه	۷۰۲۵
۲	نیروی انسانی	۳۰۲۴
۳	آب، برق، تلفن و سوخت	۱۰۲۳
۴	استهلاک ماشین‌آلات، تجهیزات و ساختمان‌ها	۶۳۱
۵	تعمیرات و نگهداری ماشین‌آلات، تجهیزات و ساختمان	۵۷۶
۷	هزینه‌های فروش (۲ درصد کل فروش)	۳۶۰
۸	هزینه بیمه کارخانه (۰/۰ درصد)	۱۹
۹	پیش‌بین نشده (۵ درصد)	۶۳۳
مجموع (میلیون ریال)		۱۳,۲۹۱

صفحه (۳۰)	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی	شهریور ۱۳۸۷
			مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر - معاونت پژوهشی

۳-۵- سرمایه در گردش مورد نیاز طرح

سرمایه در گردش به نقدینگی اطلاق می‌شود که برای تهیه مواد و ملزومات مورد نیاز در جریان تولید نظری مواد اولیه، نیروی انسانی و ... هزینه می‌شود و بهطور کلی شامل سرمایه‌ای است که باید کلیه هزینه‌های جاری واحد تولیدی را پوشش دهد و لازم است در هر زمان در دسترس باشد. مقدار سرمایه در گردش بستگی به توان بازرگانی و مدیریتی واحد تولیدی دارد بهطور مثال اگر امکان دسترسی سریع به مواد اولیه در هر زمان وجود داشته باشد، نیاز کمتری به سرمایه برای تهیه آن است و بر عکس در صورت طولانی بودن فرآیند دسترسی به آن، سرمایه در گردش برای خرید افزایش می‌یابد چراکه لازم است مواد مورد نیاز برای زمان بیشتری سفارش داده شود.

به‌طور معمول حداقل سرمایه در گردش مورد نیاز، معادل ۲۰ الی ۲۵ درصد کل هزینه‌های جاری سالیانه واحد تولیدی (معادل هزینه‌های ۲ الی ۳ ماه) است. این مسئله برای مواد اولیه خارجی که ممکن است فرآیند سفارش و خرید آن طولانی باشد دوازده ماه در نظر گرفته می‌شود تا ریسک توقف خط تولید به علت فقدان مواد اولیه کاهش یابد. در جدول زیر سرمایه در گردش مورد نیاز برای انجام مطلوب جریان تولید محصول محاسبه شده است.

جدول (۲۳): برآورد سرمایه در گردش مورد نیاز

ردیف.	شرح	مقدار مورد نیاز	ارزش کل (میلیون ریال)
۱	مواد اولیه داخلی	۲ ماه	۹
۲	مواد اولیه خارجی	۱۲ ماه	۷,۰۲۵
۳	حقوق و مزایای کارکنان	۲ ماه	۴۳۲
۴	آب و برق، تلفن و سوخت	۲ ماه	۱۷۰
۵	تعمیرات و نگهداری	۲ ماه	۹۶
۶	استهلاک	۲ ماه	۱۰۵
۷	هزینه‌های فروش، بیمه، پیش‌بینی نشده	۳ ماه	۲۵۳
۸	مجموع (میلیون ریال)		۸,۰۴۰

۴-۵- کل سرمایه مورد نیاز طرح

کل سرمایه مورد نیاز برای احداث واحد تولید روغن پالم شامل دو جزء سرمایه ثابت و سرمایه در گردش است که به‌طور خلاصه در جدول زیر ارائه شده است.

جدول (۲۴): سرمایه‌گذاری کل

ردیف	شرح	ارزش کل (میلیون ریال)
۱	سرمایه ثابت	۱۰,۵۳۶
۲	سرمایه در گردش	۸,۰۴۰
	مجموع (میلیون ریال)	۱۸,۵۷۶

– نحوه تأمین سرمایه

برای تأمین سرمایه مورد نیاز طرح، علاوه بر موجودی سرمایه گذاران امکان استفاده از تسهیلات بلندمدت (۵-۲ ساله) برای تأمین حداکثر ۷۰ درصد سرمایه ثابت مورد نیاز و از تسهیلات کوتاه مدت (۶-۱۲ ماهه) برای تأمین حدود ۵۰ درصد سرمایه در گردش مورد نیاز وجود دارد. این امکان در صورت توجیه طرح برای بانک‌ها به وجود می‌آید.

۶-۵- شاخص‌های اقتصادی طرح

پس از ارائه جداول مالی سرمایه، هزینه و درآمد، جهت بررسی بیشتر مسائل اقتصادی طرح، لازم است شاخص‌های مهم مرتبط، از قبیل؛ قیمت تمام شده، سود ناخالص سالیانه، نرخ برگشت سرمایه، مدت زمان بازگشت سرمایه، درصد تولید در نقطه سر به سر، درصد سرمایه‌گذاری ارزی به سرمایه‌گذاری کل، سرانه سرمایه‌گذاری ثابت و ... برای متقارضیان سرمایه‌گذاری طرح تولید روغن پالم محاسبه شود که در ادامه ارائه می‌شود.

– قیمت تمام شده:

$$\frac{\text{هزینه سالیانه}}{\text{قدار تولید سالیانه}} = \frac{13,291,000,000}{1000,000} = \text{قیمت تمام شده واحد کالا} \Rightarrow$$

ریال به ازای هر کیلوگرم ۱۳,۲۹۱ = قیمت تمام شده واحد کالا

صفحه (۳۲)	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
-----------	-------------	------------------------------------------

- سود ناخالص سالیانه:

$$\text{سود ناخالص سالیانه} = \text{سود ناخالص سالیانه} - \text{هزینه کل} = \text{سود ناخالص سالیانه} - \text{فروش کل}$$

- درصد سود سالیانه به هزینه کل و فروش کل:

$$\text{درصد } \frac{35}{4} = \frac{\text{سود سالیانه}}{\text{هزینه کل}} \times 100 = \frac{\text{درصد سود سالیانه}}{\text{هزینه کل تولید}} \Rightarrow \text{درصد سود سالیانه به هزینه کل} = \frac{\text{سود ناخالص سالیانه}}{\text{هزینه کل}} \times 100$$

$$\text{درصد } \frac{26}{16} = \frac{\text{سود سالیانه}}{\text{فروش کل}} \times 100 = \frac{\text{درصد سود سالیانه}}{\text{درصد سود سالیانه به فروش}}$$

- نرخ برگشت سالیانه سرمایه:

$$\text{درصد } \frac{25}{3} = \frac{\text{سود سالیانه}}{\text{سرمایه‌گذاری کل}} \times 100 = \frac{\text{درصد برگشت سالیانه سرمایه}}{\text{درصد برگشت سالیانه سرمایه}} \Rightarrow \text{درصد برگشت سالیانه سرمایه} = \frac{\text{سود سالیانه}}{\text{سرمایه‌گذاری کل}} \times 100$$

- مدت زمان بازگشت سرمایه

$$\text{سال } \frac{3}{95} = \frac{100}{\text{درصد برگشت سالیانه سرمایه}} \Rightarrow \text{مدت زمان بازگشت سرمایه} = \frac{100}{\text{درصد برگشت سالیانه سرمایه}}$$

- سرمایه‌گذاری ثابت سرانه:

$$\text{ریال } 159,600,000 = \frac{\text{سرمایه‌گذاری ثابت}}{\text{تعداد کل پرسنل}} \Rightarrow \text{سرمایه‌گذاری ثابت سرانه} = \frac{\text{سرمایه‌گذاری ثابت}}{\text{تعداد کل پرسنل}}$$

- سرمایه‌گذاری کل سرانه:

$$\text{ریال } 282,100,000 = \frac{\text{سرمایه‌گذاری کل}}{\text{تعداد کل پرسنل}} \Rightarrow \text{سرمایه‌گذاری کل سرانه} = \frac{\text{سرمایه‌گذاری کل}}{\text{تعداد کل پرسنل}}$$

شهریور ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۳۳)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

۶- میزان مواد اولیه عمده مورد نیاز سالانه و محل تأمین آن از خارج یا داخل کشور قیمت ارزی و ریالی آن و بررسی تحولات اساسی در روند تأمین اقلام عمده مورد نیاز در گذشته و آینده

با توجه به فرایند تولید محصول و مواد اولیه مورد نیاز، میوه پالم به عنوان عمدۀ ترین ماده اولیه برای تولید روغن پالم مورد استفاده قرار می‌گیرد.

با توجه به مباحث قبلی، میزان مصرف سالانه میوه پالم برای تولید ۱۰۰۰ تن روغن پالم در سال، ۲۵۰۰ تن در نظر گرفته شده است. زیرا با توجه به مطالعات انجام یافته، تنها حدود ۴۰ درصد از مجموع میوه و هسته پالم به روغن تبدیل می‌شود.

۷- پیشنهاد منطقه مناسب برای اجرای طرح

در مکان یابی یک طرح توجه نکات ضروری بسیاری، نظیر نزدیکی به محل تأمین مواد اولیه، بازارهای عمدۀ مصرف (بازار فروش)، امکانات زیربنایی، حمایت‌های دولت و نیروی انسانی متخصص وجود دارد که در ادامه به بررسی گزینه‌های فوق خواهیم پرداخت.

- بازارهای فروش محصول

یکی از معیارهای مکان یابی طرح تولیدی، انتخاب محلی است که دارای نزدیک ترین فاصله با بازارهای محصولات طرح باشد. بازار محصول تولیدی طرح مورد نظر کلیه قسمت‌های مختلف بازر می‌باشد. بنابراین محل اجرای طرح می‌تواند کلیه استان‌های کشور باشد.

- بازار تأمین مواد اولیه

این بازار عمدها شامل کشورهای آسیای جنوب شرقی، مخصوصاً کشور مالزی می‌باشد. زیرا کشت درخت پالم نیاز به اقلیم خاص دارد (دما حدود ۳۰ تا ۳۵ درجه سانتیگراد و رطوبت نسبی بالای ۹۰ درصد به طور ثابت در سال) که تنها در حوالی خط استوا وجود دارد.

صفحه (۳۴)	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
	مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

- احتیاجات و نیازمندی‌های دیگر طرح

هر طرح تولیدی نیازمند مواردی مانند برق، آب، ارتباطات، نیروی انسانی و غیره می‌باشد در مورد طرح حاضر از آنجاییکه کلیه نیازمندی‌های فوق در سطح نیاز طرح در نقاط مختلف کشور قابل تأمین است لذا محدودیتی به لحاظ محل خاص وجود ندارد.

- امکانات زیربنایی موجود

از جمله امکانات زیربنایی به راه‌های ارتباطی، شبکه برق سراسری، فاضلاب و غیره اشاره کرد که در طرح حاضر در سطح نیاز طرح می‌توان گفت که محدودیتی در انتخاب محل اجرا وجود ندارد.

- نیروی انسانی متخصص

در طرح حاضر، نیاز به افراد متخصص و با تجربه در زمینه‌های صنایع غذایی است تا امکان انتخاب مواد موردنیاز مناسب و تعیین بهترین شرایط فنی و اقتصادی فرایندهای تولید به وجود آید. با توجه به این که مراکز آموزش عالی معتبر کشور در زمینه تربیت نیروی متخصص در صنایع غذایی، بیشتر در استان‌های تهران، خراسان و آذربایجان شرقی و غربی وجود دارند، امکان بهره‌گیری از نیروی متخصص و با تجربه آنها در این طرح وجود دارد.

- حمایت‌های خاص دولت

با توجه به اینکه طرح حاضر جزء طرح‌های صنعتی عمومی به حساب می‌آید، به نظر نمی‌رسد که شامل حمایت‌های خاص دولت شود. با این حال اگر این طرح در مناطق محروم راه اندازی شود، مشمول بعضی از حمایت‌های دولت می‌شود.

باتوجه به بررسی پارامترهای فوق در طرح تولید روغن پالم، می‌توان نتیجه‌گیری کرد که استان‌های استان‌های خوزستان، بوشهر، هرمزگان، کرمان، سیستان و بلوچستان، آذربایجان شرقی، آذربایجان غربی و خراسان، دارای شرایط مناسب‌تری نسبت به دیگر مناطق کشور برای راه اندازی چنین واحد تولیدی می‌باشند.

شهریور ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۳۵)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

۸- وضعیت تأمین نیروی انسانی و تعداد اشتغال

کارایی و اثربخشی هر سازمان تا حدود زیادی به مدیریت صحیح و به کارگیری موثر منابع انسانی بستگی دارد. تعیین تعداد مشاغل و تنظیم شرح وظایف هر شغل در طبقات مختلف سازمان اصول اساسی تشکیلات یک واحد می‌باشد. مراحل اولیه با برآورد نیاز نیروی انسانی و تعیین پست سازمانی همراه می‌باشد. پارامترهای مختلفی در تعیین تعداد و تخصص نیروهای انسانی واحد تولیدی دخالت دارند. از جمله این عوامل می‌توان به سطح تکنولوژی مورد استفاده، تمایل به اشتغال زایی یا اتوماسیون، حدود تخصص و مهارت مورد نیاز اشاره کرد نیروی انسانی طرح در دو بخش پرسنل تولیدی و غیرتولیدی برآورد می‌شود. تخصص و تجربه مورد نیاز در جدول زیر ارایه شده است.

جدول (۲۵): ترکیب نیروی انسانی طرح در دو بخش پرسنل تولیدی و غیرتولیدی

ردیف	عنوان شغلی	تعداد در سه شیفت کاری	تخصص و تجربه کاری مورد نیاز
۱	مدیر ارشد	۳	مهندس صنایع - مهندس صنایع غذایی با تجربه حداقل ۱۰ ساله
۲	مدیر واحدها	۶	مهندس مکانیک - مهندس صنایع غذایی - حسابداری - بازرگانی امور مالی با تجربه حداقل ۵ سال
۳	پرسنل تولیدی متخصص	۶	مهندس صنایع غذایی - میکروبیولوژی - شیمی با تجربه حداقل ۲ سال
۴	پرسنل تولیدی (تکسین)	۶	کار دان برق - مکانیک - مهندس صنایع غذایی با تجربه حداقل ۲ سال
۵	کارگر ماهر	۹	دیپلم - فوق دیپلم فنی حرفه‌ای
۶	کارگر ساده و خدماتی	۳۶	دیپلم - دارای گواهینامه رانندگی

۹- بررسی و تعیین میزان تأمین آب، برق، سوخت، امکانات مخابراتی و ارتباطی (راه راه‌آهن - فرودگاه - بندر ...) و چگونگی امکان تأمین آنها در منطقه مناسب برای اجرای طرح

الف- تأسیسات برق

اساسی ترین و زیربنایی ترین تأسیسات هر واحد صنعتی، تأسیسات برق می باشد؛ زیرا تقریباً همه دستگاه‌های اصلی خط تولید نیاز به برق دارند. از طرفی نیروی برق، تأمین کننده انرژی مربوط به سایر تأسیسات و همچنین روشنایی کارخانه خواهد بود. به منظور بررسی تأسیسات برق مورد نیاز واحد، ابتدا مقدار برق مصرفی هر یک از بخش‌های تولیدی، محوطه، تأسیسات و ... برآورد می گردد، سپس تأسیسات مورد نیاز تأمین آن معرفی خواهد شد.

برق مورد نیاز خط تولید

برق مصرفی خط تولید، بخش عمده‌ای از برق مورد نیاز کارخانه می باشد. در این بخش با توجه به کاتالوگ دستگاه‌ها، حداکثر برق مورد نیاز هر دستگاه استخراج شده، در تعداد دستگاه ضرب می شود. مجموع این مقادیر، برق خط تولید را تشکیل می دهد که حدود ۲۰۰ کیلو وات ساعت می باشد.

برق مورد نیاز تأسیسات

با توجه به تأسیسات پیش‌بینی شده برای طرح برق مورد نیاز تأسیسات واحد حدود ۵۰ کیلو وات ساعت برآورد می گردد.

برق روشنایی ساختمان‌ها و محوطه

به منظور برآورد برق مورد نیاز ساختمان‌ها تخمینی از مقدار برق بر حسب مساحت ساختمان‌ها زده می شود. برای هر متر مربع زیربنای سالن تولید، ساختمان‌های اداری، رفاهی و خدماتی به طور متوسط ۲۰ وات ساعت برق در نظر گرفته می شود. همچنین برای هر متر مربع مساحت انبارها و تأسیسات ۱۰ وات ساعت منظور می گردد. بنابراین با توجه به مساحت ساختمان‌ها که به تفضیل در بخش (۵) به بحث پیرامون آن پرداخته شد، حدوداً ۱۵۰۰ متر مربع فضای سالن تولید و ساختمان‌های اداری، رفاهی، خدماتی

شهریور ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۳۷)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

و غیره می‌باشد و حدود ۲۰۰۰ متر مربع فضای انبارها، تاسیسات و محوطه‌هایی که به روشنایی احتیاج دارند، برآورد می‌گردد. لذا در مجموع ۵۰ کیلووات ساعت برای روشنایی ساختمان‌ها، برق پیش‌بینی می‌گردد. با توجه به اتلاف بخشی از توان الکتریکی (حدود ۸ تا ۱۰ درصد)، برق مورد نیاز برای واحد تولیدی روغن پالم حدود ۳۲۵ کیلو وات ساعت برآورد می‌شود که ذر شبانه روز معادل ۷۸۰۰ کیلو وات ساعت خواهد بود.

ب- محاسبه میزان مصرف آب

آب مورد نیاز در این واحد شامل آب مصرفی خط تولید، بهداشتی و آشامیدنی و آبیاری فضای سبز می‌باشد. آب مورد نیاز خط تولید در این واحد به منظور شستشو استفاده می‌شود. بر اساس مشخصات تجهیزات خط تولید، آب مصرفی در این بخش ۳۰ متر مکعب در هر شیفت خواهد بود. مصرف آب آشامیدنی و بهداشتی در این واحد به ازای تعداد پرسنل و با در نظر گرفتن سرانه ۱۳۵ لیتر در روز محاسبه شده است. لذا مصرف در این بخش ۸/۹۱ متر مکعب در ۲۴ ساعت خواهد بود. به منظور تامین آب مورد نیاز فضای سبز و آبیاری محوطه، به ازای هر مترمربع یک لیتر در روز در نظر گرفته می‌شود. میزان آب مصرفی روزانه واحد مطابق جدول زیر ارائه شده است.

جدول (۲۶): برآورد میزان آب مصرفی روزانه

توضیحات	میزان آب مصرفی (متر مکعب در روز)	واحد مصرف کننده
فرایند تولید	۹۰	آب فرایند تولید
بهداشتی و آشامیدنی	۹	ساختمان‌ها
آبیاری فضای سبز	۲	محوطه
-	۱۰۱	جمع

ج- تجهیزات حمل و نقل

به منظور انجام تدارکات واحد تولیدی یک دستگاه وانت پیش‌بینی می‌گردد و همچنین یک دستگاه اتومبیل سواری جهت ایاب و ذهاب در نظر گرفته می‌شود. به منظور جابجایی مواد اولیه و محصول نیز یک دستگاه لیفت تراک دو تنی جهت کار در انبارهای مواد اولیه و محصول در نظر گرفته می‌شود.

مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی	گزارش نهایی	شهریور ۱۳۸۷
صفحه (۳۸)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

د- محاسبه مصرف سوخت

موارد مصرف سوخت در واحدهای صنعتی شامل سوخت مصرفی به منظور تامین بخار و حرارت مورد نیاز فرآیند، گرمایش ساختمانها و سوخت و سایل حمل و نقل میباشد. سوخت مصرفی سیستم گرمایش با توجه به مساحت فضاهای تولید و آزمایشگاه، اداری، و خدماتی محاسبه میشود. به این ترتیب به طور متوسط برای آب و هوای معتدل، به ازای یکصد متر مربع مساحت ۲۵ لیتر گازوئیل در نظر گرفته میشود . بنابراین با توجه به مساحت بناهای موجود (۱۳۰۰ متر مربع)، سوخت مصرفی تاسیسات گرمایش ۳۲۵ لیتر گازوئیل در هر شبانه روز خواهد بود . برای تامین سوخت وسایل نقلیه سنگین نیز ۲۵ لیتر گازوئیل در شبانه روز در نظر گرفته شده است کهدر مجموع سوخت مورد نیاز را به ۳۵۰ لیتر گازوئیل در شبانه روز می رساند. مصرف بنزین نیز ۳۰ لیتر در روز برای وسایل نقلیه منظور می گردد که معادل ۹۰۰۰ لیتر بنزین در سال می باشد.

شهریور ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۳۹)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

۱۰- وضعیت حمایت‌های اقتصادی و بازرگانی

- حمایت تعریفه گمرکی (محصولات و ماشین‌آلات) و مقایسه با تعریفه‌های جهانی

حمایت تعریفه گمرکی شامل دو بخش تعریفه واردات ماشین‌آلات و مواد نیاز طرح حقوق گمرکی صادرات محصولات واحد تولیدی است که می‌بایست در جهت رشد صنعت انتخاب و اعمال شود. حقوق ورودی ماشین‌آلات خارجی مورد نیاز طرح همانند اکثر ماشین‌آلات صنعتی حدود ۱۰ درصد است که تعریفه نسبتاً پایینی است و به سرمایه‌گذاران هزینه بالایی را تحمیل نمی‌کند. از طرف دیگر در سال‌های اخیر دولت جمهوری اسلامی ایران برای محصولاتی که توانایی رقابت در بازارهای بین‌المللی را داشته باشند و بتوان آنها را به خارج از کشور صادر کرد، مشوق‌هایی در نظر گرفته است و به این واحدها جوايز صادراتی می‌دهد، این مسئله باعث شده است که حجم صادرات غیر نفتی کشور در سال‌های اخیر از رشد فزاینده برخوردار شود. بنابراین در صورت تولید روغن پالم با کیفیت و قیمت مناسب مشوق‌هایی برای صادرات آن از طرف دولت در نظر گرفته شده است که باعث رقابتی‌تر شدن محصول در بازارهای کشور هدف می‌شود.

- حمایت‌های مالی (واحدهای موجود و طرح‌ها)، بانک‌ها - شرکت‌های سرمایه‌گذار

حمایت‌های مالی واحدهای تولیدی شامل اعطای تسهیلات بانکی و نحوه بازپرداخت آنها، همچنین معافیت‌های مالیاتی است که در صورت مناسب بودن آنها تسهیل در اجرای طرح می‌شوند و شرایط را برای سرمایه‌گذاری افراد کارآفرین مهیا می‌کند. در ادامه به برخی از این شرایط پرداخته می‌شود.

- یکی از تسهیلات بانکی مهم برای واحدهای تولیدی، پرداخت وام بانکی بلند مدت تا ۷۰ درصد سرمایه‌گذاری ثابت توسط بانک‌های دولتی کشور است. این مقدار برای مناطق محروم در صورت استفاده از ماشین‌آلات خارجی تا ۹۰ درصد هم قابل افزایش می‌باشد.

نرخ سود تسهیلات ریالی بلند مدت در بخش صنعت ۱۰ درصد است که برای برخی از شرکت‌های تعاونی و واحدهای احداث شده در مناطق محروم قسمتی از سود تسهیلات، توسط دولت به بانک‌ها پرداخت می‌شود.

مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی	گزارش نهایی	شهریور ۱۳۸۷
مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی		صفحه (۴۰)

- مدت زمان بازپرداخت تسهیلات بانکی بلند مدت با توجه به ماهیت طرح تولیدی، نوع تکنولوژی و امکان صادر شدن محصول تا حداقل ۸ سال می‌باشد که امکان استفاده از دوره تنفس یک الی دو ساله بازپرداخت اقساط نیز وجود دارد.

- یکی دیگر از تسهیلات بانکب مهم، وام‌های بانکی کوتاه مدت (۶ الی ۱۲ ماهه) برای استفاده به عنوان سرمایه در گردش مورد نیاز برای انجام فرآیندهای تولید است که شبکه بانک تا ۷۰ درصد آن را تأمین می‌کند. اخذ تسهیلات کوتاه مدت تا این میزان، منوط به جلب اعتماد بانک‌های عامل و سابقه مطلوب در انجام بازپرداخت تسهیلات دریافتی قبلی است.

علاوه بر تسهیلات بانکی که برای احداث واحدهای تولیدی جدید وجود دارد، برای تشویق سرمایه‌گذاران و هدایت آنها به احداث کارخانجات در مناطق محروم، معافیت‌های مالیاتی در نظر گرفته شده است که برخی از آنها عبارتند از:

- ۱- معافیت مالیاتی تا ۱۰ سال برای اجرای طرح در مناطق محروم
- ۲- معافیت مالیاتی تا ۴ سال برای اجرای طرح در شهرک‌های صنعتی

شهریور ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۴۱)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

۱۱- تجزیه و تحلیل و ارائه جمع‌بندی و پیشنهاد نهایی در مورد احداث واحدهای

جدید

برای جمع‌بندی مطالعات امکان‌سنجی احداث واحد تولید روغن پالم باید به مسائل و مواد متعددی نظری، وجود واحدهای تولید مشابه، طرح‌های تولیدی در دست اجرای مشابه، میزان نیاز کشور، توانایی صنایع غذایی کشور، قیمت تمام شده، سوددهی واحد تولیدی، دوره بازگشت سرمایه، امکانات مورد نیاز، دانش فنی مورد نظر و ... توجه کرد.

همانطور که در بخش‌های قبل اشاره گردید در حال حاضر واحد تولیدی مشابهی که توانایی تولید روغن پالم را داشته باشد، در کشور وجود ندارد. از طرفی واحدهای بسیاری در کشور به این محصول نیاز دارند و کشورهای مجاور و آسیای میانه متقاضی آن هستند. با توجه به موارد مطرح شده فوق، می‌توان نتیجه گرفت؛ بازار مناسبی برای فروش روغن پالم در کشور و منطقه وجود دارد. هرچند قیمت تمام شده این محصول نسبت به مشابههای وارداتی بیشتر است و لازم است برای رقابت‌پذیری، بر روی کیفیت محصول و هزینه‌های تولید آن مطالعات کاملی انجام شود.

باتوجه به محاسبات انجام شده و انجام مطالعات فنی جهت کسب دانش فنی تولید، سرمایه‌گذاری با حجمی حدود ۱۸,۵ میلیارد ریال برای احداث یک واحد تولیدی با ظرفیت ۱۰۰۰ تن روغن پالم در مناطقی نظری؛ استان‌های خوزستان، بوشهر، هرمزگان، کرمان، سیستان و بلوچستان، آذربایجان شرقی، آذربایجان غربی و خراسان نیاز است. به طوریکه دوره بازگشت سرمایه آن کمتر از چهار سال پیش‌بینی می‌شود و بیش از ۶۰ نفر اشتغال ایجاد می‌کند. در صورت تصمیم برای سرمایه‌گذاری برای احداث واحد تولید روغن پالم در کشور، باید برنامه‌ریزی اصولی در خصوص تولید انواع روغن پالم با ارزش افزوده بالا و کیفیت مطلوب مطابق با استانداردهای معتبر انجام شود تا توان رقابت در بازارهای منطقه با محصولات کشورهایی، نظیر مالزی، اندونزی و سنگاپور را داشته باشد.

شهریور ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۴۲)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی

۱۲- منابع و مأخذ

- ۱- اداره کل اطلاعات و آمار وزارت صنایع و معادن.
- ۲- مرکز اطلاعات و آمار وزارت بازارگانی.
- ۳- کتاب "مقررات صادرات و واردات سال ۱۳۸۶"، انتشارات شرکت چاپ و نشر بازارگانی.
- ۴- پایگاه اطلاع‌رسانی مرکز آمار ایران.
- ۵- پایگاه اطلاع‌رسانی مرکز پژوهش‌های مجلس جمهوری اسلامی ایران.
- ۶- نمایندگی شرکت‌های تولیدکنندگان ماشین‌آلات
- ۷- پایگاه‌های اطلاع‌رسانی شرکت‌های تولید کننده ماشین‌آلات
- ۸- سازمان توسعه تجارت ایران
- ۹- سازمان صنایع کوچک و شهرک‌های صنعتی ایران

شهریور ۱۳۸۷	گزارش نهایی	مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی طرح‌های صنعتی
صفحه (۴۳)		مجری: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر- معاونت پژوهشی