

بسمه تعالی



جمهوری اسلامی ایران

وزارت صنایع و معادن

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران

طرح امکان سنجی طرح های اشتغالزای صنایع کوچک
گروه صنایع فلزی و ماشین سازی
جدول شماره 1

گزارش امکان سنجی مقدماتی
طرح تولید کانتینر و کانکس

شهریور 1386

مشاور: شرکت طرح و احداث پایدار

آدرس: عباس آباد، بعد از سهروردی، پلاک 156، طبقه دوم تلفکس: 88502690

تلفن: 22079296



طرح و احداث پایدار
Paydar Engineering & Construction



مورخ: 86/3/30



کد مدرک: ف-1-22 ن

ویرایش: 1

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---



خلاصه طرح

تولید انواع کانتینر و کانکس	نام محصول	
3000 متر مربع در سال 80 دستگاه در سال	<ul style="list-style-type: none"> • کانکس • کانتینر 	ظرفیت پیشنهادی طرح (ظرفیت عملی)
<ul style="list-style-type: none"> • کانکس • محل مسکونی انسانها • به عنوان فروشگاه، کیوسکهای روزنامه فروشی، کیوسکهای میوهفروشی • • کانتینر • حمل بارهای متفرقه • حمل بارهای یخچالی • حمل مایعات و سیالات 	موارد کاربرد	
تیر آهن I ، پروفیل قوطی ، ورق گالوانیزه و ...	مواد اولیه مصرفی عمده	
کانکس 7871 متر مربع در سال کانتینر مازاد عرضه وجود دارد	کمبود محصول (پایان برنامه توسعه چهارم)	
18	اشتغال زایی (نفر)	
1500	زمین مورد نیاز (مترمربع)	
50	اداری (مترمربع)	زیربنا
600	تولیدی (مترمربع)	
50	انبار (مترمربع)	
90	تاسیسات و سایر	
به ترتیب 21450، 28350، 18200 کیلوگرم در سال	میزان مصرف سالانه مواد اولیه اصلی	
---	ارزی (یورو)	سرمایه گذاری ثابت طرح
4476	ریالی (میلیون ریال)	
4476	مجموع (میلیون ریال)	
استانهای تهران ، خراسان رضوی ، آذربایجان شرقی ، مرکزی ، اصفهان و سمنان	محل پیشنهادی اجرای طرح	



<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

فهرست مطالب

صفحه	فهرست
1	مقدمه
2	1- معرفی محصول
2	1-1- نام و کد محصولات (آسیک 3)
6	1-2- شماره تعرفه گمرکی
7	1-3- شرایط واردات محصول
7	1-4- بررسی و ارائه استانداردهای موجود در محصول (ملی یا بین المللی)
7	1-5- بررسی و ارائه اطلاعات لازم در زمینه قیمت تولید داخلی و جهانی محصول
8	1-6- معرفی موارد مصرف و کاربرد
10	1-7- بررسی کالاهای جایگزین و تجزیه و تحلیل اثرات آن بر مصرف محصول
12	1-8- اهمیت استراتژیکی کالا در دنیای امروز
13	1-9- کشورهای عمده تولیدکننده و مصرف کننده محصول
14	1-10- شرایط صادرات
15	2- وضعیت عرضه و تقاضا
15	2-1- بررسی ظرفیت بهره برداری و روند تولید از آغاز برنامه سوم تاکنون
25	2-2- بررسی وضعیت طرح های جدید و طرح های توسعه در دست اجرا
35	2-3- بررسی روند واردات محصول از آغاز برنامه سوم تا آخر سال 1385

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---



صفحه	فهرست
36	2-4- بررسی روند مصرف از آغاز برنامه توسعه سوم تاکنون
37	2-5- بررسی روند صادرات محصول از آغاز برنامه توسعه سوم تا پایان سال 1385 و بررسی امکان توسعه صادرات
38	2-6- بررسی نیاز به محصول با اولویت صادرات تا پایان برنامه توسعه چهارم
40	3- بررسی اجمالی تکنولوژی و روش های تولید و عرضه محصول در کشور و مقایسه آن با دیگر کشورها
45	4- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی های مرسوم در فرایند تولید محصول
46	5- بررسی و تعیین حداقل ظرفیت اقتصادی به همراه برآورد حجم سرمایه ثابت مورد انتظار
53	6- برآورد مواد اولیه عمده مورد نیاز سالانه و منابع تامین آن
57	7- پیشنهاد منطقه مناسب برای اجرای طرح
60	8- وضعیت تأمین نیروی انسانی و تعداد اشتغال
61	9- بررسی و تعیین میزان آب، برق، سوخت، امکانات مخابراتی و ارتباطی
63	10- وضعیت حمایت های اقتصادی و بازرگانی
64	11- تجزیه و تحلیل و ارائه جمع بندی و پیشنهاد نهایی در مورد احداث واحدهای جدید

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

مقدمه

مطالعات امکان‌سنجی، مطالعات کارشناسی است که قبل از اجرای طرح‌های سرمایه‌گذاری اقتصادی انجام می‌گیرد. در این مطالعات از نگاه بازار، فنی و مالی و اقتصادی طرح مورد بررسی و آنالیز قرار گرفته و نتایج حاصل از آن به عنوان مبنایی برای تصمیم‌گیری سرمایه‌گذاران مورد استفاده قرار می‌گیرد.

گزارش حاضر مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی تولید انواع کانتینر و کانکس می‌باشد. که در قالب متدولوژی علمی مطالعات امکان‌سنجی تهیه گردیده است و مطابق متدولوژی فوق، ابتدا محصول مورد مطالعه به طور دقیق معرفی شده و سپس بررسی‌های لازم روی بازار آن صورت خواهد گرفت و در ادامه مطالعات فنی در خصوص چگونگی تولید و امکانات سخت و نرم‌افزاری مورد نیاز نیز شناسایی شده و در نهایت ظرفیت‌های اقتصادی و حجم سرمایه‌گذاری مورد نیاز برای اجرای طرح برآورد و ارائه خواهد شد تا با استفاده از آن سرمایه‌گذاران و علاقه‌مندان محترم بتوانند کلیه اطلاعات مورد نیاز را کسب و در جهت انجام سرمایه‌گذاری اقتصادی با دید باز و مسیرشفاف اقدام نمایند. امید است این مطالعات کمکی هرچند کوچک در راستای توسعه صنعتی کشورمان بعمل بیاورد.

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

1- معرفی محصول

1-1- نام و کد محصولات (آیسیک 3)

محصولات مورد مطالعه طرح حاضر، تولید انواع کانتینر و کانکس است. این محصولات اتاقک‌های فلزی هستند که هر کدام برای کاربردهای خاصی تولید و عرضه می‌گردد. کانتینرها برای حمل بار به اشکال مختلف و کانکس‌ها جهت اسکان انسان‌ها، فروشگاه‌ها و موارد مشابه کاربرد دارند. در اینجا جهت آشنایی بیشتر مشخصات عمومی هر کدام از آنها ارائه شده است.



Ø کانتینرها

کانتینرها اتاقک‌های فلزی هستند که جهت حمل بار به اشکال مختلف از آنها استفاده می‌شود. استفاده از کانتینر امکان حمل بار را تسهیل کرده و عملیات بارگیری و تخلیه را نیز سرعت بخشیده و همچنین آسیب کمتری به محموله‌ها وارد می‌گردد. کاهش هزینه‌های بسته‌بندی، حمل یکجای بار، تسهیل حمل و تحویل کالا از محل تولید تا مصرف از دیگر مزایای استفاده از کانتینرها برای حمل بار می‌باشد.

1- انواع کانتینرها از نظر ظرفیت حمل بار

مطابق استانداردهای بین‌المللی، ابعاد و ظرفیت کانتینرها به صورت جدول زیر می‌باشد:

جدول شماره 1 - مشخصات استاندارد جهانی کانتینر				
ظرفیت حمل بار - تن	ابعاد - فوت			علامت
	ارتفاع	عرض	طول	
30	8	8	40	IA
25	8	8	30	IB
20	8	8	20	IC
10	8	8	10	ID

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

2- انواع کانتینرها از نظر نوع کاربری

کانتینرها از نظر نوع کاربرد به انواع زیر تقسیم بندی می گردند:



• کانتینر برای حمل کالاهای متفرقه General Cargo Containers

این کانتینرها برای حمل کالاهای مختلف مورد استفاده قرار می گیرند:



• کانتینرهای بسته Closed containers



<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---



● کانتینرهای بغل باز Open top containers



Ø کانکسها Conex

کانکسها اتاقکهای فلزی هستند که به نوعی می توان از آنها به عنوان اتاقکها و یا خانه های پیش ساخته نیز یاد کرد.

کانکسها براساس نوع استفاده در اشکال و ابعاد مختلف ساخته می شوند که شکل های آن به صورت چهار ضلعی، شش ضلعی، هشت ضلعی و یا به صورت تمام شیشه خور می باشد. در این اتاقکها براساس نوع کاربرد برق و سیم کشی آن لوله کشی آب، سرویس های بهداشتی، حمام، آشپزخانه و غیره تعبیه می شود به نوعی می توان گفت که کلیه امکانات موجود یک واحد مسکونی یا تجاری در کانکسها قابل تعبیه است. درب و پنجره کانکسها نیز مشابه موارد متناظر آن در واحدهای مسکونی طراحی و اجرا می گردد. همچنین دیوارهای کانکس برای عایق



<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

بودن در مقابل حرارت و برودت دو جداره و عایقکاری می شود. سطوح داخلی کانکس ها نیز به وسیله فوم فشرده (با روکش فلزی) پوشیده می شود. ذیلاً چند نمونه کانکس نشان داده شده است.



از نقطه نظر تقسیم بندی کانکس ها می توان دسته بندی زیر را انجام داد:

- کانکس های ساده
- کانکس های متحرک
- کانکس همراه با آشپزخانه
- کانکس همراه با سرویس بهداشتی
- کانکس همراه با دکوراسیون و تخت خواب

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

○ کانکس برای مصارف خاص

ابعاد و اندازه داخلی کانکسها بر حسب نوع کاربرد و سفارش مشتری طراحی و ساخته می شود به طوری که از مساحت 10 تا 120 متر مربع می تواند انتخاب گردد.

کد ISIC محصول

مطابق طبقه بندی وزارت صنایع و معادن محصولات مورد مطالعه دارای کد آیسیک به شرح زیر می باشند.

○ کانتینر 34201350



○ کانکس 28111154

2-1- شماره تعرفه گمرکی

وزارت بازرگانی به عنوان متولی سیاست گذاری صادرات و واردات از کشور و همچنین تعیین کننده قانونی مقررات آن، شماره تعرفه و حقوق ورودی به شرح زیر را برای کانتینر و کانکس تعیین نموده است.

جدول شماره 2- شماره تعرفه و حقوق ورودی کانکس و کانتینر		
حقوق ورودی	شماره تعرفه	محصول
45 درصد	94060090	خانه های پیش ساخته (کانکس)
20 درصد	7309000	منابع و مخازن (کانتینر)

ماخذ: کتاب مقررات صادرات و واردات وزارت بازرگانی

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

3-1- شرایط واردات محصول

با مراجعه به مقررات صادرات و واردات منتشر شده از سوی وزارت بازرگانی، می‌توان گفت که هیچگونه شرایط و محدودیتی برای واردات این محصول وجود ندارد.

4-1- بررسی و ارائه استانداردهای موجود در مورد محصول

محصولات مورد مطالعه دارای استاندارد ملی نمی‌باشند ولی استانداردهای بین‌المللی در مورد آنها به شرح زیر وجود دارد.

DIN – 17982-1995 برای کانتینر

DIN – 18561 1995 برای کانکس

5-1- بررسی و ارائه اطلاعات لازم در زمینه قیمت تولید داخلی و جهانی محصول

1-5-1- قیمت‌های داخلی



Ø کانتینرها

قیمت فروش کانتینرها براساس ظرفیت و نوع کاربری آنها تعیین می‌گردد. در جدول زیر قیمت برخی کانتینرهای معمولی بازار ارائه شده است.

جدول شماره 3- قیمت برخی انواع معمول کانتینرها	
قیمت‌ها - میلیون ریال	نوع کانتینر
48	IA کانتینر 40 فوت
40	IB کانتینر 30 فوت
34	IC کانتینر 20 فوت
28	ID کانتینر 10 فوت

ماخذ: استعلام قیمت از سازندگان کانتینر

Ø کانکسها

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

قیمت کانکس‌ها براساس هر متر مربع آنها و همچنین نوع کانکس و متعلقات و امکانات موجود در آن تعیین می‌گردد به طوری که کانکس‌های ساده دارای قیمتی معادل 120,000 ریال برای هر متر مربع می‌باشند و به واسطه اضافه شدن متعلقات دیگر مانند سرویس‌های بهداشتی، آشپزخانه، دکوراسیون خاص و غیره قیمت‌ها افزایش پیدا می‌نماید به طوری که در یک کانکس همانند یک واحد مسکونی شامل کلیه امکانات و تجهیزات مورد نیاز باشد قیمت هر متر مربع تا 3,000,000 ریال نیز افزایش پیدا می‌کند. لیکن در عمل قیمت هر متر مربع 120,000 ریال به عنوان قیمت پایه می‌تواند مورد توجه قرار گیرد.

2-5-1- قیمت‌های جهانی

قیمت‌های جهانی انواع کانتینر و کانکس حدود سی تا چهل درصد از قیمت‌های داخلی عنوان شده در بندهای فوق بیشتر است.

6-1- معرفی موارد مصرف و کاربرد

همانطوری که در قسمت معرفی محصولات مورد مطالعه نیز ذکر شد، کانتینرها برای حمل و نقل بار و کانکس به عنوان واحدهای پیش ساخته جهت سکونت مورد استفاده قرار می‌گیرند. در اینجا جهت آشنایی بیشتر جزئیات کاربرد این محصولات آورده شده است.



Ø معرفی موارد کاربرد کانتینرها

مورد استفاده کانتینرها جهت حمل بار می‌باشد که به صورت زیر قابل تقسیم هستند:

○ حمل بارهای متفرقه

○ حمل بارهای یخچالی

○ حمل مایعات و سیالات

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---



کانتینرها به عنوان یک ظرف جهت نگهداری بار در هنگام حمل و نقل مورد استفاده قرار می‌گیرند به طوری که بار مورد حمل داخل کانتینر قرار داده شده و پس از آن کانتینر روی کامیون، کشتی، واگن و دیگر وسایط موتوری حمل و نقل قرار داده شده و به مقصد حمل می‌گردد. کانتینرها در سیستم حمل و نقل جهانی به صورت یک کالای قابل تبادل عمومی مورد استفاده قرار می‌گیرد یعنی اینکه در مقصد خریدار می‌تواند پس از تخلیه بار کانتینر جهت استفاده مجدد به شرکت باربری یا کشتیرانی باز گرداند (مانند استفاده چندباره از یک شیشه نوشابه)

Ø معرفی موارد کاربرد کانکس‌ها

کانکس‌ها به منظوره‌های زیر مورد استفاده قرار می‌گیرند:

- استفاده از کانکس‌ها به عنوان محل مسکونی انسان‌ها
- استفاده از کانکس‌ها به عنوان فروشگاه، کیوسک‌های روزنامه فروشی، کیوسک‌های میوه‌فروشی (مانند میادین میوه و تره‌بار) و غیره
- استفاده از کیوسک‌ها در کارگاه‌های ساخت واحدهای مسکونی بزرگ به عنوان محل اسکان کارگران و مهندسان
- استفاده از کانکس‌ها به عنوان محل‌های آموزشی
- استفاده از کانکس‌ها به عنوان بیمارستان‌های صحرائی

و در یک کلام در کلیه محل‌هایی که امکان ساخت ساختمان دائمی وجود نداشته و یا بنا به هر علی‌الزمان یا هزینه لازم ساخت وجود ندارد، کانکس‌ها به عنوان ساختمان و اتاقک پیش‌ساخته مورد استفاده دارد.

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--



7-1- بررسی کالاهای جایگزین و تجزیه و تحلیل اثرات آن بر مصرف محصول

Ø کانتینرها

کانتینرها دارای کالای جایگزین نیستند. البته در برخی حمل و نقل های داخلی باکس پالتها، جعبه های چوبی و موارد مشابه آنها در برخی شرایط خاص قابلیت جایگزینی برای کانتینرها را دارا هستند. لیکن این جایگزینی تنها در شرایط خاص است و در مجموع می توان کانتینرها را یک کالای بدون جایگزین معرفی کرد.



Ø کانکس ها

کانکس ها خود جایگزین واحدهای مسکونی، تجاری، خدماتی و بهداشتی می باشند. از اینرو ساختمان های فوق الذکر نیز می توانند به نوعی کالای جایگزین برای کانکس ها محسوب گردند. لیکن قدرت جایگزینی ساختمان های دائمی فوق الذکر برای کانکس ها پایین می باشد. قیمت بالاتر ساختمان های دائمی و زمان بر بودن احداث یک ساختمان دو عامل مهم هستند که سبب ابداع کانکس ها و جایگزین کردن آنها برای ساختمان های دائمی شده است. از اینرو می توان گفت که کالاهای جایگزین (ساختمان های دائمی) اثرات منفی قابل توجهی روی بازار کانکس ها ندارند. در جدول زیر مقایسه ای بین پارامترهای مهم کانکس ها و ساختمان های معمولی آورده شده است.

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

جدول شماره 4 - مقایسه قابلیت کاربری کانکسها در مقابل ساختمانهای دائمی	
نتیجه بررسی	پارامترهای بررسی
کانکسها در کارخانجات صنعتی ساخته و به محل استفاده حمل می‌شوند و لذا سرعت ساخت و تحویل آنها بسیار کوتاه‌تر از ساختمان سازی است. مضاف بر اینکه می‌توان کانکسها را قبلاً ساخته و آماده نموده و با سفارش مشتری به محل وی حمل و تحویل شود.	سرعت ساخت
قیمت هر متر مربع کانکس بسیار کمتر از قیمت هر متر مربع ساختمان دائمی است	قیمتها
کانکسها قابلیت حمل و استفاده در نقاط مختلف می‌باشند و این در حالی است که یک ساختمان پس از ساخت قابلیت جابجایی ندارد.	قابلیت حمل و استفاده مجدد
کلیه امکانات مورد نیاز زندگی انسان قابل تأمین در کانکسها می‌باشد.	امکانات مورد نیاز زندگی
ساخت یک ساختمان نیاز اخذ مجوزهای مختلف از شهرداری و دیگر مراکز دولتی است. در حالی که کانکسها نیازی به این مجوزها ندارد	عدم نیازمندی به اخذ مجوزهای مختلف دولتی
کانکسها به صورت مدولار طراحی و ساخته می‌شوند از اینرو در صورت نیاز به فضای بیشتر، امکان توسعه فضا برآحتی وجود دارد. در حالی که در مورد ساختمان توسعه فضا محدود است.	قابلیت توسعه مساحت کانکسها

با توجه به جدول بالا می‌توان گفت که هر چند ساختمانهای دائمی قابلیت جایگزینی برای کانکسها را دارا هستند ولی قدرت جایگزینی آنها پایین است.

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

8-1- بررسی اهمیت استراتژیک کالا در دنیای امروز



محصولات مورد مطالعه طرح حاضر، هیچکدام از اهمیت استراتژیک در بازار برخوردار نیستند. لیکن اهمیت آنها در صنایع، خدمات، ساخت و سازهای مسکونی و غیره از سطح بالایی برخوردار است که در اینجا جهت تعریف آن، شرح مختصری در خصوص جایگاه این محصولات در جامعه ارائه شده است.

Ø کانتینرها

کانتینرها تجهیزات مورد نیاز در حمل و نقل بار هستند و بخصوص در حمل‌های دریایی استفاده از کانتینر برای بخش عمده بارهای صادراتی یا وارداتی اجتناب ناپذیر است. در حمل و نقل جاده‌ای و ریلی نیز کانتینرها از اهمیت بالایی برخوردار هستند ولی اهمیت آنها در سطح حمل دریایی نمی‌باشد.

Ø کانکس‌ها

کانکس‌ها یک کالای بسیار مهم در ساخت و سازها محسوب می‌گردند. این کالاها به علت قابلیت آماده بهره‌برداری شدن بسیار سریع، دارای جایگاه ویژه در اسکان انسان‌ها هستند. به عنوان مثال در ایجاد میادین میوه و تره‌بار، شهرداری‌ها ترجیح می‌دهند از کانکس در عوض ساخت و ساز دائمی استفاده نمایند. یا اینکه در مواقع بروز بلاهای طبیعی مانند سیل و زلزله، کانکس‌ها بلافاصله قابل انتقال به محل و اسکان مردم در آن می‌باشند. نصب کیوسک روزنامه فروشی و دیگر فروشگاهها در کنار خیابان که قابلیت جمع‌آوری در مواقع لزوم را نیز دارا هستند از دیگر موارد قابل ذکر در خصوص مزیت کانکس‌ها به شمار می‌آیند که سبب ایجاد اهمیت برای آنها شده است.

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

9-1- کشورهای عمده تولیدکننده و مصرف کننده محصول

1-9-1- کشورهای عمده تولیدکننده

از جمله کشورهای عمده تولیدکننده انواع کانتینر و کانکس می توان به کشورهای زیر اشاره



کرد:

- آمریکا
- آلمان
- ایتالیا
- ژاپن
- چین
- اتریش
- کانادا

2-9-1- کشورهای عمده مصرف کننده

عمده ترین مورد مصرف کانتینر در حمل دریایی است و نظر بر اینکه در حمل دریایی استفاده از کانتینر برای بسیاری از کالاها اجباری می باشد از اینرو کشورهایایی که دارای حجم واردات و صادرات بالا می باشند، به عنوان کشورهای عمده مصرف کننده کانتینر محسوب می گردند. ذیلاً تعدادی از کشورهای مطرح در این خصوص معرفی شده است:

- آمریکا
- کشورهای اتحادیه اروپا
- چین
- ژاپن
- کانادا



 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

در مورد کانکس ها می توان گفت که اکثر کشورهای جهان از آن استفاده می کنند و لذا نمی توان کشورهای را به عنوان مصرف کنندگان عمده آن معرفی کرد لیکن در حالت کلی قابل ذکر است که در کشورهای اروپائی و آمریکا بعلت وجود فرهنگ گردشگری ، مصرف کانکسها بالاتر از سایر کشورها می باشد .

10-1- شرایط صادرات

با مراجعه به کتاب آیین نامه و مقررات واردات و صادرات وزارت بازرگانی ، نتیجه گیری شده است که هیچگونه محدودیت خاصی برای صادرات این کالاها به لحاظ قانونی وجود ندارد. لیکن فروش خارجی این محصولات (صادرات) مستلزم رعایت مواردی است که در جدول زیر به آنها اشاره شده است.

جدول شماره 5- معرفی شرایط صادرات کانتینر و کانکس		
شرح	شرایط لازم	ردیف
کانتینر یک کالای قابل معاوضه در بازار حمل و نقل دریایی است. از اینرو در طراحی و ساخت آن لازم است استانداردهای بین المللی به طور کامل رعایت گردد.	رعایت استانداردهای طراحی و ساخت در سطح بین المللی	کانتینرها
در بازارهای جهانی قیمت به همراه کیفیت از حساسیت بالایی برخوردار است. از اینرو هر تولیدکننده لازم است قابلیت رقابتی از لحاظ قیمت را برخوردار باشد.	تأمین قیمت های رقابتی	
ورود به بازارهای جهانی لازمه تولید کالا تحت استانداردهای جهانی می باشد که در مورد کانکس هم این امر کاملاً صادق است.	رعایت استانداردهای طراحی و ساخت در سطح بین المللی	کانکس ها
هر کشوری برای واحدهای مسکونی، تجاری، خدماتی و بهداشتی از فرهنگ و نوع زندگی مخصوص به خود برخوردار هستند، از اینرو لازم است معماری و سازه و دکوراسیون کانکسها متناسب با الزامات کشور مقصد طراحی و اجرا گردد.	رعایت فرهنگ و نوع زندگی کشور مقصد صادرات	

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

2- وضعیت عرضه و تقاضا

2-1- بررسی ظرفیت بهره برداری و روند تولید از آغاز برنامه سوم تاکنون

2-1-1- بررسی ظرفیت‌های بهره‌برداری



با مراجعه به اطلاعات وزارت صنایع و معادن، ظرفیت بهره‌برداری در سطح کشور به

صورت جدول زیر جمع‌بندی شده است:

∅ کانکس

جدول شماره 6- ظرفیت بهره‌برداری تولید کنندگان کانکس				
ردیف	واحد ها	محل استقرار	ظرفیت	سال شروع بهره‌برداری
1	اهرم ماشین	تهران	600 متر مربع	1373
2	رنگین فلز خراسان	مشهد	2000 متر مربع	1375
3	علی اعتمادی	شیراز	2000 متر مربع	1380
4	تهران کانتینر	تهران	1000 متر مربع	1378
5	شرکت خانه‌های پیش‌ساخته ایران	اراک	10000 متر مربع	1376
	جمع	-	15600 متر مربع	-

مأخذ - وزارت صنایع و معادن - مرکز آمار و اطلاع رسانی

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

در مستندات وزارت صنایع و معادن تنها واحدهای فوق الذکر آمده است. لیکن با انجام مطالعات میدانی، تولیدکنندگان زیر نیز شناسایی شده است.

جدول شماره 7- فهرست تولیدکنندگان کانکس (بدون سابقه در وزارت صنایع)			
ردیف	نام واحد	محل استقرار	تلفن
1	شرکت زرین تبادل آذرین	تهران	77792516-77792778
2	ایران کانکس	اصفهان	0913168818
3	موسوی کانکس	اصفهان	09133096396
4	توکلی	تبریز	09143189087
5	قره گزلو	تهران	90121112485
6	شرکت فعال سپهر	تهران	09121081278
7	شرکت سیماب جی	اصفهان	09133110312
8	سیامک سلیمان پور	تهران	88054506
9	داریوش جهانگیری	بوشهر	07714544523 07714551819
10	کارگاه ایمن سازان	تهران	55820367
11	جواد جعفری	تهران	09123242862

ماخذ - مطالعات میدانی انجام شده



در قسمت های آتی ظرفیت تقریبی برای این واحدها ارائه خواهد شد .



یکی از علل عدم ثبت مشخصات این واحدها در ردیف تولیدکنندگان کانکس این است که بعضی از این واحدها تحت عنوان کانتینرساز اقدام به دریافت مجوز نموده ولی در عمل اقدام به تولیدکانکس نمی نمایند.

☒ کانتینرها



جدول شماره 8- واحدهای فعال تولیدکننده انواع کانتینر

 طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	--	---

ردیف	نام واحد	محل استقرار	ظرفیت - دستگاه	سال بهره‌برداری
1	رضا احمدی شعار	تبریز	50	نامشخص
2	شرکت آذر اتاق	تبریز	22	نامشخص
2	محمدعلی رنج پور	تبریز	15	نامشخص
3	محمدجعفری فرشباغ	تبریز	20	نامشخص
4	نقی تقی لر	تبریز	12	نامشخص
5	اطاق کمپرسی محمدرضا رستمی	ارومیه	10	1373
6	کانتینر محمود پاشایی	ارومیه	10	1366
7	عباس رفیعی	اصفهان	15	نامشخص
8	شاپ صنعت سپاهان	اصفهان	5000	1381
9	فاضل نعمت‌الله	اصفهان	27	نامشخص
10	اطاق سازی ایران کاروان	تهران	152	نامشخص
11	اطاق سازی بابک	تهران	300	نامشخص
12	الیاس حیدری	تهران	429	نامشخص
13	حسن جلیلی	تهران	416	نامشخص
14	حسین دشت	تهران	12	نامشخص
15	حمید دانش شام اسبی	تهران	180	نامشخص
16	صنعتی رامین	تهران	750	نامشخص
17	غلامرضا احمدی وفا	تهران	24	نامشخص
18	فنی دلیران	تهران	10	نامشخص
19	موتور یکتا	تهران	38	نامشخص
20	شرکت فارس کانکس	شیراز	600	نامشخص
21	شرکت صنعتی خودروسازان فارس	شیراز	50	1373
	جمع کل ظرفیت	-	8142	

مأخذ - وزارت صنایع و معادن - مرکز آمار و اطلاع رسانی

2-1-2- بررسی روند ظرفیت نصب شده تولید کانتینر و کانکس در کشور

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

در جدول شماره 6 و 8 فهرست واحدهای فعال در تولید کانتینر و کانکس آورده شد. از طرف دیگر در جدول شماره 7 فهرست شرکتها و واحدهای شناسایی شده از طریق مطالعات میدانی آورده شد از اینرو بررسی ظرفیت نصب شده در کشور را می توان به دو صورت انجام داد.

الف) واحدهایی که دارای سابقه در وزارت صنایع و معادن می باشند



ظرفیت نصب شده تولید کانکس	15600 متر مربع
ظرفیت نصب شده تولید کانتینر	8142 دستگاه

ب) واحدهای بدون سابقه در وزارت صنایع و معادن

این واحدها در جدول شماره 7 آمده است که تعداد آنها 11 واحد بوده و در ارتباط با تولید کانکس می باشد. به علت نبود هیچگونه سابقه، امکان بیان ظرفیت دقیق آنها وجود ندارد ولی در اینجا ما بر اساس نتایج حاصل از مطالعات میدانی، متوسط ظرفیت هر کدام از آنها را معادل 600 متر مربع فرض می نماییم که در این صورت جمع کل ظرفیت این واحدها 6600 متر مربع برآورد می گردد.

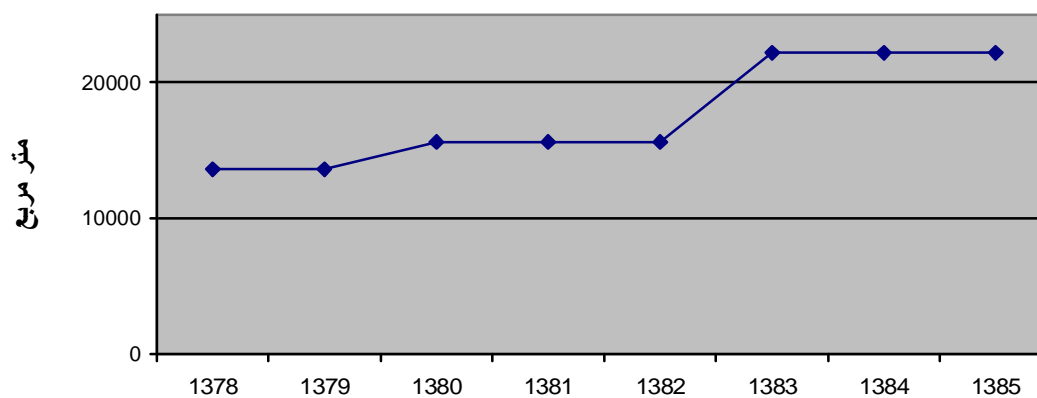
با جمع بندی ظرفیت های ذکر شده در بند الف و ب، جمع کل ظرفیت اسمی تولید انواع کانتینرها 8142 دستگاه و کانکس معادل 22200 متر مربع برآورد می گردد و با توجه به سال شروع بهره برداری واحدهای تولیدی، روند ظرفیت نصب شده در جدول زیر آمده است .

Ø کانکس

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---



جدول شماره 9- روند ظرفیت نصب شده برای تولید کانکس در کشور - سال 1385 - 1378			
ظرفیت نصب شده - متر مربع	سال	ظرفیت نصب شده - متر مربع	سال
22200	1383	13600	1378
22200	1384	13600	379
22200	1385	15600	1380
		15600	1381
		15600	1382

نمودار روند ظرفیت نصب شده برای تولید کانکس



وجود روند افزایشی در نمودار بالا کاملاً مشخص است .

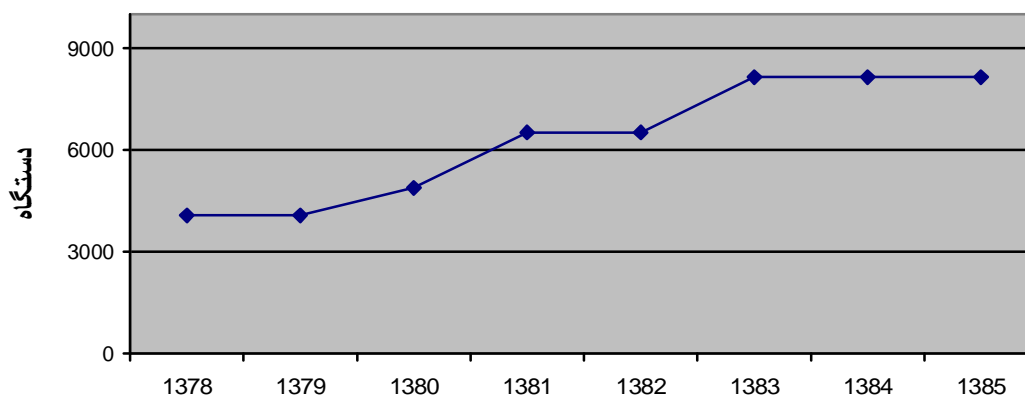
Ø کانتینر

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

جدول شماره 10- روند ظرفیت نصب شده برای تولید کانتینر در کشور - سال 1385 - 1378			
ظرفیت نصب شده - دستگاه	سال	ظرفیت نصب شده - دستگاه	سال
8142	1383	4071	1378
8142	1384	4071	379
8142	1385	4885	1380
		6514	1381
		6514	1382

در نمودار زیر روند ظرفیت نصب شده نشان داده شده است

نمودار روند ظرفیت نصب شده برای تولید کانتینر



وجود روند افزایشی در نمودار بالا کاملاً مشخص است .

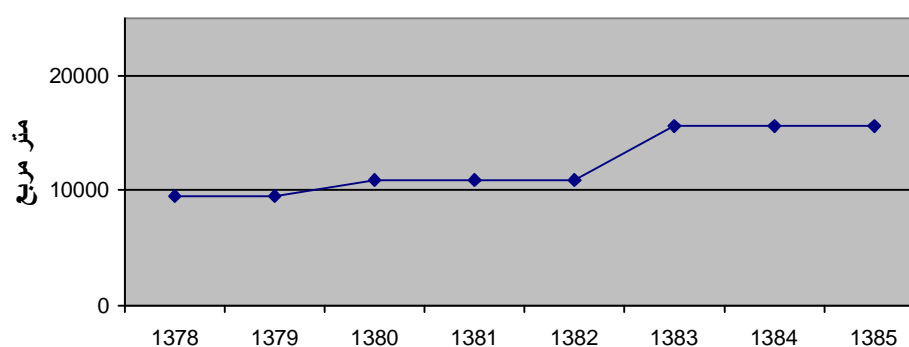
3-1-2- بررسی روند تولید واقعی انواع کانتینر و کانکس در کشور

در جداول شماره 9 و 10 روند ظرفیت نصب شده برای تولید انواع کانتینر و کانکس آورده شده است و همانطوری که مشخص است بخش عمده واحدهای فوق حالت کارگاهی داشته و لذا نمی توان میزان تولید واقعی آنها را استخراج کرد. از اینرو جهت برآورد تولید واقعی با استفاده از مطالعات میدانی ظرفیت عملی تولید معادل 70 درصد ظرفیت اسمی لحاظ و تولید واقعی این واحدها بر آورد شده است .

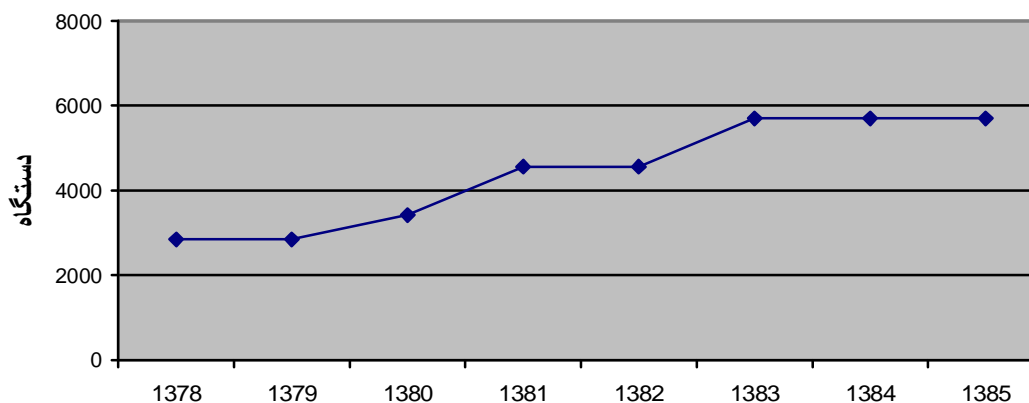
جدول شماره 11- روند تولید واقعی انواع کانتینر و کانکس طی سالهای گذشته								
نیمه اول 1385	1384	1383	1382	1381	1380	1379	1378	شرح
5700	5700	5700	4560	4560	3420	2850	2850	تولید واقعی انواع کانتینر
15540	15540	15540	10920	10920	10920	9520	9520	تولید واقعی انواع کانکس

در نمودار زیر روند تولید واقعی نشان داده شده است

نمودار روند تولید واقعی کانکس



نمودار روند تولید واقعی کانتینر





4-1-2- بررسی سطح تکنولوژی تولید در واحدهای فعال

از نقطه نظر سطح تکنولوژی تولید، واحدهای موجود را می‌توان به دو گروه عمده تقسیم‌بندی کرد.

۱- واحدهای گروه یک

این واحدها به صورت کارخانه‌ای فعالیت داشته از توان فنی و مهندسی لازم برخوردار بوده و طراحی محصولات تولیدی خود را به صورت علمی و تحت استانداردهای مرتبط بین‌المللی انجام می‌دهند. همچنین در فرایند تولید از ماشین‌آلات مختلف برش، جوش، ماشینکاری، رنگ و غیره استفاده کرده و محصول تولیدی را کاملاً منطبق بر طراحی‌های صورت گرفته انجام می‌دهند. محصولات تولیدی این گروه از کیفیت و قیمت بالایی برخوردار است.

۱۱- واحدهای گروه دو

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

این واحدها به صورت کارگاههای بزرگ در حال فعالیت هستند. مدیران این واحدها از تجارب بلندمدت در صنعت فلزکاری برخوردار بوده و لذا براساس همین تجارب نیز طراحی و ساخت محصولات خود را انجام می دهند. ماشین آلات مورد استفاده در این کارگاهها حالت عمومی یک کارگاه آهنگری و فلزکاری را دارد و اپراتورها با راهنمایی فنی مدیر کارگاه اقدام به تولید می نمایند. (طراحی و نقشه خاصی وجود ندارد)

با توجه به مطالب ذکر شده، سطح تکنولوژی مورد استفاده را می توان به صورت



زیرخلاصه کرد:

جدول شماره 12- جمع بندی تکنولوژی مورد استفاده در ساخت کانتینر و کانکسها	
محصولات تولیدی	سطح تکنولوژی
تولید کانکس هایی با مساحت بالا و متنوع از نگاه نوع کاربرد، دکوراسیون جذاب و کاربری های مورد نیاز بازار- تولید کانتینر با استانداردهای جهانی	بالا
تولید کانکس هایی با مساحت متوسط، تولید کانکس های عمومی - تولید کانتینرهای حمل و نقل داخل کشور	متوسط
تولید کانکس های کوچک و ارزان قیمت	پایین

5-1-2- نگاهی به راندمان تولید (درصد استفاده از ظرفیت اسمی) در واحدهای فعال

کسب و کار تولید و عرضه کانتینر و کانکس ها از نوع تولید سفارشی محسوب می گردد. به طوری که تولیدکننده پس از کسب سفارش از مشتری، اقدام به تولید می نماید ولی بر اساس یک مطالعات میدانی نتیجه گیری شده است که بخش عمده این واحدها حداکثر با هفتاد درصد ظرفیت خود در حال تولید می باشند .

6-1-2- کشورها و شرکتهای سازنده ماشین آلات مورد استفاده در تولید

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

واحدهای تولیدکننده کانتینر و کانکس، کارخانه‌ها و کارگاههای فلزکاری و آهنگری هستند



که در آنها ماشین‌آلات زیر در آنها وجود دارد.



جدول شماره 13- فهرست ماشین‌آلات تولید انواع کانتینر و کانکس			
ردیف	ماشین آلات	شرکت سازنده	تلفن
1	گیوتین ورق بر (گیوتین)	کارخانه بهادری	09133182643
		شرکت سورن باغدا ساریان	09121777389
2	دستگاه اره آتشی	اره سازان	09151145302
3	دستگاه اره صابونی	ماشین سازی تبریز - فرهمند	
4	تجهیزات جوش برق	شرکت کار ترانس	55847910 - 55847282
		شرکت تولیدی میلر	09121018732
5	ماشین خم	ماشین سازی فاطمی	66806919
		شرکت رامیران	09121229510
6	سنگ ساب	ماشین سازی تبریز - بوش آلمان	
7	دریل ستونی	ماشین سازی خزاعی	0229-4585934
8	جرثقیل سقفی V	شرکت نیرو سازه	66806526
		شرکت جرثقیل ارس	55510960 همراه 091215799840



V جرثقیل سقفی در کارخانه های بزرگ استفاده می شود



توضیح: در مورد برخی ماشین سازان که امکان ارائه تلفن همراه وجود داشته است، شماره آن در جدول ذکر شده



است تا در صورت تغییر محل ماشین ساز، امکان تماس با ایشان وجود داشته باشد.



<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---



<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---



<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---



<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---



<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

پیش‌بینی عرضه در بازار آینده کشور

عرضه انواع کانکس و کانتینر در آینده از طریق تولید واحدهای فعال و طرح‌های در حال ایجاد و همچنین واردات صورت خواهد گرفت که در ادامه هر کدام از آنها مورد بررسی قرار گرفته است.

الف) پیش‌بینی عرضه واحدهای فعال

در جدول شماره 11 روند تولید واقعی انواع کانکس و کانتینر برای سال‌های گذشته آورده شده که با جمع‌بندی آن، تولید سالانه واحدهای فعال برای انواع کانتینرها 5700 دستگاه و کانکس‌ها معادل 15540 متر مربع پیش‌بینی می‌گردد.

ب) پیش‌بینی عرضه واحدهای در حال ایجاد

در جدول شماره 14 و 15 فهرست طرح‌های در حال ایجاد کشور آورده شد. بنابراین مطابق سوابق موجود، بر حسب درصد پیشرفت فعلی طرحها، مقاطع بهره‌برداری از آنها به صورت زیر فرض شده است:

جدول 16- پیش‌بینی زمان بهره‌برداری از طرحهای در حال اجرا	
سال‌های که طرح به بهره‌برداری خواهد رسید	درصد پیشرفت فعلی طرح
سال 1386	75 - 99 درصد
سال 1387	50 - 74 درصد
سال 1388	25 - 49 درصد
سال 1389	1 - 25 درصد
تنها ده درصد طرحها و آنهم در سال 1390	صفر درصد

با توجه به جدول بالا، ظرفیت طرح‌های در حال ایجاد که در آینده به ظرفیت نصب شده

کشور اضافه خواهد شد، به صورت زیر قابل پیش‌بینی است:

جدول شماره 17- پیش بینی به بهره برداری رسیدن طرح های در حال ایجاد						
سال بهره برداری از طرح			ظرفیت		در صد پیشرفت طرح ها	
1388	1387	1386	عملی	اسمی		
0	0	0	0	0	درصد 75 - 99	کانکس - متر مربع
0	0	0	0	0	درصد 50 - 74	
8400	0	0	9800	14000	درصد 25 - 49	
0	0	0	108500	155000	درصد 1 - 25	
0	0	0	344750	492500	صفر درصد	
8400	0	0	463050	661500	جمع	
0	0	0	0	0	درصد 75 - 99	کانتینر - دستگاه
0	0	0	0	0	درصد 50 - 74	
1681/2	0	0	1962	2802	درصد 25 - 49	
0	0	0	4424	6320	درصد 1 - 25	
0	0	0	25535	36478	صفر درصد	
1681/2	0	0	31920	45600	جمع	

راندمان تولید واقعی طرح های در حال ایجاد متناسب با عرف طرح های صنعتی به صورت

50-60-70 درصد ظرفیت اسمی در سه سال اول بهره برداری لحاظ شده است.



3-2- بررسی روند واردات محصول از آغاز برنامه سوم تا آخر سال 1385

با استفاده از آمار بازرگانی خارجی وزارت بازرگانی ، واردات کانکس و کانتینر در جدول

زیر آورده شده است .

جدول شماره 18- بررسی روند واردات محصول از آغاز برنامه سوم تا آخر سال 1385								
1385	1384	1383	1382	1381	1380	1379	واحد	شرح
19000	19150	21300	20350	250	8568	7451	متر مربع	کانکس
1700	2150	1580	685	2353	1088	2092	دستگاه	کانتینر

آمار سال 1385 به صورت تقریبی برآوردی است

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

4-2- بررسی روند مصرف از آغاز برنامه توسعه سوم تاکنون

برای برآورد روند مصرف روشهای مختلفی وجود دارد که یکی از روشهای فوق، برآورد

مصرف ظاهری است که در این قسمت از آن استفاده شده است.

$$\text{صادرات} - \text{واردات} + \text{تولید داخل} = \text{مصرف ظاهری}$$

برآورد تولید داخل و واردات در قسمت های گذشته آورده شده و برآورد صادرات نیز در

بند 6 آورده خواهد شد لذا با استفاده از آمارهای فوق، روند مصرف انواع کانتینر و کانکس در

کشور

محاسبه و در جدول زیر آمده است

جدول شماره 19 - بررسی روند مصرف از آغاز برنامه سوم تا آخر سال 1385									
1385	1384	1383	1382	1381	1380	1379		شرح	
15540	15540	10920	10920	10920	9520	9520	متر مربع	تولید داخل	کانکس
19000	19150	21300	20350	250	8568	7451	متر مربع	واردات	
5000	5120	2810	1908	425	810	280	متر مربع	صادرات	
29540	29570	29410	29362	10745	17278	16691	متر مربع	مصرف	
5700	5700	4560	4560	3420	2850	2850	دستگاه	تولید داخل	کانتینر
1700	2150	1580	685	2353	1088	2092	دستگاه	واردات	
3200	3180	2150	1520	3524	609	1180	دستگاه	صادرات	
4200	4670	3990	3725	2249	3329	3762	دستگاه	مصرف	

در نمودار زیر روند مصرف نشان داده شده است .

نمودار مقایسه‌ای روند مصرف کانکس و کانتینر در کشور



در نمودار بالا واحد کانکس متر مربع و واحد کانتینر دستگاه است

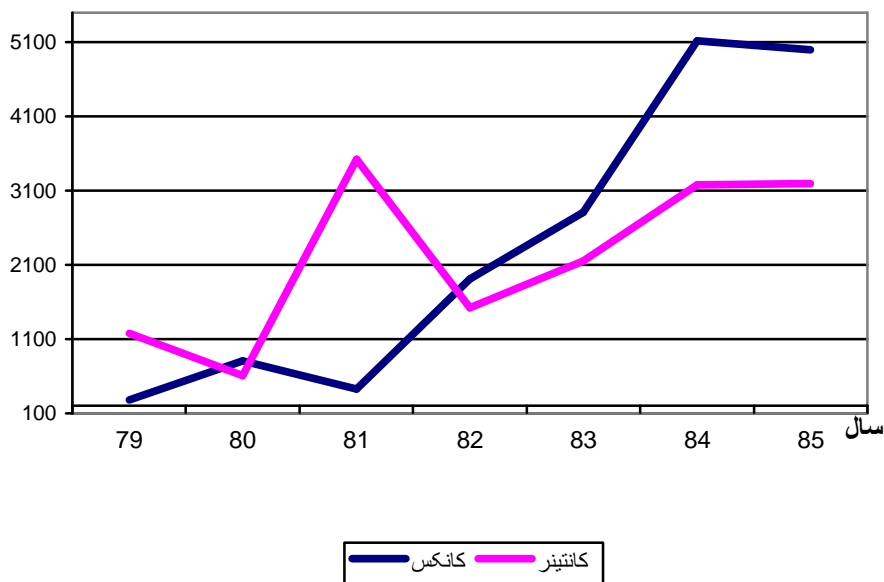
5-2- بررسی روند صادرات از آغاز برنامه توسعه تا آخر سال 1385

جدول شماره 20 - بررسی روند صادرات از آغاز برنامه سوم تا آخر سال 1385								
1385	1384	1383	1382	1381	1380	1379	واحد	شرح
5000	5120	2810	1908	425	810	280	متر مربع	کانکس
3200	3180	2150	1520	3524	609	1180	دستگاه	کانتینر

آمار سال 1385 به صورت تقریبی برآوردی است



در نمودار زیر روند صادرات نشان داده شده است .

نمودار مقایسه‌ای روند صادرات کانکس و کانتینر در کشور



6-2- بررسی نیاز به محصول با اولویت صادرات تا پایان برنامه توسعه چهارم در جدول شماره 19 میزان مصرف داخل در سالهای گذشته آورده شده است. بنابراین با استفاده از آن می توان تقاضا در آینده را پیش بینی کرد. که این کار از طریق رگرسیون صورت گرفته است و نتایج آن در جدول زیر ارائه گردیده است .

جدول شماره 21 - پیش بینی میزان تقاضای داخل در آینده				
1388	1387	1386	واحد	شرح
31811	31035	30278	متر مربع	کانکس
4522	4411	4304	دستگاه	کانتینر

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

جمع بندی و نتیجه گیری مطالعات بازار و پیشنهاد نهایی در مورد احداث واحدهای جدید از

نگاه توجیه پذیری بازار

از موازنه جداول شماره 11 و 17 و 21 نشان داده می شود که در سالهای آتی بازار کشور برای کانکس از کمبود عرضه ولی برای کانتینر دارای مازاد عرضه خواهد بود و بنابراین به راحتی قابل نتیجه گیری است که در شرایط عادی ایجاد واحدهای جدید برای تولید انواع کانتینر توجیه ناپذیر بوده و تنها در صورتیکه مجری طرح از توان بازاریابی و فروش جهانی برخوردار باشد می تواند با تکیه بر نگرش صادراتی اقدام به اجرای طرح نماید .

در مورد بازار داخل کانکس به لحاظ بازار توجیه پذیر است و لذا ایجاد واحدهای جدید برای تولید آن می تواند مورد توجه قرار گیرد .

در اینجا لازم به ذکر است که یکی دیگر از طرق کسب سهم از بازار داخل و یا افزایش آن علی رغم وجود کالای مازاد در بازار ، ایجاد شکل جدیدی از محصولات مورد مطالعه می باشد که در آن معیارهای زیر مورد توجه قرار گیرد :

- بهینه سازی ساخت کانکس و کانتینر از نظر قیمت ، مصرف انرژی ، قابلیت حمل و نقل ، مواد اولیه مصرفی
- استفاده از مواد اولیه غیر فلزی در ساخت با هدف کاهش قیمت تمام شده و افزایش قابلیت های کاربری محصول
- طراحی و مهندسی و تولید محصولات با شکل و خصوصیات جدید

3- بررسی اجمالی تکنولوژی و روش‌های تولید و عرضه محصول در کشور و مقایسه

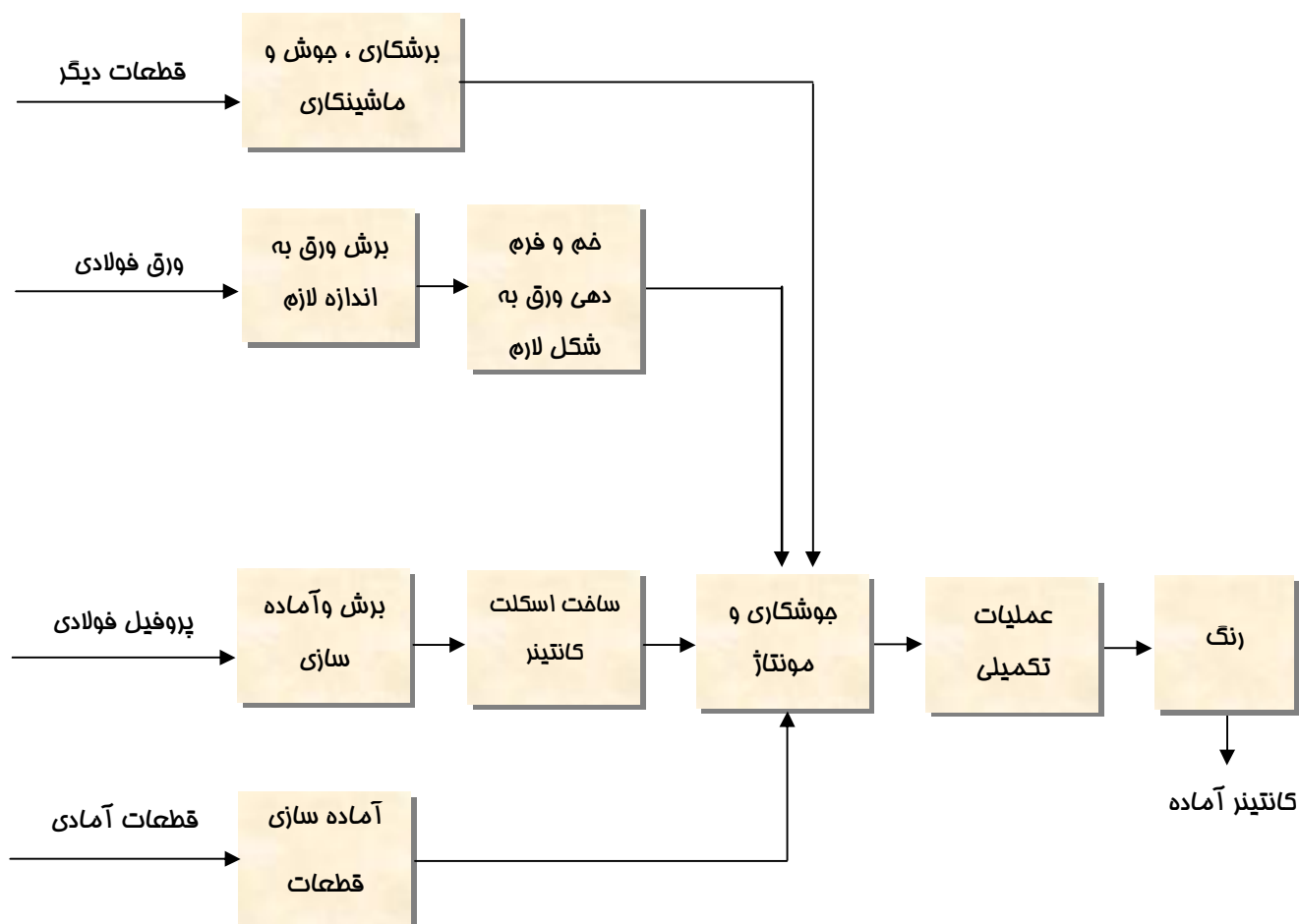
آن با دیگر کشورها



3-1- روش تولید

روش تولید انواع کانکس و کانتینر در بخشی از عملیات آن مشابه و در قسمتی دیگر متفاوت است از اینرو در این قسمت بهتر دیده شده است که هر کدام از آنها به صورت جداگانه مورد بررسی قرار گیرند.

Ø روش تولید کانتینرها

روش تولید کانتینر را می‌توان به صورت فرایند زیر نمایش داد:



 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

با توجه به فرایند نشان داده شده در صفحه قبل، شرح فعالیت‌های اساسی آن را می‌توان

اینچنین ارائه کرد:

- ساخت اسکلت کانتینر

اولین مرحله ساخت یک کانتینر، ساخت اسکلت آن است که برای این منظور پروفیل فولادی با ابعاد و مقاطع مختلف (مطابق نقشه فنی ساخت کانتینر) برشکاری و آماده شده و سپس از طریق جوشکاری، اسکلت کانتینر ساخته می‌شود.

- جوشکاری ورق‌ها به اسکلت

سطح خارجی کانتینرها ورق است که این ورق‌ها ابتدا به اندازه لازم برش خورده و سپس به وسیله ماشین‌های خم فرم داده شده و در نهایت روی اسکلت جوشکاری می‌گردند.

- جوشکاری و مونتاژ سایر قطعات

هرکانتینر دارای درب، محل اتصال لیفتراک، کامیون و غیره است که این مجموعه‌ها به صورت جداگانه ساخته و روی کانتینر مونتاژ می‌گردند.

- عملیات تکمیلی

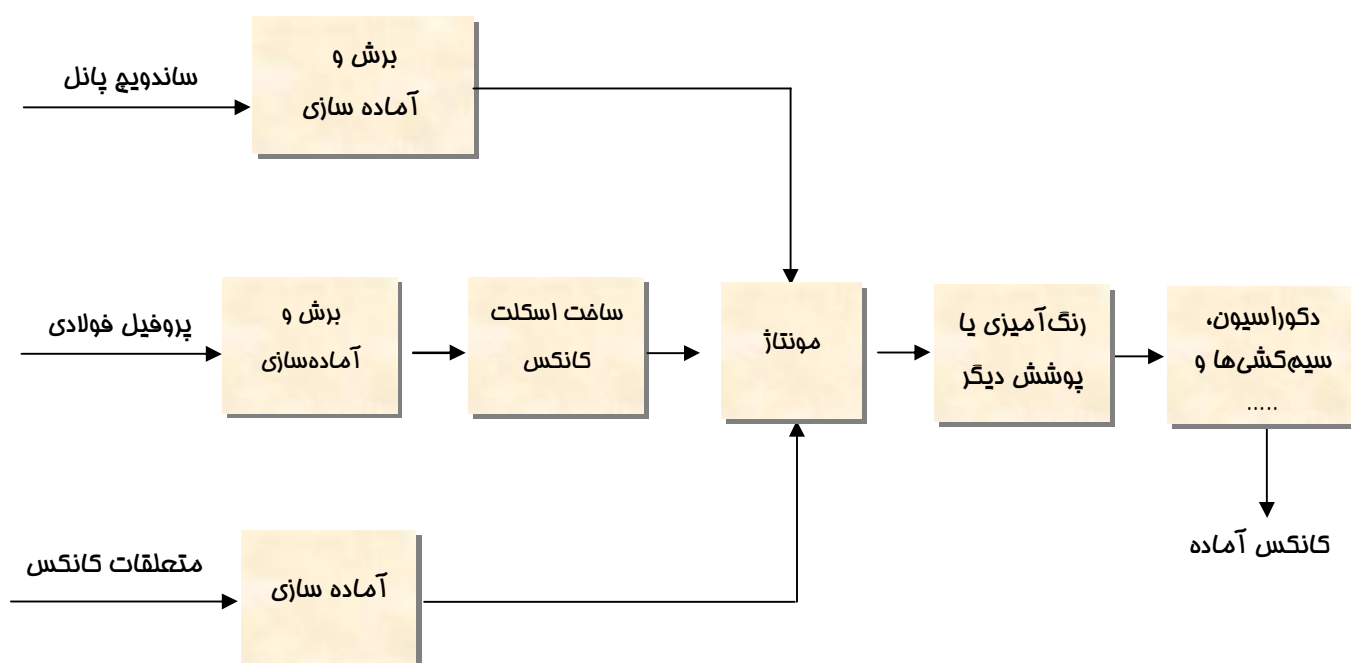
به منظور ایجاد ظاهر زیبا، قسمت‌های جوشکاری شده کانتینر سنگ زده شد و همچنین سطوح ورق‌ها سمباده کشی و تمیز و جهت رنگ آمیزی آماده می‌شود.

- رنگ آمیزی

کانتینرها نیز همانند هر سازه فولادی دیگر، جهت جلوگیری از زنگ خوردگی به وسیله رنگ آمیزی پوشش‌دهی می‌گردد.

Ø روش تولید کانکسها

روش تولید کانکسها را می توان به صورت زیر نمایش داد:



با توجه به فرایند نشان داده شده در صفحه قبل، شرح فعالیت های اساسی آن را می توان به

صورت زیر ارائه کرد:

- ساخت اسکلت کانکس

فرایند ساخت اسکلت کانکسها، مشابه کانتینرها است.



- نصب ساندویچ پانلها

دیواره های یک کانکس برخلاف کانتینرها، از ساندویچ پانل های ساخته می شود و ساندویچ

پانل از دو ورق که فاصله میانی آنها از موارد عایق به حرارت مانند فومها پوشیده است ساخته

می شود. این ساندویچ پانل ها به صورت آماده در بازار وجود دارند و کانکس سازها با خرید

آنها، صرفاً نقش مونتاژ کانکس را عهده دار می باشند.

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

ساندویچ پانل‌ها به وسیله پیچ و مهره، پرچ و بعضاً جوشکاری به اسکلت کانکس مونتاژ می‌گردد.

- مونتاژ متعلقات کانکس

یک کانکس از قطعات دیگری مانند درب‌ها، پنجره‌ها، پله در نمای خارجی کانکس و پارتیشن‌بندی‌ها، کف‌سازی‌ها و دیگر قطعات در داخل کانکس نیز برخوردار هستند که این قطعات پس از آماده سازی، روی کانکس مونتاژ می‌شود.

- رنگ آمیزی یا پوشش دیگر

کانکس‌ها پس از تولید به وسیله پوشش رنگ یا دیگر مواد مانند پاشش پودر سیمان و غیره روکش کاری می‌گردند تا علاوه بر مقاوم بودن در مقابل زنگ‌زدگی از ظاهر زیبایی نیز برخوردار گردند.

- انجام دکوراسیون ، سیم کشی ها و ...

انجام این امور عموماً براساس سفارش مشتری در کانکس انجام می‌گیرد که به موارد عمده

آن ذیلاً اشاره شده است:



ü سیم‌کشی برق

ü لوله‌کشی آب

ü نصب محل دودکش بخاری یا کانال کولر

ü موکت کاری کف کانکس یا نصب کف پوش

ü ایجاد آشپزخانه، حمام و ...

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---



2-3- مقایسه روش تولید معمول کشورمان با دیگر کشورهای جهان

روش تولید انواع کانتینر و کانکس پیشتر شرح داده شد بنابراین در صورتی که این روش تولید با روش‌های تولید مورد استفاده در سایر کشورها مورد مقایسه قرار گیرد نتایج زیر حاصل خواهد شد:

تکنولوژی و روش تولید کانتینر و کانکس در سایر کشورها همان روشی است که در کشور ما انجام می‌گیرد و تاکنون روش دیگری برای این کار در نقاط دیگر جهان معرفی نشده است. ولی آنچه که در فرایند تولید این محصولات دارای اهمیت است و حتی می‌توان گفت که این عوامل کیفیت آنها را تشکیل داده و در کشورهای صنعتی از درجه بالاتری برخوردار می‌باشد موارد ذیل هستند:

- کیفیت و دقت در طراحی و مهندسی
- کیفیت مواد اولیه مصرفی
- کیفیت ابعادی مواد اولیه مصرفی مانند: برش، خم و آماده سازی ورق و پروفیل‌ها
- کیفیت جوشکاری‌ها از لحاظ استحکام مکانیکی و زیبایی ظاهری
- رعایت دقیق ابعاد و اندازه‌ها در محصول نهایی
- درجه اتوماسیون تولید و مونتاژ و به طبع آن تولید محصول یکدست و دقیق



بنابراین در اصطلاح بازار علیرغم اینکه تکنولوژی تولید به لحاظ ماهیت و تعریف تکنولوژی در مورد کلیه سازندگان آن یکسان می‌باشد، لیکن از نگاه سطح تکنولوژی مورد استفاده دو سطح قابل تعریف است که شامل تکنولوژی بالا و تکنولوژی پایین می‌باشد. در تکنولوژی بالا محصولات تولیدی کاملاً از استانداردهای بین‌المللی برخوردار است ولی از تکنولوژی‌های پایین معمولاً استحکام و عمر محصول کمتر از محصولات مشابه خود که تحت تکنولوژی بالا تولید شده هستند.

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

4- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی‌های مرسوم در تولید

همانطوری که پیشتر نیز اشاره شد، تکنولوژی تولید انواع کانتینر و کانکس‌ها در کلیه کشورها و واحدهای سازنده آن یکسان است ولی آنچه که سبب تمایز محصولات تولیدی می‌گردد، سطح رعایت اصول مطرح در تکنولوژی تولید توسط واحدهای سازنده کانکس و کانتینر است. از اینرو تحت این شرایط می‌توان تکنولوژی تولید در این صنعت را به دو گروه بالا و پایین طبقه‌بندی کرد که در جدول زیر نقاط قوت و ضعف هر کدام از آنها ارائه شده است.

جدول شماره 22- بررسی نقاط قوت و ضعف تکنولوژی معمول تولید کانکس و کانتینر		
نقاط ضعف	نقاط قوت	شرح تکنولوژی‌ها
1- قیمت تمام شده نسبتاً بالا 2- ضرورت استفاده از ظرفیت تولید نسبتاً بالا	1- برخورداری کامل از استانداردهای جهانی 2- کیفیت محصول بالا 3- قابلیت حضور در بازارهای جهانی	تکنولوژی بالا
1- محدودیت در صادرات کالا 2- کیفیت محصول نسبتاً پایین	1- سرمایه‌گذاری نسبتاً پایین 2- عدم نیاز به ماشین‌آلات خاص 3- قیمت تمام شده مناسب	تکنولوژی پایین

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

5- بررسی و تعیین حداقل ظرفیت اقتصادی به همراه برآورد حجم سرمایه گذاری

ثابت مورد انتظار



1-5- آورد حجم سرمایه گذاری ثابت

کارگاهها و کارخانه‌های سازنده کانتینر و کانکس ، عموماً تعداد متنوعی از محصول مورد نیاز صنعت را تولید و عرضه می نمایند . تولید محصولات معمولاً با سفارش مشتری انجام می‌گیرد به طوری که سازنده متناسب با سفارش و نیاز مشتری اقدام به ساخت و تعبیه ملحقات لازم روی محصول می‌نماید. از اینرو حداقل ظرفیت براساس حداقل امکانات و ماشین‌آلات مورد نیاز و در نهایت حجم سرمایه ثابت آن تعیین می‌گردد. بنابراین در اینجا ابتدا حداقل سرمایه ثابت طرح که شامل سرفصل‌های زیر می باشد مورد بررسی قرار گرفته و سپس براساس آن حداقل ظرفیت تولید تعیین خواهد گردید.

- زمین
- محوطه سازی
- ساختمانهای تولیدی و اداری
- ماشین‌آلات و تجهیزات
- تاسیسات عمومی
- اثاثیه و تجهیزات اداری
- ماشین‌آلات حمل و نقل درون/ برون کارگاهی
- هزینه‌های قبل از بهره‌برداری
- هزینه‌های پیش بینی نشده

هزینه‌های فوق‌الذکر این طرح در جدول ذیل گنجانده شده است و اعداد موجود در این جدول ذیل

به تفصیل در ادامه ارائه می‌گردد:



 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

شماره 23- حداقل سرمایه ثابت مورد نیاز واحد تولید کانتینر و کانکس		
ردیف	اقلام سرمایه ثابت	هزینه ها - میلیون ریال
1	ماشین آلات و تجهیزات	380
2	تجهیزات و ابزارآلات	215
3	تأسیسات	580
4	ساختمانها	1380
5	زمین	600
6	محوطه سازی	106
7	تجهیزات آزمایشگاهی	50
8	وسایط نقلیه	540
9	وسایل اداری و خدماتی	150
10	هزینه های قبل از بهره برداری	60
11	هزینه های پیش بینی نشده (ده درصد اقلام بالا)	406
جمع کل		4467
		میلیون ریال

1-1-5- زمین

مجموع کل فضاهای کاری طرح معادل 840 متر مربع برآورد شد. از اینرو حداقل زمین مورد نیاز طرح 1500 متر مربع برآورد می گردد. علت اختصاص فضای بیشتر زمین بدان جهت است که محصولات تولیدی و همچنین مواد اولیه عموماً در محوطه انبار می شوند و لذا با توجه به افزایش مساحت مورد نیاز محوطه، فضای لازم زمین نیز افزایش پیدا می کند. برای تعیین هزینه های تأمین زمین فرض می گردد که محل اجرای یکی از شهرک های صنعتی در سطح کشور می باشد از اینرو قیمت خرید هر متر مربع آن 400,000 ریال فرض می گردد که در این صورت کل هزینه خرید زمین معادل 600 میلیون ریال برآورد می گردد.

2-1-5- محوطه سازی

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

محل اجرای طرح، یکی از شهرک‌های صنعتی در سطح کشور پیش‌بینی شده است. از اینرو هزینه محوطه‌سازی آن که شامل تسیطح زمین، دیوار کشی و حصارکشی‌ها، درب ورودی و فضای سبز و غیره است که که دارای هزینه‌های ذیل خواهد بود .

ردیف	شرح فضاهای کاری	مساحت - متر مربع	هزینه واحد (ریال)	هزینه کل - میلیون ریال
1	فضای سبز	260	50000	13
2	خیابان کشی و پارکینگ	400	150000	60
3	دیوار کشی	220	150000	33
	جمع کل	-	-	106



محوطه لازم است از زیرسازی مناسب جهت تردد بارهای ثقیل برخوردار باشد.

3-1-5- ساختمانهای تولیدی و اداری

با توجه به ماشین‌آلات و تجهیزات مورد نیاز، حداقل فضاهای کاری نیز به صورت زیر تعیین گردیده است.

ردیف	شرح فضاهای کاری	مساحت - متر مربع	هزینه ساخت واحد متر مربع (ریال)	هزینه کل - میلیون ریال
1	سالن تولید	600	1.700.000	1020
2	انبارها	50	1.500.000	75
3	ساختمان پشتیبانی تولید	50	2.000.000	100
4	اداری - خدماتی	50	2.500.000	125
5	سایر	40	1.500.000	60
	جمع کل	840	-	1380

4-1-5- حداقل ماشین آلات مورد نیاز

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---



با توجه به فرایند تولید تعریف شده ماشین آلات زیر برای یک واحد صنعتی تولید کانتینر و کانکس مورد نیاز است.

جدول شماره 26- حداقل ماشین آلات مورد نیاز یک واحد تولید کانتینر و کانکس					
ردیف	شرح ماشین آلات	منبع تامین	تعداد	قیمت واحد (ریال)	قیمت کل (میلیون ریال)
1	گیوتین ورق بر	داخل	1	40,000,000	40
2	دستگاه اره آتشی	داخل	1	15,000,000	15
3	دستگاه اره آب صابونی	داخل	1	25,000,000	25
4	تجهیزات جوش برق	داخل	3	20,000,000	60
5	ماشین خم	داخل	1	70,000,000	70
6	دریل ستونی	داخل	2	25,000,000	50
7	کمپرسور و تجهیزات رنگ آمیزی	داخل	1	20,000,000	20
8	سایر تجهیزات	داخل	-	-	100
جمع کل 380 میلیون ریال					

علاوه بر ماشین آلات ذکر شده در جدول بالا ، تجهیزات ذیل نیز مورد نیاز خواهد بود .

جدول شماره 27- حداقل تجهیزات مورد نیاز یک واحد تولید کانتینر و کانکس					
ردیف	شرح تجهیزات	منبع تامین	تعداد	قیمت واحد (ریال)	قیمت کل (میلیون ریال)
1	ابزارآلات دستی و عمومی	داخل	-	40,000,000	40
2	میزهای کار و غیره	داخل	3	5,000,000	15
3	جرثقیل پشت کامیون	داخل	1	60,000,000	60
4	فیکسچرهای مونتاژ	داخل	4	15,000,000	60
5	تجهیزات تست و کنترل کیفیت	داخل	-	-	20
6	جرثقیل دستی به همراه قاب آن	داخل	-	-	20
جمع کل 215 میلیون ریال					

5-1-5- تجهیزات آزمایشگاهی و کارگاهی

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

طرح حاضر نیاز به تعمیرگاه خاصی ندارد ولی هزینه مورد نیاز آزمایشگاه طرح معادل 50 میلیون ریال برآورد می‌گردد.



5-1-6- تأسیسات عمومی

براساس ماشین‌آلات، تجهیزات و فضاهای کاری، تأسیسات زیر مورد نیاز طرح خواهد بود:

جدول شماره 28- تجهیزات الکتریکی و مکانیکی مورد نیاز			
ردیف	تأسیسات مورد نیاز	شرح	هزینه (میلیون ریال)
1	برق	توان 300 kw - به همراه کلیه تجهیزات لازم	300
2	هوای فشرده	فشار 7 اتمسفر به همراه تجهیزات جانبی	100
3	آب	-	30
4	سوخت	شامل تانک سوخت و یا انشعاب گاز	80
5	تلفن و ارتباطات	-	20
6	تأسیسات گرمایش و سرمایش	-	50
جمع کل 580 میلیون ریال			

5-1-7- اثاثیه و تجهیزات اداری

وسایل اداری شامل میزهای کار، کامپیوتر و متعلقات، مبلمان اداری، فایل‌ها و غیره و وسایل خدماتی نیز مانند وسایل حمل و نقل دستی، وسایل آبدارخانه و آشپزخانه و امور رفاهی می‌باشد که هزینه‌های تأمین این وسایل معادل 150 میلیون ریال برآورد شده است.

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

8-1-5- ماشین‌آلات حمل و نقل درون/ برون کارگاهی

به منظور اجرای عملیات و فعالیت‌های جاری واحد صنعتی نیاز به وسایط نقلیه خواهد بود.



جدول شماره 29 - وسایط نقلیه مورد نیاز طرح				
ردیف	شرح وسایط نقلیه	تعداد	موارد استفاده	هزینه کل - میلیون ریال
1	وانت نیسان	1	حمل و نقل مواد اولیه (فولادها)	120
2	کامیون خاور	1	حمل محصولات برای مشتری	300
3	خودرو سواری پژو	1	استفاده مدیران	120
جمع کل 540 میلیون ریال				

9-1-5- هزینه‌های قبل از بهره‌برداری

هزینه‌های قبل از بهره‌برداری شامل هزینه مطالعات اولیه و پیش مهندسی، ثبت شرکت، اخذ تسهیلات بانکی، مسافرت‌ها و بازدیدها و غیره خواهد بود که هزینه‌های آن معادل 60 میلیون ریال برآورد می‌گردد.

10-1-5- هزینه‌های پیش بینی نشده

هزینه‌های پیش بینی نشده در حاضر معادل ده درصد کل سرمایه ثابت لحاظ می‌گردد که معادل 406 میلیون ریال خواهد بود.

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

2-5- برآورد حداقل ظرفیت اقتصادی طرح

حداقل ظرفیت اقتصادی یک واحد تولیدی، ظرفیتی است که در آن درآمدهای حاصل علاوه بر پوشش‌دهی کلیه هزینه‌ها، حداقل سود قابل قبول را نیز برای سرمایه‌گذار ایجاد نماید. از اینرو با نگرش فوق، حداقل ظرفیت اقتصادی طرح برآورد می‌گردد که در اینجا ابتدا پیش فرض‌های تعیین ظرفیت اقتصادی شرح مختصری داده شده و سپس با استناد بر آنها، حداقل ظرفیت ارائه خواهد شد.

• لحاظ کردن نقطه سربسر تولید

نقطه سربسر تولید، میزان تولیدی است که تحت آن درآمد حاصل از فروش محصولات تولیدی تنها هزینه‌های طرح را پوشش می‌دهد و به عبارت دیگر در نقطه سربسر تولید هزینه‌ها مساوی درآمدها می‌باشد. بنابراین ظرفیت تولید اقتصادی لازم است بالاتر از نقطه سربسر باشد.

• لحاظ کردن حداقل سود مورد انتظار

حداقل سود مورد انتظار یک طرح اقتصادی تابع حجم سرمایه‌گذاری کل آن (سرمایه ثابت + سرمایه در گردش) می‌باشد. نرخ سود مورد انتظار عموماً براساس نرخ بهره تسهیلات بانکی تعیین می‌شود. در کشور ما سود بانکی معادل 14 درصد است. بنابراین عموماً سود مورد انتظار طرح طوری تعیین می‌شود که نرخ بازگشتی حدود پنجاه درصد بیش از نرخ بهره بانکی برای سرمایه‌گذار ایجاد نماید.



با عنایت بر مطالب ذکر شده و پس از تجزیه و تحلیل‌های لازم، حداقل ظرفیت اقتصادی طرح به

3000 متر مربع

صورت زیر پیشنهاد شده است. کانکس

80 دستگاه

○ کانتینر

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

6- برآورد مواد اولیه عمده مورد نیاز سالیانه و منابع تأمین آن

6-1- معرفی نوع و میزان مواد اولیه عمده

Ø کانکسها

در ساخت یک کانکس مواد اولیه زیر مورد استفاده قرار می‌گیرد:

1. اسکلت کانکس از پروفیل فولاد به شماره 40 I 40 تا 80 I 80 میلی‌متر و شاسی آن از تیرآهن 1 نمره 12 تا 16 ساخته می‌شود.

2. ورق بدنه از گالوانیزه پیش‌رنگ و کرکره شده دابل (ساندویچ پانل) با لایه وسطی فوم

3. درب و پنجره‌ها از آلومینیوم و شیشه

4. سقف از شیروانی فلزی

5. دیواره داخل از دیوارپوش MDF

6. کف پوش از مشمع پشت گونی اتوبوسی

Ø کانتینرها

در ساخت یک کانتینر مواد اولیه زیر مورد استفاده قرار می‌گیرد:

1. اسکلت کانتینر از پروفیل به شماره 60 I 60 تا 80 I 80 میلی‌متر و شاسی آن از



تیرآهن 1 نمره 12

2. ورق بدنه از ورق سیاه به ضخامت یک میلی‌متر

3. کلاف دور از تیرآهن نمره 12

4. پل ریزی از قوطی 60 I 60 تا 80 I 80

5. ضخامت ورق کف دو میلی‌متر

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---



جدول شماره 30- معرفی منابع تأمین مواد اولیه		
ردیف	نام مواد	منابع تأمین
1	تیر آهن 1	کلیه آهن فروشهای منطقه شادآباد تهران و سایر شهرستانها
2	پروفیل قوطی	کلیه آهن فروشهای منطقه شادآباد تهران و سایر شهرستانها
3	ورق گالوانیزه	کلیه آهن فروشهای منطقه شادآباد تهران و سایر شهرستانها
4	ساندویچ پانل	شرکت قطعات فولادی ایران - کرج تلفن دفتر : 88843984 - 88841871
5	ورق شیروانی کرکره	کلیه آهن فروشهای منطقه شادآباد تهران و سایر شهرستانها
6	چوب MDF	شرکت بازرگانی توسعه نیشکر - شرکت خزر چوب
7	سایر	بازار آهن آلات ساختمانی

2-6- برآورد قیمت‌های مواد اولیه مصرفی

ماده اولیه مصرفی طرح در جدول صفحه گذشته آورده شد لذا در اینجا قیمت خرید هر کدام از آنها ارائه شده است.

1. تیر آهن‌ها	هر کیلو به طور متوسط 9000 ریال
2. ورق فولادی	هر کیلو به طور متوسط 9000 ریال
3. پروفیل فولادی	هر کیلو به طور متوسط 8500 ریال
4. ورق گالوانیزه	هر کیلو به طور متوسط 11000 ریال
5. ساندویچ پانل	هر متر مربع به طور متوسط 120,000 ریال
6. چوب MDF	هر کیلو به طور متوسط 12000 ریال

با توجه به ضریب مصرف مواد و قیمت تأمین آنها، هزینه مواد اولیه مصرفی سالانه به صورت جدول زیر برآورد شده است.

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

جدول شماره 31- هزینه تأمین مواد اولیه و بسته بندی			
هزینه کل سالیانه (میلیون ریال)	قیمت خرید واحد (ریال)	میزان مصرف سالانه	شرح مواد مصرفی
193	9000	21450 کیلو	تیرآهن 1
241	8500	28350 کیلو	پروفیل قوطی
200	11000	18200 کیلو	ورق گالوانیزه
804	120000	6700 متر مربع	ساندویچ پانل
386	12000	32200 کیلو	چوب MDF
36	30000	1200 کیلو	سیم جوش و غیره
90	-	-	سایر
1950	-	-	جمع
192	9000	21200 کیلو	تیرآهن 1
284	8500	33410 کیلو	پروفیل قوطی
597	9500	62800 کیلو	ورق فولادی
50	30000	1000 کیلو	سیم جوش و غیره
150	-	-	سایر
1273	-	-	جمع
جمع کل هزینه های سالیانه مواد اولیه و بسته بندی 3223 میلیون ریال			

• فولادها

اصلی ترین ماده مصرفی ساخت کانتینر و کانکس فولاد است. فولاد یک کالای استراتژیک در جهان است که قیمت ها و شرایط تحویل آن را نیز شرایط جهانی تعیین می کند. در کشور ما نیز قیمت ها کاملاً تحت تأثیر قیمت های جهانی است البته به لحاظ تأمین باید گفت که کارخانجات متعددی در کشور تولید کننده فولاد می باشند که این کارخانجات از مواد اولیه داخلی و بعضاً

وارداتی استفاده می‌کنند ولی در هر صورت قیمت‌ها تابع قیمت‌های جهانی می‌باشد. در جدول زیر روند تغییرات قیمت جهانی این ماده مهم آورده شده است.

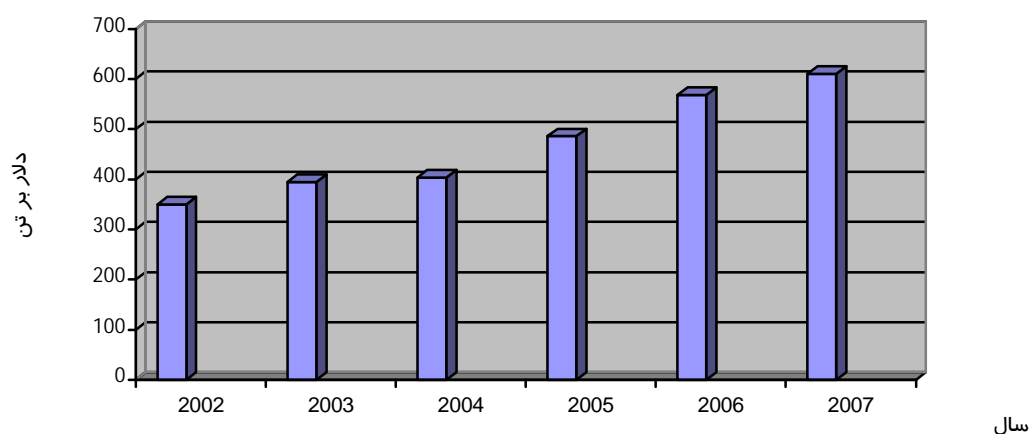
جدول شماره 32- روند تغییرات قیمت جهانی فولاد خام						
2007	2006	2005	2004	2003	2002	شرح
610	568	486	404	395	350	قیمت‌ها - دلار بر تن
7,4	16,8	20,2	2,2	12,8	-	درصد تغییرات نسبت به سال قبل

ماخذ: بررسی سوابق قیمتی از بورس فلزات



در صورتی که روند تغییرات قیمت جهانی مورد بررسی قرار گیرد به نمودار زیر خواهیم

رسید:

نمودار تغییرات قیمت جهانی فولاد خام



به طوری که نمودار بالا نشان می‌دهد قیمت جهانی فولاد در سال‌های مورد مطالعه همواره در حال تغییر بوده است. این تغییرات به کشور ما هم کشیده شده و عرضه کنندگان همواره قیمت

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

فروش خود را بر پایه قیمت جهانی قرار می دهند و لذا در آینده نیز پیش بینی می شود همین روند ادامه داشته باشد.

نوصیح ،
قیمت های عنوان شده ، قیمت فولاد خام است . بدیهی است که ورق فولادی و پروفیل که مورد استفاده طرح حاضر است دارای قیمت بیشتر از قیمت فولاد خام خواهند بود .

7- پیشنهاد منطقه مناسب برای اجرای طرح



انتخاب محل اجرای یک طرح تولیدی عموماً براساس معیارهای زیر صورت می گیرد:

- بازارهای فروش محصولات
- بازارهای تأمین مواد اولیه
- احتیاجات و نیازمندی دیگر طرح
- امکانات زیربنایی مورد نیاز طرح
- حمایت های خاص دولتی

در ادامه با تشریح هر کدام از معیارهای فوق، مکان یابی اجرای طرح انجام خواهد گردید.

7-1- بازارهای فروش محصول

یکی از معیارهای مکان یابی هر طرح تولیدی، انتخاب محلی است که دارای نزدیکترین فاصله با بازارهای محصولات طرح باشد. بازار فروش محصولات طرح به طور عمده شهرهای بزرگ کشور مانند: تهران، اصفهان، تبریز و مشهد خواهد بود. البته در سایر نقاط کشور نیز فروش محصولات انجام می گیرد ولی نسبت آن به شهرهای ذکر شده پائین است .

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

بنابراین از آنجایی که لازم است محل اجرای طرح نزدیکترین فاصله را با این بازارها داشته باشد لذا از نگاه بازار فروش محل مناسب اجرای طرح چهار شهر تهران ، اصفهان، تبریز و مشهد پیشنهاد می‌گردد.

7-2- بازار تأمین مواد اولیه

اصلی ترین ماده اولیه مصرفی طرح، انواع فولاد است که در استان های مختلف کشور قابل تأمین است. لیکن بخش عمده آن در استان تهران و بازارهای آن عرضه می‌گردد. بنابراین از نظر بازار تأمین مواد اولیه استان‌های صنعتی کشور می‌توانند به عنوان محل اجرای طرح پیشنهاد گردند.

7-3- احتیاجات و نیازمندی‌های دیگر طرح



هر طرح تولیدی نیازمند مواردی مانند برق، آب، ارتباطات ، نیروی انسانی و غیره می‌باشد. در مورد طرح حاضر از آنجایی که کلیه نیازمندی‌های فوق در سطح نیاز طرح در نقاط مختلف کشور قابل تأمین است لذا محدودیت خاصی به لحاظ انتخاب محل وجود ندارد.

7-4- امکانات زیر بنایی مورد نیاز

از جمله امکانات زیربنایی می‌توان به راههای ارتباطی، شبکه برق سراسری، فاضلاب و غیره اشاره کرد که در طرح حاضر در سطح نیاز طرح، می‌توان گفت که محدودیت و حساسیت خاصی در انتخاب محل اجرای طرح وجود ندارد.

7-5- حمایت های خاص دولتی



طرح حاضر یک طرح عمومی صنعتی است و لذا به نظر نمی‌رسد که حمایت‌های خاص دولتی برای آن وجود داشته باشد. البته اجرای طرح در نقاط محروم می‌تواند مشمول برخی حمایت‌های عمومی دولتی شود که این حمایت‌ها ارتباطی به نوع طرح نداشته بلکه تابع محل انتخاب شده

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

برای اجرای آن خواهد بود و لذا بدینوسیله می‌توان گفت از لحاظ این معیار نیز محدودیت یا تسهیلات خاص دولتی برای طرح وجود ندارد.

با جمع‌بندی مطالعات مکان‌یابی، محل اجرای مناسب اجرای طرح در جدول زیر آمده است.

جدول شماره 33 - خلاصه مکان‌یابی اجرای طرح	
محل پیشنهادی اجرای طرح	معیارهای مکان‌یابی
استان تهران - اصفهان - آذربایجان شرقی - خراسان رضوی	همجواری با بازارهای فروش محصولات
استان‌های صنعتی کشور	همجواری با بازار تأمین مواد اولیه
کلیه استان‌های کشور	احتیاجات و نیازمندی‌های دیگر طرح
کلیه استان‌های کشور	امکانات زیربنایی مورد نیاز طرح
کلیه استان‌های کشور	امکانات زیربنایی مورد نیاز طرح
کلیه استان‌های کشور	حمایت‌های خاص دولتی
با ارزیابی محل‌های پیشنهادی، مکان اجرای طرح یکی از استان‌های صنعتی کشور مانند: تهران - خراسان رضوی - آذربایجان شرقی - اصفهان - سمنان و مرکزی پیشنهاد می‌گردد.	



<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

8- وضعیت تأمین نیروی انسانی و تعداد اشتغال

با توجه به الزامات و نیازهای کسب و کار فلزکاری، طرح حاضر نیازمند نیروی انسانی زیر

است.

جدول شماره 34- نیروی انسانی لازم طرح	
تعداد - نفر	تخصص‌های لازم
2	کارشناس فنی
1	کارشناس اداری - مالی
1	کارشناس فروش
5	کارگر فنی ماهر - جوشکار
4	کارگر نیمه ماهر
2	کارمند اداری
3	منشی - راننده - نگهبان
	جمع 18 نفر

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

9- بررسی و تعیین میزان آب ، برق ، سوخت ، امکانات مخابراتی و ارتباطی

9-1- برآورد برق مورد نیاز و چگونگی تأمین آن

توان برق مورد نیاز طرح با توجه به مصرف ماشین آلات و تأسیسات و همچنین نیاز روشنایی ساختمانها و غیره، 300kw برآورد شده است. این توان برق به راحتی از شبکه برق سراسری کشور و در کلیه استان ها قابل تأمین است. هزینه خرید انشعاب و تجهیزات انتقال برق معادل 300 میلیون ریال برآورد می گردد.

9-2- برآورد آب مورد نیاز و چگونگی تأمین آن



در طرح حاضر آب صرفاً جهت نیازهای بهداشتی و آشامیدنی کارکنان آن و همچنین برای آبیاری فضای سبز مورد نیاز خواهد بود که با توجه به تعداد کارکنان حجم مصرف سالیانه 750 متر مکعب برآورد می گردد که این میزان آب از طریق شبکه لوله کشی شهرک صنعتی¹ محل اجرای طرح قابل تأمین است که هزینه آن معادل 30 میلیون ریال برآورد شده است.

9-3- برآورد سوخت مصرفی مورد نیاز و چگونگی تأمین آن

سوخت در طرح حاضر صرفاً برای تأمین گرمایش مورد استفاده قرار خواهد گرفت. بهترین سوخت پیشنهادی طرح، گاز شهری است ولی نظر بر اینکه برخی شهرکها دارای لوله کشی گاز بوده ولی برخی دیگر فاقد آن هستند از اینرو در طرح حاضر گازوئیل به عنوان سوخت انتخاب شده است ولی در صورتی که محل نهایی انتخاب شده برای اجرای طرح از لوله کشی گاز شهری برخوردار باشد انتخاب آن اولویت خواهد داشت.

9-4- برآورد امکانات مخابراتی و ارتباطی لازم و چگونگی تأمین آن

¹ محل اجرای طرح شهرک صنعتی پیشنهاد شده است.

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

طرح حاضر نیازمند دو خط تلفن ، یک خط فاکس و یک خط برای اینترنت می باشد و از آنجایی که محل اجرای طرح شهرک صنعتی پیشنهاد شده است لذا امکان تأمین آن از شهرک محل اجرا به راحتی وجود خواهد داشت که هزینه آن معادل 20 میلیون ریال برآورد می گردد.

9-5- برآورد امکانات زیربنایی مورد نیاز

× راه

نیازمندی طرح به راه را می توان در حالت زیر مورد بررسی قرار داد:

± عبور و مرور کامیون های حامل مواد اولیه و محصول



مواد اولیه مصرفی طرح به وسیله کامیون و تریلی به محل اجرای طرح وارد شده و محصولات تولیدی نیز به وسیله همین وسایل به بازار مصرف حمل خواهد شد. از اینرو راههای ارتباطی مناسب حرکت این وسایل نقلیه لازم است در محل اجرای طرح وجود داشته باشد.

± عبور و مرور کارکنان

کارکنان به وسیله خودروهای سواری و مینی بوس به محل اجرای طرح رفت و آمد خواهند کرد که لازم است محل اجرای طرح دارای امکانات ارتباطی مناسب آن باشد.

± سایر امکانات مانند راه آهن، فرودگاه و بندر

به جز امکانات مناسب برای تردد کامیون و خودروهای سواری، امکانات دیگری برای طرح مورد نیاز نمی باشد.

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--



10- وضعیت حمایت‌های اقتصادی و بازرگانی

10-1- حمایت‌های تعرفه گمرکی و مقایسه آن با تعرفه‌های جهانی

در صنعت مورد مطالعه، وزارت بازرگانی اقدام به تدوین تعرفه‌های گمرکی با درصد بسیار بالا کرده است که این امر در راستای حمایت از تولید داخل صورت گرفته است. از طرف دیگر حجم محصولات در مقایسه با وزن آنها از میزان بالایی برخوردار است. از اینرو هزینه حمل آن از خارج کشور بالا می‌باشد و لذا ملاحظه می‌گردد که از این بابت سیاست‌های حمایتی دولتی روی تولید داخل انواع کانتینر و کانکس وجود دارد.

10-2- حمایت‌های مالی



در خصوص حمایت‌های مالی از طرح‌های مشابه در کشورمان باید گفت که این حمایت‌ها صرفاً در سطح ارائه تسهیلات بانکی می‌باشد که این تسهیلات حالت عمومی داشته و برای کلیه طرح‌هایی که از توجیه اقتصادی مناسب برخوردار هستند، پرداخت می‌شود. بنابراین در مجموع می‌توان گفت که حمایت‌های ویژه خاصی در خصوص طرح وجود ندارد. البته در برخی شرایط خاص مانند بروز بلایای طبیعی و ضرورت تأمین سریع کانکس آن هم در مقیاس وسیع، دولت اقدام به حمایت‌های مالی از تولیدکنندگان آن می‌نماید. لیکن نظر بر اینکه حمایت‌های فوق جنبه مقطعی دارند از اینرو در اینجا می‌توان از اثرات آنها صرف نظر کرد.

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

11- تجزیه و تحلیل و ارائه جمع‌بندی و پیشنهاد نهایی در مورد احداث واحدهای جدید با عنایت بر مطالعات صورت گرفته می‌توان گفت که بازارکشورمان به لحاظ عرضه انواع کانتینر از حالت مزاد عرضه ولی به لحاظ کانکس از کمبود عرضه برخوردار است و لذا واحد تولیدی جدید با نگرش تولید داخل برای کانتینر توجیه ناپذیر ولی در مورد کانکس بازار توجیه پذیر است. از طرف دیگر سیاست‌گذاری دولت در جهت توسعه صادرات غیر نفتی قرار دارد. از اینرو در صورت علاقه مندی برای ایجاد واحدهای جدید، لازم است علاوه بر فروش داخل محصولات، هدف‌گذاری صادراتی نیز برای آن مدنظر باشد و با توجه به مزیت‌های نسبی کشورمان در تولید محصولات صنعتی، در این صورت می‌توان روی ایجاد واحدهای جدید برنامه ریزی کرد.

از نگاه ظرفیت نیز می‌توان گفت که حداقل ظرفیت اقتصادی یک واحد تولید کانکس و کانتینر 3000 متر مربع کانکس و 80 دستگاه کانتینر و یا ترکیبی از تعداد فوق باید انتخاب شود که تحت آن حجم سرمایه ثابت معادل 4467 میلیون ریال خواهد بود که ظرفیت و حجم سرمایه‌گذاری‌های فوق طوری انتخاب شده است که طرح علاوه بر اینکه کلیه هزینه‌های خود را پوشش می‌دهد، سود معقولی نیز نصیب سرمایه‌گذار خواهد نمود.

همانطوریکه در بالا نیز ذکر شد در طرح حاضر به علت وجود مزاد عرضه در بازار کانتینر، اجرای طرح جدید آن توجیه ناپذیر ارزیابی شده است، بنابراین از آنجائیکه طرح ایجاد واحد تولید کانکس توجیه پذیر است لذا واحدهای جدید در صورت برخورداری از توانمندی‌های ذیل، علی‌رغم وضعیت موجود امکان فعالیت در بازار را خواهند داشت:

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید کانتینر و کانکس شهریور 1386</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

بهینه سازی ساخت کانکس و کانتینر از نظر قیمت ، مصرف انرژی ، قابلیت حمل و نقل، مواد

اولیه مصرفی

1- استفاده از مواد اولیه غیر فلزی در ساخت با هدف کاهش قیمت تمام شده و افزایش

قابلیت های کاربری محصول

2- طراحی و مهندسی و تولید محصولات با شکل و خصوصیات جدید

3- طراحی و ساخت کانکس های مسکونی با هدف رقابت با صنعت ساختمان سازی از

نظر قیمت و زمان تحویل

4- برخورداری از توانمندی بازاریابی و فروش در بازارهای جهانی (صادرات)



2-2- بررسی وضعیت طرح‌های جدید و طرح‌های توسعه در دست اجرا

الف - کانکس

جدول شماره 14 - بررسی وضعیت طرح‌های در حال ایجاد تولید کانکس						
ردیف	نام طرح	محل استقرار	ظرفیت اسمی متر مربع	سال اخذ مجوز	درصد پیشرفت	سرمایه‌گذاری (میلیون ریال)
1	رحیم اسماعیلی	آذربایجان غربی	1000	1385	0	640
2	رضا ایرانی الوار علیا		1000	1385	0	1800
3	احمد محوری نیک		120	1385	0	2640
4	محمدعلی زبردست		3000	1385	0	980
5	زهره رجبی	اصفهان	40,000	1385	0	4500
6	عاشقی حسین آباد		15000	1385	0	3000
7	مصطفی فنایی		10000	1385	0	3800
8	حسین بزرگ مهر	بوشهر	1000	1385	5	4500
9	شرکت مبین پویا لیان		120	1384	5	1750
10	محمود قادری		2800	1385	0	3200
11	مهدی حیدری		1000	1385	5	1500
12	نوزر داد		50000	1385	0	4500
13	عباس صنایع	چهار محال و بختیاری	1000	1385	0	1250
14	مهدی داوری اصفهانی		1750	1384	0	1500
15	حمیدرضا داوری	خراسان رضوی	1000	1385	0	1060
16	سپیده صنعت رنگ توس		7200	1385	0	2030



جدول شماره 14- بررسی وضعیت طرح‌های در حال ایجاد تولید کانکس

ردیف	نام طرح	محل استقرار	ظرفیت اسمی متر مربع	سال اخذ مجوز	درصد پیشرفت	سرمایه‌گذاری (میلیون ریال)
17	امیر ابراهیم داودی	خوزستان	2000	1384	0	2321
18	رضا سلامی فر		1500	1384	0	1703
19	سعید شادرو		60000	1385	0	8820
20	عبدالرضا صفری نژاد		8000	1385	0	1980
21	فواد شیتت پور		12000	1384	0	1765
22	کریم عبدی		4000	1385	0	1703
23	مرتضی نوری		1000	1385	0	3250
24	حسین خلخالی		زنجان	10000	1384	0
25	احمد بقایی	سیستان و بلوچستان	800	1385	0	1500
26	عبدالستار رجبی		120	1385	0	1500
27	شرکت تکنوشیراز	فارس	8000	1385	0	13500
28	پلاتین ایران	قزوین	27500	1383	0	8080
29	رضا فرهودی		20000	1385	0	6800
30	علی محمدزاده	کردستان	20000	1385	0	1800
31	مظفر کریمی		40000	1385	0	5000
32	بهروز ابراهیمی آبشور	کرمان	200	1385	0	2653
33	حامد درچنگی		1000	1385	0	1190
34	رضا میرزایی		7000	1384	0	2211
35	شرکت ویلاسازان صنعت		5000	1384	0	2696



جدول شماره 14 - بررسی وضعیت طرح‌های در حال ایجاد تولید کانکس

ردیف	نام طرح	محل استقرار	ظرفیت اسمی متر مربع	سال اخذ مجوز	درصد پیشرفت	سرمایه‌گذاری (میلیون ریال)
36	فرامرز امیری		1200	1385	0	3781
37	محمدحسین یاروطن		3000	1384	0	6950
38	محمدرضا گندمکار		17000	1384	0	4915
39	میلاذ کاظمی پور		3000	1385	0	4400
40	برزو کریمی	کرمانشاه	3600	1384	0	1500
41	کهندل فریدی		1000	1384	0	1200
42	حمیدرضا زاکی زاده	گلستان	15000	1385	0	15000
43	داود حاجی نجفی	گرگان	12000	1385	0	4000
44	احمدرضا فرخنده	گیلان	4200	1385	0	1250
45	ایمن سرای گیلان		10500	1384	28	13800
46	سیدخلیل مهرکیایی		2500	1385	0	1100
47	تعاونی صنایع فلزی هنر کابین		500	1385	0	7500
48	مطلب نور		12000	1385	0	3000
49	شرکت خانه سازان اسبو	مازندران	3200	1384	25	3200
50	شرکت دیرک سازی البرز		1250	1385	0	8200
51	روح الله نوروژی	مرکزی	5000	1385	0	1800
52	شرکت خانه‌های پیش ساخته ایران (طرح توسعه)		150000	1384	2	26000



جدول شماره 14 - بررسی وضعیت طرح‌های در حال ایجاد تولید کانکس

ردیف	نام طرح	محل استقرار	ظرفیت اسمی متر مربع	سال اخذ مجوز	درصد پیشرفت	سرمایه‌گذاری (میلیون ریال)
53	فرشید عبدالهی راد		2500	1385	0	5700
54	محمد بهرامی		10000	1385	0	2500
55	محمد پرنیانپور		24000	1384	0	60000
56	شرکت هفت سازه	هرمزگان	4000	1384	1	1695
57	خلیل محمدقلی	همدان	2000	1385	0	1540
58	اسماعیل بزل پور	یزد	4500	1385	0	1020

ب - کانتینر

جدول شماره 15 - بررسی وضعیت طرح‌های در حال ایجاد تولید کانتینر

ردیف	نام طرح	محل استقرار	ظرفیت اسمی دستگاه	سال اخذ مجوز	درصد پیشرفت	سرمایه‌گذاری (میلیون ریال)
1	رضا احمدی	آذربایجان شرقی	90	1380	0	490
2	سعید جعفرزاده		600	1384	0	650
3	سعید رجبعلی		600	1382	0	2780
4	شرکت آذر اطاق (طرح توسعه)		22	1383	0	633
5	فرشباف		880	1385	0	14500



جدول شماره 15- بررسی وضعیت طرح‌های در حال ایجاد تولید کانتینر

ردیف	نام طرح	محل استقرار	ظرفیت اسمی دستگاه	سال اخذ مجوز	درصد پیشرفت	سرمایه‌گذاری (میلیون ریال)	
6	علی اصغر امیرچی		100	1384	0	3582	
7	غلامرضا عسگری		50	1385	0	3200	
8	فیروز مصطفوی		24	1384	0	1470	
9	قهرمان سرشتی		40	1385	0	5890	
10	محمدعلی رنج‌پور		5	1379	0	440	
11	مصطفی نمدفروش		10	1375	0	715	
12	مهدی بهپرور		100	1385	0	2400	
13	اکبر ابراهیم زاده		آذربایجان غربی	20	1384	0	1120
14	بابک علی زاده			20	1385	0	2580
15	حسن حسین پور			120	1384	0	2000
16	کانتینر غلامرضا نجارزاده			20	1381	0	1500
17	محمود لطف زاده			100	1384	71	4843
18	محمود مهدوی	800		1383	0	19900	
19	شرکت بهروز صنعت	اصفهان		250	1377	0	5375
20	سهیلا تفنگ ساز			1000	1381	0	2000
21	شرکت جابار فلز	اصفهان	4000	1376	0	3238	
22	منصور دیلمی		1000	1384	0	5500	
23	شرکت سرمایه گذاری صنعت اصفهان		10000	1378	0	3256	
24	شرکت تاپ صنعت اصفهان		10000	1382	0	11000	
25	فاضل نجف آبادی		50	1382	0	1500	



جدول شماره 15- بررسی وضعیت طرح‌های در حال ایجاد تولید کانتینر

ردیف	نام طرح	محل استقرار	ظرفیت اسمی دستگاه	سال اخذ مجوز	درصد پیشرفت	سرمایه‌گذاری (میلیون ریال)	
26	شرکت کانتینر سازی آریا		10000	1380	6	32104	
27	ایران اتومبیل	تهران	3000	1383	0	13500	
28	آیدا جدید شاندیز		9000	1384	0	170000	
29	ایوب ابراهیمی		50	1385	0	2000	
30	تورج محمدزاده داراسیدبزرگی		400	1379	0	3500	
31	تولیدی صنعتی پویا مخزن		50	1385	0	3600	
32	داود سمیاری		100	1382	0	2600	
33	سامان آگین		500	1384	0	5000	
34	عباس نوبهاری خو		2000	1382	0	3000	
35	علی سمیاری		200	1381	0	2600	
36	فرشید عبدالهی راد		500	1382	0	4200	
37	فنی مهندسی نوین سازان کیا		500	1383	0	9400	
38	کانتینر صنعت بارز		500	1385	0	17000	
39	کشتیرانی جمهوری اسلامی ایران		تهران	22000	1378	0	58392
40	محمد جلوه‌دار			150	1381	0	3800
41	محمد تقی روحی دهکردی	تهران	500	1383	0	3500	
42	مهرداد داودی		500	1383	0	4000	
43	ابراهیم رفیعی طالقانکی	چهارمحال بختیاری	500	1385	30	4300	
44	سهامی خاص ساکت شهرکرد		1500	1382	47	5300	



جدول شماره 15- بررسی وضعیت طرح‌های در حال ایجاد تولید کانتینر

ردیف	نام طرح	محل استقرار	ظرفیت اسمی دستگاه	سال اخذ مجوز	درصد پیشرفت	سرمایه‌گذاری (میلیون ریال)
45	عباس و احمدرضا صانعی و داود جهانبخش		100	1385	20	1300
46	حسین ثانوی دباغیان	خراسان رضوی	25	1384	0	2300
47	رحمت شریف زاده		100	1385	0	4000
48	طیبه عباسیان		200	1385	0	8850
49	بهمن کلانتر		50	1385	0	7695
50	حبیب اله کیارسی	خوزستان	50	1384	0	2393
51	رحمت صالحوند و عبود عبادیان اهوازی		300	1384	0	73730
52	غلامرضا کاظمی اسفه		3000	1384	0	22707
53	کمال نوریان		100	1385	0	5575
54	محمد هادیلو		200	1383	0	32500
55	مهدی حسینی	زنجان	30	1382	0	1600
56	هادی نوروزی رامین و سید رحیم باطنی		100	1384	0	1700
57	شرکت پویا پیشه فعال		20000	1381	0	8000
58	مجید شاهی	سمنان	200	1381	42	1500
59	احمدعلی و علی اکبر آرمیده		2000	1381	0	2320
60	سازمان صنایع دفاع مجتمع صنایع جنگ افزار فجر شیراز	فارس	5000	1379	0	46379
61	فرشید عبدالهی راد		40	1383	0	4250
62	کمال حسینی، ابوالفضل حسینی	قزوین	30	1385	0	3000



جدول شماره 15- بررسی وضعیت طرح‌های در حال ایجاد تولید کانتینر

ردیف	نام طرح	محل استقرار	ظرفیت اسمی دستگاه	سال اخذ مجوز	درصد پیشرفت	سرمایه‌گذاری (میلیون ریال)
63	شرکت امید سیرایرانیان	قم	20000	1385	0	87000
64	عبدالله و عابد امیری حسنی	کردستان	15	1382	0	590
65	بهروز ابراهیمی آشوری	کرمان	20000	1383	0	2106
66	جلیل جلالی فرد	گیلان	35	1385	35	5000
67	موسی عقیقه میثاوندانی		65	1385	0	24000
68	محمدرضا سنجری و مسعود وفاپور	لرستان	7000	1385	0	100000
69	احمدعلی زرین کیا	مازندران	300	1385	0	11313,76
70	حبیب ذوالفقاری متی کلایی		10	1385	0	2060
71	شرکت صنعت خودرو ملت		3000	1381	0	50000
72	سید طه حسینی	مرکزی	10	1384	0	500
73	سیدکمال حسینی		50	1385	0	3600
74	عبدالصمد امان آبادی		100	1385	0	2500
75	غلامرضا کمانی		500	1380	0	3180
76	مختار کوچکی		300	1381	0	3000
77	ابراهیم آسایش پور		1800	1381	1	8028
78	ناصر ذوالجود	هرمزگان	80	1382	1	7755
79	فریبرز جباری		80	1385	0	12714
80	حسین شرکایی		500	1385	0	9500
81	حسین شرکایی	همدان	1000	1383	0	2000



جدول شماره 15- بررسی وضعیت طرح‌های در حال ایجاد تولید کانتینر

ردیف	نام طرح	محل استقرار	ظرفیت اسمی دستگاه	سال اخذ مجوز	درصد پیشرفت	سرمایه‌گذاری (میلیون ریال)
82	سیدمسلم موسوی		80	1380	0	1200
83	قاسم علی بخشی		100	1385	0	1500
84	محمدتقی عباسی		52	1384	0	740
85	یدالله زاهدی		48	1379	80	457
86	شرکت تعاونی تولیدی صنعتی کانتینرسازی ناصراردکان	یزد	300	1381	36	16650
87	علی جعفریان		60	1382	11	1570
88	محمود زارع نیکوپرویزدی		900	1385	0	16200