







<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس	نام محصول	
۱۳۱ و ۶ تن و ۵۰ میلیون عدد در سال	ظرفیت پیشنهادی طرح (ظرفیت عملی)	
ملزومات اداری	موارد کاربرد	
مفتول سوزن، مفتول کلیپس و ..	مواد اولیه مصرفی عمده	
(۳۱۵۹)، ۱۰۴ تن و ۱۶ میلیون عدد در سال	کمبود محصول (پایان برنامه توسعه چهارم)	
۳۳	اشتغال زایی (نفر)	
۲۲۵۰	زمین مورد نیاز (مترمربع)	
۱۵۰	اداری (مترمربع)	زیربنا
۳۰۰	تولیدی (مترمربع)	
۱۵۰	انبار (مترمربع)	
۱۵۰	تاسیسات و سایر (مترمربع)	
۱۸۵ و ۲۰ تن در سال	میزان مصرف سالانه مواد اولیه اصلی	
۹۰,۰۰۰	ارزی (دلار)	سرمایه گذاری ثابت طرح
۳۰۳۵	ریالی (میلیون ریال)	
۳۹۸۰	مجموع (میلیون ریال)	
استان های تهران ، آذربایجان شرقی ، اصفهان ، فارس و خراسان رضوی	محل پیشنهادی اجرای طرح	

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

صفحه	فهرست
۱	مقدمه
۲	۱- معرفی محصول
۲	۱-۱- نام و کد محصولات (آیسیک ۳)
۴	۱-۲- شماره تعرفه گمرکی
۴	۱-۳- شرایط واردات محصول
۴	۱-۴- بررسی و ارائه استانداردهای موجود در محصول (ملی یا بین المللی)
۵	۱-۵- بررسی و ارائه اطلاعات لازم در زمینه قیمت تولید داخلی و جهانی محصول
۶	۱-۶- معرفی موارد مصرف و کاربرد
۷	۱-۷- بررسی کالاهای جایگزین و تجزیه و تحلیل اثرات آن بر مصرف محصول
۷	۱-۸- اهمیت استراتژیکی کالا در دنیای امروز
۸	۱-۹- کشورهای عمده تولیدکننده و مصرف کننده محصول
۹	۱-۱۰- شرایط صادرات
۱۰	۲- وضعیت عرضه و تقاضا
۱۰	۲-۱- بررسی ظرفیت بهره‌برداری و روند تولید از آغاز برنامه سوم تاکنون
۱۶	۲-۲- بررسی وضعیت طرح‌های جدید و طرح‌های توسعه در دست اجرا
۲۳	۲-۳- بررسی روند واردات محصول از آغاز برنامه سوم تا نیمه اول سال ۱۳۸۵

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

صفحه	فهرست
۲۵	۴-۲- بررسی روند مصرف از آغاز برنامه توسعه سوم تاکنون
۲۸	۵-۲- بررسی روند صادرات محصول از آغاز برنامه توسعه سوم تا پایان سال ۱۳۸۵
۲۸	۶-۲- بررسی نیاز به محصول با اولویت صادرات تا پایان برنامه توسعه چهارم
۳۵	۳- بررسی اجمالی تکنولوژی و روش های تولید و عرضه محصول در کشور و مقایسه آن با دیگر کشورها
۳۷	۴- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی های مرسوم در فرایند تولید محصول
۳۸	۵- بررسی و تعیین حداقل ظرفیت اقتصادی به همراه برآورد حجم سرمایه ثابت مورد انتظار
۴۶	۶- برآورد مواد اولیه عمده مورد نیاز سالانه و منابع تامین آن
۴۹	۷- پیشنهاد منطقه مناسب برای اجرای طرح
۵۲	۸- وضعیت تأمین نیروی انسانی و تعداد اشتغال
۵۳	۹- بررسی و تعیین میزان آب، برق، سوخت، امکانات مخابراتی و ارتباطی
۵۵	۱۰- وضعیت حمایت های اقتصادی و بازرگانی
۵۶	۱۱- تجزیه و تحلیل و ارائه جمع بندی و پیشنهاد نهایی در مورد احداث واحدهای جدید



جمهوری اسلامی ایران
وزارت صنایع و معادن
سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران

گزارش امکان سنجی مقدماتی
طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس
آذر ۱۳۸۷


طرح و احداث پایدار
Paydar Engineering & Construction



مقدمه

مطالعات امکان سنجی، مطالعات کارشناسی است که قبل از اجرای طرح های سرمایه گذاری اقتصادی انجام می گیرد. در این مطالعات از نگاه بازار، فنی و مالی و اقتصادی طرح مورد بررسی و آنالیز قرار گرفته و نتایج حاصل از آن به عنوان مبنایی برای تصمیم گیری سرمایه گذاران مورد استفاده قرار می گیرد.

گزارش حاضر مطالعات امکان سنجی مقدماتی تولید سوزن دوخت ، سنجاق و کلیپس می باشد. این مطالعات در قالب متدولوژی مطالعات امکان سنجی تهیه گردیده است و مطابق متدولوژی فوق ، ابتدا محصول مورد مطالعه به طور دقیق معرفی شده و سپس بررسی های لازم روی بازار آن صورت خواهد گرفت و در ادامه مطالعات فنی در خصوص چگونگی تولید و امکانات سخت و نرم افزاری مورد نیاز نیز شناسایی شده و در نهایت ظرفیت های اقتصادی و حجم سرمایه گذاری مورد نیاز برای اجرای طرح برآورد و ارائه خواهد شد تا با استفاده از آن سرمایه گذران و علاقه مندان محترم بتوانند کلیه اطلاعات مورد نیاز را کسب و در جهت انجام سرمایه گذاری اقتصادی با دید باز و مسیر شفاف اقدام نمایند. امید است این مطالعات کمکی هرچند کوچک در راستای توسعه صنعتی کشورمان بعمل بیاورد

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	<p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

۱- معرفی محصول

۱-۱- نام و کد محصولات (آیسک)


محصول مورد مطالعه طرح حاضر، سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس می باشد. این قطعات در امور اداری و بعضاً در خانه ها دارای کاربرد هستند .

♦ سوزن دوخت یا منگنه

سوزن دوخت یا منگنه قطعه ای فلزی است که دو سر آن با زاویه نود درجه خم شده است و در داخل منگنه قرار می گیرد. معمولاً هر ۵۰ یا ۶۰ قطعه به هم چسبانده می شوند که بتوان آن را داخل منگنه قرار داد. انواع مختلفی از سوزن منگنه وجود دارد که متناسب با جنس و ابعاد قطعاتی که به هم متصل می شوند مورد استفاده قرار می گیرند.

برای ساخت سوزن دوخت از مفتول فولادی زیر یک میلی متر استفاده می شود . که در نهایت سوزن ها آبکاری مس می گردند . البته برخی دیگر از انواع سوزن ها از فلز روی ساخته می شوند .



<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	<p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

◆ سوزن ته گرد

سوزن ته گرد سوزنی فولادی است که ته آن گرد بوده و برای دوخت دو یا سه برگ کاغذ مورد استفاده قرار می گیرد . دوخت ایجاد شده بوسیله سوزن ته گرد معمولاً از نوع باز شو است .





برای ساخت سوزن ته گرد از مفتول فولادی زیر یک میلی متر استفاده می شود . که در نهایت سوزن ها آبکاری می گردند .

◆ کلیپس

کلیپس یا گیره کاغذ وسیله ای به شکل میله خمیده فلزی یا پلاستیکی برای نگه داشتن ورقه های کاغذ، مقوا و مانند آن می باشد .



برای ساخت کلیپس از مفتول فولادی زیر یک میلی متر استفاده می شود . که در نهایت آبکاری می گردند .

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاچ و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

۲-۱- شماره تعرفه گمرکی

با استناد بر مقررات صادرات و واردات وزارت بازرگانی، شماره تعرفه گمرکی سوزن دوخت، سنجاچ و کلیپس ۸۳۰۵۲۰ بوده و حقوق ورودی آنها ۵۰ درصد استخراج شده است.

۳-۱- شرایط واردات محصول

با مراجعه به کتاب مقررات صادرات و واردات وزارت بازرگانی، نتیجه‌گیری شده است که محدودیت خاصی برای واردات محصولات مورد مطالعه وجود ندارد. لذا با پرداخت حقوق گمرکی به شرح میزان ذکر شده در بالا، امکان واردات وجود خواهد داشت.

۴-۱- بررسی استانداردهای موجود در مورد محصول

استاندارد ملی ایران



با مراجعه به اطلاعات موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، نتیجه‌گیری شده است که استاندارد ملی شماره ۳۵۰۰ تدوین شده در سال ۱۳۷۳ در ارتباط با سوزن دوخت بوده و کلیپس و سنجاچ استاندارد خاصی ندارند.

استانداردهای جهانی

استانداردهای جهانی زیر در مورد محصولات مورد مطالعه وجود دارد.

JIS D ۹۸۶

DIN ۲۷۸۵

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

۵-۱- بررسی و ارائه اطلاعات لازم در زمینه قیمت تولید داخلی و جهانی محصول

۱-۵-۱- بررسی قیمت‌های داخلی

محصولات مورد مطالعه دارای تنوع بالا از نظر تولید کننده آنها در بازار وجود دارد و با توجه بر کیفیت و سطح شناخته شده بودن آنها از قیمت های متفاوتی نیز برخوردار می باشند .
ذیلا مارک های موجود بازار کشور ارائه شده است .

- ساخت ایران
- SAX چین
- KW – Trio تایوان
- Noros آلمان
- Max ژاپن
- Deli چین

هر کدام از مارک های ذکر شده از قیمت فروش متفاوتی برخوردار هستند . از اینرو در اینجا برای ارائه اطلاعات کلی ، قیمت ها بر اساس گروه تولید کنندگان محصولات مورد مطالعه پس از استعلام گیری از بازار به صورت زیر ارائه شده است :

جدول شماره ۱- قیمت داخلی محصولات طرح		
متوسط قیمت هر بسته صد عددی - ریال	اندازه	محصولات
۱۱۸۰ - ۱۵۰۰	کوچک	سوزن دوخت (منگنه)
۱۸۰۰ - ۳۰۰۰	متوسط	
۳۰۰۰ - ۴۰۰۰	بزرگ	
۵۰۰۰ - ۶۰۰۰	بزرگ آج دار	کلیپس
۱۴۸۰ - ۲۵۰۰	کوچک مثلثی	
۱۰۰۰ - ۱۱۸۰	کوچک	سوزن ته گرد
۱۲۰۰ - ۱۳۰۰	متوسط	
۱۳۰۰ - ۱۵۰۰	بزرگ	



۲-۵-۱- مروری بر قیمت‌های جهانی محصول

محصولات مورد مطالعه، از مجموعه محصولات عمومی بازار هستند که از تنوع بسیار بالا برخوردار بوده و شرکت‌های تولید کننده مختلف نیز قیمت‌های متفاوتی برای محصولات خود ارائه می‌نمایند. بنابراین نمی‌توان در مورد قیمت جهانی آن رقم دقیقی را ارائه نمود.

۶-۱- معرفی موارد مصرف و کاربرد محصولات

سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس به عنوان اقلامی از ملزومات اداری محسوب می‌گردند. زیرا موارد مصرف عمده این محصولات ارائه شده است.

◆ سوزن دوخت

از سوزن دوخت‌ها برای دوخت کاغذ، مقوا، پلاستیک و موارد مشابه به همدیگر استفاده می‌شود.

سوزن دوخت‌ها بوسیله ماشین منگنه برای انجام عمل دوخت مورد استفاده قرار می‌گیرد.

◆ کلیپس

کلیپس یا گیره کاغذ، قطعه کوچکی است که برای اتصال موقت و جدا شدنی چند برگ کاغذ از آن استفاده می‌شود.

◆ سوزن ته گرد

از این سوزن‌ها برای اتصال دو یا سه کاغذ به همدیگر استفاده می‌گردد. همچنین در خیاطی‌ها از این سوزن‌ها برای حفظ بسته بندی، اندازه گذاری و موارد دیگر استفاده می‌گردد.



جمهوری اسلامی ایران

وزارت صنایع و معادن

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران

گزارش امکان سنجی مقدماتی
طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس
آذر ۱۳۸۷

طرح و احداث پایدار
Paydar Engineering & Construction





۷-۱- بررسی کالاهای جایگزین و تجزیه و تحلیل اثرات آن بر مصرف محصول

سوزن دوخت ، سنجاق و کلیپس جز اقلام مورد استفاده در ادارات ، شرکت ها ، فروشگاه ها و غیره بوده و هیچ نوع کالای جایگزین برای آنها وجود ندارد .
البته در مورد کلیپس ها شاید بتوان کلیپس های پلاستیکی را به عنوان کالای مشابه و جایگزین معرفی کرد ، ولی باید گفت که معمولا یک واحد تولید کننده کلیپس ، اقدام به تولید هر دو نوع کلیپس می نماید و لذا جایگزینی آنها در بازار تاثیر خاصی در بازار فروش آن ایجاد نمی کند .

۸-۱- بررسی اهمیت استراتژیکی کالا در دنیای امروز

محصول مورد مطالعه طرح حاضر ، هر چند در کلیه ادارات ، شرکت ها ، فروشگاهها ، کارخانجات و غیره بعنوان ماده یکی از اقلام ملزومات ضروری اداری مورد استفاده داشته و شاید نتوان اداره یا شرکتی را یافت که از این اقلام استفاده نکند ، لیکن از نگاه کلان می توان گفت که این محصولات اهمیت استراتژیک خاصی در داخل کشور و بازارهای جهانی ندارند و تنها از نگاه یک محصول مصرفی می توان این محصولات را مورد مطالعه و بررسی قرار داد .

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

۹-۱- کشورهای عمده تولید کننده و مصرف کننده محصول



کشورهای عمده تولید کننده

محصولات مورد مطالعه از اندازه ریز و قیمت نسبتاً پائینی برخوردار می باشند . از اینرو تولید آن عمدتاً در کشورهایی مانند چین که از قیمت تمام شده کمتری به نسبت سایر کشورها برخوردار هستند ، صورت می گیرد . ذیلاً فهرست کشورهای عمده تولید کننده آورده شده است.

- چین
- تایوان
- ژاپن
- هند
- ترکیه

کشورهای عمده مصرف کننده



محصولات مورد مطالعه در کلیه کشورهای جهان دارای کاربرد است و تقریباً نمی توان کشوری را از این امر مستثنی کرد .

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

۱۰-۱- معرفی شرایط صادرات

از نقطه نظر مقررات وزارت بازرگانی، برای صادرات محصولات تولیدی طرح هیچگونه شرایط و محدودیتی وجود ندارد. لیکن از آنجایی که این محصولات، یک کالای صنعتی محسوب می‌گردند، از اینرو ورود به بازارهای جهانی مستلزم برخورداری تولیدکننده از شرایطی می‌باشد که در جدول زیر به شرایط فوق اشاره شده است.

جدول شماره ۲ - معرفی شرایط مورد نیاز برای صادرات محصولات طرح		
ردیف	شرایط لازم	شرح
۱	برخوردراری از مزیت رقابتی به لحاظ قیمت	یکی از معیارهای مهم در صادرات، برخورداری از قیمت‌های رقابتی جهانی می‌باشد که این مورد نیز به شرایط اقتصاد کلان کشور در مقایسه با کشورهای مقصد صادرات باز می‌گردد. کشور ایران بعنوان یکی از کشورهای تولید کننده مواد اولیه محصولات مورد مطالعه محسوب می‌شود و لذا قدرت رقابتی آن در بازارهای جهانی برای این محصولات بالا است. از جمله این شرایط دیگر می‌توان به نرخ ارز، نرخ بهره، قیمت مواد اولیه، نرخ تورم و موارد مشابه اشاره کرد که با توجه به متغیر بودن عوامل فوق، لازم است توجه‌پذیری اقتصادی صادرات در زمان واقعی صادرات و کشور های مقصد مورد تحلیل قرار گیرد.
۲	برخوردراری از مزیت رقابتی به لحاظ کیفیت	محصولات تولیدی لازم است از کیفیت مناسب برخوردار باشد تا امکان وارد سازی آن به بازارهای جهانی بوجود آید. کیفیت در مورد این کالا شامل استفاده از مواد اولیه مرغوب و دقت عمل در فرایند تولید و شکل دهی قطعات می‌باشد.
۳	برخوردراری از توان مالی مناسب	دوره وصول مطالبات در صادرات عموماً بالا است از اینرو لازم است صادر کننده از توان مالی مناسب برخوردار باشد.
۴	آشنایی کامل با امور تجارت جهانی	فعالیت در بازار های جهانی مستلزم آگاهی کامل صادر کننده از مقررات و الزامات تجارت جهانی می‌باشد.
۵	برخوردراری ایران از مزیت نسبی در تولید فولاد	صد درصد وزنی مواد اولیه محصولات تولیدی طرح از منابع داخلی قابل تامین است. از اینرو با توجه بر آن که کشورمان در تولید فولاد دارای مزیت نسبی است، لذا در تولید و صادرات محصولات این طرح نیز از مزیت نسبی برخوردار خواهد بود.

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

۲- وضعیت عرضه و تقاضا



۲-۱- بررسی ظرفیت بهره برداری و روند تولید از آغاز برنامه سوم تاکنون

۲-۱-۱- بررسی ظرفیت‌های بهره‌برداری

با مراجعه به اطلاعات وزارت صنایع و معادن، فهرست واحدهای فعال در تولید و عرضه انواع سوزن منگنه، کلیپس و سوزن ته گرد استخراج و در جدول زیر ارائه شده است.

جدول شماره ۳ - ظرفیت بهره‌برداری تولید کنندگان سوزن دوخت (منگنه) در کشور			
ردیف	نام واحد تولیدی	محل استقرار	ظرفیت اسمی تولید - تن
۱	تحریر صنعت تبریز	آذربایجان شرقی	۱۵
۲	سناو		۲۲
۳	طرح و صنعت تبریز		۳۳۶
۴	شرکت سیم دوخت سامانفر	آذربایجان غربی	۵۵۲
۵	شرکت برس ساز	اصفهان	۲۰۸
۶	حسین حیدری		۳۰
۷	بهسازان سیمین	تهران	۱۵۰
۸	محمد رضا خیر خواه خامی		۳۴
۹	سوزن دوخت ایران	خراسان رضوی	۳۲۵
۱۰	تیک تاک	قزوین	۴۵۰
۱۱	صفا بست ساز	قم	۲۰۰
۱۲	تینا فلز آسیا	مرکزی	۷۰۰
۱۳	یزد منگنه	یزد	۵۵۰
	جمع		۳۵۷۲

ماخذ: وزارت صنایع و معادن - مرکز آمار و اطلاع رسانی

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

جدول شماره ۴ - ظرفیت بهره‌برداری تولید کنندگان سنجاق ته گرد در کشور			
ردیف	نام واحد تولیدی	محل استقرار	ظرفیت اسمی تولید تن
۱	تحریر صنعت تبریز	آذربایجان شرقی	۱۰۰
۲	طرح و صنعت تبریز		۱۱۲
۳	آریان سان شهریار	تهران	۱۱
جمع کل			۲۲۳

ماخذ: وزارت صنایع و معادن - مرکز آمار و اطلاع رسانی



جدول شماره ۵ - ظرفیت بهره‌برداری تولید کنندگان گیره کاغذ در کشور			
ردیف	نام واحد تولیدی	محل استقرار	ظرفیت اسمی تولید میلیون عدد
۱	تحریر صنعت تبریز	آذربایجان شرقی	۳۰
۲	تولیدی و صنعتی نوفار	تهران	۱۱۰
جمع کل			۱۴۰

۲-۱-۲- بررسی روند ظرفیت نصب شده تولید سوزن منگنه ، کلیپس و سوزن ته گرد در کشور

با توجه به جداول شماره ۳ و ۴ و ۵ و براساس تاریخ شروع بهره‌برداری واحدهای فعال موجود، روند ظرفیت نصب شده تولید محصولات مورد مطالعه در کشور به شرح جدول زیر جمع‌بندی شده است.

جدول شماره ۶ - روند ظرفیت نصب شده تولید سوزن منگنه در کشور			
سال	ظرفیت نصب شده - تن	سال	ظرفیت نصب شده - تن
۱۳۷۹	۳۲۲۶	۱۳۸۳	۳۳۰۵
۱۳۸۰	۳۳۰۵	۱۳۸۴	۳۳۰۵
۱۳۸۱	۳۳۰۵	۱۳۸۵	۳۳۳۵
۱۳۸۲	۳۳۰۵	۱۳۸۶	۳۵۷۲

ماخذ: وزارت صنایع و معادن - مرکز آمار و اطلاع رسانی (جمع بندی بر اساس سال شروع بهره برداری واحدهای فعال)

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

جدول شماره ۷ - روند ظرفیت نصب شده تولید سنجاق ته گرد در کشور			
ظرفیت نصب شده - تن	سال	ظرفیت نصب شده - تن	سال
۲۲۳	۱۳۸۳	۲۱۲	۱۳۷۹
۲۲۳	۱۳۸۴	۲۲۳	۱۳۸۰
۲۲۳	۱۳۸۵	۲۲۳	۱۳۸۱
۲۲۳	۱۳۸۶	۲۲۳	۱۳۸۲

ماخذ: وزارت صنایع و معادن - مرکز آمار و اطلاع رسانی (جمع بندی بر اساس سال شروع بهره برداری واحدهای

فعال)

جدول شماره ۸ - روند ظرفیت نصب شده تولید گیره کاغذ در کشور			
ظرفیت نصب شده میلیون عدد	سال	ظرفیت نصب شده میلیون عدد	سال
۱۴۰	۱۳۸۳	۱۱۰	۱۳۷۹
۱۴۰	۱۳۸۴	۱۴۰	۱۳۸۰
۱۴۰	۱۳۸۵	۱۴۰	۱۳۸۱
۱۴۰	۱۳۸۶	۱۴۰	۱۳۸۲

ماخذ: وزارت صنایع و معادن - مرکز آمار و اطلاع رسانی (جمع بندی بر اساس سال شروع بهره برداری واحدهای

فعال)

۳-۱-۲- بررسی روند تولید واقعی انواع سوزن منگنه ، کلیپس و سوزن ته گرد در کشور

در جدول شماره ۳ و ۴ و ۵ واحدهای فعال در تولید انواع سوزن منگنه ، کلیپس و سوزن ته

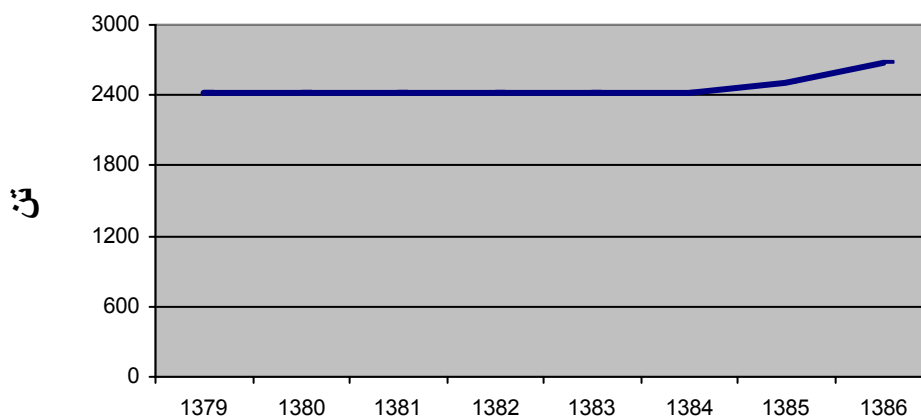
گرد آورده شده و متعاقب آن روند ظرفیت اسمی آنها نیز در طی پنج سال گذشته تعیین گردید.

لیکن برای بررسی روند تولید واقعی واحدهای فوق باید گفت که کلیه این واحدها از مالکیت خصوصی برخوردار هستند. لذا امکان دسترسی به آمار تولید واقعی آنها بسیار دشوار می باشد و لذا برای اطلاع از تولید واقعی این واحدها مطالعات میدانی انجام شده و بر طبق آن نتیجه گیری شده است که تولید واقعی واحدهای فعال حدود ۷۵ درصد ظرفیت اسمی آنها صورت گرفته و بدینوسیله تولید واقعی این محصولات در جدول زیر جمع بندی شده است.

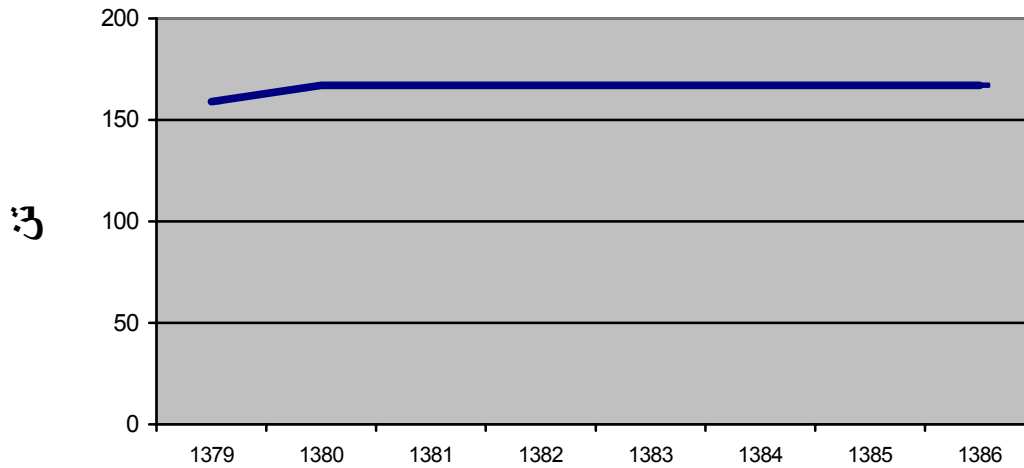
جدول شماره ۹ - روند تولید واقعی انواع سوزن منگنه ، کلیپس و سوزن ته گرد طی سالهای گذشته									
محصولات	واحد	۱۳۷۹	۱۳۸۰	۱۳۸۱	۱۳۸۲	۱۳۸۳	۱۳۸۴	۱۳۸۵	۱۳۸۶
سوزن دوخت (منگنه)	تن	۲۴۲۷	۲۴۲۷	۲۴۲۷	۲۴۲۷	۲۴۲۷	۲۴۲۷	۲۵۰۱	۲۶۷۹
سنجاق ته گرد	تن	۱۵۹	۱۶۷	۱۶۷	۱۶۷	۱۶۷	۱۶۷	۱۶۷	۱۶۷
گیره کاغذ	میلیون عدد	۸۲	۱۰۵	۱۰۵	۱۰۵	۱۰۵	۱۰۵	۱۰۵	۱۰۵

در نمودارهای زیر روند تولید واقعی نشان داده شده است

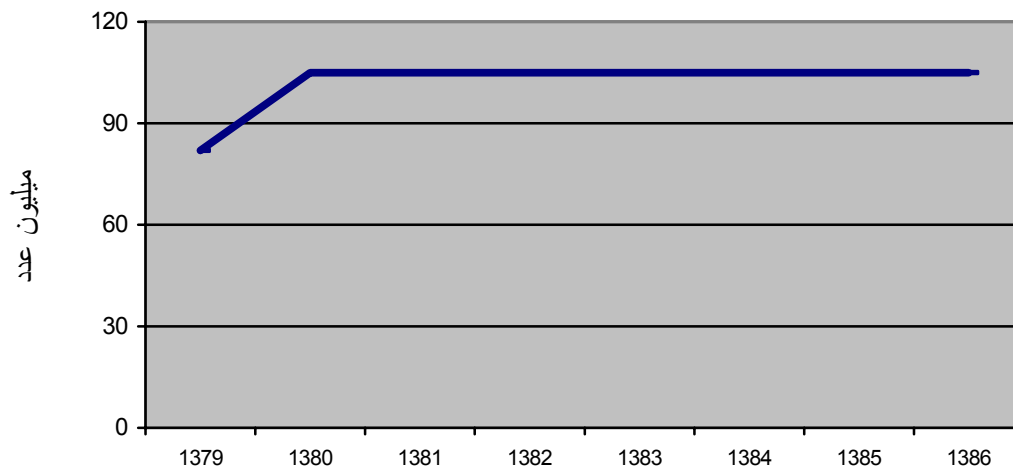
نمودار روند تولید واقعی سوزن منگنه



نمودار روند تولید واقعی سنجاق ته گرد



نمودار روند تولید واقعی گیره کاغذ





۴-۱-۲- بررسی سطح تکنولوژی تولید در واحدهای فعال

با توجه به فرایند تولید می توان گفت که تکنولوژی مورد استفاده در تولید محصولات مورد مطالعه در مورد کلیه واحدهای تولیدی آن یکسان است و تفاوت خاصی بین تکنولوژیها وجود ندارد. و آنچه در این فرایند دارای اهمیت است موارد زیر می تواند عنوان گردد .

♦ دقت و کیفیت و کارائی ماشین آلات مورد استفاده

♦ کیفیت مفتول از نظر خواص متالورژیکی



♦ کنترل کیفیت دقیق

۵-۱-۲- نگاهی به راندمان تولید (درصد استفاده از ظرفیت اسمی) در واحدهای تولیدی فعال

مطابق مطالعات میدانی صورت گرفته ، با توجه بر حضور شرکت های خارجی در بازار به خصوص شرکت های چینی و عرضه محصول با قیمت پائین توسط آنها ، واحدهای تولید کشورمان نمی توانند با ظرفیت کامل به تولید اقدام نمایند و لذا با توجه بر اطلاعات کسب شده از بازار متوسط راندمان واحدهای فعال تولیدی ۷۵ درصد نتیجه گیری شده است .

۶-۱-۲- نام کشورها و شرکت های سازنده ماشین آلات مورد استفاده در تولید محصول

فرایند تولید هر سه محصول طرح طوری است که کلیه عملیات برش ، خم و شکل دهی توسط یک ماشین انجام می گیرد . این ماشین ها عموماً از کشور چین یا ایتالیا وارد ایران شده است . البته اخیراً برخی شرکت ها نیز ادعای ساخت این ماشین را دارند ولی با توجه بر سرعت و دقت بالای ماشین های فوق ، به نظر نمی رسد که این شرکت های فوق موفقیت خاصی در این مورد بدست آورند و همچنان شرکت های تولید کننده ماشین آلات خود را از کشورهای چین و ایتالیا وارد می کنند .

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

۲-۲- بررسی وضعیت طرح‌های جدید و طرح‌های توسعه در دست اجرا



با مراجعه به بانک اطلاعات صنعتی وزارت صنایع و معادن، وضعیت و مشخصات طرح‌های جدید در حال ایجاد تولید سوزن منگنه، کلیپس و سوزن ته گرد جمع آوری و در جدول زیر وارد شده است:

○ سوزن منگنه

جدول شماره ۱۰- وضعیت کل طرح‌های در حال ایجاد تولید سوزن منگنه		
ظرفیت - تن	تعداد طرح	استان‌ها
۱۶۰۰	۳	آذربایجان شرقی
۳۰۰	۱	اصفهان
۲۲۳۵	۶	تهران
۲۲۰۰	۲	قزوین
۶۰۰	۱	قم
۸	۱	کرمان
۱۰۰	۱	لرستان
۲۰۰	۱	مازندران
۲۵	۱	مرکزی
۱۰۰	۱	همدان
۲۰	۱	یزد
۷۳۸۸	۱۹	جمع کل

ماخذ: وزارت صنایع و معادن - مرکز آمار و اطلاع رسانی

طرح‌های در حال ایجاد ذکر شده در جدول بالا با درصد پیشرفت از صفر تا ۹۹ درصد می‌باشند. از اینرو در اینجا برای کسب نتیجه بهتر و ایجاد قابلیت پیش بینی زمان بهره برداری، طرح‌های فوق بر اساس درصد پیشرفت فیزیکی به صورت زیر تقسیم بندی شده است.



 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

- طرح با پیشرفت فیزیکی ۷۵ - ۹۹ درصد
- طرح با پیشرفت فیزیکی ۵۰ - ۷۴ درصد
- طرح با پیشرفت فیزیکی ۲۵ - ۴۹ درصد
- طرح با پیشرفت فیزیکی ۱ - ۲۵ درصد
- طرح با پیشرفت فیزیکی صفر درصد

در اینجا با استفاده از مستندات مرکز آمار و اطلاع رسانی وزارت صنایع و معادن دسته

بندی طرح های در حال ایجاد بر اساس درصد پیشرفت فیزیکی آنها انجام گردیده است .

جدول شماره ۱۱- وضعیت کل طرح های در حال ایجاد تولید سوزن منگنه بر حسب درصد پیشرفت فیزیکی										
صفر		۱ - ۲۵ درصد		۲۵ - ۴۹ درصد		۵۰ - ۷۴ درصد		۷۵ - ۹۹ درصد		استان ها
ظرفیت تن	تعداد	ظرفیت تن	تعداد	ظرفیت تن	تعداد	ظرفیت تن	تعداد	ظرفیت تن	تعداد	
۱۳۰۰	۲			۳۰۰	۱					آذربایجان شرقی
۳۰۰	۱									اصفهان
۳۶۰	۴					۱۸۷۵	۲			تهران
۲۰۰	۱					۲۰۰۰	۱			قزوین
								۶۰۰	۱	قم
۸	۱									کرمان
۱۰۰	۱									لرستان
۲۰۰	۱									مازندران
۲۵	۱									مرکزی
۱۰۰	۱									همدان
۲۰	۱									یزد
۲۶۱۳	۱۴			۳۰۰	۱	۳۸۷۵	۳	۶۰۰	۱	جمع کل

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

پیش‌بینی عرضه در بازار آینده کشور

عرضه محصولات مورد مطالعه ، در آینده از طریق تولید واحدهای فعال و طرح‌های در حال ایجاد و همچنین واردات صورت خواهد گرفت که در ادامه هر کدام از آنها مورد بررسی قرار گرفته است.

الف) پیش‌بینی تولید داخل واحدهای فعال

در جداول شماره ۳ و ۴ و ۵ ظرفیت نصب شده کشور برای تولید محصولات مورد مطالعه در سال‌های گذشته آورده شد . همچنین در جدول شماره ۹ تولید واقعی این محصول برآورد گردید . از اینرو با در نظر گرفتن ظرفیت و تولید واقعی انجام شده در سالهای گذشته ، عرضه این واحدها در آینده به صورت جدول زیر پیش‌بینی شده است.

جدول شماره ۱۶ - پیش‌بینی تولید داخل واحدهای فعال در سالهای آینده						
۱۳۹۲	۱۳۹۱	۱۳۹۰	۱۳۸۹	۱۳۸۸	واحد	شرح
۲۶۷۹	۲۶۷۹	۲۶۷۹	۲۶۷۹	۲۶۷۹	تن	انواع سوزن دوخت
۱۶۷	۱۶۷	۱۶۷	۱۶۷	۱۶۷	تن	سنجاق ته گرد
۱۰۵	۱۰۵	۱۰۵	۱۰۵	۱۰۵	میلیون عدد	کلیپس

ب) پیش‌بینی تولید داخل واحدهای در حال ایجاد

در جدول شماره ۱۰ تا ۱۵ فهرست طرح‌های در حال ایجاد کشور و همچنین فهرست آن‌ها بر اساس میزان پیشرفت فیزیکی ارائه گردید . بنابراین مطابق سوابق موجود، بر حسب درصد پیشرفت فعلی طرحها ، مقاطع بهره برداری از آنها به صورت زیر فرض شده است :



جدول شماره ۱۷ - پیش بینی زمان بهره برداری از طرحهای در حال اجرا	
درصد پیشرفت فعلی طرح	سالی که طرح به بهره برداری خواهد رسید
۷۵ - ۹۹ درصد	سال ۱۳۸۸
۵۰ - ۷۴ درصد	سال ۱۳۸۹
۲۵ - ۴۹ درصد	سال ۱۳۹۰
۱ - ۲۵ درصد	سال ۱۳۹۱
صفر درصد	تنها ده درصد طرحها و آنهم در سال ۱۳۹۱

با توجه به جدول بالا ، ظرفیت طرحهای در حال ایجاد که در آینده به ظرفیت نصب شده



کشور اضافه خواهد شد، به صورت زیر قابل پیش بینی است:

◆ سوزن دوخت (منگنه)

جدول شماره ۱۸ - پیش بینی به بهره برداری رسیدن طرحهای در حال ایجاد							
مقدار تولید در سالهای بهره برداری از طرح - تن					ظرفیت - تن		در صد پیشرفت طرح ها
۱۳۹۲	۱۳۹۱	۱۳۹۰	۱۳۸۹	۱۳۸۸	عملی	اسمی	
۴۵۰	۴۵۰	۴۵۰	۳۹۰	۳۰۰	۴۵۰	۶۰۰	۷۵ - ۹۹ درصد
۲۹۰.۶	۲۹۰.۶	۲۵۱۸	۱۹۳۷	۰	۲۹۰.۶	۳۸۷۵	۵۰ - ۷۴ درصد
۲۲۵	۱۹۵	۱۵۰	۰	۰	۲۲۵	۳۰۰	۲۵ - ۴۹ درصد
۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۱ - ۲۵ درصد
۱۷۰	۱۳۰	۰	۰	۰	۱۹۶۰	۲۶۱۳	صفر درصد
۳۷۵۱	۳۶۸۱	۳۱۱۸	۲۳۲۷	۳۰۰	۵۵۴۱	۷۳۸۸	جمع کل

راندمان تولید واقعی طرحهای در حال ایجاد متناسب با عرف طرحهای صنعتی به صورت ۷۵ - ۶۵ - ۵۰

درصد ظرفیت اسمی در سه سال اول بهره برداری لحاظ شده است.

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

◆ سنجاق ته گرد

جدول شماره ۱۹ - پیش‌بینی به بهره‌برداری رسیدن طرح‌های در حال ایجاد							
مقدار تولید در سالهای بهره‌برداری از طرح - تن					ظرفیت - تن		در صد پیشرفت طرح ها
۱۳۹۲	۱۳۹۱	۱۳۹۰	۱۳۸۹	۱۳۸۸	عملی	اسمی	
۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	درصد ۷۵ - ۹۹
۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	درصد ۵۰ - ۷۴
۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	درصد ۲۵ - ۴۹
۵۲	۴۰	۰	۰	۰	۶۰	۸۰	درصد ۱ - ۲۵
۱۴۱	۱۰۸	۰	۰	۰	۱۶۲۶	۲۱۶۹	صفر درصد
۱۹۳	۱۴۸	۰	۰	۰	۱۶۲۶	۲۱۶۹	جمع کل

راندمان تولید واقعی طرح‌های در حال ایجاد متناسب با عرف طرح‌های صنعتی به صورت ۷۵-۶۵-۵۰



درصد ظرفیت اسمی در سه سال اول بهره‌برداری لحاظ شده است.

◆ گیره کاغذ

جدول شماره ۲۰ - پیش‌بینی به بهره‌برداری رسیدن طرح‌های در حال ایجاد							
مقدار تولید در سالهای بهره‌برداری از طرح - میلیون عدد					ظرفیت - میلیون عدد		در صد پیشرفت طرح ها
۱۳۹۲	۱۳۹۱	۱۳۹۰	۱۳۸۹	۱۳۸۸	عملی	اسمی	
۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	درصد ۷۵ - ۹۹
۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	درصد ۵۰ - ۷۴
۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	درصد ۲۵ - ۴۹
۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	درصد ۱ - ۲۵
۱۲۱	۹۳	۰	۰	۰	۱۴۰	۱۸۷	صفر درصد
۱۲۱	۹۳	۰	۰	۰	۱۴۰	۱۸۷	جمع کل

راندمان تولید واقعی طرح‌های در حال ایجاد متناسب با عرف طرح‌های صنعتی به صورت ۷۵-۶۵-۵۰

درصد ظرفیت اسمی در سه سال اول بهره‌برداری لحاظ شده است.

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

۳-۲- بررسی روند واردات محصول از آغاز برنامه سوم تا سال ۱۳۸۵

با مراجعه به آمار بازرگانی خارجی کشور، میزان واردات محصولات مورد مطالعه در سالهای گذشته بصورت زیر استخراج شده است.

جدول شماره ۲۱- آمار واردات سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس در سالهای گذشته								
میزان واردات - تن								شرح
۱۳۸۶	۱۳۸۵	۱۳۸۴	۱۳۸۳	۱۳۸۲	۱۳۸۱	۱۳۸۰	۱۳۷۹	
۲۴۵	۲۳۳	۲۱۴	۲۰۱	۱۹۳	۱۹۱	۱۲۴	۱۴۲	سوزن منگنه
۸۶	۸۴	۸۱	۷۲	۷۰	۵۱	۵۳	۴۸	سنجاق ته گرد
۸	۷	۶	۶	۵	۵	۴	۴	گیره کاغذ

ماخذ: سالنامه آمار بازرگانی خارجی



توضیح: آمار سال ۱۳۸۵ و ۱۳۸۶ بر آورد تقریبی است.

• جمع بندی پیش بینی عرضه در آینده

در جدول زیر جمع بندی پیش بینی عرضه سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس در سالهای آتی آمده است.

سوزن دوخت

جدول شماره ۲۲- جمع بندی پیش بینی عرضه در سالهای آتی					
مقدار - تن					شرح
۱۳۹۲	۱۳۹۱	۱۳۹۰	۱۳۸۹	۱۳۸۸	
۲۶۷۹	۲۶۷۹	۲۶۷۹	۲۶۷۹	۲۶۷۹	پیش بینی پتانسیل عرضه واحدهای فعال
۳۷۵۱	۳۶۸۱	۳۱۱۸	۲۳۲۷	۳۰۰	پیش بینی عرضه طرحهای در حال ایجاد
۰	۰	۰	۰	۰	پیش بینی واردات
۶۴۳۰	۶۳۶۰	۵۷۹۷	۵۰۰۶	۲۹۷۹	جمع کل پیش بینی عرضه

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

سنجاق ته گرد

جدول شماره ۲۳ - جمع بندی پیش بینی عرضه در سالهای آتی					
مقدار - تن					شرح
۱۳۹۲	۱۳۹۱	۱۳۹۰	۱۳۸۹	۱۳۸۸	
۱۶۷	۱۶۷	۱۶۷	۱۶۷	۱۶۷	پیش بینی پتانسیل عرضه واحدهای فعال
۱۹۳	۱۴۸	۰	۰	۰	پیش بینی عرضه طرح های در حال ایجاد
۰	۰	۰	۰	۰	پیش بینی واردات
۳۶۰	۳۱۵	۱۶۷	۱۶۷	۱۶۷	جمع کل پیش بینی عرضه

گیره کاغذ

جدول شماره ۲۴ - جمع بندی پیش بینی عرضه در سالهای آتی					
مقدار - میلیون عدد					شرح
۱۳۹۲	۱۳۹۱	۱۳۹۰	۱۳۸۹	۱۳۸۸	
۱۰۵	۱۰۵	۱۰۵	۱۰۵	۱۰۵	پیش بینی پتانسیل عرضه واحدهای فعال
۱۲۱	۹۳	۰	۰	۰	پیش بینی عرضه طرح های در حال ایجاد
۰	۰	۰	۰	۰	پیش بینی واردات
۲۲۶	۱۹۸	۱۰۵	۱۰۵	۱۰۵	جمع کل پیش بینی عرضه

توضیح: در جداول بالا میزان واردات در آینده صفر منظور شده است که البته این امر به منظور ایجاد شرایط لازم برای پیش بینی میزان کمبود واقعی در بازار با هدف ایجاد طرح های جدید تولیدی برای حذف کمبود فوق و جایگزینی واردات، صورت گرفته است. بنابراین فرض بر این است که با افزایش تولید داخل واردات کاهش و در نهایت به صفر خواهد رسید.

۴-۲- بررسی روند مصرف از آغاز برنامه سوم تاکنون

برای برآورد مصرف از شیوه های مختلفی استفاده می گردد که در اینجا از روش تعیین مصرف ظاهری استفاده خواهد شد .

مصرف ظاهری از رابطه زیر حاصل محاسبه و در جدول زیر وارد شده است .

$$\text{مصرف ظاهری} = \text{تولید داخلی} + \text{صادرات} - \text{واردات}$$

سوزن منگنه

جدول شماره ۲۵- برآورد میزان مصرف سوزن منگنه در سالهای گذشته						
ارقام - تن						شرح
۱۳۸۶	۱۳۸۵	۱۳۸۴	۱۳۸۳	۱۳۸۲	۱۳۸۱	
۲۶۷۹	۲۵۰۱	۲۴۲۷	۲۴۲۷	۲۴۲۷	۲۴۲۷	تولید داخل
۲۴۵	۲۳۳	۲۱۴	۲۰۱	۱۹۳	۱۹۱	واردات
۱۱	۱۰,۵	۱۰,۳	۱۰,۱	۹,۷	۹,۲	صادرات *
۲۴۲۳	۲۷۲۳,۵	۲۲۰۲,۷	۲۲۱۵,۹	۲۶۱۰,۳	۲۶۰۸,۸	مصرف داخل

* آمارصادرات در ادامه آورده خواهد شد

سنجاق ته گرد

جدول شماره ۲۶- برآورد میزان مصرف سوزن منگنه در سالهای گذشته						
ارقام - تن						شرح
۱۳۸۶	۱۳۸۵	۱۳۸۴	۱۳۸۳	۱۳۸۲	۱۳۸۱	
۱۶۷	۱۶۷	۱۶۷	۱۶۷	۱۶۷	۱۶۷	تولید داخل
۸۶	۸۴	۸۱	۷۲	۷۰	۵۱	واردات
۷,۲	۷	۶,۸	۶,۶	۷,۳	۷	صادرات *
۲۴۵,۸	۲۴۴	۲۴۱,۲	۲۳۲,۴	۲۲۹,۷	۲۱۱	مصرف داخل

* آمارصادرات در ادامه آورده خواهد شد

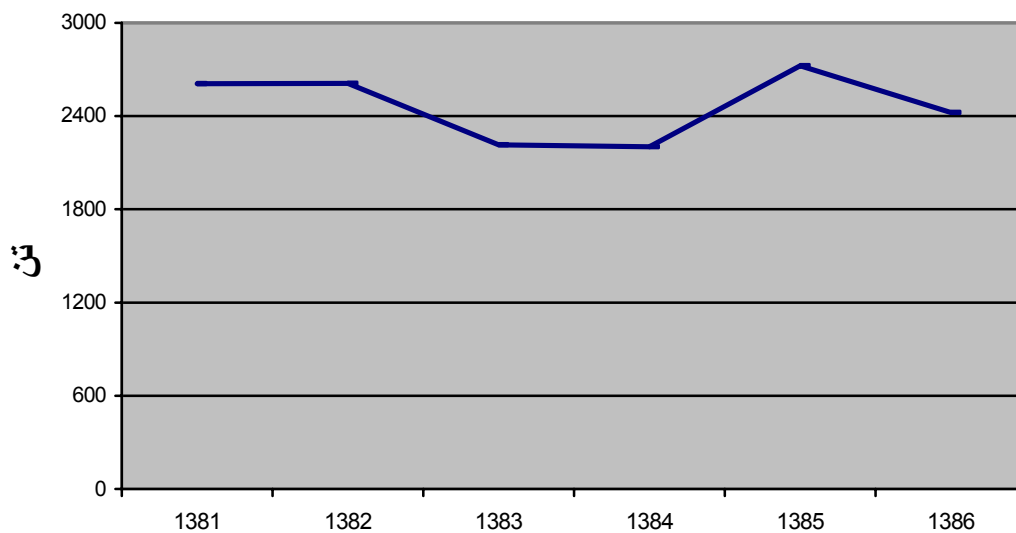
گیره کاغذ

جدول شماره ۲۷- برآورد میزان مصرف سوزن منگنه در سالهای گذشته						
ارقام - میلیون عدد						شرح
۱۳۸۶	۱۳۸۵	۱۳۸۴	۱۳۸۳	۱۳۸۲	۱۳۸۱	
۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	تولید داخل
۸	۷	۶	۶	۵	۵	واردات
۰	۰	۰	۰	۰	۰	صادرات *
۱۱۳	۱۱۲	۱۱۱	۱۱۱	۱۱۰	۱۱۰	مصرف داخل

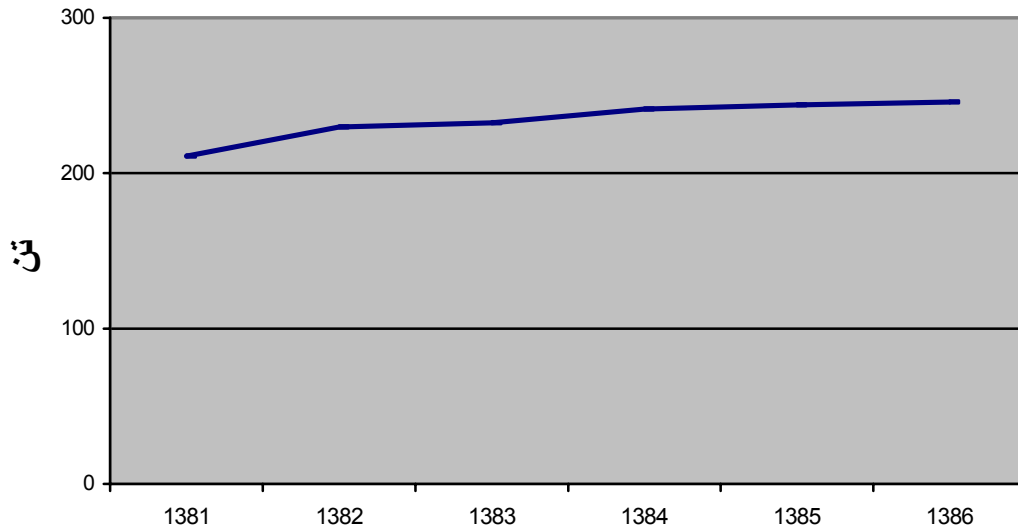
* آمارصادرات در ادامه آورده خواهد شد

نمودارهای زیر روند مصرف در سالهای گذشته را نشان داده است .

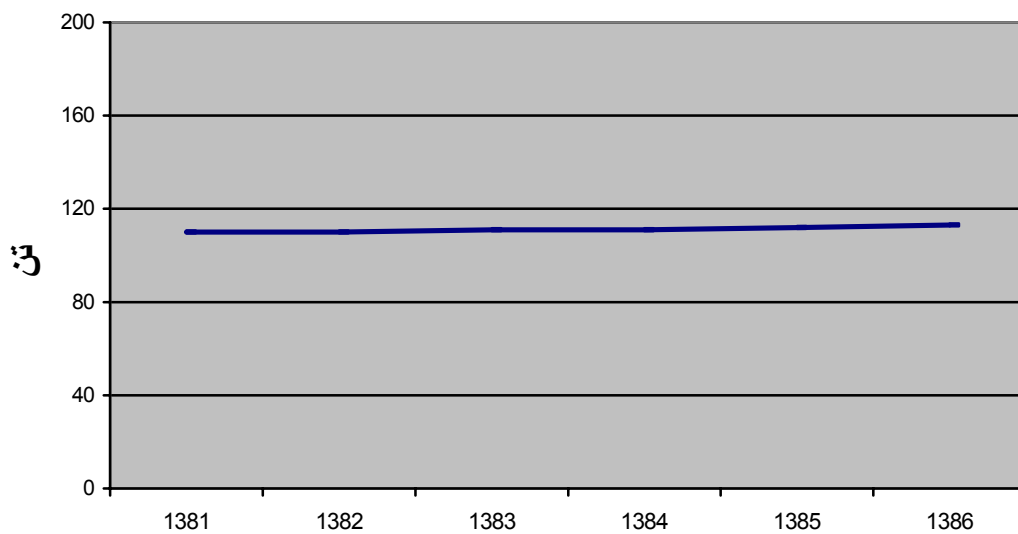
نمودار روند مصرف سوزن دوخت





نمودار روند مصرف سنجاق ته گرد



نمودار روند مصرف گیره کاغذ



 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	---

۵-۲- بررسی روند صادرات از آغاز برنامه توسعه سوم تا سال ۱۳۸۵

با استفاده از آمار ارائه شده در سالنامه آمار بازرگانی خارجی کشور، صادرات در سالهای

گذشته بصورت زیر برآورد شده است.

جدول شماره ۲۸ - آمار صادرات سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس در سالهای گذشته								شرح
میزان صادرات - تن								
۱۳۸۶	۱۳۸۵	۱۳۸۴	۱۳۸۳	۱۳۸۲	۱۳۸۱	۱۳۸۰	۱۳۷۹	
۱۱	۱۰,۵	۱۰,۳	۱۰,۱	۹,۷	۹,۳	۹	۹,۸	سوزن منگنه
۷,۲	۷	۶,۸	۶,۶	۷,۳	۷	۵,۳	۵	سنجاق ته گرد
۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	گیره کاغذ



ماخذ: سالنامه آمار بازرگانی خارجی

توضیح: آمار سال ۱۳۸۵ و ۱۳۸۶ برآورد تقریبی است.

۶-۲- بررسی نیاز به محصول با اولویت صادرات تا پایان برنامه توسعه چهارم

۱-۶-۲- برآورد میزان تقاضای داخل در آینده

موارد کاربرد محصول مورد مطالعه در ادارات، شرکتها، منازل و می باشد و با توجه بر اینکه این محصولات در نزد کلیه افراد جامعه کاربرد دارد، لذا می توان براحتی اذعان داشت که مصرف با همان روند رو به رشدی که در گذشته از آن برخوردار بوده در آینده نیز ادامه خواهد داد. از اینرو مناسب ترین راه برای پیش بینی تقاضا در آینده، استفاده از روش رگرسیون مصرف در گذشته می باشد که این امر با استفاده از جداول شماره ۲۵ و ۲۶ و ۲۷ انجام و نتیجه در جدول زیر آمده است.

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

جدول شماره ۲۹ - پیش بینی میزان تقاضای داخل سوزن دوخت ، سنجاق و کلیپس در آینده						
ارقام					واحد	شرح
۱۳۹۲	۱۳۹۱	۱۳۹۰	۱۳۸۹	۱۳۸۸		
۲۷۰۴	۲۶۶۴	۲۶۲۴	۲۵۸۶	۲۵۴۷	تن	پیش بینی تقاضای داخل در آینده - سوزن منگنه
۲۶۹	۲۶۵	۲۶۱	۲۵۷	۲۵۴	تن	پیش بینی تقاضای داخل در آینده - سنجاق ته گرد
۱۲۳	۱۲۱	۱۱۹	۱۱۷	۱۱۶	میلیون عدد	پیش بینی تقاضای داخل در آینده - گیره کاغذ

۲-۶-۲- برآورد قابلیت صادرات در آینده

برای بررسی قابلیت صادراتی قطعات مورد مطالعه در آینده ، از دو روش می توان استفاده کرد

الف - استناد بر سوابق صادراتی در سالهای گذشته

براساس سوابق صادراتی محصولات مورد مطالعه در سالهای گذشته، جدول زیر تهیه شده

است. لازم به ذکر است که در این برآورد از روش رگرسیون آمار صادرات در گذشته برای

برآورد آینده استفاده شده است .

جدول شماره ۳۰ - پیش بینی صادرات سوزن دوخت ، سنجاق و کلیپس در سالهای آینده						
میزان صادرات					واحد	شرح
۱۳۹۲	۱۳۹۱	۱۳۹۰	۱۳۸۹	۱۳۸۸		
۱۶	۱۵	۱۴	۱۳	۱۲	تن	سوزن منگنه
۱۲	۱۱	۱۰	۹	۸	تن	سنجاق ته گرد
۳	۲	۲	۱	۱	میلیون عدد	گیره کاغذ



ماخذ : رگرسیون آمار صادرات در گذشته



ب - استناد بر وجود مزیت نسبی در محصولات صنعتی تولیدی ایران

در کشور ایران به دلیل برخورداری از برخی شرایط موثر در مزیت نسبی تولید کالاهای صنعتی، امکان رقابت در بازارهای جهانی وجود دارد و بر طبق آن صادرات این محصولات جذابیت بالایی را در بازارهای صادراتی بوجود آورده است. بنابراین گفتنی است که در صورت تولید در سطح جهانی، امکان افزایش حجم صادرات به میزان بیشتر از وضعیت موجود وجود خواهد داشت. ذیلاً برخی موارد عمده تاثیر گذار در ایجاد مزیت نسبی محصولات مورد مطالعه ارائه شده است.

- مواد اولیه تولید محصولات مورد مطالعه در داخل کشور تولید می گردد و لذا کشورمان از نظر مواد اولیه که حدود ۹۵ درصد محصولات تولیدی را تشکیل می دهد، دارای مزیت می باشد.
- قابلیت تولید با قیمت تمام شده پائین بواسطه پائین بودن هزینه ای نیروی انسانی، انرژی و غیره به نسبت برخی کشورهای جهان
- وجود ناوگان حمل و نقل نسبتاً مناسب در کشور
- وجود مبادی خروجی راه دریایی از شمال و جنوب کشور
- نبود قدرت اثر بخش اتحادیه ها و مراکز مشابه در قیمت گذاری و یا تعیین شرایط فروش (آزادی کامل تولید کننده در سیاست گذاری تولید و فروش)
- نبود موانع دولتی در امور صادرات و برعکس حمایت های دولتی در صادرات غیر نفتی
- پائین بودن نرخ برابری ریال در مقابل ارزهای رسمی جهان مانند یورو و دلار

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

با عنایت بر مطالب ذکر شده ، می توان گفت که نه تنها صادرات ذکر شده در جدول شماره ۳۰ امکان پذیر خواهد بود بلکه پتانسیل توسعه آن به بیش از مقدار فوق نیز وجود دارد .

۳-۶-۲- برآورد تقاضای کل



تقاضای کل مجموع تقاضای بازار داخل و صادرات است که با توجه به نبود آمار دقیق صادرات ، تقاضای کل معادل تقاضای داخل در نظر گرفته شده است .

سوزن منگنه

جدول شماره ۳۱ - برآورد تقاضای کل انواع سوزن منگنه			
تقاضای کل - تن	پیش بینی تقاضا - تن		سال
	صادرات	بازار داخل	
۲۵۵۹	۱۲	۲۵۴۷	۱۳۸۸
۲۵۹۹	۱۳	۲۵۸۶	۱۳۸۹
۲۶۲۸	۱۴	۲۶۲۴	۱۳۹۰
۲۶۷۹	۱۵	۲۶۶۴	۱۳۹۱
۲۷۲۰	۱۶	۲۷۰۴	۱۳۹۲

سنجاق ته گرد

جدول شماره ۳۲ - برآورد تقاضای کل انواع سنجاق ته گرد			
تقاضای کل - تن	پیش بینی تقاضا - تن		سال
	صادرات	بازار داخل	
۲۶۲	۸	۲۵۴	۱۳۸۸
۲۶۶	۹	۲۵۷	۱۳۸۹
۲۷۱	۱۰	۲۶۱	۱۳۹۰
۲۷۶	۱۱	۲۶۵	۱۳۹۱
۲۸۱	۱۲	۲۶۹	۱۳۹۲

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

گیره کاغذ

جدول شماره ۳۳ - برآورد تقاضای کل انواع سنجاق ته گرد			
تقاضای کل - میلیون عدد	پیش بینی تقاضا - میلیون عدد		سال
	صادرات	بازار داخل	
۱۱۷	۱	۱۱۶	۱۳۸۸
۱۱۸	۱	۱۱۷	۱۳۸۹
۱۲۱	۲	۱۱۹	۱۳۹۰
۱۲۳	۲	۱۲۱	۱۳۹۱
۱۲۶	۳	۱۲۳	۱۳۹۲

- تحلیل موازنه عرضه و تقاضا

با جمع بندی پیش بینی عرضه و تقاضا در آینده ، موازنه انجام گردیده است .

سوزن منگنه

جدول شماره ۳۴ - موازنه عرضه و تقاضا در آینده - تن			
سال	پیش بینی عرضه	پیش بینی تقاضا	کمبود (مازاد)
۱۳۸۸	۲۹۷۹	۲۵۵۹	(۴۲۰)
۱۳۸۹	۵۰۰۶	۲۵۹۹	(۲۴۰۷)
۱۳۹۰	۵۷۹۷	۲۶۴۸	(۳۱۵۹)
۱۳۹۱	۶۳۶۰	۲۶۷۹	(۳۶۸۱)
۱۳۹۲	۶۴۳۰	۲۷۲۰	(۳۷۱۰)



جمهوری اسلامی ایران
وزارت صنایع و معادن
سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران

گزارش امکان سنجی مقدماتی
طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس
آذر ۱۳۸۷

طرح و احداث پایدار
Paydar Engineering & Construction



سنجاق ته گرد

جدول شماره ۳۵ - موازنه عرضه و تقاضا در آینده - تن			
سال	پیش بینی عرضه	پیش بینی تقاضا	کمبود (مازاد)
۱۳۸۸	۱۶۷	۲۶۲	۹۵
۱۳۸۹	۱۶۷	۲۶۶	۹۹
۱۳۹۰	۱۶۷	۲۷۱	۱۰۴
۱۳۹۱	۳۱۵	۲۷۶	(۳۹)
۱۳۹۲	۳۶۰	۲۸۱	(۷۹)

گیره کاغذ

جدول شماره ۳۶ - موازنه عرضه و تقاضا در آینده - میلیون عدد			
سال	پیش بینی عرضه	پیش بینی تقاضا	کمبود (مازاد)
۱۳۸۸	۱۰۵	۱۱۷	۱۲
۱۳۸۹	۱۰۵	۱۱۸	۱۳
۱۳۹۰	۱۰۵	۱۲۱	۱۶
۱۳۹۱	۱۹۸	۱۲۳	(۷۵)
۱۳۹۲	۲۲۶	۱۲۶	(۱۰۰)



جمهوری اسلامی ایران

وزارت صنایع و معادن

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران

گزارش امکان سنجی مقدماتی
طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس
آذر ۱۳۸۷

طرح و احداث پایدار

Paydar Engineering & Construction



◆ سوزن دوخت

در پنج سال آینده بازار از مازاد عرضه برخوردار خواهد بود.

◆ سنجاق ته گرد و کلیپس

در سه سال آینده بازار از کمبود عرضه برخوردار خواهد بود ولی با بهره برداری از طرح های در حال ایجاد نه تنها کمبود فوق از بین خواهد رفت بلکه بازار به وضعیت مازاد عرضه تبدیل خواهد گردید .

◆ گیره کاغذ

در سه سال آینده بازار از کمبود عرضه برخوردار خواهد بود ولی با بهره برداری از طرح های در حال ایجاد نه تنها کمبود فوق از بین خواهد رفت بلکه بازار به وضعیت مازاد عرضه تبدیل خواهد گردید .

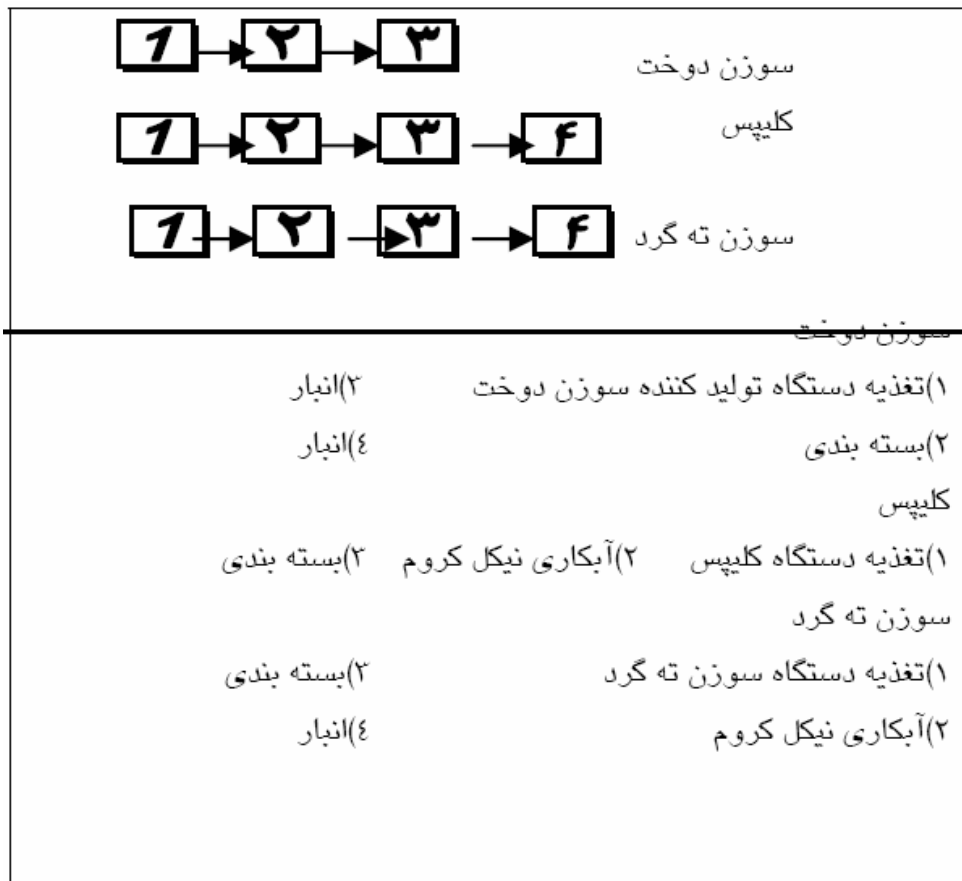


۳- بررسی اجمالی تکنولوژی و روش های تولید و عرضه محصول در کشور و مقایسه



آن با دیگر کشورها

۳-۱- بررسی روش تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس

فرایند تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس به صورت زیر است:



کلیه محصولات مورد نظر توسط دستگاههای مخصوصی که به منظور همین تولیدات ساخته شده اند (special machine) صورت می 'یرد برای سوزن دوخت ، از مفتول فولادی زیر یک میلی متر که یا آبکاری مس شده است و یا گالوانیزه می باشد استفاده می شود و در

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

دستگاه سوزن دوخت شکل گیری شده و چسب زده می شود و پس از آن بسته بندی می گردد.

برای تولید سوزن ته گرد و کلیپس از مفتول فولادی نرم ۳/۷ میلی متر استفاده می شود و پس از هر یک از دستگاههای مخصوص آبکاری کروم نیکل شده و سپس بسته بندی می گردد.

۲-۳- مقایسه روش تولید معمول کشورمان با دیگر کشورهای جهان



روش تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس در بند ۱-۳ شرح داده شد، بنابراین در صورتی که این روش تولید با روش های تولید مورد استفاده در سایر کشورها مورد مقایسه قرار گیرد نتایج زیر حاصل خواهد شد:

تکنولوژی و روش تولید در سایر کشورها همان روشی است که در کشور ما انجام می گیرد. آنچه که در فرایند تولید محصولات دارای اهمیت است و حتی می توان گفت که این عوامل کیفیت محصول تولید شده را تشکیل داده و در کشورهای صنعتی از درجه بالاتری برخوردار می باشد موارد ذیل هستند.

◆ دقت و کیفیت و کارائی ماشین آلات مورد استفاده

◆ کیفیت مفتول از نظر خواص متالورژیکی

◆ کنترل کیفیت دقیق

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

۴- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی‌های مرسوم در تولید محصول

با عنایت بر شرح ارائه شده تکنولوژی، نقاط قوت و ضعف آن در جدول زیر جمع‌بندی شده

است:

جدول شماره ۳۷- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس	
نقاط ضعف	نقاط قوت
-----	<p>۱- یکسان بودن تکنولوژی مورد استفاده در ایران و دیگر کشورهای جهان</p> <p>۲- عدم نیاز تازه واردان به صنعت برای خرید دانش فنی و تکنولوژی</p>



۵- بررسی و تعیین حداقل ظرفیت اقتصادی به همراه برآورد حجم سرمایه گذاری ثابت

مورد نیاز

کارگاهها و کارخانه‌های تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس، عموماً لازم است تعداد متنوعی از محصولات مورد نیاز مصرف کنندگان را تولید نمایند. لذا تولید تنها یک نوع محصول به هیچ وجه اقتصادی و معقول نمی‌باشد. از اینرو حداقل ظرفیت براساس حداقل امکانات و ماشین‌آلات مورد نیاز و در نهایت حجم سرمایه ثابت آن تعیین می‌گردد. بنابراین در اینجا ابتدا حداقل ماشین‌آلات و امکانات مورد نیاز برآورد و سپس براساس آن حداقل ظرفیت تولید تعیین خواهد گردید. هزینه‌های سرمایه‌گذاری ثابت طرح مشتمل بر هزینه‌هایی است که صرف ایجاد یک واحد صنعتی می‌گردد که عبارتند از:

- زمین
- محوطه سازی
- ساختمانهای تولیدی و اداری
- ماشین‌آلات و تجهیزات
- تاسیسات عمومی
- اثاثیه و تجهیزات اداری
- ماشین‌آلات حمل و نقل درون/ برون کارگاهی
- هزینه‌های قبل از بهره‌برداری
- هزینه‌های پیش بینی نشده



هزینه‌های فوق‌الذکر این طرح در جدول ذیل گنجانده شده است و اعداد موجود در این جدول ذیل به تفصیل در ادامه ارائه می‌گردد:



جدول شماره ۳۸- حداقل سرمایه ثابت مورد نیاز واحد تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس		
ردیف	اقلام سرمایه ثابت	هزینه‌ها - میلیون ریال
۱	زمین	۴۵۰
۲	محوطه‌سازی	۱۶۰
۳	ساختمان‌ها	۱۴۷۵
۴	ماشین‌الات تولیدی	۹۴۵
۵	تجهیزات و قالب‌ها	۶۰
۶	تأسیسات	۳۱۵
۷	تجهیزات آزمایشگاهی و کارگاهی	۵۰
۸	وسایط نقلیه	۲۰۰
۹	وسایل اداری و خدماتی	۱۰۰
۱۰	هزینه‌های قبل از بهره‌برداری	۳۵
۱۱	هزینه‌های پیش‌بینی نشده (۵ درصد هزینه های بالا)	۱۹۰
جمع کل سرمایه ثابت		۳۹۸۰
		میلیون ریال

۱-۵- زمین

مجموع کل فضاهای کاری طرح معادل ۷۵۰ متر مربع برآورد شد. از اینرو حداقل زمین مورد نیاز طرح ۲۲۵۰ متر مربع برآورد می‌گردد. برای تعیین هزینه‌های تأمین زمین فرض می‌گردد که محل اجرای یکی از شهرک های صنعتی در سطح کشور می‌باشد از اینرو قیمت خرید هر متر مربع آن ۲۰۰,۰۰۰ ریال فرض می‌گردد که در این صورت کل هزینه خرید زمین معادل ۴۵۰ میلیون ریال برآورد می‌گردد.

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

۲-۵- محوطه‌سازی



محل اجرای طرح، یکی از شهرک‌های صنعتی در سطح کشور پیش‌بینی شده است. از اینرو هزینه محوطه‌سازی آن که شامل تسیطح زمین، دیوار کشتی و حصارکشی‌ها، درب ورودی و فضای سبز و غیره است که شرح کامل این موارد به همراه هزینه‌های آن در جدول ذیل آورده شده است.

ردیف	شرح فضاهای کاری	مساحت -متر مربع	هزینه واحد (ریال)	هزینه کل - میلیون ریال
۱	فضای سبز	۳۰۰	۱۰۰۰۰۰	۳۰
۲	خیابان کشتی و پارکینگ	۵۰۰	۱۵۰۰۰۰	۷۵
۳	دیوار کشتی	۲۷۵	۲۰۰۰۰۰	۵۵
	جمع کل	-	-	۱۶۰

۳-۵- ساختمانهای تولیدی و اداری

با توجه به حداقل ماشین‌آلات و تجهیزات مورد نیاز، حداقل فضاهای کاری نیز به صورت زیر تعیین گردیده است.

ردیف	شرح فضاهای کاری	مساحت - متر مربع	هزینه ساخت واحد متر مربع (ریال)	هزینه کل - میلیون ریال
۱	سالن تولید	۳۰۰	۲,۰۰۰,۰۰۰	۶۰۰
۲	انبارها	۱۵۰	۱,۵۰۰,۰۰۰	۲۲۵
۳	ساختمان پشتیبانی تولید	۱۰۰	۲,۰۰۰,۰۰۰	۲۰۰
۴	اداری - خدماتی	۱۵۰	۲,۵۰۰,۰۰۰	۳۷۵
۵	سایر	۵۰	۱,۵۰۰,۰۰۰	۷۵
	جمع کل	۷۵۰	-	۱۴۷۵



 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

۴-۵- حداقل ماشین آلات و تجهیزات

با توجه به فرایند تولید تعریف شده ماشین آلات زیر برای یک واحد تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس مورد نیاز می باشد.

جدول شماره ۴۱- حداقل ماشین آلات مورد نیاز				
ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات	تأمین
۱	۳	Ka-۱b srtoke/min ۰/۵۷ KW	ماشین تولید سوزن دوخت	۰
۲	۱	Ka-۲b ۴۰۰st/min ۱۰۱ kw	ماشین تولید سوزن دوخت	۰
۳	۱	Us no/۴ ۵۰۰ stmin ۱/۵ kw	ماشین تولید سوزن ته گرد	۰
۴	۱	BK-۱۸۰st/min ۱/۵ kw	ماشین تولید سوزن کلیپس	۰
جمع کل ۹۴۵ میلیون ریال				
۵	۱	GGA-۵۰ ۴۰ kg/۸hr-۲kw	تجهیزات آبکاری	۰
۶	۲	طول ۹ و عرض ۳/۳ متر و سرعت تا ۴/۵ متر در دقیقه	نقاله بسته بندی	۰
۷	۱	۵۰۰ گرم و دقت میلی گرم	ترازوی توزین	۰
جمع کل ۱۱۲۰ میلیون ریال				
۸	۶	جهت تولید سوزن دوخت، سوزن ته گرد و کلیپس	قالبها و تجهیزات	۰
جمع کل ۱۱۸۰ میلیون ریال				

* لازم بذکر است که ماشین آلات مذکور قابل تامین از خارج از کشور می باشد، لذا قیمت معادل ریالی ماشین آلات در جدول فوق ارائه گردیده است. بنابراین با فرض دلار ۱۰۵۰۰ ریال، قیمت ارزی ماشین آلات در حدود ۹۰۰,۰۰۰ دلار می باشد.

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

۵-۵- تجهیزات آزمایشگاهی و کارگاهی

طرح حاضر نیاز به تجهیزات کارگاهی ندارد چرا که با استفاده از ماشین آلات تولیدی آن، امکان اجرای فعالیت‌های تعمیراتی نیز وجود دارد. همچنین در خصوص تجهیزات آزمایشگاهی نیز لازم است ذکر شود که نیاز به تجهیزات آزمایشگاهی در سطح یک کارخانه می‌باشد که هزینه تأمین آنها معادل ۵۰ میلیون ریال برآورد می‌گردد.

۵-۶- تأسیسات

با توجه به ماشین‌آلات مورد نیاز و فرایند تولید، تأسیسات مورد نیاز برآورد شده است.

جدول شماره ۴۲- تأسیسات الکتریکی و مکانیکی مورد نیاز			
ردیف	تأسیسات مورد نیاز	شرح	هزینه‌های مورد نیاز (میلیون ریال)
۱	برق	توان ۱۰۰ KW هزینه‌های انشعاب و تجهیزات لازم	۱۰۰
۲	هوای فشرده	۰۰۰ لیتر در دقیقه و قدرت موتور ۰ کیلووات	۱۵
۳	آب	-	۵۰
۴	سوخت	شامل تانک سوخت و یا انشعاب گاز	۸۰
۵	تلفن و ارتباطات	-	۲۰
۶	تأسیسات گرمایشی و سرمایشی	-	۵۰
جمع کل			۳۱۵ میلیون ریال



جمهوری اسلامی ایران
وزارت صنایع و معادن
سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران

گزارش امکان سنجی مقدماتی
طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس
آذر ۱۳۸۷

طرح و احداث پایدار
Paydar Engineering & Construction



۷-۵- وسایل اداری و خدماتی

وسایل اداری شامل میزهای کار، کامپیوتر و متعلقات، مبلمان اداری، فایل‌ها و غیره و وسایل خدماتی نیز مانند وسایل حمل و نقل دستی، وسایل آبدارخانه و آشپزخانه و امور رفاهی می‌باشد که هزینه‌های تأمین این وسایل معادل ۱۰۰ میلیون ریال برآورد شده است.

۸-۵- ماشین‌آلات حمل و نقل درون / برون کارگاهی

به منظور جاری اجرای عملیات و فعالیت‌های واحد صنعتی نیاز به یک دستگاه وانت نیسان و یکسری تجهیزات حمل و نقل دستی از قبیل گاری دستی و ... است که هزینه تأمین آنها معادل ۲۰۰ میلیون ریال خواهد بود.

۹-۵- هزینه‌های قبل از بهره‌برداری

هزینه‌های قبل از بهره‌برداری شامل هزینه مطالعات اولیه و پیش مهندسی، ثبت شرکت، اخذ تسهیلات بانکی، مسافرت‌ها و بازدیدها و غیره خواهد بود که هزینه‌های آن معادل ۳۵ میلیون ریال برآورد می‌گردد.

۱۰-۵- هزینه‌های پیش بینی نشده

هزینه‌های پیش بینی نشده در حاضر معادل پنج درصد کل سرمایه ثابت لحاظ می‌گردد که معادل ۱۹۰ میلیون ریال خواهد بود.



۱۱-۵- برآورد حداقل ظرفیت اقتصادی طرح



حداقل ظرفیت اقتصادی یک واحد تولیدی، ظرفیتی است که در آن درآمدهای حاصل علاوه بر پوشش‌دهی کلیه هزینه‌ها، حداقل سود قابل قبول را نیز برای سرمایه‌گذار ایجاد نماید. از اینرو با نگرش فوق، حداقل ظرفیت اقتصادی طرح برآورد می‌گردد که در اینجا ابتدا پیش فرض‌های تعیین ظرفیت اقتصادی شرح مختصری داده شده و سپس با استناد بر آنها، حداقل ظرفیت ارائه خواهد شد.

• لحاظ کردن نقطه سربرس تولید

نقطه سربرس تولید، میزان تولیدی است که تحت آن درآمد حاصل از فروش محصولات تولیدی تنها هزینه‌های طرح را پوشش می‌دهد و به عبارت دیگر در نقطه سربرس تولید هزینه‌ها مساوی درآمدها می‌باشد. بنابراین ظرفیت تولید اقتصادی لازم است بالاتر از نقطه سربرس باشد.

• لحاظ کردن حداقل سود مورد انتظار



حداقل سود مورد انتظار یک طرح اقتصادی تابع حجم سرمایه‌گذاری کل آن (سرمایه ثابت + سرمایه در گردش) می‌باشد. نرخ سود مورد انتظار عموماً براساس نرخ بهره تسهیلات بانکی تعیین می‌شود. در کشور ما سود بانکی معادل ۱۲ درصد است. بنابراین عموماً سود مورد انتظار طرح طوری تعیین می‌شود که نرخ بازگشتی حدود پنجاه درصد بیش از نرخ بهره بانکی برای سرمایه‌گذار ایجاد نماید.

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

با عنایت بر مطالب ذکر شده و پس از تجزیه و تحلیل های لازم، حداقل ظرفیت اقتصادی طرح مطابق جدول ذیل پیشنهاد شده است که با احتساب ۷۵ درصد راندمان، ظرفیت عملی برآورد می گردد.

جدول شماره ۴۳- حداقل ظرفیت اقتصادی طرح					
ردیف	تولیدات	ظرفیت اسمی		ظرفیت عملی	
		واحد	مقدار	واحد	مقدار
۱	سوزن دوخت	تن	۱۷۵	تن	۱۳۱
۲	کلیپس	تن	۲۰	تن	۱۵
۳	سنجاق	تن	۸	تن	۶

* از انجائیکه بررسی های بازار کلیپس بر اساس تعداد انجام شده است و با توجه به متوسط وزن ۳۰ گرم برای هر کلیپس، ظرفیت عملی طرح برای این محصول برابر با ۵۰ میلیون عدد می باشد.

 <p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p>	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

۶- بر آورد مواد اولیه عمده مورد نیاز سالیانه و محل تامین آن

۱-۶- معرفی نوع ماده اولیه و میزان مصرف سالانه آن

ماده اولیه مورد استفاده طرح به شرح جدول ذیل می باشد.

جدول شماره ۴۴- مواد اولیه مورد نیاز				
ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	
			مقدار	واحد
۱	مفتول سوزن دوخت	قطر ۰/۴۶ تا ۰/۹ میلی متر گالوانیزه- فولاد نرم	۱۸۵	تن
۲	چسب سوزن دوخت	مایع شفاف	۳۸۴۷	کیلوگرم
۳	بسته سوزن دوخت	در ابعاد مختلف	۹۷۹۶۵۰	عدد
۴	کارتن سوزن دوخت	در ابعاد مختلف	۱۰۶۲۸	عدد
۵	مفتول سوزن ته گرد	قطر ۰/۶ تا ۰/۷ میلی متر فولاد نرم	۷۷۲۵	کیلوگرم
۶	بسته سوزن ته گرد	در ابعاد مختلف	۹۶۶۴	عدد
۷	بسته بزرگ و کارتن سوزن ته گرد	در ابعاد مختلف	۶۵۲۲۱	عدد
۸	مفتول کلیپس	قطر ۰/۷ تا ۱ میلی متر فولاد نرم	۲۰۳۴۹	کیلوگرم
۹	بسته کلیپس	در ابعاد مختلف	۴۱۰۵۵۰	عدد
۱۰	بسته بزرگ و کارتن کلیپس	در ابعاد مختلف	۲۱۸۹۷	عدد
۱۱	مواد آبکاری	در ابعاد مختلف	۱۳۳۲	کیلوگرم
۱۲	مواد آبکاری	در ابعاد مختلف	۶۲۰۰	کیلوگرم

۲-۶- معرفی منابع تامین مواد اولیه

برخی از مواد اولیه مورد استفاده طرح از داخل کشور و برخی دیگر نیز از خارج از کشور

قابل تامین است.



۳-۶- بررسی تحولات اساسی در روند تأمین اقلام عمده مورد نیاز در گذشته و آینده

فولاد یک کالای استراتژیک در جهان است که قیمت‌ها و شرایط تحویل آن را نیز شرایط جهانی تعیین می‌کند. در کشور ما نیز قیمت‌ها کاملاً تحت تأثیر قیمت‌های جهانی است البته به لحاظ تأمین باید گفت که کارخانجات متعددی در کشور تولید کننده فولاد می‌باشند که این کارخانجات از مواد اولیه داخلی و بعضاً وارداتی استفاده می‌کنند ولی در هر صورت قیمت‌ها تابع قیمت‌های جهانی می‌باشد. در جدول زیر روند تغییرات قیمت جهانی این ماده مهم آورده شده است.

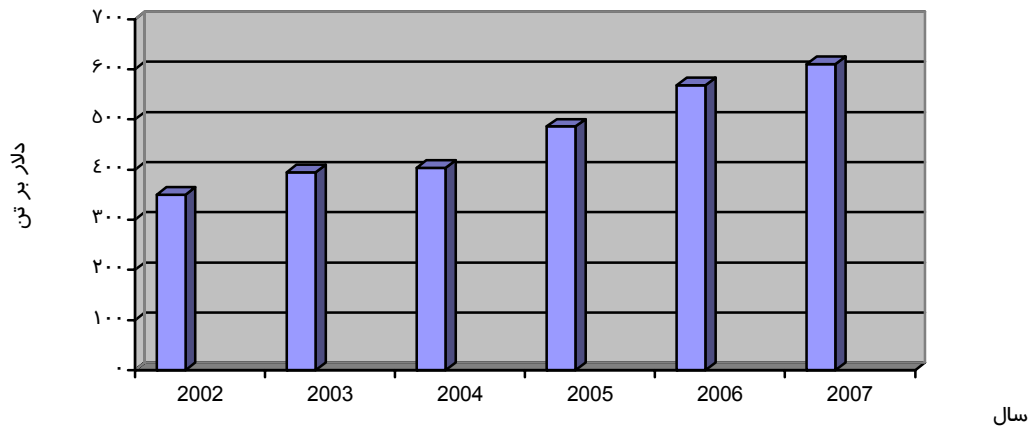
جدول شماره ۴۵- روند تغییرات قیمت جهانی فولاد خام						
۲۰۰۷	۲۰۰۶	۲۰۰۵	۲۰۰۴	۲۰۰۳	۲۰۰۲	شرح
۶۱۰	۵۶۸	۴۸۶	۴۰۴	۳۹۵	۳۵۰	قیمت‌ها - دلار بر تن
۷,۴	۱۶,۸	۲۰,۲	۲,۲	۱۲,۸	-	درصد تغییرات نسبت به سال قبل

ماخذ: بررسی سوابق قیمتی از بورس فلزات

در صورتی که روند تغییرات قیمت جهانی مورد بررسی قرار گیرد به نمودار زیر خواهیم



رسید:

نمودار تغییرات قیمت جهانی فولاد خام



به طوری که نمودار بالا نشان می دهد قیمت جهانی فولاد در سال های مورد مطالعه همواره در حال تغییر بوده است. این تغییرات به کشور ما هم کشیده شده و عرضه کنندگان همواره قیمت فروش خود را بر پایه قیمت جهانی قرار می دهند و لذا در آینده نیز پیش بینی می شود همین روند ادامه داشته باشد.

توضیح: قیمت های عنوان شده ، قیمت فولاد خام است . بدیهی است که مفتول فولادی که مورد استفاده طرح حاضر است دارای قیمت بیشتر از قیمت فولاد خام خواهد بود .

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

۷- پیشنهاد منطقه مناسب برای اجرای طرح

انتخاب محل اجرای یک طرح تولیدی عموماً براساس معیارهای زیر صورت می‌گیرد:

- بازارهای فروش محصولات
- بازارهای تأمین مواد اولیه
- احتیاجات و نیازمندی دیگر طرح
- امکانات زیربنایی مورد نیاز طرح
- حمایت‌های خاص دولتی



در ادامه با تشریح هر کدام از معیارهای فوق، مکان‌یابی اجرای طرح انجام خواهد گردید.

۷-۱- بازارهای فروش محصول

یکی از معیارهای مکان‌یابی هر طرح تولیدی، انتخاب محلی است که دارای نزدیک‌ترین فاصله با بازارهای محصولات طرح باشد. در بخش یک شرح داده شد که بازار محصولات طرح، کلان شهرها مانند تهران، مشهد، اصفهان، شیراز، تبریز می‌باشد. بنابراین محل اجرای طرح لازم است نزدیکترین فاصله را با این بازارها داشته باشد.

۷-۲- بازار تأمین مواد اولیه

عمده ماده اولیه مصرفی طرح، انواع لوله‌های فولادی است که در بازارهای استان‌های تهران، اصفهان، خوزستان به وفور یافت می‌شود. لیکن بخش عمده آن در استان تهران و بازارهای آن عرضه می‌گردد. بنابراین از نظر بازار تأمین مواد اولیه استان‌های فوق‌الذکر می‌توانند به عنوان محل اجرای طرح پیشنهاد گردند.

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

۷-۳- احتیاجات و نیازمندی‌های دیگر طرح



هر طرح تولیدی نیازمند مواردی مانند برق، آب، ارتباطات، نیروی انسانی و غیره می‌باشد. در مورد طرح حاضر از آنجایی که کلیه نیازمندی‌های فوق در سطح نیاز طرح در نقاط مختلف کشور قابل تأمین است لذا محدودیتی به لحاظ انتخاب محل خاص وجود ندارد.

۷-۴- امکانات زیر بنایی مورد نیاز

از جمله امکانات زیربنایی می‌توان به راههای ارتباطی، شبکه برق سراسری، فاضلاب و غیره اشاره کرد که در طرح حاضر در سطح نیاز طرح، می‌توان گفت که محدودیت و حساسیت خاصی در انتخاب محل اجرای طرح وجود ندارد.



۷-۵- حمایت‌های خاص دولتی

طرح حاضر یک طرح عمومی صنعتی است و لذا به نظر نمی‌رسد که حمایت‌های خاص دولتی برای آن وجود داشته باشد. البته اجرای طرح در نقاط محروم می‌تواند مشمول برخی حمایت‌های عمومی دولتی شود که این حمایت‌ها ارتباطی به نوع طرح نداشته بلکه تابع محل انتخاب شده برای اجرای آن خواهد بود و لذا بدینوسیله می‌توان گفت از لحاظ این معیار محدودیت یا تسهیلات خاص دولتی برای طرح وجود ندارد.

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

با جمع‌بندی مطالعات مکان‌یابی، محل اجرای مناسب اجرای طرح در جدول زیر آمده است.

جدول شماره ۴۶ - خلاصه مکان‌یابی اجرای طرح	
محل پیشنهادی اجرای طرح	معیارهای مکان‌یابی
استان‌های تهران - اصفهان - خراسان رضوی - فارس و آذربایجان شرقی	همجواری با بازارهای فروش
استان‌های تهران - خوزستان - اصفهان	همجواری با بازار تأمین مواد اولیه
کلیه استان‌های کشور	احتیاجات و نیازمندی‌های دیگر طرح
کلیه استان‌های کشور	امکانات زیربنایی مورد نیاز طرح
<p>با ارزیابی محل‌های پیشنهادی، مکان اجرای طرح یکی از استان‌های زیر پیشنهاد می‌گردد. استان‌های تهران، آذربایجان شرقی، اصفهان، فارس و خراسان رضوی</p>	

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
---	---	--

۸ - وضعیت تأمین نیروی انسانی و تعداد اشتغال

با توجه به الزامات کسب و کار در کشور که در مورد ساختار تشکیلاتی و منابع انسانی واحدهای صنعتی اعمال می نمایند، طرح حاضر نیازمند نیروی انسانی زیر می باشد.

جدول شماره ۴۷- نیروی انسانی لازم طرح	
تعداد - نفر	تخصص های لازم
۱	مدیریت
۱	کارشناس فنی
۱	کارشناس اداری - مالی
۱	کارشناس فروش
۱	تکنسین فنی
۶	کارگر فنی ماهر
۱۵	کارگر ساده
۲	کارمند اداری
۴	منشی - راننده - نگهبان
۱	خدمات
۳۳	جمع



۹- بررسی تأسیسات و امکانات زیربنایی مورد نیاز طرح

۹-۱- برآورد برق مورد نیاز و چگونگی تأمین آن

توان برق مورد نیاز طرح با توجه به مصرف ماشین‌آلات و تأسیسات و همچنین نیاز روشنایی ساختمان‌ها و غیره، ۱۰۰kw برآورد شده است. این توان برق به راحتی از شبکه برق سراسری کشور و در کلیه استان‌های کشور قابل تأمین است. هزینه خرید انشعاب و تجهیزات انتقال برق معادل ۱۰۰ میلیون ریال برآورد می‌گردد.

۹-۲- برآورد آب مورد نیاز و چگونگی تأمین آن

در طرح حاضر آب جهت خنک کاری ماشین‌آلات و همچنین نیازهای بهداشتی و آشامیدنی کارکنان آن و همچنین برای آبیاری فضای سبز مورد نیاز خواهد بود که با توجه به حجم تولید و تعداد کارکنان حجم مصرف سالیانه ۲۰۰۰ متر مکعب برآورد می‌گردد که این میزان آب از طریق شبکه لوله‌کشی شهرک صنعتی ۱ محل اجرای طرح قابل تأمین است که هزینه آن معادل ۵۰ میلیون ریال برآورد شده است.

۹-۳- برآورد سوخت مصرفی مورد نیاز و چگونگی تأمین آن

سوخت یکی از نهاده‌ها در طرح حاضر محسوب می‌گردد چرا که کوره به وسیله سوخت کار می‌کنند. بهترین سوخت پیشنهادی طرح، گاز شهری است ولی نظر بر اینکه برخی شهرک‌ها دارای لوله‌کشی گاز بوده ولی برخی دیگر فاقد آن هستند از اینرو در طرح حاضر گازوئیل به عنوان سوخت انتخاب شده است ولی در صورتی که محل نهایی انتخاب شده برای اجرای طرح از

^۱ محل اجرای طرح شهرک صنعتی پیشنهاد شده است.



لوله‌کشی گاز شهری برخوردار باشد انتخاب آن اولویت خواهد داشت. ولی در حال حاضر با فرض انتخاب گازوئیل به عنوان سوخت می‌توان گفت که هزینه تأمین آن که شامل تانک سوخت ۲۰,۰۰۰ لیتری و لوله‌کشی‌های آن می‌باشد که معادل ۸۰ میلیون ریال برآورد می‌گردد.

۴-۹- برآورد امکانات مخابراتی و ارتباطی لازم و چگونگی تأمین آن

طرح حاضر نیازمند دو خط تلفن، یک خط فاکس و یک خط برای اینترنت می‌باشد و از آنجایی که محل اجرای طرح شهرک صنعتی پیشنهاد شده است لذا امکان تأمین آن از شهرک محل اجرا به راحتی وجود خواهد داشت که هزینه آن معادل ۲۰ میلیون ریال برآورد می‌گردد.

۵-۹- برآورد امکانات زیربنایی مورد نیاز

◀ راه

نیازمندی طرح به راه را می‌توان در حالت زیر مورد بررسی قرار داد:

◊ عبور و مرور کامیون‌های حامل مواد اولیه و محصول



مواد اولیه مصرفی طرح به وسیله کامیون و تریلی به محل اجرای طرح وارد شده و محصولات تولیدی نیز به وسیله همین وسایل به بازار مصرف حمل خواهد شد. از اینرو راههای ارتباطی مناسب حرکت این وسایل نقلیه لازم است در محل اجرای طرح وجود داشته باشد.

◊ عبور و مرور کارکنان

کارکنان به وسیله خودروهای سواری و مینی‌بوس به محل اجرای طرح رفت و آمد خواهند کرد که لازم است محل اجرای طرح دارای امکانات ارتباطی مناسب آن باشد.

◊ سایر امکانات مانند راه‌آهن، فرودگاه و بندر

به جز امکانات مناسب برای تردد کامیون و خودروهای سواری، امکانات دیگری برای طرح مورد نیاز نمی‌باشد.

<p>طرح و احداث پایدار Paydar Engineering & Construction</p> 	<p>گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس آذر ۱۳۸۷</p>	 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران</p>
---	---	--

۱۰- وضعیت حمایت‌های اقتصادی و بازرگانی

۱۰-۱- حمایت‌های تعرفه گمرکی و مقایسه آن با تعرفه‌های جهانی

در مورد کلیه محصولات مورد مطالعه ، وزارت بازرگانی اقدام به تدوین تعرفه‌های گمرکی با درصد بالا (۵۰ درصد) کرده است که این امر در راستای حمایت از تولید داخل صورت گرفته است.

در خصوص تعرفه های جهانی نیز باید گفت که برای اظهار نظر در این مورد لازم است کشور مقصد صادرات بطور دقیق مشخص گردد تا بواسطه آن امکان مطالعه در این مورد بوجود آید .

۱۰-۲- حمایت‌های مالی

در خصوص حمایت‌های مالی از طرح‌های مشابه در کشورمان باید گفت که این حمایت‌ها صرفاً در سطح ارائه تسهیلات بانکی می‌باشد که این تسهیلات حالت عمومی داشته و برای کلیه طرح‌هایی که از توجیه اقتصادی مناسب برخوردار هستند، پرداخت می‌شود. بنابراین در مجموع می‌توان گفت که حمایت‌های ویژه خاصی در خصوص طرح وجود ندارد.



۱۱- تجزیه و تحلیل و ارائه جمع‌بندی و پیشنهاد نهایی در مورد احداث واحدهای جدید

از موازنه جداول پیش بینی عرضه و تقاضا چنین بر می آید که برای سوزن منگنه در پنج سال آینده بازار از وضعیت مازاد عرضه برخوردار خواهد بود و در مورد سنجاق ته گرد و گیره کاغذ در سه سال آینده بازار کشور از کمبود عرضه برخوردار بوده و این کمبود پس از بهره برداری از طرح های در حال ایجاد کاهش پیدا کرده و حتی به وضعیت مازاد مبدل خواهد گردید . لیکن نکته ایکه در اینجا لازم به ذکر آن هستیم اینست که در بررسی راندمان تولید واقعی محصولات (جدول شماره ۹) عدد ۷۵ درصد در نظر گرفته شد که این عدد به دلیل نیاز بازار به همان اندازه عنوان گردید . لذا در آینده بطور مسلم با افزایش تقاضای بازار ، تولید کنندگان موجود فعلی نیز امکان افزایش راندمان حداقل به میزان ۱۵ درصد را خواهند داشت . لذا با در نظر گرفتن فرض فوق ، افزایش در تولید واقعی کشور بوجود خواهد آمد که این افزایش در تولید پاسخگوی کمبود پیش بینی شده بازار در سه سال آینده خواهد بود و در نهایت بازار در وضعیت تعادل عرضه و تقاضا قرار خواهد گرفت .

بنابراین در مجموع می توان نتیجه گیری کرد که بازار در سال های آینده در حالت تعادل عرضه و تقاضا و پس از آن در حالت مازاد عرضه قرار خواهد داشت . لیکن با توجه بر وجود مزیت نسبی تولید این محصول در کشور و به منظور توسعه هر چه بیشتر صادرات و همچنین ایجاد شرایط رقابتی در بازارهای داخل ، اجرای تعداد محدودی طرح جدید پیشنهاد می گردد ولی لازم با ذکر است که متقاضی اجرای طرح های جدید لازم است از توان صادراتی و حضور در بازارهای جهانی برخوردار باشد .



جمهوری اسلامی ایران

وزارت صنایع و معادن

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران

گزارش امکان سنجی مقدماتی
طرح تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس
آذر ۱۳۸۷



طرح و احداث پایدار

Paydar Engineering & Construction

حداقل ظرفیت اقتصادی یک واحد تولید سوزن دوخت، سنجاق و کلیپس مطابق جدول شماره ۴۳ باید انتخاب شود که درصد راندمان ظرفیت عملی ۷۵ خواهد بود که تحت آن حجم سرمایه ثابت معادل ۳۹۸۰ میلیون ریال خواهد بود که ظرفیت و حجم سرمایه‌گذاری‌های فوق طوری انتخاب شده است که طرح علاوه بر اینکه کلیه هزینه‌های خود را پوشش می‌دهد، سود معقولی نیز نصیب سرمایه‌گذار خواهد نمود.