

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران	امکان‌سنگی مقدماتی چراغ روشنایی پارک‌ها	 مرکز گسترش فناوری اطلاعات ملی سازمان گسترش و رسانی صنایع ایران
تاریخچه نگارش		

امکان‌سنگی مقدماتی چراغ روشنایی پارک‌ها



تاریخچه نگارش

ردیف	شماره بازنگری	تاریخ بازنگری	شرح
۱	۰	۸۶/۵/۱	نسخه اولیه

تهیه‌کننده	تأییدکننده	تصویب کننده
مشاورین گسترش الکترونیک ایما (مگا)	نسترن حاجی حیدری مدیر واحد خدمات مشاوره فا	محمد رضا حائری بزدی مدیر عامل
۸۶/۴/۳۱	۸۶/۵/۱	تاریخ: ۸۶/۵/۱
امضا:	امضا:	امضا:



فهرست مطالب

صفحه

عنوان

۱	۱. مقدمه.....	◀
۲	۲. معرفی محصول.....	◀
۲	۲-۱. انواع چراغهای پارکی و ویژگیهای آن	
۲	۲-۲. کد آیسیک چراغ پارکی.....	
۲	۲-۳. شماره تعریفه گمرکی و شرایط واردات	
۴	۴-۱. کالاهای جایگزین	
۴	۴-۲. اهمیت استراتژیکی کالا.....	
۵	۳. مطالعات بازار	◀
۵	۵-۱. بررسی ظرفیت بهره‌برداری و روند تولید	
۶	۵-۲. بررسی روند واردات و صادرات.....	
۷	۵-۳. قیمت چراغ پارکی.....	
۸	۴. مطالعات فنی و تکنولوژیکی	◀
۸	۸-۱. بررسی تکنولوژی و روش تولید	
۱۰	۸-۲. تجهیزات تولید	
۱۰	۸-۳. مواد اولیه مورد نیاز.....	
۱۱	۸-۴. پیشنهاد منطقه مناسب برای اجرای طرح	
۱۱	۸-۵. نیروی انسانی موردنیاز	
۱۱	۸-۶. تعیین مقدار یوتیلیتی و تسهیلات موردنیاز	
۱۲	۸-۷. برنامه زمین موردنیاز.....	
۱۳	۸-۸. برآورد زیربنای ساختمانهای صنعتی و غیرصنعتی	
۱۳	۸-۹. وسایط حمل و نقل موردنیاز	
۱۴	۸-۱۰. برنامه زمان‌بندی طرح.....	
۱۴	۸-۱۱. بررسی وضعیت زیرساختهای لازم جهت اجرای طرح	
۱۵	۵. مطالعات مالی و اقتصادی.....	◀
۱۵	۱۵-۱. ظرفیت تولید	
۱۵	۱۵-۲. زمان کارکرد واحد	
۱۵	۱۵-۳. برآورد سرمایه‌گذاری ثابت	
۲۰	۱۵-۴. برآورد سرمایه در گردش	
۲۰	۱۵-۵. برآورد هزینه سالیانه تولید	
۲۴	۱۵-۶. برآورد استهلاک سالیانه سرمایه‌گذاری	



صفحه

عنوان

۷-۵. برآورد فروش سالیانه محصولات ۲۴
۸-۵. برآورد ارزش اسقاطی در پایان دوره بهره‌برداری ۲۴
۹-۵. هزینه‌های مالی طرح ۲۵
۱۰-۵. هزینه‌های ثابت و متغیر تولید ۲۵
۱۱-۵. مبانی محاسبات ۲۵
۱۲. پیشنهاد نهایی ۲۷



بسم الله الرحمن الرحيم

۱. مقدمه

چراغهای روشنایی پارک‌ها در پارک‌ها، فضای سبز، معابر عمومی و میدان‌ها بعنوان یک منبع اصلی روشنایی و همچنین زیبایی مورد استفاده قرار می‌گیرد. این چراغها مجموعه‌ای از قطعات خریدنی و ساختنی موئتاثر شده به صورت یک مجموعه واحد بوده و بطور کلی شامل پایه (Post) بازو (Arm) و حباب روشنایی (bulb) می‌باشند.

چراغهای روشنایی در دو نوع ساده و یا تزیینی و در طرح و شکلهای کاملاً متنوع به بازار عرضه می‌شود.

تکنولوژی ساخت این کالا و عدم نیاز به سرمایه‌گذاری سنگین باعث شده است تا کارگاههای کوچک و متوسط به سادگی این محصول را تولید و به بازار عرضه نمایند. با محاسبه نرخ بازده داخلی (IRR) با استفاده از مبانی داده شده، عددی بیش از ۱۸ درصد برای این طرح بدست می‌آید که IRR مناسبی است و در صورتی که بازاریابی مناسبی برای فروش کالا صورت پذیرد، طرح از توجیه مناسب و منطقی برای سرمایه‌گذاری برخوردار خواهد بود.



۲. معرفی محصول

۱-۲. انواع چراغهای پارکی و ویژگیهای آنها

چراغهای روشنائی در دو نوع ساده و یا تزیینی و در طرح و شکلهای کاملاً متنوع به بازار عرضه می‌شود. بسته به نوع چراغ روشنائی مورد بحث فرایند تولید آنها متفاوت می‌باشد.

در چراغهای تزیینی پایه‌ها معمولاً به روش ریخته گری فولاد، ریخته گیری فولاد و آلومینیوم و یا ریخته گری آلومینیوم تولید می‌شوند. پایه‌ها در ابعاد و اندازه‌های مختلف قابل تولید می‌باشند. برای چراغهای پارکی که بیش از یک چراغ روشنائی دارند، بازو تعییه می‌گردد. قیمت چراغهای تزیینی نسبت به چراغهای ساده بالاتر بوده و بیشتر در بحث مبلمان شهری می‌تواند مورد استفاده قرار گیرد.

مزایای ریخته گری آلومینیوم :

- صرفه اقتصادی

• راحتی نصب به لحاظ سبک بودن آن

مزایای ریخته گری فولاد :

- درجه اطمینان بالا

• دوام و عمر بالای آن

• استحکام و عدم انعطاف پذیری

• عدم انتقال تنشهای همانند سایر فلزات و در نتیجه افزایش طول عمر و کاهش نیاز به تعمیرات و نگهداری

• امنیت بیشتر از خرابکاران به دلیل ارزش بازیافت کم و سنگین بودن آن

موارد کاربرد:

- پروژه‌هایی که استحکام و عمر بالا مد نظر باشد

- پروژه‌هایی که در معرض خرابکاری زیاد هستند

مزایای ریخته گری فولاد - آلومینیوم :

- صرفه اقتصادی بالا برای چراغهای پایه بلند

- دوام و طول عمر بالا



• امنیت بیشتر از خرابکاران به دلیل ارزش بازیافت کم

موارد کاربرد:

- پروژه‌هایی که پایه بلندجهت چراغ مورد نظر باشد
- پروژه‌هایی که در معرض خرابکاری زیاد هستند
- پروژه‌هایی که در آنها هزینه کمتری نسبت به پایه‌های کاملاً فولادی مدنظر باشد

در نوع ساده این چراغها، از لوله‌ها و پروفیلهای فولادی و شکل دهی ورقهای فولادی برای تولید آن استفاده می‌شود که فرایند تولید آنها ساده‌تر می‌باشد.

۲-۲. کد آیسیک چراغ پارک

چراغهای روشنایی پارکها با شماره آیسیک ۳۱۵۰۱۶۱۳ در پارکها، فضای سبز، معابر عمومی و میدانها بعنوان یک منبع اصلی روشنایی و همچنین زیبایی مورد استفاده قرار می‌گیرد. این چراغها مجموعه‌ای از قطعات خریدنی و ساختنی مونتاژ شده به صورت یک مجموعه واحد بوده و بطور کلی شامل پایه (Post) بازو (Cross Arm) و حباب روشنایی (bulb) می‌باشند.

۳-۲. تعریف گمرکی و شرایط واردات

چراغهای پارکی با تعریف گمرکی کلی ۹۴۰۵ شامل چراغها و وسائل روشنایی و همچنین نورافکن‌ها به کشور وارد و شرایط خاصی برای واردات آن وجود ندارد. بدلیل سادگی فرایند تولید، واردات آن به کشور ناچیز بوده و مصرف داخلی توسط تولیدکنندگان داخلی تامین می‌شود.

معمولًا با توجه به تنوع و شکل این نوع چراغها، قیمت این کالا بسیار متفاوت بوده و نمی‌توان قیمت مبنایی را برای آن قرار داد.

مشوق‌های صادراتی برای این کالا وجود نداشته و همانگونه که ذکر گردید بدلیل سادگی فرایند تولید و عدم نیاز به فناوری پیشرفته، این کالا در هر کشوری قابل تولید و عرضه بوده و مزایای نسبی جهت واردات این کالا توسط کشورهای مختلف وجود ندارد.



۴-۲. کالای جایگزین

نمی‌توان کالای جایگزینی برای چراغهای روشنائی در پارک‌ها و معابر عمومی یافت و نیاز به روشنایی ضرورت اصلی وجود این کالاست.

۵-۲. اهمیت استراتژیک

چراغهای پارکی از درجه اهمیت بسیار پایینی برخوردار بوده و صرفاً روشنایی مورد نیاز فضاهای را تامین می‌نمایند.



۳. مطالعات بازار

با توجه به نبود اطلاعات در مورد میزان مصرف این کالا در کشور، نمی‌توان بطور دقیق از وضعیت بازار آن آگاه شد. همانگونه که پیشتر آمد، این چراغها جهت روشنایی پارک‌ها، فضای سبز، میدان، مبلمان شهری و... بکار می‌رود. بدلیل حفظ زیبایی و آراستگی اینگونه فضای سبزها، این کالا پس از چند سال از نصب، تعویض و مدل‌های جدید جایگزین می‌گردد.

۱-۳. بررسی ظرفیت بهره‌برداری و روند تولید

طبق آمار وزارت صنایع شرکت‌های تولیدکننده چراغهای پارکی در ایران و ظرفیت تولید آنها به صورت جدول زیر می‌باشد:

ردیف	نام تولیدکننده	ظرفیت (عدد)	وضعیت	استان
۱	شرکت صنایع روشنایی سپهرسنه‌تبریز	۲۵۰۰	بهره‌برداری بی‌سابقه	آذربایجان شرقی
۲	شرکت تعاونی ۲۴۸ شمس	۲۰۰۰	فعال	آذربایجان شرقی
۳	علی نصیری	۱۰۰	فعال	آذربایجان شرقی
۴	محمد حکیمی	۳۶۰۰	فعال	آذربایجان شرقی
۵	اطلس نور اصفهان - شرکت	۱۰۰۰	فعال	اصفهان
۶	بنده خدا - مجید	۷۰۰	فعال	اصفهان
۷	ترک زاده اصفهانی - محمود	۱۰۰۰	فعال	اصفهان
۸	تعاونی اصفهان آلومین	۵۲۵۰۰	فعال	اصفهان
۹	جنتیان - محمد رضا	۴۰۰	فعال	اصفهان
۱۰	گل نور	۱۱۰۰۰	فعال	اصفهان
۱۱	یراقی - اصغر	۱۰۰۰	فعال	اصفهان
۱۲	نو افرح	۲۳۰۰	فعال	تهران
۱۳	ترینورم	۱۵۰۰	بهره‌برداری بی‌سابقه	تهران
۱۴	پارس لوسنر	۵۰۰	فعال	تهران
۱۵	حسین تعالی	۱۰۰	فعال	تهران
۱۶	سید مرتضی میر فخرائی	۲۵۰۰	فعال	تهران



ردیف	نام تولیدکننده	ظرفیت (عدد)	وضعیت	استان
۱۷	علی اصغر حسنی	۱۰۰۰	فعال	تهران
۱۸	ناصرچوپانیان مهرجردی	۵۶۰۰	فعال	تهران
۱۹	جلال اسماعیل پور	۶۰۰۰	فعال	خراسان رضوی
۲۰	(سوتارا) (امکمل)	۳۰۰۰	فعال	خراسان رضوی
۲۱	صنایع روشنائی کوه نور مشهد	۲۰۰۰	بهره برداری بی سابقه	خراسان رضوی
۲۲	صنایع روشنایی شهاب پرتو تربت	۵۰۰۰	بهره برداری بی سابقه	خراسان رضوی
۲۳	علی آملی	۲۰۰۰	فعال	خراسان رضوی
۲۴	نورسامان شرق	۲۰۰۰	فعال	خراسان رضوی
۲۵	شرکت دز دزفول - ملک محمد ریاحی	۲۰۰۰	فعال	خوزستان
۲۶	غلامرضا یزدانیان	۲۰۰۰	فعال	کرمانشاه
۲۷	شرکت صنایع روشنایی مازی نور	۱۰۰۰	فعال	مازندران
۲۸	شرکت صنعت نوریزد	۳۵۰۰	بهره برداری بی سابقه	یزد
جمع		۸۳۰۷۰۰	عدد	

تکنولوژی ساده ساخت این کالا و عدم نیاز به سرمایه‌گذاری سنگین باعث شده است تا کارگاههای کوچک و متوسط به سادگی این محصول را تولید و به بازار عرضه نمایند.

۲-۳. بررسی روند واردات و صادرات چراغهای پارکی

واردات و صادراتی برای چراغهای پارکی که تحت تعریفه ۹۴۰۵ صورت می‌گیرد، در سالهای ۷۹ تا ۸۴ با توجه به اطلاعات گمرک ایران گزارش نشده است.



۳-۳. قیمت چراغ پارکی

با توجه به طیف گسترده چراغ پارکی موجود از لحاظ شکل ظاهری آنها، قیمت چراغ مورد بحث در این مطالعه با طول ۲ متر و ۲ عدد لامپ روشنایی بطور متوسط حدود ۲۴۰ هزار ریال برآورده می‌شود.



۴. مطالعات فنی و تکنولوژیکی

۱-۴. بررسی تکنولوژی و روش تولید

۱- تولید پایه و بازوی چراغها

لوله یا پروفیل فولادی نسبت بطول مورد نظر بوسیله دستگاه برش، برش شده و سپس سوراخ‌ها و شکافهای مورد نیاز توسط دستگاه فرز ایجاد می‌شود. بسته به طول مورد نظر ممکن است دو یا چند قطعه از این قطعات با دستگاه جوش بهم جوش داده شود. پس از تکمیل این عملیات جهت گرفتن چربیبها به قسمت چربیگیری فرستاده شده و پس از چربیگیری، نقاشی می‌شود. پس از رنگ آمیزی، پایه جهت مونتاژ به قسمت مونتاژ هدایت می‌شود.

بسته به تعداد لامپ مورد نظر، بازوی چراغ که توسط پیچ به بدنه متصل می‌شود نیز توسط پروفیل یا لوله فولادی با همین فرایند ایجاد می‌شود.

جهت چراغهای پارکی که دارای سرپوش می‌باشد ورق فولاد به اندازه مورد نیاز توسط گیوتین برش شده سپس توسط دستگاه گرده بر، بصورت دایره‌ای درآمده توسط پرس فشاری شکل مورد نظر را بخود می‌گیرد. پس از آن توسط دستگاه لب خم کن، دور آن حالت مخصوص بخود را می‌گیرد. سپس توسط پرسهای ضربه‌ای سوراخهای مورد نظر در آن ایجاد شده و توسط دستگاه نقطه جوش محل اتصالات را به هم جوش می‌دهند پس از آماده شدن چربیگیری شده، به قسمت نقاشی هدایت شده و پس از نقاشی جهت مونتاژ به قسمت مونتاژ فرستاده می‌شود.

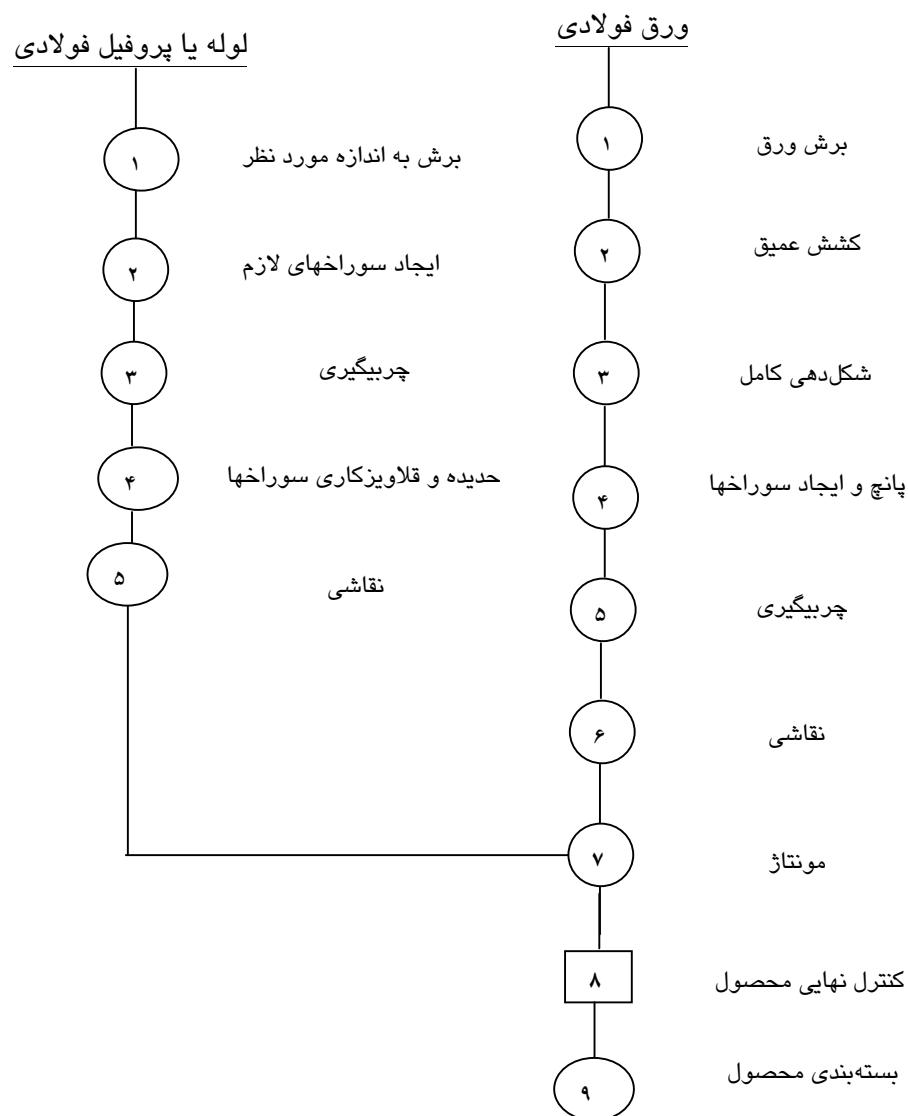
لازم به ذکر است که در این قسمت قطعات بست و قلاب مورد نیاز نیز تولید می‌گردد.

۲- مونتاژ:

برسر پایه و یا بازوها که به قسمت مونتاژ آورده می‌شوند، سرپیچ قرار گرفته و سیمکشی‌های مربوطه انجام می‌شود. سپس روکش و حباب و بستهای مورد نظر روی آن سوار شده به قسمت بسته‌بندی ارسال می‌گردد تا در آنجا بسته‌بندی شده تحویل انبار گردد.



شمای کلی فرایند تولید قطعات ساختمانی





۴-۲. ارائه لیست تجهیزات تولید

لیست تجهیزات مورد نیاز برای تولید چراغ پارکی در جدول زیر آورده شده است.

ردیف	شرح	تعداد
۱	گیوتین دهانه ۲ متر	۱
۲	پرس هیدرولیک ۲۰۰ تن	۱
۳	پرس ضربه‌ای ۱۰۰ تن	۱
۴	پرس ضربه‌ای ۲۵ تن	۱
۵	دستگاه جوش برق	۴
۶	دستگاه جوش نقطه‌ای	۲
۷	ماشین دریل یونیورسال	۱
۸	ماشین دریل دستی	۲
۹	کمپرسور (۲۱۰ لیتر در دقیقه)	۱
۱۰	گرده بر	۱
۱۱	لب خم کن	۱
۱۲	دستگاه برش پروفیل و لوله	۲
۱۳	فرز دستی	۱
۱۴	سایر ابزار آلات مورد نیاز	--

۴-۳. مواد اولیه

جدول زیر میزان مصرف مواد اولیه جهت تولید چراغ پارک (بطول ۲ متر، با یک بازو و دو لامپ) را نشان می‌دهد.

نام ماده	صرف سالیانه	واحد
ورق فولادی ۰,۵	۳۰۰	تن
لوله فولادی ۶	۱۵۰۰	تن
لوله فولادی ۴	۳۰۰	تن
سیم نسوز	۳۰۰ هزار	متر
رنگ	۲۰	تن
ترمینال (سه راهه)	۱۰۰ هزار	عدد
سرپیچ	۲۰۰ هزار	عدد
حباب چراغ	۲۰۰ هزار	عدد
لامپ کم مصرف	۲۰۰ هزار	عدد
پیچ، مهره و واشر	به تعداد لازم	--



۴-۳-۴. بررسی محل تامین مواد اولیه

محل تامین مواد اولیه مورد نیاز تمامً داخلی می‌باشد.

۴-۴. پیشنهاد محل طرح

با توجه باینکه طرح نیاز به مواد اولیه خاصی نداشته و بازار مصرف آن تقریباً در تمام کشور توزیع شده است و از طرفی به تخصص و دانش خاصی نیاز ندارد، محدودیتی برای تعیین محل طرح وجود نداشته و طرح در هرجای کشور قابل اجراست.

۴-۵. تعیین نیروی انسانی مورد نیاز

نیروی انسانی مورد نیاز در جدول زیر آورده شده است.

ردیف	شرح	تعداد (نفر)
۱	مدیر عامل	۱
۲	مدیر تولید	۱
۳	کارمند	۲
۴	تکنسین	۲
۵	کارگر ماهر	۱۵
۶	کارگر ساده و منشی	۵
مجموع		۲۶

۴-۶. تعیین مقدار یوتیلیتی و تسهیلات مورد نیاز

میزان تقریبی مصرف یوتیلیتی‌های مورد استفاده به شرح زیر می‌باشد.



• مصرف آب

جدول زیر میزان کل مصرف آب را نشان می‌دهد.

میزان کل مصرف آب		
متر مکعب	واحد	شرح
--	--	آب مورد نیاز محدوده تولید
۲۳۴۰	۹۰ متر مکعب برای هر نفر در سال	بهداشتی و پرسنلی
۱۱۷۰	۵۰ درصد مجموع سطرهای بالا	آبیاری، شستشو
۳۵۱۰	مجموع	

• مصرف برق

با توجه به موارد جدول زیر توان مورد نیاز برق محاسبه خواهد شد.

محاسبه توان برق مورد نیاز		
۱۰۰ کیلووات	--	قسمتهای تولید
۷۰ کیلووات	۲۰ وات بر متر مربع	روشنایی سالنهای
۸ کیلووات	۵۰ وات بر متر مربع	روشنایی ساختمانهای اداری و رفاهی
۲۰ کیلووات	۵ وات بر متر مربع	روشنایی محوطه
۱۹۸ کیلووات	مجموع	

• مصرف گاز طبیعی

قسمت تولید به گاز و بخار نیاز ندارد. با توجه به میزان مصرف گاز طبیعی برای گرمایش ساختمانها ($1,5$ مترمکعب بازای هر 100 مترمربع در ساعت) حدود ۴۳ هزار متر مکعب گاز برای این امر مورد نیاز است.

٧-٤. مساحت زمین

برای ایجاد طرح و به منظور توسعه‌های آتی، زمینی با مساحت 6 هزار مترمربع مورد نیاز خواهد بود.

۴-۸. برآورد زیربنای ساختمانهای صنعتی و غیرصنعتی

مساحت هریک از قسمتهای واحد اعم از تولید، انبارها، ساختمانهای غیرتولیدی و... در این بخش برآورد می‌گردد. جدول زیر این برآوردها را نشان می‌دهد.

برآورد زیربنای ساختمانهای صنعتی و غیرصنعتی	
مساحت (متر مربع)	نام بخش
۱۲۰۰	تولید
۳۰۰	مونتاژ و بسته‌بندی
۱۵۰	اداری، نگهداری و سایر
۱۰۰۰	انبار محصول
۱۰۰۰	انبار مواد اولیه
۳۶۵۰	مجموع

۴-۹. وسائل نقلیه عمومی و حمل و نقل

وسائل نقلیه عمومی و حمل و نقل مورد نیاز طرح بصورت زیر پیش‌بینی می‌گردد.

وسائل نقلیه عمومی و حمل و نقل	
تعداد	نوع وسیله
۲	وانت دو تنی
۲	لیفتراک ۲ تن

۱۰-۴. برنامه زمانبندی اجرای طرح

برنامه زمانبندی اجرای بصورت زیر پیشنهاد می‌شود.

سال دوم	سال اول	مدت زمان (ماه)	شرح فعالیت
۶	۱۲	۶	۱
			مطالعات اولیه – عقد قراردادها
			آماده‌سازی زمین و سیویل
			تامین ماشین‌آلات و تجهیزات
			تکمیل ساختمان‌ها و محوطه
			نصب ماشین‌آلات و تجهیزات
			آموزش کارکنان و راهاندازی

۱۱-۴. بررسی وضعیت زیرساختهای لازم جهت اجرای طرح

همانگونه که قبل ذکر شد، سادگی فرآیند تولید و عدم نیاز به دانش و یوتیلیتهای خاص، طرح را عاری از هرگونه وابستگی به زیرساختهای خاص و ویژه می‌نماید.

۵. مطالعات مالی و اقتصادی

۱-۵. ظرفیت تولید

با توجه به بررسی‌های بعمل آمده، ظرفیت مناسب تولید برای این طرح حدود ۱۰۰ هزار عدد چراغ در سال می‌باشد که می‌تواند بسته به نیاز بازار در طرحها و مدل‌های مختلف تولید و به بازار عرضه شود.

۲-۵. زمان کارکرد واحد

کارکرد واحد بصورت یک شیفت ۸ ساعته و ۳۳۰ روز کاری در نظر گرفته می‌شود. با توجه به ظرفیت تولید ۱۰۰۰۰۰ عدد چراغ در سال، تعداد چراغ تولیدی در هر روزکاری حدود ۳۰۰ عدد فرض می‌شود.

۳-۵. برآورد سرمایه‌گذاری ثابت

• هزینه مطالعات اولیه و تاسیس شرکت

این هزینه‌ها شامل بررسی فنی طرح و کلیه بررسی‌های لازم بوده و دربرگیرنده هزینه تاسیس شرکت می‌باشد. میزان هزینه مورد نیاز در این بخش ۳۰۰ میلیون ریال برآورد می‌شود.

• زمین

با توجه به مکان قرار گیری طرح در شهرک صنعتی، قیمت زمین ۶ هزارمتری خریداری شده به همراه تسطیح، ۵۴۰ میلیون ریال می‌گردد (۶۰ متر * ۱۰۰ متر).
$$(\text{میلیون ریال}) = 540 \times 60 \times 100$$

• هزینه‌های محوطه‌سازی

هزینه‌های محوطه‌سازی طرح بصورت جدول زیر خواهد بود.



توضیحات	هزینه کل (میلیون ریال)	مقدار (مترمربع)	واحد (هزار ریال به متر مربع)	شرح
دور کارخانه به ارتفاع دو متر	۱۰۸,۸	۶۴۰	۱۷۰	دیوارکشی
۲۰ درصد از مساحت مورد نیاز تولید	۶۰	۴۰۰	۱۵۰	خیابانکشی و اسفالت
۱۶۸,۸			مجموع	

• هزینه احداث ساختمانهای صنعتی و غیرصنعتی

هزینه احداث هریک از قسمتهای طرح اعم از تولید، انبارها، تاسیسات، ساختمانهای غیرتولیدی و... در این بخش برآورد می‌گردد. جدول زیر این برآوردها را نشان می‌دهد.

هزینه کل (میلیون ریال)	مساحت (متر مربع)	بهای واحد (هزار ریال به مترمربع)	نام بخش
۲۱۶۰	۱۲۰۰	۱۸۰۰	تولید
۵۴۰	۳۰۰	۱۸۰۰	مونتاز و بسته‌بندی
۲۲۵	۱۵۰	۱۵۰۰	فضای اداری، نگهداری و سایر
۱۲۰۰	۱۰۰	۱۲۰۰	انبار محصول
۱۲۰۰	۱۰۰	۱۲۰۰	انبار مواد اولیه
۵۳۲۵	مجموع		

• هزینه انشعاب و تامین تاسیسات زیر بنایی

○ برق

با توجه به توان محاسبه شده حدود ۲۰۰ کیلووات و با در نظر گرفتن حدود ۲۰ درصد، به عنوان افزایش اطمینان، توان مورد نیاز طرح حدود ۲۵۰ کیلووات خواهد بود. بنابراین هزینه انشعاب بر اساس تعریف وزارت نیرو، بصورت زیر محاسبه خواهد شد.

هزینه	نحوه محاسبه	شرح
۱۱۲	(توان کیلووات)*(۴۳۹۲۳۰)+(توان کیلووات)*(۳۴,۴*	هزینه‌های عمومی برقراری انشعاب
۱۱۰	۴۳۹۲۳۰*	قدر السهم زمین
۲۸	(توان کیلووات)*(۱۱۰۱۱۰)+(توان کیلووات)*(۳۶۳*	سهم تجهیزات پست
۲۵۰	مجموع	



بنابراین هزینه انشعاب برق به همراه کلیه هزینه‌های جانبی آن اعم از سیم‌کشی‌های داخل و خارج کارخانه و معادل ۳۰۰ میلیون ریال برآورد می‌گردد.

از طرفی با توجه به میزان انشعاب برآورده شده و به منظور محاسبه میزان برق مصرفی کارخانه، ذکر این نکته حائز اهمیت می‌باشد که کلیه ماشین آلات هم‌زمان روشن نخواهد شد و بر این اساس می‌بایست از ضریب هم‌زمانی کارکرد هم‌زمان دستگاهها برای انجام محاسبات استفاده نمود. بنابراین کل برق مصرفی کارخانه به قرار ذیل برآورد گردیده است.

کیلو وات ۲۵۰ = کل انشعاب برق مورد نیاز کارخانه

کیلو وات ساعت $= ۶۶۰۰۰ \times ۲۵۰ \times ۱۰ \times ۳۳۰ \times ۸۰,۸$

○ آب

هزینه انشعاب و تفکیک آب مورد نیاز به صورت ذیل محاسبه می‌شود. این هزینه شامل سه بخش زیر می‌باشد:

$(\text{اعیان} + \text{عرضه}) \times ۳۶۳۷۰۰ + ۶۲۷۳$ = حق انشعاب

$(\text{اعیان}) \times (\text{f/c}) \times ۵۰۰۰$ = حق تفکیک

$(\text{میلیون ریال}) \times ۱۰$ = حق نصب لوله ۲ اینچ

با توجه به مصرف سالیانه حدود ۳۶۰۰ مترمکعب، نیاز به انشعاب یک خط لوله آب ۲ اینچی می‌باشد. همچنین ضریب f/C بین $۱/۵$ تا $۲/۵$ تغییر می‌کند که برای طرح در حدود $۱/۵$ در نظر گرفته می‌شود. در این طرح متراث کل زمین ۶۰۰۰ مترمربع و اعیان آن درحدود ۳۶۰۰ مترمربع می‌باشد.

$(\text{مترمربع}) \times ۶۰۰۰$ = عرضه

$(\text{مترمربع}) \times ۳۶۰۰$ = اعیان

$(\text{میلیون ریال}) \times ۶۰ = (۶۰ \times ۳۶۰۰) + (۶۰ \times ۳۶۳۷۰۰)$ = حق انشعاب

$(\text{میلیون ریال}) \times ۱۰$ = حق نصب لوله ۲ اینچ

$(\text{میلیون ریال}) \times ۳ = (۳ \times ۳۶۰۰) \times ۱,۵ \times ۵۰۰۰$ = حق تفکیک

$(\text{میلیون ریال}) \times ۷۳ = (۷۳ \times ۳۶۰۰ + ۱۰ + ۳)$ = کل هزینه انشعاب آب

بنابراین کل هزینه انشعاب آب مورد نیاز برای این واحد در حدود ۷۳ میلیون ریال و با احتساب ۲۰ درصد بابت لوله‌کشی‌های مربوطه کل هزینه تاسیسات آب ۸۷,۶ میلیون ریال خواهد بود.

○ مخابرات

هزینه خرید هر خط تلفن و فاکس ۱ میلیون ریال براورد می‌گردد، از این‌رو خرید ۳ خط تلفن هزینه‌ای برابر با ۳ میلیون ریال درپی خواهد داشت.

○ گاز

هزینه‌های انشعباب گاز ۵۰ میلیون ریال براورد می‌گردد.

بنابراین مجموع هزینه‌انشعابات و تامین تاسیسات زیربنایی طرح برابر با ۴۴۰,۶ میلیون ریال خواهد بود.

- هزینه مربوط به خرید وسائل نقلیه عمومی و حمل و نقل هزینه خرید وسائل نقلیه عمومی و حمل و نقل مورد نیاز طرح بصورت زیر براورد می‌گردد.

هزینه کل (میلیون ریال)	هزینه واحد (میلیون ریال)	تعداد	نوع وسیله
۲۸۰	۱۴۰	۲	واند دو تنی
۲۴۰	۱۲۰	۲	لیفتراک ۲ تن
مجموع			

• هزینه خرید و نصب تجهیزات و ماشینآلات تولید

هزینه مربوط به خرید تجهیزات و ماشینآلات تولید، حمل، نصب و راهاندازی حدود ۳۵۰۰ میلیون ریال براورد می‌شود.

لازم به ذکر است هزینه‌های مربوط به لوله‌کشی و کابل‌کشی معادل ۵ درصد هزینه ماشینآلات یعنی ۱۷۵ میلیون ریال می‌باشد.

بنابراین مجموع هزینه ماشینآلات و تجهیزات طرح برابر با ۳۶۷۵ میلیون ریال خواهد بود.



• هزینه‌های مستقیم سرمایه‌گذاری ثابت

هزینه‌های مستقیم سرمایه‌گذاری ثابت به شرح جدول زیر جمع‌بندی شده است.

مقدار (میلیون ریال)	شرح
۳۰۰	مطالعات اولیه و ثبت شرکت
۵۴۰	خرید زمین
۱۶۸,۸	هزینه محوطه‌سازی
۵۲۲۵	هزینه احداث ساختمانها
۴۴۰,۶	هزینه انشعابات و تاسیسات
۵۲۰	خرید وسایل حمل و نقل
۳۶۷۵	خرید ماشین‌آلات و نصب
۱۰۹۶۹,۴	مجموع مستقیم سرمایه‌گذاری ثابت

• هزینه‌های غیر مستقیم سرمایه‌گذاری ثابت

هزینه‌های غیر مستقیم سرمایه‌گذاری ثابت به شرح جدول زیر برآورد شده است.

مقدار (میلیون ریال)	نحوه محاسبه	شرح
۵۴۵	۵ درصد هزینه‌های مستقیم سرمایه‌گذاری ثابت	هزینه‌های قبل از بهره‌برداری
۱۰۰۰	در دوران ساخت	سود تسهیلات
۵۴۵	۵ درصد هزینه‌های مستقیم سرمایه‌گذاری ثابت	پیش‌بینی نشده
هزینه‌های غیر مستقیم سرمایه‌گذاری ثابت		

در جدول زیر کل هزینه‌های سرمایه‌گذاری ثابت آورده شده است.

هزینه (میلیون ریال)	شرح
۱۰۹۶۹,۴	هزینه‌های مستقیم
۲۰۹۰	هزینه‌های غیرمستقیم
۱۳۰۵۹,۴	جمع کل

۴-۵. برآورد سرمایه در گردش

سرمایه در گردش سرمایه‌ای است که به منظور تامین هزینه‌هایی چون خرید مواد اولیه، حقوق پرسنل، هزینه انرژی، هزینه‌های بالاسری و غیره در مدت یکسال در نظر گرفته می‌شود که برای این طرح سرمایه در گردش در حدود ۳۵۴۳ میلیون ریال برآورد شده است.

۵. برآورد هزینه سالیانه تولید

هزینه‌های طرح در دوران بهره‌برداری شامل هزینه‌های حقوق پرسنل، قطعات و مواد اولیه، انرژی، نگهداری و تعمیر، هزینه‌های بالاسری، بیمه و هزینه‌های پیش‌بینی نشده می‌باشد.

• برآورد هزینه سالیانه حقوق پرسنل

هزینه سالیانه حقوق پرسنل با در نظر گرفتن حقوق برای ۱۲ ماه باضافه هزینه بالاسری مربوطه بصورت جدول زیر محاسبه شده است.

شرح	تعداد (نفر)	حقوق ماهانه هر پرسنل (میلیون ریال)	بالاسری (درصد)	جمع حقوق سالیانه (میلیون ریال)
مدیریت	۲	۹	۷۰	۳۶۷,۲
تکنسین	۲	۴	۹۰	۱۸۲,۴
کارمند	۲	۴	۷۰	۱۶۳,۲
کارگر ماهر	۱۵	۳۰	۷۰	۹۱۸
کارگر ساده	۵	۲,۵	۷۰	۲۵۵
مجموع	۲۶	--	--	۱۸۸۶

• برآورد هزینه سالیانه مواد اولیه

در این قسمت هزینه سالیانه مواد اولیه مورد نیاز محاسبه می‌شود.

نام ماده	صرف سالیانه	واحد	قیمت واحد (ریال)	قیمت کل (میلیون ریال)
ورق فولادی ۰,۵	۲۰۰	تن	۸۵.....	۱۷۰۰
لوله فولادی ۶	۵۰۰	تن	۸۰.....	۴۰۰
لوله فولادی ۴	۲۵۰	تن	۷۵.....	۱۸۷۵
سیم نسوز	۳۰۰ هزار	متر	۴۰۰	۱۲۰۰
رنگ	۲۰	قن	۳۰۰.....	۶۰۰
ترمینال (سه راهه)	۱۰۰ هزار	عدد	۲۰۰۰	۲۰۰
سرپیچ	۲۰۰ هزار	عدد	۲۰۰۰	۴۰۰
حباب چراغ	۲۰۰ هزار	عدد	۱۵۰۰۰	۳۰۰۰
لامپ کم مصرف	۲۰۰ هزار	عدد	۱۵۰۰۰	۳۰۰۰
جمع	--	--	--	۱۵۹۷۵

به مبلغ فوق ۵ درصد بابت سایر مواد مورد نیاز در تولید اضافه شده و کل مواد اولیه مورد نیاز در سال حدود ۱۶۷۷۳ میلیون ریال خواهد بود.

• برآورد هزینه سالیانه انرژی

هزینه سالیانه انرژی مصرفی در طرح بصورت زیر برآورد می‌شود.

شرح	واحد	بهای واحد (هزار ریال)	صرف سالیانه	هزینه سالیانه (میلیون ریال)
آب	هزار مترمکعب	۵۰۰	۴,۳	۲,۳۶۵
برق	مگاوات ساعت	۲۰۰	۶۶۰	۱۳۲
گاز طبیعی	هزار مترمکعب	۱۲۰۰	۴۳	۵۱,۶
مجموع			۱۸۵,۹	

• برآورد هزینه‌های سالیانه نگهداری و تعمیر

هزینه‌های سالیانه نگهداری و تعمیر طرح بصورت زیر برآورد می‌گردد.

مقدار سالیانه (میلیون ریال)	ارزش (میلیون ریال)	درصد	شرح
۱۰۹,۸۸	۵۴۹۴	۲	ساختمانها و محوطه
۱۴۷	۳۶۷۵	۴	ماشین‌آلات
۲۲,۰۵	۴۴۱	۵	تاسیسات
۵۲	۵۲۰	۱۰	وسایط نقلیه
۳۳۰,۹	مجموع		

• برآورد هزینه‌های سالیانه بیمه کارخانه

برای بیمه نمودن تجهیزات و محصول ۲ در هزار ارزش آنها به عنوان بیمه در نظر گرفته می‌شود.

هزینه (میلیون ریال)	شرح
۳۶۷۵	تجهیزات و ماشین‌آلات
۵۴۹۴	ساختمان
۴۴۱	تاسیسات
۱۶۷۷۳	مواد اولیه
۲۴۰۰۰	محصول داخل انبار
۵۰۳۸۳	جمع
۱۰۰,۷	بیمه

• هزینه قطعات یدکی

هزینه قطعات یدکی حدود ۲ درصد ارزش ماشین‌آلات معادل با ۷۳ میلیون ریال در نظر گرفته می‌شود.

• برآورد هزینه‌های اداری، توزیع، فروش و تحقیقات بازار

هزینه‌های بخش‌های اداری، توزیع، فروش و بازاریابی، در حدود ۲,۵ درصد کل فروش سالیانه یعنی ۶۰۰ میلیون ریال در نظر گرفته می‌شود.

• هزینه‌های پیش‌بینی نشده

هزینه‌های پیش‌بینی نشده حدود ۲ درصد هزینه‌های تولید یعنی ۳۹۸,۹ میلیون ریال در نظر گرفته می‌شود.

جدول زیر برآورد هزینه‌های سالیانه تولید را نشان می‌دهد.

هزینه سالیانه (میلیون ریال)	شرح
۱۸۸۶	حقوق پرسنل
۱۶۷۷۳	مواد اولیه
۱۸۵,۹	یوتیلیتی و انرژی
۳۳۰,۹	نگهداری و تعمیر
۶۰۰	هزینه‌های فروش و اداری
۱۰۰,۷	بیمه
۷۳	قطعات یدکی
۱۹۹۴۹,۵	جمع
۳۹۸,۹	پیش بینی نشده
۲۰۳۴۸,۴	هزینه‌های سالیانه تولید

• برآورد سرمایه در گردش

الف: مواد اولیه: هزینه مواد اولیه برای یک دوره سفارش (دو ماه کاری) به عنوان بخشی از سرمایه در گردش درنظر گرفته می‌شود.

ب: موجودی نقد (تنخواه): موجودی نقد برای یک ماه به عنوان سرمایه در گردش منظور می‌شود.

ج: انرژی: هزینه تامین انرژی به مدت ۱۰ روز، بخش دیگری از سرمایه در گردش را تشکیل می‌دهد.

د: حسابهای دریافتی: مقدار ۱۰ روز از این حساب به عنوان سرمایه در گردش در نظر گرفته می‌شود.

برآورد سرمایه در گردش		
ارزش (میلیون ریال)	روز	شرح
۱۳۹۸	۶۰	مواد اولیه
۱۵,۵	۱۰	انرژی
۱۹۷۲	۳۰	حسابهای دریافتی
۱۵۷,۲	۳۰	موجودی نقد (تنخواه)
۳۵۴۲,۷	-	مجموع

۵-۶. برآورد استهلاک سالیانه سرمایه‌گذاری

استهلاک در مورد دارایی‌های ثابت مشهود صورت می‌گیرد و با توجه به نرخ استهلاکی که در مورد هر دارایی وجود دارد می‌توان استهلاک سالیانه طرح را محاسبه نمود. جدول زیر استهلاک سالیانه را نشان می‌دهد.

هزینه استهلاک (میلیون ریال)	درصد استهلاک	کل سرمایه‌گذاری (میلیون ریال)	شرح
۴۱۵	۷	۵۹۳۵	ساختمانها و تاسیسات
۳۶۸	۱۰	۳۶۷۵	تجهیزات تولید
۵۲	۱۰	۵۲۰	وسایط نقلیه
۸۳۵			مجموع

۵-۷. قیمت فروش محصولات و برآورد فروش سالیانه

قیمت فروش این نوع محصول ۲۴۰ هزار ریال بازای هر عدد در نظر گرفته می‌شود. بنابراین میزان فروش سالیانه برابر با ۲۴۰۰۰ میلیون ریال خواهد بود.

۵-۸. برآورد ارزش اسقاطی در پایان دوره بهره‌برداری

ارزش اسقاطی سرمایه‌گذاری ثابت طرح پس از پایان دوران بهره‌برداری (۱۵ سال) بصورت جدول زیر خواهد بود.

ارزش اسقاطی (میلیون ریال)	ارزش اسقاطی (درصد)	هزینه اولیه (میلیون ریال)	شرح
۵۴۰	۱۰۰	۵۴۰	زمین
۱۱۸۷	۲۰	۵۹۳۵	ساختمانها و تاسیسات
۵۲	۱۰	۵۲۰	وسایط نقلیه
۳۶۸	۱۰	۳۶۷۵	تجهیزات تولید
۲۱۴۷			مجموع

۹-۵. هزینه‌های مالی طرح

برای اجرای این طرح، آورده سهامداران تا ۲۵ درصد و استفاده از وامهای ریالی کوتاه مدت و بلند مدت تا سقف ۷۵ درصد در نظر گرفته شده که نحوه بازپرداخت آنها بصورت زیر می‌باشد.

شرطیت بازپرداخت	نرخ بهره	شرح
۵ سال با بازپرداخت ۶ ماهه از سال اول بهره‌برداری	۱۲ درصد	وام بلند مدت ریالی برای سرمایه‌گذاری ثابت
۱ سال با بازپرداخت اصل و فرع در انتهای سال	۱۴ درصد	وام کوتاه مدت ریالی برای سرمایه‌گردش

۱۰-۵. تفکیک هزینه‌های ثابت و متغیر

تفکیک هزینه‌های ثابت و متغیر در مورد هزینه‌های طرح بصورت زیر می‌باشد.

درصد هزینه متغیر	درصد هزینه ثابت	شرح
۲۵	۷۵	حقوق پرسنل
۱۰۰	۰	مواد اولیه
۸۰	۲۰	یوتیلیتی
۸۵	۱۵	نگهداری و تعمیر
۷۵	۲۵	هزینه‌های فروش و اداری
۰	۱۰۰	بیمه
۸۰	۲۰	پیش بینی نشده
۰	۱۰۰	استهلاک
۰	۱۰۰	هزینه‌های مالی

۱۱-۵. مبانی محاسبات

- مدت اجرای طرح: ۱,۵ سال
- عمر طرح: ۱۵ سال
- نرخ تنزیل: ۱۵ درصد



- منابع تامین مالی سرمایه ثابت: ۲۵ درصد آورده سهامداران، ۷۵ درصد وام‌های بلند مدت ارزی و ریالی
- منابع تامین مالی سرمایه در گردش: ۲۵ درصد آورده سهامداران، ۷۵ درصد وام کوتاه مدت ریالی
- نرخ وامها: در جدول هزینه‌های مالی داده شده است.
- راندمان تولید: سالهای اول و دوم به ترتیب ۷۰ و ۹۰ درصد و از سال سوم به بعد ۱۰۰ درصد



۶. نتیجه‌گیری

با محاسبه نرخ بازده داخلی (IRR) با استفاده از مبانی داده شده، عددی بیش از ۱۸ درصد بدست می‌آید که IRR مناسبی است و در صورتی که بازاریابی مناسبی برای فروش کالا صورت پذیرد، طرح از توجیه مناسب و منطقی برای سرمایه‌گذاری برخوردار خواهد بود.